



ŚO-II.7222.41.2020

Kielce, 27 października 2021

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Spółki Odlewnia Żeliwa Orzechowscy Sp. J., Wincentów 19, 26-200 Końskie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Wincentowie, gm. Końskie

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7222.2.2013 z dnia 12 czerwca 2014 r. ze zm., udzielającą Odlewni Żeliwa Orzechowscy Sp. J., Wincentów 19, 26-200 Końskie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Wincentowie, gm. Końskie, w następujący sposób:

I. Punkt II.4.1 otrzymuje brzmienie:

„4.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość opadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p><u>Skład:</u> węglowodory alifatyczne i aromatyczne, butyloglikol, siarka, azot, woda.</p> <p>Ze względu na skład chemiczny oleje smarowe dzielą się na:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oleje smarowe mineralne – są to oleje, których głównym składnikiem (bazą) są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji, - oleje smarowe syntetyczne – są to oleje, których głównym składnikiem (bazą) są 	0,85

			<p>substancje nie będące produktami bezpośredniej przeróbki ropy naftowej, powstające w wyniku procesów chemicznych (syntezy, polimeryzacji, kondensacji itp.) z surowców różnego pochodzenia.</p> <p>Oleje przepracowane stanowią zatem mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, związki fosforu, siarki, dodatki uszlachetniające, produkty starzenia i rozkładu i inne. Oleje przepracowane zaliczane są do odpadów niebezpiecznych. Wynika to z obecności w nich naftopochodnych oraz innych substancji szkodliwych dla środowiska.</p> <p>Właściwości: łatwopalne – HP3, drażniące – HP4, toksyczne – HP5, rakotwórcze – HP7, ekotoksyczne – HP14.</p>	
2.	15 02 02*	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. ścierki, szmaty) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)</p>	<p>Skład: włókna naturalne i sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Podstawowy składnik stanowią substancje ropopochodne, materiały sorpcyjne, tj.: trociny, piasek, sorbenty do neutralizacji wycieków. Odpad w stanie skupienia stałym, niebezpieczny ze względu na zawartość substancji ropopochodnych oraz metali ciężkich. Odpad powstaje również jako czysto bawełniane i papierowe zanieczyszczone, rozpuszczalnikami i innymi substancjami chemicznymi stosowanymi w zakładzie, odpadem tym także są zanieczyszczone ubrania robocze pracowników, maski (które są rodzajem filtra i chronią przed szkodliwymi substancjami). Z uwagi na występowanie w tych odpadach substancji niebezpiecznych, podczas niewłaściwego gromadzenia mogą one spowodować skażenie np. gruntu lub wód wglębnych poprzez odsiákanie ciekłej frakcji niebezpiecznej.</p> <p>Właściwości: drażniące – HP4, toksyczne – HP5, ekotoksyczne – HP14.</p>	0,2
Odpady inne niż niebezpieczne				
3.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	<p>Skład: żuźel z żeliwiaka zawiera tlenki, które wypływają z ciekłego metalu, zanieczyszczenia wprowadzone do pieca z wsadem metalowym, zużyte cząstki wyłożenia ogniotrwałego pieca, popiół z procesu spalania koksu, tlenki z procesu utleniania składników wsadu oraz składniki pochodzące z dozowanych materiałów żuźlotwórczych.</p> <p>Typowy skład chemiczny żuźli z procesu wytapiania żeliwa w żeliwiaku [% masowy]: SiO₂ 45÷55, CaO 25÷40, Al₂O₃ 8÷20, MgO 1÷3, MnO 1÷4, FeO 1÷6, siarczki <1, TiO₂ <1, ZnO <0,1.</p> <p>Żuźle barwy ciemnoszarej o nieregularnych kształtach. Gęstość 1,5 Mg/m³.</p>	650,0

