



ŚO-II.7222.40.2020

Kielce, 27 października 2021

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Spółki Odlewnia Żeliwa Orzechowscy Sp. J., Wincentów 19, 26-200 Końskie w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Wincentowie, gm. Końskie

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7222.3.2013 z dnia 12 czerwca 2014 r. ze zm., udzielającej Odlewni Żeliwa Orzechowscy Sp. J., Wincentów 19, 26-200 Końskie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Korytkowie, gm. Gowarczów, w następujący sposób:

I. Punkt II.4.1 otrzymuje brzmienie:

„4.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość opadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<p>Skład: węglowodory alifatyczne i aromatyczne, butyloglikol, siarka, azot, woda.</p> <p>Ze względu na skład chemiczny oleje smarowe dzielą się na:</p> <ul style="list-style-type: none"> - oleje smarowe mineralne – są to oleje, których głównym składnikiem (bazą) są produkty przeróbki ropy naftowej otrzymane w wyniku destylacji, poddane następnie odparafinowaniu, odasfaltowaniu i rafinacji, - oleje smarowe syntetyczne – są to 	0,9

			<p>oleje, których głównym składnikiem (bazą) są substancje nie będące produktami bezpośredniej przeróbki ropy naftowej, powstające w wyniku procesów chemicznych (syntezy, polimeryzacji, kondensacji itp.) z surowców różnego pochodzenia. Oleje przepracowane stanowią zatem mieszaninę wyjściowych olejów bazowych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swym składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali, związki fosforu, siarki, dodatki uszlachetniające, produkty starzenia i rozkładu i inne. Oleje przepracowane zaliczane są do odpadów niebezpiecznych. Wynika to z obecności w nich naftopochodnych oraz innych substancji szkodliwych dla środowiska.</p> <p>Właściwości: łatwopalne – HP3, drażniące – HP4, toksyczne – HP5, rakotwórcze – HP7, ekotoksyczne – HP14.</p>	
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. ścierki, szmaty) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<p>Skład: włókna naturalne i sztuczne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. Podstawowy składnik stanowią substancje ropopochodne, materiały sorpcyjne, tj.: trociny, piasek, sorbenty do neutralizacji wycieków. Odpad w stanie skupienia stałym, niebezpieczny ze względu na zawartość substancji ropopochodnych oraz metali ciężkich. Odpad powstaje również jako czyściwo bawełniane i papierowe zanieczyszczone, rozpuszczalnikami i innymi substancjami chemicznymi stosowanymi w zakładzie, odpadem tym także są zanieczyszczone ubrania robocze pracowników, maski (które są rodzajem filtra i chronią przed szkodliwymi substancjami). Z uwagi na występowanie w tych odpadach substancji niebezpiecznych, podczas niewłaściwego gromadzenia mogą one spowodować skażenie np. gruntu lub wód wglębnych poprzez odsiakiwanie ciekłej frakcji niebezpiecznej.</p> <p>Właściwości: drażniące – HP4, toksyczne – HP5, ekotoksyczne – HP14.</p>	0,3
Odpady inne niż niebezpieczne				
3.	10 09 03	Żużle odlewnicze	<p>Skład: żużel z żeliwiaka zawiera tlenki, które wypływają z ciekłego metalu, zanieczyszczenia wprowadzone do pieca z wsadem metalowym, zużyte cząstki wyłożenia ogniotrwałego pieca, popiół z procesu spalania koksu, tlenki z procesu utleniania składników wsadu oraz składniki pochodzące z dozowanych materiałów żużlotwórczych. Typowy skład chemiczny żużli z procesu</p>	1400,0

