



ŚO-II.7222.2.2021

Kielce, 7 września 2022

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.) w związku z art. 214 ust. 5 oraz z art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., ul. Henryka Sienkiewicza 91, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, Regon 291225756, NIP 6612067369, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów,

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.3.2016 z dnia 14 czerwca 2016 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa znak: OWŚ-VII.7222.6.2017 z dnia 8 maja 2017 r. oraz znak: OWŚ-VII.7222.22.2017 z dnia 28 września 2017 r. udzielającą Zakładowi Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., ul. Henryka Sienkiewicza 91, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów, w następujący sposób:

1. W punkcie II.2. Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny na składowisku podpunkt 3) Instalacja do mechaniczno - biologicznego przekształcania odpadów otrzymuje brzmienie:

„3) Instalacja do mechaniczno - biologicznego przekształcania odpadów:

- a) linia do ręcznej segregacji odpadów (budynek hali o łącznej pow. 264 m² wraz magazynem surowców wtórnych),
- b) instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych jako hala konstrukcji metalowej (pow. zabudowy ok. 925 m²) o nawierzchni betonowej. Hala wyposażona będzie w kanał załadowniczy, zespół taśmociągów, rozdrabniacz i sito.

Obecnie funkcjonuje linia sortownicza mechaniczna wyposażona w rozdrabniacz, sito bębnowe o prześwicie oczek 0 ÷ 100 mm oraz 0 ÷ 12/20 mm.

- c) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów:
- budynek hali z płyty dwuwarstwowej na słupach stalowych o pow. ok. 975 m², nawierzchnia betonowa. Hala wyposażona w 2 żelbetowe boksy do wstępnej stabilizacji tlenowej, 8 biokomposterów typu Ekobud K-16, 3 kanały załadownicze do komposterów wraz z taśmociągami, zbiorczy biofiltr; system odprowadzania odcieków z hali do zbiorników odcieków – 3 szt. o łącznej poj. 36 m³, płyta kompostowa – do dalszej stabilizacji tlenowej odpadów po bioreaktorach. Pow. płyty ok. 1050 m²; system drenażu odcieków z odprowadzeniem do zbiornika odcieków poj. 36 m³.
- d) instalacja do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych – kompostownia płytowa – o powierzchni płyty ok. 1500 m² wraz z system drenażu odcieków z odprowadzeniem do zbiornika odcieków poj. 79,5 m³.”

2. W punkcie II.2. Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny na składowisku podpunkt 6) Maszyny i urządzenia transportowe otrzymuje brzmienie:

„6) Maszyny i urządzenia transportowe:

a) urządzenia:

- rębarka gałęzi -1 szt.,
- aerator z podłączeniem do ciągnika - 2 szt.,
- biostabilizatory - 8 szt.,
- rozdrabniacz - 1 szt.,
- spliter o prześwicie 80 mm - 1 szt.,
- przesiewacz – sito 0-20 - 1 szt.,
- przesiewacz – sito 0-40/60 - 1 szt.,
- przesiewacz – sito 0-12/20 - 1 szt.,
- prasa do belowania - 2 szt.,
- pochodnia zbiorcza instalacji spalania biogazu - 1 szt.,
- stacja biofiltru zbiorczego - 1 szt.,

b) pojazdy:

- kompaktor - 3 szt.,
- sypiacz gąsienicowy - 1 szt.,
- ciągniki rolnicze z przyczepami - 3 szt.,
- ładowarka - 2 szt.,
- samochód dostawczy - 1 szt.,
- beczkowóz asenizacyjny - 1 szt.”

