



PK-II.7222.4.2023

Kielce, 30 czerwca 2023

## DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r., poz. 775 ze zm.) w związku z art. 214 ust. 5 oraz z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.),

### po rozpatrzeniu

wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej w Końskich sp. z o.o., ul. Spacerowa 145, 26-200 Końskie, Regon 290451982, NIP 6580007765, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych przy ul. Spacerowej 145 w Końskich,

### orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS-VII.7222.18.2015 z dnia 11 stycznia 2016 r. ze zm. udzielającą Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej w Końskich sp. z o.o., ul. Spacerowa 145, 26-200 Końskie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych przy ul. Spacerowej 145 w Końskich, w następujący sposób:

**1. W punkt II.2. „Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny na składowisku” ppkt 13) „Maszyny i urządzenia transportowe” otrzymuje brzmienie:**

„13) Maszyny i urządzenia transportowe:

- kompaktor 1 szt.,
- koparko – ładowarka 3 szt.,
- ciągnik kołowy 1 szt.,
- przyczepa samowładowcza 1 szt.,
- koparka 1 szt.,
- prasa hydrauliczno – mechaniczna,
- samochód z przyczepą typu hakowiec 1 szt.”

2. W punkcie III. 1. „Wytwarzanie odpadów” ppkt 1) „wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku” otrzymuje brzmienie:

„1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela 1 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z tworzyw sztucznych, metali, szkła z pozostałościami farb i lakierów, które fabrycznie zostały oznaczone jako zawierające substancje niebezpieczne <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, szkodliwe, ekotoksyczne.	Wariant I 0,00
				Wariant II 10,00
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi		Wariant I 0,00
			Wariant II 10,00	
3.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<u>Skład:</u> Odpady zawierają w swoim składzie m.in. tworzywa sztuczne, metale, papier zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	Wariant I 70,00
			Wariant II 50,00	
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Skład:</u> Papier – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m <sup>2</sup> . Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. Tekturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę lita i falistą (bardziej sztywna).	Wariant I 1 500,00
			Wariant II 1 700,00	

			Właściwości: Odpady obojętne, palne.	
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Tworzywa sztuczne – stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkują się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.inn. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne.</p> <p>Właściwości: Odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.</p>	<p>Wariant I 1 440,00</p> <p>Wariant II 1 740,00</p>
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p><u>Skład:</u> Skład chemiczny: C – 49,5%, O<sub>2</sub> – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%. W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.).</p> <p>Właściwości: odpady palne, łatwo ulegają degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznią.</p>	200,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	<p><u>Skład:</u> wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie – aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.</p> <p>Właściwości: Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.</p>	<p>Wariant I 10,00</p> <p>Wariant II 60,00</p>
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<p>Skład: składają się z kilku warstw, najczęściej: papieru, folii – tworzywa sztucznego, rzadziej metalu.</p> <p>Właściwości: Odpady w postaci stałej, palne.</p>	150,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p><u>Skład:</u> Mieszanina odpadów papierowych, plastikowych, metalowych i wielomateriałowych</p> <p>Właściwości: odpad w postaci stałej, bezwonny.</p>	<p>Wariant I 50,00</p> <p>Wariant II 350,00</p>
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p><u>Skład:</u> Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO<sub>3</sub>, SiO<sub>2</sub> i Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>. Używane w procesie topniki: tlenki B<sub>2</sub>O<sub>3</sub> i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota. W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe.</p> <p>Właściwości: Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.</p>	<p>Wariant I 2 000,00</p> <p>Wariant II 2 180,00</p>

8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	<p><u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z przędzy o pochodzeniu roślinnym lub zwierzęcym oraz z nici syntetycznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, bezwonny, palny.</p>	10,00
9.	ex 19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych po biologicznym suszenia	<p><u>Skład:</u> W skład odpadów wchodzi tworzywa sztuczne, metale szkło, drewno. Skład jest uzależniony od rodzaju strumienia odpadów komunalnych. Odpad może zawierać nieprzekompostowane frakcje odpadów biodegradowalnych.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.</p>	36 000,00
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<p><u>Skład:</u> Odpady o frakcji do 20 mm powstające po mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych. Kompost nienadający się do wykorzystania w rolnictwie z uwagi na zanieczyszczenia drobnymi elementami z tworzyw sztucznych, szkła i metali.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej.</p>	<p>Wariant I 13 000,00</p> <p>Wariant II 13 000,00</p>
11.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<p><u>Skład:</u> Odpady stanowiące stabilizat o frakcji 20 – 80 mm, powstający w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.</p>	<p>Wariant I 20 000,00</p> <p>Wariant II 20 000,00</p>
12.	19 12 01	Papier i tektura	<p><u>Skład:</u> Papier – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m<sup>2</sup>. Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. Tekturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna).</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne, palne.</p>	<p>Wariant I 320,00</p> <p>Wariant II 500,00</p>
13.	19 12 02	Metale żelazne	<p><u>Skład:</u> żelazo (Fe) z domieszką Si lub C. Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem (żeliwo) i stalą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe.</p> <p><u>Właściwości:</u> Fe czyste żelazo jest lśniąca, srebrzysta, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.</p>	<p>Wariant I 400,00</p> <p>Wariant II 400,00</p>
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p><u>Skład:</u> Wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie – aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.</p>	<p>Wariant I Obecnie: 430,00</p> <p>Wariant II 200,00</p>
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p><u>Skład:</u> Guma: materiał rozciągliwy. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W zależności od zużytych</p>	<p>Wariant I 800,00</p> <p>Wariant II</p>