			<p>wytapiania żeliwa w żeliwiaku [% masowy]: SiO₂ 45÷55, CaO 25÷40, Al₂O₃ 8÷20, MgO 1÷3, MnO 1÷4, FeO 1÷6, siarczki <1, TiO₂ <1, ZnO <0,1. Żuźle barwy ciemnoszarej o nieregularnych kształtach. Gęstość 1,5 Mg/m³.</p> <p>Właściwości: odpad nie zawiera substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska i substancji kontrolowanych.</p>	
4.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	<p>Skład: pyły emitowane przez żeliwiak w czasie procesu mają wymiary 1÷10 mm. Frakcja o wymiarach do 100 µm stanowi około 50% masy pyłów, podczas gdy frakcja poniżej 2 µm jest szacowana na 5÷20%. Gazy odlotowe składają się z takich składników, jak N₂, CO₂, H₂O oraz CO wraz z małą koncentracją SO₂. Cechą charakterystyczną żuźla żeliwiakowego jest duża zawartość SiO₂, który po szybkim schłodzeniu ma budowę szklistą. Żuźel żeliwiakowy, jako obojętny, nierozpuszczający się materiał, jest wykorzystywany w innych gałęziach przemysłu. Skład chemiczny pyłów [% masowy]: tlenki żelaza 30÷60, SiO₂ 25, pyły koksu 3÷15, MnO 3÷10, Al₂O₃ 1÷3, MgO 1÷3, CaO <1, S <2, ZnO₂ <3.</p> <p>Właściwości: odpad nie zawiera substancji stwarzających szczególne zagrożenie dla środowiska i substancji kontrolowanych.</p>	600,0
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	<p>Skład: odpady metalowe, zawierające w swoim składzie żelazo. Najczęściej zawierają również dodatki krzemu i manganu, a także większe ilości niż w stalach siarki i fosforu. Ciało stałe drobnoziarniste, zawiera drobny piasek kwarcowy przepalony, opiłki z żeliwa, oraz śladowe ilości opiłek z tarczy szlifierskiej.</p> <p>Właściwości: stałe, niepalne, twarde, nierozpuszczalne w wodzie, nie wykazuje właściwości niebezpiecznych.</p>	20,0
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	<p>Skład: odpady stanowią pozostałości spawanych metali, zgary i żuźle spawalnicze oraz końcówki elektrod spawalniczych. Podstawowy skład: związki żelaza, krzemu, węgla i tlenki metali.</p> <p>Właściwości: stałe, niepalne, twarde, nie rozpuszczalne w wodzie, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.</p>	2,0
7.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	<p>Skład: żelazo, węgiel.</p> <p>Właściwości: stałe, niepalne, twarde, nie rozpuszczalne w wodzie, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.</p>	5,0
8.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie	<p>Skład: syntetyczne materiały ściernie</p>	12,0

		inne niż wymienione w 12 01 20	składają się z grafitu i katalizatora (najczęściej żelazo, nikiel, kobalt). Skład chemiczny syntetycznego materiału ściernego jest zbliżony do naturalnego i zawiera 99,7% węgla, pozostałe 0,3 % to zanieczyszczenia. Właściwości: stałe, niepalne, twarde, nie rozpuszczalne w wodzie, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.	
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. ścierki, szmaty) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Skład: odpady stanowią sorbenty, czyściwo, odzież ochronną itp. niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi powstające w związku z eksploatacją instalacji. Odpady mają postać stałą, których podstawę stanowią tekstylia (bawełna, elanobawełna, włókna syntetyczne). Dodatkowo mogą zawierać zanieczyszczenia mineralne i inne niesklasyfikowane jako niebezpieczne. Odpady w postaci stałej, nie posiadają właściwości niebezpiecznych. Właściwości: stałe, palne, nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	0,5
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Skład: są to elementy z demontażu urządzeń wykonane głównie z tworzyw sztucznych, metali żelaznych i nieżelaznych. Właściwości: stałe, palne, nie wywołuje bezpośredniego zagrożenia dla środowiska.	0,3

”

II. Punkt II.4.3 otrzymuje brzmienie:

„4.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wytwarzane odpady winny być magazynowane na terenie Odlewni Żeliwa Orzechowscy Sp. J. zlokalizowanej w Korytkowie, gm. Gowarczów w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych będzie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wyposażone w sorbenty przeznaczone do likwidacji ewentualnych wycieków. Następnie odpady winny być przekazane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Miejsca magazynowania odpadów wskazano na załączniku graficznym stanowiącym integralną część niniejszej decyzji.

