

Zarządzenie Nr 27/24
Marszałka Województwa Świętokrzyskiego
z dnia 13 lutego 2024 r.

w sprawie realizacji pozamilitarnych przygotowań obronnych na szczeblu samorządu województwa świętokrzyskiego w 2024 r.

Na podstawie: § 2 pkt 2 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 21 kwietnia 2022 r. w sprawie sposobu wykonywania zadań w ramach obowiązku obrony (Dz.U. z 2022 roku poz. 875), § 2 zarządzenia nr 7/2024 Wojewody Świętokrzyskiego z dnia 23 stycznia 2024 r. w sprawie realizacji pozamilitarnych przygotowań obronnych w województwie świętokrzyskim w 2024 roku, oraz § 8 Regulaminu Organizacyjnego Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach, stanowiącego załącznik do uchwały nr 8438/24 Zarządu Województwa Świętokrzyskiego z dnia 10 stycznia 2024 r. w sprawie przyjęcia tekstu jednolitego Regulaminu Organizacyjnego Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach, zarządza się co następuje:

§ 1

W celu właściwej realizacji zadań z zakresu pozamilitarnych przygotowań obronnych na szczeblu samorządu województwa w 2024 r. wprowadzam do użytku służbowego:
„Plan zasadniczych przedsięwzięć w zakresie pozamilitarnych przygotowań obronnych na szczeblu samorządu województwa świętokrzyskiego w 2024 roku” zwanym dalej planem, stanowiący załącznik do zarządzenia.

§ 2

Zobowiązuję Dyrektorów Departamentów i komórek równorzędnych Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego, dyrektorów jednostek podległych i nadzorowanych oraz pracowników wyszczególnionych w planie, do realizacji zadań z niego wynikających, jak również zadań z nim powiązanych, a wynikających z innych planów Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w zakresie spraw obronnych.

§ 3

Zobowiązuję pracownika na stanowisku ds. obronnych do realizacji zadań zawartych w planie w zakresie przewidzianym dla jego właściwości.

§ 4

Koordynację i nadzór nad realizacją zarządzenia powierzam Kierownikowi Biura Spraw Obronnych, Bezpieczeństwa i Ochrony Informacji Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego.

§ 5

Zarządzenie wchodzi w życie z dniem podpisania.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego

Andrzej Bętkowski
/dokument podpisano elektronicznie/

Potwierdzenie zgodności kopii z dokumentem elektronicznym:

Znak pisma dokumentu: OK-I.120.27.2024
Identyfikator dokumentu: 2430915
Nazwa dokumentu: ZARZĄDZENIE MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
ŚWIĘTOKRZYSKIEGO Z LUTEGO 2024 R. W
SPRAWIE REALIZACJI POZAMILITARNYCH
PRZYGOTOWAŃ OBRONNYCH NA SZCZEBLU
SAMORZĄDU WOJEWÓDZTWA
ŚWIĘTOKRZYSKIEGO W 2024 R..DOC
Suma kontrolna SHA256 dokumentu: 2c6a8cb67428c1dfbca9848bcac7b2bced91f6f221
b16db4814ead64b8a93410

Wydrukował(a): Katarzyna Kutwin OK-I
Data wydruku: 2024-02-14 08:39:19

Podpisy dokumentu:

.....
Andrzej Krzysztof Bętkowski

Data podpisu: 2024-02-13 13:36:01

Rodzaj podpisu: Kwalifikowany podpis elektroniczny

Numer certyfikatu: 668391214802324668076174841025955321103462527975

Wystawca certyfikatu: Krajowa Izba Rozliczeniowa S.A.