



ŚO-II.7222.44.2020

Kielce, 18 sierpnia 2022

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz z art. 215 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej w Końskich sp. z o.o., ul. Spacerowa 145, 26-200 Końskie, Regon 290451982, NIP 6580007765, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych przy ul. Spacerowej 145 w Końskich,

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.18.2015 z dnia 11 stycznia 2016 r. udzielającą Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej w Końskich sp. z o.o., ul. Spacerowa 145, 26-200 Końskie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych przy ul. Spacerowej 145 w Końskich, w następujący sposób:

Punkt II.1. „Opis instalacji, główne cechy procesu technologicznego” otrzymuje brzmienie:

„1. Opis instalacji, główne cechy procesu technologicznego

Zakład zlokalizowany jest w Końskich, gm. Końskie, na działkach o numerach ew. 2705, 2706, 2707, 2708, 2711, 2712, 2713, 2714, 2715, 2716, 2722/1 - obręb 004 Końskie, jednostka ewidencyjna Miasto Końskie.

Na terenie zakładu prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- 1) wytwarzanie odpadów,
- 2) zbieranie odpadów,
- 3) przetwarzanie odpadów w procesie:

- a) mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów,
- b) kompostowania odpadów ulegających biodegradacji,
- c) mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów w tym również z selektywnej zbiórki,
- d) odzysku odpadów jako materiału do wykonywania warstw izolacyjnych i dróg technologicznych,
- e) unieszkodliwianie odpadów poprzez ich składowanie na kwaterach składowiska.

Składowisko odpadów w Końskich należy do składowisk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Jest instalacją o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę i o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg. Jest składowiskiem nadpoziomowym. Oddane zostało do użytku w 1999 r.

Na składowisku wydzielone zostały następujące kwatery:

- 1) kwatera nr 0 - zamknięta i zrehabilitowana,
- 2) kwatera nr 1 - zamknięta, w trakcie rekultywacji,
- 3) kwatera nr 2 - aktualnie użytkowana,
- 4) kwatera - „klin” pomiędzy kwaterą nr 0 i nr 1 – oznaczona dalej jako kwatera nr 3 - zamknięta, w trakcie rekultywacji. ”

Punkt II.2. „Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny na składowisku” otrzymuje brzmienie:

„2. Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny na składowisku

- 1) Kwatera nr 0. Składowanie odpadów komunalnych rozpoczęto w 1972 r. w zagłębieniu terenowym po eksploatacji piasku. Kwatera ta została zamknięta i zrehabilitowana. Wyposażona jest 3 sztuki studni odgazowujących. Zamknięcie i rekultywację wykonano zgodnie z zatwierdzonym projektem zamknięcia i rekultywacji.
- 2) Kwatera nr 1 składowiska (zamknięta, w trakcie rekultywacji) - o pow. 1,81 ha i poj. geometrycznej 145 449 m³ o uszczelnionym dnie (dwie warstwy geomembrany HPDE o grubości 2 mm każda), wyposażona w:
 - a) drenaż wód czystych zainstalowany pod dnem kwatery nr 1 (stabilizującym poziom wód gruntowych) - 3 ciągi rur drenażowych ułożone na głębokości 1 m pod uszczelnionym dnem kwatery oraz wokół zrehabilitowanej kwatery 0 jako drenaż opaskowy,
 - b) drenaż wód odciekowych wraz ze zbiornikiem - 5 ciągów rur drenarskich PEHD w obsypce żwirowej, ułożonych w odstępach co 30 m wraz z kolektorem zbiorczym odprowadzającym wody odciekowe do zbiornika retencyjnego,
 - c) zbiornik bezodpływowy na wody odciekowe - o poj. 500 m³, uszczelniony folią PEHD, wyposażony w elektroniczny system sterowania poziomem wód odciekowych,
 - d) studnie odgazowujące - 12 sztuk studni odgazowujących zainstalowanych na eksploatowanej kwaterze. Głowice studzienek wyposażone są w biofiltry, podnoszone wraz ze wzrostem warstwy składowanych odpadów. Gaz składowiskowy nie jest

obecnie wykorzystywany energetycznie ani spalany w pochodni (niska zawartość metanu).

- 3) Kwatera nr 3 (zamknięta, w trakcie rekultywacji) - wybudowana pomiędzy kwaterą nr 1, a zreultywowaną kwaterą nr 0. Po zamknięciu przestrzeni od strony zachodniej wałem ziemnym powstanie „klin”, który stanowi dodatkową przestrzeń dla składowania odpadów komunalnych. Skarpa kwatery nr 1 (wał ziemny) od strony klina uszczelniona zostanie warstwami jak dla kwatery nr 2. Południowa skarpa zreultywowanej kwatery nr 0 zostanie dodatkowo uszczelniona. Po zdjęciu humusu z powierzchni bocznej przewiduje się ułożyć kolejno:

- a) warstwę uszczelniającą z maty bentonitowej,
- b) geomembranę (folię) PEHD gr. 2,0 mm będącą uzupełnieniem sztucznej bariery geologicznej - obustronnie szorstka,
- c) geowłókninę ochronną 800g/m²- na dno i na skarpach.

Warstwy uszczelnienia kwatery połączone zostaną szczelnie z elementami uszczelnienia kwater istniejących. Uszczelnione dno kwatery i skarpy kwatery nr 0 i nr 1 przykryte zostaną warstwą ochronno-drenażową wykonaną z materiału żwirowo-piaszczystego o współczynniku filtracji $k > 1 \times 10^{-4}$ m/s o miąższości 0,5 m. Planowana pojemność kwatery nr 3 ok. 7 436 m³. Kwatera wyposażona zostanie w 2 pasywne studnie odgazowujące, wykonane z rur PEHD lub stalowej, o średnicy minimum DN500, z zabudowanym biofiltrem.

- 4) Kwatera nr 2 (eksploatowana) wykonana jest jako nadpoziomowa. Powierzchnia dna kwatery: ok. 12 600 m². Pojemność kwatery: 166 914 m³. Na odpowiednio ukształtowaną i zagęszczoną powierzchnię dna oraz skarp, pozbawioną kamieni, korzeni itp., ułożono kolejno:

- a) warstwę uszczelnienia mineralnego o miąższości 0,5 m i współczynniku filtracji $k < 1,0 \times 10^{-9}$ m/s spełniającą funkcję sztucznej bariery geologicznej,
- b) warstwę z maty bentonitowej,
- c) geomembranę (folię) PEHD gr. 2,0 mm będącą uzupełnieniem sztucznej bariery geologicznej (na dno - obustronnie gładka, na skarpach - obustronnie szorstka),
- d) geowłókninę ochronną 800g/m² - na dnie i na skarpach.

Uszczelnione dno i skarpy kwatery przykryte zostaną warstwą ochronno-drenażową wykonaną z materiału żwirowo-piaszczystego o współczynniku filtracji $k > 1 \times 10^{-4}$ m/s o miąższości 0,5 m. Warstwa uszczelnienia mineralnego powinna być wykonana w taki sposób, aby procesy osiadania na składowisku nie mogły spowodować jej zniszczenia.

Wokół projektowanej niecki zaprojektowano rów opaskowy na wody opadowe spływające ze skarp zewnętrznych obwałowania kwatery. Wody opadowe będą transportowane rowem opaskowym do zbiornika na wody deszczowe.

Rów opaskowy wykonano z prefabrykowanych żelbetowych, typowych koryt ściekowych ułożonych ze spadkiem min 0,5 %. Całkowita długość rowu opaskowego wyniesie ok. 380,0 m. W obrębie kwatery nr 2 zostanie wykonane 10 studni pasywnych do odgazowywania pionowego, wykonanych z rur PEHD lub stalowych, o średnicy minimum DN500 z zabudowanym biofiltrem. Studnie posadowione będą na podstawie z krążka

PE Ø 600 mm i na warstwie gruntu usypanej na geomembranie uszczelniającej dno składowiska. Wraz z wypełnianiem się składowiska rura filtrowa będzie przedłużana.

5) Instalacja do przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych oparta na procesach mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów o łącznej max. wydajności: 40 000 Mg/rok zmieszanych odpadów komunalnych - pracująca w dwóch wariantach:

a) wariant I - instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów z wykorzystaniem proces biosuszenia (BS). Odpady trafiające na tę linię będą pochodziły po ok. 7 dniowym procesie biosuszenia w reaktorach zamkniętych (oraz stabilizat powstały po przeróbce mechaniczno-biologicznej zmieszanych odpadów komunalnych z wariantu II.