Tabela. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach na podłożu betonowym, w wydzielonym boksie magazynowym przykrytym w części dachem o konstrukcji stalowej zlokalizowanym przy zachodniej ścianie budynku hali oczyszczania, w jej centralnej części przy wejściu głównym do hali, tj. w magazynie odpadów niebezpiecznych i palnych.
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
3.	10 09 03	Żużle odlewnicze	Odpady będą magazynowane selektywnie, luzem, <u>na utwardzonym placu o powierzchni 500 m² (wymiary 40 m x 10 m oraz 10 m x 10 m – łącznie 500 m²) – miejsce magazynowania II.</u>
4.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	Odpady będą magazynowane selektywnie, w workach typu Big – Bag (6 szt.) lub w kontenerze, na oddzielnie wyodrębnionym miejscu magazynowania o powierzchni 6 m ² (obok magazynu nr II) – <u>miejsce magazynowania III.</u>
5.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady będą magazynowane selektywnie, luzem na utwardzonym placu o powierzchni 500 m ² (wymiary 15 m x 33 m), tj. plac składowy na odpady stanowiące surowiec do produkcji – <u>miejsce magazynowania I.</u>
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, wiaderkach, kubłach, drobnych kontenerach, beczkach na stanowiskach szlifierskich i tokarskich, w pomieszczeniach obróbki.
7.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Odpady będą magazynowane selektywnie, w oznakowanych wiaderkach, kubłach, drobnych kontenerach, beczkach w pomieszczeniach obróbki.
8.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Odpady będą magazynowane selektywnie, w oznakowanych wiaderkach, kubłach, drobnych kontenerach, w beczkach w pomieszczeniach obróbki.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. ścierki, szmaty) i ubrania ochronne inne niż 15 02 02	Odpady będą magazynowane selektywnie, w oznakowanych beczkach, w pojemnikach na podłożu betonowym, w wydzielonym boksie magazynowym przykrytym w części dachem o konstrukcji stalowej zlokalizowanym przy zachodniej ścianie budynku hali oczyszczania, w jej centralnej części przy wejściu głównym hali, tj. magazynie odpadów niebezpiecznych i palnych.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	

Wszystkie przewidziane do wytwarzania odpady, za wyjątkiem odpadu o kodzie 12 01 01 zostaną przekazane odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne uprawnienia z zakresu gospodarowania odpadami. Odpady o kodzie 12 01 01 zostaną poddane procesom przetwarzania na terenie zakładu.”

III. Po punkcie II.4.3 dodaje się punkt 4.4 w brzmieniu:

„4.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach

1. Zapewnienie w magazynie odpadów niebezpiecznych i palnych ilości środka gaśniczego większego od wymaganej przepisami, tj. co najmniej dwóch gaśnic proszkowych z 6 kg środkiem gaśniczym oraz koca gaśniczego. Miejsca lokalizacji gaśnic należy odpowiednio oznakować znakami zgodnymi z Polskimi Normami aby były widoczne z każdego punktu na terenie działki.
2. Zapewnienie wody do zewnętrznego gaszenia pożaru w ilości 10 dm³/s z hydrantu zewnętrznego nadziemnego DN80 zlokalizowanego na terenie należącym do Odlewni, usytuowanego w odległości 25 m od chronionego obiektu.
3. Nieprzechowywanie odpadów lub innych materiałów w sposób mogący utrudniać dostęp do obiektów ekipom ratowniczym.
4. Przestrzeganie maksymalnej ilości magazynowanych odpadów palnych w strefie pożarowej, tak aby obciążenie ogniowe nie przekroczyło dopuszczalnej gęstości.”

IV. Punkt II. 5.1.1 otrzymuje następujące brzmienie:

„5.1.1 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia [Mg/rok]
1.	02 01 10	Odpady metalowe	R4	11 200,0
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów		11 200,0
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów		11 200,0
4.	15 01 04	Opakowania z metali		11 200,0
5.	16 01 17	Metale żelazne		11 200,0
6.	17 04 05	Żelazo i stal		11 200,0
7.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych		11 200,0
8.	19 10 01	Odpady żelaza i stali		11 200,0
9.	19 12 02	Metale żelazne		11 200,0
10.	20 01 40	Metale		11 200,0
Łącznie nie więcej niż				11 200,0

Tabela. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania
1.	10 09 03	Żużel odlewniczy	1400
2.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	600

”

V. Punkt II. 5.1.4 otrzymuje następujące brzmienie:

„5.1.4 Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady przewidywane do przetworzenia i powstające w wyniku przetwarzania będą magazynowane selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Odlewni Żeliwa Orzechowscy Sp. J. zlokalizowanej w Korytkowie w gm. Gowarczów. Miejsca magazynowania odpadów wskazano na załączniku graficznym stanowiącym integralną część niniejszej decyzji.

