



PK-II.7222.19.2023

Kielce, 15 grudnia 2023

## DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) w związku z art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.),

### po rozpatrzeniu

wniosku Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., ul. Henryka Sienkiewicza 91, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, Regon 291225756, NIP 6612067369, w sprawie wydania nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS-VII.7222.3.2016 z dnia 14 czerwca 2016 r. ze zm., na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów,

### orzekam:

**I.** Ujednoczam tekst pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów, udzielonego Zakładowi Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., ul. Henryka Sienkiewicza 91, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, Regon 291225756, NIP 6612067369, decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS-VII.7222.3.2016 z dnia 14 czerwca 2016 r. ze zm. w następujący sposób:

„Udzielam Zakładowi Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., ul. Henryka Sienkiewicza 91, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, Regon 291225756, NIP 6612067369, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów.

## **I.1. Opis instalacji, główne cechy procesu technologicznego**

Na terenie zakładu w Janiku, gm. Kunów eksploatowane są:

- 1) składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Jest to instalacja o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg. Na składowisku wybudowane zostały odrębne dwie kwatery. Kwatera nr I jako sektory 1 i 2 oraz nowo wybudowana kwatera nr II. Składowisko oddane zostało do użytku w 1989 r. sektor nr 1 oraz w 2007 r. sektor nr 2. Docelowa rzędna składowania na kwaterze nr I - 260,0 m n.pt oraz na kwaterze nr II – 254,2 m n.p.t. docelowo wraz z warstwami rekultywacyjnymi. Składowisko zlokalizowane jest w Janiku, gm. Kunów na działkach o numerach ew. gr. 485, 139/1206 oraz 139/1208.
- 2) instalacja do mechaniczno-biologicznego przekształcania odpadów w procesie ich odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem procesów biologicznych, zlokalizowana jest w Janiku, gm. Kunów na działce o numerach ew. 485 oraz 483.

Na terenie zakładu gdzie eksploatowane są instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego, prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- 1) wytwarzanie odpadów,
- 2) zbieranie odpadów,
- 3) przetwarzanie odpadów poprzez działania:
  - wykorzystanie jako materiału do wykonywania warstw przekładkowych i dróg technologicznych, a po zamknięciu kwatery do jej rekultywacji,
  - mechaniczne przetwarzanie odpadów,
  - mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów komunalnych,
  - biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych selektywnie zabranych,
  - biologiczne przetwarzanie odpadów biodegradowalnych,
  - unieszkodliwianie odpadów poprzez ich składowanie na kwaterze składowiska.

## **I.2. Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny na składowisku**

- 1) Kwatera nr I składowiska:
  - a) sektor 1: powierzchnia 2,79 ha. Składowane odpady z grupy 19 i 20. Sektor zaprojektowano w kształcie trapezu. Nieckę sektora zlokalizowano na utworach o cechach trudoprzepuszczalnych. Dno ukształtowano ze spadkiem w kierunku południowo-zachodnim. W sektorze nr 1 wykonano:
    - 9 szt. studni odgazowujących – odgazowywanie aktywne poprzez pochodnię gazową,
    - rów odwadniający Nr 1 wraz z drenażem Ø10 cm wokół sektora,
    - rów odwadniający na górnej części składowiska wzdłuż drogi technologicznej,

- odwodnienie wód odciekowych z rowu do wspólnego zbiornika na odcieki,
- b) sektor 2 - powierzchnia 1,41 ha. Składowanie odpadów z grup odpadów z grup: 02, 03, 04, 15, 16, 17 i 20. Ogólne nachylenie dna kwatery wynosi 1,5 %. Wysokość obwałowań w stosunku do powierzchni istniejącej terenu wynosi 1 m. Skarpa sektora 1 składowiska odpadów od strony sektora 2 zabezpieczona jest geomembraną. Kwaterę uszczelniono warstwą mineralną, geomembraną oraz geowłókniną. W sektorze nr 1 wykonano:
  - 5 szt. studni odgazowujących – odgazowywanie aktywne poprzez pochodnię gazową,
  - 2 ciągi rur drenażowych z PEHD  $\phi$  250 mm dwuściennych z karbowaną ścianą zewnętrzną ze spadkiem 1 – 2 %, o przebiegu wzdłuż dłuższej osi sektora,
  - 3 ciągi poprzeczne z PEHD  $\phi$  200 mm,
  - rurociąg transportowy (poza kwaterą do przepompowni) wykonany z rur pełnych  $\phi$  315 mm, łączna długość drenażu wynosi 323,6 m. Na końcówkach drenażu wykonano betonowe studzienki kontrolne o średnicy 800 mm,
- c) 2 przepompownie odcieków,
- d) zbiornik odcieków o pojemności 528 m<sup>3</sup>.
- 2) Kwatera nr II składowiska posiada powierzchnię 2,8 ha (28 025 m<sup>2</sup>) oraz kubaturę ok. 454 800 m<sup>3</sup>. Maksymalna rzędna kwatery 254,2 m npm (docelowo po zapełnieniu, wraz z warstwą rekultywacyjną). Kwatera obudowana jest wałem ziemnym. Na kwaterze nr II:
  - wykonano izolację dna i skarp kwatery w postaci sztucznej bariery geologicznej z gruntu mineralnego o miąższości warstwy gr. 50 cm i współczynnika filtracji  $k \leq 1 \times 10^{-9}$  m/s oraz izolację syntetyczną z folii PEHD gr. 2,0 mm zabezpieczoną geowłókniną o gramaturze 200 g/m<sup>2</sup>,
  - wykonano system drenażu wód odciekowych na skarpach kwatery z rur PEHD obsypanych warstwą piaszczysto-żwirową o współczynnika filtracji  $k < 1 \times 10^{-4}$  m/s, gr. 50 cm; długość drenażu w dnie: 528 m (rury perforowane i 53,2 m rury pełne  $\phi$  200),
  - odprowadzenie odcieków odbywać się będzie poprzez przepompownię z przewodem tłocznym PE  $\phi$  160, dł. 9,2 m do szczelnego żelbetowego zbiornika na odcieki o poj. 376,3 m<sup>3</sup>,
  - wykonano rów opaskowy dł. 103,6 m,
  - wykonano system diagnostyczny szczelności geomembrany w postaci monitoringu geoelektrycznego,
  - wykonano system 8 podciąganych studni odgazowujących z biofiltrem (o przyjętym promieniu oddziaływania pojedynczej studni wynoszącym 30 m), z docelowym podłączeniem do istniejącej instalacji odgazowującej.

W trakcie eksploatacji kwatery wraz ze wzrostem miąższości odpadów wykonywane będzie po jej obwodzie obwałowanie z gruntu rodzimego o wysokości 2,0 m i nachyleniu skarp 1:1,5.

- 3) Instalacja do mechaniczno-biologicznego przekształcania odpadów:
  - a) linia do ręcznej segregacji odpadów (budynek hali o łącznej pow. 264 m<sup>2</sup> wraz magazynem surowców wtórnych),
  - b) instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych jako hala konstrukcji metalowej (pow. zabudowy ok. 925 m<sup>2</sup>) o nawierzchni betonowej. Hala wyposażona będzie w kanał załadowczy, zespół taśmociągów, rozdrabniacz i sito. Obecnie funkcjonuje linia sortownicza mechaniczna wyposażona w rozdrabniacz, sito bębnowe o prześwicie oczek 0 ÷ 100 mm oraz 0 ÷ 12/20 mm.
  - c) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów:
    - budynek hali z płyty dwuwarstwowej na słupach stalowych o pow. ok. 975 m<sup>2</sup>, nawierzchnia betonowa. Hala wyposażona jest w 2 żelbetowe boksy do wstępnej stabilizacji tlenowej, 8 biokomposterów typu Ekobud K-16, 3 kanały załadowcze do komposterów wraz z taśmociągami, zbiorczy biofiltr; system odprowadzania odcieków z hali do zbiorników odcieków – 3 szt. o łącznej poj. 36 m<sup>3</sup>, płyta kompostowa – do dalszej stabilizacji tlenowej odpadów po bioreaktorach. Pow. płyty ok. 1050 m<sup>2</sup>; system drenażu odcieków z odprowadzeniem do zbiornika odcieków poj. 36 m<sup>3</sup>.
  - d) instalacja do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych – kompostownia płytowa – o powierzchni płyty ok. 1500 m<sup>2</sup> wraz z system drenażu odcieków z odprowadzeniem do zbiornika odcieków poj. 79,5 m<sup>3</sup>.
- 4) Infrastruktura zakładu:
  - sieć wodociągowa (woda zimna) doprowadzona do budynku socjalno-administracyjnego z własnego ujęcia (dz. nr 140/1201) – ok. 700 m od składowiska, stacja uzdatniania wody w budynku socjalno-biurowym,
  - sieć kanalizacji ścieków bytowych z budynku socjalno-administracyjnego,
  - zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe o poj. 15 m<sup>3</sup>,
  - utwardzone drogi i place manewrowe i technologiczne,
  - instalacja p. poż.,
  - ogrodzenie z siatki,
  - instalacja oświetlenia składowiska,
  - instalacja monitoringu wizyjnego.
- 5) Obiekty pomocnicze:
  - najazdowa waga samochodowa o nośności 50 Mg podłączona do systemu komputerowego – przy bramie wjazdowej,
  - brodzik dezynfekcyjny – przy bramie wjazdowej; wymiary: 3,8 m x 9,2 m = 35 m<sup>2</sup>,

- budynek socjalno-administracyjny z zapleczem technicznym: sterownią, stacją uzdatniania wody, kotłownią gazową, pomieszczeniami socjalnymi (obecnie w trakcie budowy) – przy bramie wjazdowej,
- magazyn paliw (za budynkiem socjalno-biurowym),
- magazyn materiałów niebezpiecznych (w wydzielonej części budynku hali),
- boksy na surowce wtórne, za magazynem paliw,
- stacja transformatorowa,
- ogrodzenie terenu instalacji.

6) Maszyny i urządzenia transportowe:

a) urządzenia:

- rębarka gałęzi - 1 szt.,
- aerator z podłączeniem do ciągnika - 2 szt.,
- biostabilizatory - 6 szt.,
- rozdrabniacz - 1 szt.,
- przesiewacz – sito 0-100 mm - 1 szt.,
- przesiewacz – sito 0-20 mm- 1 szt.,
- przesiewacz – sito 0-40/60 mm- 1 szt.,
- przesiewacz – sito 0-12/20 mm- 1 szt.,
- prasa do belowania - 1 szt.,
- pochodnia zbiorcza instalacji spalania biogazu - 1 szt.,
- stacja biofiltru zbiorczego - 1 szt.,

a) pojazdy:

- kompaktor - 2 szt.,
- spychacz gąsienicowy - 1 szt.,
- ciągniki rolnicze z przyczepami - 3 szt.,
- ładowarka - 2 szt.,
- samochód dostawczy - 1 szt.,
- beczkowóz asenizacyjny - 1 szt.

### **I.3. Procedura przetwarzania odpadów w procesie mechanicznym i biologicznym**

Rozładunek odpadów następuje na stanowisku rozładowniczym. W pierwszej kolejności następować będzie mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady poddane będą wstępnej segregacji w celu usuwania ewentualnych odpadów wielkogabarytowych, budowlanych i zielonych i ewentualnych niebezpiecznych. Odpady pochodzące z selektywnego zbierania kierowane będą na stanowiska ręcznej segregacji. Odpady zbierane w sposób zmieszany kierowane będą na osobne stanowiska segregacji ręcznej oraz mechanicznej. Ewentualne odpady niebezpieczne gromadzone będą selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym pomieszczeniu hali), do czasu przekazania uprawnionym odbiorcom zewnętrznym.

Mechaniczne przetwarzanie funkcjonować będzie w oparciu o:

- Linie sortowniczą mechaniczną.

