



ŚO-II.7222.8.2020

Kielce, 21 lutego 2022

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.), w związku z art. 215 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2021 r. poz. 1973 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Międzygminnego Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp z o.o., Janczyce 50, 27-552 Baćkowice, Regon 260698163, NIP 8631698913, o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Janczycach, gm. Baćkowice,

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.6.2015 z dnia 12 listopada 2015 r. ze zm., udzielającą Międzygminnemu Zakładowi Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp z o.o., Janczyce 50, 27-552 Baćkowice, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Janczycach, gm. Baćkowice, w następujący sposób:

1. W punkcie II.3. Technologia przetwarzania odpadów podpunkt 2. mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów lit. a) sortowanie odpadów otrzymuje brzmienie:

„a) sortowanie odpadów

Pojazdy dostarczające odpady wjeżdżają do hali sortowni przez bramy wjazdowe zlokalizowane w ścianie hali. Strefa przyjmowania odpadów zapewnia możliwość rozładunku i czasowego buforowania odpadów dowożonych przez min. 1,5 dnia. Istniejący obszar rozładunku i czasowego buforowania, posiada powierzchnię 500 m². Dodatkowo strefa przyjmowania odpadów umożliwia wydzielenie odpadów wielkogabarytowych i kierowanie ich do segmentu demontażu odpadów wielkogabarytowych. Przywożone odpady są wyładowywane na posadzkę hali w części przyjęć. Następnie za pomocą ładowarki są podawane na przenośnik kanałowy załadowniczy o długości min. 6,0 m w świetle załadunku przenośnika i szerokości taśmy 1600 mm. Z przenośnika kanałowego załadowniczego odpady transportowane są do kabiny wstępnej segregacji, gdzie manualnie zostają wysegregowane

odpady gabarytowe, opakowania szklane, kartony, worki z surowcami wtórnymi, a także nastąpi wydzielenie identyfikowalnych odpadów problemowych, czy niebezpiecznych. Z kabiny wstępnej odpady są kierowane do rozdziału granulometrycznego na sicie bębnowym. Wstępna klasyfikacja odpadów komunalnych odbywa się w sicie bębnowym o wielkości oczek 80 mm i 340mm z podziałem na frakcję nadsitową >340mm, frakcję skierowaną do klasyfikacji wtórnej 80-340mm oraz frakcję 0-80 mm. Frakcja o uziarnieniu 0-80 mm przenośnikiem o szerokości taśmy 1000 mm trafia w pole działania separatora magnetycznego celem wydzielenia metali żelaznych. Frakcja wydzielona przez separator metali trafia na przenośnik sortowniczy zlokalizowany w kabine sortowniczej celem doczyszczania z zanieczyszczeń.