			<p>surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin). Tworzywa sztuczne – stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkują się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.in. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne.</p> <p><u>Właściwości:</u> Guma – nieodporna na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temp. Mniej lub bardziej plastyczna. Tworzywa sztuczne – odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.</p>	1 000,00
16.	19 12 05	Szkło	<p><u>Skład:</u> Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: <math>\text{CaCO}_3</math>, <math>\text{SiO}_2</math> i <math>\text{Na}_2\text{CO}_3</math>. Używane w procesie topniki: tlenki <math>\text{B}_2\text{O}_3</math> i <math>\text{PbO}</math>. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota. W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe.</p> <p><u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.</p>	<p>Wariant I 650,00</p> <p>Wariant II 850,00</p>
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p><u>Skład:</u> Skład chemiczny: C – 49,5%, <math>\text{O}_2</math> – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%. W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.).</p> <p><u>Właściwości:</u> odpady palne, łatwo ulegają degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznieją.</p>	<p>Wariant I 310,00</p> <p>Wariant II 360,00</p>
18.	19 12 08	Tekstylia	<p><u>Skład:</u> Wyroby włókiennicze płaskie powstałe w wyniku przeplatania ze sobą wzajemnie prostopadłych układów nitek osnowy i wątku. Połączenie tych dwóch układów według określonego porządku tworzy strukturę tkaniny. Używanymi surowcami są: len, konopie, bawełna, wełna, jedwab. Części ubrań mogą zawierać elementy z tworzyw sztucznych (guziki) oraz elementy metalowe (guziki,</p>	<p>Wariant I 160,00</p> <p>Wariant II 230,00</p>

			suwaki itp.). Właściwości: Odpady w postaci stałej, palne.	
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<u>Skład:</u> wysegregowane i rozdrobnione frakcje palne z odpadów komunalnych zawierające w swoim składzie rozdrobnione tworzywa sztuczne, drewno, papier, itp. Właściwości: Odpady w postaci stałej, palne.	Wariant I 41 000,00  Wariant II 36 000,00
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Skład:</u> Frakcja zróżnicowana. Znajdują się w niej odpady takie jak: papier, tworzywa, tekstylia, guma, drewno, metale, szkło oraz biodegradowalne, które ze względu na swoje gabaryty muszą być usunięte: Właściwości: Odpady w postaci stałej.	Wariant I 16 250,00  Wariant II 16 250,00  W przypadku niespełnienia wymogów przez odpad 19 12 10 narzuconych przez odbiorców paliwa alternatyw., wytworzony odpad stanowić będzie pre RDF i posiadać będzie kod 19 12 12 w ilościach: dla wariantu I (zg. z tab.29): 31 500,00 dla wariantu II (zg. z tab.31): 26 500,00
21.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa (>80mm)	<u>Skład:</u> Frakcja wysokoenergetyczna (pre-RDF) zawierająca odpady palne; papier, tworzywa, guma, zanieczyszczona innymi odpadami pochodzenia komunalnego, stanowiąca źródło odpadu do produkcji paliwa alternatywnego. Właściwości: Odpady w postaci stałej.	Wariant I 10 200  Wariant II 12 700,00
22.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów	<u>Skład:</u> Frakcja biodegradowalna (SUB) zawierająca odpady pochodzenia roślinnego, zwierzęcego, papier, tekstylia i inne odpady biodegradowalne, zanieczyszczona innymi odpadami pochodzenia komunalnego, głównie tworzywami sztucznymi.	Wariant I 25 000,00  Wariant II 25000,0

	inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa (0-80mm)	<i>Właściwości:</i> Odpady w postaci stałej.	
--	---	--	--

”

**3. W punkcie III. 1. „Wytwarzanie odpadów” ppkt 3) „sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów” otrzymuje brzmienie:**

**„3) sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów**

Wytworzone odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej w Końskich sp. z o.o., ul. Spacerowa 145, 26-200 Końskie.

