



ŚO-II.7222.10.2020

Kielce, 11 października 2021

**DECYZJA**

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r., poz. 735 ze zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz z art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.),

**po rozpatrzeniu**

wniosku Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o. o., Rzędów 40, 28-142 Tuczępy, REGON 260229356, NIP 655-19-30-910, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Rzędowie, gm. Tuczępy,

**orzekam**

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7222.43.2013 z dnia 30 maja 2014 r. ze zm. udzielającą Zakładowi Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o. o., Rzędów 40, 28-142 Tuczępy, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanej w Rzędowie, gm. Tuczępy, w następujący sposób:

**1. Po punkcie II.1. Warunki wynikające z art. 128 ustawy Prawo wodne dodają punkt II.1a w brzmieniu:****„II.1a Poziomy emisji w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego od 18 sierpnia 2022 roku**

Tabela 1. Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) z hali mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (hala wspólna dla linii doczyszczania odpadów zbieranych selektywnie) i hali produkcji paliw alternatywnych oraz hali biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej i selektywnie zbieranych odpadów zielonych

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Poziomy emisji
1.	kadm (wyrażony jako Cd)	mg/l	0,01 - 0,05
2.	chrom (wyrażony jako Cr)		0,01 - 0,15
3.	miedź (wyrażona jako Cu)		0,05 - 0,5
4.	ołów (wyrażony jako Pb)		0,05 - 0,1
5.	cynk (wyrażony jako Zn)		0,1 - 1

6.	rtęć (wyrażona jako Hg)	µg/l	0,5-5
----	-------------------------	------	-------

\* - w przypadku zrzutu partiami - wartości średnie w trakcie uwalniania, pobierane jako zbiorcze próbki proporcjonalne do przepływu lub jako próbka chwilowa pobrana przed zrzutem, pod warunkiem, że ścieki są odpowiednio wymieszane i jednorodne.”

## 2. Punkt II. 2. Warunki wynikające z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska otrzymuje brzmienie:

### „II. 2. Wytwarzanie odpadów

- 1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela 2. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów. <u>Właściwości:</u> palne, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.	1,00
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	<u>Skład:</u> Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu). <u>Właściwości:</u> palne, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.	1,00
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	<u>Skład:</u> Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu, z zawartością substancji ulegających łatwej biodegradacji). <u>Właściwości:</u> palne, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.	1,00

4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<p><u>Skład:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów, sadzę. Stężenie zanieczyszczeń stałych wynosi od 0,1 % masy do 1 %. Zanieczyszczenia przepracowanych olejów zawierają od 65 do 87 % substancji organicznych i od 13 do 35 % związków nieorganicznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> palne, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.</p>	1,00
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p><u>Skład:</u> Przepracowana mieszanina wielu węglowodorów aromatycznych i nienasyconych, a także szeregu dodawanych substancji uszlachetniających (zawierających np. związki metali, siarki, fosforu, chloru, azotu).</p> <p><u>Właściwości:</u> palne, szkodliwe, toksyczne, rakotwórcze, ekotoksyczne.</p>	1,00
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p><u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z tworzyw sztucznych, metali, szkła z pozostałościami farb i lakierów, które fabrycznie zostały oznaczone jako zawierające substancje niebezpieczne.</p>	0,40
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	<p><u>Skład:</u> odpady stałe, metalowe opakowania (np. waporyzatory dezodorantów zawierające substancje niebezpieczne w swoim składzie lub pozostałości po przechowywanych w nich substancjach niebezpiecznych).</p> <p><u>Właściwości:</u> bezwonne, trudne do odkształcenia, nieprzezroczyste.</p>	0,60
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p><u>Skład:</u> Odpady zawierają zanieczyszczenia ze zużytych przepracowanych mineralnych olei hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych niezawierających związków chlorowcoorganicznych.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpady łatwopalne, drażniące, szkodliwe, toksyczne, ekotoksyczne.</p>	0,40
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	<p><u>Skład:</u> Metale (metalowa obudowa) oraz tworzywa sztuczne lub celuloza i oleje (zanieczyszczone olejami wkłady filtracyjne).</p> <p><u>Właściwości:</u> szkodliwe, ekotoksyczne.</p>	0,30
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne	<p><u>Skład:</u> mieszanina estrów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i polipropylenoglikoli z dodatkami.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady wykazują własności higroskopijne.</p>	0,30

		substancje	Odpady nie powinny działać korozyjnie na metale stosowane w układach hamulcowych, działają agresywnie na skórę i powłoki lakiernicze.	
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<u>Skład:</u> Odpad składa się z płyt z ołowiu metalicznego lub jego stopu z kadmem, które zanurzone są w elektrolicie – około 10 % roztwór kwasu siarkowego. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu. <u>Właściwości:</u> toksyczne, żrące, ekotoksyczne.	1,00
<b>Razem</b>				8,00
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Skład:</u> Papier – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m <sup>2</sup> . Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. Tekturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna). <u>Właściwości:</u> Odpady obojętne, palne.	1800,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Skład:</u> Guma: materiał rozciągliwy. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W zależności od zużytych surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu, i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin). Tworzywa sztuczne - stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkuje się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.inn. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne. <u>Właściwości:</u> Guma - nieodporna na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temp. mniej lub bardziej plastyczna. Tworzywa sztuczne - odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.	4950,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	<u>Skład:</u> Skład chemiczny: C – 49,5%, O <sub>2</sub> – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%. W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne	150,00

			(gwoździe itp.). <u>Właściwości:</u> odpady palne, łatwo ulegają degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznią.	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Skład:</u> Odpad składa się głównie z żelaza (Fe) z domieszką Si lub C. Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem (żeliwo) i stalą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe. <u>Właściwości:</u> Fe czyste żelazo jest lśniące, srebrzyste, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.	550,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z papieru, elementów tworzyw sztucznych i powłok aluminiowych. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, nieprzezroczysty, bezwonny.	550,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	<u>Skład:</u> Mieszanina odpadów papierowych, plastikowych, metalowych i wielomateriałowych <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, bezwonny.	150,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<u>Skład:</u> Szkło powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO <sub>3</sub> , SiO <sub>2</sub> i Na <sub>2</sub> CO <sub>3</sub> . Używane w procesie topniki: tlenki B <sub>2</sub> O <sub>3</sub> i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota. W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe. <u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.	3900,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	<u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z przędzy o pochodzeniu roślinnym lub zwierzęcym oraz z nici syntetycznych. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, bezwonny, palny.	259,00
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z przędzy o pochodzeniu roślinnym lub zwierzęcym oraz z nici syntetycznych. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, bezwonny, palny.	2,00
10.	16 01 03	Zużyte opony	<u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z kauczuku syntetycznego wytwarzanego z surowców otrzymywanych z ropy naftowej. Zawierają polimery naturalne i sztuczne oraz sadzę techniczną. Właściwości zbliżone do gumy. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, odpady palne.	5,00
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	<u>Skład:</u> stop żelaza z węglem, krzem, mangan, fosfor, siarka. <u>Właściwości:</u> odpad stały, odporny na wysoką temperaturę.	5,00
12.	16 01 15	Płyny zapobiegające	<u>Skład:</u> wodny roztwór glikolu etylenowego z dodatkami	5,00

		zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	uszlachetniającymi (inhibitory korozji, stabilizatory, barwniki). Właściwości: odpady płynne.	
13.	16 01 17	Metale żelazne	<u>Skład:</u> żelazo i jego stopy <u>Właściwości:</u> odpady mają wysoką temperaturę topnienia i przewodność elektryczną.	1,00
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	<u>Skład:</u> miedź, aluminium, magnez, cynk, nikiel. <u>Właściwości:</u> odpad stały, duża plastyczność oraz wysoka temperaturom topnienia, przewodność elektryczna.	1,00
15.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	<u>Skład:</u> stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkują się w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.inn. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumi). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne. <u>Właściwości:</u> odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.	1,00
16.	16 01 20	Szkło	<u>Skład:</u> Szkło powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: $\text{CaCO}_3$ , $\text{SiO}_2$ i $\text{Na}_2\text{CO}_3$ . Używane w procesie topniki: tlenki $\text{B}_2\text{O}_3$ i $\text{PbO}$ . Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota. W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe. <u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.	1,00
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Skład:</u> metale, tworzywa sztuczne. <u>Właściwości:</u> odpad stały.	60,00
18.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Skład:</u> metale, tworzywa sztuczne. <u>Właściwości:</u> odpad stały.	10,00
19.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	<u>Skład:</u> tworzywa sztuczne, zasadowa roztwory. <u>Właściwości:</u> odpad stały, wrażliwy na wysoką temperaturę i ogień.	1,00
20.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<u>Skład:</u> tworzywa sztuczne, zasadowa roztwory. <u>Właściwości:</u> odpad stały, wrażliwy na wysoką temperaturę i ogień.	11,00