Frakcja 0-80 mm, pozostała po separacji metali, zostanie skierowana do automatycznej stacji załadunku, na którą składają się przenośniki zlokalizowane na zewnątrz hali. Dalej odpady 0-80 mm są przewożone do instalacji stabilizacji tlenowej w procesie biologicznym. Wydzielona na sicie bębnowym frakcja 80-340 mm jest kierowana w pole działania separatora elektromagnetycznego metali żelaznych. Wydzielone metale zostaną podane do kabiny sortowniczej celem doczyszczania, a następnie do pojemnika 1,1 m³ umieszczonego na posadzce obok boksu. Zanieczyszczenia kanałem zrzutowym trafią do pojemnika na posadzce obok pojemnika Fe. Po wydzieleniu metali żelaznych, pozostała frakcja 80-340 jest kierowana przenośnikami o szerokości taśmy 1400 mm i 1600 mm na przenośnik przyśpieszający podający odpady w obszar działania separatora optycznego tworzyw sztucznych. Separator optyczny tworzyw sztucznych o szerokości działania 2000 mm wydziela pozytywnie zdefiniowane frakcje materiałowe takie jak np. PE, PP, PS, kartoniki po napojach, drewno, a także frakcje PET, mogące w zależności od możliwości zagospodarowania wykorzystane być jako surowce wtórne lub komponent do produkcji paliwa. Pozytywnie wydzielona frakcja materiałowa trafia przenośnikami na separator balistyczny celem podziału na frakcje płaskie i wielkopowierzchniowe tzw. 2D oraz na frakcje twarde toczące się tzw. 3D. Frakcja 2D tworzyw płaskich, po separatorze balistycznym zostanie skierowana na zmodyfikowaną linię pozwalającą doczyścić folię. Dodatkowy separator optyczny NIR CL folia w układzie szeregowym z zabudową przenośnika odbierającego folię spod separatora w systemie przejezdny, umożliwi płynnie dostosować układ sortowania w zależności od potrzeb na sortowanie pozytywne lub negatywne. W ten sposób za pomocą przenośników pośrednich, wysortowana frakcja trafia w zależności od wariantu pracy przenośnika przejezdnego na przenośnik sortowniczy folii lub przenośnik sortowniczy RDF. Frakcja 3D tworzyw wielopowierzchniowych, toczących się zostanie skierowana w obszar działania separatora optycznego NIR 3D PE/PP/PET. Taki układ umożliwi w zależności od wariantu pracy pozytywnie wysortowanie np. PET lub PE/PP oraz pozostałość RDF. Za pomocą dzielonego przenośnika sortowniczego oraz układu zrzutu, będzie istniała możliwość doczyszczania zarówno pozytywnie wydzielonej frakcji jak i negatywu. Frakcja drobna o wielkości do 50 mm na separatorze balistycznym trafia przenośnikami przez kabinę sortowniczą do kontenera o pojemności 32 m³ w automatycznej stacji załadunku balastu. Frakcja 60/80-340 mm odsiana na sicie bębnowym, pozbawiona metali żelaznych oraz poddana działaniu separatora optycznego tworzyw sztucznych tj. pozbawiana w znacznym udziale tworzyw sztucznych, tekstyliów, kartoników po napojach zostanie podana poprzez ciąg przenośników pośrednich na

przenośnik przyspieszający w obszar działania separatora optycznego NIR papieru. Dodatkowo wydzielony papier na separatorze optycznym, zostanie podany przenośnikiem sortowniczym łamanym do kabiny sortowniczej, gdzie będzie istniała możliwość ręcznego doczyszczenia frakcji papierowej z wykorzystaniem dodatkowych zrzutów. Doczyszczony papier na końcu przenośnika sortowniczego automatycznie trafi do boksów znajdującego się pod kabiną sortowniczą. Frakcja ujemna po separatorze papieru przenośnikiem trafi w obszar działania separatora metali nieżelaznych, który będzie miał możliwość wydzielenia co najmniej 80% metali nieżelaznych w strumieniu odpadów podawanych do separatora. Wysortowane metale trafią do pojemnika o pojemności około 1m³. Będzie istniała możliwość odbioru frakcji pozytywnie wysortowanej za pomocą wózka widłowego. Pozostałość po separacji frakcji nieżelaznej (frakcja balastowa) trafią układem przenośników na istniejący przenośnik sortowniczy balastu, a następnie na przenośnik rewersyjny, który w zależności od opcji pracy będzie miał możliwość podaży balastu do boksów RDF pod kabiną sortowniczą albo układem przenośników do kontenera w obszar załadunku istniejącej automatycznej stacji załadunkowej. Wydzielona na sicie bębnowym frakcja powyżej 340 mm trafi do kabiny sortowniczej celem manualnego wydzielenia następujących frakcji:

- papier,
- karton,
- folia,
- balast,
- PE/PP,
- RDF.

Pozostałość z frakcji powyżej 340 mm po sortowaniu manualnym zostanie automatycznie skierowana do boksów frakcji RDF. Dla wszystkich wydzielonych, na całej instalacji oraz spod każdej z kabiny, frakcji materiałowych zapewniono możliwość przemieszczania przy użyciu wózka widłowego z lemieszem bezpośrednio na przenośnik kanałowy podający dalej przedmiotowe frakcje do prasy. Dodatkowo zastosowano rozwiązania eliminujące mieszanie się wydzielonych frakcji do boksów, czyli trwałe podziały boksów pod kabinami na wysokości od posadzki do min. 3800 mm, wykonany z belek drewnianych o grubości min. 110 mm. Zapewniona zostanie także możliwość kierowania odpadów na przenośnik kanałowy w każdym czasie, z każdego boksów bez konieczności podawania najpierw danego rodzaju surowca, aby umożliwić podawanie innego rodzaju surowca. Sterowanie procesem odbywać się będzie za pomocą stacji komputerowej z wizualizacją procesu i możliwością ustawiania parametrów pracy linii, poszczególnych urządzeń oraz wyboru różnych wariantów pracy. ”

2. W punkcie II. 4. Zapotrzebowanie zakładu na energię i surowce podpunkt 1) energia otrzymuje brzmienie:

„1) energia

Zakłada się wykorzystanie energii elektrycznej w ilości około 600 MWh/rok.
Energia elektryczna jest zużywana na następujące potrzeby:

- praca instalacji i urządzeń elektrycznych,
- oświetlenie.”