Wytwarzane odpady niebezpieczne winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Pozostałe wytwarzane odpady winny być zagospodarowywane na terenie zakładu bądź przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Odpady będą magazynowane w poniższych miejscach magazynowania:

- magazyn M1b (2 boksy w hali wielofunkcyjnej o powierzchni 46,8 m<sup>2</sup> każdy),
- magazyn M2 (wiata z 6 boksami o powierzchni 32,9 m<sup>2</sup> każdy),
- magazyn M4 (wydzielone miejsce w dawnym budynku magazynu paliw alternatywnych o powierzchni 50 m<sup>2</sup>),
- magazyn M6a (wydzielona część płyty kompostowej o powierzchni 260 m<sup>2</sup>),
- magazyn M7 (wiata z 6 boksami o powierzchni 40,0 m<sup>2</sup> każda),
- magazyn M12 (plac magazynowy na SE od budynku bioreaktorów o powierzchni 40 m<sup>2</sup>).

Tabela 2. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady nie będą magazynowane

2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
3.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach lub w hałdach w dawnym budynku magazynu paliw alternatywnych (Magazyn M4)
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M2)
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady nie będą magazynowane
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach usytuowanych na placu magazynowym (Magazyn 12)
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M2)
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach w boksie w hali wielofunkcyjnej (Magazyn M1a)
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn 7)
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady nie będą magazynowane
9.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie będą magazynowane
11.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
12.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady nie będą magazynowane
13.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach usytuowanych na placu magazynowym (Magazyn 12)
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady nie będą magazynowane
16.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn 7)
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
18.	19 12 08	Tekstylia	Odpady nie będą magazynowane
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane zamiennie w sposób selektywny w hałdach w 2 boksach w hali wielofunkcyjnej (Magazyn M1b)
21.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje	



		i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadsitowa (>80mm)	
22.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podsitowa (0-80mm)	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach w wydzielonej części płyty kompostowej (Magazyn M6a)

”

**4. W punkcie III. 2.1 „Zbieranie odpadów” w ppkt 3) „miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów” tabela 4 „Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów” otrzymuje brzmienie:**

„Tabela 4 Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b><i>Odpady niebezpieczne</i></b>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w beczkach w wydzielonym miejscu budynku GPZON (Magazyn M5)
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach lub beczkach w wydzielonym miejscu budynku GPZON (Magazyn M5)
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w wydzielonym miejscu budynku GPZON (Magazyn M5)
4.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach przystosowanych do magazynowania tego typu odpadów w wydzielonym miejscu budynku GPZON (Magazyn M5)
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach lub w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach, hałdach lub w kontenerach w wiacie z boksami (Magazyn M2) oraz w wiacie z boksami (Magazyn M7)
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach usytuowanych na placu magazynowym (Magazyn 12)
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn

			M2)
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w kontenerach na placu magazynowym (magazyn M10)
6.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M10) i na wydzielonej części placu (Magazyn M6b)
7.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)
8.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M11)
9.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M10) i na wydzielonej części placu (Magazyn M6b)
10.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)
11.	20 01 02	Szkło	
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
13.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach usytuowanych na placu magazynowym (Magazyn 12)
14.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)
15.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7) oraz na placu magazynowym (Magazyn M8)

”

**5. W punkcie III. 2.2 „Przetwarzanie odpadów” ppkt 1) „rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku” otrzymuje brzmienie:**

**„1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

**a) instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów o wydajności 40 000 Mg/rok Niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych mogąca funkcjonować w dwóch wariantach:**

- wariant I – instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów z wykorzystaniem proces biosuszenia (BS),**
- wariant II – instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów bez procesu biosuszenia (MBP).**

**Wariant I - instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów z wykorzystaniem proces biosuszenia (BS)**

Tabela 8 Rodzaje i ilości odpadów do przetworzenia w ciągu roku w procesie biosuszenia (proces R3 lub D8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000,00
<b>Razem</b>			<b>40 000,00</b>

Tabela 9 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po procesie biosuszenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	ex19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych po biologicznym suszeniu	36 000,00
<b>Razem</b>			<b>36 000,00</b>

Tabela 10 Rodzaje odpadów przeznaczonych do przetworzenia po procesie biosuszenia (proces R12 lub D13)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	ex19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych po biologicznym suszeniu	36 000,00
<b>Razem</b>			<b>36 000,00</b>

Tabela 11 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po przesianiu odpadów z biosuszenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	19 12 02	Metale żelazne	50,00
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	280,00
3.	19 12 05	Szkło	400,00
4.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadситowa (>80mm)	10 200,00
5.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podситowa (0-80mm)	25 000,00
6.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	70,00
<b>Razem</b>			<b>36 000,00</b>

Tabela 12 Rodzaje i ilości odpadów do przetworzenia w ciągu roku – biostabilizacja odpadów po procesie mechanicznym odpadów z biosuszenia (proces R3 lub D8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
<b>Razem</b>			<b>25 000,00</b>

Tabela 13 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po biostabilizacji odpadów z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów z biosuszenia

