



ŚO-II.7222.42.2020

Kielce, 10 listopada 2021

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r., poz. 1592 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Odlewni Żeliwa „FANSULD” Sp. J. J. Postuła, R Rudziński, R. Postuła, ul. Zielona 22, 26-200 Końskie, Regon 290138506, NIP 6580001627 w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej na terenie Odlewni Żeliwa „FANSULD” Sp. J. J. Postuła, R Rudziński, R. Postuła w Końskich

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7650-1/2010 z dnia 5 lipca 2010 r. ze zm. udzielającą Odlewni Żeliwa „FANSULD” Sp. J. J. Postuła, R Rudziński, R. Postuła, pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w msc. Końskie przy ul. Zielonej 22, w następujący sposób:

I. Punkt I.2.1. otrzymuje brzmienie:**„I.2.1. Zużycie surowców, materiałów pomocniczych i paliw**

Tab. Zużycie surowców, materiałów i paliw

Lp.	Surowiec/ materiał pomocniczy	Zastosowanie	Zużycie [Mg/rok]
1.	Złom żeliwny kupny	Wsad do wytopu żeliwa	15 560
2.	Surówka	Wsad do wytopu żeliwa	900
3.	Żelazokrzem	Dodatek stopowy do wytopu żeliwa	200
4.	Żelazomangan	Dodatek stopowy do wytopu żeliwa	40
5.	Kamień wapienny	Topik – wsad do pieca	650
6.	Mieszanka bentonitowo kormiksowa	Wykonywanie mas formierskich	1 200
7.	Piaski formierskie	Wykonywanie mas formierskich i rdzeniowych	5 000
8.	Piasek powlekany żywicą	Wykonywanie rdzeni	40
9.	Śrut stalowy	Do czyszczenia odlewów	60
10.	Tarcze szlifierskie	Do szlifowania odlewów	20
11.	Koks odlewniczy	Paliwo do żeliwiaka	2 550
12.	Tlen ciekły	Wytapianie żeliwa – wzbogacanie dmuchu powietrza w tlen	150

II. Punkt II.3.1.1. otrzymuje brzmienie:

„3.1.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Skład: zawierają rozpuszczalniki organiczne lub inne niebezpieczne substancje, do których można zaliczyć np. alkohole alifatyczne i aromatyczne, ropa naftowa, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, pigmenty, sadza, żywice, oleje roślinne, estry, aminy. Właściwości: łatwopalne substancje i preparaty ciekłe o temperaturze zapłonu od 21 do 55°C.	2,0
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	Skład: wypełniacze, pigmenty, żywice. Właściwości: Nie wykazują właściwości odpadów niebezpiecznych.	6,0
3.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Skład: zawierają rozpuszczalniki organiczne lub inne niebezpieczne substancje, do których można zaliczyć np. alkohole alifatyczne i aromatyczne, ropa naftowa, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, pigmenty, sadza, żywice, oleje roślinne, estry, aminy. Właściwości: łatwopalne substancje i preparaty ciekłe o temperaturze zapłonu od 21 do 55°C.	1,0
4.	10 09 03	Żużle odlewnicze	Skład: zawiera tlenki, które wypływają z ciekłego metalu, zanieczyszczenia wprowadzone do pieca z wsadem metalowym, zużyte cząstki wyłożenia ogniotrwałego pieca, popiół z procesu spalania koksu, tlenki z procesu utleniania składników wsadu oraz składniki pochodzące z dozowanych materiałów żuźlotwórczych. Typowy skład chemiczny żużli z procesu wytapiania żeliwa w żeliwiaku [% masowy]: SiO ₂ 45÷55, CaO 25÷40, Al ₂ O ₃ 8÷20, MgO 1÷3, MnO 1÷4, FeO 1÷6, siarczki <1, TiO ₂ <1, ZnO <0,1. Żużle barwy ciemnoszarej o nieregularnych kształtach. Gęstość 1,5 Mg/m ³ . Właściwości: Odpad nie zawiera substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska i substancji kontrolowanych.	2 000,0
5.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione 10 09 07	Skład: piasek kwarcowy, piasek o lepszczu naturalnym do 15% (masa formierska), oraz śladowe ilości masy rdzeniowej przepalanej, która składa się głównie z piasku kwarcowego płukanego i niewielkiej ilości oleju lnianego jako lepszczu. Właściwości: Odpad nie zawiera substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska i substancji kontrolowanych, stan skupienia stały.	5 000,0
6.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Skład: Pyły emitowane przez żeliwiak w czasie procesu o wymiarach 1÷10 mm. Frakcja o wymiarach do 100 µm stanowi około 50% masy pyłów, podczas gdy frakcja poniżej 2 µm jest szacowana na 5÷20%. Gazy odlotowe składają się z takich składników, jak N ₂ , CO ₂ , H ₂ O oraz CO wraz z małą koncentracją SO ₂ . Cechą charakterystyczną żużla żeliwiakowego jest duża zawartość SiO ₂ , który po szybkim schłodzeniu ma budowę szklistą. Żużel żeliwiakowy, jako obojętny, nierozpuszczający się materiał, jest wykorzystywany w innych gałęziach przemysłu.	800,0