Dostarczane zmieszane odpady komunalne w ilości maksymalnej 56 600 Mg/rok po rozładowaniu poddawane są wstępnej segregacji – polegającej na oddzieleniu ewentualnych elementów wielkogabarytowych, które w zależności od swego charakteru poddane zostaną demontażowi (punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych) i przekazane do dalszego zagospodarowania, a także ewentualnych surowców wtórnych. Następnie odpady poddane zostaną rozdrobieniu w rozdrabniaczu, po czym trafią do sita bębnowego o prześwicie oczek  $0 \div 100$  mm lub  $0 \div 12/20$  mm w zależności od rodzaju dostarczanych zmieszanych odpadów komunalnych. W wyniku przesiewania wyodrębniona zostanie frakcja nadsitowa i podsitowa. Wydzielone frakcje surowców wtórnych podgrupy 19 12 przekazane zostaną do hali segregacji ręcznej. Odpad 19 12 10 – odpady palne (paliwo alternatywne), przekazywany będzie uprawnionym odbiorcom celem zagospodarowania. Powstały odpad 19 12 09 (w przypadku przesiewania odpadów na sicie  $0 \div 12/20$  mm) zagospodarowywany będzie na kwaterze składowiska w procesie D5. Frakcję podsitową stanowić będzie odpad o kodzie 19 12 12 (maksymalnie 25 000 Mg/rok), który poddany zostanie dalszemu biologicznemu przetwarzaniu w warunkach tlenowych. Frakcja ta zawierająca dużą ilość odpadów biodegradowalnych i mineralnych.

Powstały po biologicznym przetwarzaniu odpad o kodzie 19 05 99 (w zależności od rodzaju dostarczanych do instalacji zmieszanych odpadów komunalnych), będzie mógł być mechanicznie doczyszczany na sicie  $0 \div 40/60$  mm celem dodatkowego wyodrębnienia surowców wtórnych – odpadów 19 12 04 i 19 12 05.

Frakcję podsitową stanowić będzie odpad o kodzie 19 12 12 – zagospodarowywany na kwaterze składowiska w procesie D5. W ramach działań dodatkowych rozdrabnianiu poddawane będą odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07. Po wyodrębnieniu z nich odpadu o kodzie 19 12 02 metale żelazne, pozostałe odpady zakwalifikowane zostaną jako 19 12 12 inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, a następnie zagospodarowane zostaną na kwaterze w procesie D5.

Powyższe przetwarzanie odpadów stanowi proces R12.

- Linie sortowniczą ręczną przeznaczoną do sortowania odpadów komunalnych zbieranych selektywnie z podziałem na frakcje: papier i tektura, tworzywa sztuczne miękkie (folia), butelki PET, opakowania chemii gospodarczej, gumy, szkło opakowaniowe, tłuczka szklana, opakowania wielowarstwowe typu tetrapak, elementy metalowe – głównie opakowania stalowe i aluminiowe. Sortownia ręczna jest elementem prowadzącym do „doczyszczania” odpadów zebranych selektywnie.

Odpady przekazywane są do stanowiska wagi dziesiętnej, skąd po zważeniu kierowane są do boksów i na place składowane lub do hali prasy. Odpady tworzyw sztucznych poddawane są rozdziałowi na asortymenty, a następnie są belowane i tymczasowo przechowywane do zebrania wielkości transportowych.

Odpady metalowe – rozdzielane są: na stalowe oraz aluminium (głównie puszki po napojach) i elementy miedziane lub stopy miedzi.

Opony (o średnicy zewnętrznej nie większej niż 1400 mm), przedmioty z gumy gromadzone będą na odrębnym miejscu do zebrania uzasadnionej ekonomicznie partii transportowej. Makulatura, karton, tektura – sortowane są na: gazetówkę oraz kartony i tekturę, a następnie belowane i tymczasowo magazynowane w magazynach zadaszonych do wielkości transportowej.

Odpady dostarczane w sposób selektywny trafiają bezpośrednio:

- do boksów – szkło opakowaniowe,
- do adekwatnych pojemników (tzw. muldy) – jak szyby, szyby samochodowe, lustra,
- na sortownię (ręczną) - tworzywa sztuczne, makulatura, karton, tektura, tworzywa sztuczne, opony o średnicy zewnętrznej większej niż 1400 mm.

Odpady problemowe i wielkogabarytowe gromadzone będą pod wiatą, bądź na utwardzonym placu, a następnie poddane są dekompozycji na elementy drobniejsze, w przypadku stwierdzenia, że to odpad niebezpieczny – odpad taki kierowany jest do magazynu odpadów niebezpiecznych.

#### - Linia do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w warunkach tlenowych.

Pozostały po mechanicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych odpad o kodzie 19 12 12 trafi do hali biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (proces D8). W początkowym okresie odpady będą dojrzewać w formie przierzucanych pryzm kolejno w dwóch otwartych napowietrzanych komorach, a następnie załadowane zostaną do odpowiednich biostabilizatorów. W ww. komposterach następuje mieszanie, przemieszczanie, rozcieranie i intensywny rozkład biologiczny (temperatura procesu 60 – 70°C) materiału wsadowego, efektem czego będzie produkcja stabilizatu - odpadu o kodzie 19 05 99. Elektroniczny proces sterowania uwzględnia bieżący rodzaj materiału wsadowego, a przy doborze odpowiedniego cyklu przesuwu i obrotów bębna zapewnia najbardziej optymalne warunki kompostowania. System sterowania komputerowego zapewnia stałe monitorowanie wielkości, tj.:

- temperatura,
- zużycie powietrza,
- prędkość obrotowa bębna.

Charakterystyka techniczna kompostera odpadów organicznych:

- masa całkowita urządzenia gotowego do pracy nie przekracza 20 Mg,
- długość bębna do 12 m,
- średnica bębna do 2,5 m,
- wysokość kompostera do 3,5 m,
- moc zainstalowana max. 15 kW,
- bęben kompostera posiada izolację termiczną,

- bęben posiada możliwość doładowania komory, co 2,0÷3,0 godziny, po uprzednim zatrzymaniu bębna,
- taśmociąg załadunkowy z lejem załadunkowym o wymiarach górnych krawędzi 2,8 m x 1,0 m, obie taśmy podajników powinny być wyposażone w zabieraki,
- łączny czas pracy biostabilizatorów w ciągu roku wynosi 350 dób z dwutygodniową przerwą techniczną (na którą składają się łączny czas: załadunku odpadów do pustego urządzenia, przegląd konserwacyjny; przy czym w tym samym czasie wyłączonych będzie max. 1 ÷ 2 biostabilizatorów),
- wydajność 1 biostabilizatora wynosi do 4167 Mg/rok (maksymalna wydajność: 4167 Mg/rok x 6 szt. ≈ 25 000 Mg)

Załadunek każdego z komposterów odbywa się przy użyciu kanału załadunkowego i taśmociągu z wykorzystaniem ładowarki kołowej. Rozładunek odbywa się przy pomocy taśmociągu kierującego odpady na płytę kompostową. Powietrze z hali i biostabilizatorów oczyszczane jest w biofiltrze kontenerowym. Dodatkowym wspomoczeniem procesu przetwarzania będzie kompostowanie odpadów po bioreaktorze w formie pryzm na placu kompostowym stabilizatu. Proces kompostowania pryzmowego trwać będzie do kilku tygodni. Uzyskiwany odpad po procesie biologicznego unieszkodliwienia będzie zagospodarowywany w jeden z poniższych wariantów:

- wariant I: w procesie D5 – na kwaterze jako stabilizat;
- wariant II: kierowany do mechanicznego doczyszczania w procesie D8 (w celu wydzielenia frakcji surowców wtórnych);
- wariant III: (wydzielenie frakcji kompostowej) przesiewany na sicie 0-20 mm (proces D8) celem wytworzenia odpadów o kodach: 19 05 03 – frakcja podsitowa oraz 19 05 99 – frakcja nadsitowa.

W przypadku niskiej ilości strumienia odpadów trafiających do MBP (w miarę możliwości technicznych), prowadzone będzie biologiczne przetwarzanie w warunkach tlenowych w biostabilizatorach (po ewentualnym wcześniejszym dojrzewaniu w boksach) odpadów o kodach : 16 03 80, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 05, 19 08 12, 19 08 14 w maksymalnej ilości do 10 000 Mg/rok. W wyniku biostabilizacji powstanie odpad o kodzie 19 05 99 zagospodarowywany na składowisku w procesie D5.

#### - Linia do biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych.

Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych prowadzone będzie w oparciu o proces kompostowania na płycie kompostowej. Kompostowaniu poddawane będą odpady o kodach: 16 03 80, 20 01 08, 20 02 01 i 20 03 20 w ilości do 6 000 Mg/rok.

Przed uformowaniem pryzm kompostowych odpady poddaną zostaną ewentualnemu rozdrobnieniu. W kompostowni zachodzi przetwarzanie odpadów organicznych prowadzące do ich stabilizacji z wykorzystaniem warunków tlenowych.

Produktem finalnym jest środek poprawiający jakość gleby (poprawiającego właściwości gleby w uprawie roślin ozdobnych i trawników) „Agrojanik Complex”.



#### **I.4. Technologia składowania odpadów**

Unieszkodliwianie odpadów na składowisku, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach, oznaczone jest symbolem D5: składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.).

Odpady składowane są zgodnie z przepisami w sprawie odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny z uwzględnieniem przepisów w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach.

##### ***Kwatera nr 1 – w trakcie rekultywacji***

W sektorze nr 1 - odpady z grup: 19 i 20.

W sektorze nr 2 - odpady z grup: 02, 03, 04, 15, 16, 17 i 20.

##### ***Kwatera nr 2 – w trakcie eksploatacji***

Składowane są odpady z grup: 02, 03, 04, 15, 16, 17, 19 05, 19 12 i 20.

Składowanie odpadów odbywa się w sposób zorganizowany tak, aby zapewnić sprawny i jak najmniej czasochłonny rozładunek sprzętu dowożącego odpady na składowisko. Składowanie odbywa się w sposób ograniczający do minimum emisję substancji lotnych do atmosfery. Odpady przeznaczone do składowania transportuje się na kwaterę. Tam, za pomocą kompaktora są sukcesywnie przemieszczane, rozplantowywane i ugniatanie. Następuje ich zagęszczanie poprzez kilkakrotny przejazd kompaktora, przy zmiennym za każdym razem kierunkiem i torem jazdy. Z uwagi na zmienność dziennej dawki odpadów oraz ich różnorodną podatność na zagęszczanie, wysokości i szerokości dziennych działek roboczych będą korygowane na bieżąco przez kierującego składowiskiem odpadów. Odpady formowane są w warstwy według ustalonego planu tak, aby w jak najefektywniejszy sposób wykorzystać kubaturę składowiska. Odpady są ugniatane w warstwach poziomych lub zbliżonych do poziomych. Miąższość jednorazowo ugniatanej warstwy powinna wynosić: 0,3 – 0,5 m. Wartości te nie powinny być większe ponieważ spada wtedy efektywność procesu zagęszczania. Po osiągnięciu około 2 metrowej warstwy ubitych odpadów przykrywa się je warstwą mineralną, izolacyjną o miąższości 0,15 – 0,3 m.

W miarę wzrostu kwatery na bieżąco kontrolowana jest stateczność obwałowania i formowanych skarp czaszy. W celu zabezpieczenia terenu składowiska przed ewentualnym roznoszeniem lekkich frakcji (papier, folia) przez wiatr, eksploatowany sektor kwatery będzie zabezpieczany ogrodzeniem przenośnym z siatki. W zależności od kierunku wiejącego wiatru, przenośne ogrodzenie należy ustawiać tak, aby zabezpieczało eksploatowany sektor składowiska przed roznoszeniem odpadów. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania przez składowanie nie są magazynowane.

#### **I.5. Zapotrzebowanie zakładu na energię i surowce**

##### **1) energia elektryczna**

Zakłada się wykorzystanie energii elektrycznej w ilości około do 9,5 MWh.

Energia elektryczna jest zużywana na następujące potrzeby:

- a) praca instalacji i urządzeń elektrycznych,
- b) oświetlenie,
- c) ogrzewanie budynku.

## **2) inne materiały**

W obrębie obiektów i instalacji stosuje się oleje napędowe oraz oleje silnikowe. Są one używane w pojazdach mechanicznych pracujących na składowisku oraz urządzeniach wchodzących w skład instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów i instalacji do kompostowania.

Zakłada się zużycie oleju napędowego do 90 Mg/rok.

Zakłada się zużycie olejów silnikowych i hydraulicznych około 3,5 Mg/rok.