21.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<p><u>Skład:</u> Odpady o frakcji do 20 mm powstające po mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych. Kompost nienadający się do wykorzystania w rolnictwie z uwagi na zanieczyszczenia drobnymi elementami z tworzyw sztucznych, szkła i metali.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady niepalne.</p>	4000,00
22.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<p><u>Skład:</u> Odpady stanowiące stabilizat o frakcji 20 – 80 mm, powstający w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.</p>	9500,00
23.	19 12 01	Papier i tektura	<p><u>Skład:</u> Papier – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m<sup>2</sup>. Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanina mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki.</p> <p>Tekturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna).</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne, palne.</p>	1020,00
24.	19 12 02	Metale żelazne	<p><u>Skład:</u> żelazo (Fe) z domieszką Si lub C. Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem (żeliwo) i stałą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe.</p> <p><u>Właściwości:</u> Fe czyste żelazo jest lśniące, srebrzyste, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.</p>	1730,00
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p><u>Skład:</u> wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie - aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.</p>	400,00
26.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p><u>Skład:</u> Guma: materiał rozciągliwy. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W zależności od zużytych surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu, i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin).</p> <p>Tworzywa sztuczne - stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkują się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.in. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie),</p>	2450,00

			<p>kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne.</p> <p><u>Właściwości:</u> Guma - nieodporna na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temp. mniej lub bardziej plastyczna. Tworzywa sztuczne - odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.</p>	
27.	19 12 05	Szkło	<p><u>Skład:</u> Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO<sub>3</sub>, SiO<sub>2</sub> i Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>. Używane w procesie topniki: tlenki B<sub>2</sub>O<sub>3</sub> i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota.</p> <p>W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe.</p> <p><u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.</p>	750,00
28.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p><u>Skład:</u> Skład chemiczny: C – 49,5%, O<sub>2</sub> – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%. W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.).</p> <p><u>Właściwości:</u> odpady palne, łatwo ulegają degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznią.</p>	550,00
29.	19 12 08	Tekstylia	<p><u>Skład:</u> Wyroby włókiennicze płaskie powstałe w wyniku przeplatania ze sobą wzajemnie prostopadłych układów nitki osnowy i wątku. Połączenie tych dwóch układów według określonego porządku tworzy strukturę tkaniny. Używanymi surowcami są: len, konopie, bawełna, wełna, jedwab. Części ubrań mogą zawierać elementy z tworzyw sztucznych (guziki) oraz elementy metalowe (guziki, suwaki itp.).</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.</p>	180,00
30.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<p><u>Skład:</u> Odpady w swym składzie zawierają frakcje mineralne wyselekcjonowane z odpadów poddawanych przetwarzaniu.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.</p>	4000,00
31.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<p><u>Skład:</u> wysegregowane i rozdrobnione frakcje palne z odpadów komunalnych zawierające w swoim składzie rozdrobnione tworzywa sztuczne, drewno, papier, itp.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.</p>	16400,00



32.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Skład:</u> Odpady zawierają w swoim składzie m.in. tworzywa sztuczne i metale, papier. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	38400,00
<b>Razem</b>				91 792,00

## **2) sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, należy podejmować działania takie jak:

1. Systematyczne prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie obsługi maszyn i urządzeń, a także postępowania z odpadami.
2. Bieżące kontrole, naprawy i konserwacja urządzeń i maszyn w celu ich utrzymywania w dobrym stanie technicznym.
3. Magazynowanie odpadów w sposób selektywny.
4. Postępowanie z odpadami w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko, w tym przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania.

## **3) sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów**

Wytworzone odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o. o., Rzędów 40, 28-142 Tuczępy.

Wytwarzane odpady niebezpieczne winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Pozostałe wytwarzane odpady winny być zagospodarowywane na terenie zakładu bądź przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Odpady będą magazynowane w poniższych miejscach magazynowania:

- magazyn M4b (wydzielona część budynku magazynu surowców wtórnych),
- magazyn M9b (wydzielona część wiaty magazynowej),
- magazyn M10b (wydzielona część wiaty namiotowej magazynowej),
- magazyn M11b (wydzielona część budynku sortowni),
- magazyn M12b (wydzielona część budynku odpadów problemowych),

- magazyn M18b (wydzielona część placu składowego zużytych opon),
- magazyn M25b (wydzielona część placu składowego odpadów wielkogabarytowych, drewnianych i tkanin),
- magazyn M26b (wydzielona część placu składowego zużytego sprzętu i metali),
- magazyn M27b (wydzielona część placu składowego tworzyw sztucznych),
- magazyn M30 (boksy na szkło),
- magazyn M31 (plac składowy tworzyw sztucznych),
- magazyn M32b (plac składowy tworzyw sztucznych),
- magazyn M33 (plac składowy odpadów).

Tabela 3. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w metalowych, szczelnych, beczkach w magazynie odpadów problemowych (magazyn M12b)
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
3.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
5.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe smarowe	
6.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w magazynie odpadów problemowych (magazyn M12b)
7.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w magazynie odpadów problemowych (magazyn M12b)
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w magazynie odpadów problemowych (magazyn M12b)
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w metalowych, szczelnych, pojemnikach w magazynie odpadów problemowych (magazyn M12b)
10.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady magazynowane w sposób selektywny w metalowych, szczelnych, beczkach w magazynie odpadów problemowych (magazyn M12b)
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach przystosowanych do magazynowania odpadów tego rodzaju w magazynie odpadów problemowych (magazyn M12b)

**Odpady inne niż niebezpieczne**

1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach, balotach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części budynku magazynu surowców wtórnych (magazyn M4b), w wydzielonej części wiaty magazynowej (magazyn M9b) oraz w wydzielonej części budynku sortowni (magazyn M11b)
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach, balotach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części budynku magazynu surowców wtórnych (magazyn M4b), w wydzielonej części placu składowego tworzyw sztucznych (magazyn M27b) oraz na placu składowym tworzyw sztucznych (magazyn M31)
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego odpadów wielkogabarytowych, drewnianych i tkanin (magazyn M25b)
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części budynku magazynu surowców wtórnych (magazyn M4b), wydzielonej części wiaty magazynowej (magazyn M9b) oraz w wydzielonej części placu składowego zużytego sprzętu i metali (magazyn M26b)
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach, balotach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części budynku magazynu surowców wtórnych (magazyn M4b), w wydzielonej części budynku sortowni (magazyn M11b)
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady nie będą magazynowane
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części wiaty magazynowej (magazyn M9b) oraz w boksach na szkło (magazyn M30)
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego odpadów wielkogabarytowych, drewnianych i tkanin (magazyn M25b)
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach lub luzem w sposób uporządkowany na placu składowym tworzyw sztucznych (magazyn M33)
10.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach lub luzem w sposób