			Właściwości: odpad nie zawiera substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska i substancji kontrolowanych.	
4.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Skład: pyły emitowane przez żeliwiak w czasie procesu mają wymiary 1÷10 mm. Frakcja o wymiarach do 100 µm stanowi około 50% masy pyłów, podczas gdy frakcja poniżej 2 µm jest szacowana na 5÷20%. Gazy odlotowe składają się z takich składników, jak N ₂ , CO ₂ , H ₂ O oraz CO wraz z małą koncentracją SO ₂ . Cechą charakterystyczną żużla żeliwiakowego jest duża zawartość SiO ₂ , który po szybkim schłodzeniu ma budowę szklaną. Żużel żeliwiakowy, jako obojętny, nierozpuszczający się materiał, jest wykorzystywany w innych gałęziach przemysłu. Skład chemiczny pyłów [% masowy]: tlenki żelaza 30÷60, SiO ₂ 25, pyły koksu 3÷15, MnO 3÷10, Al ₂ O ₃ 1÷3, MgO 1÷3, CaO <1, S <2, ZnO ₂ <3. Właściwości: odpad nie zawiera substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska i substancji kontrolowanych.	100,0
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Skład: odpady metalowe, zawierające w swoim składzie żelazo. Najczęściej zawierają również dodatki krzemu i manganu, a także większe ilości niż w stalach siarki i fosforu. Ciało stałe drobnoziarniste, zawiera drobny piasek kwarcowy przepalony, opiłki z żeliwa, oraz śladowe ilości opiłków z tarczy szlifierskiej. Właściwości: stałe, niepalne, twarde, nierozpuszczalne w wodzie, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.	12,0
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Skład: odpady stanowią pozostałości spawanych metali, zgary i żużle spawalnicze oraz końcówki elektrod spawalniczych. Podstawowy skład: związki żelaza, krzemu, węgla i tlenki metali. Właściwości: stałe, niepalne, twarde, nie rozpuszczalne w wodzie, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	1,0
7.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Skład: żelazo, węgiel. Właściwości: stałe, niepalne, twarde, nie rozpuszczalne w wodzie, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	2,5
8.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Skład: syntetyczne materiały ściernie składają się z grafitu i katalizatora (najczęściej żelazo, nikiel, kobalt). Skład chemiczny syntetycznego materiału ściernego jest zbliżony do naturalnego i zawiera 99,7% węgla, pozostałe 0,3 % to zanieczyszczenia. Właściwości: stałe, niepalne, twarde, nie rozpuszczalne w wodzie, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	5,0
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. ścierki, szmaty) i ubrania ochronne inne niż	Skład: odpady stanowią sorbenty, czyściwo, odzież ochronną itp. niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi powstające w związku z eksploatacją instalacji. Odpady mają postać stałą, których podstawę	0,3

		15 02 02	stanowią tekstylia (bawełna, elanobawełna, włókna syntetyczne). Dodatkowo mogą zawierać zanieczyszczenia mineralne i inne niesklasyfikowane jako niebezpieczne. Odpady w postaci stałej, nie posiadają właściwości niebezpiecznych. Właściwości: stałe, palne, nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: są to elementy z demontażu urządzeń wykonane głównie z tworzyw sztucznych, metali żelaznych i nieżelaznych. Właściwości: stałe, palne, nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	0,1

”

II. Punkt II.4.3 otrzymuje brzmienie:

„4.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wytwarzane odpady winny być magazynowane na terenie Odlewni Żeliwa Orzechowscy Sp. J. zlokalizowanej w Wincentowie 19 w Końskich w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych będzie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wyposażone w sorbenty przeznaczone do likwidacji ewentualnych wycieków. Następnie odpady winny być przekazane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Miejsca magazynowania odpadów wskazano na załączniku graficznym stanowiącym integralną część niniejszej decyzji.

Tabela. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, oznakowanych pojemnikach w wydzielonym pomieszczeniu we wschodniej części budynku produkcyjnego – hali szlifierek, tj. magazynie odpadów niebezpiecznych i palnych.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
Odpady inne niż niebezpieczne			
3.	10 09 03	Żużle odlewnicze	Odpady będą magazynowane selektywnie, luzem na terenie Odlewni na utwardzonym placu o powierzchni 72 m ² – <u>miejsce magazynowania II.</u>
4.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Odpady będą magazynowane selektywnie, w oznakowanych workach typu big bag lub w kontenerze o pojemności 1m ³ , na oddzielnie

			wyodrębnionym miejscu magazynowania o powierzchni 1m ² (obok magazynu nr II) – <u>miejsce magazynowania III.</u>
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady będą magazynowane selektywnie, luzem na terenie Odlewni, na utwardzonym placu o powierzchni 200 m ² (plac składowy na odpady stanowiące surowiec do produkcji) – <u>miejsce magazynowania I.</u>
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, wiaderkach, kubłach, drobnych kontenerach na stanowiskach szlifierskich i tokarskich, w pomieszczeniach obróbki.
7.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpady będą magazynowane selektywnie, w oznakowanych wiaderkach, kubłach, drobnych kontenerach w pomieszczeniach obróbki.
8.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady będą magazynowane selektywnie, w oznakowanych wiaderkach, kubłach, drobnych kontenerach w pomieszczeniach obróbki.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. ścierki, szmaty) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Odpady będą magazynowane selektywnie, w oznakowanych beczkach, kontenerach lub w pojemnikach w wydzielonym pomieszczeniu we wschodniej części budynku produkcyjnego – hali szlifierek, tj. magazynie odpadów niebezpiecznych i palnych.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	

Wszystkie przewidziane do wytwarzania odpady, za wyjątkiem odpadu o kodzie 12 01 01 zostaną przekazane odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne uprawnienia z zakresu gospodarowania odpadami. Odpady o kodzie 12 01 01 zostaną poddane procesom przetwarzania na terenie zakładu.”