## **I.6. Gospodarka wodno-ściekowa**

### **1) pobór wody**

Woda do zakładu dostarczana jest z gminnej sieci wodociągowej i wykorzystywana jest do celów technologicznych oraz socjalno-bytowych.

Ilość wykorzystywanej wody – do 2 200 m<sup>3</sup>/rok.

### **2) odprowadzanie ścieków**

Na terenie zakładu powstają ścieki przemysłowe:

- a) ścieki technologiczne ze śluzy dezynfekcyjnej - zużyte wody z brodzika dezynfekcyjnego w ilości ok. 50 m<sup>3</sup>/rok wywożone ok. 1 raz w miesiącu wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. Brodzik dezynfekcyjny połączony jest także z bezodpływowym zbiornikiem na odcieki z kwatery nr I wyposażonym w zawór odcinający, do którego poprzez wkład filtracyjny odprowadzane są zużyte wody ze śluzy dezynfekcyjnej.

Skład ścieków technologicznych:

- zawiesina ogólna < 100 mg/dm<sup>3</sup>;
- węglowodory ropopochodne < 15 mg/dm<sup>3</sup>;
- chlorki 300 mg/dm<sup>3</sup>.

- b) odcieki z kwatery deponowania odpadów:

- odcieki z kwatery nr I ujmowane systemem drenażu i odprowadzane do zbiornika odcieków o poj. 528 m<sup>3</sup>. Odcieki wywożone są wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków, w okresach suchych wykorzystywane są do zraszania składowanych odpadów. W ciągu roku z eksploatowanej kwatery nr I powstaje ok. 16 506 m<sup>3</sup> odcieków, o orientacyjnym składzie:
  - pH: 6,8÷8,3,

- przewodność elektr. wł.: 600-17 000  $\mu\text{S}/\text{cm}$ ,
  - Cynk: 0,15-1,20 mg/l,
  - Chrom<sup>+6</sup>: <0,001-0,04 mg/l,
  - Kadm: <0,008-0,06 mg/l,
  - Miedź: <0,02-0,2 mg/l,
  - Ołów: <0,02-0,30 mg/l,
  - Rtęć: 0,0005- 0,001 mg/l,
  - OWO: 100-900 mg/l,
  - WWA: 0,01-0,6  $\mu\text{g}/\text{l}$ ,
  - BZT<sub>5</sub>: < 1600 mg/l,
  - ChZT: < 5000 mg/l,
  - zawiesina ogólna: < 1000 mg/l.
- odcieki z kwater nr II (przewidzianej do eksploatacji) w ilości ok. 11 004 m<sup>3</sup>/rok odprowadzane systemem drenażu do oddzielnego zbiornika odcieków o poj. 376,3 m<sup>3</sup> i wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. W okresach suchych odcieki są wykorzystywane do zraszania czaszy odpadów. Skład odcieków z kwater nr II będzie zbliżony do składu odcieków z kwater nr I.
  - odcieki z pryzm kompostowych stabilizatu w ilości ok. 964 m<sup>3</sup>/rok ujmowane systemem drenażu odcieków i odprowadzane do zbiornika odcieków o poj. 36 m<sup>3</sup> (3 zbiorniki po 12 m<sup>3</sup> każdy) wspólnego dla odcieków z hali biologicznego przetwarzania odpadów. Odcieki wykorzystywane są do zraszania pryzm kompostowych stabilizatu, a ich nadmiar odprowadzany jest do oczyszczalni ścieków. Skład odcieków będzie zbliżony do składu odcieków z kwater deponowania odpadów.
  - odcieki z hali biologicznego przetwarzania odpadów ujmowane systemem drenażu i odprowadzane do zbiornika odcieków wspólnego z płytą kompostową stabilizatu. Odcieki wykorzystywane są do zraszania pryzm kompostowych stabilizatu, a ich nadmiar odprowadzany jest do oczyszczalni ścieków. Skład odcieków z hali biologicznego przetwarzania odpadów będzie zbliżony do składu odcieków z pryzm kompostowych stabilizatu. W ciągu roku z hali biologicznego przetwarzania odpadów powstanie ok. 50 m<sup>3</sup> odcieków.
  - odcieki z pryzm kompostowych odpadów zielonych i biodegradowalnych ujmowane systemem drenażu i odprowadzane do zbiornika odcieków o poj. 79,5 m<sup>3</sup>. Odcieki wykorzystywane są w miarę potrzeb do zraszania pryzm kompostowych stabilizatu, a ich nadmiar odprowadzany jest do oczyszczalni ścieków. W ciągu roku powstaje ok. 1377 m<sup>3</sup> odcieków. Skład odcieków odznaczał się będzie niższymi wskaźnikami zanieczyszczeń w porównaniu z odciekami z pryzm stabilizatu.

## I.7. Czas pracy instalacji

Zakład jest czynny przez ok. 305 dni w roku w porze dziennej:

- od poniedziałku do piątku w godzinach: od 7<sup>00</sup> do 17<sup>00</sup>,
- w soboty, w godzinach: od 8<sup>00</sup> do 15<sup>00</sup>.

Praca komposterów jest ciągła przez 350 dni w roku – całodobowo. Suma przerw technicznych nie przekroczy 15 dni.

Godziny otwarcia zakładu podane są na tablicy informacyjnej znajdującej się przy wjeździe na składowisko.

## II. 1. Wytwarzanie odpadów

- 1) **wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku**

Tabela 1 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.	1,50
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów, sadzę. Stężenie zanieczyszczeń stałych wynosi od 0,1 % masy do 1 %. Zanieczyszczenia przepracowanych olejów zawierają od 65 do 87 % substancji organicznych i od 13 do 35 % związków nieorganicznych. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.	1,50
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach),	<u>Skład:</u> Odpady zawierają zanieczyszczenia ze zużytych przepracowanych mineralnych olei hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych niezawierających związków chlorowcoorganicznych.	1,00

		tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Właściwości:</u> odpady łatwopalne, drażniące, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.	
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	<u>Skład:</u> Metale (metalowa obudowa) oraz tworzywa sztuczne lub celuloza i oleje (zanieczyszczone olejami wkłady filtracyjne). <u>Właściwości:</u> szkodliwe, ekotoksyczne.	0,50
5.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	<u>Skład:</u> mieszanina estrów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i polipropylenoglikoli z dodatkami. <u>Właściwości:</u> Odpady wykazują własności higroskopijne. Odpady nie powinny działać korozyjnie na metale stosowane w układach hamulcowych, działają agresywnie na skórę i powłoki lakiernicze.	0,02
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>Skład:</u> Odpady w postaci zużytych urządzeń oświetleniowych. Odpady zawierają opary rtęci, szkło, elementy plastikowe lub metalowe. Zawartość rtęci w świetłowie wynosi średnio 40 mg. Wewnątrz znajduje się drut wolframowy jako żarnik. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.	5,10
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<u>Skład:</u> Odpad składa się z płyt z ołowiu metalicznego lub jego stopu z kadmem, które zanurzone są w elektrolicie – około 10 % roztwór kwasu siarkowego. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu. <u>Właściwości:</u> toksyczne, żrące, ekotoksyczne.	1,20
<b>Razem nie więcej niż</b>				<b>11,00</b>
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>				
1.	16 01 03	Zużyte opony	<u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z kauczuku syntetycznego wytwarzanego z surowców otrzymywanych z ropy naftowej. Zawierają polimery naturalne i sztuczne oraz sadzę techniczną. Właściwości zbliżone do gumy. <u>Właściwości:</u> Odpady palne.	1,00
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<u>Skład:</u> Odpady o frakcji do 20 mm powstające po mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych. Kompost nienadający się do wykorzystania w rolnictwie z uwagi na zanieczyszczenia drobnymi elementami z tworzyw sztucznych, szkła i metali. <u>Właściwości:</u> Odpady niepalne.	Wariant I 0,00 Wariant II 0,00 Wariant III 9 500,00
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<u>Skład:</u> Odpady stanowiące stabilizat o frakcji 20 – 80 mm, powstający w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.	Wariant I 25 500,00 Wariant II 8 000,00 Wariant III 16 000,00
4.	19 12 01	Papier i tektura	<u>Skład:</u> Papier – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m <sup>2</sup> . Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę,	1 500,00

			<p>bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki.</p> <p>Teksturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się teksturę litą i falistą (bardziej sztywna).</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne, palne.</p>	
5.	19 12 02	Metale żelazne	<p><u>Skład:</u> żelazo (Fe) z domieszką Si lub C. Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem (żeliwo) i stalą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe.</p> <p><u>Właściwości:</u> Fe czyste żelazo jest lśniące, srebrzyste, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.</p>	1 775,00
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p><u>Skład:</u> wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie - aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.</p>	1 750,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p><u>Skład:</u> Guma: materiał rozciągliwy. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W zależności od zużytych surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu, i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin).</p> <p>Tworzywa sztuczne - stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkują się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.in. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne.</p> <p><u>Właściwości:</u> Guma - nieodporna na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temp. mniej lub bardziej plastyczna. Tworzywa sztuczne - odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.</p>	<p>Wariant I 2 300,00</p> <p>Wariant II 4 300,00</p> <p>Wariant III 2 300,00</p>
8.	19 12 05	Szkło	<p><u>Skład:</u> Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO<sub>3</sub>, SiO<sub>2</sub> i Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>. Używane w procesie topniki: tlenki B<sub>2</sub>O<sub>3</sub> i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali):</p>	<p>Wariant I 2 045,00</p> <p>Wariant II 6 045,00</p> <p>Wariant III</p>

			<p>fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota.</p> <p>W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe.</p> <p><u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.</p>	2 045,00
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p><u>Skład:</u> Skład chemiczny: C – 49,5%, O<sub>2</sub> – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%.</p> <p>W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.).</p> <p><u>Właściwości:</u> odpady palne, łatwo ulegają degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznią.</p>	400,00
10.	19 12 08	Tekstylia	<p><u>Skład:</u> Wyroby włókiennicze płaskie powstałe w wyniku przeplatania ze sobą wzajemnie prostopadłych układów nitek osnowy i wątku. Połączenie tych dwóch układów według określonego porządku tworzy strukturę tkaniny. Używanymi surowcami są: len, konopie, bawełna, wełna, jedwab. Części ubrań mogą zawierać elementy z tworzyw sztucznych (guziki) oraz elementy metalowe (guziki, suwaki itp.).</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.</p>	400,00
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<p><u>Skład:</u> Odpady w swym składzie zawierają frakcje mineralne wyselekcjonowane z odpadów poddawanych przetwarzaniu.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.</p>	11 000,00
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p><u>Skład:</u> wysegregowane i rozdrobnione frakcje palne z odpadów komunalnych zawierające w swoim składzie rozdrobnione tworzywa sztuczne, drewno, papier, itp.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.</p>	8 600,00
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p><u>Skład:</u> Odpady zawierają w swoim składzie m.in. tworzywa sztuczne i metale, papier.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.</p>	<p>Wariant I 5 025,00</p> <p>Wariant II 16 525,00</p> <p>Wariant III 5 025,00</p>
<b>Razem nie więcej niż</b>				<p>Wariant I 60 296,00</p> <p>Wariant II 60 296,00</p> <p>Wariant III 60 296,00</p>

## 2) sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, należy podejmować działania takie jak:

1. Systematyczne prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie obsługi maszyn i urządzeń, a także postępowania z odpadami.
2. Bieżące kontrole, naprawy i konserwacja urządzeń i maszyn w celu ich utrzymywania w dobrym stanie technicznym.
3. Magazynowanie odpadów w sposób selektywny.
4. Postępowanie z odpadami w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko, w tym przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania.

## 3) sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wytworzone odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., zlokalizowanego przy ul. Borowskiej 1, 27-415 Kunów.

Wytwarzane odpady niebezpieczne winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Pozostałe wytwarzane odpady winny być zagospodarowywane na terenie zakładu bądź przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Tabela 2. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w metalowych, szczelnych, beczkach/pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn MN).
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	



4.	16 01 07*	Filtry olejowe	
5.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn MN).
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach przystosowanych do magazynowania odpadów tego rodzaju , w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn MN).
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M10).
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
4.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w belach i w workach typu „big-bag” na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
5.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M6).
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w belach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
8.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M7).
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
10.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w workach typu „big-bag” na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M9).
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8) oraz luzem w hałdach w wydzielonej części hali mechanicznego przetwarzania odpadów (magazyn M4).
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w kontenerze na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M3).