			uporządkowany w wydzielonej części placu składowego zużytych opon (magazyn M18b)
11.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady nie będą magazynowane
12.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady magazynowane w sposób selektywny w beczkach na placu składowym tworzyw sztucznych (magazyn M33)
13.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady nie będą magazynowane
14.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady nie będą magazynowane
15.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady nie będą magazynowane
16.	16 01 20	Szkło	Odpady nie będą magazynowane
17.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w wydzielonej części placu składowego zużytego sprzętu i metali (magazyn M26b)
18.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady nie będą magazynowane
19.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady nie będą magazynowane
20.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego zużytego sprzętu i metali (magazyn M26b)
21.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie będą magazynowane
22.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady nie będą magazynowane
23.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady nie będą magazynowane
24.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego zużytego sprzętu i metali (magazyn M26b)
25.	19 12 03	Metale nieżelazne	
26.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach, balotach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części budynku magazynu surowców wtórnych (magazyn M4b), w wydzielonej części budynku sortowni (magazyn M11b)
27.	19 12 05	Szkło	Odpady nie będą magazynowane
28.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego odpadów wielkogabarytowych, drewnianych i tkanin (magazyn M25b)
29.	19 12 08	Tekstylia	Odpady nie będą magazynowane
30.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób

			uporządkowany w wydzielonej części placu składowego tworzyw sztucznych (magazyn M32b)
31.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części wiaty namiotowej magazynowej (magazyn M10b)
32.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady nie będą magazynowane

**4) warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach**

1. Utrzymanie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów.
2. Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów, o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m<sup>3</sup>), zlokalizowanych na terenie zakładu.
3. Wyposażenie Zakładu w urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
4. Zapewnienie wymaganej ilości wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru dla całego zakładu w ilości 30 l/s z co najmniej trzech hydrantów na sieci wodociągowej w odległości min. 5 m i max. 75 i 150 m od obiektu.

”

**3. Punkt II. 3. Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach otrzymuje brzmienie:**

**„II. 3. Zbieranie i przetwarzanie odpadów**

**II. 3.1. Zbieranie odpadów**

**1) rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania**

Tabela 4. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
3.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne, np. herbicydy, insektycydy)
5.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
5.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
6.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie

<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 03	Opakowania z drewna
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
8.	16 01 03	Zużyte opony
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
11.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
12.	17 01 02	Gruz ceglany
13.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
14.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
15.	17 02 02	Szkło
16.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
17.	17 03 80	Odpadowa papa
18.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03
19.	20 01 01	Papier i tektura
20.	20 01 02	Szkło
21.	20 01 10	Odzież
22.	20 01 11	Tekstylia
23.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
24.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
25.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
26.	20 01 40	Metale
27.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)
28.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
29.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
30.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
31.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
32.	20 03 02	Odpady z targowisk
33.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów
34.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
35.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

## **2) oznaczenie miejsca zbierania odpadów**

Działalność związana ze zbieraniem odpadów prowadzona będzie na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o. o., Rzędów 40, 28-142 Tuczępy.

## **3) miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów**

Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o. o., Rzędów 40, 28-142 Tuczępy.

- Odpady będą magazynowane w poniższych miejscach magazynowania:
- magazyn M4a (wydzielona część budynku magazynu surowców wtórnych),
  - magazyn M9a (wydzielona część wiaty magazynowej),
  - magazyn M12a (wydzielona część budynku magazynowego odpadów problemowych),
  - magazyn M18a (wydzielona część placu składowego zużytych opon),
  - magazyn M25a (wydzielona część placu składowego odpadów wielkogabarytowych, drewnianych i tkanin),
  - magazyn M26a (wydzielona część placu składowego zużytego sprzętu i metali),
  - magazyn M27a (wydzielona część placu składowego tworzyw sztucznych),
  - magazyn M32a (plac składowy tworzyw sztucznych).

Tabela 5. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b><i>Odpady niebezpieczne</i></b>			
1.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych beczkach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części budynku magazynowego odpadów problemowych (magazyn M12a)
2.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	
3.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne, np. herbicydy, insektycydy)	
4.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	
5.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	
6.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie	
<b><i>Odpady inne niż niebezpieczne</i></b>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części budynku magazynu surowców wtórnych (magazyn M4a)
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego odpadów wielkogabarytowych, drewnianych i tkanin (magazyn M25a)
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego zużytego sprzętu i metali (magazyn M26a)
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części wiaty magazynowej (magazyn M9a)
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	

7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego odpadów wielkogabarytowych, drewnianych i tkanin (magazyn M25a)
8.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego zużytych opon (magazyn M18a)
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w wydzielonej części placu składowego zużytego sprzętu i metali (magazyn M26a)
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
11.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego tworzyw sztucznych (magazyn M32a)
12.	17 01 02	Gruz ceglany	
13.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
14.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
15.	17 02 02	Szkło	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części wiaty magazynowej (magazyn M9a)
16.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego tworzyw sztucznych (magazyn M27a)
17.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego odpadów wielkogabarytowych, drewnianych i tkanin (magazyn M25a)
18.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego tworzyw sztucznych (magazyn M32a)
19.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach, balotach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części budynku magazynu surowców wtórnych (magazyn M4a)
20.	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części wiaty magazynowej (magazyn M9a)
21.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego odpadów wielkogabarytowych, drewnianych i tkanin (magazyn M25a)
22.	20 01 11	Tekstyliia	
23.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady magazynowane w sposób selektywny w specjalistycznych pojemnikach w wydzielonej części placu składowego zużytego sprzętu i metali
24.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne	



		i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	(magazyn M26a)
25.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części wiaty magazynowej (magazyn M9a)
26.	20 01 40	Metale	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach lub luzem w wydzielonej części placu składowego zużytego sprzętu i metali (magazyn M26a)
27.	20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części wiaty magazynowej (magazyn M9a)
28.	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	
29.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	
30.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego tworzyw sztucznych (magazyn M32a)
31.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części wiaty magazynowej (magazyn M9a)
32.	20 03 02	Odpady z targowisk	
33.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	
34.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego odpadów wielkogabarytowych, drewnianych i tkanin (magazyn M25a)
35.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części wiaty magazynowej (magazyn M9a)

**4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Tabela 6. Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn M4a	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	50,00	200,00	170,00	700,00
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,00	300,00		

		20 01 01	Papier i tektura	50,00	100,00		
		20 01 39	Tworzywa sztuczne	20,00	100,00		
2.	Magazyn M9a	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	100,00	3000,00	561,0	5882,00
		15 01 07	Opakowania ze szkła	150,00	2000,00		
		17 02 02	Szkło	50,00	200,00		
		20 01 02	Szkło	50,00	100,0		
		20 01 41	Odpady z czyszczenia kominów (w tym zmiotki wentylacyjne)	5,00	10,00		
		20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	1,00	2,00		
		20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	5,00	20,00		
		20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	50,00	200,00		
		20 03 02	Odpady z targowisk	100,00	100,00		
		20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	20,00	100,00		
		20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	30,00	150,00		
		3.	Magazyn M12a	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		
16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń			0,20	1,00		
20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne, np. herbicydy, insektycydy)			0,10	1,00		
20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć			0,30	1,00		
20 01 23*	Urządzenia zawierające freony			1,00	6,00		
20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie			0,40	1,00		
4.	Magazyn M18a	16 01 03	Zużyte opony	48,00	500,00	48,00	500,00
5.	Magazyn M25a	15 01 03	Opakowania z drewna	10,00	40,00	144,00	682,00
		15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,00	20,00		
		17 03 80	Odpadowa papa	20,00	100,00		
		20 01 10	Odzież	1,00	2,00		
		20 01 11	Tekstylia	10,00	20,00		
		20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	93,00	500,00		
6.	Magazyn M26a	15 01 04	Opakowania z metali	10,00	40,00	73,50	401,00

		16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	20,00	50,00		
		16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,50	1,00		
		20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	3,00	10,00		
		20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	20,00	100,00		
		20 01 40	Metale	20,00	200,00		
7.	Magazyn M27a	17 02 03	Tworzywa sztuczne	10,00	100,00	10,00	100,00
8.	Magazyn M32a	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	150,00	500,00	550,00	1700,00
		17 01 02	Gruz ceglany	50,00	150,00		
		17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	50,00	150,00		
		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	200,00	600,00		
		17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	50,00	100,00		
		20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	50,00	200,00		

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 1560,5 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 9980 Mg.