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000,00
<b>Razem</b>			<b>20 000,00</b>

Tabela 14 Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania (przesiewanie) w ciągu roku, odpadów po biostabilizacji odpadów z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów po biosuszeniu (proces R12 lub D13)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000,00
<b>Razem</b>			<b>20 000,00</b>

Tabela 15 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po przesianiu odpadów, powstających z biostabilizacji odpadów po procesie mechanicznego przetwarzania odpadów po biosuszeniu

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 000,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	12 000,00
<b>Razem</b>			<b>20 000,00</b>

### **Wariant II - instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów bez procesu biosuszenia (MBP).**

Tabela 16 Rodzaje i ilości odpadów do mechanicznego przetwarzania w ciągu roku (proces R12 lub D13)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000,00
<b>Razem</b>			<b>40 000,00</b>

Tabela 17 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00
3.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,00
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	200,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	50,00

4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	300,00
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	180,00
6.	19 12 01	Papier i tektura	180,00
7.	19 12 02	Metale żelazne	50,00
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,00
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,00
10.	19 12 05	Szkło	600,00
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,00
12.	19 12 08	Tekstyli	70,00
13.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa (>80mm)	12 700,00
14.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa (0-80mm)	25 000,00
<b>Razem</b>			<b>40 000,00</b>

Tabela 18 Rodzaje i ilości odpadów do biologicznego przetwarzania w ciągu roku (R3 lub D8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa (0-80mm)	25 000,00
<b>Razem</b>			<b>25 000,00</b>

Tabela 19 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady*	20 000,00
<b>Razem</b>			<b>20 000,00</b>

\* stabilizat

Tabela 20 Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania (przesiewanie) w ciągu roku, odpadów po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych (proces R12 lub D13)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000,00
<b>Razem</b>			<b>20 000,00</b>

Tabela 21 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po przesianiu odpadów po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 000,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	12 000,00
<b>Razem</b>			<b>20 000,00</b>

## b) mechaniczne przetwarzanie odpadów

Tabela 22 Rodzaje i ilości odpadów selektywnie zebranych do mechanicznego przetwarzania w ciągu roku (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	300,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	40,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	4 300,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,00
9.	20 01 01	Papier i tektura	200,00
10.	20 01 02	Szkło	200,00
11.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	200,00
12.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 500,00
<b>Razem</b>			<b>10 300,00</b>

Tabela 23 Rodzaje i ilości odpadów wytworzonych na linii do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 500,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 440,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	200,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	150,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	50,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 000,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,00
9.	19 12 01	Papier i tektura	270,00
10.	19 12 02	Metale żelazne	200,00
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	600,00
13.	19 12 05	Szkło	200,00
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	60,00
15.	19 12 08	Tekstylia	10,00
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	3 500,00
<b>Razem</b>			<b>10 300,00</b>

Tabela 24 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku na linii do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	830,00
<b>Razem</b>			<b>830,00</b>

Tabela 25 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	50,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	150,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,00
5.	19 12 05	Szkło	50,00
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	250,00
7.	19 12 08	Tekstylią	150,00
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	750,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>830,00</b>

Tabela 26 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku na linii do mechanicznego przetwarzania odpadów (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500,00
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500,00
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500,00
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	500,00
5.	03 01 01	Odpady kory i korka	500,00
6.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	500,00
7.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500,00
8.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	500,00
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,00
11.	16 01 03	Zużyte opony	1 500,00
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500,00
13.	17 02 01	Drewno	500,00
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,00
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00
16.	19 12 08	Tekstylią	500,00
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,00
19.	20 01 11	Tekstylią	500,00
20.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500,00

21.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500,00
22.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>10 000,00</b>

Tabela 27 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	9 500,00
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	10 000,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>10 000,00</b>

### c) produkcja paliw alternatywnych

Rodzaj i ilość odpadów przeznaczonych do produkcji paliw alternatywnych, a także wytworzonych, uzależniony będzie od wariantu funkcjonowania instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

### Wariant I funkcjonowanie instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów z procesem biosuszenia

Tabela 28 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku na linii do produkcji paliw alternatywnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	12 000,00
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 200,00
3.	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa (>80mm)	10 200,00
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	12 700,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>31 500,00</b>

Tabela 29 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku w wyniku produkcji paliw alternatywnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	*31 500,00
2	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	200,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>31 500,00</b>

\* wyprodukowane paliwo winno spełniać wymogi odbiorców w przypadku niespełnienia wymogów przez odpad 19 12 10 narzuconych przez odbiorców paliwa alternatywnego, wytworzony produkt stanowić będzie pre RDF i posiadać będzie kod 19 12 12.