**4) warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach**

1. Zapewnienie drogi pożarowej do magazynu M4 i M5.
2. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych:
  - magazyn M1 (M1a, M1b, M1c) – 50 l/s,
  - magazyn M2 – 10 l/s,
  - magazyn M3 oraz M4 – 10 l/s,
  - magazyn M5 – 10 l/s,
  - magazyn M6, M7, M8, M9 – 10 l/s,
  - magazyn M10 – 10 l/s,
  - magazyn MN – 10 l/s.
3. Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów, o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m<sup>3</sup>), zlokalizowanych na terenie zakładu.
4. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w gaśnice o masie środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm<sup>3</sup>) na każde 100 m<sup>2</sup> powierzchni strefy pożarowej w budynku, niechronionej stałym urządzeniem gaśniczym w obiektach PM o gęstości obciążenia ogniowego > 500 MJ/m<sup>2</sup> oraz na każde 300 m<sup>2</sup> powierzchni strefy pożarowej w budynku w obiektach PM o gęstości obciążenia ogniowego < 500 MJ/m<sup>2</sup>.

## **II. 2. Zbieranie i przetwarzanie odpadów**

### **II. 2.1. Zbieranie odpadów**

#### **1) rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania**

Tabela 3 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do zbierania

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>
<i><b>Odpady niebezpieczne</b></i>		
1.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
2.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie
<i><b>Odpady inne niż niebezpieczne</b></i>		
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła
8.	16 01 03	Zużyte opony
9.	16 01 17	Metale żelazne

10.	16 01 18	Metale nieżelazne
11.	20 01 01	Papier i tektura
12.	20 01 02	Szkło
13.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
14.	20 01 10	Odzież
15.	20 01 11	Tekstyliia
16.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
17.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
18.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
19.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
20.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

## 2) oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Działalność związana ze zbieraniem odpadów prowadzona będzie na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., ul. Borowska 1, 27-415 Kunów.

## 3) miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o, ul. Borowska 1, 27-415 Kunów.

Odpady będą magazynowane w poniższych miejscach magazynowania:

- magazyn M1a (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 25 m<sup>2</sup>),
- magazyn M1b (wydzielona część wiaty sortowni o powierzchni 20 m<sup>2</sup>),
- magazyn M1c (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 100 m<sup>2</sup>),
- magazyn M2 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 77 m<sup>2</sup>),
- magazyn M6 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m<sup>2</sup>),
- magazyn M7 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m<sup>2</sup>),
- magazyn M8 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m<sup>2</sup>),
- magazyn M9 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m<sup>2</sup>),
- magazyn MN (wydzielony budynek o powierzchni 25 m<sup>2</sup>).

Tabela 4 Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemniku w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn MN).
2.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach przystosowanych do

		wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie	magazynowania odpadów tego rodzaju, w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn MN).
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M9).
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach i w workach typu „big-bag” na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M1a i M8) oraz w wydzielonej części wiaty - sortowni odpadów (magazyn M1b).
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach i w workach typu „big-bag” na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M1a, M1c i M8).
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w kontenerze na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M6).
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach i w workach typu „big-bag” na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M1a i M8).
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach typu „big-bag” na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M1a).
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M2 i M7).
8.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
9.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane w kontenerze na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M6).
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane w kontenerze na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M6).
11.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach i w workach typu „big-bag” na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M1a i M8) oraz w wydzielonej części wiaty - sortowni odpadów (magazyn M1b).
12.	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M2 i M7).
13.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w kontenerze na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
14.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach i w workach typu „big-bag” na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
15.	20 01 11	Tekstylija	
16.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnym pojemniku przystosowanym do magazynowania tego typu odpadów na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).

17.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach i w workach typu „big-bag” na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M1a, M1c).
18.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady magazynowane w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M9).
19.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w kontenerze na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
20.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).

**4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Tabela 5 Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn M1a	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,10	20,00	6,60	170,00
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,10	40,00		
		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1,10	10,00		
		15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1,10	40,00		
		20 01 01	Papier i tektura	1,10	20,00		
		20 01 39	Tworzywa sztuczne	1,10	40,00		
2.	Magazyn M1b	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	7,20	20,00	14,40	40,00
		20 01 01	Papier i tektura	7,20	20,00		
3.	Magazyn M1c	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	19,00	40,00	38,00	80,00
		20 01 39	Tworzywa sztuczne	19,00	40,00		
4.	Magazyn M2	15 01 07	Opakowania ze szkła	12,00	50,00	24,00	100,00
		20 01 02	Szkło	12,00	50,00		
5.	Magazyn M6	15 01 04	Opakowania z metali	4,00	10,00	32,80	90,00
		16 01 17	Metale żelazne	14,40	40,00		
		16 01 18	Metale nieżelazne	14,40	40,00		
6.	Magazyn M7	15 01 07	Opakowania ze szkła	27,00	50,00	54,00	100,00

		20 01 02	Szkło	27,0	50,0		
7.	Magazyn M8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,6	20,0	43,30	240,00
		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1,5	10,0		
		16 01 03	Zużyte opony	15,0	40,0		
		20 01 01	Papier i tektura	1,6	20,0		
		20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1,5	20,0		
		20 01 10	Odzież	0,9	10,0		
		20 01 11	Tekstylia	0,9	10,0		
		20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	3,8	50,0		
		20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1,5	10,0		
		20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	15,0	50,0		
8.	Magazyn M9	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	4,0	10,0	4,00	10,00
9.	Magazyn MN	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,2	2,0	0,70	7,00
		20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,5	5,0		

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 204 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 560 Mg.

### 5) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela 6 Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn M1a	7,50
2.	Magazyn M1b	16,00
3.	Magazyn M1c	60,00

4.	Magazyn M2	40,00
5.	Magazyn M6	159,00
6.	Magazyn M7	180,00
7.	Magazyn M8	97,00
8.	Magazyn M9	702,00
9.	Magazyn MN	4,00
<b>Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów</b>		<b>1 265,50</b>

## 6) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela 7 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn M1a	7,50
2.	Magazyn M1b	16,00
3.	Magazyn M1c	60,00
4.	Magazyn M2	40,00
5.	Magazyn M6	159,00
6.	Magazyn M7	180,00
7.	Magazyn M8	97,00
8.	Magazyn M9	702,00
9.	Magazyn MN	4,00
<b>Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów</b>		<b>1265,50</b>

## 7) opis metody zbierania odpadów

Odpady będą gromadzone przed ich transportem do miejsc przetwarzania. W ramach zbierania dopuszcza się wstępne sortowanie odpadów w sposób nieprowadzący do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujący zmiany klasyfikacji odpadów. Odpady winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

## 8) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

1. Zapewnienie drogi pożarowej do magazynu M4 i M5
2. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych:
  - magazyn M1 (M1a, M1b, M1c) – 50 l/s,
  - magazyn M2 – 10 l/s,
  - magazyn M3 oraz M4 – 10 l/s,

- magazyn M5 – 10 l/s,
  - magazyn M6, M7, M8, M9 – 10 l/s,
  - magazyn M10 – 10 l/s,
  - magazyn MN – 10 l/s.
3. Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów, o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m<sup>3</sup>), zlokalizowanych na terenie zakładu.
  4. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w gaśnice o masie środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm<sup>3</sup>) na każde 100 m<sup>2</sup> powierzchni strefy pożarowej w budynku, niechronionej stałym urządzeniem gaśniczym w obiektach PM o gęstości obciążenia ogniowego > 500 MJ/m<sup>2</sup> oraz na każde 300 m<sup>2</sup> powierzchni strefy pożarowej w budynku w obiektach PM o gęstości obciążenia ogniowego < 500 MJ/m<sup>2</sup>.

**9) dodatkowe warunki zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska**

Należy przedkładać każdorazowo Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego dowód ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, w tym jego kontynuację zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach, niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

**II. 2.2. Przetwarzanie odpadów**

**2) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

*a) mechaniczne przetwarzanie odpadów*

Tabela 8 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	49 020,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>49 020,00</b>

Tabela 9 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,00



2.	19 12 02	Metale żelazne	1 775,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 750,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,00
5.	19 12 05	Szkło	2 000,00
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00
7.	19 12 08	Tekstylia	500,00
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	11 000,00
9.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	8 600,00
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	23 500,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>49 020,00</b>

Tabela 9a Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechanicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów opakowaniowych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	400,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400,00
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	400,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	400,00
5.	20 01 01	Papier i tektura	400,00
6.	20 01 02	Szkło	400,00
7.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	400,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>400,00</b>

Tabela 9b Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów opakowaniowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	400,00
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400,00
3.	19 12 05	Szkło	400,00
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	400,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>400,00</b>

Tabela 10 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – demontaż odpadów wielkogabarytowych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4 000,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>4 000,00</b>

Tabela 11 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – demontaż odpadów wielkogabarytowych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	25,00
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 975,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>4 000,00</b>

Tabela 12 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	3 000,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>3 000,00</b>

Tabela 13 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00
2.	19 12 05	Szkło	200,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 300,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>3 000,00</b>

***b) biologiczne przetwarzanie odpadów wydzielanych ze zmieszanych odpadów komunalnych i innych odpadów ulegających biodegradacji***

Moc przerobowa instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części biologicznej wynosi 25 000 Mg. Przetwarzanie odpadów o kodzie 19 12 12 wydzielonych ze zmieszanych odpadów komunalnych może zachodzić w III wariantach.

**Wariant I**

Tabela 14 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>25 000,00</b>

Tabela 15 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>17 500,00</b>

### Wariant II

Tabela 16 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>25 000,00</b>

Tabela 17 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji domechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>17 500,00</b>

Tabela 18 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8) – przesiewanie na przesiewaczu bębnowym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>17 500,00</b>

Tabela 19 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8) - po przesianiu na przesiewaczu bębnowym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,00
2.	19 12 05	Szkło	4 000,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	11 500,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>17 500,00</b>

### Wariant III

Tabela 20 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>25 000,00</b>

Tabela 21 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>17 500,00</b>

Tabela 22 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8) – przesiewanie na przesiewaczu bębnowym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>17 500,00</b>

Tabela 23 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8) - po przesianiu na przesiewaczu bębnowym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 500,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 000,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>17 500,00</b>

Tabela 24 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 000,00
2.	19 08 01	Skratki	1 000,00
3.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500,00
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	6 000,00
5.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	2 500,00

6.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	2 500,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>10 000,00</b>

Tabela 25 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 000,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>8 000,00</b>

### *c) biologiczne przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów*

Tabela 26 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	6 000,00
2.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	6 000,00
3.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	6 000,00
4.	20 03 02	Odpady z targowisk	6 000,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>6 000,00</b>

W wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów nie powstają odpady. Efektem procesu kompostowania będzie kompost wytwarzany w masie do 4 200 Mg/rok.