**5) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów**

Tabela 7. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn M4a	170,00
2.	Magazyn M9a	561,00
3.	Magazyn M12a	4,00
4.	Magazyn M18a	48,00
5.	Magazyn M25a	144,00
6.	Magazyn M26a	73,50
7.	Magazyn M27a	10,00
8.	Magazyn M32a	550,00
<b>Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów</b>		<b>1560,50</b>

**6) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów**

Tabela 8. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn M4a	170,00
2.	Magazyn M9a	561,00
3.	Magazyn M12a	4,00
4.	Magazyn M18a	48,00
5.	Magazyn M25a	144,00
6.	Magazyn M26a	73,50
7.	Magazyn M27a	10,00
8.	Magazyn M32a	550,00
<b>Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów</b>		<b>1560,50</b>

**7) opis metody zbierania odpadów**

Odpady będą gromadzone przed ich transportem do miejsc przetwarzania. W ramach zbierania dopuszcza się wstępne sortowanie odpadów w sposób nieprowadzący do zasadniczej zmiany

charakteru i składu odpadów i niepowodujący zmiany klasyfikacji odpadów. Odpady winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

**8) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów**

1. Utrzymanie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów.
2. Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów, o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m<sup>3</sup>), zlokalizowanych na terenie zakładu.
3. Wyposażenie Zakładu w urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.
4. Zapewnienie wymaganej ilości wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru dla całego zakładu w ilości 30 l/s z co najmniej trzech hydrantów na sieci wodociągowej w odległości min. 5 m i max. 75 i 150 m od obiektu.

**9) dodatkowe warunki zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska**

Należy przedkładać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego dowód ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach, niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

## **II. 3.2. Przetwarzanie odpadów**

**1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku**

*a) mechaniczne przetwarzanie odpadów*

Tabela 9. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	60 000,00
<b>Razem</b>			<b>60 000,00</b>

Tabela 10. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	900,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	50,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	50,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,00
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	150,00
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	100,00
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	9,00
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	52,00
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	11,00
11.	19 12 01	Papier i tektura	500,00
12.	19 12 02	Metale żelazne	200,00
13.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00
14.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	1600,00
15.	19 12 05	Szkło	400,00
16.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,00
17.	19 12 08	Tekstyliia	100,00
18.	19 12 09	Minerały (np. piasek i kamienie)	4000,00
19.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	18000,00
20.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	*33000,00
21.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	1,00
22.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	10,00
23.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	10,00
24.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	7,00
25.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	100,00
<b>Razem</b>			<b>60 000,00</b>

\* Pozostałość z frakcji nad sitowej (balast) kierowana jest do dalszego przetwarzania

**b) biologiczne przetwarzanie odpadów wydzielanych ze zmieszanych odpadów komunalnych i innych odpadów ulegających biodegradacji**

Tabela 11. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do unieszkodliwienia w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 000,00
<b>Razem</b>			<b>12 000,00</b>

Tabela 12. Rodzaj i masa odpadów powstających po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady*	8 500,00
<b>Razem</b>			<b>8 500,00</b>

\* *stabilizat*

Tabela 13. Rodzaj i masa odpadów powstających po biologicznym przetwarzaniu odpadów wnioskowanych do unieszkodliwienia – przesiewanie (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 500,00
<b>Razem</b>			<b>8 500,00</b>

Tabela 14. Rodzaj i masa odpadów powstających po przesianiu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	3 000,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	5 500,00
<b>Razem</b>			<b>8 500,00</b>

Tabela 15. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 000,00
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 000,00
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	500,00
<b>Razem</b>			<b>2 500,00</b>

Tabela 16. Rodzaj i masa odpadów lub produktu powstających w instalacji do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu lub produktu	Masa odpadu lub produktu [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 000,00
2.	Kompost		1 000,00
<b>Razem</b>			<b>2 000,00</b>

**c) mechaniczne doczyszczanie surowców wtórnych**

Tab. 17. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia – doczyszczanie surowców wtórnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	3 000,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00
4.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	7 000,00
5.	20 01 01	Papier i tektura	3 000,00
6.	20 01 02	Szkło	5 000,00
7.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	5 000,00
8.	20 01 40	Metale	500,00
9.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	500,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>18 300,00</b>

Tabela 18. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów (doczyszczanie surowców wtórnych)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 300,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 050,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	100,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,00
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	3 800,00
7.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	250,00
8.	19 12 01	Papier i tektura	500,00
9.	19 12 02	Metale żelazne	200,00
10.	19 12 03	Metale nieżelazne	200,00
11.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00
12.	19 12 05	Szkło	300,00
13.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	50,00
14.	19 12 08	Tekstyliia	50,00
15.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	6 000,00
<b>Razem</b>			<b>18 300,00</b>

**d) demontaż odpadów wielkogabarytowych**

Tabela 19. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	17 02 01	Drewno	100,00
2.	17 02 02	Szkło	100,00



3.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	100,00
4.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4 000,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>4 000,00</b>

Tabela 20. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów (demontaż odpadów wielkogabarytowych)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	20,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	330,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	20,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	350,00
5.	19 12 05	Szkło	50,00
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06*	400,00
7.	19 12 08	Tekstylia	30,00
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	2 800,00
<b>Razem</b>			<b>4 000,00</b>

#### e) produkcja paliw alternatywnych

Tabela 21. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do produkcji paliw alternatywnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	500,00
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	500,00
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	500,00
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500,00
6.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	500,00
7.	19 12 01	Papier i tektura	500,00
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,00
9.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 000,00
10.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	9 000,00
11.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	18 000,00
12.	ex 20 01 80	Odpady opakowaniowe po środkach ochrony roślin innych niż wymienione w 20 01 19	500,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>27 400,00</b>

Tabela 22. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku produkcji paliw alternatywnych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	1 000,00

2.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	16 400,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	10 000,00
<b>Razem nie więcej niż</b>			<b>27 400,00</b>

**2) miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji**

Roczne moce przerobowe:

- a) mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów:
  - mechaniczne przetwarzanie odpadów - 60 000,00 Mg/rok,
  - biologiczne unieszkodliwianie odpadów – 12 000,00 Mg/rok,
- b) biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych, selektywnie zebranych – 2 500,00 Mg/rok,
- c) produkcja paliw alternatywnych – 27 400,00 Mg/rok,
- d) mechaniczne przetwarzanie odpadów z selektywnej zbiórki – 18 300,00 Mg/rok,
- e) demontaż odpadów wielkogabarytowych – 4 000 Mg/rok.

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne kierowane są bezpośrednio do instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania celem ich przetworzenia. Odzysk odpadów w zakładzie jest prowadzony wieloetapowo. Część odpadów podlega odzyskowi w trakcie eksploatacji instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz w instalacji do przetwarzania odpadów zielonych, a także w trakcie doczyszczania surowców wtórnych i demontażu surowców wtórnych.

Pozostała część odpadów zostanie zagospodarowana w inny sposób lub przekazana zostanie odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.

