



ŚO-II.7222.57.2020

Kielce, 5 stycznia 2022

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku HARSCO Metals Polska Sp. z o. o. , ul. Piłsudskiego 82,42-400 Zawiercie, Regon 010693656, NIP 1180060138 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla linii do przerobu żużli stalowniczych na terenie Zakładu nr 51, ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

orzekam

zmieniam decyzję Starosty Ostrowieckiego znak: RS.II.6222.3.2015 z dnia 12 listopada 2015 r. ze zm. udzielającą HARSCO Metals Polska Sp. z o. o. , ul. Piłsudskiego 82,42-400 Zawiercie pozwolenia zintegrowanego dla linii do przerobu żużli stalowniczych na terenie Zakładu nr 51, ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, w następujący sposób:

I. Punkt II.7. podpunkt I. otrzymuje brzmienie:

„I. Wyszczególnienie rodzajów odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania w związku z funkcjonowaniem instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Skład: Odpad stanowią przepracowane płyny hydrauliczne stosowane w maszynach i urządzeniach związanych z procesem przetwarzania odpadów. Odpad stanowi mieszaninę węglowodorów aromatycznych i alifatycznych - wysoce rafinowany olej bazowy wraz z cząstkami pyłów i metali zanieczyszczających go. Właściwości: łatwopalny, nierozpuszczalny w wodzie, niereaktywny, stabilny w normalnych warunkach, nie wykazuje właściwości szkodliwych dla środowiska	0,250
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład: Odpad stanowią przepracowane smary stosowane w maszynach i urządzeniach związanych z procesem przetwarzania odpadów. Odpad stanowi mieszaninę substancji ropopochodnych -węglowodorów aromatycznych i alifatycznych wraz z cząstkami pyłów i metali zanieczyszczających go. Właściwości: łatwopalny, nierozpuszczalny w wodzie, niereaktywny, stabilny w normalnych warunkach, nie wykazuje właściwości szkodliwych dla środowiska	0,350

”

II. Punkt II.7. podpunkt II. otrzymuje brzmienie:

„II. Wyszczególnienie rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne przewidziane do wytwarzania w związku z funkcjonowaniem instalacji, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Tabela. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Skład: Odpad składa się z osnowy- kilku warstw tkaniny kordowej (wykonanej z bawełny, sztucznego jedwabiu, tworzywa sztucznego i niekiedy drutu). W skład gumy wchodzi kauczuki syntetyczne, plastyfikatory, sadza, związki siarki oraz dodatki uszlachetniające i utwardzające do gum. Właściwości: nie wykazuje właściwości niebezpiecznych dla życia i zdrowia ludzi oraz dla stanu środowiska naturalnego.	2,0

III. Punkt IV. "Rodzaj i ilość odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do przetwarzania w ciągu roku" otrzymuje brzmienie:

IV. Przetwarzanie odpadów

1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	10 02 01	Żużle z procesu wytopienia (wielkopieczowe i stalownicze)	R5 - recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych wraz z procesem R12 - wymiana odpadów w celu poddania któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie, separacja, kruszenie kondycjonowanie) R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którekolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12	250 000,00
2.	10 02 99	Inne niewymienione odpady (skrzepy stalowe)	R12 - wymiana odpadów w celu poddania któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie, separacja, kruszenie) R13 - magazynowanie odpadów poprzedzające którekolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12	20 000,00

Tabela. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne (skrzepy stalowe wysegregowane z żużła)	15 000,00

W wyniku procesu przetwarzania odpadów powstają także kruszywa, które stanowią produkt posiadający atesty i dopuszczenia do stosowania na podstawie obowiązujących przepisów prawa.

2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Odpady przetwarzane będą na terenie HARSCO Metals Polska Sp. z o. o., Zakład nr 51 zlokalizowany przy ul. Samsonowicza 2 w miejscowości Ostrowiec Świętokrzyski, na której eksploatowana jest instalacja do przerobu żużli stalowniczych. W wyniku procesu przetwarzania odpadów powstają kruszywa stosowane w budownictwie oraz odpady złomu stalowego.