Charakterystyka techniczna instalacji biosuszenia:

- bioreaktory 3 szt. istniejące (wolnostojące) o łącznej wydajności: 27 360 Mg/rok,
- bioreaktory 3 szt. nowo powstałe (budynek przylegający do hali) o łącznej wydajności: 12 960 Mg/rok,
- system napowietrzania,
- system odbioru odcieków,
- układ zraszania,
- biofiltr – 1 szt.,
- system sterowania.

b) wariant II instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych – proces mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów bez procesu biosuszenia (MBP).

Charakterystyka techniczna instalacji MBP

- bioreaktory 7 szt. o łącznej wydajności 47 582 Mg/rok,
- system napowietrzania,
- system odbioru odcieków,
- układ zraszania,
- biofiltr (projektowany) – 1 szt.,
- system sterowania.

Elementy wspólne dla wariantu I i wariantu II:

- kosz zasypowy,
- przenośnik taśmowy,
- sito o dł. 8 m i oczku 0-80 mm,
- separator szt.2,
- przenośnik odbierający frakcję nadsitową podający odpady do kabiny sortowniczej boks na frakcję podsitową 0-80,
- kabina sortownicza, wraz ze stołem sortowniczym,
- przenośnik odbierający odpady z sortowni opcjonalnie przenośnik zakłada się

z funkcją rewersyjną,

- przenośnik podający odpady na sito o oczku 0-20 mm,
- sito bębnowe o oczku 0-20 mm,
- przenośnik odbierający frakcję podsitową 0-20 mm,
- przenośnik odbierający frakcję nadsitową 20-80 mm,
- przenośnik podający na linię główną do produkcji paliwa alternatywnego – separator.

6) Kompostownia:

Odpady selektywnie zebrane zielone i inne ulegające biodegradacji będą trafiały na płytę kompostową o powierzchni ok. 2 000 m².

Wydajność instalacji max. 5 000 Mg/rok.

7) Linia przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki:

Odpady pochodzące z selektywnej zbiórki będą trafiały do punktu przyjęć zlokalizowanego w hali lub w przypadku odpadów czystych niewymagających doczyszczania na linii sortowniczej będą trafiać do boksów przeznaczonych na odpady wyselekcjonowane czyste przeznaczone do odbioru przez recyklera.

W skład linii wchodzi następujące urządzenia:

- kosz zasypowy,
- przenośnik podający odpady do sortowni,
- stanowiska wstępnej selekcji,
- kabina sortownicza.

Wydajność linii wynosi max. 10 300 Mg/rok.

8) Linia przetwarzania odpadów- *prasowanie odpadów*:

W skład linii wchodzi następujące urządzenia:

- przenośnik podający odpady do prasy,
- prasa kanałowa w pełni automatyczna,
- owijarka bel po prasie.

9) Linia do rozdrabniania selektywnie zbieranych odpadów innych niż komunalne o wydajność max. 10 000 Mg/rok:

W skład linii wchodzi rozdrabniacze.

10) Linia do produkcji paliw alternatywnych oparta o procesy mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz innych procesów prowadzonych na terenie zakładu o wydajności max.:

- a) związanej z wariantem I funkcjonowania instalacji MBP – 31 500,00 Mg/rok,
- b) związanej z wariantem II funkcjonowania instalacji MBP – 26 500,00 Mg/rok.

W skład linii wchodzi:

- separator,
- przenośnik podający na rozdrabniarkę końcową,
- rozdrabniarka końcowa,
- przenośnik odbierający paliwo alternatywne podający do magazynu paliwa alternatywnego.

11) Punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych o wydajność max. 830 Mg/rok.

Demontaż odbywać się będzie na stołach demontażowych przy pomocy prostych narzędzi i urządzeń mechanicznych. Odpady wielkogabarytowe zostaną poddane demontażowi na poszczególne grupy materiałów przewidzianych do recyklingu. Na stanowisku do demontażu powinny się znaleźć kontenery z przeznaczeniem na tymczasowe magazynowanie.

Odpady wielkogabarytowe najpierw trafią do punktu demontażu odpadów wielkogabarytowych, a następnie zostaną przetransportowane na linię do produkcji paliwa alternatywnego począwszy od rozdrabniacza wstępnego, następnie linią do podawania odpadów selektywnie zebranych.

12) Pozostałe urządzenia, budynki i instalacje:

- magazyny na surowce wtórne - do tymczasowego przechowywania odzyskanych surowców wtórnych,
- waga elektroniczna do rejestracji masy pojazdów wjeżdżających na składowiska,
- stanowiska rozładownicze odpadów,
- linia demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- budynek biurowo - socjalny,
- wiatra garażowa na sprzęt mechaniczny,
- zbiornik bezodpływowy na ścieki sanitarne - o poj. 4,2 m³, prefabrykowany, trójkomorowy z kręgów żelbetowych, ścieki okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków,
- śluza dezynfekcyjna,
- instalacja wodociągowa,
- instalacja kanalizacyjna ze zbiornikiem bezodpływowym,
- instalacja elektryczna,
- ogrodzenie,
- pas zieleni ochronnej.

13) Maszyny i urządzenia transportowe:

- kompaktor 1 szt.,
- naczepa polewarki 1 szt.,
- koparko - ładowarka 2 szt.,
- ciągnik kołowy 1 szt.,
- przyczepa samowyładowcza 1 szt.,

- prasa hydrauliczno – mechaniczna.

14) Gminny Punkt Zbierania Odpadów Niebezpiecznych – GPZON - jako samodzielne, wydzielone miejsce, do ustawienia pojemników na różne grupy odpadów niebezpiecznych pochodzenia komunalnego.”

Punkt II.6.2 „odprowadzanie ścieków” otrzymuje brzmienie:

„II.6.2 odprowadzanie ścieków

Na terenie zakładu powstają ścieki przemysłowe:

- a) ścieki technologiczne z myjni płytowej w ilości ok. 340 m³/rok, po podczyszczeniu w separatorze węglowodorów, odprowadzane do szczelnego zbiornika bezodpływowego z PE o pojemności ok. 10 m³ i wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. Orientacyjny skład ścieków:
 - zawiesina ogólna < 100 mg/dm³,
 - węglowodory ropopochodne < 15 mg/dm³,

- b) odcieki z bioreaktorów i biofiltrów w ilości ok. 250 m³/rok, odprowadzane do bezodpływowego zbiornika na odcieki o pojemności 10 m³ i wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. Odcieki będą okresowo wykorzystywane do zraszania wsadu bioreaktorów.

Skład ścieków będzie zbliżony do odcieków z kwater deponowania odpadów.

- c) odcieki z płyt kompostowych w ilości ok. 1000 m³/rok, odprowadzane do podziemnego zbiornika na odcieki o pojemności 80 m³ (2 x 40 m³). Odcieki wykorzystywane będą do zraszania pryzm kompostowych, a ich nadmiar wywożony będzie wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Skład ścieków będzie zbliżony do odcieków z kwater deponowania odpadów.

- d) odcieki z eksploatowanej kwatery nr 1 i projektowanych kwater tj. klina (pomiędzy kwaterą nr 0 i kwaterą nr 1) i kwatery nr 2, w ilości 9500 m³/rok. Odcieki ujmowane będą systemem drenażu nadfoliowego i odprowadzane do dwóch zbiorników na odcieki: jeden o poj. 500 m³ z eksploatowanej kwatery nr 1 oraz drugi o poj. 1000 m³ z projektowanych kwater: klina i kwatery nr 2. Odcieki wykorzystywane będą do zraszania składowanych odpadów, a ich nadmiar wywożony będzie wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Orientacyjny skład odcieków z kwater deponowania odpadów:

- pH: 7,0-9,5,
- przewodność elektryczna właściwa: 1000-15 000 μS/cm,
- Cynk: 0,02-0,10 mg/l,
- Chrom⁺⁶: <0,01-0,025 mg/l,

- Kadm: <0,001-0,02 mg/l,
- Miedź: <0,01-0,1 mg/l,
- Ołów: <0,005-0,06 mg/l,
- Rtęć: <0,001- 0,01 mg/l,
- OWO: 20-150 mg/l,
- WWA: 0,01-0,5 µg/l.”