Linia do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) zlokalizowana jest na ogrodzonym terenie zakładu. Zlokalizowane są tam hale z: linią sortowni odpadów z selektywnej zbiórki, linią sortowni odpadów komunalnych zmieszanych, linią do produkcji paliwa alternatywnego.

Biologiczne przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w hali kompostowni. Dojrzewanie biostabilizatu odbywać się będzie na placu dojrzewania kompostu.

Metody przetwarzania odpadów:

- a) R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)
- b) R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- c) D 8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania zostaną przekazane uprawnionym podmiotom

w celu dalszego zagospodarowania lub zostaną unieszkodliwione bądź poddane procesom odzysku na składowisku odpadów.

### 3) miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych na terenie Zakładu Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o. o., Rzędów 40, 28-142 Tuczępy.

- Odpady będą magazynowane w poniższych miejscach magazynowania:
- magazyn M4b (wydzielona część budynku magazynu surowców wtórnych),
  - magazyn M5-6 (budynek do demontażu odpadów wielkogabarytowych),
  - magazyn M9b (wydzielona część wiaty magazynowej),
  - magazyn M10a (wydzielona część wiaty namiotowej magazynowej),
  - magazyn M10b (wydzielona część wiaty namiotowej magazynowej),
  - magazyn M11a (wydzielona część budynku sortowni),
  - magazyn M11b (wydzielona część budynku sortowni),
  - magazyn M12b (wydzielona część budynku odpadów problemowych),
  - magazyn M25b (wydzielona część placu składowego odpadów wielkogabarytowych, drewnianych i tkanin),
  - magazyn M26b (wydzielona część placu składowego zużytego sprzętu i metali),
  - magazyn M27b (wydzielona część placu składowego tworzyw sztucznych),
  - magazyn M30 (boksy na szkło),
  - magazyn M31 (plac składowy tworzyw sztucznych),
  - magazyn M32b (plac składowy tworzyw sztucznych),

Tabela 23. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b><i>Odpady niebezpieczne</i></b>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w magazynie odpadów problemowych (magazyn M12b)
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w magazynie odpadów problemowych (magazyn M12b)
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach przystosowanych do magazynowania odpadów tego rodzaju w magazynie odpadów problemowych (magazyn M12b)

**Odpady inne niż niebezpieczne**

1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach, balotach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części budynku magazynu surowców wtórnych (magazyn M4b), w wydzielonej części wiaty magazynowej (magazyn M9b) oraz w wydzielonej części budynku sortowni (magazyn M11b)
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach, balotach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części budynku magazynu surowców wtórnych (magazyn M4b), w wydzielonej części placu składowego tworzyw sztucznych (magazyn M27b) oraz na placu składowym tworzyw sztucznych (magazyn M31)
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego odpadów wielkogabarytowych, drewnianych i tkanin (magazyn M25b)
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części budynku magazynu surowców wtórnych (magazyn M4b), wydzielonej części wiaty magazynowej (magazyn M9b) oraz w wydzielonej części placu składowego zużytego sprzętu i metali (magazyn M26b)
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach, balotach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części budynku magazynu surowców wtórnych (magazyn M4b), w wydzielonej części budynku sortowni (magazyn M11b),
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady nie będą magazynowane
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części wiaty magazynowej (magazyn M9b) oraz w boksach na szkło (magazyn M30)
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego odpadów wielkogabarytowych, drewnianych i tkanin (magazyn M25b)
9.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w wydzielonej części placu składowego zużytego sprzętu i metali (magazyn M26b)
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego zużytego sprzętu i metali (magazyn M26b)
11.	17 02 01	Drewno	Odpady nie będą magazynowane

12.	17 02 02	Szkło	Odpady nie będą magazynowane
13.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	Odpady nie będą magazynowane
14.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie będą magazynowane
15.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części wiaty namiotowej magazynowej (magazyn M10a)
16.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady nie będą magazynowane
17.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemnikach w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego zużytego sprzętu i metali (magazyn M26b)
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w sposób selektywny w workach, balotach lub luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części budynku magazynu surowców wtórnych (magazyn M4b), w wydzielonej części budynku sortowni (magazyn M11b),
20.	19 12 05	Szkło	Odpady nie będą magazynowane
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego odpadów wielkogabarytowych, drewnianych i tkanin (magazyn M25b)
22.	19 12 08	Tekstylia	Odpady nie będą magazynowane
23.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części placu składowego tworzyw sztucznych (magazyn M32b)
24.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części wiaty namiotowej magazynowej (magazyn M10b)
25.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części wiaty namiotowej magazynowej (magazyn M10a)
26.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady nie będą magazynowane
27.	20 01 02	Szkło	Odpady nie będą magazynowane
28.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane
29.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady nie będą magazynowane
30.	20 01 40	Metale	Odpady nie będą magazynowane
31.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady nie będą magazynowane
32.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane
33.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w wydzielonej części budynku sortowni (magazyn M11a)

34.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpady nie będą magazynowane
35.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny luzem w sposób uporządkowany w budynku do demontażu odpadów wielkogabarytowych (magazyn M5-6)

**4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku**

Tabela 24. Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn M4b	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	62,00	750,00	454,00	4650,00
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	200,00	3000,00		
		15 01 04	Opakowania z metali	75,00	300,00		
		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	22,00	100,00		
		19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	95,00	500,00		
2.	Magazyn M5-6	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	7,00	3800,00	7,00	3800,00
3.	Magazyn M9b	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	27,00	750,00	227,00	3950,00
		15 01 04	Opakowania z metali	40,00	300,00		
		15 01 07	Opakowania ze szkła	100,00	2500,00		
		19 12 02	Metale żelazne	50,00	300,00		
		19 12 03	Metale nieżelazne	10,00	100,00		
4.	Magazyn M10a	19 05 99	Inne niewymienione odpady	60,00	6000,00	280,00	28000,00
		19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	220,00	22000,00		
5.	Magazyn M10b	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	664,00	16400,00	664,00	16400,00
6.	Magazyn M11a	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	110,00	60000,00	110,00	60000,00
7.	Magazyn M11b	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	2,00	750,00	10,00	1350,00
		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	3,00	100,00		
		19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	5,00	500,00		
8.	Magazyn M12b	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi	0,20	0,40	1,00	2,00

			zanieczyszczone				
		15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	0,30	0,60		
		16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,50	1,00		
9.	Magazyn M25b	15 01 03	Opakowania z drewna	20,00	50,00	50,00	150,00
		15 01 09	Opakowania z tekstyliów	10,00	50,00		
		19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	20,00	50,00		
10.	Magazyn M26b	15 01 04	Opakowania z metali	40,00	300,00	107,00	725,00
		16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	5,00	20,00		
		16 06 05	Inne baterie i akumulatory	2,00	5,00		
		19 12 02	Metale żelazne	50,00	300,00		
		19 12 03	Metale nieżelazne	10,00	100,00		
11.	Magazyn M27b	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	39,00	3000,00	39,00	3000,00
12.	Magazyn M30	15 01 07	Opakowania ze szkła	200,00	2500,00	200,00	2500,00
13.	Magazyn M31	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	20,00	3000,00	20,00	3000,00
14.	Magazyn M32b	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	200,00	4000,00	200,00	4000,00

Łączna maksymalna masa wszystkich magazynowanych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 2 369,0 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich magazynowanych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 131 527,0 Mg.