## Wariant II funkcjonowanie instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów bez procesu biosuszenia (MBP)

Tabela 30 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku na linii do produkcji paliw alternatywnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	9 500,00
2	ex19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa (>80mm)	6 900,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	19 800,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>26 500,00</b>

Tabela 31 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku w wyniku produkcji paliw alternatywnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	*26 500,00
2	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	200,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>26 500,00</b>

\* wyprodukowane paliwo winno spełniać wymogi odbiorców w przypadku niespełnienia wymogów przez odpad 19 12 10 narzuconych przez odbiorców paliwa alternatywnego, wytworzony produkt stanowić będzie pre RDF i posiadać będzie kod 19 12 12.

### d) kompostowane odpadów zielonych i biodegradowalnych selektywnie zebranych

Tabela 32 Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku w instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i biodegradowalnych (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	200,00
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	4 300,00
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,00
<b>Razem</b>			<b>5 000,00</b>

Tabela 33 Rodzaje i ilości odpadów i produktu po biologicznym przetwarzaniu selektywnie zbieranych odpadów zielonych i biodegradowalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu lub produktu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.		Kompost/Polepszacz gleby	5 000,00
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>5 000,00</b>

### e) eksploatacja składowiska odpadów

Tabela 34 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystanie na warstwy izolacyjne i do budowy tymczasowych dróg dojazdowych na składowisku (proces R5)

L.p.	Kod odpadu*	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 500,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 500,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 500,00
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	1 500,00
	ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	
6.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	5 000,00
	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	
Razem			<b>12 000,00</b>

\* zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie składowisk odpadów

Tabela 35 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań, oraz kształtowania korony składowiska (proces R5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]*
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	2 000,00
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	2 000,00
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	2 000,00
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2 000,00
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	2 000,00
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	2 000,00
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	2 000,00
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	2 000,00
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2 000,00
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	2 000,00
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	2 000,00
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	2 000,00
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	2 000,00
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	2 000,00
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	2 000,00
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	2 000,00
17.	16 01 03	Zużyte opony	2 000,00
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych	2 000,00

		inne niż wymienione w 16 11 03	
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,00
20.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000,00
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000,00
23.	ex 17 01 80	Tynki	2 000,00
24.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	2 000,00
25.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 000,00
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	2 000,00
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,00

\* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska

Tabela 36 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]*
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2 000,00
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,00
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2 000,00
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	2 000,00
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2 000,00
6.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,00
7.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	2 000,00
8.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,00

\* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska

Tabela 37 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R3)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]*
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2000,00
2.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	2000,00
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	20 000,00
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2000,00

\* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska

Tabela 38 Rodzaje odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterze (proces D5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do	3 900,00

		wykorzystania)	
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	12 000,00
3.	19 08 01	Skratki	250,00
4.	19 08 02	Zawartość piaskowników	250,00
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 600,00
6.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	650,00
7.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	150,00
8.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	50,00
9.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	50,00
<b>Razem</b>			<b>22 900,00</b>

**6. W punkcie III. 2.2 „Przetwarzanie odpadów” ppkt 2) „miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji” otrzymuje brzmienie:**

**„2) miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji**

Działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona będzie na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej w Końskich Sp. z o.o., ul. Spacerowa 145, 26-200 Końskie. Mechaniczno-biologiczne przetwarzanie niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, na który składają się procesy:

- mechanicznego przetwarzania odpadów,
- biologicznego przetwarzania odpadów,

połączonych w jeden zintegrowany proces technologiczny prowadzony jest w dedykowanych instalacjach. Proces przetwarzania polega na wydzieleniu ze zmieszanych odpadów komunalnych frakcji dających się wykorzystać materiałowo lub energetycznie oraz frakcji wymagającej dalszego biologicznego przetwarzania.

Instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów o wydajności 40 000 Mg/rok może funkcjonować w dwóch wariantach głównych:

- wariant I – instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów z wykorzystaniem procesu biosuszenia,
- wariant II – instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów bez procesu biosuszenia.

W przypadku wariantu I, zmieszane odpady komunalne poddaje się procesowi biosuszenia w warunkach tlenowych w 3 komorach (proces R3 lub D8) przez okres 7 dób, w wyniku którego powstają odpady o kodzie ex 19 05 01 – nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych po biologicznym suszeniu. Odpady te poddaje się następnie mechanicznemu przetwarzaniu (proces R12 lub D13).

W przypadku wariantu II, zmieszane odpady komunalne poddaje się na wstępie procesowi mechanicznego przetwarzania (proces R12 lub D13) na linii sortowniczej w hali.

W wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów jak wyżej powstają dwie frakcje:

- frakcja nadsitowa (> 80 mm):
  - m.in. odpady stanowiące surowce wtórne,
  - ex 19 12 12 - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja nadsitowa o wielkości > 80 mm) – przeznaczone do produkcji paliwa alternatywnego;
- frakcja podsitowa (0 ÷ 80 mm):
  - ex 19 12 12 - inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 (frakcja podsitowa o wielkości 0 ÷ 80 mm) – przeznaczone do biologicznego przetwarzania.