3. Punkt III. 1. „Warunki wynikające z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska” otrzymuje brzmienie:

„III. 1. Wytwarzanie odpadów

- 1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku**

Tabela 1 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z tworzyw sztucznych, metali, szkła z pozostałościami farb i lakierów, które fabrycznie zostały oznaczone jako zawierające substancje niebezpieczne <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, szkodliwe, ekotoksyczne.	Wariant I 10,00
				Wariant II 10,00
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi		Wariant I 10,00
				Wariant II 10,00
3.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	<u>Skład:</u> celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, oleje eteryczne. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.	Wariant I 10,00
				Wariant II 10,00
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<u>Skład:</u> Odpady zawierają w swoim składzie m.in. tworzywa sztuczne, metale, papier zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	Wariant I 50,00
				Wariant II 50,00

Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p><u>Skład:</u> Papier – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m². Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. Tekturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna).</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne, palne.</p>	<p>Wariant I 1 920,00</p> <p>Wariant II 1 550,00</p>
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Tworzywa sztuczne – stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkują się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.in. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.</p>	<p>Wariant I 2 450,00</p> <p>Wariant II 2 250,00</p>
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p><u>Skład:</u> Skład chemiczny: C – 49,5%, O₂ – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%. W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.).</p> <p><u>Właściwości:</u> odpady palne, łatwo ulegają degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznieją.</p>	250,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	<p><u>Skład:</u> wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie – aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.</p>	<p>Wariant I 60,00</p> <p>Wariant II 60,00</p>
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<p>Skład: składają się z kilku warstw, najczęściej: papieru, folii – tworzywa sztucznego, rzadziej metalu.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.</p>	750,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<p><u>Skład:</u> Mieszanina odpadów papierowych, plastikowych, metalowych i wielomateriałowych</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, bezwonny.</p>	<p>Wariant I 1 850,00</p> <p>Wariant II 1 850,00</p>
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p><u>Skład:</u> Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je</p>	Wariant I 1 650,00

			głównie z: CaCO ₃ , SiO ₂ i Na ₂ CO ₃ . Używane w procesie topniki: tlenki B ₂ O ₃ i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota. W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe. <u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.	Wariant II 1 750,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	<u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z przędzy o pochodzeniu roślinnym lub zwierzęcym oraz z nici syntetycznych. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, bezwonny, palny.	10,00
9.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	<u>Skład:</u> W skład odpadów wchodzi tworzywa sztuczne, metale szkło, drewno. Skład jest uzależniony od rodzaju strumienia odpadów komunalnych. Odpad może zawierać nieprzekompostowane frakcje odpadów biodegradowalnych. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.	36 000,00
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<u>Skład:</u> Odpady o frakcji do 20 mm powstające po mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych. Kompost nienadający się do wykorzystania w rolnictwie z uwagi na zanieczyszczenia drobnymi elementami z tworzyw sztucznych, szkła i metali. <u>Właściwości:</u> Odpady niepalne.	Wariant I 9 500,00 Wariant II 9 500,00
11.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<u>Skład:</u> Odpady stanowiące stabilizat o frakcji 20 – 80 mm, powstający w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.	Wariant I 15 000,00 Wariant II 11 000,00
12.	19 12 01	Papier i tektura	<u>Skład:</u> Papier – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m ² . Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. Tekturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna). <u>Właściwości:</u> Odpady obojętne, palne.	Wariant I 1 680,00 Wariant II 1 680,00
13.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Skład:</u> żelazo (Fe) z domieszką Si lub C. Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem (żeliwo) i stałą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe. <u>Właściwości:</u> Fe czyste żelazo jest lśniące, srebrzyste, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.	Wariant I 270,00 Wariant II 270,00
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Skład:</u> Wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie – aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone	Wariant I 260,00

			do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.	Wariant II 260,00
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Skład:</u> Guma: materiał rozciągliwy. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W zależności od zużytych surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu, i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin). Tworzywa sztuczne – stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkują się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.inn. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne. <u>Właściwości:</u> Guma – nieodporna na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temperatury mniej lub bardziej plastyczna. Tworzywa sztuczne – odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.	Wariant I 2 200,00 Wariant II 1 900,00
16.	19 12 05	Szkło	<u>Skład:</u> Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO ₃ , SiO ₂ i Na ₂ CO ₃ . Używane w procesie topniki: tlenki B ₂ O ₃ i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota. W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe. <u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.	Wariant I 2 200,00 Wariant II 1 900,00
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<u>Skład:</u> Skład chemiczny: C – 49,5%, O ₂ – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%. W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.). <u>Właściwości:</u> odpady palne, łatwo ulegają degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznią.	Wariant I 280,00 Wariant II 310,00
18.	19 12 08	Tekstylnia	<u>Skład:</u> Wyroby włókiennicze płaskie powstałe w wyniku	Wariant I

			<p>przeplatania ze sobą wzajemnie prostopadłych układów nitek osnowy i wątku. Połączenie tych dwóch układów według określonego porządku tworzy strukturę tkaniny. Używanymi surowcami są: len, konopie, bawełna, wełna, jedwab. Części ubrań mogą zawierać elementy z tworzyw sztucznych (guziki) oraz elementy metalowe (guziki, suwaki itp.).</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.</p>	<p>240,00</p> <p>Wariant II 280,00</p>
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p><u>Skład:</u> wysegregowane i rozdrobnione frakcje palne z odpadów komunalnych zawierające w swoim składzie rozdrobnione tworzywa sztuczne, drewno, papier, itp.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.</p>	<p>Wariant I 31 500,00</p> <p>Wariant II 26 500,00</p>
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<p><u>Skład:</u> Odpad wytwarzany w trzech strumieniach przetwarzania odpadów komunalnych.</p> <ul style="list-style-type: none"> - frakcja biodegradowalna (SUB) zawierająca odpady pochodzenia roślinnego, zwierzęcego, papier, tekstylia i inne odpady biodegradowane, zanieczyszczona innymi odpadami pochodzenia komunalnego, głównie tworzywami sztucznymi. - frakcja wysokoenergetyczna (pre-RDF) stanowiąca źródło odpadu do produkcji paliwa alternatywnego. Odpady palne. - frakcja wybierana ręcznie w SSR (Stacja Segregacji Ręcznej) w składzie której znajdują się odpady, które ze względu na swoje gabaryty muszą być usunięte z linii : szkło, rury, zbrojenia, obudowy metalowe, odpady betonu i gruzu, oraz inne odpady blokujące linię zawierające w swoim składzie tekstylia, gumę i tworzywa sztuczne. <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej.</p>	<p>Wariant I 700,00</p> <p>Wariant II 700,00</p> <p>W przypadku niespełnienia a wymogów przez odpad 19 12 10 narzuconych przez odbiorców paliwa alternatywnego, wytworzony odpad stanowić będzie pre RDF i posiadać będzie kod 19 12 12 w ilości: dla wariantu I 31 500,00 dla wariantu II 26 500,00</p>
21.	20 01 01	Papier i tektura	<p><u>Skład:</u> Papier – spłśniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m². Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanina mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. Tekturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna).</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne, palne.</p>	<p>Wariant I 50,00</p> <p>Wariant II 50,00</p>

2) sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, należy podejmować działania takie jak:

1. Systematyczne prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie obsługi maszyn i urządzeń, a także postępowania z odpadami.
2. Bieżące kontrole, naprawy i konserwacja urządzeń i maszyn w celu ich utrzymywania w dobrym stanie technicznym.
3. Magazynowanie odpadów w sposób selektywny.
4. Postępowanie z odpadami w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko, w tym przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania.

3) sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wytworzone odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej w Końskich sp. z o.o., ul. Spacerowa 145, 26-200 Końskie.

Wytwarzane odpady niebezpieczne winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Pozostałe wytwarzane odpady winny być zagospodarowywane na terenie zakładu bądź przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Odpady będą magazynowane w poniższych miejscach magazynowania:

- magazyn M1b (2 boksy w hali wielofunkcyjnej o powierzchni 46,8 m² każdy),
- magazyn M2 (wiata z 6 boksami o powierzchni 32,9 m² każdy),
- magazyn M4 (wydzielone miejsce w dawnym budynku magazynu paliw alternatywnych o powierzchni 50 m²)
- magazyn M6a (wydzielona część płyty kompostowej o powierzchni 260 m²),
- magazyn M7 (wiata z 6 boksami o powierzchni 40,0 m² każdy),
- magazyn M12 (plac magazynowy na SE od budynku bioreaktorów o powierzchni 40 m²).