#### 5) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela 25. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn M4b	454,00
2.	Magazyn M5-6	7,00
3.	Magazyn M9b	227,00
4.	Magazyn M10a	280,00
5.	Magazyn M10b	664,00
6.	Magazyn M11a	110,00
7.	Magazyn M11b	10,00

8.	Magazyn M12b	1,00
9.	Magazyn M25b	50,00
10.	Magazyn M26b	107,00
11.	Magazyn M27b	39,00
12.	Magazyn M30	200,00
13.	Magazyn M31	20,00
14.	Magazyn M32b	200,00
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		2 369,0

### 6) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Tabela 26. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn M4b	454,00
2.	Magazyn M5-6	7,00
3.	Magazyn M9b	227,00
4.	Magazyn M10a	280,00
5.	Magazyn M10b	664,00
6.	Magazyn M11a	110,00
7.	Magazyn M11b	10,00
8.	Magazyn M12b	1,00
9.	Magazyn M25b	50,00
10.	Magazyn M26b	107,00
11.	Magazyn M27b	39,00
12.	Magazyn M30	200,00
13.	Magazyn M31	20,00
14.	Magazyn M32b	200,00
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		2 369,0

### 7) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

- 1) Utrzymanie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów.
- 2) Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów, o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m<sup>3</sup>), zlokalizowanych na terenie zakładu.
- 3) Wyposażenie Zakładu w urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice - zgodnie z operatem przeciwpożarowym.



- 4) Zapewnienie wymaganej ilości wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru dla całego zakładu w ilości 30 l/s z co najmniej trzech hydrantów na sieci wodociągowej w odległości min. 5 m i max. 75 i 150 m od obiektu.
- 5) **dotatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska**

Należy przedkładać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego dowód ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach, niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

”

#### 4. Punkt II.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza otrzymuje brzmienie:

##### „II.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza

##### 1) Źródła emisji gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji zorganizowanej na terenie zakładu jest:

- 1) 5 wentylatorów dachowych hali sortowni odpadów, KONWEKTOR typ WVPKH 630/09/3F PW zadaszonych, oznaczonych jako od E – 1 do E – 5,
- 2) dwa biofiltry w zabudowie murowanej z układem krat – półek filtrujących kompostowani przyzmovej z system wentylatorów (2 wentylatory promieniowe KONWEKTOR WWOax45/13/3F ST oraz 2 wentylatory kanałowe HELIOS typ RR 315C) oznaczone jako emitory E – 6 oraz E – 7,
- 3) kocioł gazowy na potrzeby CO i CW o mocy nominalnej 42kW, oznaczony jako emitator EK – 1,
- 4) gazowa nagrzewnica powietrza o mocy 34kW, oznaczona jako emitator EK – 2,
- 5) gazowa nagrzewnica powietrza o mocy 34kW, oznaczona emitator EK – 3.

##### 2) Dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza

##### a) dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza do 17.08.2022 r.

Tab. 27. Parametry emitatorów wraz z dopuszczalną emisją do 17.08.2022 r.

Źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję	Substancja zanieczyszczająca	Dopuszczalna emisja* [kg/h]	Parametry emitatora		Czas emisji [h]
				wysokość [m.npt.]	Średnica [m]	
E1- E5 Wentylatory dachowe hali sortowni	brak	Siarkowodór	0,015	15	0,69	8424
		Chlor	0,007			

Źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję	Substancja zanieczyszczająca	Dopuszczalna emisja* [kg/h]	Parametry emitora		Czas emisji [h]
				wysokość [m.npt.]	Średnica [m]	
E6- E7** hala kompostowni	biofiltr	Aceton	0,1034	1,5	12,7 x 1,69	8760
		Butanon	0,0182			
		Octan etylu	0,0289			
		Octan metylu	0,0079			
		Disiarczek dimetylu	0,00009			
		Disiarczek węgla	0,00009			
		Amoniak	0,068			
		Siarkowodór	0,0001			
EK – 1 kocioł gazowy	brak	Pył ogółem	0,00008	4,0	0,15	2880
		Pył PM10	0,00004			
		Pył PM2,5	0,00004			
		Ditlenek siarki	0,00005			
		Tlenki azotu	0,0069			
		Tlenek węgla	0,0019			
EK- 2 gazowa nagrzewnica powietrza	brak	Pył ogółem	0,00006	4,0	0,08	2880
		Pył PM10	0,00003			
		Pył PM2,5	0,00003			
		Ditlenek siarki	0,00004			
		Tlenki azotu	0,0056			
		Tlenek węgla	0,0015			
EK- 3 gazowa nagrzewnica powietrza	brak	Pył ogółem	0,00006	3,1	0,08	2880
		Pył PM10	0,00003			
		Pył PM2,5	0,00003			
		Ditlenek siarki	0,00004			
		Tlenki azotu	0,0056			
		Tlenek węgla	0,0015			

\* emisja dla pojedynczego emitora

Tab. 28. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji do 17.08.2022 r.

Substancja zanieczyszczająca	Emisja roczna [Mg]
Siarkowodór	0,634

Chlor	0,2948
Aceton	1,812
Butan-2- on	0,319
Octan etylu	0,506
Octan metylu	0,138
Disiarczek dimetylu	0,0015
Disiarczek węgla	0,0015
Amoniak	1,191
Pył ogółem	0,00021
Pył PM10	0,00010
Pył PM2,5	0,00010
Ditlenek siarki	0,00014
Tlenki azotu	0,018
Tlenek węgla	0,005

**b) dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza od 18.08.2022 r.**

Tabela 29. Parametry emitorów wraz z dopuszczalna emisją gazów i pyłów do powietrza od 18.08.2022 r.

Źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję	Substancja zanieczyszczająca	Dopuszczalna emisja* [kg/h]	Parametry emitora		Czas emisji [h]
				wysokość [m.npt.]	Średnica [m]	
E1- E5* Wentylatory dachowe hali sortowni	brak	Pył	5 [mg/Nm <sup>3</sup> ]	15	0,69	8424
E6- E7** hala kompostowni	biofiltr	Pył	5 [mg/Nm <sup>3</sup> ]	1,5	12,7 x 1,69	8760
		Amoniak	20 [mg/Nm <sup>3</sup> ]			
		Siarkowodór	4,25 [mg/Nm <sup>3</sup> ]			
		Całkowite LZO	40 [mg/Nm <sup>3</sup> ]			
EK – 1 kocioł gazowy	brak	Pył ogółem	0,00008 [kg/h]	4,0	0,15	2880
		Pył PM10	0,00004 [kg/h]			
		Pył PM 2,5	0,00004 [kg/h]			
		Ditlenek siarki	0,00005 [kg/h]			
		Tlenki azotu	0,0069 [kg/h]			
		Tlenek węgla	0,0019 [kg/h]			
EK- 2 gazowa nagrzewnica powietrza	brak	Pył ogółem	0,00006 [kg/h]	4,0	0,08	2880
		Pył PM10	0,00003 [kg/h]			
		Pył PM2,5	0,00003 [kg/h]			

Źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję	Substancja zanieczyszczająca	Dopuszczalna emisja* [kg/h]	Parametry emitora		Czas emisji [h]
				wysokość [m.npt.]	Średnica [m]	
EK- 3 gazowa nagrzewnica powietrza	brak	Ditlenek siarki	0,00004 [kg/h]	3,1	0,08	2880
		Tlenki azotu	0,0056 [kg/h]			
		Tlenek węgla	0,0015 [kg/h]			
		Pył ogółem	0,00006 [kg/h]			
		Pył PM10	0,00003 [kg/h]			
		Pył PM2,5	0,00003 [kg/h]			
Ditlenek siarki	0,00004 [kg/h]					
Tlenki azotu	0,0056 [kg/h]					
Tlenek węgla	0,0015 [kg/h]					

\* emisja dla pojedynczego emitora

Tabela 30. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji od 18.08.2022 r.