Na terenie zakładu funkcjonować będzie również mechaniczne przetwarzanie odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne na niezależnych liniach sortowniczych (proces R12):

- odpadów selektywnie zebranych z grupy 15 i 20: o wydajności 10 300 Mg/rok,
- odpadów wielkogabarytowych o kodzie 20 03 07: o wydajności 830 Mg/rok.

W ramach wolnych mocy przerobowych linii odpadów selektywnie zebranych, prowadzone będzie mechaniczne przetwarzanie odpadów innych niż komunalne (proces R12) o wydajności 10 000 Mg/rok.

W ramach mechanicznego przetwarzania odpadów kalorycznych prowadzona będzie niezależna linia produkcji paliw alternatywnych stałych (proces R12).

Przetwarzaniu poddawane będą odpady o kodach:

- 19 05 99 z odpadów wytworzonych w obrębie zakładu (pochodzących z wariantu I – biosuszenia) lub pochodzących z zewnątrz,
- 19 12 10 - odpady palne (paliwo alternatywne),
- ex 19 12 12 (frakcja nadsitowa o wielkości > 80 mm) z wariantów głównych: wariantu I lub wariantu II;
- 19 12 12 z mechanicznego przetwarzania odpadów: selektywnie zbieranych, odpadów wielkogabarytowych i odpadów innych niż komunalne oraz odpadów dostarczanych z zewnątrz.

W wyniku procesu powstaną odpady o kodzie:

- 19 12 10 - odpady palne (paliwo alternatywne) w ilościach: dla wariantu I - 31 500 Mg, dla wariantu II - 26 500 Mg, zagospodarowywane przez uprawnionych odbiorców zewnętrznych,
- 19 12 12, unieszkodliwiany na kwaterze (w przypadku spełnienia kryteriów dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów) lub zagospodarowywany przez uprawnionych odbiorców zewnętrznych.

Frakcja podsitowa ex 19 12 12 (o wielkości 0 ÷ 80 mm) wariantu I (w ilości 25 000 Mg/rok) lub wariantu II (w ilości 25 000 Mg/rok) poddawana będzie biologicznemu przetwarzaniu w warunkach tlenowych w 10 komorach bioreaktorów (proces R3 lub D8).

Proces biologicznego przetwarzania odpadów frakcji podsitowej prowadzony będzie jednostopniowo w bioreaktorach przez okres co najmniej 4 tygodni lub dwustopniowo w bioreaktorach przez minimum 2 tygodnie, a następnie na płycie kompostowej w formie pryzm przez okres ok. 6 ÷ 10 tygodni.

Czas przetwarzania dwustopniowego może zostać skrócony albo wydłużony, pod warunkiem że łączny czas przetwarzania w ramach pierwszego i drugiego stopnia stabilizacji wyniesie co najmniej 4 tygodnie, a powstały stabilizat spełni poniższe wymagania dla:

- AT<sub>4</sub>: < 10 mg O<sub>2</sub>/g s.m,
- strata prażenia: <35 %,
- zawartość węgla organicznego: < 20 % s.m,

w przypadku kierowania stabilizatu do składowania.

W wyniku biologicznego przetwarzania wytworzony zostanie odpad o kodzie 19 05 99 - inne niewymienione odpady w ilości 20 000 Mg/rok (dla dwóch głównych wariantów). Wytworzony zostanie stabilizat o kodzie 19 05 99 unieszkodliwiany w procesie D5 na kwaterze w ilości 12 000 Mg/rok. Alternatywnie wytworzony zostanie stabilizat o kodzie 19 05 99 poddany będzie przesiewaniu na sicie 20 mm (proces R12 lub D13). W wyniku tego procesu wytworzone zostaną odpady:

- 19 05 99 unieszkodliwiany w procesie D5 na kwaterze w ilości do 12 000 Mg/rok,
- 19 05 03 unieszkodliwiany w procesie D5 na kwaterze w ilości 3 900 Mg/rok lub zagospodarowywany w procesie R3 na terenie zakładu lub odbierany przez uprawnionych odbiorców zewnętrznych w ilości 4 100 Mg/rok (alternatywnie w całości zagospodarowany w procesie R3 na kwaterze w obrębie zakładu w ilości do 8 000 Mg/rok).

Na terenie zakładu prowadzone jest również biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i biodegradowalnych z grupy 20 w warunkach tlenowych, w formie pryzm na dedykowanej płycie kompostowej (proces R3) w ilości 5 000 Mg/rok.

W wyniku przetwarzania wytworzony zostanie kompost, polepszacz gleby – produkt wspomagający właściwości gleby lub w przypadku gdy ww. produkty nie spełnią wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin wytworzony zostanie odpad o kodzie 19 05 03. Odpad zostanie skierowany do składowania na składowisku odpadów lub wykorzystany do rekultywacji biologicznej kwatery lub odbierany przez uprawnione firmy zewnętrzne.