Tabela 2. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady nie będą magazynowane
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
3.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach w dawnym budynku magazynu paliw alternatywnych (Magazyn M4)
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M2)
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady nie będą magazynowane
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach usytuowanych na placu magazynowym (Magazyn 12)
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M2)
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny hałdach w boksie w hali wielofunkcyjnej (Magazyn M1a)
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady nie będą magazynowane
9.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	Odpady nie będą magazynowane
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
11.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
12.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady nie będą magazynowane
13.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach usytuowanych na placu magazynowym (Magazyn 12)
14.	19 12 03	Metale nieżelazne	
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady nie będą magazynowane
16.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady nie będą magazynowane
18.	19 12 08	Tekstylia	

19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach w 2 boksach w hali wielofunkcyjnej (Magazyn M1b)
21.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady nie będą magazynowane

4) warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

1. Zachowanie odległości miejsc magazynowania odpadów od sąsiednich budynków/stref pożarowych - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
2. Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów, o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m³), zlokalizowanych na terenie zakładu.
3. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
4. Zapewnienie zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
5. Utrzymanie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów.
6. Zapewnienie dróg ewakuacyjnych - zgodnie z operatem przeciwpożarowym. ”

4. Punkt III. 2. „Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach” otrzymuje brzmienie:

„III. 2. Zbieranie i przetwarzanie odpadów

III. 2.1. Zbieranie odpadów

1) rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela 3 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
4.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 04	Opakowania z metali
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe

5.	15 01 07	Opakowania ze szkła
6.	16 01 03	Zużyte opony
7.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
8.	17 03 80	Odpadowa papa
9.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
10.	20 01 01	Papier i tektura
11.	20 01 02	Szkło
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
13.	20 01 40	Metale
14.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
15.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

2) oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Działalność związana ze zbieraniem odpadów prowadzona będzie na terenie na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej w Końskich sp. z o.o., ul. Spacerowa 145, 26-200 Końskie.

3) miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej w Końskich sp. z o.o., ul. Spacerowa 145, 26-200 Końskie.

Odpady będą magazynowane w poniższych miejscach magazynowania:

- magazyn M2 (wiata z 6 boksami o powierzchni 32,9 m² każdy),
- magazyn M5 (wydzielone miejsce w budynku GPZON o powierzchni 5 m²),
- magazyn M6b (wydzielona część płyty kompostowej z placem przyległym o powierzchni 40 m²),
- magazyn M7 (wiata z 6 boksami o powierzchni 40,0 m² każdy),
- magazyn M8 (plac magazynowy o powierzchni 70 m²),
- magazyn M10 (plac magazynowy o powierzchni 40 m²),
- magazyn M11 (plac magazynowy o powierzchni 20 m²),
- magazyn M12 (plac magazynowy na SE od budynku bioreaktorów o powierzchni 40 m²),

Tabela 4 Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w beczkach w wydzielonym miejscu budynku GPZON (Magazyn M5)
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych)	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach lub beczkach w wydzielonym miejscu

		grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	budynku GPZON (Magazyn M5)
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w wydzielonym miejscu budynku GPZON (Magazyn M5)
4.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach przystosowanych do magazynowania tego typu odpadów w wydzielonym miejscu budynku GPZON (Magazyn M5)
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach, hałdach lub w kontenerach w wiacie z boksami (Magazyn M2) oraz w wiacie z boksami (Magazyn M7)
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach usytuowanych na placu magazynowym (Magazyn 12)
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M2)
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w kontenerach na placu magazynowym (magazyn M10)
6.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M10) i na wydzielonej części placu (Magazyn M6b)
7.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)
8.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M11)
9.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M10) i na wydzielonej części placu (Magazyn M6b)
10.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)
11.	20 01 02	Szkło	
12.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
13.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach usytuowanych na placu magazynowym (Magazyn 12)
14.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)
15.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7) oraz na placu magazynowym (Magazyn M8)

4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 5 Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn M2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0	1250,0	70,0	2000,0
		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20,0	750,0		
2.	Magazyn M5	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,35	20,0	1,1	65,0
		15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,5	30,0		
		20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,3	2,0		
		20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,3	2,0		
3.	Magazyn M6b	16 01 03	Zużyte opony	4,0	500,00	8,0	1000,0
		20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	4,0	500,00		
4.	Magazyn M7	15 01 01 ¹⁾	Opakowania z papieru i tektury	1,0	200,0	31,0	2600,0
		15 01 02 ²⁾	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,0	200,0		
		15 01 07 ³⁾	Opakowania ze szkła	20,0	500,0		
		17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3,0	144,0		
		20 01 01 ¹⁾	Papier i tektura	1,0	200,0		
		20 01 02 ³⁾	Szkło	20,0	500,0		

		20 01 39 ²⁾	Tworzywa sztuczne	1,0	200,0		
		20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2,0	200,0		
		20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4,0	500,0		
5.	Magazyn M8	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	3,0	500,0	3,0	500,0
6.	Magazyn M10	16 01 03	Zużyte opony	4,0	500,00	8,0	1000,0
		20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	4,0	500,00		
7.	Magazyn M11	17 03 80	Odpadowa papa	3,0	500,0	3,0	500,0
8.	Magazyn M12	15 01 04	Opakowania z metali	9,0	250,0	18,0	500,0
		20 01 40	Metale	9,0	250,0		

¹⁾ Odpad o kodzie 15 01 01 będzie magazynowany zamiennie z odpadem o kodzie 20 01 01.

²⁾ Odpad o kodzie 15 01 02 będzie magazynowany zamiennie z odpadem o kodzie 20 01 39.

³⁾ Odpad o kodzie 15 01 07 będzie magazynowany zamiennie z odpadem o kodzie 20 01 02.

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 142,1,0 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 8165,0 Mg.

5) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela 6 Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn M2	197,4
2.	Magazyn M5	1,125
3.	Magazyn M6b	16,0
4.	Magazyn M7	300,0
5.	Magazyn M8	15,6
6.	Magazyn M10	15,0
7.	Magazyn M11	9,0
8.	Magazyn M12	18,0
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		572,25

6) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela 7 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn M2	335,2
2.	Magazyn M5	1,125
3.	Magazyn M6b	16,0
4.	Magazyn M7	300,0
5.	Magazyn M8	31,2
6.	Magazyn M10	15,0
7.	Magazyn M11	9,0
8.	Magazyn M12	18,0
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		725,525

7) opis metody zbierania odpadów

Odpady będą gromadzone przed ich transportem do miejsc przetwarzania. W ramach zbierania dopuszcza się wstępne sortowanie odpadów w sposób nieprowadzący do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujący zmiany klasyfikacji odpadów. Odpady winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

8) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

1. Zachowanie odległości miejsc magazynowania odpadów od sąsiednich budynków/stref pożarowych - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
2. Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach, w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów, o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m³), zlokalizowanych na terenie zakładu.
3. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
4. Zapewnienie zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
5. Utrzymanie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów.
6. Zapewnienie dróg ewakuacyjnych - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.

9) dodatkowe warunki zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska

Należy przedkładać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego dowód ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach, niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

III. 2.2. Przetwarzanie odpadów

1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

a) instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów o wydajności 40 000 Mg/rok Niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych mogąca funkcjonować w dwóch wariantach:

- wariant I – instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów z wykorzystaniem proces biosuszenia (BS),
- wariant II – instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów bez procesu biosuszenia (MBP).

Wariant I - instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów z wykorzystaniem proces biosuszenia (BS)

Tab. 8 Rodzaje i ilości odpadów do przetworzenia w ciągu roku w procesie biosuszenia (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000,00
Razem			40 000,00

Tab. 9 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po procesie biosuszenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	36 000,00
Razem			36 000,00

Tab. 10 Rodzaje odpadów przeznaczonych do przetworzenia po procesie biosuszenia (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	36 000,00
Razem			36 000,00

Tab. 11 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po przesianiu odpadów z biosuszenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	970,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 100,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	50,00
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	900,00
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	400,00
6.	19 12 01	Papier i tektura	500,00
7.	19 12 02	Metale żelazne	50,00
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,00
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	900,00
10.	19 12 05	Szkło	900,00
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,00
12.	19 12 08	Tekstylika	30,00
13.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	5 000,00
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
15.	20 01 01	Papier i tektura	50,00
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00
17.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,00
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,00
Razem			36 000,00

Tab. 12 Rodzaje i ilości odpadów do przetworzenia w ciągu roku – biostabilizacja odpadów po procesie mechanicznym odpadów z biosuszenia (proces D 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
Razem			25 000,00

Tab. 13 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po biostabilizacji odpadów z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów z biosuszenia

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000,00
Razem			20 000,00

Tab. 14 Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania (przesiewanie) w ciągu roku, odpadów po biostabilizacji odpadów z procesu mechanicznego przetwarzania odpadów po biosuszeniu (proces D 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	20 000,00
Razem			20 000,00

Tab. 15 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po przesianiu odpadów, powstających z biostabilizacji odpadów po procesie mechanicznego przetwarzania odpadów po biosuszeniu

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000,00
Razem			20 000,00

Wariant II - instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów bez procesu biosuszenia (MBP).