Tabela. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady będą magazynowane selektywnie, w przyzmacz na utwardzonym placu o powierzchni 500 m ² (o wymiarach 15m x 33m). Plac składowy na odpady stanowiące surowiec do produkcji, zlokalizowany jest na działce o nr. ewid. 39/4 i oznakowany jako <u>miejsce magazynowania I.</u>
2.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	
3.	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	16 01 17	Metale żelazne	
6.	17 04 05	Żelazo i stal	
7.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	
8.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	
9.	19 12 02	Metale żelazne	
10.	20 01 40	Metale	

Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania określa punkt II.4.3 niniejszej decyzji.”

VI. Po punkcie II.5.4 dodaje się punkty 5.5, 5.6, 5.7, 5.8 w brzmieniu:

„5.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
Odpady przewidziane do przetworzenia							
1.	I - miejsce	02 01 10	Odpady metalowe	2000	11200	2000	11200

magazynowania odpadów o powierzchni 500 m ² (wymiary 15 m x 33 m)	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	2000	11200			
	12 01 02	Cząstki i pyły żelaza oraz jego stopów	2000	11200			
	15 01 04	Opakowania z metali	2000	11200			
	16 01 17	Metale żelazne	2000	11200			
	17 04 05	Żelazo i stal	2000	11200			
	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	2000	11200			
	19 10 01	Odpady żelaza i stali	2000	11200			
	19 12 02	Metale żelazne	2000	11200			
	20 01 40	Metale	2000	11200			
RAZEM DLA WSZYSTKICH MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW PRZEWIDZIANYCH DO PRZETWORZENIA					2000	11200	
Odpady powstające w wyniku przetwarzania							
2.	II - utwardzony plac o powierzchni 500 m ² (wymiary 40 m x 10 m oraz 10 m x 10 m – łącznie 500 m ²)	10 09 03	Żużel odlewniczy	408	140	408	1400
3.	III - oddzielnie wyodrębnione miejsce magazynowania odpadów – 6 x worek Big Bag lub kontener o powierzchni 6m ² (obok magazynu nr II)	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	9	200	9	200
RAZEM DLA WSZYSTKICH MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW POWSTAJĄCYCH W WYNIKU PRZETWARZANIA					417	1600	
RAZEM DLA WSZYSTKICH MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW PRZEWIDZIANYCH DO PRZETWORZENIA ORAZ POWSTAJĄCYCH W WYNIKU PRZETWARZANIA					2417	12800	

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich miejscach magazynowania odpadów) wynosi **2417 Mg.** Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich miejscach magazynowania odpadów) wynosi **12800 Mg/rok.**

5.6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
Odpady przewidziane do przetworzenia		
1.	I - miejsce magazynowania odpadów o powierzchni 500 m ² (wymiarów 15 m x 33 m)	2000
Największa masa odpadów <u>przewidzianych do przetworzenia</u>, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów		2000
Odpady powstające w wyniku przetwarzania		
2.	II - utwardzony plac o powierzchni 500 m ² (wymiarów 40 m x 10 m oraz 10 m x 10 m – łącznie 500 m ²)	408
3.	III - oddzielnie wyodrębnione miejsce magazynowania odpadów – 6 x worek Big - Bag lub kontener o powierzchni 6m ² (obok magazynu nr II)	9
Największa masa odpadów <u>powstających w wyniku przetwarzania</u>, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów		417
Największa masa odpadów <u>przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania</u>, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów		2417

5.7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
Odpady przewidziane do przetworzenia		
1.	I miejsce magazynowania odpadów o powierzchni 500 m ² (wymiarów 15 m x 33 m)	2000
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów <u>przewidzianych do przetworzenia</u>.		2000
Odpady powstające w wyniku przetwarzania		
2.	II utwardzony plac o powierzchni 500 m ² (wymiarów 40 m x 10 m oraz 10 m x 10 m – łącznie 500 m ²)	408

3.	III oddzielnie wyodrębnione miejsce magazynowania odpadów – 6 x worek Big - Bag lub kontener o powierzchni 6m ² (obok magazynu nr II)	9
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów <u>powstałych w wyniku przetwarzania</u>		417
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów <u>przewidzianych do przetworzenia i powstałych w wyniku przetwarzania</u>		2417

5.8. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Wymagania w zakresie ochrony przeciwpożarowej określone zostały w punkcie II.4.4. niniejszej decyzji.”

VII. Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7222.3.2013 z dnia 12 czerwca 2014 r. ze zm., pozostawiam bez zmian.