3. W punkcie III.1. Wytwarzanie odpadów podpunkt 1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku otrzymuje brzmienie:

„1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela 1 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.	1,50
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów, sadzę. Stężenie zanieczyszczeń stałych wynosi od 0,1 % masy do 1 %. Zanieczyszczenia przepracowanych olejów zawierają od 65 do 87 % substancji organicznych i od 13 do 35 % związków nieorganicznych. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.	1,50
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Skład:</u> Odpady zawierają zanieczyszczenia ze zużytych przepracowanych mineralnych olei hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych niezawierających związków chlorowcoorganicznych. <u>Właściwości:</u> odpady łatwopalne, drażniące, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.	1,0
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	<u>Skład:</u> Metale (metalowa obudowa) oraz tworzywa sztuczne lub celuloza i oleje (zanieczyszczone olejami wkłady filtracyjne). <u>Właściwości:</u> szkodliwe, ekotoksyczne.	0,5

5.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	<p><u>Skład:</u> mieszanina estrów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i polipropylenoglikoli z dodatkami.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady wykazują własności higroskopijne. Odpady nie powinny działać korozyjnie na metale stosowane w układach hamulcowych, działając agresywnie na skórę i powłoki lakiernicze.</p>	0,2
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p><u>Skład:</u> Odpady w postaci zużytych urządzeń oświetleniowych. Odpady zawierają opary rtęci, szkło, elementy plastikowe lub metalowe. Zawartość rtęci w świetlówce wynosi średnio 40 mg. Wewnątrz znajduje się drut wolframowy jako żarnik.</p> <p><u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.</p>	5,10
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p><u>Skład:</u> Odpad składa się z płyt z ołowiu metalicznego lub jego stopu z kadmem, które zanurzone są w elektrolicie – około 10 % roztwór kwasu siarkowego. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu.</p> <p><u>Właściwości:</u> toksyczne, żrące, ekotoksyczne.</p>	1,2
Razem nie więcej niż				11,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	16 01 03	Zużyte opony	<p><u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z kauczuku syntetycznego wytwarzanego z surowców otrzymanych z ropy naftowej. Zawierają polimery naturalne i sztuczne oraz sadzę techniczną. Właściwości zbliżone do gumy.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady palne.</p>	1,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<p><u>Skład:</u> Odpady o frakcji do 20 mm powstające po mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych. Kompost nienadający się do wykorzystania w rolnictwie z uwagi na zanieczyszczenia drobnymi elementami z tworzyw sztucznych, szkła i metali.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady niepalne.</p>	Wariant I 0,00 Wariant II 0,00 Wariant III 9 500,00
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<p><u>Skład:</u> Odpady stanowiące stabilizat o frakcji 20 – 80 mm, powstający w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.</p>	Wariant I 25 500,00 Wariant II 8 000,00 Wariant III 16 000,00
4.	19 12 01	Papier i tektura	<p><u>Skład:</u> Papier – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m². Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki.</p> <p>Tekturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna).</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne, palne.</p>	1 500,00
5.	19 12 02	Metale żelazne	<p><u>Skład:</u> żelazo (Fe) z domieszką Si lub C. Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem (żeliwo) i stałą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe.</p>	1 775,00

			<p><u>Właściwości:</u> Fe czyste żelazo jest lśniąca, srebrzysta, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.</p>	
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p><u>Skład:</u> wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie - aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.</p>	1 750,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p><u>Skład:</u> Guma: materiał rozciągliwy. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W zależności od zużytych surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu, i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin).</p> <p>Tworzywa sztuczne - stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkują się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.in. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne.</p> <p><u>Właściwości:</u> Guma - nieodporna na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temp. mniej lub bardziej plastyczna. Tworzywa sztuczne - odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.</p>	<p>Wariant I 2 300,00</p> <p>Wariant II 4 300,00</p> <p>Wariant III 2 300,00</p>
8.	19 12 05	Szkło	<p><u>Skład:</u> Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się głównie z: CaCO₃, SiO₂ i Na₂CO₃. Używane w procesie topniki: tlenki B₂O₃ i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota.</p> <p>W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe.</p> <p><u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.</p>	<p>Wariant I 2 045,00</p> <p>Wariant II 6 045,00</p> <p>Wariant III 2 045,00</p>
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p><u>Skład:</u> Skład chemiczny: C – 49,5%, O₂ – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%.</p> <p>W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne</p>	400,00