Tab. 16 Rodzaje i ilości odpadów do mechanicznego przetwarzania w ciągu roku (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000,00
Razem			40 000,00

Tab. 17 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	600,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	900,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	50,00
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	900,00
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	500,00
6.	19 12 01	Papier i tektura	500,00
7.	19 12 02	Metale żelazne	50,00
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,00
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	600,00
10.	19 12 05	Szkło	600,00
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,00
12.	19 12 08	Tekstylia	70,00
13.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 000,00
14.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,00
15.	20 01 01	Papier i tektura	50,00
16.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	10,00
17.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00
18.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,00
19.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,00
Razem			40 000,00

Tab. 18 Rodzaje i ilości odpadów do biologicznego przetwarzania w ciągu roku (proces D 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	20 000,00
Razem			20 000,00

Tab. 19 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady*	16 000,00
Razem			16 000,00

* *stabilizat*

Tab. 20 Rodzaje i ilości odpadów do przetwarzania (przesiewanie) w ciągu roku, odpadów po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych (proces D 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	16 000,00
Razem			16 000,00

Tab. 21 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po przesianiu odpadów po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 000,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	11 000,00
Razem			16 000,00

b) mechaniczne przetwarzanie odpadów

Tab. 22 Rodzaje i ilości odpadów selektywnie zebranych do mechanicznego przetwarzania w ciągu roku (proces R12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 400,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	350,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	40,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	800,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1 000,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 300,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,00
9.	20 01 01	Papier i tektura	600,00
10.	20 01 02	Szkło	600,00
11.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	700,00

12.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	2 500,00
Razem			10 300,00

Tab. 23 Rodzaje i ilości odpadów wytworzonych na linii do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	950,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1 350,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	250,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	750,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	950,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 250,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,00
9.	19 12 01	Papier i tektura	980,00
10.	19 12 02	Metale żelazne	20,00
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	10,00
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 100,00
13.	19 12 05	Szkło	1 100,00
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	60,00
15.	19 12 08	Tekstylia	10,00
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	1 500,00
Razem			10 300,00

Tab. 24 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku na linii do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (proces R12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	830,00
Razem			830,00

Tab. 25 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	200,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	200,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	200,00
5.	19 12 05	Szkło	200,00
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	200,00
7.	19 12 08	Tekstylia	200,00
8.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	700,00

* - razem nie więcej niż 830,00 Mg/rok

Tab. 26 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku na linii do mechanicznego przetwarzania odpadów (proces R12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500,00
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	500,00
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500,00
4.	02 03 82	Odpady tytoniowe	500,00
5.	03 01 01	Odpady kory i korka	500,00
6.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	500,00
7.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	500,00
8.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	500,00
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00
10.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,00
11.	16 01 03	Zużyte opony	1 500,00
12.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	500,00
13.	17 02 01	Drewno	500,00
14.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,00
15.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00
16.	19 12 08	Tekstylia	500,00
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	500,00
19.	20 01 11	Tekstylia	500,00
20.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	500,00
21.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	500,00
22.	20 01 99	Inne nie wymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,00
Razem nie więcej niż			10 000,00

Tab. 27 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	9 500,00
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	500,00

c) produkcja paliw alternatywnych

Rodzaj i ilość odpadów przeznaczonych do produkcji paliw alternatywnych, a także wytworzonych, uzależniony będzie od wariantu funkcjonowania instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych.

Wariant I funkcjonowanie instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów z procesem biosuszenia

Tab. 28 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku na linii do produkcji paliw alternatywnych (proces R12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000,00
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	15 200,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	1 500,00
Razem			31 700,00

Tab. 29 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku w wyniku produkcji paliw alternatywnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	*31 500,00
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	200,00
Razem			31 700,00

* wyprodukowane paliwo winno spełniać wymogi odbiorców w przypadku niespełnienia wymogów przez odpad 19 12 10 narzuconych przez odbiorców paliwa alternatywnego, wytworzony produkt stanowić będzie pre RDF i posiadać będzie kod 19 12 12.

Wariant II funkcjonowanie instalacji do mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów bez procesu biosuszenia (MBP)

Tab. 30 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku na linii do produkcji paliw alternatywnych (proces R12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	25 200,00
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	1 500,00
Razem			26 700,00

Tab. 31 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku w wyniku produkcji paliw alternatywnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	*26 500,00
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	200,00
Razem			26 700,00

* wyprodukowane paliwo winno spełniać wymogi odbiorców w przypadku niespełnienia wymogów przez odpad 19 12 10 narzuconych przez odbiorców paliwa alternatywnego, wytworzony produkt stanowić będzie pre RDF i posiadać będzie kod 19 12 12.

d) kompostowane odpadów zielonych i biodegradowalnych selektywnie zebranych

Tab. 32 Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku w instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i biodegradowalnych (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	500,00
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	2 000,00
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	2 000,00
Razem			5 000,00

Tab. 33 Rodzaje i ilości odpadów i produktu po biologicznym przetwarzaniu selektywnie zbieranych odpadów zielonych i biodegradowalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu lub produktu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.		Kompost	500,00
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 500,00

e) eksploatacja składowiska odpadów

Tab. 34 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku - wykorzystanie do stabilizacji skarp (proces R5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	1 000,00
2.	10 09 03	Żużle odlewnicze	500,00
3.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 09	200,00
4.	16 01 03	Zużyte opony	100,00
Razem			1 800,00

Tab. 35 Rodzaj i ilości odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie na warstwy izolacyjne i do budowy tymczasowych dróg technologicznych, (proces R5)

L.p.	Kod odpadu ¹⁾	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 500,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 500,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 500,00
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	1 500,00
6.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	5 000,00
Razem			12 000,00

¹⁾ zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie składowisk odpadów oraz dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach

Tab. 36 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony (proces R5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]*
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	2 000,00
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	2 000,00
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	2 000,00
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2 000,00
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	2 000,00
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	2 000,00
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	2 000,00
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	2 000,00
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2 000,00
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	2 000,00
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	2 000,00
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	2 000,00
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	2 000,00
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	2 000,00
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	2 000,00
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	2 000,00
17.	16 01 03	Zużyte opony	2 000,00
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	2 000,00
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2 000,00
20.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 000,00
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2 000,00
23.	ex 17 01 80	Tynki	2 000,00
24.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	2 000,00
25.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2 000,00
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	2 000,00
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska

Tab. 37 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]*
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2 000,00
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 000,00
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2 000,00

4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2 000,00
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2 000,00
6.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,00
7.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	2 000,00
8.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2 000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska

Tab. 38 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R3)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]*
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2000,00
2.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	2000,00
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2000,00
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska

Tab. 38a Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku - rekultywacja kwatery (proces R11)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	12 000,00
Razem			12 000,00

Tab. 39 Rodzaje odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterze (proces D5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 300,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	11 000,00
3.	19 08 01	Skratki	500,00
4.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500,00
5.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	1 500,00
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 600,00
7.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	700,00
8.	20 03 02	Odpady z targowisk	100,00
9.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	800,00
10.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	300,00
11.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	100,00
12.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	500,00
Razem			22 900,00

2) miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Roczne maksymalne moce przerobowe instalacji:

- a) instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów mogąca funkcjonować w dwóch wariantach - 40 000,00 Mg/rok,
- b) linia do mechanicznego przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki – 10 300,00 Mg/rok,
- c) linia do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych – 830,00 Mg/rok,
- d) linia do mechanicznego przetwarzania odpadów innych niż komunalne – 10 000 Mg/rok,
- e) linia do produkcji paliw:
 - związana z wariantem I funkcjonowania instalacji MBP – 31 500,00 Mg/rok,
 - związana z wariantem II funkcjonowania instalacji MBP – 26 500,00 Mg/rok,
- f) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i biodegradowalnych selektywnie zebranych – 5 000,00 Mg/rok,
- g) instalacja do unieszkodliwiania odpadów – składowisko:
 - unieszkodliwianie odpadów – 22 900,00 Mg/rok,
 - odzysk odpadów – 13 800,00 Mg/rok.

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne kierowane są bezpośrednio do instalacji MBP celem ich przetworzenia. Instalacja może funkcjonować w II wariantach: I - biosuszenie odpadów oraz II - mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów. Wybór technologii przetwarzania odpadów zależy będzie od zawartości w strumieniu odpadów frakcji wysokoenergetycznej. Przed procesem odzysku odpady nie są magazynowane.