3. Punkt II. 5. Gospodarka wodno-ściekowa otrzymuje brzmienie:

„II.5. Warunki poboru wody i odprowadzanie ścieków z instalacji

1. Pobór wody

Woda dla potrzeb instalacji dostarczana jest z zewnętrznej sieci wodociągowej i wykorzystywana jest do celów technologicznych oraz socjalno-bytowych. Ilość wykorzystywanej wody – do 3 000 m³/rok.

2. Odprowadzanie ścieków z instalacji – ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

Ścieki przemysłowe powstające w wyniku funkcjonowania instalacji stanowią:

- wody odciekowe z eksploatowanej kwatery unieszkodliwiania odpadów,
- wody odciekowe z kompostowni odpadów (pryzmowej i tunelowej),
- wody odciekowe z placu składowania odpadów,
- ścieki przemysłowe z brodzika dezynfekcyjnego.

Wszystkie w/w rodzaje ścieków wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów.

Ilość ścieków przemysłowych wynosi 47300 m³/rok.

Tab. Stan i skład ścieków przemysłowych

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Poziomy emisji
1.	pH	6,5 - 9	-
2.	temperatura	°C	35
3.	arsen (wyrażony jako As)	mg/l	0,01 - 0,05
4.	kadm (wyrażony jako Cd)		0,01 - 0,05
5.	chrom (wyrażony jako Cr)		0,01 - 0,15
6.	miedź (wyrażona jako Cu)		0,05 - 0,5
7.	ołów (wyrażony jako Pb)		0,05 - 0,1
8.	nikiel (wyrażony jako Ni)		0,05 - 0,5
9.	cynk (wyrażony jako Zn)		0,1 - 1
10.	rtęć (wyrażona jako Hg)	µg/l	0,5-5

”

4. Punkt II. Wielkość dopuszczalnej emisji, źródła powstawania albo miejsca wprowadzania do środowiska substancji lub energii – art. 188 ust. 2 pkt 2 i 5 ustawy Prawo ochrony środowiska otrzymuje nowe brzmienie:

„II. Poziomy emisji w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego od 18.08.2022 r.

Tab. Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego – wody odciekowe z kompostowni odpadów (pryzmowej i tunelowej) oraz wody odciekowe z placu składowania odpadów *

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Poziomy emisji
1.	arsen (wyrażony jako As)	mg/l	0,01 - 0,05
2.	kadm (wyrażony jako Cd)		0,01 - 0,05
3.	chrom (wyrażony jako Cr)		0,01 - 0,15
4.	miedź (wyrażona jako Cu)		0,05 - 0,5
5.	ołów (wyrażony jako Pb)		0,05 - 0,1
6.	nikiel (wyrażony jako Ni)		0,05 - 0,5
7.	cynk (wyrażony jako Zn)		0,1 - 1
8.	rtęć (wyrażona jako Hg)	µg/l	0,5-5

* - w przypadku zrzutu partiami - wartości średnie w trakcie uwalniania, pobierane jako zbiorcze próbki proporcjonalne do przepływu lub jako próbka chwilowa pobrana przed zrzutem, pod warunkiem, że ścieki są odpowiednio wymieszane i jednorodne.”