Roczne maksymalne moce przerobowe instalacji:

- a) instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów mogąca funkcjonować w dwóch wariantach - 40 000,00 Mg/rok,

- b) linia do mechanicznego przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki – 10 300,00 Mg/rok,
- c) linia do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – 830,00 Mg/rok,
- d) linia do mechanicznego przetwarzania odpadów innych niż komunalne – 10 000 Mg/rok,
- e) linia do produkcji paliw:
  - związana z wariantem I funkcjonowania instalacji MBP – 31 500,00 Mg/rok,
  - związana z wariantem II funkcjonowania instalacji MBP – 26 500,00 Mg/rok,
- f) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i biodegradowalnych selektywnie zebranych – 5 000,00 Mg/rok,
- g) instalacja do unieszkodliwiania odpadów – składowisko:
  - unieszkodliwianie odpadów – 22 900,00 Mg/rok,
  - odzysk odpadów – 12 000,00 Mg/rok.

Metody przetwarzania odpadów:

- a) R 3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- b) R 5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) R 12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- d) D 5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),
- e) D 8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.
- f) D 13 – Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D12.

”

**7. W punkcie III. 2.2 „Przetwarzanie odpadów” w ppkt 3) „miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów” tabela 40 „Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów” otrzymuje brzmienie:**

„Tabela 40 Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady nie będą magazynowane

2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
3.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopaliny innych niż rudy metali	Odpady nie będą magazynowane
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
7.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	
8.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
10.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
12.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
13.	03 01 01	Odpady kory i korka	
14.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
15.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
16.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
17.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
18.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
19.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	
20.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
21.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
22.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż	



		wymienione w 10 09 05	
23.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
24.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
25.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	
26.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	
27.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
28.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
29.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
30.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
31.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach lub w hałdach w dawnym budynku magazynu paliw alternatywnych (Magazyn M4)
32.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach lub hałdach w boksie w hali wielofunkcyjnej (Magazyn M1a) oraz w wiacie z boksami (Magazyn M2)
33.	15 01 03	Opakowania z drewna	
34.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady nie będą magazynowane
35.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M2)
36.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny hałdach w boksie w hali wielofunkcyjnej (Magazyn M1a)
37.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
38.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady nie będą magazynowane
39.	16 01 03	Zużyte opony	
40.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	
41.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpady nie będą magazynowane
42.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach na placu magazynowym (Magazyn M13)
43.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady nie będą magazynowane
44.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady nie będą magazynowane
45.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach na placu magazynowym (Magazyn M13)

		wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06		
46.	ex 17 01 80	Tynki	Odpady nie będą magazynowane	
47.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	Odpady nie będą magazynowane	
48.	17 02 01	Drewno	Odpady nie będą magazynowane	
49.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady nie będą magazynowane	
50.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady nie będą magazynowane	
51.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	Odpady nie będą magazynowane	
52.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Odpady nie będą magazynowane	
53.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych		
54.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		
55.	19 05 99	Inne niewymienione odpady		
56.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe		
57.	19 09 02	Osady z klarowania wody		
58.	19 12 01	Papier i tektura		
59.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach usytuowanych na placu magazynowym (Magazyn 12)	
60.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady nie będą magazynowane	
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)	
62.	19 12 05	Szkło	Odpady nie będą magazynowane	
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		
64.	19 12 08	Tekstylia		
65.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)		
66.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)		
67.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11		Odpady magazynowane zamiennie w sposób selektywny w hałdach w 2 boksach w hali wielofunkcyjnej (Magazyn M1b)
	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja nadситowa (>80mm)		
	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 - frakcja podситowa (0-80mm)	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach w wydzielonej części płyty kompostowej (Magazyn M6a)	
68.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)	
69.	20 01 02	Szkło		
70.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane	

71.	20 01 11	Tekstylia	Odpady nie będą magazynowane
72.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady nie będą magazynowane
73.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady nie będą magazynowane
74.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady nie będą magazynowane
75.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)
76.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady nie będą magazynowane
77.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady nie będą magazynowane
78.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpady nie będą magazynowane
79.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach w wydzielonym miejscu w dawnym budynku magazynu paliw alternatywnych (Magazyn M3)

8. W punkcie III. 2.2 „Przetwarzanie odpadów” ppkt 4) „maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku” otrzymuje brzmienie:

„4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 41 Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn M1a	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15,0	300,0	30,0	4600,0
		15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15,0	4300,0		
2.	Magazyn M1b	19 12 12 <sup>1)</sup>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40,0	12700,0	40,0	12700,0

		ex 19 12 12 <sup>1)</sup>	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja nadsitowa				
3.	Magazyn M2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0	2450,0	70,0	3200,0
		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20,0	750,0		
4.	Magazyn M3	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	30,0	750,0	30,0	830,0
5.	Magazyn M4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	25,0	1700,0	25,0	1700,0
6.	Magazyn M6a	ex 19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 – frakcja podsitowa	150,0	25000,0	150,0	25000,0
7.	Magazyn M12	19 12 02	Metale żelazne	9,0	400,0	18,0	830,0
		19 12 03	Metale nieżelazne	9,0	430,0		
10.	Magazyn M13	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10,0	3000,0		
		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10,0	3000,0	20,0	6000,0

<sup>1)</sup> Odpady o kodach 19 12 12 i ex 19 12 12 – frakcja nadsitowa będą magazynowane w tym samym miejscu naprzemiennie.