Odpadowy żużel pochodzący z wytopu stali jest odbierany z komory żużlowej przez ładowarkę. Odbiór żużła odbywa się po spuszczeniu, bez względu na porę dnia. Gorący żużel transportowany jest do boksów (wydzielonych miejsc na placu magazynowym) na minimum 48 godzin i przy pomocy dedykowanych natrysków zostaje schłodzony wodą przemysłową. Oceny temperatury żużła dokonuje mistrz produkcji organoleptycznie. Po schłodzeniu żużła do temperatury zbliżonej do temperatury otoczenia jest on przewożony za pomocą ładowarki do stacji załadunkowej linii produkcyjnej. Odpad, który przetwarza linia produkcyjna nie może przekraczać 300 mm długości. Część żużła i złomu wielkogabarytowego jest wstępnie rozbijana na mniejszy za pomocą żurawia. Linia do przerobu żużła rozpoczyna się uchylną kratą o kwadratowych oczkach (250x250 mm). Następnie materiał jest rozdzielany na frakcję magnetyczną i niemagnetyczną za pomocą separatora magnetycznego. Uzyskany stalowy złom skrzepowy pozbawiany jest obcych zanieczyszczeń zostaje sortowany na odpowiednie klasy złomu zgodnie z jego wielkością i procentową zawartością żelaza i następnie magazynowany w postaci małych pryzm. Z pryzm za pomocą elektromagnesu złom ładowany jest na wozidła i poprzez wagę dostarczany do stalowni Celsa „Huta Ostrowiec” sp. z o. o. Frakcja niemagnetyczna odpadu jest oddzielana na kolejnych zestawach sit na frakcje kruszywa od 0 mm do 250 mm, w zależności od zapotrzebowania rynku. Poszczególne frakcje kruszywa usypywane są w stożki na końcach taśmociągów. Wszystkie frakcje niemetaliczne, poza frakcją 63-250 mm są transportowane ładowarką do oznaczonego miejsca magazynowania. Materiał o frakcji 63-250 mm kierowany jest za pomocą ładowarki do zasobnika wyposażonego w podajnik wibracyjny zasilający, poprzez taśmociąg, kruszarkę. Nad taśmociągiem znajduje się elektromagnes/magnes stały mający za zadanie separację złomu. W kruszarce materiał frakcji 63-250 mm jest kruszony i kierowany za pośrednictwem taśmociągu z powrotem na linię przerobczą do sortowania. W sytuacji zapotrzebowania rynkowego na kruszywo frakcji 63-250 mm nie jest ono kierowane do kruszarki ale traktowane jako produkt finalny. Wysortowana frakcja niemagnetyczna jest sprzedawana końcowym użytkownikom jako kruszywo drogowo-budowlane.

W skład linii do przerobu żużła wchodzi urządzenia, o których mowa w pkt. I.I.2 posiadanej decyzji ze zm.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach – niewyczerpujący wykaz procesów odzysku, zastosowaną w Zakładzie metodę odzysku odpadów oznaczono jako:

- R5-recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych - produkcja kruszywa drogowego i budowlanego;

- R12-wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11 (sortowanie, separacja, kruszenie, kondycjonowanie) – obróbka żuźla stalowniczego w instalacji, wysortowanie skrzepów stalowych z żuźla przyjętego z huty i przygotowaniu go do dalszego przerobu jako pełnowartościowy złom stalowniczy;

- R13-magazynowanie odpadów poprzedzające którekolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12.

Maksymalna moc przerobowa instalacji wynosi 600 000 Mg/rok, 120 Mg/h, 1920 Mg/dobę.