5. Punkt III.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza otrzymuje brzmienie:

„III.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza

1. Źródła powstawania emisji gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji zorganizowanej na terenie składowiska, związanej z podstawowymi procesami produkcyjnymi, są:

- 17 studni odgazowujących kwaterę, oznaczonych E5 – E21, o wysokości 13 m od podstawy czaszy i średnicy wylotu 0,8 m;
- pompa spalinowa o mocy 2,9 kW napędzana silnikiem spalinowym (paliwo - benzyna) do zawracania odcieków na kwaterę, emitor E - 23 o wysokości 1 m i średnicy $d = 0,1$ m;
- agregat prądowłórczy, napędzany silnikiem spalinowym (paliwo - benzyna) o mocy 12500 VA, emitor E -24 o wysokości 1 m i średnicy $d = 0,1$ m;
- sito bębnowe napędzane silnikiem spalinowym typu diesel (zużycie oleju napędowego 7 dm³/h), emitor E – 22 o wysokości 2,5 m i średnicy $d = 0,1$ m;
- 3 wentylatory nawiewno-wywiewne hali sortowni o parametrach ϕ 0,63 m, $h = 11,00$ m (wylot boczny), o łącznej wydajności $V_w = 7060$ m³/h (3 x 1765 m³/h);
- 3 wentylatory nawiewno-wywiewne hali sortowni do dnia 17.08.2022 r. zostaną przebudowane i przeniesione na dach hali o parametrach ϕ 0,63 m, $h = 11,00$ m (wylot otwarty), o łącznej wydajności $V_w = 7060$ m³/h (3 x 1765 m³/h).

2. Dopuszczalna wielkość emisji gazów i pyłów do powietrza

a) dopuszczalna wielkość emisji gazów lub pyłów do powietrza ze studni odgazowujących

Nie określono dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń ze studni odgazowujących E-5 do E-21 zlokalizowanych na terenie składowiska w Janczycach, gdyż zgodnie z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego.

b) charakterystyka i parametry źródeł emisji do powietrza oraz dopuszczalna wielkość emisji gazów lub pyłów do powietrza do dnia 17.08.2022 r.

Tab. Charakterystyka i parametry źródeł emisji oraz dopuszczalna wielkość emisji gazów lub pyłów do powietrza do dnia 17.08.2022 r.

Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora	Średnica emitora	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji	Czas emisji
		[m]	[m]		[kg/h]	[h/rok]
E-1	Hala sortowni went.1	11,0 ZB	0,63	pył ogółem -w tym pył do 10 μm	0,06000 0,06000	2250
E-2	Hala sortowni went.2	11,0 ZB	0,63	pył ogółem -w tym pył do 10 μm	0,06000 0,06000	2250
E-3	Hala sortowni went.3	11,0 ZB	0,63	pył ogółem -w tym pył do 10 μm	0,06000 0,06000	2250
E-22	Sito bębnowe	2,5 Z	0,1	Pył ogółem -w tym pył do 10 μm Dwutlenek siarki Tlenki azotu jako NO_2 Tlenek węgla Węglowodory aromat. Węglowodory alifat.	0,02332 0,02332 0,00058 0,20410 0,11660 0,01458 0,03210	1500
E-23	Pompa odcieków	1,0 Z	0,1	Pył ogółem -w tym pył do 10 μm Dwutlenek siarki Tlenki azotu jako NO_2 Tlenek węgla Węglowodory aromat. Węglowodory alifat.	0,00360 0,00360 0,00540 0,04500 0,01800 0,00490 0,00220	1640
E-24	Agregat prądotwórczy	1,0 Z	0,1	Pył ogółem -w tym pył do 10 μm Dwutlenek siarki	0,01600 0,01600 0,02400	100

Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]	Czas emisji [h/rok]
				Tlenki azotu jako NO ₂	0,20000	
				Tlenek węgla	0,08000	
				Węglowodory aromat.	0,02200	
				Węglowodory alifat.	0,01000	

Legenda: Z – zadaszony, ZB – boczny zadaszony

Tab. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji do dnia 17.08.2022 r.

Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
Pył ogółem	0,44750
- w tym pył PM10	0,44750
Dwutlenek siarki	0,01213
Tlenki azotu jako NO ₂	0,39990
Tlenek węgla	0,02124
Węglowodory aromat.	0,03211
Węglowodory alifat.	0,05271

c) Charakterystyka oraz parametry źródeł emisji oraz dopuszczalna wielkość emisji gazów lub pyłów do powietrza od dnia 18.08.2022 r.

Tab. Charakterystyka i parametry źródeł emisji oraz dopuszczalna wielkość emisji gazów lub pyłów do powietrza od dnia 18.08.2022 r.

Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji		Czas emisji [h/rok]
					[mg/Nm ³]	[kg/h]	
E-1	Hala sortowni went.1	11,0	0,63	pył ogółem	4	-	2250
				-w tym pył do 10 µm	4	-	
E-2	Hala sortowni went.2	11,0	0,63	pył ogółem	4	-	2250
				-w tym pył do 10 µm	4	-	
E-3	Hala sortowni went.3	11,0	0,63	pył ogółem	4	-	2250
				-w tym pył do 10 µm	4	-	
E-22	Sito bębnowe	2,5 Z	0,1	Pył ogółem	-	0,02332	1500
				-w tym pył do 10 µm	-	0,02332	
				Dwutlenek siarki	-	0,00058	
				Tlenki azotu jako NO ₂	-	0,20410	
				Tlenek węgla	-	0,11660	
				Węglowodory aromat.	-	0,01458	
				Węglowodory alifat.	-	0,03210	
E-23	Pompa odcieków	1,0 Z	0,1	Pył ogółem	-	0,00360	1640
				-w tym pył do 10 µm	-	0,00360	
				Dwutlenek siarki	-	0,00540	
				Tlenki azotu jako NO ₂	-	0,04500	
				Tlenek węgla	-	0,01800	
				Węglowodory aromat.	-	0,00490	
				Węglowodory alifat.	-	0,00220	
E-24	Agregat prądotwórczy	1,0 Z	0,1	Pył ogółem	-	0,01600	100
				-w tym pył do 10 µm	-	0,01600	
				Dwutlenek siarki	-	0,02400	

				Tlenki azotu jako NO ₂	-	0,20000	
				Tlenek węgla	-	0,08000	
				Węglowodory aromat.	-	0,02200	
				Węglowodory alifat.	-	0,01000	

Tab. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji od dnia 18.08.2022 r.

Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
Pył ogółem	0,44750
- w tym pył PM10	0,44750
Dwutlenek siarki	0,01213
Tlenki azotu jako NO ₂	0,39990
Tlenek węgla	0,02124
Węglowodory aromat.	0,03211
Węglowodory alifat.	0,05271

”

6. W punkcie IV. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU ŚRODOWISKA ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI podpunkt 3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków otrzymuje brzmienie:

„IV.3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków

Monitoring ilości pobieranej wody obejmuje prowadzone z częstotliwością co najmniej raz w miesiącu pomiary i rejestrację zużycia wody na podstawie odczytu z wodomierza, zlokalizowanego w studzience wodomierzowej przy wjeździe na teren Zakładu.

Monitoring ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów prowadzony jest na podstawie rejestru wywożonych ścieków, w oparciu o potwierdzenia wywozu. ”

7. Po punkcie „IV.3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków dodaję punkt IV.3a w brzmieniu „Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków od 18.08.2022 r. z instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę”

„III.3a Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków od 18.08.2022 r. z instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę

1. Monitoring ilości pobieranej wody obejmuje prowadzone z częstotliwością co najmniej raz w miesiącu pomiary i rejestrację zużycia wody na podstawie odczytu z wodomierza.
2. Monitoring odprowadzanych ścieków obejmuje:
 - 1) prowadzone pomiary i rejestrację ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych:
 - a) wód odciekowych z kompostowni odpadów (pryzmowej i tunelowej) – z częstotliwością raz w miesiącu, na podstawie wyliczenia matematycznego tj. iloczynu

powierzchni uszczelnionej kompostowni ($F=0,7679$ ha), współczynnika spływu ($\psi=0,9$) oraz wielkości opadu atmosferycznego mierzonego na terenie zakładu w ramach prowadzonego monitoringu,

- b) wód odciekowych z placu składowania odpadów – z częstotliwością raz w miesiącu, na podstawie wyliczenia iloczynu objętości wypompowywanych ścieków wozem asenizacyjnym i ilości pompowań;
- 2) prowadzone pomiary i rejestrację składu ścieków przemysłowych:
 - a) wód odciekowych z kompostowni odpadów (pryzmowej i tunelowej) - w komorze przepływowej - zbiornik podziemny o poj. $58,8 \text{ m}^3$ na trasie sieci kanalizacyjnej, zlokalizowany na działce o nr ewid. 349, obręb Baćkowice, współrzędne geodezyjne: X: 5624470,9; Y: 7515609,1,
 - b) wód odciekowych z placu składowania odpadów - w bezodpływowym zbiorniku o poj. 30 m^3 , do którego bezpośrednio trafiają ww. ścieki;
- z częstotliwością co najmniej raz w miesiącu, w zakresie wskazanym w punkcie II. niniejszej decyzji.

