



ŚO-II.7222.11.2020

Kielce, 22 lipca 2022

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 735) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz z art. 215 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1973 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami sp. z o.o. ul. Św. Tekli 62, Promnik, 26-067 Strawczyn, REGON 292433971, NIP 9591493417, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Promniku, gm. Strawczyn,

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS-VII.7222.9.2016 z dnia 9 grudnia 2016 r. ze zm., udzielającą Przedsiębiorstwu Gospodarki Odpadami sp. z o.o. ul. Św. Tekli 62, Promnik, 26-067 Strawczyn, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Promniku, gm. Strawczyn, w następujący sposób:

- 1. Po punkcie II.2.5) Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny. Stacja Demontażu Odpadów Budowlanych dodaję punkt II.2.6) w brzmieniu: „II.2.6) Oczyszczalnia ścieków przemysłowych**

Na terenie ZUO w Promniku funkcjonuje wewnętrzny, hybrydowy układ technologiczny oczyszczania ścieków przemysłowych, łączący w sobie funkcje zamiennego lub łącznego oczyszczania ścieków przemysłowych (technologicznych) i odcieków składowiskowych. W oczyszczalni oczyszczane są w miarę potrzeb ścieki powstające w procesach: nadmiar odcieków z fermentacji, odcieki z kompostowania dynamicznego, ścieki gospodarcze, ścieki z myjni kół i myjni tunelowej oraz odcieki składowiskowe w ramach pozostałej rezerwy przepustowości oczyszczalni. Ścieki te recykulowane są następnie do procesów technologicznych zakładu. Przepustowość oczyszczalni ścieków wynosi 4,2 m³/h.

Oczyszczalnia składa się z sekwencji 5 modułów technologicznych:

- I. Uśrednianie i oczyszczanie wstępne (flokulacja, koagulacja, filtracja).
- II. Oczyszczanie chemiczne (Fenton).
- III. Oczyszczanie fizyko-chemiczne (fotokataliza i wymiana jonowa).
- IV. Oczyszczanie wtórne (wymiana jonowa i utlenianie).
- V. Standaryzacja (odwrócona osmoza).

Ścieki oczyszczone są kierowane do systemu wody „szarej” za pośrednictwem zbiornika $V=800\text{ m}^3$.

2. Punkt II.9.2. Prognozowana ilość, stan i skład ścieków przemysłowych otrzymuje brzmienie:

„II.9.2. Prognozowana ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

Powstające na terenie zakładu ścieki przemysłowe nie będą wprowadzane do wód ani do ziemi.

Ścieki przemysłowe powstające na terenie zakładu:

1) odcieki z kwatery deponowania odpadów:

kwatery zamknięte (nr 1 i 2) - ok. $4\ 000\text{ m}^3/\text{rok}$,

kwatery eksploatowana (nr 3) - śr. $24\ 000\text{ m}^3/\text{rok}$, maksymalnie $33\ 795\text{ m}^3/\text{rok}$.

Stan i skład ścieków:

- pH: 6,6-9,2,
- przewodność elektr. wł.: $684\text{-}20\ 000\ \mu\text{S}/\text{cm}$,
- Cynk: $<5,00\text{ mg}/\text{l}$,
- Chrom+6: $<0,20\text{ mg}/\text{l}$,
- Kadm: $<0,40\text{ mg}/\text{l}$,
- Miedź: $<1,00\text{ mg}/\text{l}$,
- Ołów: $<1,00\text{ mg}/\text{l}$,
- Rtęć: $<0,06\text{ mg}/\text{l}$,
- OWO: $<1840\text{ mg}/\text{l}$,
- WWA: $<0,089\ \mu\text{g}/\text{l}$;

2) odcieki z komór fermentacyjnych stacji kompostowania dynamicznego i statycznego ok. $8\ 000\text{ m}^3/\text{rok}$.

Stan i skład ścieków (wartości przewidywane):

- pH: 7,0-9,2,
- przewodność elektr. wł.: $1000\text{-}20\ 000\ \mu\text{S}/\text{cm}$,
- Cynk: $0,02\text{-}0,10\text{ mg}/\text{l}$,
- Chrom+6: $<0,01\text{-}0,03\text{ mg}/\text{l}$,
- Kadm: $<0,020\text{-}0,025\text{ mg}/\text{l}$,
- Miedź: $<0,005\text{-}0,05\text{ mg}/\text{l}$,
- Ołów: $<0,005\text{-}0,06\text{ mg}/\text{l}$,
- Rtęć: $0,0005\text{-}0,020\text{ mg}/\text{l}$,
- OWO: $60\text{-}800\text{ mg}/\text{l}$,
- WWA: $0,03\text{-}0,5\ \mu\text{g}/\text{l}$;

3) ścieki porządkowe z mycia/dezynfekcji posadzek w obiektach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów - ok. $6\ 000\text{ m}^3/\text{rok}$.

Stan i skład ścieków (wartości przewidywane):

- pH: 6,6-9,0,
- przewodność elektr. wł.: 1000-20 000 $\mu\text{S}/\text{cm}$,
- Cynk: 0,02-0,10 mg/l;
- Chrom+6: <0,01-0,03 mg/l,
- Kadm: <0,020-0,025 mg/l,
- Miedź: <0,005-0,05 mg/l,
- Ołów: <0,005-0,06 mg/l,
- Rtęć: 0,0005- 0,020 mg/l,
- OWO: 60-800 mg/l,
- WWA: 0,03-0,5 $\mu\text{g}/\text{l}$;

- 4) ścieki z myjni kół pojazdów opuszczających teren zakładu – ok. 400 m³/rok oraz myjni tunelowej - ok. 1 200 m³/rok.

Stan i skład ścieków (wartości przewidywane):

- zawiesina ogólna <100 mg/dm³,
- chlorki 300 mg/dm³,
- węglowodory ropopochodne < 15 mg/dm³;

- 5) wycieki/odcieki zebrane z posadzek Magazynu Odpadów Niebezpiecznych i Magazynu Odpadów ze Zdarzeń Losowych. Zakłada się powstanie ok. 0,1 m³/rok tych ścieków. Ścieki te w większości stanowią może rozcieńczone paliwo - ON.”

3. Punkt III. 1. Warunki wynikające z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska otrzymuje brzmienie:

„III. 1. Wytwarzanie odpadów

- 1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela 1. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Skład:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów. <u>Właściwości:</u> palne, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.	10,00

2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	<u>Skład:</u> Odpad w postaci tłustej zawiesiny, barwy brunatnej. Podstawowy skład: drobne frakcje mineralne oraz węglowodory aromatyczne i inne substancje ropopochodne. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne, palne.	6,00
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	<u>Skład:</u> Odpad w postaci tłustej cieczy o charakterystycznym zapachu. Podstawowy skład: mieszanina wody oraz węglodorów aromatycznych i innych substancji ropopochodnych. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.	4,00
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z tworzyw sztucznych, metali, szkła z pozostałościami farb i lakierów, które fabrycznie zostały oznaczone jako zawierające substancje niebezpieczne <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, szkodliwe, ekotoksyczne.	40,00
5.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi		40,00
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Skład:</u> bawełna, celuloza, krzemionka, węgiel aktywny, włókna poliestrowe z pozostałościami olejów, smarów, rozpuszczalników. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne, palne.	2,00
7.	16 01 07 *	Filtry olejowe	<u>Skład:</u> Odpady składają się z obudowy stalowej, metalowej siatki lub włókien celulozowych impregnowanych żywicą, zanieczyszczone węglowodorami ropopochodnymi. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, ekotoksyczne.	2,00
8.	16 01 13 *	Płyny hamulcowe	<u>Skład:</u> Odpady składają się z mieszaniny eterów alkiłowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i etyloowych oraz polipropylenoglikoli z dodatkami. <u>Właściwości:</u> toksyczne i ekotoksyczne.	2,00
9.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	<u>Skład:</u> Metale oraz tworzywa sztuczne <u>Właściwości:</u> szkodliwe, ekotoksyczne.	0,50
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne	<u>Skład:</u> Odpady w postaci zużytych urządzeń oświetleniowych. Odpady zawierają opary rtęci, szkło, elementy plastikowe lub metalowe. Zawartość rtęci	0,50

		elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	w świetlówce wynosi średnio 40 mg. Wewnątrz znajduje się drut wolframowy jako żarnik. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.	
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	<u>Skład:</u> Odpady zawierają niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.	0,50
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<u>Skład:</u> Odpady składają się z: elektrody ołowiowej, elektrody z tlenku ołowiu oraz roztworu wodnego kwasu siarkowego spełniającego funkcję elektrolitu. <u>Właściwości:</u> drażniące i szkodliwe.	0,50
13.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	<u>Skład:</u> mieszanina wody oraz węglowodorów aromatycznych i innych substancji ropopochodnych. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.	5,00
14.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	<u>Skład:</u> celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, oleje eteryczne. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.	20,00
15.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	<u>Skład:</u> Odpady zawierają w swoim składzie m.in. tworzywa sztuczne, metale, papier zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	20,00
Razem				153,00
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	<u>Skład:</u> Odpad wytwarzany jest w procesie odsiarczania biogazu uzyskiwanego w procesie fermentacji i stanowi złoże w postaci granulatu tlenku żelaza zanieczyszczonego siarką lub zużyty, zanieczyszczony siarką węgiel aktywowany w postaci peletu <u>Właściwości:</u> odpad stały, palny	20,00
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury.	<u>Skład:</u> Papier – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m ² . Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. Tekturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna). <u>Właściwości:</u> Odpady obojętne, palne.	5 400,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne – stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkują się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.inn. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki:	7 215,00