Substancja zanieczyszczająca	Emisja roczna [Mg]
Amoniak NH <sub>3</sub>	1,1914
LZO	1,5874
Pył ogółem	1,3346
Pył PM10	1,3346
Pył PM2,5	1,0010
siarkowodór	0,0018
Ditlenek siarki	0,0004
Tlenki azotu	0,0521
Tlenek węgla	0,0141

”

## 5. Punkt III.3 Emisja hałasu do środowiska otrzymuje brzmienie:

### „II. 5 Emisja hałasu do środowiska

#### 1) Charakterystyka głównych źródeł hałasu

#### Główne źródła hałasu zlokalizowane na terenie zakładu

Tabela 31. Główne źródła hałasu zlokalizowane na terenie zakładu

Lp.	Miejsce emisji hałasu	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej [dB]	Rozkład czasu pracy źródła hałasu dla doby
1.	Hala sortowni	5 wentylatorów dachowych Konwektor typ WVPKH	88	24 h
		Ładowarka WARYŃSKI MST	100	16 h w godz. 6-22
2.	Wentylatornia	2 wentylatory HELIOS RR 315C	80	24 h
3.	Budynek biologicznego przetwarzania	Urządzenie mobilne do uzdatniania kompostu PRONAR MPB	100	4 h w godz. 6-22
		Ładowarka WARYŃSKI 842	100	8 h w godz. 6-22
4.	Teren zakładu	Samochody ciężarowe dowożące odpady	81	6 h w godz. 6-22

Nie przewiduje się innych wariantów pracy ww. źródeł hałasu.

## 2) Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Dopuszczalne poziomy hałasu wyrażone równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającego z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. na tereny zabudowy zagrodowej, wynoszą:

- dla pory dziennej (w godz. 06<sup>00</sup> ÷ 22<sup>00</sup>) - **55,0 dB**,
- dla pory nocnej (w godz. 22<sup>00</sup> ÷ 06<sup>00</sup>) - **45,0 dB**.

”

## 6. Po punkcie III.3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków dodają punkt III.3a w brzmieniu:

### „III.3a Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków od 18.08.2022 r.

1. Monitoring ilości pobieranej wody obejmuje prowadzone z częstotliwością co najmniej raz w miesiącu pomiary i rejestrację zużycia wody na podstawie odczytu z wodomierza.
2. Monitoring odprowadzanych ścieków obejmuje:
  - 1) prowadzone pomiary i rejestrację ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych:

- a) z hali mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych – z częstotliwością około dwa razy w miesiącu, na podstawie ilości wywożonych taborem asenizacyjnym ścieków do oczyszczalni,
  - b) z hali produkcji paliwa alternatywnego oraz hali biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej i selektywnie zbieranych odpadów zielonych – z częstotliwością około dwa razy w miesiącu, na podstawie ilości wywożonych taborem asenizacyjnym ścieków do oczyszczalni oraz ilości ścieków zawracanych do procesu;
- 2) prowadzone pomiary i rejestrację składu ścieków przemysłowych:
- a) z hali mechanicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych - w jednym z trzech zbiorników o łącznej poj. 5 m<sup>3</sup>, zlokalizowanych w bezpośrednim sąsiedztwie hali od strony północnej,
  - b) z hali produkcji paliwa alternatywnego oraz hali biologicznego przetwarzania frakcji podsitowej i selektywnie zbieranych odpadów zielonych - w jednym z dwóch zbiorników o łącznej poj. 80 m<sup>3</sup> lub sąsiedniej studziencie pompowej, zlokalizowanych w sąsiedztwie drogi wewnętrznej pomiędzy wschodnią częścią wiaty kompostowni i hali sortowni;
- z częstotliwością co najmniej raz w miesiącu, w zakresie wskazanym w punkcie II.1a niniejszej decyzji.

W przypadku zrzutu partiami, który ma miejsce rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania, monitorowanie przeprowadza się raz dla każdej partii.

”

## 7. Punkt III. 4. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza otrzymuje brzmienie:

### „IV. 4. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza

Tabela 32. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza

Lp.	Emitor	Źródło emisji	Rodzaj substancji	Częstotliwość pomiarów
1.	E1- E5* Wentylatory dachowe hali sortowni	Hala mechanicznego przetwarzania odpadów Wentylatory	pył ogółem -w tym pył do 10 µm pył zaw. PM 2,5	Co najmniej raz na 6 miesięcy.
2.	E6- E7** hala kompostowni	Hala biologicznego przetwarzania odpadów Biofiltry	pył ogółem -w tym pył do 10 µm pył zaw. PM 2,5, całkowite LZO, amoniak, siarkowodór	

\* 5 wentylatorów dachowych, o tych samych parametrach,

\*\* 2 biofiltry, o tych samych parametrach.

Wykonywanie pomiarów oraz sposób ewidencjonowania wyników tych pomiarów winny być zgodne z obowiązującymi przepisami w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

”

**7. Punkt III. 11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska otrzymuje brzmienie:**

**„III.11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska**

1. Sprawozdania w zakresie gospodarowania odpadami winny być przekazywane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.
2. Wyniki obliczeń lub pomiarów w zakresie emisji pyłu - siarkowodoru ( $H_2S$ ), całkowitego LZO, amoniaku ( $NH_3$ ) do powietrza winny być przedkładane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach, w terminie do jednego miesiąca po wykonaniu pomiarów.
3. Wyniki pomiarów emisji ścieków winny być przedkładane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach na koniec każdego kwartału po zakończeniu badań.

”

**8. Punkt V. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA otrzymuje brzmienie:**

**„V. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA**

Technologia prowadzenia zakładu oraz zastosowane na obiekcie urządzenia i rozwiązania techniczne zgodne są z zasadami ochrony środowiska. Stosowane są rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów takie jak:

1. BAT 1. Wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej.
2. BAT 2. Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń.
3. BAT 3. Ustanowienie i prowadzenie wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego.
4. BAT 4. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów.

5. BAT 5. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów.
6. BAT 6. Monitoring kluczowych parametrów procesu dotyczący emisji do wody.
7. BAT 7. Monitoring emisji do wody.
8. BAT 8. Monitoring zorganizowanej emisji do powietrza.
9. BAT 10 Monitoring emisji odorów.
10. BAT 11 Monitoring rocznego zużycia wody, energii i surowców, a także rocznego wytwarzania pozostałości i ścieków.
11. BAT 12 Zapobieganie emisji odorów.
12. BAT 13 Sposoby zapobiegania emisji odorów.
13. BAT 14 Zapobieganie lub ograniczanie emisjom rozproszonym do powietrza w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów.
14. BAT 17 Zapobieganie lub ograniczanie emisji hałasu i wibracji.
15. BAT 18 Zapobieganie lub ograniczanie występowania emisji hałasu i wibracji – stosowanie technik ograniczania emisji hałasu lub ich kombinacji.
16. BAT 19 Optymalizacja zużycia wody, zmniejszenia ilość wytwarzanych ścieków oraz ograniczenie emisji do gleby i wody - stosowanie odpowiednich technik ograniczających.
17. BAT 20 Ograniczenie emisji do wody.
18. BAT 21 Zapobieganie i ograniczanie skutków awarii i incydentów dla środowiska.
19. BAT 22 Efektywne wykorzystanie materiałów.
20. BAT 23 Efektywne zużycie energii.
21. BAT 24 Ograniczenie ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia.
22. BAT 25 Ograniczenie emisji do powietrza pyłów oraz metali zawartych w pyle, PCDD/F i dioksynopodobnych PCB.
23. BAT 31 Ograniczenie emisji związków organicznych do powietrza.
24. BAT 33 Ograniczenie emisji odorów oraz poprawa ogólnej efektywności środowiskowej.
25. BAT 34 Ograniczenie emisji zorganizowanych pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H<sub>2</sub>S i NH<sub>3</sub>.
26. BAT 35 Ograniczenie wytwarzania ścieków i zużycia wody.
27. BAT 36 Ograniczenie emisji do powietrza oraz poprawa ogólnej efektywności środowiskowej.
28. BAT 37 Ograniczenie emisji rozproszonych pyłów, odorów i bioaerozoli do powietrza z etapów przetwarzania na otwartej przestrzeni.