W przypadku zrzutu partiami, który ma miejsce rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania, monitorowanie przeprowadza się raz dla każdej partii.”

8. W punkcie IV. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU ŚRODOWISKA ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI podpunkt 6. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza otrzymuje brzmienie:

„6. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza

Monitoring gazów i pyłów do powietrza obejmuje prowadzenie okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń powietrza od dnia 18.08.2022 r. w poniższym zakresie:

Tab. Zakres i częstotliwość pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza

Lp.	Emitor	Źródło emisji	Rodzaj substancji	Częstotliwość pomiarów
1.	Hala sortowni went. 1	Hala sortowni went. 1	Pył ogółem	Co najmniej raz na 6 miesięcy.
2.	Hala sortowni went. 2	Hala sortowni went. 2	Pył ogółem	
3	Hala sortowni went. 3	Hala sortowni went. 3	Pył ogółem	

Wykonywanie pomiarów oraz sposób ewidencjonowania wyników tych pomiarów winny być zgodne z obowiązującymi przepisami w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji. ”

9. Punkt III. 11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska otrzymuje brzmienie:

„III.11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska

1. Sprawozdania w zakresie gospodarowania odpadami winny być przekazywane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.
2. Wyniki obliczeń lub pomiarów w zakresie emisji pyłu do powietrza winny być przedkładane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach, w terminie do jednego miesiąca po wykonaniu pomiarów.
3. Wyniki pomiarów emisji ścieków winny być przedkładane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach na koniec każdego kwartału po zakończeniu badań. ”

10. Punkt VI. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA otrzymuje brzmienie:

„V. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA

Technologia prowadzenia zakładu oraz zastosowane na obiekcie urządzenia i rozwiązania techniczne zgodne są z zasadami ochrony środowiska. Stosowane są rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów takie jak:

1. BAT 1. Wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej.
2. BAT 2. Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń.
3. BAT 3. Ustanowienie i prowadzenie wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego.
4. BAT 4. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów.
5. BAT 5. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów.
6. BAT 6. Monitoring kluczowych parametrów procesu dotyczący emisji do wody.
7. BAT 7. Monitoring emisji do wody.
8. BAT 8. Monitoring zorganizowanej emisji do powietrza.
9. BAT 10 Monitoring emisji odorów.

10. BAT 11 Monitoring rocznego zużycia wody, energii i surowców, a także rocznego wytwarzania pozostałości i ścieków.
11. BAT 12 Zapobieganie emisji odorów.
12. BAT 13 Sposoby zapobiegania emisji odorów.
13. BAT 14 Zapobieganie lub ograniczanie emisjom rozproszonym do powietrza w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów.
14. BAT 17 Zapobieganie lub ograniczanie emisji hałasu i wibracji.
15. BAT 18 Zapobieganie lub ograniczanie występowania emisji hałasu i wibracji – stosowanie technik ograniczania emisji hałasu lub ich kombinacji.
16. BAT 19 Optymalizacja zużycia wody, zmniejszenia ilość wytwarzanych ścieków oraz ograniczenie emisji do gleby i wody - stosowanie odpowiednich technik ograniczających.
17. BAT 20 Ograniczenie emisji do wody.
18. BAT 21 Zapobieganie i ograniczanie skutków awarii i incydentów dla środowiska.
19. BAT 22 Efektywne wykorzystanie materiałów.
20. BAT 23 Efektywne zużycie energii.
21. BAT 24 Ograniczenie ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia.
22. BAT 25 Ograniczenie emisji do powietrza pyłów oraz metali zawartych w pyłe, PCDD/F i dioksynopodobnych PCB.
23. BAT 31 Ograniczenie emisji związków organicznych do powietrza.
24. BAT 33 Ograniczenie emisji odorów oraz poprawa ogólnej efektywności środowiskowej.
25. BAT 34 Ograniczenie emisji zorganizowanych pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H₂S i NH₃.
26. BAT 35 Ograniczenie wytwarzania ścieków i zużycia wody.
27. BAT 36 Ograniczenie emisji do powietrza oraz poprawa ogólnej efektywności środowiskowej.
28. BAT 37 Ograniczenie emisji rozproszonych pyłów, odorów i bioaerozoli do powietrza z etapów przetwarzania na otwartej przestrzeni.”