			<p>Skład chemiczny pyłów [% masowy]: tlenki żelaza 30÷60, SiO₂ 25, pyły koksu 3÷15, MnO 3÷10, Al₂O₃ 1÷3, MgO 1÷3, CaO <1, S <2, ZnO₂ <3.</p> <p>Właściwości: Odpad nie zawiera substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska i substancji kontrolowanych.</p>	
7.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	<p>Skład: Odpady z oczyszczania gazów, głównie pyły z cząstkami żelaza, Skład chemiczny pyłów [% masowy]: tlenki żelaza 30÷60, SiO₂ 25, pyły koksu 3÷15, MnO 3÷10, Al₂O₃ 1÷3, MgO 1÷3, CaO <1, S <2, ZnO₂ <3.</p> <p>Właściwości: Odpad nie zawiera substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska i substancji kontrolowanych.</p>	1 300,0
8.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	<p>Skład: Odpady metalowe, zawierające w swoim składzie Fe. Najczęściej zawierają również dodatki krzemu i manganu, a także większe ilości niż w stalach siarki i fosforu.</p> <p>Ciało stałe drobnoziarniste, zawiera drobny piasek kwarcowy przepalony, opłuki z żeliwa, oraz śladowe ilości opiłek z tarczy szlifierskiej.</p> <p>Właściwości: stałe, niepalne, twarde, nierozpuszczalne w wodzie, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p>	100,0
9.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	<p>Skład: kwasy tłuszczowe, olej talowy, produkty reakcji kwasu borowego z ditanoloaminą.</p> <p>Właściwości: drażniące, substancje i preparaty niewykazujące działania żrącego, mogą wywołać stan zapalny.</p>	3,5
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Skład: Węglowodory alifatyczne i aromatyczne, butyloglikol, siarka, azot, woda.</p> <p>Ze względu na skład chemiczny oleje smarowe dzielą się na:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oleje smarowe mineralne – są to oleje, których głównym składnikiem (bazą) są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji, - oleje smarowe syntetyczne – są to oleje, których głównym składnikiem (bazą) są substancje nie będące produktami bezpośredniej przeróbki ropy naftowej, powstające w wyniku procesów chemicznych (syntezy, polimeryzacji, kondensacji itp.) z surowców różnego pochodzenia. <p>Oleje przepracowane stanowią zatem mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, związki fosforu, siarki, dodatki uszlachetniające, produkty starzenia i rozkładu i inne. Oleje przepracowane zaliczane są do odpadów niebezpiecznych. Wynika to z obecności w nich naftopochodnych oraz innych substancji szkodliwych dla środowiska.</p> <p>Właściwości: łatwopalne, drażniące, toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.</p>	2,0