			<p>plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.</p>	
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p><u>Skład:</u> Skład chemiczny: C – 49,5%, O₂ – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%. W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.).</p> <p><u>Właściwości:</u> odpady palne, łatwo ulegają degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznią.</p>	150,00
5.	15 01 04	Opakowania z metali	<p><u>Skład:</u> wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie – aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.</p>	2 600,00
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<p><u>Skład:</u> składają się z kilku warstw, najczęściej: papieru, folii – tworzywa sztucznego, rzadziej metalu.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.</p>	800,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p><u>Skład:</u> Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO₃, SiO₂ i Na₂CO₃. Używane w procesie topniki: tlenki B₂O₃ i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota.</p> <p>W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe.</p> <p><u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.</p>	5 500,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	<p><u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z przędzy o pochodzeniu roślinnym lub zwierzęcym oraz z nici syntetycznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, bezwonny, palny.</p>	10,00
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p><u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z przędzy o pochodzeniu roślinnym lub zwierzęcym oraz z nici syntetycznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, palny.</p>	8,00

10.	16 01 03	Zużyte opony	<u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z kauczuku syntetycznego wytwarzanego z surowców otrzymywanych z ropy naftowej. Zawierają polimery naturalne i sztuczne oraz sadzę techniczną. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, odpady palne.	100,00
11.	16 01 17	Metale żelazne	<u>Skład:</u> żelazo (Fe) z domieszką Si lub C. Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem (żeliwo) i stałą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe. <u>Właściwości:</u> Fe czyste żelazo jest lśniące, srebrzyste, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.	20,00
12.	16 01 18	Metale nieżelazne	<u>Skład:</u> Wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie – aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.	4,00
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Skład:</u> metale, tworzywa sztuczne <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.	4,00
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Skład:</u> Odpady zawierają elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.	2,00
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<u>Skład:</u> tworzywa sztuczne, zasadowa roztwory. <u>Właściwości:</u> odpad stały, wrażliwy na wysoką temperaturę i ogień.	1,00
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	<u>Skład:</u> mieszanina cementu (węglanu wapnia, magnezu, siarczanu wapnia) piasku (dwutlenku krzemu), wody i kruszywa (krzemianów i glinokrzemianów potasu, magnezu, wapnia), odpad w postaci stałej, nie zawiera składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. <u>Właściwości:</u> odpad stały, niepalny.	3 000,00
17.	17 01 02	Gruz ceglany	<u>Skład:</u> mieszanina piasku (dwutlenku krzemu) oraz związków glinu, wapnia, magnezu, odpad w postaci stałej, sypkiej. Odpad nie posiada właściwości i składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. <u>Właściwości:</u> odpad stały, niepalny.	2 500,00
18.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	<u>Skład:</u> mieszanina piasku (dwutlenku krzemu) oraz związków krzemu, glinu, wapnia, wyrobów ceramicznych, elementów stałych zanieczyszczonych cementem/gipsem. Odpad w postaci stałej, sypkiej, nie zawiera składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. <u>Właściwości:</u> odpad stały, niepalny.	2 500,00
19.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione	Mieszanina piasku (dwutlenku krzemu) oraz związków krzemu, glinu, wapnia, wyrobów ceramicznych, elementów stałych zanieczyszczonych cementem/gipsem. Odpad w postaci stałej, sypkiej, nie zawiera składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny. <u>Właściwości:</u> odpad stały, niepalny.	7 000,00

		w 17 01 06		
20.	17 03 80	Odpadowa papa	<u>Skład:</u> tworzywa sztuczne, lepiki. <u>Właściwości:</u> odpad stały, ekotoksyczny	50,00
21.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<u>Skład:</u> Odpady o frakcji do 20 mm powstające po mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych. Kompost nienadający się do wykorzystania w rolnictwie z uwagi na zanieczyszczenia drobnymi elementami z tworzyw sztucznych, szkła i metali. <u>Właściwości:</u> Odpady niepalne.	11 250,00
22.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)		8 000,00
23.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<u>Skład:</u> Odpady stanowiące stabilizat o frakcji 20 – 80 mm, powstający w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.	35 000,00
24.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	<u>Skład:</u> pulpa pofermentacyjna. Jest to biomasa mikroorganizmów przeprowadzających proces fermentacji metanowej, nieprzefermentowane związki organiczne, składniki mineralne. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, luźnej, o właściwościach nawozowych, odpad niepalny	20 000,00
25.	19 08 02	Zawartość piaskowników	<u>Skład:</u> zawiesina mineralna z piaskownika. Odpad w miarę jednorodny, stały w skład którego wchodzi zanieczyszczenia mineralne takie jak piasek, drobne kamienie, itp Kolor czarny, zapach specyficzny <u>Właściwości:</u> Odpad niepalny.	4,00
26.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	<u>Skład:</u> Odpad w postaci tłustej cieczy o charakterystycznym zapachu. Podstawowy skład: mieszanina wody oraz węglowodorów aromatycznych i innych substancji ropopochodnych. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne.	350,00
27.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	<u>Skład:</u> Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne z uzdatniania wody do celów przemysłowych zawierają w swoim składzie żywice organiczne, wysycane, głównie: kationity jonami wapnia i magnezu, a także w niewielkim stopniu jonami sodu i potasu, anionity jonami siarczanowymi, chlorkowymi azotanowymi i fosforanowymi. <u>Właściwości:</u> Odpad w postaci stałej, obojętny	3,00
28.	19 12 01	Papier i tektura	<u>Skład:</u> Papier – spłśniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m ² . Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. Tekturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej	1 020,00

			sztynna). <u>Właściwości:</u> Odpady obojętne, palne.	
29.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Skład:</u> żelazo (Fe) z domieszką Si lub C. Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem (żeliwo) i stałą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe. <u>Właściwości:</u> Fe czyste żelazo jest lśniąca, srebrzysta, dość twarda i stosunkowo trudno topliwa. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.	4 410,00
30.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Skład:</u> Wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie – aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.	770,00
31.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<u>Skład:</u> Guma: materiał rozciągliwy. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W zależności od zużytych surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu, i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin). Tworzywa sztuczne – stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkują się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.inn. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne. <u>Właściwości:</u> Guma – nieodporna na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temp. mniej lub bardziej plastyczna. Tworzywa sztuczne – odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.	21 320,00
32.	19 12 05	Szkło	<u>Skład:</u> Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO ₃ , SiO ₂ i Na ₂ CO ₃ . Używane w procesie topniki: tlenki B ₂ O ₃ i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota. W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe. <u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.	4 800,00
33.	19 12 07	Drewno inne niż	<u>Skład:</u> Skład chemiczny: C – 49,5%, O ₂ – 43,8%, H –	4 310,00

		wymienione w 19 12 06	6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%. W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.). <u>Właściwości:</u> odpady palne, łatwo ulegają degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznią.	
34.	19 12 08	Tekstylia	<u>Skład:</u> Wyroby włókiennicze płaskie powstałe w wyniku przeplatania ze sobą wzajemnie prostopadłych układów nitek osnowy i wątku. Połączenie tych dwóch układów według określonego porządku tworzy strukturę tkaniny. Używanymi surowcami są: len, konopie, bawełna, wełna, jedwab. Części ubrań mogą zawierać elementy z tworzyw sztucznych (guziki) oraz elementy metalowe (guziki, suwaki itp.). <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	685,00
35.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<u>Skład:</u> Odpady w swym składzie zawierają frakcje mineralne wyselekcjonowane z odpadów poddawanych przetwarzaniu. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.	23 500,00
36.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<u>Skład:</u> wysegregowane i rozdrobnione frakcje palne z odpadów komunalnych zawierające w swoim składzie rozdrobnione tworzywa sztuczne, drewno, papier, itp. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	34 100,00
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Skład:</u> Odpad wytwarzany w trzech strumieniach przetwarzania odpadów komunalnych. - frakcja biodegradowalna (SUB) zawierająca odpady pochodzenia roślinnego, zwierzęcego, papier, tekstylia i inne odpady biodegradowlane, zanieczyszczona innymi odpadami pochodzenia komunalnego, głównie tworzywami sztucznymi. - frakcja wysokoenergetyczna (pre-RDF) stanowiąca źródło odpadu do produkcji paliwa alternatywnego. Odpady palne. - frakcja wybierana ręcznie w SSR (Stacja Segregacji Ręcznej) w składzie której znajdują się odpady, które ze względu na swoje gabaryty muszą być usunięte z linii : szkło, rury, zbrojenia, obudowy metalowe, odpady betonu i gruzu, oraz inne odpady blokujące linię zawierające w swoim składzie tekstylia, gumę i tworzywa sztuczne. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej.	94 535,00
38.	20 01 01	Papier i tektura	<u>Skład:</u> Papier – spłisniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m ² . Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. Tekturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna).	150,00

			Właściwości: Odpady obojętne, palne.	
39.	20 01 02	Szkło	<p><u>Skład:</u> Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO_3, SiO_2 i Na_2CO_3. Używane w procesie topniki: tlenki B_2O_3 i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota.</p> <p>W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe.</p> <p><u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.</p>	50,00
40.	20 01 11	Tekstylia	<p><u>Skład:</u> Wyroby włókiennicze płaskie powstałe w wyniku przeplatania ze sobą wzajemnie prostopadłych układów nitek osnowy i wątku. Połączenie tych dwóch układów według określonego porządku tworzy strukturę tkaniny. Używanymi surowcami są: len, konopie, bawełna, wełna, jedwab. Części ubrań mogą zawierać elementy z tworzyw sztucznych (guziki) oraz elementy metalowe (guziki, suwaki itp.).</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.</p>	150,00
41.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	<p><u>Skład:</u> Odpady składają się głównie z metalu i tworzyw sztucznych; nie zawierają substancji i elementów niebezpiecznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej,</p>	30,00
42.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	<p><u>Skład:</u> Odpady stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkuje się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.inn. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikonu. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty.</p> <p>Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.</p>	350,00
43.	20 01 40	Metale	<p><u>Skład:</u> żelazo (Fe) z domieszką Si lub C. Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem (żeliwo) i stałą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe.</p> <p><u>Właściwości:</u> Fe czyste żelazo jest lśniące, srebrzyste, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.</p>	300,00
Razem				301 971,00

2) sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, należy podejmować działania takie jak:

1. Systematyczne prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie obsługi maszyn i urządzeń, a także postępowania z odpadami.
2. Bieżące kontrole, naprawy i konserwacja urządzeń i maszyn w celu ich utrzymywania w dobrym stanie technicznym.
3. Magazynowanie odpadów w sposób selektywny.
4. Postępowanie z odpadami w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko, w tym przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania.

3) sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wytworzone odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami sp. z o.o. ul. Św. Tekli 62, Promnik, 26-067 Strawczyn. Wytwarzane odpady niebezpieczne winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Pozostałe wytwarzane odpady winny być zagospodarowywane na terenie zakładu bądź przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Odpady będą magazynowane w poniższych miejscach magazynowania:

- magazyn 9A – wiata na surowce recyklingowe,
- magazyn 9B – wydzielona część wiaty magazynowej na surowce recyklingowe,
- magazyn 10 – hala magazynowa,
- magazyn 12 – boksy magazynowe,
- magazyn 14 – magazyn odpadów niebezpiecznych,
- magazyn 15 – wiata magazynowa,
- magazyn 24 – wydzielone miejsce w stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych
- magazyn 27/26 – wiata magazynowa (magazynowanie odpadów dopuszczone będzie po odbudowaniu i oddaniu do użytkowania magazynu 27/26),
- magazyn 31.1. – zasieki,
- magazyn 31.2.1 – zasieki,
- magazyn 31.2.2 – zasieki.

Tabela 3. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych beczkach w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn 14)
2.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych beczkach lub pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn 14)
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady nie będą magazynowane
5.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn 14)
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
7.	16 01 07 *	Filtry olejowe	Odpady nie będą magazynowane
8.	16 01 13 *	Płyny hamulcowe	
9.	16 02 10*	Zużyte urządzenia zawierające PCB albo nimi zanieczyszczone inne niż wymienione w 16 02 09	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn 14)
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady nie będą magazynowane
11.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn 14)
12.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach przystosowanym do magazynowania tego typu odpadów w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn 14)
13.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn 14)
14.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady nie będą magazynowane
15.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn 14)

<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	Odpady nie będą magazynowane
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury.	Odpady gromadzone selektywnie w belkach w magazynie 09A
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	15 01 03	Opakowania z drewna	
5.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane selektywnie luzem w magazynie nr 09B oraz magazynie 10
6.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady gromadzone selektywnie w belkach w magazynie 09A
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady gromadzone selektywnie luzem w magazynie nr 05B, magazynie 09B oraz w zasiekach w magazynie nr 31.2.2 i 31.2.1
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad będzie magazynowany luzem w magazynie nr 10
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady nie będą magazynowane
10.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady nie będą magazynowane
11.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady gromadzone selektywnie luzem lub w pojemnikach w magazynie nr 15
12.	16 01 18	Metale nieżelazne	
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady gromadzone w sposób selektywny luzem lub w pojemnikach w magazynie nr 15
14.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
15.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach przystosowanym do magazynowania tego typu odpadów w magazynie nr 15
16.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w magazynie nr 12
17.	17 01 02	Gruz ceglany	
18.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
19.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
20.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w magazynie nr 12
21.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie będą magazynowane
22.	ex 19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
23.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
24.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	
25.	19 08 02	Zawartość piaskowników	
26.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	
27.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	

28.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady gromadzone selektywnie w magazynie 09A
29.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady gromadzone selektywnie luzem lub w pojemnikach w magazynie nr 09B
30.	19 12 03	Metale nieżelazne	
31.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane luzem w uporządkowany sposób w magazynie 27/26 ¹⁾
32.	19 12 05	Szkło	Odpady gromadzone selektywnie w magazynie nr 05B, magazynie 09B oraz w zasiekach w magazynie nr 31.2.2 i 31.2.1
33.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady będą magazynowane luzem w magazynie 09A oraz magazynie 24
34.	19 12 08	Tekstylia	Odpad będzie magazynowany luzem w magazynie nr 10
35.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady nie będą magazynowane
36.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady będą magazynowane luzem w uporządkowany sposób w magazynie 27/26 ¹⁾
37.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą magazynowane luzem w uporządkowany sposób w magazynie 27/26 ¹⁾
38.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady gromadzone selektywnie luzem lub w belkach w magazynie 09A
39.	20 01 02	Szkło	Odpady gromadzone selektywnie luzem w magazynie nr 31.2.2 oraz 09A
40.	20 01 11	Tekstylia	Odpad będzie magazynowany luzem w magazynie nr 10
41.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w magazynie nr 15
42.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad będzie magazynowany luzem lub w belkach w magazynie nr 09A
43.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane selektywnie luzem lub w pojemnikach w magazynie nr 09B

¹⁾ magazynowanie odpadów dopuszczone będzie po odbudowaniu i oddaniu do użytkowania magazynu 27/26

4) warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

1. Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów, o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m³), zlokalizowanych na terenie zakładu.
2. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
3. Zapewnienie zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
4. Zapewnienie dróg ewakuacyjnych - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
5. Utrzymanie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów. ”

4. Punkt III. 2. Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach otrzymuje brzmienie:

„III. 2. Zbieranie i przetwarzanie odpadów

III. 2.1. Zbieranie odpadów

1) rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła
2.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
3.	17 02 02	Szkło
4.	17 03 80	Odpadowa papa
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
6.	20 01 01	Papier i tektura
7.	20 01 02	Szkło
8.	20 01 11	Tekstylika
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
10.	20 01 40	Metale
11.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

2) oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Działalność związana ze zbieraniem odpadów prowadzona będzie na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami sp. z o.o. ul. Św. Tekli 62, Promnik, 26-067 Strawczyn.

3) miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami sp. z o.o. ul. Św. Tekli 62, Promnik, 26-067 Strawczyn.

Odpady będą magazynowane w poniższych miejscach magazynowania:

- magazyn 9A – wiata na surowce recyklingowe,
- magazyn 9B – wydzielona część wiaty magazynowej na surowce recyklingowe,
- magazyn 10 – hala magazynowa,
- magazyn 12 – boksy magazynowe,
- magazyn 24 – wydzielone miejsce w stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych,
- magazyn 27/26 – wiata magazynowa (magazynowanie odpadów dopuszczone będzie po odbudowaniu i oddaniu do użytkowania magazynu 27/26),

- magazyn 31.1. – zasieki,
- magazyn 31.2.1 – zasieki,
- magazyn 31.2.2 – zasieki.

Tabela 5. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady gromadzone selektywnie luzem w zasiekach w magazynie nr 09B, 31.2.1 i 31.2.2
2.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad będzie magazynowany luzem w magazynie nr 10
3.	17 02 02	Szkło	Odpady gromadzone selektywnie luzem w magazynie nr 12
4.	17 03 80	Odpadowa papa	
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą magazynowane luzem w uporządkowany sposób w magazynie 27/26 ¹⁾
6.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady gromadzone selektywnie luzem w magazynie nr 09A
7.	20 01 02	Szkło	Odpady gromadzone selektywnie luzem w magazynie nr 12
8.	20 01 11	Tekstyliia	Odpady gromadzone selektywnie luzem w magazynie nr 10
9.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady gromadzone selektywnie luzem w magazynie nr 09A
10.	20 01 40	Metale	Odpady gromadzone selektywnie luzem w magazynie nr 09B
11.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane selektywnie luzem w magazynie nr 24 i 31.1

¹⁾ magazynowanie odpadów dopuszczone będzie po odbudowaniu i oddaniu do użytkowania magazynu 27/26

4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 6. Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn 09A	20 01 01	Papier i tektura	13,0	150,0	18,00	500,00
		20 01 39	Tworzywa sztuczne	5,0	350,0		
2.	Magazyn 09B	15 01 07	Opakowania ze szkła	490,0	5500,0	510,0	5800,0

		20 01 40	Metale	20,0	300,0		
3.	Magazyn 10	20 01 11	Tekstylia	4,0	850,0	4,0	850,0
4.	Magazyn 12	17 02 02	Szkło	75,0	100,0	105,0	350,00
		17 03 80	Odpadowa papa	30,0	150,0		
		20 01 02	Szkło	75,0	100,0		
5.	Magazyn 24	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10,0	800,0	10,0	800,0
6.	Magazyn 27/26	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2000,0	20000,0	2000,0	20000,0
7.	Magazyn 31.1	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1000,0	10000,0	1000,0	10000,0
8.	Magazyn 31.2.1	15 01 07	Opakowania ze szkła	95,0	2022,0	95,0	2022,0
9.	Magazyn 31.2.2	15 01 07	Opakowania ze szkła	50,0	1820,0	50,0	1820,0

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 3 792,00 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 42 142,00 Mg.

5) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela 7. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn 09A	1055,00
2.	Magazyn 09B	657,00
3.	Magazyn 10	54,00
4.	Magazyn 12	130,00
5.	Magazyn 24	30,00
6.	Magazyn 27/26	2900,00
7.	Magazyn 31.1	1000,00
8.	Magazyn 31.2.1	100,00
9.	Magazyn 31.2.2	50,00
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		5 976,00

6) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela 8. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn 09A	1644,62
2.	Magazyn 09B	1048,36
3.	Magazyn 10	335,58
4.	Magazyn 12	130,14
5.	Magazyn 24	31,63
6.	Magazyn 27/26	6625,92
7.	Magazyn 31.1	1082,42
8.	Magazyn 31.2.1	104,42
9.	Magazyn 31.2.2	95,40
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		11 098,49

7) opis metody zbierania odpadów

Odpady będą gromadzone przed ich transportem do miejsc przetwarzania. W ramach zbierania dopuszcza się wstępne sortowanie odpadów w sposób nieprowadzący do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujący zmiany klasyfikacji odpadów. Odpady winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

8) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

1. Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów, o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m³), zlokalizowanych na terenie zakładu.
2. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
3. Zapewnienie zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
4. Zapewnienie dróg ewakuacyjnych - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
5. Utrzymanie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów.

III. 2.2. Przetwarzanie odpadów

1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

a) mechaniczne przetwarzanie odpadów

Tab. 9 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów w ramach MBP (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	104 000,00
Razem			104 000,00

Tab. 10 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetworzeniu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 215,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	400,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,00
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 500,00
7.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	40,00
8.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	40,00
9.	16 01 03	Opony	100,00
10.	17 03 80	Odpadowa papa	50,00
11.	19 12 01	Papier i tektura	400,00
12.	19 12 02	Metale żelazne	300,00
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	150,00
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	10 000,00
15.	19 12 05	Szkło	100,00
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,00
17.	19 12 08	Tekstyli	100,00
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	12 000,00
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	71 435,00
20.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	20,00
21.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	20,00
22.	20 01 01	Papier i tektura	150,00
23.	20 01 02	Szkło	50,00
24.	20 01 11	Tekstyli	150,00
25.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, i 20 01 23 i 20 01 35	30,00
26.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	350,00
27.	20 01 40	Metale	300,00
Razem nie więcej niż			104 000,00¹⁾

¹⁾ możliwość zmniejszenia ilości odpadów po mechanicznym przetwarzaniu na poziomie do 10 % w stosunku do ilości wchodzącej na instalację w związku z utratą wilgotności dostarczanych na linię sortowniczą odpadów (zastosowanie ogrzewania podłogowego w Hali Recepcji Odpadów, wykorzystywanie strumienia sprężonego powietrza - 12 separatorów opto-pneumatycznych)

Tab. 11 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – selektywnie zebranych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	5 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	400,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	10,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	200,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	10 630,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	7 000,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,00
9.	20 01 01	Papier i tektura	400,00
10.	20 01 02	Szkło	400,00
11.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	300,00
12.	20 01 40	Metale	200,00
13.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	10 630,00
14.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	400,00
Razem nie więcej niż			25 000,00

Tab. 12 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetworzeniu odpadów – selektywnie zebranych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	4 400,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 000,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	2 200,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	700,00
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000,00
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,00
8.	19 12 01	Papier i tektura	600,00
9.	19 12 02	Metale żelazne	10,00
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	10,00
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4100,00
12.	19 12 05	Szkło	500,00
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,00
14.	19 12 08	Tekstylia	85,00
15.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1500,00
16.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	8 000,00
Razem nie więcej niż			25 000,00

Tab. 13 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych (proces R12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	14 500,00
Razem			14 500,00

Tab. 14 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetworzeniu odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	20,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	10,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 870,00
5.	19 12 05	Szkło	500,00
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	3 600,00
7.	19 12 08	Tekstylia	500,00
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	7 000,00
Razem			14 500,00

Tab. 15 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych (proces R12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	4 100,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	3 400,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 700,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	8 000,00
5.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	700,00
6.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	500,00
7.	17 02 01	Drewno	100,00
8.	17 02 02	Szkło	200,00
9.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	700,00
10.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	1 000,00
11.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	600,00
12.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	500,00
Razem			23 500,00

Tab. 16 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetworzeniu odpadów budowlanych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	3 000,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2 500,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	7 000,00
5.	19 12 02	Metale żelazne	600,00
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1 400,00
8.	19 12 05	Szkło	700,00
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	700,00
10.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	10 000,00
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 000,00
Razem nie więcej niż			23 500,00

b) produkcja paliw alternatywnych

Tab. 17 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku w instalacji do produkcji paliw alternatywnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	150,00
2.	ex 15 01 02	Folia	1 000,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	150,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	100,00
5.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	50,00
6.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	10,00
7.	16 01 03	Zużyte opony	300,00
8.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01*	500,00
9.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01*	500,00
10.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	200,00
11.	17 02 01	Drewno	100,00
12.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,00
13.	17 03 80	Odpadowa papa	100,00
14.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	70,00
15.	19 12 01	Papier i tektura	100,00
16.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	300,00
17.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	700,00
18.	19 12 08	Tekstyliia	480,00
19.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 510,00
20.	20 01 10	Odzież	30,00
21.	20 01 11	Tekstyliia	30,00
22.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	20,00
23.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	100,00
24.	ex 20 03 07	Odpady wielkogabarytowe zawierające tylko odpady palne	6 000,00
Razem nie więcej niż			29 600,00

Tab. 18 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku w wyniku produkcji paliw alternatywnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	2 000,00
2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	29 100,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	100,00
Razem nie więcej niż			29 600,00

c) działanie dodatkowe w ramach wolnych mocy przerobowych instalacji - do czasu przerobienia zmagazynowanej frakcji na terenie zakładu

Tab. 19. Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku do mechanicznego przetwarzania odpadów (proces R12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (folia)	10 000,00
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,00
Razem			10 000,00

Tab. 20. Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów:

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	500,00
2.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00
3.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4000,00
4.	19 12 05	Szkło	3000,00
5.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	5000,00
6.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	3000,00
Razem nie więcej niż			10 000,00

d) biologiczne przetwarzanie odpadów

Tab. 21 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do unieszkodliwienia w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzaniu odpadów (proces D 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,00
2.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	50,00
3.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	200,00
4.	19 12 01	Papier i tektura	50,00
5.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 SUB	44 750,00
6.	20 01 01	Papier i tektura	50,00
7.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	100,00

Razem	45 000,00
-------	------------------

Tab. 22 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady*	30 000,00
2.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych*	20 000,00
Razem nie więcej niż			30 000,00

* stabilizat

Tab. 23 Rodzaje i ilości odpadów po MBP, wnioskowanych do unieszkodliwienia (przesiewanie) w ciągu roku, (proces D 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	30 000,00
Razem			30 000,00

Tab. 24 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po przesianiu odpadów, powstających po MBP

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	15 000,00
2	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000,00
Razem			30 000,00

Tab. 25 Rodzaje i ilości odpadów po mechanicznej obróbce zmieszanych odpadów komunalnych (część frakcji nadsitowej) do unieszkodliwienia w procesie biologicznym w biostabilizatorach w ciągu roku, (proces D 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne niewymienione odpady	9 000,00
Razem			9 000,00

Tab. 26 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po procesie biologicznym w biostabilizatorach

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 000,00
Razem			8 000,00

d) kompostowane odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych

Tab. 27 Rodzaje i ilości odpadów przeznaczonych do odzysku w instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i biodegradowalnych (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	200,00
2.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	300,00
3.	ex 19 12 01	Papier i tektura odsunięte od recyklingu surowcowego ze względu na zabrudzenie i zawilgocenie	500,00
4.	ex 20 01 01	Papier i tektura odsunięte od recyklingu surowcowego ze względu na zabrudzenie i zawilgocenie	500,00
5.	ex 19 12 12	Rozdrobnione drewno z selektywnie zebranych odpadów wielkogabarytowych	9 000,00
6.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
7.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
8.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
9.	20 03 02	Odpady z targowisk	
Razem			10 000,00

Tab. 28 Rodzaje i ilości odpadów i produktu wytworzonych po biologicznym przetwarzaniu selektywnie zbieranych odpadów zielonych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.		Kompost	8 000,00
2.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	8 000,00
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 000,00
Razem nie więcej niż			8 000,00

e) magazynowanie odpadów – zgromadzona frakcja surowcowa

Tab. 29 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku - magazynowanie (proces R13)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (folia)	10 000,00
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,00
Razem			10 000,00

f) eksploatacja składowiska odpadów

Tab. 30 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie na warstwy izolacyjne i do budowy tymczasowych dróg technologicznych, (proces R5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	41 000,00
2.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
3.	17 01 02	Gruz ceglany	
4.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
5.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
6.	17 02 02 ¹⁾	Szkło	
7.	ex 17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03, z wyłączenie wierzchniej warstwy gleby i torfu oraz gleby i kamieni z miejsc skażonych	
8.	19 01 14 ¹⁾	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13*	
9.	20 01 02 ¹⁾	Szkło	
10.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	
11.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków z wyłączeniem warstwy gleby i torfu	
Razem			41 000,00

¹⁾ zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie składowisk odpadów oraz dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach

Tab. 31 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony (proces R5):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]*
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	105 000,00
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
7.	ex 06 03 99	Odpady z przesiewu i przepału kamienia wapiennego	
8.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	
9.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
10.	10 06 80	Żużle szybowe i granulowane	
11.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
12.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
13.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	

14.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09
15.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11
16.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05
17.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07
18.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09
19.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)
20.	10 13 82	Wybrakowane wyroby
21.	16 01 03	Zużyte opony
22.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03
23.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
24.	17 01 02	Gruz ceglany
25.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
26.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06
27.	ex 17 01 80	Usunięte tynki
28.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu
29.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie , inne niż wymienione w 17 05 03
30.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo)inne niż wymienione w 17 05 07
31.	19 09 02	Osady z klarowania wody
32.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
33.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby eksploatacji składowiska

Tab. 32 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R3):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]*
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	16 000,00
2.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
3.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	
Razem nie więcej niż			16 000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby eksploatacji składowiska

Tab. 32a Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R5):