### *d) przetwarzanie odpadów w instalacji do składowania odpadów*

Tabela 27 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie na warstwy izolacyjne i do budowy tymczasowych dróg dojazdowych (proces R5)

Lp.	Kod odpadu*	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,00
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,00
6.	ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	2 000,00
7.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000,00
8.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	2 000,00

9.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	4 000,00
10.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	4 000,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>20 000,00</b>

\* zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie składowisk odpadów

Tabela 28 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	2 000,00
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	2 000,00
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	2 000,00
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2 000,00
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	2 000,00
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	2 000,00
7.	ex 06 03 99	Odpady z przesiewu i przepału kamienia wapiennego	2 000,00
8.	10 01 05	Stałe odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych	2 000,00
9.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2 000,00
10.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	2 000,00
11.	10 09 03	Żużle odlewnicze	2 000,00
12.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	2 000,00
13.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2 000,00
14.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	2 000,00
15.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	2 000,00
16.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	2 000,00
17.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	2 000,00
18.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	2 000,00
19.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	2 000,00
20.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	2 000,00
21.	16 01 03	Zużyte opony	2 000,00
22.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	2 000,00
23.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,00
24.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00
25.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000,00
26.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000,00
27.	ex 17 01 80	Usunięte tynki	2 000,00
28.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	2 000,00

29.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,00
30.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 000,00
31.	19 09 02	Osady z klarowania wody	2 000,00
32.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	2 000,00
33.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,00

Tabela 29 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2 000,00
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2 000,00
3.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	2 000,00
4.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	2 000,00
5.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,00
6.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2 000,00
7.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	2 000,00
8.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2 000,00
9.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2 000,00
10.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,00
11.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	2 000,00
12.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,00
13.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,00
14.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	2 000,00
15.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	2 000,00
16.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,00

Tabela 30 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów – wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2 000,00
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,00
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2 000,00
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2 000,00
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2 000,00
6.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,00

7.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	2 000,00
8.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,00

Tabela 31 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów (proces D5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	500,00
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500,00
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3 000,00
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe	100,00
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200,00
6.	16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	1 000,00
7.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1 000,00
8.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1 000,00
9.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50
10.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	4 000,00
11.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	23 000,00
12.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00
13.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,00
14.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	500,0
15.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	6 500,00
16.	17 02 02	Szkło	1 000,00
17.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2 000,00
18.	17 03 80	Odpadowa papa	3 000,00
19.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500,00
20.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3 000,00
21.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	500,00
22.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	9 000,00
23.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,00
24.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500,00
25.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,00
26.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
27.	19 12 09	Minerały(np. piasek, kamienie)	11 000,00
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 000,00
29.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000,00



30.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,00
31.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,00
32.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000,00
33.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>60 000,00</b>

### **3) miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji**

Działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona będzie w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz w instalacji do unieszkodliwiania odpadów, funkcjonujących w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., zlokalizowanego przy ul. Borowskiej 1, 27-415 Kunów. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) składa się z części mechanicznej – sortowni odpadów, gdzie zachodzi mechaniczne przetwarzanie odpadów w procesie R12 oraz części biologicznej, gdzie zachodzi przetwarzanie odpadów w procesie D8 w boksach kompostowych oraz w komposterach dynamicznych - bioreaktorach z biofiltrem. Dojrzewanie biostabilizatu odbywa się na płycie kompostowej. Przetwarzanie odpadów o kodzie 19 12 12 wydzielonych ze zmieszanych odpadów komunalnych może zachodzić w III wariantach. Wariant I – w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcji podsitowej) powstają odpady o kodzie 19 05 99 (stabilizat), które następnie kierowane są do unieszkodliwienia na składowisko odpadów. Wariant II – odpady o kodzie 19 05 99 (stabilizat) przesiewane są na przesiewaczu bębnowym w celu wydzielenia odpadów o kodach: 19 12 04 (Tworzywa sztuczne i guma), 19 12 05 (Szkło) oraz 19 12 12 (Inne odpady, w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11). Wariant III – odpady o kodzie 19 05 99 (stabilizat) przesiewane są na przesiewaczu bębnowym w celu wydzielenia odpadów o kodzie 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom), które następnie zostaną poddane odzyskowi na składowisku odpadów w procesie R3 oraz odpadów o kodzie 19 05 99 przekazywanych następnie na składowisko odpadów celem ich unieszkodliwienia w procesie D5.

Instalację do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów stanowi płyta kompostowa, gdzie będzie następować biologiczne przetwarzanie odpadów w procesie R3. Efektem procesu kompostowania będzie kompost wytwarzany w masie do 4 200 Mg/rok.

W instalacji do składowania odpadów zachodzić będzie unieszkodliwianie odpadów w procesie D5, jak również odzysk odpadów w procesie R3 i R5, polegający na wykorzystaniu odpadów do wykonywania warstwy izolacyjnej, budowy tymczasowych dróg technologicznych, budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska,

a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony jak również do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej).

Roczna moc przerobowa instalacji:

a) do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:

- mechaniczne przetwarzanie odpadów – 56 420,00 Mg/rok,
- biologiczne przetwarzanie odpadów – 25 000,00 Mg/rok,

b) do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – 6 000,00 Mg/rok,

c) do składowania odpadów:

- unieszkodliwianie odpadów na składowisku - 60 000 Mg/rok,
- odzysk odpadów na składowisku – 20 000,00 Mg/rok.

Metody przetwarzania odpadów:

a) R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),

b) R 5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,

c) R 11 - Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 10,

d) R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,

e) D 5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),

f) D 8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania zostaną przekazane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania lub zostaną unieszkodliwione bądź poddane procesom odzysku na składowisku odpadów.

#### **4) miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów**

Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi.

Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych na

terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o, ul. Borowska 1, 27-415 Kunów.

Odpady będą magazynowane w poniższych miejscach magazynowania:

- magazyn M3 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 15 m<sup>2</sup>),
- magazyn M4 (wydzielona część hali mechanicznego przetwarzania o powierzchni 90 m<sup>2</sup>),
- magazyn M5 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 105 m<sup>2</sup>),
- magazyn M6 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m<sup>2</sup>),
- magazyn M7 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m<sup>2</sup>),
- magazyn M8 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m<sup>2</sup>),
- magazyn M9 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m<sup>2</sup>),
- magazyn M10 (wydzielony budynek o powierzchni 375 m<sup>2</sup>).

Tabela 32 Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane selektywnie w hałdach na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M5 i M9).
2.	17 01 02	Gruz ceglany	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady magazynowane będą selektywnie w hałdach na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M5 i M9).
6.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Odpady magazynowane będą selektywnie w hałdach na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M5 i M9).
7.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach na wydzielonym placu na płycie kompostowej (magazyn M10).
8.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
9.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w belach lub w workach typu „big-bag” na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
10.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M6).
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w belach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
13.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M7).
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione	Odpady magazynowane w hałdach na

		w 19 12 06	wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
15.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w workach typu „big-bag” na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M9).
17.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8) oraz luzem w hałdach w wydzielonej części hali mechanicznego przetwarzania (magazyn M4).
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w kontenerze na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M3).
19.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M9).
20.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady magazynowane będą selektywnie w hałdach na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M5 i M9).

#### 4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 33 Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn M3	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12,60	16275,00	12,06	16275,00
2.	Magazyn M4	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	43,00	8600,00	43,00	8600,00
3.	Magazyn M5	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	60,00	5000,00	420,00	19000,00
		17 01 02	Gruz ceglany	60,00	2000,00		

		17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	60,0	500,0		
		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	60,0	5000,0		
		17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	60,0	2000,0		
		17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	60,0	500,0		
		20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	60,0	4000,0		
4.	Magazyn M6	19 12 02	Metale żelazne	57,6	1775,0	115,20	3525,00
		19 12 03	Metale nieżelazne	57,6	1750,0		
5.	Magazyn M7	19 12 05	Szkło	144,0	6000,0	144,00	6000,00
6.	Magazyn M8	19 12 01	Papier i tektura	8,0	1400,0	53,70	14800,00
		19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	7,5	4000,0		
		19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,0	400,0		
		19 12 08	Tekstylia	3,0	400,0		
		19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	25,2	8600,0		
7.	Magazyn M9	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	108,0	5000,0	702,00	31000,00
		17 01 02	Gruz ceglany	108,0	2000,0		
		17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	108,0	500,0		
		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	108,0	5000,0		
		17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	54,0	2000,0		
		17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	54,0	500,0		
		19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	54,0	11000,0		
		20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	54,0	1000,0		
		20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	54,0	4000,0		
8.	Magazyn M10	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	180,0	9500,0	360,00	35000,00
		19 05 99	Inne niewymienione odpady	180,0	25500,0		

Łączna maksymalna masa wszystkich poddawanych przetworzeniu odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 1850,5 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich poddawanych przetworzeniu odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 134 200,0 Mg.

**5) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów**

Tabela 34 Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn M3	12,60
2.	Magazyn M4	43,00
3.	Magazyn M5	420,00
4.	Magazyn M6	115,20
5.	Magazyn M7	144,00
6.	Magazyn M8	53,70
7.	Magazyn M9	702,00
8.	Magazyn M10	360,00
<b>Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów</b>		<b>1 850,50</b>

**6) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów**

Tabela 35 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn M3	12,60
2.	Magazyn M4	46,00
3.	Magazyn M5	420,00
4.	Magazyn M6	159,00
5.	Magazyn M7	180,00
6.	Magazyn M8	97,00
7.	Magazyn M9	702,00
8.	Magazyn M10	404,00
<b>Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów</b>		<b>2020,60</b>

**7) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

1. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych:
  - magazyn M3 oraz M4 – 10 l/s,
  - magazyn M5 – 10 l/s,
  - magazyn M6, M7, M8, M9 – 10 l/s,
  - magazyn M10 – 10 l/s,
2. Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów, o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m<sup>3</sup>), zlokalizowanych na terenie zakładu.
3. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w gaśnice o masie środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm<sup>3</sup>) na każde 100 m<sup>2</sup> powierzchni strefy pożarowej w budynku, niechronionej stałym urządzeniem gaśniczym w obiektach PM o gęstości obciążenia ogniowego > 500 MJ/m<sup>2</sup> oraz na każde 300 m<sup>2</sup> powierzchni strefy pożarowej w budynku w obiektach PM o gęstości obciążenia ogniowego < 500 MJ/m<sup>2</sup>.

**8) dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska**

Należy przedkładać każdorazowo Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego dowód ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, w tym jego kontynuację zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach, niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

### **II. 3. Emisja hałasu do środowiska**

#### **1) główne źródła hałasu**

Tabela 36 Źródła hałasu typu budynek oraz rozkład czasu ich pracy

<b>Lp.</b>	<b>Źródło hałasu</b>	<b>Rozkład czasu pracy źródła hałasu dla doby</b>
1.	Budynek magazynowy (prasa jednokomorowa do belowania odpadów)	5 h w godz. 6 <sup>00</sup> -22 <sup>00</sup>
2.	Hala mechanicznego przetwarzania odpadów (urządzenia technologiczne)	10 h w godz. 6 <sup>00</sup> -22 <sup>00</sup>
3.	Hala biologicznego przetwarzania odpadów (urządzenia technologiczne)	24 h

Tabela 37 Punktowe źródła hałasu oraz rozkład czasu ich pracy

Lp.	Źródło hałasu	Rozkład czasu pracy źródła hałasu dla doby [h]	
		dzień (6 <sup>00</sup> -22 <sup>00</sup> )	noc (22 <sup>00</sup> -6 <sup>00</sup> )
1.	Pochodnia zbiorcza instalacji spalania biogazu	16	8
2.	Wentylator odciągu spalin Q = 1800 m <sup>3</sup> /h (hala MPO)	10	0
3.	Wentylator wyciągowy Q = 4000 m <sup>3</sup> /h (hala MPO)	10	0
4.	Wentylator wyciągowy Q = 3500 m <sup>3</sup> /h (hala BPO)	16	8
5.	Przesiewacz sitowy (płyta kompostowa)	9	0
6.	Rębarka gałęzi (płyta kompostowa)	5	0
7.	Rozładunek odpadów (przed halą BPO)	1,5	0
8.	Rozładunek odpadów (na płycie kompostowej SE)	1	0
9.	Rozładunek odpadów (na płycie kompostowej NW)	0,5	0
10.	Rozładunek odpadów (na kwaterze nr 2)	3	0
11.	Rozładunek odpadów (na kwaterze nr 1)	2	0

Tabela 38 Ruchome źródła hałasu oraz rozkład czasu ich pracy Emisja hałasu z głównych źródeł ruchomych

Lp.	Źródło hałasu	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
		dzień (6 <sup>00</sup> -22 <sup>00</sup> )	noc (22 <sup>00</sup> -6 <sup>00</sup> )
1.	Pojazdy ciężarowe (brama-hala MPO)	0,4	0
2.	Pojazdy ciężarowe (brama - płyta kompostowa SW)	0,24	0
3.	Pojazdy ciężarowe (brama - kwatera nr 2)	0,6	0
4.	Pojazdy ciężarowe (brama - plac w części N kwatery nr 2)	0,42	0
5.	Pojazdy ciężarowe (hala MPO - brama)	0,2	0
6.	Ciągnik rolniczy (hala MPO - hala BPO)	6	0
7.	Ciągnik rolniczy (płyta kompostowa SE - kwatera nr 2)	5	0
8.	Ciągnik rolniczy (płyta kompostowa SE - hala MPO)	5	0
9.	Kompaktor 1 (kwatery nr 2 - składowanie)	7	0
10.	Kompaktor 2 (kwatery nr 1 - rekultywowana)	7	0
11.	Ładowarka 1 (obsługa hali BPO i płyt kompostowych)	7	0
12.	Ładowarka 2 (obsługa hali MPO)	7	0
13.	Spychacz gąsienicowy (kwatery - zamiennie z komp.)	4	0

## 2) Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu LAeq<sub>D</sub> i LAeq<sub>N</sub>, przenikającego z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. na tereny zabudowy zagrodowej wynosi:

- w porze dziennej (od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>) – 55 dB,
- w porze nocnej (od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>) – 45 dB.