11. Punkt XI. DODATKOWE WARUNKI otrzymuje brzmienie:

„ XI. DODATKOWE WARUNKI

1. Zgodnie z obowiązującymi przepisami dokonywane będą okresowe (nie rzadziej niż raz w roku) przeglądy eksploatacyjne wszystkich urządzeń i obiektów znajdujących się na składowisku oraz oględziny całej infrastruktury technicznej instalacji, w szczególności urządzeń zabezpieczających środowisko przed negatywnym wpływem zakładu. Przeglądy będą rejestrowane.
2. Rozpoczęcie pracy każdej zmiany roboczej poprzedzone będzie przeglądem sprawności podstawowych urządzeń służących do prawidłowej eksploatacji składowiska.
3. Pracownicy będą przeszkoleni oraz posiadać będą niezbędne kwalifikacje do pracy na obiekcie.

4. Na bieżąco prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu wpływu instalacji na środowisko oraz podejmowane będą stosowne działania w przypadku wyników badań świadczących o negatywnym wpływie obiektu. Pomiary w zakresie monitoringu wykonywane będą zgodnie z obowiązującymi metodami i normami.
5. Technologia składowania odpadów zgodna będzie z wymogami ustawy o odpadach oraz aktów wykonawczych. ”

12. Po punkcie XI dodaje się punkt XII w brzmieniu:

„**XII.** Określa się termin dostosowania przedmiotowej instalacji do wymagań określonych w niniejszej decyzji wynikających z opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 r. w dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L208 z 17.08.2018, str. 38) **do dnia 17 sierpnia 2022 r.**”

13. Pozostałe punkty decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.6.2015 z dnia 12 listopada 2015 r. ze zm. pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W związku z art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2021 r. poz. 1973 ze zm.), zwanej dalej Poś, Międzygminny Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp z o.o., Janczyce 50, 27-552 Baćkowice wystąpił do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem z dnia 27 stycznia 2020 r. o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.6.2015 z dnia 12 listopada 2015 r., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Janczycach, gm. Baćkowice.

Wnioskowana zmiana wynika z konieczności dostosowania przedmiotowej instalacji do wymogów opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 r. w dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L208 z 17.08.2018, str. 38). Zmiana uwzględnia także potrzebę aktualizacji opisu technologii sortowania odpadów oraz dostosowania zapisów dotyczących gospodarki wodno-ściekowej do stanu rzeczywistego i obowiązującego porządku prawnego.

Zgodnie z art. 215 ustawy Poś, Marszałek Województwa Świętokrzyskiego niezwłocznie po publikacji ww. konkluzji BAT dokonał analizy warunków udzielonego decyzją Marszałka

Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.6.2015 z dnia 12 listopada 2015 r., pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Janczycach, gm. Baćkowice. Przeprowadzona przez tut. Organ analiza wykazała konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego. W związku powyższym zgodnie z art. 215 ust. 4 Poś, tut. Organ przekazał prowadzącemu instalację informację o konieczności dostosowania przedmiotowej instalacji, w terminie nie dłuższym niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, do wymagań określonych w konkluzjach BAT, oraz wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w terminie roku od dnia doręczenia wezwania. Spółka pismem z dnia 27 stycznia 2020 r. wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego. We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację przedłożył informacje dotyczące spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT m.in. w zakresie: wdrożenia i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, ustanowienia i prowadzenia wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych, monitoringu zorganizowanej emisji do powietrza, monitoringu emisji odorów, optymalizacji zużycia wody, zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków, zapobiegania i ograniczania skutków awarii i incydentów dla środowiska.

Na podstawie przedłożonego wniosku ustalono, że na terenie zakładu, eksploatowane są:

- 1) składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę, o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg,
- 2) instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, tj. instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem procesów biologicznych.