Odzysk odpadów w Zakładzie jest prowadzony wieloetapowo. Część odpadów podlega odzyskowi w trakcie eksploatacji instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, mechanicznego przetwarzania odpadów, kompostowania odpadów, produkcji paliw alternatywnych. W trakcie eksploatacji składowiska prowadzony jest również odzysk odpadów, polegający na wykorzystaniu odpadów na składowisku do tworzenia warstw przekładkowych, utwardzania dróg technologicznych i skarp składowiska. Odpady będą również poddawane odzyskowi w trakcie rekultywacji kwater po ich zamknięciu.

Pozostała część odpadów zostanie zagospodarowana w inny sposób lub przekazana zostanie odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.

Odpady przewidziane do unieszkodliwiania (proces D 5) deponowane będą na eksploatowanej kwaterze.

Metody przetwarzania odpadów:

- a) R 3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- b) R 5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) R 11 – Wykorzystywaniu odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10,

- d) R 12 – Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- e) D 5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),
- f) D 8 – Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

3) miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej w Końskich sp. z o.o., ul. Spacerowa 145, 26-200 Końskie.

Odpady będą magazynowane w poniższych miejscach magazynowania:

- magazyn M1a (boks w hali wielofunkcyjnej o powierzchni 77,0 m²),
- magazyn M1b (2 boksy w hali wielofunkcyjnej o powierzchni 46,8 m² każdy),
- magazyn M2 (wiata z 6 boksami o powierzchni 32,9 m² każdy),
- magazyn M3 (wydzielone miejsce w budynku demontażu odpadów wielkogabarytowych o powierzchni 70 m²),
- magazyn M4 (wydzielone miejsce w dawnym budynku magazynu paliw alternatywnych o powierzchni 50 m²)
- magazyn M6a (wydzielona część płyty kompostowej o powierzchni 260 m²),
- magazyn M12 (plac magazynowy na SE od budynku bioreaktorów o powierzchni 40 m²),
- magazyn M13 (plac magazynowy o powierzchni 144 m²).

Tabela 40 Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady nie będą magazynowane
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
3.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	

4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopaliny innych niż rudy metali	Odpady nie będą magazynowane
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
7.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	
8.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	
9.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	
10.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
11.	02 03 82	Odpady tytoniowe	
12.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
13.	03 01 01	Odpady kory i korka	
14.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	
15.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	
16.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	
17.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
18.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
19.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	
20.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
21.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
22.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
23.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
24.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
25.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione	

		w 10 09 11	
26.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	
27.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
28.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
29.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
30.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
31.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach w dawnym budynku magazynu paliw alternatywnych (Magazyn M4)
32.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach lub hałdach w boksie w hali wielofunkcyjnej (Magazyn M1a) oraz w wiacie z boksami (Magazyn M2)
33.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady nie będą magazynowane
34.	15 01 04	Opakowania z metali	
35.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M2)
36.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny hałdach w boksie w hali wielofunkcyjnej (Magazyn M1a)
37.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady nie będą magazynowane
38.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
39.	16 01 03	Zużyte opony	
40.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady nie będą magazynowane
41.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	
42.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach na placu magazynowym (Magazyn M13)
43.	17 01 02	Gruz ceglany	Odpady nie będą magazynowane
44.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady nie będą magazynowane
45.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach na placu magazynowym (Magazyn M13)
46.	ex 17 01 80	Tynki	Odpady nie będą magazynowane
47.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	Odpady nie będą magazynowane
48.	17 02 01	Drewno	Odpady nie będą magazynowane
49.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady nie będą magazynowane
50.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady nie będą magazynowane
51.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż	Odpady nie będą magazynowane

		wymieniony w 17 05 05	
52.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Odpady nie będą magazynowane
53.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	
54.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
55.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
56.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
57.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
58.	19 12 01	Papier i tektura	
59.	19 12 02	Metale żelazne	
60.	19 12 03	Metale nieżelazne	
61.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady nie będą magazynowane
62.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)
63.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady nie będą magazynowane
64.	19 12 08	Tekstylia	
65.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	
66.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	
67.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach w 2 boksach w hali wielofunkcyjnej (Magazyn M1b) oraz na wydzielona część płyty kompostowej (Magazyn M6a)
68.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)
69.	20 01 02	Szkło	
70.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane
71.	20 01 11	Tekstylia	Odpady nie będą magazynowane
72.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady nie będą magazynowane
73.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady nie będą magazynowane
74.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady nie będą magazynowane
75.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach lub hałdach w wiacie z boksami (Magazyn M7)
76.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady nie będą magazynowane
77.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady nie będą magazynowane
78.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpady nie będą magazynowane
79.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach w wydzielonym miejscu w dawnym budynku magazynu paliw alternatywnych (Magazyn M3)

4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 41 Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn M1a	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15,0	1400,0	30,0	2400,0
		15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	15,0	1000,0		
2.	Magazyn M1b	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	40,0	5600,0	40,0	6000,0
3.	Magazyn M2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,0	2450,0	70,0	3200,0
		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	20,0	750,0		
4.	Magazyn M3	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	30,0	750,0	30,0	830,0
5.	Magazyn M4	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	25,0		25,0	1920,0
6.	Magazyn M6a	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	150,0	16000,0	150,0	16000,0
7.	Magazyn M12	19 12 02	Metale żelazne	9,0	250,00	18,0	500,0
		19 12 03	Metale nieżelazne	9,0	250,00		
8.	Magazyn M13	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	10,0	3000,0	20,0	6000,0
		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	10,0	3000,0		

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 383,0 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 36 850,0 Mg.

5) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela 42 Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn M1a	77,0
2.	Magazyn M1b	84,2
3.	Magazyn M2	197,4
4.	Magazyn M3	31,5
5.	Magazyn M4	35,0
6.	Magazyn M6a	187,0
7.	Magazyn M12	18,0
8.	Magazyn M13	144,0
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		774,1

6) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Tabela 43 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn M1a	77,0
2.	Magazyn M1b	84,2
3.	Magazyn M2	335,2
4.	Magazyn M3	31,5
5.	Magazyn M4	35,0
6.	Magazyn M6a	187,0
7.	Magazyn M12	18,0
8.	Magazyn M13	144,0
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		911,9

7) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

1. Zachowanie odległości miejsc magazynowania odpadów od sąsiednich budynków/stref pożarowych - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.

2. Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów, o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m³), zlokalizowanych na terenie zakładu.
3. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
4. Zapewnienie zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
5. Utrzymanie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów.
6. Zapewnienie dróg ewakuacyjnych - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.

8) dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska

Należy przedkładać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego dowód ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach, niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia. ”

5. Punkt III. 4 „Emisja gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„III.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza

1. Źródła emisji gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji zorganizowanej na terenie składowiska, związanej z podstawowymi procesami produkcyjnymi, są:

- 3 studnie (E-1 – E-3) odgazowujące kwaterę nr 0 (zamkniętą i zrehabilitowaną) o wysokości 13 m od podstawy czaszy i średnicy wylotu 0,5m,
- 12 studni (E-4 – E-15) odgazowujących kwaterę nr 1 (obecnie zamkniętą), o wysokości 13 m od podstawy czaszy i średnicy wylotu 0,5m,
- 10 studni (E-16 – E-25) odgazowujących kwaterę nr 2 (obecnie eksploatowaną), o wysokości 13 m od podstawy czaszy i średnicy wylotu 0,5m,
- 2 studnie (E-26 – E-27) odgazowujących kwaterę nr 3, (obecnie zamkniętą), o wysokości 13 m od podstawy czaszy i średnicy wylotu 0,5m,
- 3 komory biosuszenia, z których zanieczyszczenia kierowane są do kontenerowego biofiltra o skuteczności 90 %, skąd następnie odprowadzane do powietrza, emitor E-28 o wysokości $h = 2,5$ m i średnicy 0,16 m i wydajności 5100 m³/h,
- 10 bioreaktorów, z których zanieczyszczenia kierowane są do dwóch kontenerowych biofiltrów o skuteczności 90 %, skąd następnie odprowadzane do powietrza, emitory E-29A, E-29B, E-29C, E-29D, o wysokości $h = 12$ m i średnicy 0,16 m i wydajności 4250 m³/h, każdy,

- wentylacja mechaniczna z hali przetwarzania odpadów, emitory E-31 ÷ E-33 o wysokości h = 12 m i średnicy 0,8 m i wydajności 31733 m³/h, każdy.

2. Dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza

a) dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza ze studni odgazowujących

Nie określono dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń ze studni odgazowujących E-1 do E-27 zlokalizowanych na terenie składowiska w Końskich, gdyż zgodnie z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego.

b) dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza ze bioreaktorów

Tab. 45 Wielkość emisji zorganizowanej powstałej bioreaktorów oraz z hali przetwarzania odpadów.

Źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji *		Parametry emitora		Czas pracy [h]
			[kg/h]	[mg/m ³]	wysokość [m]	przekrój [m]	
Komory biosuszenia 3 szt. przez biofiltr (E-28)	Biofiltr 1 szt. o skuteczności 90%	Pył ogółem	0,00033	5	2,5	0,16	8400
		- w tym pył PM 10	0,00033	-			
		- w tym pył PM 2,5	0,00017	-			
		Aceton	0,02500	-			
		Amoniak	0,03000	20			
		Całkowite LZO	0,09000	39			
		Siarkowodór	0,02000	4,25			
Bioreaktor y (5szt.) – przez biofiltr1 (E-29A, E-29B)	Biofiltr x 2szt. o skuteczności 90%	Pył ogółem	0,00026	5	12	0,16	8736
		- w tym pył PM 10	0,00026	-			
		- w tym pył PM 2,5	0,00013	-			
		Aceton	0,02500	-			
		Amoniak	0,03000	20			
		Całkowite LZO	0,09000	39			
		Siarkowodór	0,02000	4,25			
Bioreaktor y (5szt.) – przez biofiltr2 (E-29C, E-29D)	Biofiltr x 2szt. o skuteczności 90%	Pył ogółem	0,00026	5	12	0,16	8736
		- w tym pył PM 10	0,00026	-			
		- w tym pył PM 2,5	0,00013	-			
		Aceton	0,02500	-			
		Amoniak	0,03000	20			
		Całkowite LZO	0,09000	39			

Źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji *		Parametry emitora		Czas pracy [h]
			[kg/h]	[mg/m ³]	wysokość [m]	przekrój [m]	
		Siarkowodór	0,02000	4,25			
Wentylatory hala przetwarzania odpadów (E-31 ÷ E-33)	Brak	Pył ogółem	0,317	5	12	0,8	1500
		- w tym pył PM 10	0,1587	-			
		- w tym pył PM 2,5	0,1552	-			
		Tlenki azotu NO ₂	0,0317	-			
		Siarkowodór	0,0952	-			

*- wartość emisji z pojedynczego emitora.

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza.

Tab. 46 Dopuszczalna emisja roczna z instalacji

Rodzaj substancji	Emisja [Mg/rok]
Pył ogółem	1,4384
- w tym pył PM 10	0,7262
- w tym pył PM 2,5	0,7044
Amoniak	1,3003
Aceton	1,0836
Całkowite LZO	3,9010
Siarkowodór	2,1808
Tlenki azotu NO ₂	0,1428

”

6. Punkt III. 6. „Emisja ścieków” otrzymuje brzmienie:

„III.6. Odprowadzanie ścieków

Tab. 47 Poziomy emisji w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego dla emisji z hali biologicznego przetwarzania oraz płyty kompostowej stabilizatu – od 18 sierpnia 2022 roku

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Poziomy emisji
1.	kadmi (wyrażony jako Cd)	mg/l	0,01 - 0,05
2.	chrom (wyrażony jako Cr)		0,01 - 0,15
3.	miedź (wyrażona jako Cu)		0,05 - 0,5
4.	ołów (wyrażony jako Pb)		0,05 - 0,1

5.	cynk (wyrażony jako Zn)		0,1 - 1
6.	rtęć (wyrażona jako Hg)	µg/l	0,5-5

* - w przypadku zrzutu partiami - wartości średnie w trakcie uwalniania, pobierane jako zbiorcze próbki proporcjonalne do przepływu lub jako próbka chwilowa pobrana przed zrzutem, pod warunkiem, że ścieki są odpowiednio wymieszane i jednorodne.”

7. Punkt IV.3. „Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków” otrzymuje brzmienie:

„IV.3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków

1. Monitoring ilości pobieranej wody obejmuje prowadzone z częstotliwością co najmniej raz w miesiącu pomiary i rejestrację zużycia wody na podstawie odczytu z wodomierza.
 2. Monitoring odprowadzanych ścieków obejmuje:
 - 1) prowadzone pomiary i rejestrację ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych:
 - a) z hali biologicznego przetwarzania – z częstotliwością co najmniej raz na kwartał, na podstawie ilości wywożonych taborem asenizacyjnym ścieków do oczyszczalni,
 - b) z płyty kompostowej stabilizatu – z częstotliwością co najmniej raz na kwartał, na podstawie ilości wywożonych taborem asenizacyjnym ścieków do oczyszczalni,
 - 2) prowadzone pomiary i rejestrację składu ścieków przemysłowych:
 - a) z hali biologicznego przetwarzania – zbiornik odcieków poj. 10 m³ zlokalizowany po zachodniej stronie hali, współrzędne geodezyjne: X: 5671908,5; Y: 7456700,9,
 - b) z płyty kompostowej stabilizatu – południowy zbiornik odcieków poj. 40 m³ z płyt kompostowych (stabilizatu i bioodpadów) zlokalizowany od strony zachodniej płyt kompostowych, współrzędne geodezyjne: X: 5671887,3; Y: 7456693,4,
- z częstotliwością co najmniej raz w miesiącu, w zakresie wskazanym w punkcie III.6 niniejszej decyzji.

W przypadku zrzutu partiami, który ma miejsce rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania, monitorowanie przeprowadza się raz dla każdej partii.”

8. Punkt IV. 6. „Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„IV. 6. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza

Tab. 48. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza

Lp.	Emitor	Źródło emisji	Rodzaj substancji	Częstotliwość pomiarów
1.	E-1 do E-3	Studnie odgazowujące kwaterę 0	metan, dwutlenek węgla tlen, natężenie przepływu,	Co najmniej: - 1 raz w miesiącu w fazie eksploatacyjnej, - co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.

2.	E-4 do E-15	Studnie odgazowujące kwaterę 1	metan, dwutlenek węgla tlen, natężenie przepływu,	Co najmniej raz na 6 miesięcy.
3.	E-16 do E-25	Studnie odgazowujące kwaterę 2	metan, dwutlenek węgla tlen, natężenie przepływu,	
4.	E-26 i E-27	Studnie odgazowujące kwaterę 3	metan, dwutlenek węgla tlen, natężenie przepływu,	
5.	E-28	Komory biosuszenia 3 szt. przez biofiltr	pył ogółem -w tym pył do 10 µm pył zaw. PM 2,5, całkowite LZO, (amoniak, siarkowodór)	
6.	E-29A, E-29B, E-29C, E-29D	Bioreaktory (5szt.) – przez biofiltr 1 oraz Bioreaktory (5szt.) – przez biofiltr 2	pył ogółem -w tym pył do 10 µm pył zaw. PM 2,5, całkowite LZO, (amoniak, siarkowodór)	
7.	E-31 do E-33	Wentylatory	pył ogółem	

Wykonywanie pomiarów oraz sposób ewidencjonowania wyników tych pomiarów winny być zgodne z obowiązującymi przepisami w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

9. Punkt IV. 11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska otrzymuje brzmienie:

„IV.11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska

1. Sprawozdania w zakresie gospodarowania odpadami winny być przekazywane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

2. Wyniki obliczeń lub pomiarów w zakresie emisji pyłu - siarkowodoru (H₂S), amoniaku (NH₃) do powietrza winny być przedkładane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach, w terminie do jednego miesiąca po wykonaniu pomiarów.

3. Wyniki pomiarów emisji ścieków winny być przedkładane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach na koniec każdego kwartału po zakończeniu badań.”

10. Punkt VI. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA otrzymuje brzmienie:

„VI. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA

Technologia prowadzenia zakładu oraz zastosowane na obiekcie urządzenia i rozwiązania techniczne zgodne są z zasadami ochrony środowiska. Stosowane są rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów takie jak:

1. BAT 1. Wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej.
2. BAT 2. Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń.
3. BAT 3. Ustanowienie i prowadzenie wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego.
4. BAT 4. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów.
5. BAT 5. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów.
6. BAT 7. Monitoring emisji do wody.
7. BAT 8. Monitoring zorganizowanej emisji do powietrza.
8. BAT 11 Monitoring rocznego zużycia wody, energii i surowców, a także rocznego wytwarzania pozostałości i ścieków.
9. BAT 12 Zapobieganie emisji odorów.
10. BAT 13 Sposoby zapobiegania emisji odorów.
11. BAT 14 Zapobieganie lub ograniczanie emisjom rozproszonym do powietrza w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów.
12. BAT 17 Zapobieganie lub ograniczanie emisji hałasu i wibracji.
13. BAT 18 Zapobieganie lub ograniczanie występowania emisji hałasu i wibracji – stosowanie technik ograniczania emisji hałasu lub ich kombinacji.
14. BAT 19 Optymalizacja zużycia wody, zmniejszenia ilość wytwarzanych ścieków oraz ograniczenie emisji do gleby i wody - stosowanie odpowiednich technik ograniczających.
15. BAT 20 Ograniczenie emisji do wody.
16. BAT 21 Zapobieganie i ograniczanie skutków awarii i incydentów dla środowiska.
17. BAT 22 Efektywne wykorzystanie materiałów.
18. BAT 23 Efektywne zużycie energii.
19. BAT 24 Ograniczenie ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia.
20. BAT 25 Ograniczenie emisji do powietrza pyłów oraz metali zawartych w pyłe, PCDD/F i dioksynopodobnych PCB.