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]*
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	35 000,00
2.	02 03 80	Wytloki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
3.	02 07 80	Wytloki i osady moszczowe i pofermentacyjne , wywary	
4.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	

5.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 01)	
6.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
7.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	
8.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	
9.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
10.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	
11.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wym. w 17 05 05	
12.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
13.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
14.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	
15.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	
16.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
Razem nie więcej niż			35 000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby eksploatacji składowiska

Tab. 32b Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku - rekultywacja kwater (proces R11)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	15 000,00
Razem			15 000,00

Tab. 33 Rodzaje odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterze (proces D5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 000,00
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	2 000,00
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	5 000,00
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	35 831,00
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	4 000,00
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	4 000,00
7.	19 08 01	Skratki	1 750,00
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 750,00
9.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 057,00
10.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wym. w 19 08 11	2 000,00
11.	19 08 14	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wym. w 19 08 13	2 000,00
12.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	15 000,00
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,00
14.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	13 000,00

15.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
16.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	
17.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	
18.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	
Razem nie więcej niż			101 388,00

2) miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia,

Roczne moce przerobowe instalacji:

- a) instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów MBP:
 - mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów - 104 000,00 Mg/rok,
 - biologiczne unieszkodliwianie odpadów (fermentacja/kompostowanie) - 45 000,00 Mg/rok,
- c) instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów wielkogabarytowych - 14 500,00 Mg/rok,
- d) instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki - 25 000,00 Mg/rok,
- e) instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów budowlanych - 23 500 Mg/rok,
- f) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych i biodegradowalnych, selektywnie zebranych - 10 000,00 Mg/rok,
- g) instalacja do produkcji paliw – 29 600,00 Mg/rok
- h) instalacja do unieszkodliwiania odpadów – składowisko:
 - unieszkodliwianie odpadów – 130 000,00 Mg/rok,
 - odzysk odpadów – 41 000,00 Mg/rok.

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne kierowane będą bezpośrednio do instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów celem ich przetworzenia. Przed procesem odzysku odpady nie będą magazynowane.

Odzysk odpadów w zakładzie w Promniku jest prowadzony wieloetapowo. Część odpadów podlegać będzie odzyskowi w trakcie eksploatacji instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów, mechanicznego przetwarzania odpadów z selektywnej zbiórki, produkcji paliw alternatywnych, przetwarzania odpadów z budowy i remontów, wielkogabarytowych oraz w instalacji do przetwarzania innych odpadów ulegających biodegradacji.

W trakcie eksploatacji składowiska prowadzony będzie również odzysk odpadów, polegający na wykorzystaniu odpadów na składowisku do tworzenia warstw przekładkowych, utwardzania dróg technologicznych i stabilizacji skarp składowiska.

Pozostała część odpadów będzie zagospodarowywana w inny sposób lub przekazywana będzie odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami lub będzie magazynowana.

Linia do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych zlokalizowana jest na ogrodzonym terenie zakładu.

Mechaniczne przetwarzanie odbywać się będzie z wykorzystaniem rozdrabniaczy, zespołu przesiewającego, separatorów i innych urządzeń.

Biologiczne przetwarzanie odpadów odbywa się w reaktorach gdzie następuje proces suchej fermentacji, a następnie kompostowni dynamicznej i statycznej w warunkach tlenowych. Odpady wykorzystywane na przesypki (odzysk odpadów – R5) zagospodarowywane będą na aktualnie eksploatowanej kwaterze nr 3.

Odpady przewidziane do unieszkodliwiania przez składowanie (proces D 5) deponowane będą na eksploatowanej kwaterze nr 3.

Metody przetwarzania odpadów:

- a) R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- b) R 5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) R 11 - Wykorzystywaniu odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10,
- d) R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- e) R 13 - Magazynowanie odpadów, poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12,
- f) D 5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),
- g) D 8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

3) miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami sp. z o.o. ul. Św. Tekli 62, Promnik, 26-067 Strawczyn.

Odpady będą magazynowane w poniższych miejscach magazynowania:

- magazyn 5B – boksy na szkło,
- magazyn 9A – wiata na surowce recyklingowe,
- magazyn 9B – wydzielona część wiaty magazynowej na surowce recyklingowe,
- magazyn 10 – hala magazynowa,
- magazyn 12 – boksy magazynowe,
- magazyn 14 – magazyn odpadów niebezpiecznych,

- magazyn 15 – wiata magazynowa,
- magazyn 24 – wydzielone miejsce w stacji demontażu odpadów wielkogabarytowych
- magazyn 27/26 – wiata magazynowa (magazynowanie odpadów dopuszczone po odbudowaniu zgodnie z przepisami prawa obiektu budowlanego),
- magazyn 31.1 – zasieki,
- magazyn 31.2.1 – zasieki,
- magazyn 31.2.2 – zasieki.

Tabela 34. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady nie będą magazynowane
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn 14)
3.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady nie będą magazynowane
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn 14)
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Odpady nie będą magazynowane
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
7.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
8.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne , wywary	
9.	06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	
10.	ex 06 03 99	Odpady z przesiewu i przepału kamienia wapiennego	
11.	06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	
12.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	

13.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
14.	10 06 80	Żuźle szybowe i granulowane	
15.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	
16.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
17.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
18.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
19.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	
20.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	
21.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
22.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
23.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
24.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
25.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady gromadzone selektywnie w belkach w magazynie 09A
26.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
27.	ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (folia)	
28.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady gromadzone selektywnie luzem w magazynie 09A i 24
29.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane selektywnie luzem w magazynie nr 09B oraz magazynie 10
30.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady gromadzone selektywnie w belkach w magazynie 09A
31.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady gromadzone selektywnie luzem w magazynie nr 05B, magazynie 09B oraz w zasiekach w magazynie nr 31.2.2 i 31.2.1
32.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpad będzie magazynowany luzem w magazynie nr 10
33.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady nie będą magazynowane
34.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	
35.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01*	
36.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01*	
37.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w magazynie nr 12
38.	17 01 02	Gruz ceglany	
39.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
40.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglano-ceramicznych i elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06	
41.	ex 17 01 80	Usunięte tynki	Odpady nie będą magazynowane
42.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	

43.	17 02 01	Drewno	
44.	17 02 02	Szkło	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w magazynie nr 12
45.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady nie będą magazynowane
46.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w magazynie nr 12
47.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie , inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady nie będą magazynowane
48.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo)inne niż wymienione w 17 05 07	
49.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
50.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	
51.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
52.	19 01 14	Popioły lotne inne niż wymienione w 19 01 13*	
53.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
54.	ex19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
55.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
56.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	
57.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
58.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	
59.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady gromadzone selektywnie w magazynie 09A
60.	ex 19 12 01	Papier i tektura odsunięte od recyklingu surowcowego ze względu na zabrudzenie i zawilgocenie	Odpady nie będą magazynowane
61.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady gromadzone selektywnie luzem lub w pojemnikach w magazynie nr 09B
62.	19 12 03	Metale nieżelazne	
63.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady będą magazynowane luzem w uporządkowany sposób w magazynie 27/26 ¹⁾
64.	19 12 05	Szkło	Odpady gromadzone selektywnie w magazynie nr 05B, magazynie 09B oraz w zasiekach w magazynie nr 31.2.2 i 31.2.1
65.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady będą magazynowane luzem w magazynie 09A oraz magazynie 24
66.	19 12 08	Tekstylia	Odpad będzie magazynowany luzem w magazynie nr 10
67.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady nie będą magazynowane
68.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady będą magazynowane luzem w uporządkowany sposób w magazynie 27/26 ¹⁾
69.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	
70.	ex 19 12 12	Rozdrobnione drewno z selektywnie zebranych odpadów wielkogabarytowych	Odpady nie będą magazynowane
71.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady gromadzone selektywnie luzem lub w belkach w magazynie 09A

72.	ex 20 01 01	Papier i tektura odsunięte od recyklingu surowcowego ze względu na zabrudzenie i zawilgocenie	Odpady nie będą magazynowane
73.	20 01 02	Szkło	Odpady gromadzone selektywnie luzem w magazynie nr 31.2.2 i 12
74.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane
75.	20 01 10	Odzież	
76.	20 01 11	Tekstylia	Odpad będzie magazynowany luzem w magazynie nr 10
77.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Odpady nie będą magazynowane
78.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w magazynie nr 15
79.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpad będzie magazynowany luzem lub w belach w magazynie nr 09A
80.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane selektywnie luzem lub w pojemnikach w magazynie nr 09B
81.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady nie będą magazynowane
82.	ex 20 01 99	Popioły z palenisk domowych	
83.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
84.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
85.	ex 20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie, pochodzące z ogrodów i parków z wyłączeniem warstwy gleby i torfu	
86.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
87.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	
88.	20 03 02	Odpady z targowisk	
89.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	
90.	ex 20 03 07	Odpady wielkogabarytowe zawierające tylko odpady palne	Odpady magazynowane selektywnie luzem w magazynie nr 24 i 31.1

¹⁾ magazynowanie odpadów dopuszczone po odbudowaniu zgodnie z przepisami prawa obiektu budowlanego.