Przedmiotowe instalacje kwalifikowane są jako instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit. b i ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym ich prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) przedmiotowe instalacje zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 283 ze zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Poś, organem właściwym do

zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś, tut. Organ uznał, że wnioskowana zmiana w instalacji nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż nie będzie powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek wymaga złożenia wyjaśnień w kwestii dotyczących spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów i gospodarki odpadami. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami: znak: ŚO-II.7222.8.2020 z dnia 28 stycznia 2021 r., znak: ŚO-II.7222.8.2020 z dnia 16 marca 2021 r. oraz znak: ŚO-II.7222.8.2020 z dnia 5 maja 2021 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi na powyższe Spółka pismami z dnia: 27 stycznia 2021 r., 11 lutego 2021 r., 21 kwietnia 2021 r. i 12 maja 2021 r. złożyła wymagane dokumenty i stosowne wyjaśnienia, w tym informacje potwierdzające spełnienie wymagań określonych w konkluzjach BAT w zakresie m.in. BAT 3, BAT 6, BAT 7, BAT 8, BAT 20 i BAT 25. Z przedłożonej dokumentacji wynika, że przedmiotowa instalacja najpóźniej od dnia 18 sierpnia 2022 r. będzie spełniać wymagania konkluzji BAT w ustalonym zakresie.

Pismem znak: ŚO-II.7222.8.2020 z dnia 22 listopada 2021 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 3 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 215 Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany pozwolenia zintegrowanego w przypadku, gdy analiza warunków tego pozwolenia w oparciu o konkluzje BAT wykazała konieczność jego zmiany. Przeprowadzona przez tut. Organ analiza wykazała konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego, a zatem zaszyły przesłanki do jego zmiany na podstawie art. 163 kpa.

W niniejszym pozwoleniu zintegrowanym tut. Organ w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku oraz zgodnie z konkluzjami BAT określił dopuszczalną wielkość emisji gazów i pyłów emitowanych z emitorów E-1 do E-3 również w jednostce pomiarowej [mg/Nm³]. Wprowadził także zmiany związane z monitoringiem emisji zanieczyszczeń do powietrza wynikające z konkluzji BAT. Zmieniono zapisy dotyczące sposobu odprowadzania zanieczyszczeń do powietrza z trzech wentylatorów hali sortowni z wylotów bocznych na wyloty pionowe otwarte. Powyższe uzasadniono koniecznością ich przebudowy w celu zapewnienia możliwości wykonywania pomiarów emisji zgodnie z konkluzjami BAT. Emitory

zostaną również wyposażone w tkaninowe filtry o skuteczności minimum 95 % odpylania.

Ponadto zgodnie z art. 211 ust. 5 Poś w niniejszej decyzji Organ ustalił zakres i sposób monitorowania wielkości emisji do wody, zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, w tym dostosował procedury monitorowania emisji do wody zgodnie z zapisami konkluzji BAT 7. W ramach BAT emisje do wody z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów należy monitorować zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej wartości naukowej. W decyzji określono także poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego – zgodnie z BAT 20 (Tabela 6.2).

W przedmiotowym pozwoleniu dokonano również aktualizacji opisu technologii sortowania odpadów oraz zmian w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, poprzez zaktualizowanie ilości zużywanej wody oraz strumieni ścieków przemysłowych wytwarzanych w związku z funkcjonowaniem instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów. Pozwoleniem objęto wody odciekowe z placu składowania odpadów (plac magazynowy nr II), które nie były ujęte w pierwotnej decyzji. Ponadto zawnioskowano o usunięcie ścieków przemysłowych z hali sortowni odpadów, gdyż na podstawie wieloletniej obserwacji funkcjonowania instalacji stwierdzono, że nie będą one wytwarzane. Wykreślono również zapisy decyzji dotyczące odprowadzania i monitorowania wód opadowych i roztopowych. Powyższe wynika z faktu, iż zgodnie z obowiązującymi przepisami w pozwoleniu zintegrowanym określa się wyłącznie emisję ścieków wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji. Odprowadzanie wód opadowych i roztopowych zostało uregulowane odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

W niniejszej decyzji wskazano termin dostosowania instalacji do wymagań określonych w Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L208 z 17.08.2018, str. 38).

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1923) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 10 zł (słownie: dziesięć złotych) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Międzygminny Zakład Gospodarki
Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o.
Janczyce 50, 27-552 Baćkowice
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Wójt Gminy Baćkowice
Baćkowice 84, 27-552 Baćkowice