## II.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza

### 1) źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji zorganizowanej do powietrza są:

- studnie odgazowujące z biofiltrami o średnicy 0,5 m każdy:
  - S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8, S9 - kwatera nr 1, sektor nr 1;
  - S10, S11, S12, S13, S14 - kwatera nr 1, sektor nr 2;
  - S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8 - kwatera nr 2. Studnie odgazowujące o wysokości 25 m i średnicy wylotu 0,1 m każda,
- pochodnia gazowa (emitor E-09),
- rozdrabniacz odpadów (emitor E-10),
- wentylator mechaniczny z hali mechanicznego przetwarzania odpadów (emitor E-11),
- biofiltr z biostabilizatorów (E-12).

### 2) charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela 39 Charakterystyka i parametry miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza **do 17.08.2022 r.**

Lp.	Emitor	Źródło emisji	Parametry emitora			Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
			Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas pracy [h]		
1.	E09	Pochodnia gazowa	6,0	0,8	8760	pył ogółem	0,1019
						-w tym pył zaw. PM 2,5	0,1019
						dwutlenek siarki	0,01105
						tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,0544
						tlenek węgla	0,00667
2.	E10	Odsysacz spalin	6,5 B*	0,2	2440	tlenek węgla	1,12
						benzen	0,00346
						węglowodory alifatyczne	0,0426
						węglowodory aromat.	0,012777
						tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,0896
						pył ogółem	0,008
						-w tym pył do 10 μm	0,00712
						pył zaw. PM 2,5	0,00712
3.	E11	Wentylator	8,5	0,2	2440	pył ogółem	1,262
						-w tym pył do 10 μm	0,2525
						pył zaw. PM 2,5	0,01154
4.	E12	Biofiltr	3,3 B*	0,2	8400	amoniak	0,0014
						siarkowodór	0,00123
						tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,00014
						pył ogółem	0,000018

						-w tym pył do 10 µm	0,000018
						pył zaw. PM 2,5	9,00 * 10 <sup>-6</sup>

\* wylot boczny

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 2 ustawy Prawo ochrony środowiska nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza.

Tabela 40 Charakterystyka źródeł emisji i parametry miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza oraz wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza **od 18.08.2022 r.**

Lp.	Emitor	Źródło emisji	Parametry emitora			Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas pracy [h]		[kg/h]	[mg/m <sup>3</sup> ]
1.	E09	Pochodnia gazowa	6,0	0,8	8760	pył ogółem	0,1019	-
						-w tym pył zaw. PM 2,5	0,1019	-
						dwutlenek siarki	0,01105	-
						tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,0544	-
						tlenek węgla	0,00667	-
2.	E10	Odsysacz spalin	6,5 B*	0,2	2440	tlenek węgla	1,12	-
						benzen	0,00346	-
						węglowodory alifatyczne	0,0426	-
						węglowodory aromat.	0,012777	-
						tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,0896	-
						pył ogółem	0,008	-
						-w tym pył do 10 µm	0,00712	-
						pył zaw. PM 2,5	0,00712	-
3.	E11	Wentylator	8,5	0,2	2440	pył ogółem	0,02	5
						-w tym pył do 10 µm	0,02	5
						pył zaw. PM 2,5	0,02	5
4.	E12	Biofiltr	3,3 B*	0,2	8400	amoniak	0,07	20
						siarkowodór	0,00175	0,5
						tlenki azotu jako NO <sub>2</sub>	0,00014	-
						pył ogółem	0,0175	5
						-w tym pył do 10 µm	0,0175	5
						pył zaw. PM 2,5	0,0175	5
						całkowite LZO	0,14	40
odory	-	1000 [ouE/Nm <sup>3</sup> ]						

\* wylot boczny

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza.

### 3) Dopuszczalna wielkość rocznej emisji zanieczyszczeń do powietrza

Tabela 41 Dopuszczalna wielkość rocznej emisji zanieczyszczeń do powietrza

Lp.	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość rocznej emisji zanieczyszczeń do powietrza [Mg/rok]
1.	amoniak	0,0123
2.	dwutlenek siarki	0,0968
3.	siarkowodór	0,0108
4.	tlenek węgla	2,7884
5.	benzen	0,008424
6.	węglowod. alifatyczne	0,10397
7.	węglowod. aromatycz.	0,0312
8.	dwutlenek azotu	0,6969
9.	pył ogółem (w tym):	3,99172
10.	- pył PM10	0,63353
11.	- pył PM2,5	0,93763

### II.5. Odprowadzanie ścieków

Tabela 42 Poziomy emisji w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego dla emisji z hali biologicznego przetwarzania odpadów oraz z płyty kompostowej stabilizatu – od 18 sierpnia 2022 roku

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Poziomy emisji
1.	kadm (wyrażony jako Cd)	mg/l	0,01 - 0,05
2.	chrom (wyrażony jako Cr)		0,01 - 0,15
3.	miedź (wyrażona jako Cu)		0,05 - 0,5
4.	ołów (wyrażony jako Pb)		0,05 - 0,1
5.	cynk (wyrażony jako Zn)		0,1 - 1
6.	rteć (wyrażona jako Hg)	µg/l	0,5-5

\* - w przypadku zrzutu partiami - wartości średnie w trakcie uwalniania, pobierane jako zbiorcze próbki proporcjonalne do przepływu lub jako próbka chwilowa pobrana przed zrzutem, pod warunkiem, że ścieki są odpowiednio wymieszane i jednorodne.

## III. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU ŚRODOWISKA ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI

### III.1. Zakres monitoringu

Wyniki wszystkich badań monitoringowych ewidencjonowane będą w formie pisemnej.

### III.2. Monitoring gospodarki odpadami

Ilość odpadów będzie ewidencjonowana, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji kontrolować będą ilości odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych niniejszą decyzją.

Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.

Dodatkowo zarządzający składowiskiem zobowiązany jest do przeprowadzenia procedury dopuszczenia do składowania odpadów na składowisku (sporządzenie podstawowej charakterystyki oraz testów zgodności przyjmowanych odpadów) zgodnie z przepisami w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu.

Częstotliwość wykonywania testów zgodności, co najmniej raz na 12 miesięcy.

### **III.3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków**

1. Monitoring ilości pobieranej wody obejmuje prowadzone z częstotliwością co najmniej raz w miesiącu pomiary i rejestrację zużycia wody na podstawie odczytu z wodomierza.
2. Monitoring odprowadzanych ścieków obejmuje:
  - 1) prowadzone pomiary i rejestrację ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych:
    - a) z hali biologicznego przetwarzania odpadów – z częstotliwością co najmniej raz na trzy miesiące na podstawie wskazań wodomierza,
    - b) z płyty kompostowej stabilizatu – z częstotliwością co najmniej raz w roku na podstawie rocznej wielkości opadów atmosferycznych, z uwzględnieniem powierzchni płyty kompostowej,
  - 2) prowadzone pomiary i rejestrację składu ścieków wspólnie z hali biologicznego przetwarzania odpadów oraz z płyty kompostowej stabilizatu, w punkcie pomiarowym na dopływie do pierwszego zbiornika odcieków stabilizatu – z częstotliwością co najmniej raz w miesiącu, w zakresie wskazanym w punkcie III.5 niniejszej decyzji.

W przypadku zrzutu partiami, który ma miejsce rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania, monitorowanie przeprowadza się raz dla każdej partii.

### **III.4. Monitoring wód podziemnych**

Monitoring wód podziemnych prowadzony będzie w oparciu o 8 piezometrów: **P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8**, oraz studnię **S1**.

Zakres monitoringu dla wód podziemnych obejmować będzie badanie:

- 1) poziomu wód podziemnych,
- 2) składu wód podziemnych w zakresie:
  - odczyn (pH);
  - przewodność elektrolityczna właściwa;
  - ogólny węgiel organiczny (OWO);
  - zawartość poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr<sup>+6</sup>, Hg);
  - suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA).

Częstotliwość pomiaru poziomu i składu wód podziemnych:

- a) 1 raz na kwartał w fazie eksploatacyjnej,
- b) co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.

### III.5. Monitoring wód odciekowych

Monitoring wód odciekowych prowadzony będzie w oparciu o punkt pomiarowy **O-1** zbiornik odcieków kwatery nr 1 oraz **O-2** zbiornik odcieków kwatery nr 2 (po rozpoczęciu eksploatacji kwatery nr 2).

Zakres badań obejmuje:

- odczyn (pH),
- przewodność elektrolityczna właściwa,
- ogólny węgiel organiczny (OWO),
- zawartość poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr<sup>+6</sup>, Hg),
- sumę wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA).

Częstotliwość pomiaru:

1) skład wód odciekowych:

- a) 1 raz na kwartał w fazie eksploatacyjnej,
- b) co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej,

2) objętość wód odciekowych:

- a) 1 raz na miesiąc w fazie eksploatacyjnej,
- b) co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.

### III.6. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza

Tabela 43 Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza

Lp.	Emitor	Źródło emisji	Rodzaj substancji	Częstotliwość pomiarów
1.	S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8, S9	Studnie odgazowujące kwatery nr 1 sektora nr 1	metan, dwutlenek węgla, tlen, natężenie przepływu,	Co najmniej: - 1 raz w miesiącu w fazie eksploatacyjnej, - co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.
2.	S10, S11, S12, S13, S14	Studnie odgazowujące kwatery nr1 sektora nr 2	metan, dwutlenek węgla, tlen, natężenie przepływu,	
3.	S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8	Studnie odgazowujące kwatery nr 2	metan, dwutlenek węgla, tlen, natężenie przepływu,	
4.	E11	Wentylator	pył ogółem	Co najmniej raz na 6 miesięcy. Zamiennie zamiast monitoringu emisji siarkowodoru i amoniaku można prowadzić monitoring odorów.
5.	E12	Biofiltr	pył ogółem -w tym pył do 10 µm pył zaw. PM 2,5, całkowite LZO, (amoniak siarkowodór lub zamiennie odory)	

Wykonywanie pomiarów oraz sposób ewidencjonowania wyników tych pomiarów winny być zgodne z obowiązującymi przepisami w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

### **III.7. Monitoring procesów technologicznych**

Kontrolę przebiegu osiadania powierzchni składowiska wykonywać się będzie poprzez pomiar geodezyjny w oparciu o zainstalowane repety:

- kwatery „, sektor 1”: **repery nr R1 do R2,**
- kwatery „, sektor 2”: **repery nr R3.**

Po rozpoczęciu eksploatacji kwatery nr 2 o zainstalowane nowe repety.

Częstotliwość pomiaru – raz do roku.

Badanie składu i struktury masy deponowanych odpadów.

Badanie składu morfologicznego odpadów przyjmowanych na składowisko przeprowadza się zgodnie z normą PN-93-Z-15006 – „Odpady komunalne stałe – Oznaczanie składu morfologicznego”. Częstotliwość badania – raz do roku.

### **III.8. Pomiar wielkości opadu atmosferycznego**

Prowadzony jest w oparciu o codzienne pomiary własne lub wyniki zakupione w Instytucie Meteorologii i Gospodarki Wodnej – na podstawie danych z najbliższego oddziału IMiGW w Sukowie.

### **III.9. Monitoring emisji hałasu**

Monitoring emisji hałasu prowadzony będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, z częstotliwością, co dwa lata.

Pomiary przeprowadzane będą w punkcie monitoringowym H1, usytuowanym na terenie najbliższej zabudowy mieszkalnej, tj. zabudowy zagrodowej w miejscowości Miłkowska Kolonia, zlokalizowanej w odległości ok. 1250 m od zakładu (GPS:N 50°59'42,59"; E 21°21'4.53").