			(gwoździe itp.). <u>Właściwości:</u> odpady palne, łatwo ulegają degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznieją.	
10.	19 12 08	Tekstylia	<u>Skład:</u> Wyroby włókiennicze płaskie powstałe w wyniku przeplatania ze sobą wzajemnie prostopadłych układów nitek osnowy i wątku. Połączenie tych dwóch układów według określonego porządku tworzy strukturę tkaniny. Używanymi surowcami są: len, konopie, bawełna, wełna, jedwab. Części ubrań mogą zawierać elementy z tworzyw sztucznych (guziki) oraz elementy metalowe (guziki, suwaki itp.). <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	400,00
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<u>Skład:</u> Odpady w swym składzie zawierają frakcje mineralne wyselekcjonowane z odpadów poddawanych przetwarzaniu. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.	11 000,00
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<u>Skład:</u> wysegregowane i rozdrobnione frakcje palne z odpadów komunalnych zawierające w swoim składzie rozdrobnione tworzywa sztuczne, drewno, papier, itp. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	8 600,00
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Skład:</u> Odpady zawierają w swoim składzie m.in. tworzywa sztuczne i metale, papier. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	Wariant I 5 025,00 Wariant II 16 525,00 Wariant III 5 025,00
Razem nie więcej niż				Wariant I 60 296,00 Wariant II 60 296,00 Wariant III 60 296,00

”

4. W punkcie III. 2. Przetwarzanie odpadów w podpunkcie 1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku litera a) mechaniczne przetwarzanie odpadów otrzymuje brzmienie:

„a) mechaniczne przetwarzanie odpadów

Tabela 8 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	49 020,00
Razem nie więcej niż			49 020,00

Tabela 9 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	1 775,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	1 750,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,00
5.	19 12 05	Szkło	2 000,00
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00
7.	19 12 08	Tekstylia	500,00
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	11 000,00
9.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	8 600,00
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	23 500,00
Razem nie więcej niż			49 020,00

Tabela 9a Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechanicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów opakowaniowych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	400,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400,00
3.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	400,00
4.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	400,00
5.	20 01 01	Papier i tektura	400,00
6.	20 01 02	Szkło	400,00
7.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	400,00
Razem nie więcej niż			400,00

Tabela 9b Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów opakowaniowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	400,00
2.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	400,00
3.	19 12 05	Szkło	400,00
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	400,00
Razem nie więcej niż			400,00

5. W punkcie III. 2. Przetwarzanie odpadów w podpunkcie 1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku litera c) biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów otrzymuje brzmienie:

„c) biologiczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Tabela 26 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	6 000,00
2.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	6 000,00
3.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	6 000,00
4.	20 03 02	Odpady z targowisk	6 000,00
Razem nie więcej niż			6 000,00

W wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów nie powstają odpady. Efektem procesu kompostowania będzie kompost wytwarzany w masie do 4 200 Mg/rok.”

6. W punkcie III. 2. Przetwarzanie odpadów w podpunkcie 1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku litera d) przetwarzanie odpadów w instalacji do składowania odpadów otrzymuje brzmienie:

„d) przetwarzanie odpadów w instalacji do składowania odpadów

Tabela 27 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie na warstwy izolacyjne i do budowy tymczasowych dróg dojazdowych (proces R5)

Lp.	Kod odpadu*	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,00
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,00
6.	ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	2 000,00
7.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 000,00
8.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	2 000,00
9.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	4 000,00
10.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków, z wyłączeniem wierzchniej warstwy gleby i torfu	4 000,00
Razem nie więcej niż			20 000,00

* zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie składowisk odpadów

Tabela 28 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	2000,00
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	2000,00
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	2000,00
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2000,00
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	2000,00
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	2000,00
7.	ex 06 03 99	Odpady z przesiewu i przepału kamienia wapiennego	2000,00
8.	10 01 05	Stałe odpady z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych	2 000,00
9.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2 000,00
10.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	2000,00
11.	10 09 03	Żużle odlewnicze	2000,00
12.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	2000,00
13.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2000,00
14.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	2000,00
15.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	2000,00
16.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	2000,00
17.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	2000,00
18.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	2000,00
19.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	2000,00
20.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	2000,00
21.	16 01 03	Zużyte opony	2000,00
22.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	2000,00
23.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2000,00
24.	17 01 02	Gruz ceglany	2000,00
25.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2000,00
26.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2000,00
27.	ex 17 01 80	Usunięte tynki	2000,00
28.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	2000,00
29.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2000,00
30.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2000,00
31.	19 09 02	Osady z klarowania wody	2000,00
32.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	2000,00
33.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2000,00