4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 35. Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn 5B	15 01 07	Opakowania ze szkła	45,00	4000,00	50,00	4500,0

		19 12 05	Szkło	5,00	500,00		
2.	Magazyn 09A	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,00	5400,00	855,00	14250,00
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	223,00	5400,00		
		ex 15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych (folia)	223,00	5400,00		
		15 01 03	Opakowania z drewna	5,00	150,00		
		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	54,00	800,00		
		19 12 01	Papier i tektura	13,00	150,00		
		19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	55,00	2000,00		
		20 01 01	Papier i tektura	13,00	150,00		
		20 01 39	Tworzywa sztuczne	5,00	350,00		
3.	Magazyn 09B	15 01 04	Opakowania z metali	80,00	2600,00	657,00	12270,00
		15 01 07	Opakowania ze szkła	490,00	5500,00		
		19 12 02	Metale żelazne	30,00	1800,00		
		19 12 03	Metale nieżelazne	27,00	270,00		
		19 12 05	Szkło	10,00	1800,00		
		20 01 40	Metale	20,00	300,00		
4.	Magazyn 10	15 01 04	Opakowania z metali	50,00	300,00	54,00	1150,00
		15 01 09	Opakowania z tekstyliów	4,00	850,00		
		19 12 08	Tekstyli	4,00	850,00		
		20 01 11	Tekstyli	4,00	850,00		
5.	Magazyn 12	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	78,00	3000,00	391,00	15350,00
		17 01 02	Gruz ceglany	102,00	2500,00		
		17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	51,00	2500,00		
		17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06	100,00	7000,00		
		17 02 02	Szkło	10,00	100,00		
		17 03 80	Odpadowa papa	30,00	150,00		
		20 01 02	Szkło	20,00	100,00		
6.	Magazyn 14	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	32,40	40,00	33,00	60,00
		19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	0,60	20,00		
7.	Magazyn 15	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione	10,00	30,00	10,00	30,00

			w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35				
8.	Magazyn 24	15 01 03	Opakowania z drewna	20,00	500,00	30,00	1300,00
		19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,00	500,00		
		20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	10,00	800,00		
		ex 20 03 07	Odpady wielkogabarytowe zawierające tylko odpady palne	10,00	800,00		
9.	Magazyn 27/26	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2000,00	20000,00	2900,00	35000,00
		19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	900,00	15000,00		
		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2000,00	20000,00		
10.	Magazyn 31.1	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1000,00	10000,00	1000,00	10000,00
		ex 20 03 07	Odpady wielkogabarytowe zawierające tylko odpady palne	1000,00	10000,00		
11.	Magazyn 31.2.1	15 01 07	Opakowania ze szkła	95,00	2022,00	100,00	2122,00
		19 12 05	Szkło	5,00	100,0		
12.	Magazyn 31.2.2	15 01 07	Opakowania ze szkła	50,00	1820,00	50,00	2570,00
		19 12 05	Szkło	50,00	700,0		
		20 01 02	Szkło	50,00	50,00		

Łączna maksymalna masa wszystkich magazynowanych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 6180,0 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich magazynowanych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 98 602,0 Mg.

5) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela 36. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn 5B	50,00
2.	Magazyn 09A	1055,00
3.	Magazyn 09B	657,00
4.	Magazyn 10	54,00
5.	Magazyn 12	436,00
6.	Magazyn 14	94,70

7.	Magazyn 15	100,0
8.	Magazyn 24	30,00
9.	Magazyn 27/26	2900,00
10.	Magazyn 31.1	1000,00
11.	Magazyn 31.2.1	100,00
12.	Magazyn 31.2.2	50,00
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		6 220,7

6) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Tabela 37. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn 5B	52,42
2.	Magazyn 09A	1644,62
3.	Magazyn 09B	1048,36
4.	Magazyn 10	335,58
5.	Magazyn 12	474,62
6.	Magazyn 14	268,86
7.	Magazyn 15	132,84
8.	Magazyn 24	31,63
9.	Magazyn 27/26	6625,92
10.	Magazyn 31.1	1082,42
11.	Magazyn 31.2.1	104,42
12.	Magazyn 31.2.2	95,40
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		11 552,61

7) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

1. Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów, o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m³), zlokalizowanych na terenie zakładu.
2. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
3. Zapewnienie zaopatrzenia w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
4. Zapewnienie dróg ewakuacyjnych - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
5. Utrzymanie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów.

5. W punkcie III. „WARUNKI KORZYSTANIA ZE ŚRODOWISKA” ppkt 4. „Emisja gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje następujące brzmienie:

„III.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza

1. Źródła emisji gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji zorganizowanej na terenie zakładu, związanej z podstawowymi procesami produkcyjnymi, są:

- a) 3 studnie odgazowujące kwaterę, oznaczone jako G1 – G3, nadbudowywane ponad warstwę składowanych odpadów - wykonane z rury perforowanej PEHD śr. 0,2 m;
- b) Zespół Generatorów Gazowych, zasilanych biogazem pozyskiwanym z odgazowania składowiska oraz z komór fermentacyjnych, w skład którego wchodzi m. in. :
 - kontenerowy kogenerator gazowy o mocy 190 kVA,
 - 2 agregaty gazowe MWM TGC 2016C o mocy 500 kVA,
 - pochodnia spalania biogazu, pełniąca funkcję awaryjnego urządzenia do spalania biogazu, w przypadku, gdy jego parametry uniemożliwiają wykorzystanie go w zespole energetyczno-ciepłym;
- c) stacja kompostowania dynamicznego;
- d) sortownia i pomieszczenia wirówek (wentylatory systemu dekontaminacji powietrza ze strefy zamkniętej);
- e) kruszarka betonu;
- f) rozdrabniacz odpadów.

2. Dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza

Tab. 41.1 Parametry emitorów wraz z dopuszczalną emisją do dnia 17 sierpnia 2022 r.

Lp.	Miejsce wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza	Źródło emisji	Czas emisji [h/rok]	Charakterystyka źródeł emisji			Substancja	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
				Prędkość gazów [m/s]	Wysokość [m]	Średnica [m]		
1.	E01	agregat gazowy MWM TGC 2016C	8670	28,8	10	0,25	pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla	0,02624 0,603 1,11 1,408
2..	E02	agregat gazowy MWM TGC 2016C	8670	28,8	10	0,25	pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla	0,02624 0,603 1,11 1,408
3..	E03	Kogenerator gazowy 190kVA	8670		10	0,12	pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla	0,00948 0,000417 0,02237 0,000061
4..	E04	Pochodnia gazowa (w przypadku pracy)	670		5	0,5	pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla	0,1729 0,01875 0,0923 0,01132

5..	E05	Kompostowanie dynamiczne (biologiczne – tlenowe) - oxyBIOFILTR	8670	0,04	4,07 B	19,4x11,2	amoniak siarkowodór pył ogółem tlenki azotu jako NO ₂ Całkowite LZO	0,03944 0,712735 0,001445 0,00958 0,08765
6.	E06	wentylatory systemu dekontaminacji powietrza ze strefy zamkniętej (PWK)	4335	17,03	15B	0,4	NH ₃ H ₂ S pył ogółem NO _x jako NO ₂ Całkowite LZO	0,02800 0,00168 0,00192 0,00028 0,15370
7.	E07	wentylatory systemu dekontaminacji powietrza ze strefy zamkniętej (PWK)	4335	21,45	15B	0,4	NH ₃ H ₂ S pył ogółem tlenki azotu jako NO ₂ Całkowite LZO	0,02800 0,00168 0,00307 0,00028 0,19530
8.	E08	wentylatory systemu dekontaminacji powietrza ze strefy zamkniętej (PWK)	4335	17,27	15B	0,4	NH ₃ H ₂ S pył ogółem tlenki azotu jako NO ₂ Całkowite LZO	0,02800 0,00168 0,00132 0,00028 0,53910
9.	E09	wentylatory systemu dekontaminacji powietrza ze strefy zamkniętej (PWK)	4335	21,46	15B	0,4	NH ₃ H ₂ S pył ogółem tlenki azotu jako NO ₂ Całkowite LZO	0,02800 0,00168 0,00229 0,00028 0,62330
10	E10	wentylatory systemu dekontaminacji powietrza ze strefy zamkniętej (PWK)	4335	17,55	15B	0,27	NH ₃ H ₂ S pył ogółem tlenki azotu jako NO ₂ Całkowite LZO	0,02800 0,00168 0,00070 0,00028 1,9027

B – emitor boczny

Tab. 41.2 Parametry emitorów wraz z dopuszczalną emisją od dnia 18 sierpnia 2022 r.

Lp.	Miejsce wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza	Źródło emisji	Czas emisji [h/rok]	Charakterystyka źródeł emisji			Substancja	Dopuszczalna wielkość emisji	
				Prędkość gazów [m/s]	Wysokość [m]	Średnica [m]		[kg/h]	mg/Nm ³
1.	E01	agregat gazowy MWM TGC 2016C	8670	28,8	10	0,25	pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu jako NO ₂	0,02624 0,603 1,11	

							tlenek węgla	1,408	
2..	E02	agregat gazowy MWM TGC 2016C	8670	28,8	10	0,25	pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla	0,02624 0,603 1,11 1,408	
3..	E03	Kogenerator gazowy 190kVA	8670		10	0,12	pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla	0,00948 0,000417 0,02237 0,000061	
4..	E04	Pochodnia gazowa (w przypadku pracy)	670		5	0,5	pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla	0,1729 0,01875 0,0923 0,01132	
5..	E05	Kompostowani edynamiczne (biologiczne – tlenowe) - oxyBIOFILTR	8670	0,04	4,07 B	19,4x11,2	amoniak siarkowodór pył ogółem tlenki azotu jako NO ₂ Całkowite LZO	0,712735 0,00958	8,5* 0,3* 19
6.	E06	wentylatory systemu dekontaminacji powietrza ze strefy zamkniętej (PWK)	4335	17,03	15B	0,4	NH ₃ H ₂ S pył ogółem tlenki azotu jako NO ₂ Całkowite LZO	0,00168 0,00028	5,5* 0,55* 36*
7.	E07	wentylatory systemu dekontaminacji powietrza ze strefy zamkniętej (PWK)	4335	21,45	15B	0,4	NH ₃ H ₂ S pył ogółem tlenki azotu jako NO ₂ Całkowite LZO	0,00168 0,00028	5,5* 0,55* 36*
8.	E08	wentylatory systemu dekontaminacji powietrza ze strefy zamkniętej (PWK)	4335	17,27	15B	0,4	NH ₃ H ₂ S pył ogółem tlenki azotu jako NO ₂ Całkowite LZO	0,00168 0,00028	5,5* 0,55* 36*
9.	E09	wentylatory systemu dekontaminacji powietrza ze strefy zamkniętej (PWK)	4335	21,46	15B	0,4	NH ₃ H ₂ S pył ogółem tlenki azotu jako NO ₂ Całkowite LZO	0,00168 0,00028	5,5* 0,55* 36*
10	E10	wentylatory systemu dekontaminacji powietrza ze strefy zamkniętej (PWK)	4335	17,55	15B	0,27	NH ₃ H ₂ S pył ogółem tlenki azotu jako NO ₂ Całkowite LZO	0,00168 0,00028	5,5* 0,55* 36*

B – emitor boczny

* - wartość zaproponowana przez Zakład (niższa niż górna granica granicznej wielkości emisji określonej w BAT WT)

Nie określono dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń ze studni odgazowujących G1 do G3 zlokalizowanych na kwaterze nr 3 w Promniku, gdyż zgodnie z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego.