11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Skład: włókna naturalne i sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Podstawowy składnik stanowią substancje ropopochodne, materiały sorpcyjne, tj.: trociny, piasek, sorbenty do neutralizacji wycieków. Odpad w stanie skupienia stałym, niebezpieczny ze względu na zawartość substancji ropopochodnych oraz metali ciężkich. Odpad powstaje również jako czyściwo bawełniane i papierowe zanieczyszczone, rozpuszczalnikami i innymi substancjami chemicznymi stosowanymi w zakładzie, odpadem tym także są zanieczyszczone ubrania robocze pracowników, maski (które są rodzajem filtra i chronią przed szkodliwymi substancjami). Z uwagi na występowanie w tych odpadach substancji niebezpiecznych, podczas niewłaściwego gromadzenia mogą one spowodować skażenie np. gruntu lub wód wglębnych poprzez odsiąkanie ciekłej frakcji niebezpiecznej. Właściwości: drażniące, toksyczne, ekotoksyczne.	2,0
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Skład: Odpady stanowią sorbenty, czyściwo, odzież ochronna itp. niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi powstające w związku z eksploatacją instalacji. Odpady mają postać stałą, których podstawę stanowią tekstylia (bawełna, elanobawełna, włókna syntetyczne). Dodatkowo mogą zawierać zanieczyszczenia mineralne i inne niesklasyfikowane jako niebezpieczne. Odpady w postaci stałej, nie posiadają właściwości niebezpiecznych. Właściwości: stałe, palne, nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	1,0
13.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Skład: Odpady te stanowią zużyte okładziny pieców odlewniczych. Okładziny zbudowane są z włókien ogniotrwałych powstających na bazie tlenków glinu, krzemu i jego pochodnych. Odpady te występują w postaci stałej, nierozpuszczalnej w wodzie. Właściwości: stałe, niepalne, nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	100,0
14.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	Skład: Roztwór wodny z solami aminowymi i kwasem organicznym. Stężenie soli aminowych jest na poziomie 20÷30%, a stężenie kwasu na poziomie 1%. Właściwości: ekotoksyczne, odpad niepalny, mogący powodować powstawanie oparów.	8,0

III. Punkt II.3.1.3. otrzymuje brzmienie:

„3.1.3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wszystkie wytworzone odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób

postronnych, na terenie Odlewni Żeliwa „FANSULD Sp. J. J. Postuła, R Rudziński, R. Postuła w Końskich przy ul. Zielonej 22. Następnie odpady będą przekazywane podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

Tab. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	Odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych pojemnikach które ustawione są na utwardzonej i szczelnej powierzchni w zamykanym pomieszczeniu oznaczonym jako magazyn odpadów niebezpiecznych.
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	
3.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	
4.	10 09 03	Żużle odlewnicze	Odpady będą magazynowane selektywnie, na utwardzonej powierzchni luzem w boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów niepalnych o powierzchni 150 m ² – plac magazynowy nr 3.
5.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione 10 09 07	Odpady będą magazynowane selektywnie, luzem na utwardzonej i szczelnej powierzchni w zamykanym pomieszczeniu oznaczonym jako magazyn odpadów niebezpiecznych.
6.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Odpady będą magazynowane selektywnie, na utwardzonej powierzchni luzem lub w big-bagach w boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów niepalnych o powierzchni 150 m ² – plac magazynowy nr 3.
7.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	Odpady będą magazynowane selektywnie, na terenie do którego posiadacz odpadów ma tytuł prawny luzem w boksie na terenie zakładu – Plac składowy na odpady niepalne.
8.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	Odpady będą magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni w boksach złomu przeznaczonego do wytopu o powierzchni ok. 600 m ² . Boksy magazynowe zlokalizowane są w północnej części Zakładu (za halą produkcyjną) - plac magazynowy nr 1. Ponadto odpady będą magazynowane na utwardzonej powierzchni selektywnie na placu magazynowym o powierzchni ok. 100 m ² przed polem wsadowym do żeliwiaków do czasu poddania ich procesowi przetwarzania – plac magazynowy nr 2.
9.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców	Odpady będą magazynowane selektywnie, w szczelnych pojemnikach

10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	które ustawione są na utwardzonej i szczelnej powierzchni w zamkniętym pomieszczeniu oznaczonym jako magazyn odpadów niebezpiecznych.
11.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
12.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Odpady będą magazynowane selektywnie, w metalowych 200 l beczkach, które ustawione są na utwardzonej i szczelnej powierzchni w zamkniętym pomieszczeniu oznaczonym jako magazyn odpadów niebezpiecznych.
13.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpady będą magazynowane selektywnie, luzem na utwardzonej i szczelnej powierzchni w zamkniętym pomieszczeniu oznaczonym jako magazyn odpadów niebezpiecznych.
14.	19 01 06	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	Odpady będą magazynowane selektywnie, w kontenerach o pojemności 1 m ³ , które ustawione są na utwardzonej i szczelnej powierzchni w zamkniętym pomieszczeniu oznaczonym jako magazyn odpadów niebezpiecznych.