Tabela 29 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2 000,00
2.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2 000,00
3.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	2 000,00
4.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	2 000,00
5.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,00
6.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2 000,00
7.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	2 000,00
8.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2 000,00
9.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2 000,00
10.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,00
11.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	2 000,00
12.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,00
13.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2 000,00
14.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	2 000,00
15.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	2 000,00
16.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,00

Tabela 30 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów – wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2000,00
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2000,00
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2000,00
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2000,00
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2000,00
6.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2000,00
7.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	2000,00
8.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2000,00

Tabela 31 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów (proces D5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	500,00
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500,00
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3 000,00
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe	100,00
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200,00
6.	16 11 02	Węglpochodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	1 000,00
7.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1 000,00
8.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1 000,00
9.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50
10.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	4 000,00
11.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	23 000,00
12.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00
13.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,00
14.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	500,00
15.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	6 500,00
16.	17 02 02	Szkło	1 000,00
17.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2 000,00
18.	17 03 80	Odpadowa papa	3 000,00
19.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500,00
20.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3 000,00
21.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	500,00
22.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	9 000,00
23.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,00
24.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500,00
25.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,00
26.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	11 000,00
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 000,00
29.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000,00
30.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,00
31.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,00
32.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000,00
33.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,00
Razem nie więcej niż			60 000,00

7. W punkcie III. 2. Przetwarzanie odpadów podpunkt 2) miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji otrzymuje brzmienie:

„2) miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona będzie w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz w instalacji do unieszkodliwiania odpadów, funkcjonujących w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., zlokalizowanego przy ul. Borowskiej 1, 27-415 Kunów. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) składa się z części mechanicznej – sortowni odpadów, gdzie zachodzi mechaniczne przetwarzanie odpadów w procesie R12 oraz części biologicznej, gdzie zachodzi przetwarzanie odpadów w procesie D8 w boksach kompostowych oraz w komposterach dynamicznych - bioreaktorach z biofiltrem. Dojrzewanie biostabilizatu odbywa się na płycie kompostowej. Przetwarzanie odpadów o kodzie 19 12 12 wydzielonych ze zmieszanych odpadów komunalnych może zachodzić w III wariantach. Wariant I – w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcji podsitowej) powstają odpady o kodzie 19 05 99 (stabilizat), które następnie kierowane są do unieszkodliwienia na składowisko odpadów. Wariant II – odpady o kodzie 19 05 99 (stabilizat) przesiewane są na przesiewaczu bębnowym w celu wydzielenia odpadów o kodach: 19 12 04 (Tworzywa sztuczne i guma), 19 12 05 (Szkło) oraz 19 12 12 (Inne odpady, w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11). Wariant III – odpady o kodzie 19 05 99 (stabilizat) przesiewane są na przesiewaczu bębnowym w celu wydzielenia odpadów o kodzie 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom), które następnie zostaną poddane odzyskowi na składowisku odpadów w procesie R3 oraz odpadów o kodzie 19 05 99 przekazywanych następnie na składowisko odpadów celem ich unieszkodliwienia w procesie D5.

Instalację do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów stanowi płyta kompostowa, gdzie będzie następować biologiczne przetwarzanie odpadów w procesie R3. Efektem procesu kompostowania będzie kompost wytwarzany w masie do 4 200 Mg/rok.

W instalacji do składowania odpadów zachodzić będzie unieszkodliwianie odpadów w procesie D5, jak również odzysk odpadów w procesie R3 i R5, polegający na wykorzystaniu odpadów do wykonywania warstwy izolacyjnej, budowy tymczasowych dróg technologicznych, budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony jak również do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej).

Roczna moc przerobowa instalacji:

- a) do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów:
 - mechaniczne przetwarzanie odpadów – 56 420,00 Mg/rok,
 - biologiczne przetwarzanie odpadów – 25 000,00 Mg/rok,
- b) do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – 6 000,00 Mg/rok,
- c) do składowania odpadów:
 - unieszkodliwianie odpadów na składowisku - 60 000 Mg/rok,
 - odzysk odpadów składowisku – 20 000,00 Mg/rok.