21. BAT 31 Ograniczenie emisji związków organicznych do powietrza.
22. BAT 33 Ograniczenie emisji odorów oraz poprawa ogólnej efektywności środowiskowej.
23. BAT 34 Ograniczenie emisji zorganizowanych pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H₂S i NH₃.
24. BAT 35 Ograniczenie wytwarzania ścieków i zużycia wody.
25. BAT 36 Ograniczenie emisji do powietrza oraz poprawa ogólnej efektywności środowiskowej.
26. BAT 37 Ograniczenie emisji rozproszonych pyłów, odorów i bioaerozoli do powietrza z etapów przetwarzania na otwartej przestrzeni.”

11. Pozostałe punkty decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.18.2015 z dnia 11 stycznia 2016 r. pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2021 r. poz. 1973 ze zm.), zwanej dalej Poś, Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej w Końskich sp. z o.o., ul. Spacerowa 145, 26-200 Końskie, pismem znak: ZA.3.751.2020 z dnia 3 marca 2020 r. wystąpiło do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.18.2015 z dnia 11 stycznia 2016 r., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych przy ul. Spacerowej 145 w Końskich.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji ustalono, że na terenie ww. zakładu, eksploatowane są:

- 1) składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę, o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg,
- 2) instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, tj. instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem procesów biologicznych.

Przedmiotowe instalacje kwalifikowane są jako instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit b i ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości

(Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym ich prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z § ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) przedmiotowe instalacje zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2022 r. poz. 1029 ze zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji ze względu na miejsce jej lokalizacji w województwie świętokrzyskim jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Wnioskowana zmiana polega na dostosowaniu niniejszego pozwolenia do znowelizowanych przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2022 r. poz. 699) oraz zmianie niektórych warunków tego pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Wynika ona również z konieczności dostosowania instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę do wymogów opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L 208/38 z dnia 17 sierpnia 2018 r.).

Zgodnie z art. 215 ustawy Poś, Marszałek Województwa Świętokrzyskiego niezwłocznie po publikacji ww. konkluzji BAT dokonał analizy warunków udzielonego pozwolenia zintegrowanego znak: OWS-VII.7222.18.2015 z dnia 11 stycznia 2016 r., na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych przy ul. Spacerowej 145 w Końskich.

Przeprowadzona przez tut. Organ analiza wykazała konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego. W związku powyższym zgodnie z art. 215 ust. 4 Poś, tut. Organ przekazał prowadzącemu instalację informację o konieczności dostosowania przedmiotowej instalacji, w terminie nie dłuższym niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, do wymagań określonych w konkluzjach BAT, oraz wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w terminie roku od dnia doręczenia wezwania. Spółka pismem znak: ZA.3.751.2020 z dnia 3 marca 2020 r. wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego. We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację przedłożył informacje dotyczące spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT m.in. w zakresie: wdrożenia i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, ustanowienia i prowadzenia wykazu strumieni ścieków, monitoringu

zorganizowanej emisji do powietrza, monitoringu emisji odorów, optymalizacji zużycia wody, zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków, zapobiegania i ograniczania skutków awarii i incydentów dla środowiska. Z przedstawionej dokumentacji wynika, że przedmiotowa instalacja spełnia wymagania konkluzji BAT w przedmiotowym zakresie.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś, tut. Organ uznał, że wnioskowana zmiana w instalacji nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż nie będzie powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek wymagającego wyjaśnień w kwestii dotyczących spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami: znak: OWŚ-VII.7222.44.2020 z dnia 24 marca 2020 r., 29 stycznia 2021 r. oraz 29 czerwca 2021 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismami z dnia: 26 sierpnia 2020 r., 11 marca 2021 r., 9 listopada 2021 r., 12 maja 2022 r. złożyła wymagane dokumenty i stosowne wyjaśnienia.

Stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 Poś tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.44.2020 z dnia 18 maja 2022 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Końskich z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacji przeciwpożarowym. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Końskich, postanowieniem znak: PZ.5268.2.1.2022 z dnia 31 maja 2022 r. potwierdził spełnienie ww. wymagań.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.44.2020 z dnia 8 czerwca 2022 r. wystąpił z wnioskiem do Burmistrza Miasta i Gminy Końskie o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Burmistrza Miasta i Gminy Końskie postanowieniem znak: UKO.6234.10.2022 z dnia 15 czerwca 2022 r. wydał pozytywną opinię.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7222.44.2020 z dnia 18 lipca 2022 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach. Spółka w dniu 11 sierpnia 2022 r. przedłożyła tut. Organowi oryginał polisy ubezpieczeniowej na kwotę określoną w ww. postanowieniu.

Pismem znak: ŚO-II.7222.44.2020 z dnia 12 sierpnia 2022 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 3 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 10 ww. ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Przepisem szczególnym jest również art. 215 Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany pozwolenia zintegrowanego w przypadku, gdy analiza warunków tego pozwolenia w oparciu o konkluzje BAT wykazała konieczność jego zmiany.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym tut. Organ w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku oraz zgodnie z konkluzjami BAT określił dopuszczalną wielkość emisji dla substancji emitowanych z emitorów E-28, E-29A, E-29B, E-29C, E-29D, E-31 do E-33 również w jednostce pomiarowej [mg/Nm³]. Określił również emisje graniczne dla pyłu, całkowitego LZO, siarkowodoru (H₂S), amoniaku (NH₃) z instalacji objętych przedmiotowym pozwoleniem. Wprowadził również zmiany związane z monitoringiem emisji zanieczyszczeń do powietrza wynikające z konkluzji BAT. Ponadto, zgodnie z art. 211 ust. 5 Poś w niniejszej decyzji określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji do wody zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, w tym dostosowano procedury monitorowania emisji do wody zgodnie z zapisami konkluzji BAT 7. W ramach BAT emisje do wody z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów należy monitorować zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej wartości naukowej. W decyzji określono także poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego – zgodnie z BAT 20 (Tabela 6.2).

W przedmiotowym pozwoleniu dokonano również zmian porządkowych w zakresie odprowadzania ścieków, poprzez usunięcie zapisów w punkcie II.6.2 decyzji, dotyczących ścieków technologicznych z hali wielofunkcyjnej (sortowania i mechanicznego przetwarzania odpadów). Zgodnie bowiem ze stanem faktycznym ścieki te nie powstają. Dokonano również

zmian dotyczących gospodarki odpadami m.in. w zakresie usunięcia niektórych rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania.

Za dokonaniem ww. zmian przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes prowadzącego instalację. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego. W obrocie prawnym winny bowiem funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Pozostałe zmiany wynikają z potrzeby uaktualnienia i uporządkowania treści dotychczasowego pozwolenia.

Ponieważ przedmiotowa decyzja dotyczy odpadów palnych, określono w niej warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionego w formie postanowienia z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Końskich.

Zgodnie z art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, bowiem nie zachodzą przesłanki określone w art. 48a ust. 2 ww. ustawy o odpadach. W związku z powyższym Spółka przedłożyła tut. Organowi oryginał polisy ubezpieczeniowej zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: ŚO-II.7222.44.2020 z dnia 18 lipca 2022 r., zawartą na okres od 2 sierpnia 2022 r. do 1 sierpnia 2023 r. Tut. Organ, kierując się potrzebą zachowania zdrowia, życia i ochroną środowiska, nałożył na Spółkę dodatkowe zobowiązanie związane z przedkładaniem Organowi dowodu ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust 11 ww. ustawy o odpadach niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej w Końskich sp z o.o.
ul. Spacerowa 145, 26 – 200 Końskie
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
Departament Zarządzania Środowiskiem
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (skan decyzji)
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Burmistrz Miasta i Gminy Końskie
ul. Partyzantów 1
26-200 Końskie