Przetwarzanie odpadów winno odbywać się w sposób niepowodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów: a) przewidzianych do przetwarzania

Wszystkie odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, w sposób zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa, na terenie Zakładu nr 51 przy ul. Samsonowicza 2 w msc. Ostrowiec Świętokrzyski. Następnie odpady winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Tabela. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
1.	10 02 01	Żuźle z procesów wytapiania (wielkopieczowe i stalownicze)	Odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach na utwardzonej powierzchni placu magazynowego o powierzchni ok. 1800 m ² , na terenie którego odbywa się także schładzanie gorącego żuźla.
2.	10 02 99	Inne niewymienione odpady	Odpady będą magazynowane w wyznaczonych miejscach na utwardzonym placu magazynowym o powierzchni ok. 100 m ² do czasu poddania ich procesowi przetwarzania.

b) powstających w wyniku przetwarzania

Tabela. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
1.	19 12 12	Metale żelazne (skrzepy stalowe wysegregowane z żuźla)	Odpady będą magazynowane selektywnie, na utwardzonej i wyznaczonej części placu magazynowego o powierzchni 100 m ² .

4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku o następującym brzmieniu

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie[Mg]	w roku [Mg]
Odpady przewidziane do przetworzenia				
Plac magazynowy o powierzchni 1800 m ²	10 02 01	Żużle z procesów wytapiania (wielkopieczowe i stalownicze)	3240,00	250 000,00
Plac magazynowy nr 1 o powierzchni 100 m ²	10 02 99	Inne niewymienione odpady (skrzepy stalowe)	325,00	20 000,00
Odpady powstające w wyniku procesu przetwarzania				
Plac magazynowy nr 2 o powierzchni 100 m ²	19 12 12	Metale żelazne (skrzepy stalowe wysegregowane z żużla)	325,00	15 000,00
Pozostałe miejsca magazynowania odpadów powstające w wyniku funkcjonowania instalacji				
Plac magazynowy o powierzchni 49 m ²	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,9	2,00
	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		3,00
Plac magazynowy o powierzchni 84 m ²	16 01 22	Inne niewymienione elementy	2,0	5,0

Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 3892,90 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi maksymalnie do 285010 Mg/rok.

5. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów.

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Plac magazynowy o powierzchni 1800 m ²	3240,00
2.	Plac magazynowy nr 1 o powierzchni 100 m ²	325,00
3.	Plac magazynowy nr 2 o powierzchni 100 m ²	325,00
4.	Plac magazynowy o powierzchni 49 m ² (odpady wytwarzane)	0,9
5.	Plac magazynowy o powierzchni 84 m ² (odpady wytwarzane)	2,0
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		3895,90

6. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tab. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Plac magazynowy o powierzchni 1800 m ²	3240,00
2.	Plac magazynowy nr 1 o powierzchni 100 m ²	325,00
3.	Plac magazynowy nr 2 o powierzchni 100 m ²	325,00
4.	Plac magazynowy o powierzchni 49 m ² (odpady wytwarzane)	0,9
5.	Plac magazynowy o powierzchni 84 m ² (odpady wytwarzane)	2,0
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów, z wyłączeniem miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych		3895,90

**7. „Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów”
„Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach”
o następującym brzmieniu:**

1. Wymagania ochrony przeciwpożarowej dotyczące miejsca magazynowania odpadów:
 - a) nie przekraczanie założonej ilości magazynowanych jednocześnie odpadów;
 - b) wyposażenie placu magazynowania olejów w co najmniej 1 gaśnicę o skuteczności 183 B (np. gaśnicę GP 6 kg ABC) oraz 1 koc gaśniczy o wymiarach 2m x 3m;
 - c) utrzymanie przejezdności wewnętrznej drogi zakładowej z terenu Celsa „Huta Ostrowiec” Sp. z o. o. od ul. Samsonowicza prowadzącej do obiektu (placu magazynowego żużła);
 - d) wprowadzenie zakazu używania otwartego ognia w promieniu 2m wokół placów z materiałem palnym;
 - e) dokonywanie co najmniej raz na 5 lat badań instalacji elektrycznej w linii przerobu żużła w zakresie stanu sprawności połączeń, osprzętu, zabezpieczeń i środków ochrony od porażeń, oporności instalacji przewodów oraz uziemień instalacji i aparatów;
 - f) dokonywanie co najmniej raz w roku przeglądu technicznego i czynności konserwacyjnych urządzeń przeciwpożarowych (gaśnic);
 - g) lokalizacja hydrantu w odległości około 5m od placu magazynowania żużła oraz drugiego w odległości około 80 m (poza terenem zakładu);
 - h) zamontowanie gaśnic proszkowych (z łatwym dostępem) w miejscach magazynowania materiałów niebezpiecznych;
 - i) wyposażenie miejsca magazynowania butli w 2 gaśnice proszkowe GP 6-X ABC (miejsce magazynowania butli min. 10 m od innych obiektów). „