III. Po punkcie II.4.3 dodaje się punkt 4.4 w brzmieniu:

„4.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach

1. Zapewnienie w magazynie odpadów niebezpiecznych i palnych ilości środka gaśniczego większą od wymaganej przepisami, tj. co najmniej dwie gaśnice proszkowe z 6 kg środka gaśniczego każda oraz koc gaśniczy. Miejsca lokalizacji gaśnic należy odpowiednio oznakować znakami zgodnymi z Polskimi Normami aby były widoczne z każdego punktu na terenie działki.
2. Zapewnienie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru w ilości 10 dm³/s z hydrantu zewnętrznego nadziemnego DN80 zlokalizowanego na terenie posesji pod adresem Wincentów 16A, usytuowanego w odległości 63 m od chronionego obiektu.
3. Nieprzechowywanie odpadów lub innych materiałów w sposób mogący utrudniać dostęp do obiektów ekipom ratowniczym.
4. Wykonanie impregnacji drewnianej konstrukcji dachu nad pomieszczeniem magazynowym, środkiem ognioochronnym zapewniającym jej zabezpieczenie do stopnia nierozprzestrzeniania ognia NRO.

5. Zapewnienie w pomieszczeniu magazynowym rozwiązania ograniczającego rozlewisko w postaci wanny wychwytywającej, niecki lub innego szczelnego rozwiązania o pojemności 220 dm³, pozwalającego na utrzymanie założonej objętości ciekłych odpadów palnych w warunkach pożaru.
6. Przestrzeganie maksymalnej ilości magazynowanych odpadów palnych w strefie pożarowej, tak żeby obciążenie ogniowe nie przekroczyło dopuszczalnej gęstości.

IV. Punkt II. 5.1 otrzymuje następujące brzmienie:

„5.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	R4	6 100,0
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów		6 100,0
3.	12 01 02	Czastki i pyły żelaza oraz jego stopów		6 100,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali		6 100,0
5.	16 01 17	Metale żelazne		6 100,0
6.	17 04 05	Żelazo i stal		6 100,0
7.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych		6 100,0
8.	19 10 01	Odpady żelaza i stali		6 100,0
9.	19 12 02	Metale żelazne		6 100,0
10.	20 01 40	Metale		6 100,0
Łącznie nie więcej niż				6 100,0

Tabela. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania
1.	10 09 03	Żużel odlewniczy	650
2.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	100

”

V. Punkt II. 5.4 otrzymuje następujące brzmienie:

„5.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady przewidywane do przetworzenia i powstające w wyniku przetwarzania będą magazynowane selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Odlewni Żeliwa Orzechowscy Sp. J. zlokalizowanej w Wincentowie, gm. Końskie. Miejsca magazynowania odpadów wskazano na załączniku graficznym stanowiącym integralną część niniejszej decyzji.

Tabela. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady będą magazynowane selektywnie, luzem na terenie Odlewni na utwardzonym placu o powierzchni 200 m ² (plac składowy na odpady stanowiące surowiec do produkcji) – <u>miejsce magazynowania I.</u>
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	16 01 17	Metale żelazne	
6.	17 04 05	Żelazo i stal	
7.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	
8.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
9.	19 12 02	Metale żelazne	
10.	20 01 40	Metale	

Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania określa punkt II.4.3 niniejszej decyzji.”