Tab. 42 Dopuszczalna emisja roczna z instalacji

Nazwa zanieczyszczenia	Dopuszczalna emisja	
	[Mg/rok]	
	do 17.08.2022	od 18.08.2022
Pył ogółem	1,067	1,067
Dwutlenek siarki	10,617	10,617
Tlenki azotu jako NO ₂	20,138	20,138
Tlenek węgla	27,805	27,805
Amoniak	0,908	0,908
Siarkowodór	0,177	0,177
Całkowite LZO	15,5679	5,8821

”

6. W punkcie IV. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU ŚRODOWISKA ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI, ppkt 7 Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza otrzymuje brzmienie:

„IV.7 Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza

7.1 W związku z funkcjonowaniem instalacji składowania odpadów, na studniach odgazowujących kwaterę oznaczonych jako **G1** do **G3**, Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Promniku zobowiązane jest do prowadzenia pomiarów: składu oraz natężenia wypływu gazu składowiskowego, z częstotliwością:

- 1) 1 raz w miesiącu w fazie eksploatacyjnej,
- 2) co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.

Zakres badań obejmuje: ilość i zawartość metanu (CH₄), dwutlenku węgla (CO₂) i tlenu (O₂) oraz natężenie wypływu.

Ponadto co 12 m-cy w fazie poeksploatacyjnej należy badania sprawności systemu odprowadzania biogazu.

7.2 W związku z funkcjonowaniem instalacji odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Promniku zobowiązane jest monitorowania emisji zorganizowanej do powietrza na emitorach E-05 – E-10 z częstotliwością co najmniej raz

na 6 miesięcy do prowadzenia pomiarów, w zakresie emisji: pyłu (zgodnie z normą: EN 13284-1), H₂S, NH₃ oraz całkowitego LZO(zgodnie z normą: EN 12619).

Wykonywanie pomiarów oraz sposób ewidencjonowania wyników tych pomiarów winny być zgodne z obowiązującymi przepisami w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

”

7. Punkt IV. 12. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska otrzymuje brzmienie:

„IV.12. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska

1. Sprawozdania w zakresie gospodarowania odpadami winny być przekazywane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

2. Wyniki obliczeń lub pomiarów w zakresie emisji pyłu, — siarkowodoru (H₂S), całkowitego LZO, amoniaku (NH₃) do powietrza winny być przedkładane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Świętokrzyskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, w terminie do jednego miesiąca po wykonaniu pomiarów.”

8. W punkcie V. „SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI” ppkt 4. „Metody ochrony powietrza” otrzymuje brzmienie:

„4. Metody zapobiegania lub ograniczania emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza.

1. Ozonowanie oraz dezodoryzacja powietrza z wykorzystaniem nanopreparatów (TiO₂) we wszystkich halach technologicznych, gdzie w procesie występują odpady biodegradowalne niestabilizowane biologicznie.
2. Redukcja emisji SO₂, NO₂ i CO ze spalania biogazu w katalizatorach spalin.
3. Obróbka i przetwarzanie odpadów i materiałów, które mogą generować emisje rozproszone, w zamkniętych budynkach lub obudowanych urządzeniach.
4. Zastosowanie oxyBiofiltra w celu ograniczenia emisji substancji odoroczynnych powstających w wyniku biologicznego przetwarzania odpadów.
5. Gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji za pomocą systemu wyciągów powietrznych lub systemów zasysania powietrza umieszczonych w pobliżu źródeł emisji.
6. Oczyszczanie gazów odlotowych ze związków amoniakalnych w płuczce kwaśnej, z zastosowaniem kwasu siarkowego jako reagenta.

7. Zagęszczanie odpadów na czaszy składowiska i ich systematyczne przykrywanie materiałem inertnym.
8. Ujmowanie i energetyczne wykorzystanie biogazu z zamkniętych kwater składowiska.
9. Ujmowanie biogazu na terenie eksploatowanej kwatery za pomocą studni odgazowujących wyposażonych w biofiltry.”

9. Punkt VI. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA otrzymuje brzmienie:

„VI. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA

Technologia prowadzenia zakładu oraz zastosowane na obiekcie urządzenia i rozwiązania techniczne zgodne są z zasadami ochrony środowiska. Stosowane są rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów takie jak:

1. BAT 1. Wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej.
2. BAT 2. Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń.
3. BAT 3. Ustanowienie i prowadzenie wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego.
4. BAT 4. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów.
5. BAT 5. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów.
6. BAT 8. Monitoring zorganizowanej emisji do powietrza.
7. BAT 10 Monitoring emisji odorów.
8. BAT 11 Monitoring rocznego zużycia wody, energii i surowców, a także rocznego wytwarzania pozostałości i ścieków.
9. BAT 13 Zapobieganie emisji odorów poprzez zastosowanie płuczki kwaśnej oraz oxyBiofiltra.
10. BAT 14 Zapobieganie lub ograniczanie emisjom rozproszonym do powietrza w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów poprzez przechowywanie, obróbkę i przetwarzanie odpadów i materiałów, które mogą generować emisje rozproszone, w zamkniętych budynkach lub obudowanych urządzeniach oraz gromadzenie i kierowanie emisji do odpowiedniego systemu redukcji emisji za pomocą systemu wyciągów powietrznych lub systemów zasysania powietrza umieszczonych w pobliżu źródeł emisji.
11. BAT 17 Zapobieganie lub ograniczanie emisji hałasu i wibracji.
12. BAT 18 Zapobieganie lub ograniczanie występowania emisji hałasu i wibracji – stosowanie technik ograniczania emisji hałasu lub ich kombinacji.
13. BAT 19 Optymalizacja zużycia wody, zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków oraz ograniczenie emisji do gleby i wody, poprzez stosowanie odpowiednich technik ograniczających, w tym m.in. implementację systemu wody „szarej” (z odzysku),

w ramach którego odcieki technologiczne są zwracane do procesów, część bezpośrednio, a część po podczyszczeniu; ewentualne braki są uzupełniane wodami opadowymi i roztopowymi ujmowanymi z dachów części obiektów oraz podczyszczonymi ściekami socjalnymi (z natrysków, umywalek, zlewów); wodą szarą zasilane są również przybory bytowe (pisuary i spłuczki ustępowe) i armatura gospodarcza, natomiast tylko przybory socjalne (umywalki, natryski, zlewozmywaki) zasilane są przez separatywny system wody pitnej. Około 80 % ścieków jest recykulowane.

14. BAT 21 Zapobieganie i ograniczanie skutków awarii i incydentów dla środowiska.
15. BAT 22 Efektywne wykorzystanie materiałów.
16. BAT 23 Efektywne zużycie energii.
17. BAT 24 Ograniczenie ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia.
18. BAT 31 Ograniczenie emisji związków organicznych do powietrza.
19. BAT 33 Ograniczenie emisji odorów oraz poprawa ogólnej efektywności środowiskowej.
20. BAT 34 Ograniczenie emisji zorganizowanych pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H₂S i NH₃ poprzez zastosowanie odpylacza tkaninowego, kwaśnej płuczki oraz oxyBiofiltra.
21. BAT 35 Ograniczenie wytwarzania ścieków i zużycia wody.”

9. Po punkcie XI dodaje się punkt XII w brzmieniu:

„**XII.** Określa się termin dostosowania przedmiotowej instalacji do wymagań określonych w niniejszej decyzji wynikających z opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 r. w dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L208 z 17.08.2018, str. 38) **do dnia 17 sierpnia 2022 r.**”

10. Punkt XI. DODATKOWE WARUNKI otrzymuje brzmienie:

1. Zgodnie z obowiązującymi przepisami dokonywane będą okresowe (nie rzadziej niż raz w roku) przeglądy eksploatacyjne wszystkich urządzeń i obiektów znajdujących się na zakładzie oraz oględziny całej infrastruktury technicznej instalacji, w szczególności urządzeń zabezpieczających środowisko przed negatywnym wpływem zakładu. Przeglądy będą rejestrowane.
2. Rozpoczęcie pracy każdej zmiany roboczej poprzedzone będzie przeglądem sprawności podstawowych urządzeń służących do prawidłowej eksploatacji zakładu.
3. Pracownicy będą przeszkoleni oraz posiadać będą niezbędne kwalifikacje do pracy na obiekcie.
4. Na bieżąco prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu wpływu instalacji na środowisko oraz podejmowane będą stosowne działania w przypadku wyników badań świadczących o negatywnym wpływie obiektu. Pomiarów w zakresie monitoringu wykonywane będą zgodnie z obowiązującymi metodami i normami.