V. Pozostałe punkty decyzji Starosty Ostrowieckiego znak: RS.II.6222.3.2015 z dnia 12.11.2015 r. ze zm., pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W związku z art. 10 oraz 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) HARSCO Metals Polska Sp. z o.o., ul. Piłsudskiego 12, 42-400 Zawiercie, Oddział w Ostrowcu Świętokrzyskim, ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski wystąpiła w dniu 18 lutego 2020 r. do Starosty Ostrowieckiego z wnioskiem o zmianę decyzji Starosty Ostrowieckiego znak: RS.II.6222.3.2015 z dnia 12 listopada 2015 r. ze zm. udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego dla linii do przerobu żużli stalowniczych Zakład nr 51 w Ostrowcu Świętokrzyskim. Zawiadomieniem znak: RŚO.III.6222.1.2020 z dnia 16 lipca 2020 r. (data wpływu 20 lipca 2020 r.) Starosta Ostrowiecki przekazał wg właściwości przedmiotowy wniosek Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego.

Przedmiotowa instalacja stanowi instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit. b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości

(Dz. U. 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym jej prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Na skutek zmian ustawy o odpadach i konieczności dostosowania niniejszego pozwolenia do znowelizowanych przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) prowadzący instalację zwrócił się z wnioskiem o zmianę niektórych warunków pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Zawniosowano m.in. o zmiany ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w związku z eksploatacją instalacji oraz zmianę ilości odpadów poddawanych przetworzeniu i powstających w wyniku procesu przetwarzania.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że Spółka winna złożyć wyjaśnienia co do treści wniosku. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem z dnia 20 sierpnia 2020 r. zwrócił się do wnioskodawcy

o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismem z dnia 19 października 2020 r. złożyła wymagane dokumenty i stosowne wyjaśnienia.

Stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 Poś tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.57.2020 z dnia 30 grudnia 2020 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowcu Świętokrzyskim z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Końskich, po przeprowadzeniu kontroli w dniu 23 lutego 2021 r. postanowieniem znak: PZ.5560.3.2021 z dnia 1 lutego 2021 r. potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.57.2020 z dnia 30 grudnia 2020 r. wystąpił z wnioskiem do Prezydenta Miasta Ostrowca Świętokrzyskiego o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Prezydenta Miasta Ostrowca Świętokrzyskiego postanowieniem znak: WIK.IV.6233.1.2021 z dnia 18 stycznia 2021 r. wydał opinię pozytywną.

W dniu 11 lutego 2021 r. pracownicy Urzędu Marszałkowskiego w Kielcach w obecności pracowników Spółki dokonali oględzin na terenie nieruchomości zlokalizowanej w msc. Ostrowiec Świętokrzyski przy ul. Samsonowicza 2. Celem oględzin było zweryfikowanie informacji zawartych we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do przerobu żużli stalowniczych o zdolności produkcyjnej równej 120 Mg/h przy max osiągnięciu 200 Mg/h. Podczas oględzin stwierdzono, że na ww. nieruchomości prowadzona jest działalność związana z wytwarzaniem i przetwarzaniem odpadów. Zgodnie z oświadczeniem wnioskodawcy