VI. Po punkcie II.5.4 dodaje się punkty 5.5, 5.6, 5.7, 5.8 w brzmieniu:

„5.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
Odpady przewidziane do przetworzenia							
1.	I - miejsce magazynowania odpadów o powierzchni 200 m ² (wymiary 10 m x 20 m)	02 01 10	Odpady metalowe	800	6100	800	6100
		12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	800	6100		
		12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	800	6100		
		15 01 04	Opakowania z metali	800	6100		
		16 01 17	Metale żelazne	800	6100		
		17 04 05	Żelazo i stal	800	6100		
		19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	800	6100		
		19 10 01	Odpady żelaza i stali	800	6100		
		19 12 02	Metale żelazne	800	6100		

		20 01 40	Metale	800	6100		
RAZEM DLA WSZYSTKICH MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW PRZEWIDZIANYCH DO PRZETWORZENIA						800	6100
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów							
2.	II - Utwardzony plac o powierzchni 72 m ² (wymiary 7,2 m x 10 m)	10 09 03	Żużel odlewniczy	245	650	245	650
3.	III - Oddzielnie wyodrębnione miejsce magazynowania – worek typu BIG – BAG lub kontener o powierzchni 1m ² (obok magazynu nr II)	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	1,7	100	1,7	100
RAZEM DLA WSZYSTKICH MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW POWSTAJĄCYCH W WYNIKU PRZETWARZANIA						246,7	750
RAZEM DLA WSZYSTKICH MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW PRZEWIDZIANYCH DO PRZETWORZENIA ORAZ POWSTAJĄCYCH W WYNIKU PRZETWARZANIA						1046,7	6850

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich miejscach magazynowania odpadów) wynosi **1046,7 Mg**.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich miejscach magazynowania odpadów) wynosi **6850 Mg/rok**.

5.6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Odpady przewidziane do przetworzenia		
1.	I - miejsce magazynowania odpadów o powierzchni 200 m ² (wymiary 10 m x 20 m)	800
Największa masa odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów		800

miejsca magazynowania odpadów		
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów		
2.	II - Utwardzony plac o powierzchni 72 m ² (wymiary 7,2 m x 10 m)	245
3.	III - Oddzielnie wyodrębnione miejsce magazynowania – worek typu BIG – BAG lub kontener o powierzchni 1m ² (obok magazynu nr II)	1,7
Największa masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów		246,7
Największa masa odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów		1046,7

5.7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
Odpady przewidziane do przetworzenia		
1.	I - miejsce magazynowania odpadów o powierzchni 200 m ² (wymiary 10 m x 20 m)	800
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia		800
Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów		
2.	II - Utwardzony plac o powierzchni 72 m ² (wymiary 7,2 m x 10 m)	245
3.	III - Oddzielnie wyodrębnione miejsce magazynowania – worek typu BIG – BAG lub kontener o powierzchni 1m ² (obok magazynu nr II)	1,7
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania		246,7
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania		1046,7

5.8. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Wymagania w zakresie ochrony przeciwpożarowej określone zostały w punkcie II.4.4. niniejszej decyzji.”

VII. Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7222.2.2013 z dnia 12 czerwca 2014 r. ze zm., pozostawiam bez zmian.

Uzasadnienie

W związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) „Odlewnia Żeliwa Wincentów” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa, pismem z dnia 3 marca 2020 r. wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7222.2.2013 z dnia 12 czerwca 2014 r. ze zm., udzielającej Odlewni Żeliwa Orzechowscy Sp. J., Wincentów 19, 26-200 Końskie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Wincentowie, gm. Końskie.

Przedmiotowa instalacja stanowi instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 2 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym jej prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie § 2 ust.1 pkt 13 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) ww. instalacja kwalifikowana jest jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2020 r. poz. 1219 ze zm.) zwanej dalej Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Wnioskowana zmiana polega na dostosowaniu niniejszego pozwolenia do znowelizowanych przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2021 r. poz. 779 ze zm.). Ponadto spółka zawnioskowała także o zmianę nazwy Zakładu z Odlewnia Żeliwa Orzechowscy Sp. J. na „Odlewnia Żeliwa Wincentów” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa, o wykreślenie niektórych rodzajów odpadów z listy odpadów przewidzianych do wytworzenia, przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania oraz o doprecyzowanie miejsc magazynowania odpadów.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że przedłożony wniosek zawiera braki formalne oraz wymaga złożenia dodatkowych wyjaśnień. W związku z powyższym tut. Organ pismami znak: ŚO-II.7222.41.2020: z dnia 18 marca 2020 r., z dnia 15 czerwca 2020 r., z dnia 12 października 2020 r., z dnia 7 stycznia 2021 r., z dnia 16 marca 2021 r., z dnia 9 czerwca 2021 r., oraz z dnia 28 czerwca 2021 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismami: z dnia 14 maja 2020 r. (data wpływu do tut. Organu 19 maja 2020 r.), z dnia 10 września 2020 r. (data wpływu do tut. Organu 22 września 2020 r.), z dnia 24 września 2020 r. (data wpływu do tut. Organu 29 września 2020 r.), z dnia 30 września 2020 r. (data wpływu do tut. Organu 6 października 2020 r.), z dnia 9 listopada 2020 r. (data wpływu do tut. Organu 2 grudnia 2020 r.), z dnia 7 lutego 2021 r. (data wpływu do tut. Organu 2 marca 2021 r.), z dnia 16 czerwca 2021 r. (data wpływu do tut. Organu 23 czerwca 2021 r.), z dnia 7 lipca 2021 r. (data wpływu do tut. Organu 15 lipca 2021 r.), oraz z dnia 21 lipca 2021 r. (data wpływu do tut. Organu 23 lipca 2021 r.) złożyła wymagane dokumenty i wyjaśnienia.

Stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 Poś tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.41.2020 z dnia 16 marca 2021 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Końskich z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie ww. operatu przeciwpożarowego. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Końskich, postanowieniem znak: PZ.5560.19.2.2020 z dnia 21 czerwca 2021 r. potwierdził spełnienie ww. wymagań.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.41.2020 z dnia 16 marca 2021 r. wystąpił z wnioskiem do Burmistrza Miasta i Gminy Końskie o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie.

Burmistrz Miasta i Gminy Końskie nie wydał opinii w przedmiotowej sprawie, dlatego stosownie do art. 41 ust. 6b ww. ustawy o odpadach przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

W dniu 18 maja 2021 r. tut. Organ przeprowadził dowód z oględzin na terenie nieruchomości położonej w Wincentowie 19, gm. Końskie. Podczas oględzin stwierdzono, że informacje zawarte we wniosku są zgodne ze stanem faktycznym.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7222.41.2020 z dnia 26 lipca 2021 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach. W dniu 9 sierpnia 2021 r. Spółka wpłaciła zabezpieczenie roszczeń w wymaganej wysokości na odrębny rachunek bankowy wskazany przez tut. Organ stosownie do art. 48a ust. 10 ww. ustawy o odpadach, o czym poinformowała tut. Organ pismem z dnia 9 sierpnia 2021 r. (data wpływu do tut. Organu 12 sierpnia 2021 r.).

W dniu 26 lipca 2021 r. pismem z dnia 23 lipca 2021 r. Spółka poinformowała tut. Organ, że Zakład zmienił nazwę z „Odlewnia Żeliwa Wincentów” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa, na Odlewnia Żeliwa Orzechowscy Sp. J. oraz, że zmianie uległ KRS.

Pismem znak: ŚO-II.7222.41.2020 z dnia 19 sierpnia 2021 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

W dniu 13 października 2021 r. Odlewnia Żeliwa Orzechowscy Sp. J., pismem z dnia 6 października 2021 r. wystąpiła do tut. Organu z prośbą o wykreślenie magazynu IV, jak również odpadu o kodzie 10 09 80 z listy odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz odpadu o kodzie 16 11 04 przewidzianego do wytworzenia i odpadu o kodzie 10 09 08 powstającego w wyniku przetwarzania, a także dodania odpadu o kodzie 20 01 40 do listy odpadów przewidzianych do przetworzenia. Ponadto Spółka wystąpiła również o doprecyzowanie miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych o kodach 12 01 13, 12 01 17 i 12 01 21.

W związku z nowym żądaniem strony tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.41.2020 z dnia 19 października 2021 r. ponownie zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu

postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Tut. Organ, w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku, w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym dokonał korekty w zakresie rodzajów odpadów oraz miejsc magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowa decyzja dotyczy odpadów palnych, w niniejszej decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów określonych w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Końskich postanowieniem znak: PZ.5560.17.2020 z dnia 1 września 2020 r.

Wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach, bowiem nie zachodzą przesłanki dotyczące zwolnienia z tego obowiązku określone w art. 48a ust. 2 ww. ustawy o odpadach. W związku z powyższym Spółka w dniu 9 sierpnia 2021 r. wpłaciła na odrębny rachunek bankowy wskazany przez tut. Organ zabezpieczenie roszczeń w wymaganej wysokości określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: ŚO-II.7222.41.2020 z dnia 26 lipca 2021 r.

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu jak wynika z przedmiotowej analizy ryzyka konieczności wykonania raportu początkowego, zastosowano szereg mechanizmów

zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa tut. Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1923) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Otrzymują:

1. Odlewnia Żeliwa Orzechowscy Sp. J.
Wincentów 19
26-200 Końskie
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3
25-516 Kielce
3. Burmistrz Miasta i Gminy Końskie
ul. Partyzantów 1
26-200 Końskie

Załącznik do decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego
znak: SO-II.7222.41.2020 z dnia 27 października 2021 r.