5. Technologia składowania odpadów zgodna będzie z wymogami ustawy o odpadach oraz aktów wykonawczych.
6. Składowanie odpadów powstałych w wyniku wypadków i ze zdarzeń losowych winno następować tylko i wyłącznie w sytuacjach nadzwyczajnych i uzasadnionych.

11. Pozostałe punkty decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.9.2016 z dnia 9 grudnia 2016 r. ze zm. pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2021 r. poz. 1973 ze zm.), zwanej dalej Poś, Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami sp. z o.o. ul. Św. Tekli 62, Promnik, 26-067 Strawczyn, pismem znak: PGO/86/20 z dnia 28 stycznia 2020 r. wystąpił do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego OWŚ-VII.7222.9.2016 z dnia 9 grudnia 2016 r. ze zm., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Promniku, gm. Strawczyn.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji ustalono, że na terenie zakładu w Promniku, gm. Strawczyn, eksploatowane są:

- 1) składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę, o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg,
- 2) instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, tj. instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem procesów biologicznych.

Przedmiotowe instalacje kwalifikowane są jako instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit b i ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym ich prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z § ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) przedmiotowe instalacje zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 283 ze zm.).

W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Wnioskowana zmiana polega na dostosowaniu niniejszego pozwolenia do znowelizowanych przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2020 r. poz. 797 ze zm.) oraz zmianie niektórych warunków tego pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Wynika ona również z konieczności dostosowania instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę do wymogów opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L 208/38 z dnia 17 sierpnia 2018 r.), zwanych dalej Konkluzjami BAT. Wnioskowane zmiany obejmowały także niewynikające z ww. Konkluzji BAT zmiany w zakresie gospodarki odpadami dotyczące rodzajów i ilości wytwarzanych i przetwarzanych odpadów oraz rezygnacji z większości zbieranych odpadów. W związku z zaistniałym pożarem wniosek dotyczył również warunkowego uwzględnienia miejsca magazynowania odpadów -wiata magazynowa 27/26 (dopuszczono magazynowanie po odbudowie obiektu budowlanego). Strona zawnioskowała także o zmianę punktu XI pozwolenia, tj. dodatkowych warunków poprzez określenie wymagań dotyczących składowania odpadów powstałych w wyniku wypadków i ze zdarzeń losowych.

Zmiany dotyczyły również emisji gazów lub pyłów do powietrza w zakresie m.in. aktualizacji: nazw źródeł emisji oraz wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza, jak również dotyczyły uaktualnienia składu odcieków składowiskowych oraz ilości ścieków z myjni kół pojazdów i myjni tunelowej.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś, tut. Organ uznał, że wnioskowana zmiana w instalacji nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż nie będzie powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 215 ustawy Poś, Marszałek Województwa Świętokrzyskiego niezwłocznie po publikacji ww. konkluzji BAT dokonał analizy warunków udzielonego Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.9.2016 z dnia 9 grudnia 2016 r. ze zm. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Promniku, gm. Strawczyn. Przeprowadzona przez tut. Organ analiza wykazała konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego. W związku powyższym zgodnie z art. 215 ust. 4 Poś, tut. Organ przekazał prowadzącemu instalację informację o konieczności dostosowania przedmiotowej instalacji, w terminie nie dłuższym niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, do wymagań określonych w konkluzjach BAT, oraz wezwał

prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w terminie roku od dnia doręczenia wezwania. Spółka pismem znak: PGO/86/20 z dnia 28 stycznia 2020 r. wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego. We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację przedłożył informacje dotyczące spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT m.in. w zakresie: wdrożenia i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, ustanowienia i prowadzenia wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych, monitoringu zorganizowanej emisji do powietrza, monitoringu emisji odorów, optymalizacji zużycia wody, zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków, zapobiegania i ograniczania skutków awarii i incydentów dla środowiska. Z przedstawionej dokumentacji wynika, że przedmiotowa instalacja najpóźniej od dnia 18 sierpnia 2022 r. będzie spełniać wymagania konkluzji BAT w przedmiotowym zakresie.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś, tut. Organ uznał, że wnioskowana zmiana w instalacji nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż nie będzie powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek wymaga złożenia wyjaśnień w kwestii dotyczących spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów i gospodarki odpadami. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami: znak: OWŚ-VII.7222.11.2020 z dnia 24 marca 2020 r., 15 marca 2021 r., 2 lipca 2021 r. oraz 28 października 2021 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismami z dnia: 14 kwietnia 2020, 13 kwietnia 2021 r., 21 czerwca 2021 r., 29 lipca 2021 r., 22 grudnia 2021 r., 11 kwietnia 2022 r., 9 czerwca 2022 r., 28 czerwca 2022 r. i 4 lipca 2022 r. złożyła wymagane dokumenty i stosowne wyjaśnienia.

Stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 Poś tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.11.2020 z dnia 13 stycznia 2022 r. zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach, postanowieniem znak: MZ.5560.2.2020 z dnia 14 marca 2021 r. potwierdził spełnienie ww. wymagań.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.11.2020 z dnia 28 kwietnia 2022 r. wystąpił z wnioskiem do Wójta Gminy Strawczyn o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Wójt Gminy Strawczyn postanowieniem znak: RIRP.6233.2.2022 z dnia 6 maja 2022 r. wydał pozytywną opinię.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7222.11.2020 z dnia 30 czerwca 2022 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach. Spółka pismem znak: PGO/284/2022 z dnia 4 lipca 2022 r.

poinformowała tut. Organ o wpłacie zabezpieczenia roszczeń w wymaganej wysokości stosownie do art. 48a ust. 10 ww. ustawy o odpadach.

W dniach 28 lutego 2022 r. i 9 czerwca 2022 r. przedstawiciel tut. Organu przeprowadził dowód z oględzin na terenie, na którym prowadzona jest działalność związana z eksploatacją instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Promniku, gm. Strawczyn. Na podstawie dokonanych oględzin stwierdzono, że miejsca magazynowania odpadów są opisane i oznakowane. Teren instalacji jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, a także monitorowany, a informacje zawarte we wniosku są zgodne ze stanem faktycznym.

Pismem znak: ŚO-II.7222.11.2020 z dnia 7 lipca 2022 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Przepisem szczególnym jest również art. 215 Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany pozwolenia zintegrowanego w przypadku, gdy analiza warunków tego pozwolenia w oparciu o konkluzje BAT wykazała konieczność jego zmiany.

Tut. Organ, w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku, w przedmiotowej decyzji określił wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza, powstających w wyniku

funkcjonowania ww. instalacji, na poziomie zapewniającym dotrzymanie standardów jakości powietrza określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031 ze zm.) poza terenem do którego wnioskodawca ma tytuł prawny oraz wartości odniesienia zawartych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Dla instalacji przetwarzania odpadów objętej Konkluzjami BAT WT, dla okresu od dnia 18 sierpnia 2022 r. dopuszczalne poziomy emisji gazów lub pyłów do powietrza określono w mg/Nm³, a więc w jednostce w jakiej w tych Konkluzjach podane zostały poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL), dla pozostałych instalacji wielkość dopuszczalnej emisji wyrażona została w kg/h. Wielkość dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza określona w niniejszej decyzji jest zgodna z żądaniem Strony.

W niniejszej decyzji nie określono poziomów emisji powiązanych z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego – zgodnie z BAT 20 (Tabela 6.2), z uwagi na fakt, iż emisje ścieków z instalacji przetwarzania odpadów objętej Konkluzjami BAT nie występują. Ścieki przemysłowe z procesu fermentacji są zawracane (bez podczyszczania) w około 60%-70% do procesu fermentacji. Pozostałe 30%-40% po podczyszczeniu jest wykorzystywane w innych procesach technologicznych, głównie w procesie kompostowania dynamicznego. W procesie podczyszczania występują straty ogólnej ilości ścieków w postaci np. szlamów.

Dokonano również zmian dotyczących gospodarki odpadami m.in. w zakresie zmiany rodzajów i masy odpadów przewidzianych do wytwarzania i przetwarzania oraz usunięcia większości rodzajów zbieranych odpadów. W związku z zaistniałym pożarem, miejsce magazynowania odpadów - wiata magazynowa 27/26 będzie dopuszczona do magazynowania po odbudowie tego obiektu budowlanego). Zaznaczyć należy, że miejsce to przed pożarem spełniało warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego czego potwierdzeniem jest postanowienie Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach znak: MZ.5560.2.2020 z dnia 14 marca 2021 r. Dokonano także zmiany punktu XI pozwolenia, tj. dodatkowych warunków poprzez określenie wymagań dotyczących składowania odpadów powstałych w wyniku wypadków i ze zdarzeń losowych.

Za dokonaniem ww. zmian przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes prowadzącego instalację. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego. W obrocie prawnym winny bowiem funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Pozostałe zmiany wynikają z potrzeby uaktualnienia i uporządkowania treści dotychczasowego pozwolenia.

Ponieważ przedmiotowa decyzja dotyczy odpadów palnych, określono w niej warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę

do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionego w formie postanowienia z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach.

Zgodnie z art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, bowiem nie zachodzą przesłanki określone w art. 48a ust. 2 ww. ustawy o odpadach. Spółka pismem znak: PGO/284/2022 z dnia 4 lipca 2022 r. poinformowała tut. Organ o wpłacie zabezpieczenia roszczeń w wymaganej wysokości określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: ŚO-II.7222.11.2020 z dnia 30 czerwca 2022 r.

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1923 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami sp. z o.o.
ul. Św. Tekli 62, Promnik
26-067 Strawczyn
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
Departament Zarządzania Środowiskiem
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (skan decyzji)
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Wójt Gminy Strawczyn
ul. Żeromskiego 16, 26-067 Strawczyn