”

IV. Po punkcie II.3.1.3. dodaje się podpunkt 3.1.4. w brzmieniu:

3.4 „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach” o następującym brzmieniu:

1. Zapewnienie w odległości co najmniej 30 m od magazynów odpadów palnych poza budynkami dwóch gaśnic GP 6x ABC o pojemności 6 kg oraz koca gaśniczego.
2. Umieszczenie przeciwpożarowego wyłącznika prądu w pobliżu głównego wejścia do obiektu lub złącza i odpowiednie jego oznakowanie.
3. Wyposażenie budynków, gdzie wyznaczono miejsca magazynowania odpadów palnych w podręczny sprzęt gaśniczy zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
4. Przestrzeganie odległości między zewnętrznymi ścianami budynków zakładu niebędącymi ścianami oddzielenia przeciwpożarowego, jak również placami składowymi zgodnie z § 271 rozporządzenia ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. z 2019 r. poz. 1065 ze zm.).
5. Zapewnienie dla powierzchni przeznaczonych do magazynowania odpadów wraz z przylegającym do niego placem co najmniej 1 hydrantu zewnętrznego DN 80, o wydajności wypływu wody 10 dm³/s lub zbiornika przeciwpożarowego o pojemności 50 m³. Hydrant winien być usytuowany w odległości do 150 m od miejsc magazynowania odpadów palnych poza budynkami.
6. Zapewnienie i utrzymanie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich źródeł wody (hydrantów), zbiornika przeciwpożarowego oraz obiektów.
7. Nie używanie otwartego ognia na terenie Zakładu.

V. Punkt II.3.2. otrzymuje następujące brzmienie:

„3.2.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku.

3.2.1.1 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do odlewania metali żelaznych

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	15 560,0
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	15 560,0
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	15 560,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali	15 560,0
5.	16 01 17	Metale żelazne	15 560,0
6.	17 04 05	Żelazo i stal	15 560,0
7.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	15 560,0
8.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	15 560,0
9.	19 12 02	Metale żelazne	15 560,0
10.	20 01 40	Metale	15 560,0
Łącznie nie więcej niż			15 560,0

W instalacji do odlewania metali żelaznych w ciągu roku kalendarzowego procesom przetwarzania może zostać poddane nie więcej niż 15 560 Mg odpadów.

3.2.1.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do odlewania metali żelaznych

Tab. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	10 09 03	Żużle odlewnicze	2 000
2.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	800

3.2.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikiem nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Odpady przetwarzane będą na terenie Odlewni Żeliwa „FANSULD” sp. j. J. Postuła, R. Rudziński, R. Postuła zlokalizowanej przy ul. Zielonej 22 w miejscowości Końskie, na której eksploatowana jest instalacja do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę. Poszczególne rodzaje odpadów będą poddawane przetwarzaniu w w/w instalacji w procesie – R4 w proporcjach uzależnionych od receptury produkowanych wyrobów oraz dostępności surowca.

Nominalna wydajność 2 żeliwiaków pracujących naprzemiennie wynosi 2,8 – 3,5 Mg/h.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach – niewyczerpujący wykaz procesów odzysku, zastosowaną w Zakładzie metodę odzysku odpadów oznaczono jako:

R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali.

Przetwarzanie odpadów winno odbywać się w sposób niepowodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów przewidzianych do przetwarzania

Tab. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady będą magazynowane selektywnie na utwardzonej powierzchni w boksach złomu przeznaczonego do wytopu o powierzchni ok. 600 m ² . Boksy magazynowe zlokalizowane są w północnej części Zakładu (za halą produkcyjną) - plac magazynowy nr 1.
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	16 01 17	Metale żelazne	
6.	17 04 05	Żelazo i stal	
7.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	
8.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
9.	19 12 02	Metale żelazne	
10.	20 01 40	Metale	
11.	02 01 10	Odpady metalowe	
12.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	
13.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
14.	15 01 04	Opakowania z metali	
15.	16 01 17	Metale żelazne	
16.	17 04 05	Żelazo i stal	
17.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	
18.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
19.	19 12 02	Metale żelazne	
20.	20 01 40	Metale	

3.2.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Tab. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
1.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	Odpady będą magazynowane selektywnie, na utwardzonej powierzchni luzem w boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów niepalnych o powierzchni 150 m ² – plac magazynowy nr 3.
2.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Odpady będą magazynowane selektywnie, na utwardzonej powierzchni luzem lub w big-bagach w boksie przeznaczonym do magazynowania odpadów niepalnych o powierzchni 150 m ² – plac magazynowy nr 3.