przedmiotem działalności spółki jest przerób żużli stalowniczych, które transportowane są wyznaczonymi wewnętrznymi drogami zakładowymi z huty Celsa „Huta Ostrowiec” na plac magazynowy wynajmowany od Celsa „Huta Ostrowiec” Sp. z o. o. Na terenie dzierżawionego placu znajdują się: miejsca (obszary) do magazynowania i chłodzenia odpadów w postaci żużli, obszar do sezonowania i magazynowania powstającego po procesie przetwarzania produktu-kruszywa, miejsce do rozbijania nadgabarytów, miejsce lokalizacji linii produkcyjnej przetwarzania odpadów, miejsca magazynowania odpadów wytwarzanych i powstających w wyniku procesu przetwarzania. Odpad o kodzie 10 02 01 poddawany jest procesom R13-magazynowanie przedprocesowe odpadów na placu magazynowym, R12-rozdrabnianie, sortowanie, przesiewanie żużla oraz R5 - uzyskanie gotowego produktu w postaci kruszywa drogowego, które winno spełniać określone normy i atesty. W wyniku prowadzonych procesów przetwarzania powstaje także odpad o kodzie 19 12 02, który przygotowany jest do dalszego przerobu jako złom stalowniczy w hucie. Odpad 10 02 99 poddawany jest procesom R13 i R12 i kierowany do ponownego wykorzystania w Celsa „Huta Ostrowiec” Sp. z o. o. Poszczególne miejsca magazynowania odpadów oznaczone są tablicami informującymi o kodzie i rodzaju odpadu magazynowanego w danym miejscu. Odpady „złomu” przewidywane do przetworzenia magazynowane są luzem w postaci pryzm w wyznaczonym miejscu na terenie placu magazynowego. Odpady powstające w wyniku przetwarzania magazynowane są selektywnie, w wyznaczonych miejscach magazynowania. Odpady wytwarzane w postaci olejów magazynowane są w oznakowanym i zabezpieczonym miejscu, w zamykanych pojemnikach, natomiast odpady w postaci zużytych taśmociągów w wyznaczonym miejscu na terenie placu, nieopodal budynków należących do Celsa „Huta Ostrowiec”.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7222.57.2020 z dnia 16 kwietnia 2021 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach. W dniu 5 maja 2021 r. Spółka wpłaciła zabezpieczenie roszczeń w wymaganej wysokości na odrębny rachunek bankowy wskazany przez tut. Organ stosownie do art. 48a ust. 10 ww. ustawy o odpadach, o czym poinformowała tut. Organ.

Pismem znak: ŚO-II.7222.57.2020 z dnia 31 maja 2021 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu

- magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
 - 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Tut. Organ, w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku, w przedmiotowym pozwoleniu dokonał również zmian ilości odpadów wytwarzanych, poddawanych przetworzeniu i powstających w wyniku przetwarzania.

Za dokonaniem ww. zmian przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes prowadzącego instalację. W obrocie prawnym winny bowiem funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowa decyzja dotyczy odpadów palnych, określono w niej warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionego w formie postanowienia z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowcu Świętokrzyskim.

Wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach, bowiem nie zachodzą przesłanki dotyczące zwolnienia z tego obowiązku określone w art. 48a ust. 2 ww. ustawy o odpadach. W związku z powyższym Spółka w dniu 5 maja 2021 r. wpłaciła na odrębny rachunek bankowy wskazany przez tut. Organ zabezpieczenie roszczeń w wymaganej wysokości określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: ŚO-II.7222.57.2020 z dnia 16 kwietnia 2021 r.

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów

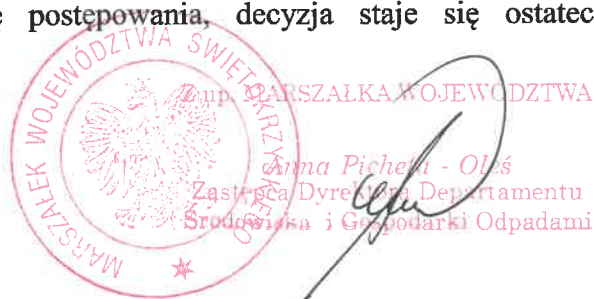
Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz.1923) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Otrzymują:

1. Harsco Metals Polska Sp. z o. o.
ul. Piłsudskiego 82
42-400 Zawiercie
Oddział w Ostrowcu Świętokrzyskim
Zakład nr 51
ul. Samsonowicza 2
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
2. aa.

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
Departament Zarządzania Środowiskiem
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Prezydent Miasta Ostrowca Świętokrzyskiego
ul. Jana Głogowskiego 3/5
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