Łączna maksymalna masa wszystkich powyższych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 383,0 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich powyższych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 54 860,0 Mg.

**9. Pozostałe punkty decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.18.2015 z dnia 11 stycznia 2016 r. ze zm. pozostają bez zmian.**

#### Uzasadnienie

Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej w Końskich sp. z o.o., ul. Spacerowa 145, 26-200 Końskie, pismem znak: L.Dz.ZA.01.139.2023 z dnia 11 stycznia 2023 r. wystąpiło do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.18.2015 z dnia 11 stycznia 2016 r. ze zm., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji

odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych przy ul. Spacerowej 145 w Końskich.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji ustalono, że na terenie ww. zakładu, eksploatowane są:

- 1) składowisko odpadów innych niż niebezpiecznie i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę, o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg,
- 2) instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem procesów biologicznych.

Przedmiotowe instalacje kwalifikowane są jako instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit. b i ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym ich prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z § ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) przedmiotowe instalacje zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 1094 ze zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2556 ze zm.) zwanej dalej Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji ze względu na miejsce jej lokalizacji w województwie świętokrzyskim jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Wnioskowana zmiana polega na dostosowaniu niniejszego pozwolenia do zapisów rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia 2022 r. w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz. U. z 2023 r. poz. 56), usunięciu z wytwarzania odpadów o kodach: 19 12 06\* i 20 01 01, zweryfikowaniu niektórych ilości rocznych odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz wytwarzania, zmianie sposobu magazynowania odpadu o kodzie 15 01 01 oraz zaktualizowaniu listy urządzeń i maszyn transportowych.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś, tut. Organ uznał, że wnioskowana zmiana w instalacji nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż nie będzie powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek wymaga złożenia wyjaśnień w kwestii dotyczących aktualizacji operatu przeciwpożarowego oraz dostosowaniu wniosku do rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska z dnia 28 grudnia

2022 r. w sprawie mechanicznego-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (Dz. U. z 2023 r. poz. 56). W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami: znak: PK-II.7222.4.2023 z dnia 17 stycznia 2023 r. oraz 6 lutego 2023 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismami z dnia: 27 stycznia 2023 r. oraz 31 marca 2023 r. złożyła wymagane dokumenty i stosowne wyjaśnienia.

Pismem znak: PK-II.7222.4.2023 z dnia 6 lutego 2023 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił stronę o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2022 r., poz. 699 ze zm.) tut. Organ pismem znak: PK-II.7222.4.2023 z dnia 29 maja 2023 r. wystąpił z wnioskiem do Burmistrza Miasta i Gminy Końskie o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Burmistrz Miasta i Gminy Końskie postanowieniem znak: UKO.3137.4.6.2023.JD z dnia 2 czerwca 2023 r. wydał pozytywną opinię.

Pismem znak: PK-II.7222.4.2023 z dnia 12 czerwca 2023 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 775 ze zm.) organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 214 ust. 5 ustawy Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego pozwolenia zintegrowanego.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym tut. Organ w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku dostosowano niniejsze pozwolenie do zapisów rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, usunięto z wytwarzania odpady o kodach: 19 12 06\*, 20 01 01, zweryfikowano niektóre ilości rocznych odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz wytwarzania. W przedmiotowym pozwoleniu dokonano również zmian porządkowych w zakresie listy urządzeń i maszyn transportowych oraz zmieniono sposób magazynowania odpadu o kodzie 15 01 01. Roczne maksymalne moce przerobowe instalacji nie uległy zmianie.

Za dokonaniem ww. zmian przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes prowadzącego instalację. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego. W obrocie prawnym winny bowiem funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które

odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Pozostałe zmiany wynikają z potrzeby uaktualnienia i uporządkowania treści dotychczasowego pozwolenia.

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

*Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 2142 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.*

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

#### Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej w Końskich Sp z o.o.  
ul. Spacerowa 145, 26 – 200 Końskie
2. a/a



Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska  
Departament Zarządzania Środowiskiem  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (skan decyzji)
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Burmistrz Miasta i Gminy Końskie  
ul. Partyzantów 1  
26-200 Końskie