”

VI. Po punkcie II.3.2.4. dodaje się punkty 3.3., 3.4., 3.5., 3.6 w brzmieniu:

„3.3. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku o następującym brzmieniu

Tab. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
			w tym samym czasie[Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
Odpady przeznaczone do przetwarzania						
Plac magazynowy nr 1	02 01 10	Odpady metalowe	2 400,0	15 560,0	2 400,0	15 560,0
	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	2 400,0	15 560,0		
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	2 400,0	15 560,0		
	15 01 04	Opakowania z metali	2 400,0	15 560,0		
	16 01 17	Metale żelazne	2 400,0	15 560,0		
	17 04 05	Żelazo i stal	2 400,0	15 560,0		
	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	2 400,0	15 560,0		
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	2 400,0	15 560,0		
	19 12 02	Metale żelazne	2 400,0	15 560,0		
	20 01 40	Metale	2 400,0	15 560,0		
Plac magazynowy Nr 2	02 01 10	Odpady metalowe	200,0	15 560,0	200,0	15 560
	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza i jego stopów	200,0	15 560,0		
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	200,0	15 560,0		
	15 01 04	Opakowania z metali	200,0	15 560,0		
	16 01 17	Metale żelazne	200,0	15 560,0		
	17 04 05	Żelazo i stal	200,0	15 560,0		
	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	200,0	15 560,0		
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	200,0	15 560,0		
	19 12 02	Metale żelazne	200,0	15 560,0		
	20 01 40	Metale	200,0	15 560,0		

Odpady powstające po przetworzeniu						
Plac magazynowy Nr 3	10 09 03	Żużle odlewnicze	300,0	2 000,0	327,0	2 800,0
	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	27,0	800,0		

Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 2 927,0 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi maksymalnie do 33 920,0 Mg/rok.

3.4. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tab. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Plac magazynowy nr 1 - otwarty, utwardzony o powierzchni 600 m ² . Odpady magazynowane są w przyźmie do wysokości 2 m.	2 400,0
2.	Plac magazynowy nr 2 – otwarty, utwardzony o powierzchni 100 m ² . Odpady magazynowane są w przyźmie do wysokości 1 m	200,0
3.	Plac magazynowy nr 3 na odpady powstające po procesie przetwarzania – otwarty, utwardzony o powierzchni 150 m ² . Odpady magazynowane są w przyźmie do wysokości 2 m	527,0
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		3 127,0

3.5. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tab. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Plac magazynowy nr 1 - otwarty, utwardzony o powierzchni 600 m ² . Odpady magazynowane są w przyźmie do wysokości 2 m.	2 400,0
2.	Plac magazynowy nr 2 – otwarty, utwardzony o powierzchni 100 m ² . Odpady magazynowane są w przyźmie do wysokości 1 m	200,0

3.	Plac magazynowy nr 3 na odpady powstające po procesie przetwarzania – otwarty, utwardzony o powierzchni 150 m ² . Odpady magazynowane są w przyłmie do wysokości 2 m	527,0
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów.		3 127,0

3.6. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów określa punkt III niniejszej decyzji”.

VII. Pozostałe punkty decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS.VII.7650-1/10 z dnia 5 lipca 2010 r. ze zm., pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W związku z art. 10 oraz 14 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) Odlewnia Żeliwa „FANSULD” Sp. J. J. Postuła, R. Rudziński, R. Postuła, ul. Zielona 22, 26-200 Końskie wystąpiła pismem z dnia 3 marca 2020 r. do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS.VII.7650-1/2010 ze zm. z dnia 5 lipca 2010 r., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w msc. Końskie przy ul. Zielonej 22.

Przedmiotowa instalacja stanowi instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 2 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym jej prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 13 lit b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Na skutek zmian ustawy o odpadach i konieczności dostosowania niniejszego pozwolenia do znowelizowanych przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) prowadzący instalację zwrócił się z wnioskiem o zmianę niektórych warunków pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami i ilości wykorzystywanych do produkcji surowców. Zawniosowano m.in. o zmiany zapisów dotyczących przewidzianych dotychczas do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji odpadów, doprecyzowania

lokalizacji miejsc magazynowania odpadów oraz wykreślenia odpadów przewidywanych do przetwarzania poza instalacją.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że Spółka winna złożyć wyjaśnienia do treści wniosku. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem z dnia 30 marca 2020 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismami z dnia: 21 kwietnia 2020 r., 30 października 2020 r. oraz 29 sierpnia 2021 r. złożyła wymagane dokumenty i stosowne wyjaśnienia.

Stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 Poś tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.42.2020 z dnia 25 stycznia 2021 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Końskich z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Końskich, po przeprowadzeniu kontroli w dniu 23 lutego 2021 r. postanowieniem znak: PZ.5560.2.2.2020 z dnia 24 lutego 2021 r. potwierdził spełnienie wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.42.2020 z dnia 25 stycznia 2021 r. wystąpił z wnioskiem do Burmistrza Miasta i Gminy Końskie o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Burmistrz Miasta i Gminy Końskie nie przedstawił swojego stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735), zwanej dalej kpa, dlatego stosownie do art. 41 ust. 6b ww. ustawy o odpadach przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7222.42.2020 z dnia 6 sierpnia 2021 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach. W dniu 6 sierpnia 2021 r. Spółka wpłaciła zabezpieczenie roszczeń w wymaganej wysokości na odrębny rachunek bankowy wskazany przez tut. Organ stosownie do art. 48a ust. 10 ww. ustawy o odpadach, o czym poinformowała tut. Organ.

W dniu 6 maja 2021 r. pracownicy Urzędu Marszałkowskiego w Kielcach w obecności pracowników Spółki dokonali oględzin na terenie nieruchomości, położonej w Końskich przy ul. Zielonej 22. Celem oględzin było zweryfikowanie informacji zawartych we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę. Podczas oględzin stwierdzono, że na ww. nieruchomości prowadzona jest działalność związana z wytwarzaniem i przetwarzaniem odpadów. Poszczególne miejsca magazynowania odpadów oznaczone są tablicami informującymi o kodzie i rodzaju odpadu magazynowanego w danym miejscu. Odpady „złomu” przewidywane do przetworzenia magazynowane są selektywnie, luzem w postaci pryzm. Odpady powstające w wyniku przetwarzania magazynowane są selektywnie, na utwardzonej powierzchni luzem w boksie. Na podstawie oględzin stwierdzono, że informacje zawarte w ww. wniosku są zgodne ze stanem faktycznym.

Celem oględzin było zweryfikowanie informacji zawartych we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odlewania stali lub stopów żelaza o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę. Na podstawie oględzin stwierdzono, że informacje zawarte w ww. wniosku są zgodne ze stanem faktycznym.

Pismem znak: ŚO-II.7222.42.2020 z dnia 31 sierpnia 2021 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

W dniu 26 października 2021 r. Odlewnia Żeliwa „FANSULD Sp. J. J. Postuła, R. Rudziński, R. Postuła, pismem z dnia 18 października 2021 r. wystąpiła do tut. Organu z prośbą o wykreślenie odpadu o kodzie 10 09 80 z listy odpadów przewidzianych do przetwarzania oraz odpadów o kodzie 16 02 13* i 16 02 16 przewidzianych do wytwarzania.

W związku z nowym żądaniem strony tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.42.2020 z dnia 3 listopada 2021 r. ponownie zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 5 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka pismem z dnia 9 listopada 2021 r. poinformowała tut. Organ że nie wnosi uwag i wniosków do prowadzonego postępowania.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Tut. Organ, w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku, w przedmiotowym pozwoleniu dokonał również zmian w zakresie gospodarki odpadami i wykorzystywanych do produkcji surowców.

Za dokonaniem ww. zmian przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes prowadzącego instalację. W obrocie prawnym winny bowiem funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowa decyzja dotyczy przetwarzania odpadów palnych, określono w niej warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionego w formie postanowienia z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Końskich.

Wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach, bowiem nie zachodzą przesłanki dotyczące zwolnienia z tego obowiązku określone w art. 48a ust. 2 ww. ustawy o odpadach. W związku z powyższym Spółka w dniu 6 sierpnia 2021 r. wpłaciła na odrębny rachunek bankowy wskazany przez tut. Organ zabezpieczenie roszczeń w wymaganej wysokości określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: ŚO-II.7222.42.2020 z dnia 6 sierpnia 2021 r.

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t. j. Dz. U. z 2021 r. poz.1923) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Odlewnia Żeliwa „FANSULD” Sp. j.
J. Postuła, R. Rudziński, R. Postuła
ul. Zielona 22
26-200 końskie
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
Departament Zarządzania Środowiskiem
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielce 3, 25-516 Kielce
3. Burmistrz Miasta i Gminy Końskie
ul. Partyzantów 1
26-200 Końskie