”

#### **9. Po punkcie XI dodaje się punkt XII w brzmieniu:**

„XII. Określa się termin dostosowania przedmiotowej instalacji do wymagań określonych w niniejszej decyzji wynikających z opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 r. w dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT)



w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L208 z 17.08.2018, str. 38) **do dnia 17 sierpnia 2022 r.**

”

**10. Pozostałe punkty decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7222.43.2013 z dnia 30 maja 2014 r. ze zm. pozostają bez zmian.**

#### **Uzasadnienie**

W związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2020 r. poz. 1219 ze zm.), zwanej dalej Poś, Zakład Gospodarki Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o., Rzędów 40, 28-142 Tuczępy, pismem znak: L.dz.154/2020 z dnia 28 stycznia 2020 r. wystąpił do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego OWŚVII.7222.43.2013 z dnia 30 maja 2014 r., ze zm., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Rzędowie, gm. Tuczępy.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji ustalono, że na terenie zakładu w Rzędowie, gm. Tuczępy, eksploatowana jest instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, tj. instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem procesów biologicznych.

Przedmiotowa instalacja kwalifikowana jest jako instalacja mogąca powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym ich prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z § ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) przedmiotowa instalacja zaliczana jest do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 283 ze zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Wnioskowana zmiana polega na dostosowaniu niniejszego pozwolenia do znowelizowanych przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2020 r. poz. 797 ze zm.) oraz zmianie niektórych warunków tego pozwolenia w zakresie gospodarki

odpadami. Wynika ona również z konieczności dostosowania instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę do wymogów opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L 208/38 z dnia 17 sierpnia 2018 r.).

Zgodnie z art. 215 ustawy Poś, Marszałek Województwa Świętokrzyskiego niezwłocznie po publikacji ww. konkluzji BAT dokonał analizy warunków udzielonego Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7222.43.2013 z dnia 30 maja 2014 r. ze zm. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Rzędowie, gm. Tuczępy. Przeprowadzona przez tut. Organ analiza wykazała konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego. W związku powyższym zgodnie z art. 215 ust. 4 Poś, tut. Organ przekazał prowadzącemu instalację informację o konieczności dostosowania przedmiotowej instalacji, w terminie nie dłuższym niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, do wymagań określonych w konkluzjach BAT, oraz wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w terminie roku od dnia doręczenia wezwania. Spółka pismem znak: ZGOK/154/20 z dnia 28 stycznia 2020 r. wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego. We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację przedłożył informacje dotyczące spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT m.in. w zakresie: wdrożenia i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, ustanowienia i prowadzenia wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych, monitoringu zorganizowanej emisji do powietrza, monitoringu emisji odorów, optymalizacji zużycia wody, zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków, zapobiegania i ograniczania skutków awarii i incydentów dla środowiska. Z przedstawionej dokumentacji wynika, że przedmiotowa instalacja najpóźniej od dnia 18 sierpnia 2022 r będzie spełniać wymagania konkluzji BAT w przedmiotowym zakresie.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś, tut. Organ uznał, że wnioskowana zmiana w instalacji nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż nie będzie powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek wymaga złożenia wyjaśnień w kwestii dotyczących spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów i gospodarki odpadami. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami: znak: ŚO-II.7222.10.2020 z dnia 29 stycznia 2021 r. oraz znak: ŚO-II.7222.10.2020 z dnia 29 czerwca 2021 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismami z dnia: 4 marca 2021 r. i 19 lipca 2021 r. złożyła wymagane dokumenty i stosowne wyjaśnienia.

Stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 Poś tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.10.2020 z dnia 15 czerwca 2021 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Busku-Zdroju z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Busku-Zdroju, postanowieniem znak: PZ.5560.4.2021 z dnia 2 lipca 2021 r. potwierdził spełnienie ww. wymagań.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.10.2020 z dnia 21 lipca 2021 r. wystąpił z wnioskiem do Wójta Gminy Tuczępy o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Ponieważ Wójt Gminy Tuczępy nie przedstawił swojego stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) zwanej dalej kpa, dlatego stosownie do art. 41 ust. 6b ww. ustawy o odpadach przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7222.10.2020 z dnia 6 września 2021 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach. Spółka w dniu 13 września 2021 r. przedłożyła tut. Organowi oryginał polisy ubezpieczeniowej na kwotę określoną w ww. postanowieniu.

Pismem znak: ŚO-II.7222.10.2020 z dnia 15 września 2021 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,

- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Przepisem szczególnym jest również art. 215 Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany pozwolenia zintegrowanego w przypadku, gdy analiza warunków tego pozwolenia w oparciu o konkluzje BAT wykazała konieczność jego zmiany.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym tut. Organ w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku oraz zgodnie z konkluzjami BAT określił dopuszczalną wielkość emisji dla substancji emitowanych z emitorów E1 do E7 w jednostce pomiarowej [mg/Nm<sup>3</sup>]. Określił również emisje graniczne dla pyłu (Emitory E-1 do E5), a dla emitorów E6 i E7 dla pyłu całkowitego, siarkowodoru (H<sub>2</sub>S), amoniaku (NH<sub>3</sub>) całkowitego LZO. Wprowadził również zmiany związane z monitoringiem emisji zanieczyszczeń do powietrza wynikające z konkluzji BAT. Ponadto, zgodnie z art. 211 ust. 5 Poś w niniejszej decyzji określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji do wody zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, w tym dostosowano procedury monitorowania emisji do wody zgodnie z zapisami konkluzji BAT 7. W ramach BAT emisje do wody z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów należy monitorować zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej wartości naukowej. W decyzji określono także poziomy emisji powiązane z najlepszym dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego – zgodnie z BAT 20 (Tabela 6.2).

Dokonano również zmian dotyczących gospodarki odpadami m.in. w zakresie zmiany rodzajów i masy odpadów przewidzianych do wytwarzania oraz przetwarzania.

Za dokonaniem ww. zmian przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes prowadzącego instalację. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego. W obrocie prawnym winny bowiem funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Pozostałe zmiany wynikają z potrzeby uaktualnienia i uporządkowania treści dotychczasowego pozwolenia.

Ponieważ przedmiotowa decyzja dotyczy odpadów palnych, określono w niej warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionego w formie postanowienia z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Busku-Zdroju.

Zgodnie z art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, bowiem nie zachodzą przesłanki określone w art. 48a ust. 2 ww. ustawy o odpadach. W związku z powyższym Spółka przedłożyła tut. Organowi oryginał polisy ubezpieczeniowej zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: ŚO-II.7222.10.2020 z dnia 6 września 2021 r., zawartą na okres od

8 września 2021 r. do 7 września 2022 r. Tut. Organ, kierując się potrzebą zachowania zdrowia, życia i ochroną środowiska, nałożył na Spółkę dodatkowe zobowiązanie związane z przedkładaniem Organowi dowodu ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust 11 ww. ustawy o odpadach niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

*Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. 2007 r., Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) na rachunek urzędu Miasta Kielce zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.).*

### **Pouczenie**

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Wioletta Czurnicka  
Dyrektor Departamentu  
Środowiska i Gospodarki Odpadami

### **Otrzymują:**

1. Zakład Gospodarki  
Odpadami Komunalnymi Sp. z o.o.  
Rzędów 40, 28-142 Tuczępy
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska  
Departament Zarządzania Środowiskiem  
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (skan decyzji)
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Wójt Gminy Tuczępy  
Tuczępy 35, 28-142 Tuczępy