### **III.10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji**

Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu będą zgodne z przepisami w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego oraz do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

### **III.11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska**

1. Wyniki obliczeń lub pomiarów w zakresie emisji pyłu - siarkowodoru (H<sub>2</sub>S), amoniaku (NH<sub>3</sub>) lub w zmian stężenia odoru do powietrza winny być przedkładane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach, w terminie do jednego miesiąca po wykonaniu pomiarów.

2. Wyniki pomiarów emisji ścieków winny być przedkładane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.

## **IV. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI**

### **IV.1. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami**

Uciążliwości gospodarki odpadami ograniczane będą w następujący sposób:

- odpady zbierane będą w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- odpady gromadzone w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko,
- wytworzone odpady w pierwszej kolejności przekazywane będą do odzysku, a jeżeli jest to technologicznie lub ekonomicznie niemożliwe - przekazywane do unieszkodliwienia w sposób zgodny z zasadami ochrony środowiska (z uwzględnieniem stosowania składowania jako sposobu najmniej korzystnego dla środowiska),
- sposób gromadzenia odpadów nie będzie oddziaływać negatywnie na kolejne operacje w ich wykorzystaniu lub unieszkodliwieniu,
- do magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne wydzielone zostaną pomieszczenia magazynowe dla pojemników lub opakowań z odpadami,
- teren przeznaczony do gromadzenia odpadów wyposażony zostanie w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków awaryjnego wycieku wytworzonych odpadów oraz zostanie zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
- wytworzone odpady przekazywane będą specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,

- oleje odpadowe zbierane będą i magazynowane selektywnie według wymagań wynikających ze sposobu ich przemysłowego wykorzystania lub unieszkodliwiania,
- w procesie zbierania i magazynowania olejów odpadowych niedopuszczalne będzie ich mieszanie z innymi odpadami stałymi, olejem napędowym, olejem opałowym, płynami chłodniczymi, płynami hydraulicznymi, preparatami chemicznymi,
- oleje odpadowe zbierane będą do szczelnych pojemników wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
- wyposażenie zakładu w niezbędny sprzęt technologiczny,
- bezwzględne kwalifikowanie odpadów do przyjęcia na składowisko pod względem ich rodzaju,
- kontrolę struktury i składu oraz masy przyjmowanych odpadów,
- niedopuszczanie będzie przyjmowanie do składowania odpadów wymienionych w art. 122 ustawy o odpadach,
- stosowanie na kwaterze siatek zabezpieczających rozwiewanie odpadów,
- składowanie odpadów zgodnie z przepisami w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach,
- odzysk odpadów obojętnych z wykorzystaniem ich na: przesypki, drogi technologiczne, place manewrowe, do budowy skarp, obwałowań, kształtowania korony składowiska, porządkowania i zabezpieczania przed erozją skarp i korony kwatery, a także do wykonywania okrywy rekultywacyjnej,
- przeszkolenie wszystkich pracowników z zakresu gospodarki odpadami.

## **IV.2. Metody ochrony środowiska wodnego**

Ochrona środowiska wodnego prowadzona jest poprzez:

- prowadzenie procesów mechanicznego przetwarzania odpadów i biologicznego przetwarzania odpadów w budynkach hal,
- kierowanie ścieków bytowych oraz odcieków z brodzika dezynfekcyjnego do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- wyłapywanie odcieków drenażem dennym spod sektora nr 2 i drenażem wgłębnym wokół sektora nr 1 kwatery nr 1 oraz hali biologicznego przetwarzania odpadów i z płyt kompostowych systemem drenażu, kierowanie odcieków w miarę potrzeb do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- wykorzystywanie odcieków do zraszania eksploatowanej kwatery oraz pryzm kompostowych,
- monitoring środowiska wodnego z wykorzystaniem piezometrów oraz studni wierconej,
- odpowiednio wykonany i zabezpieczony magazyn odpadów niebezpiecznych,



- stały monitoring środowiska wodnego.

### **IV.3. Metody ochrony przed hałasem**

Ochrona przed hałasem prowadzona będzie poprzez utrzymywanie pasa zieleni izolacyjnej.

### **IV.4. Metody ochrony powietrza**

Ochrona powietrza realizowana będzie poprzez:

- zagęszczanie odpadów na kwaterze,
- przykrywanie odpadów unieszkodliwianych przez składowanie materiałem inertnym,
- zastosowanie systemu ujmowania biogazu kwatery nr 1 za pomocą studni odgazowujących z podłączeniem do zbiorczej pochodni spalania biogazu,
- do czasu podłączenia studni odgazowujących kwatery nr 2 do zbiorczej pochodni spalania biogazu, celem redukcji emisji wykorzystane będą głowice z biofiltrów na poszczególnych studniach,
- prowadzenie procesów mechanicznego przetwarzania odpadów i dynamicznego, biologicznego przetwarzania odpadów w budynkach hal,
- zastosowanie zbiorczego biofiltra w celu ograniczenia do minimum emisji z hali biologicznego przetwarzania odpadów,
- monitorowanie emisji biogazu na terenie zakładu.

### **IV.5. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania**

Metody ochrony środowiska gruntowo-wodnego:

- kierowanie ścieków bytowych do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- kierowanie odcieków z brodzika dezynfekcyjnego do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- wyłapywanie odcieków: drenażem dennym spod kwatery, drenażem z płyt kompostowych, kierowanie odcieków do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- monitoring środowiska wodnego z wykorzystaniem piezometrów,
- uszczelnienie podłoża kwatery do składowania odpadów,
- prowadzenie odzysku surowców wtórnych i innych materiałów nadających się do recyklingu,
- kontrola struktury i składu masy przyjmowanych odpadów,
- składowanie odpadów w wyznaczonych sektorach i działkach roboczych,
- stosowanie na kwaterze siatek zabezpieczających przed rozwiewaniem odpadów,
- odzysk odpadów obojętnych prowadzić poprzez wykorzystanie ich na: przesypki, drogi technologiczne, place manewrowe, do budowy skarp, obwałowań, kształtowania korony składowiska, porządkowania i zabezpieczania przed erozją skarp i korony kwatery,

a także do wykonywania okrywy rekultywacyjnej,

#### **IV.6. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii**

Zapewnienie efektywnego wykorzystania energii realizowane będzie poprzez:

- nadzór nad zużyciem energii elektrycznej, zużyciem oraz parametrami paliwa,
- szkolenia pracowników w zakresie efektywnego wykorzystania energii.

#### **IV.7. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości wynikające z konkluzji BAT**

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości stosowane będą rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów takie jak:

1. BAT 1. Wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej.
2. BAT 2. Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń.
3. BAT 3. Ustanowienie i prowadzenie wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego.
4. BAT 4. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów.
5. BAT 5. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów.
6. BAT 6. Monitoring kluczowych parametrów procesu dotyczący emisji do wody.
7. BAT 7. Monitoring emisji do wody.
8. BAT 8. Monitoring zorganizowanej emisji do powietrza.
9. BAT 10 Monitoring emisji odorów.
10. BAT 11 Monitoring rocznego zużycia wody, energii i surowców, a także rocznego wytwarzania pozostałości i ścieków.
11. BAT 12 Zapobieganie emisji odorów.
12. BAT 13 Sposoby zapobiegania emisji odorów.
13. BAT 14 Zapobieganie lub ograniczanie emisjom rozproszonym do powietrza w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów.
14. BAT 17 Zapobieganie lub ograniczanie emisji hałasu i wibracji.
15. BAT 18 Zapobieganie lub ograniczanie występowania emisji hałasu i wibracji – stosowanie technik ograniczania emisji hałasu lub ich kombinacji.
16. BAT 19 Optymalizacja zużycia wody, zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków oraz ograniczenie emisji do gleby i wody - stosowanie odpowiednich technik ograniczających.
17. BAT 20 Ograniczenie emisji do wody.
18. BAT 21 Zapobieganie i ograniczanie skutków awarii i incydentów dla środowiska.
19. BAT 22 Efektywne wykorzystanie materiałów.
20. BAT 23 Efektywne zużycie energii.

21. BAT 24 Ograniczenie ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia.
22. BAT 25 Ograniczenie emisji do powietrza pyłów oraz metali zawartych w pyle, PCDD/F i dioksynopodobnych PCB.
23. BAT 31 Ograniczenie emisji związków organicznych do powietrza.
24. BAT 33 Ograniczenie emisji odorów oraz poprawa ogólnej efektywności środowiskowej.
25. BAT 34 Ograniczenie emisji zorganizowanych pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H<sub>2</sub>S i NH<sub>3</sub>.
26. BAT 35 Ograniczenie wytwarzania ścieków i zużycia wody.
27. BAT 36 Ograniczenie emisji do powietrza oraz poprawa ogólnej efektywności środowiskowej.
28. BAT 37 Ograniczenie emisji rozproszonych pyłów, odorów i bioaerozoli do powietrza z etapów przetwarzania na otwartej przestrzeni.

## **V. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA**

Technologia budowy i zabezpieczenia składowiska oraz pozostałych instalacji do przetwarzania odpadów, eksploatowanych w Zakładzie, a także zastosowane rozwiązania techniczne zgodne są z zasadami ochrony środowiska i z wymaganiami najlepszej dostępnej techniki (BAT). Prowadzone na Zakładzie procesy technologiczne (wytwarzanie, zbieranie i odzysk odpadów unieszkodliwianie,) są również zgodne z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa.

## **VI. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO**

Rodzaj prowadzonej działalności nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

## **VII. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH**

Dla przedmiotowej instalacji nie przewiduje się pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

## **VIII. ZAPOBIEGANIE AWARIOM**

Zakład nie należy do obiektów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zdefiniowanej w art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Niemniej, na Zakładzie mogą wystąpić sytuacje awaryjne (pożary, rozlanie substancji niebezpiecznych, np. olejów czy paliw), w związku z tym należy:

- wyposażyć obiekt w system zabezpieczeń p.poż. i w odpowiednią ilość sorbentów,
- eksploatować instalację zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska oraz na bieżąco prowadzić monitoring,
- przeprowadzać szkolenia pracowników.

O stwierdzonych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożeń dla środowiska należy niezwłocznie powiadamiać Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

## **IX. ZAMKNIĘCIE INSTALACJI**

Zamknięcie instalacji i rekultywacja składowiska realizowane będą po uzyskaniu stosownej zgody na zamknięcie obiektu. Prace związane z zamknięciem i rekultywacją przebiegać będą zgodnie z przyjętym projektem zamknięcia i rekultywacji oraz wymogami prawa budowlanego i ochrony środowiska. Po zamknięciu składowiska prowadzony będzie monitoring, zgodnie z przepisami w sprawie składowisk odpadów.

## **X. DODATKOWE WARUNKI**

1. Zgodnie z obowiązującymi przepisami dokonywane będą okresowe (nie rzadziej niż raz w roku) przeglądy eksploatacyjne wszystkich urządzeń i obiektów znajdujących się na Zakładzie oraz oględziny całej infrastruktury technicznej instalacji, w szczególności urządzeń zabezpieczających środowisko przed negatywnym wpływem składowiska. Przeglądy będą rejestrowane.
2. Rozpoczęcie pracy każdej zmiany roboczej poprzedzone będzie przeglądem sprawności podstawowych urządzeń służących do prawidłowej eksploatacji składowiska.
3. Pracownicy będą przeszkoleni oraz posiadać będą niezbędne kwalifikacje do pracy na obiekcie.
4. Na bieżąco prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu wpływu instalacji na środowisko oraz podejmowane będą stosowne działania w przypadku wyników badań świadczących o negatywnym wpływie obiektu. Pomiary w zakresie monitoringu wykonywane będą zgodnie z obowiązującymi metodami i normami.
5. Technologia składowania odpadów zgodna będzie z wymogami ustawy o odpadach oraz aktów wykonawczych.
6. Zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie składowisk odpadów, eksploatację następnej kwatery można rozpocząć po uzyskaniu zgody na zamknięcie wydzielonej części składowiska odpadów.

## **XI. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA**

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

**XII.** Określa się termin dostosowania przedmiotowej instalacji do wymagań określonych w niniejszej decyzji wynikających z opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 r. w dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT)

w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L208 z 17.08.2018, str. 38) **do dnia 17 sierpnia 2022 r.**

**II.** Stwierdzam wygaśnięcie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów, udzielonego Zakładowi Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., ul. Henryka Sienkiewicza 91, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.3.2016 z dnia 14 czerwca 2016 r. ze zm.