Metody przetwarzania odpadów:

- a) R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- b) R 5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) R 11 - Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 10,
- d) R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- e) D 5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),
- f) D 8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania zostaną przekazane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania lub zostaną unieszkodliwione bądź poddane procesom odzysku na składowisku odpadów.”

8. Pozostałe punkty decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.3.2016 z dnia 14 czerwca 2016 r. ze zm. pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., ul. Henryka Sienkiewicza 91, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski wystąpił do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem z dnia 15 lutego 2021r. o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.3.2016 z dnia 14 czerwca 2016 r., ze zm. udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania

odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji ustalono, że na terenie zakładu w Janiku, gm. Kunów, eksploatowane są:

- 1) składowisko odpadów innych niż niebezpiecznie i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę, o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg,
- 2) instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, tj. instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem procesów biologicznych.

Przedmiotowe instalacje kwalifikowane są jako instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit b i ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym ich prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) przedmiotowe instalacje zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego ze względu na lokalizację ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Przedłożony wniosek dotyczy aktualizacji zapisów dotyczących podstawowych obiektów, instalacji technologicznych, urządzeń i maszyn na składowisku, zmian parametrów technologicznych placu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (zwiększenie mocy przerobowej), zmian związanych z prowadzeniem linii do segregacji selektywnie zbieranych odpadów opakowaniowych oraz weryfikacji rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji do składowania odpadów.

Ponadto do wniosku załączono nową decyzję środowiskową Burmistrza Miasta i Gminy Kunów znak: SO.6220.7.2021.JM z dnia 31 grudnia 2021 r. o środowiskowych uwarunkowaniach określającą środowiskowe uwarunkowania realizacji przedsięwzięcia polegającego na zmianie parametrów technologicznych placu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów na działce nr 483 w obrębie Janik przy ul. Borowskiej 1.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś, tut. Organ uznał, że wnioskowana zmiana w instalacji nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż nie będzie powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek wymaga złożenia wyjaśnień. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami: znak: OWS-VII.7222.2.2021 z dnia 8 marca 2021 r. i 28 kwietnia 2022 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismami z dnia: 25 marca 2021 r., 12 kwietnia 2022 r. i 7 lipca 2022 r. złożyła wymagane dokumenty i stosowne wyjaśnienia.

W dniach 8 lipca 2022 r. przedstawiciele tut. Organu przeprowadzili dowód z oględzin na terenie, na którym prowadzona jest działalność związana z eksploatacją instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów. Na podstawie dokonanych oględzin stwierdzono, że miejsca magazynowania odpadów są opisane i oznakowane. Teren instalacji jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, a także monitorowany, a informacje zawarte we wniosku są zgodne ze stanem faktycznym.

Pismem znak: ŚO-II.7222.2.2021 z dnia 14 lipca 2022 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 214 ust. 5 ustawy Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego pozwolenia zintegrowanego.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym tut. Organ w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku dokonał zmian związanych z aktualizacją zapisów dotyczących podstawowych obiektów, instalacji technologicznych, urządzeń i maszyn na składowisku, zmian parametrów technologicznych placu kompostowania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (zwiększenie mocy przerobowej), zmian związanych z prowadzeniem linii do segregacji selektywnie zbieranych odpadów opakowaniowych oraz weryfikacji rodzajów odpadów przewidzianych do przetwarzania w instalacji do składowania odpadów.

Pozostałe zmiany wynikają z potrzeby uaktualnienia i uporządkowania treści dotychczasowego pozwolenia.

Za dokonaniem ww. zmian przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes prowadzącego instalację.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Zakład Unieszkodliwiania Odpadów
„JANIK” Sp. z o.o.
ul. Henryka Sienkiewicza 91
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
Departament Zarządzania Środowiskiem
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (skan decyzji)
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Burmistrz Miasta i Gminy Kunów
ul. Warszawska 45b
27-415 Kunów