### **Uzasadnienie**

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., ul. Henryka Sienkiewicza 91, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski pismem z dnia 11 października 2023 r. wystąpił do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z wnioskiem o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednolicenia tekstu obowiązującego pozwolenia zintegrowanego, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.3.2016 z dnia 14 czerwca 2016 r. ze zm., na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów.

Przedmiotowe instalacje kwalifikowane są jako instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit b i ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym ich prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) przedmiotowe instalacje zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) zwanej dalej Poś,

organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego ze względu na lokalizację ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Po przeprowadzonej analizie materiału dowodowego tut. Organ stwierdził, iż przedłożony wniosek spełnił wymagania aktualnie obowiązujących przepisów, tj. ustawy Poś. Pismem znak: PK-II.7222.19.2023 z dnia 6 listopada 2023 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie. Pismem znak: PK-II.7222.19.2023 z dnia 13 listopada 2023 r. tut. Organ zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od daty otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 217 ust. 1 Poś organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może, na wniosek prowadzącego instalację lub z urzędu za jego zgodą, wydać nowe pozwolenie zintegrowane w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia, z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania.

W przypadku wydania tekstu jednolitego pozwolenia zintegrowanego w myśl art. 217 ust. 2 Poś stwierdza się wygaśnięcie dotychczasowego pozwolenia. Ponadto nie zapewnia się udziału społeczeństwa na zasadach określonych w ustawie o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Nie jest także wymagane wniesienie przez prowadzącego instalację opłaty rejestracyjnej.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego decyzją znak: OWS-VII.7222.3.2016 z dnia 14 czerwca 2016 r. ze zm. udzielił Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów.

Przedmiotowe instalacje kwalifikowane są jako instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym jej prowadzenie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Decyzją znak: OWS-VII.7222.6.2017 z dnia 8 maja 2007 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego dokonał zmiany ww. decyzji dotyczących zamknięcia kwatery nr 1 składowiska oraz dodania do listy przetwarzanych odpadów, frakcji nieulegających

biodegradacji. W związku z wprowadzonymi zmianami nie uległa zmianie moc przerobowa instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Kolejną decyzją znak: OWŚ-VII.7222.22.2017 z dnia 28 września 2017 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zmienił przedmiotowe pozwolenie zintegrowane, poprzez zmianę rocznych ilości odpadów o kodzie: 17 01 82, 17 09 04, 19 12 12, 20 03 06 przewidzianych do unieszkodliwiania na eksploatowanej kwaterze składowiska odpadów w Janiku. Ogólny roczny limit odpadów poszczególnych odpadów przewidzianych do składowania nie uległ zmianie. Decyzją znak: ŚO-II.7222.9.2020 z dnia 29 grudnia 2020 r. Organ dokonał kolejnej zmiany pozwolenia zintegrowanego. Przedmiotowa zmiana polegała na dostosowaniu niniejszego pozwolenia do znowelizowanych przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2023 r. poz. 1587 ze zm.), zmianie w zakresie gospodarki odpadami, poprzez zmiany mas odpadów przewidzianych do wytwarzania i przetwarzania oraz gospodarki wodnej, poprzez usunięcie zapisów dotyczących poboru wody ze studni. Zmiana ta wynikała również z konieczności dostosowania instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę do wymogów opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L 208/38 z dnia 17 sierpnia 2018 r.). Kolejną decyzją znak: ŚO-II.7222.2.2021 z dnia 7 września 2022 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zmienił przedmiotowe pozwolenie zintegrowane w zakresie aktualizacji zapisów dotyczących podstawowych obiektów, instalacji technologicznych, urządzeń i maszyn na składowisku, zmian parametrów technologicznych placu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (zwiększenie mocy przerobowej), zmian związanych z prowadzeniem linii do segregacji selektywnie zbieranych odpadów opakowaniowych oraz weryfikacji rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji do składowania odpadów.

Działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona będzie w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz w instalacji do unieszkodliwiania odpadów, funkcjonujących w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) składa się z części mechanicznej – sortowni odpadów, gdzie zachodzi mechaniczne przetwarzanie odpadów w procesie R12 oraz części biologicznej, gdzie zachodzi przetwarzanie odpadów w procesie D8 w boksach kompostowych oraz w komposterach dynamicznych - bioreaktorach z biofiltrem. Dojrzewanie biostabilizatu odbywa się na płycie kompostowej. Przetwarzanie odpadów o kodzie 19 12 12 wydzielonych ze zmieszanych odpadów komunalnych może zachodzić w trzech wariantach. Wariant I – w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcji podsitowej) powstają odpady o kodzie

19 05 99 (stabilizat), które następnie kierowane są do unieszkodliwienia na składowisko odpadów. Wariant II – odpady o kodzie 19 05 99 (stabilizat) przesiewane są na przesiewaczu bębnowym w celu wydzielenia odpadów o kodach: 19 12 04 (Tworzywa sztuczne i guma), 19 12 05 (Szkło) oraz 19 12 12 (Inne odpady, w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11). Wariant III – odpady o kodzie 19 05 99 (stabilizat) przesiewane są na przesiewaczu bębnowym w celu wydzielenia odpadów o kodzie 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom), które następnie zostaną poddane odzyskowi na składowisku odpadów w procesie R3 oraz odpadów o kodzie 19 05 99 przekazywanych następnie na składowisko odpadów celem ich unieszkodliwienia w procesie D5.

Przetwarzanie odpadów odbywa się w:

- a) instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych jako hala konstrukcji metalowej (pow. zabudowy ok. 925 m<sup>2</sup>) o nawierzchni betonowej. Hala wyposażona jest w kanał załadowniczy, zespół taśmociągów, rozdrabniacz i sito. Obecnie funkcjonuje linia sortownicza mechaniczna wyposażona w rozdrabniacz, sito bębnowe o prześwicie oczek 0 ÷ 100 mm oraz 0 ÷ 12/20 mm.
- b) linii do ręcznej segregacji odpadów (budynek hali o łącznej powierzchni 264 m<sup>2</sup> wraz z magazynem surowców wtórnych),
- c) instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów:
  - budynek hali z płyty dwuwarstwowej na słupach stalowych o powierzchni ok. 975 m<sup>2</sup>, nawierzchnia betonowa. Hala wyposażona w 2 żelbetowe boksy do wstępnej stabilizacji tlenowej, 8 biokomposterów typu Ekobud K-16, 3 kanały załadownicze do komposterów wraz z taśmociągami, zbiorczy biofiltr; system odprowadzania odcieków z hali do zbiorników odcieków – 3 szt. o łącznej poj. 36 m<sup>3</sup>, płyta kompostowa – do dalszej stabilizacji tlenowej odpadów po bioreaktorach. Powierzchnia płyty ok. 1050 m<sup>2</sup>; system drenażu odcieków z odprowadzeniem do zbiornika odcieków o pojemności 36 m<sup>3</sup>.
- d) instalacja do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych – kompostownia płytowa – o powierzchni płyty ok. 1500 m<sup>2</sup> wraz z systemem drenażu odcieków z odprowadzeniem do zbiornika odcieków poj. 79,5 m<sup>3</sup>.

Unieszkodliwianie odpadów odbywa się będzie na kwaterze nr 2 składowiska odpadów.

Przetwarzanie odpadów odbywa się będzie według procesów:

- a) R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- b) R 5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) R 11 - Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregokolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 - R 10,
- d) R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1 - R11,



- e) D 5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),
- f) D 8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1 - D12.

Składowanie odpadów odbywa się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r. poz. 110).

W pozwoleniu określono maksymalne ilości i rodzaje odpadów przewidzianych do rekultywacji składowiska odpadów zaznaczając że ilości i rodzaje odpadów użytych do rekultywacji wynikać będą z dokumentacji technicznej opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska odpadów. Na tym etapie eksploatacji składowiska nie jest możliwe precyzyjne określenie ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wykorzystania w procesie rekultywacji przedmiotowego obiektu. Ilość ta zostanie zbilansowana po zakończeniu składowania odpadów i docelowym uformowaniu bryły składowiska.

Przedmiotowa decyzja dotyczy odpadów palnych dlatego określono w niej warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionego w formie postanowienia z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowcu Świętokrzyskim.

Zgodnie z art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, bowiem nie zachodzą przesłanki określone w art. 48a ust. 2 ww. ustawy o odpadach. W związku z powyższym Spółka przedłożyła tut. Organowi oryginał polisy ubezpieczeniowej na kwotę zgodną z postanowieniem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: ŚO-II.7222.9.2020 z dnia 4 grudnia 2020 r. Tut. Organ, kierując się potrzebą zachowania zdrowia, życia i ochroną środowiska, nałożył na Spółkę dodatkowe zobowiązanie związane z przedkładaniem Organowi dowodu ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 11 ww. ustawy o odpadach niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

Woda do zakładu dostarczana jest z gminnej sieci wodociągowej. Powstające na terenie składowiska ścieki przemysłowe nie są odprowadzane do wód powierzchniowych ani do ziemi. Wywożone są w miarę potrzeb za pomocą wozów asenizacyjnych do oczyszczalni ścieków w Ostrowcu Świętokrzyskim. Odcieki z kwatery deponowania odpadów, z przyzmi kompostowych stabilizatu, hali biologicznego przetwarzania odpadów oraz odcieki z przyzmi kompostowych bioodpadów w ilości wynikającej z wyliczonego bilansu hydrologicznego, wykorzystywane są do celów technologicznych.

Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z instalacji na tereny podlegające ochronie akustycznej określone zostały na podstawie rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. z 2014 r. poz. 112).

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym tut. Organ zgodnie z konkluzjami BAT określił dopuszczalną wielkość emisji dla substancji emitowanych z emitorów E11 i E12 również w jednostce pomiarowej [ $\text{mg}/\text{Nm}^3$ ], natomiast dla odorów w [ $\text{OU}_E/\text{Nm}^3$ ]. Określił również emisje graniczne dla pyłu, całkowitego LZO, siarkowodoru ( $\text{H}_2\text{S}$ ), amoniaku ( $\text{NH}_3$ ) oraz odoru z instalacji objętych przedmiotowym pozwoleniem. Wprowadził również zmiany związane z monitoringiem emisji zanieczyszczeń do powietrza wynikające z konkluzji BAT. Ponadto zgodnie z art. 211 ust. 5 Poś określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji do wody zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, w tym dostosowano procedury monitorowania emisji do wody zgodnie z zapisami konkluzji BAT 7. W ramach BAT emisje do wody z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów należy monitorować zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej wartości naukowej. W decyzji określono także poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego – zgodnie z BAT 20 (Tabela 6.2).

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Nie przewiduje się pracy przedmiotowych instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Technologia budowy składowiska, zastosowane urządzenia i rozwiązania techniczne oraz sposób zabezpieczenia środowiska przed negatywnym wpływem składowiska zgodne są z zasadami ochrony środowiska. Mechaniczne przetwarzanie odpadów oraz mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów odbywa się w sposób zgodny z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa oraz wymogów opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L 208/38 z dnia 17 sierpnia 2018 r.).

Zakład nie powoduje oddziaływania transgranicznego, nie zalicza się również do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Na terenie zakładu zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających oraz działań, dzięki którym zminimalizowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Aby zapewnić przejrzystość i czytelność wydanych decyzji, zasadne jest stwierdzenie wygaśnięcia dotychczasowego pozwolenia i wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego w celu ujednoczenia tekstu obowiązującego pozwolenia na prowadzenie przedmiotowej instalacji, udzielonego decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.3.2016 z dnia 14 czerwca 2016 r. ze zm.

Zgodnie z art. 10 § 1 K.p.a. Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

*Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.*

### **Pouczenie**

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może złożyć oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z dniem doręczenia oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

### **Otrzymują:**

1. Zakład Unieszkodliwiania Odpadów  
„JANIK” Sp. z o.o.  
ul. Henryka Sienkiewicza 91  
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
2. a/a

### **Do wiadomości:**

1. Minister Klimatu i Środowiska  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (skan decyzji)
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Burmistrz Miasta i Gminy Kunów  
ul. Warszawska 45b, 27-415 Kunów