Uzasadnienie

W związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) „Odlewnia Żeliwa Wincentów” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa, pismem z dnia 3 marca 2020 r. wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7222.3.2013 z dnia 12 czerwca 2014 r. ze zm., udzielającej Odlewni Żeliwa Orzechowscy Sp. J., Wincentów 19, 26-200 Końskie, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odlewania metali żelaznych o zdolności produkcyjnej ponad 20 ton wytopu na dobę, zlokalizowanej w Korytkowie, gm. Gowarczów.

Przedmiotowa instalacja stanowi instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 2 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym jej prowadzenie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie § 2 ust.1 pkt 13 lit. b rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) ww. instalacja kwalifikowana jest jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko. W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2020 r. poz. 1219 ze zm.) zwanej dalej Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Wnioskowana zmiana polega na dostosowaniu niniejszego pozwolenia do znowelizowanych przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2021 r. poz. 779 ze zm.). Ponadto spółkaawnioskowała także o zmianę nazwy Zakładu z Odlewania

Żeliwa Orzechowscy Sp. J. na „Odlewnia Żeliwa Wincentów” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa, o wykreślenie niektórych rodzajów odpadów z listy odpadów przewidzianych do wytworzenia, przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania, a także oraz doprecyzowania lokalizacji miejsc magazynowania odpadów.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że przedłożony wniosek zawiera braki formalne oraz wymaga złożenia dodatkowych wyjaśnień. W związku z powyższym tut. Organ pismami znak: ŚO-II.7222.40.2020; z dnia 25 marca 2020 r., z dnia 20 stycznia 2021 r. z dnia 6 kwiecień 2021 r., z dnia 27 kwiecień 2021 r., z dnia 9 czerwca 2021 r., oraz z dnia 13 lipca 2021 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismami: z dnia 14 maja 2020 r. (data wpływu do tut. Organu 19 maja 2020 r.), z dnia 14 września 2020 r. (data wpływu do tut. Organu 22 września 2020 r.), z dnia 10 lutego 2021 r. (data wpływu do tut. Organu 1 kwiecień 2021 r.), z dnia 16 czerwca 2021 r. (data wpływu do tut. Organu 1 lipca 2021 r.), oraz z dnia 23 lipca 2021 r. (data wpływu do tut. Organu 26 lipca 2021 r.) złożyła wymagane dokumenty i wyjaśnienia.

Stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 Poś tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.40.2020 z dnia 25 marca 2021 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Końskich z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie ww. operatu przeciwpożarowego. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Końskich, postanowieniem znak: PZ.5560.18.2.2020 z dnia 21 czerwca 2021 r. potwierdził spełnienie ww. wymagań.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.40.2020 z dnia 25 marca 2021 r. wystąpił z wnioskiem do Wójta Gminy Gowarczów o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie.

Wójt Gminy Gowarczów nie wydał opinii w przedmiotowej sprawie, dlatego stosownie do art. 41 ust. 6b ww. ustawy o odpadach przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

W dniu 18 maja 2021 r. tut. Organ przeprowadził dowód z oględzin na terenie nieruchomości położonej w Korytkowie, gm. Gowarczów. Podczas oględzin stwierdzono, że informacje zawarte we wniosku w zakresie miejsc magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania są zgodne ze stanem faktycznym. Pismem z dnia 16 czerwca 2021 r. Spółka złożyła stosowne wyjaśnienia jak również dostosowała miejsca magazynowania odpadów do wniosku i operatu przeciwpożarowego załączając dowód w postaci dokumentacji fotograficznej.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7222.40.2020 z dnia 26 lipca 2021 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach. W dniu 9 sierpnia 2021 r. Spółka wpłaciła zabezpieczenie roszczeń w wymaganej wysokości na odrębny rachunek bankowy wskazany przez tut. Organ stosownie do art. 48a ust. 10 ww. ustawy o odpadach, o czym poinformowała tut. Organ pismem z dnia 9 sierpnia 2021 r. (data wpływu do tut. Organu 12 sierpnia 2021 r.).

W dniu 26 lipca 2021 r. pismem z dnia 23 lipca 2021 r. Spółka poinformowała tut. Organ, że Zakład zmienił nazwę z „Odlewnia Żeliwa Wincentów” spółka z ograniczoną odpowiedzialnością spółka komandytowa, na Odlewnia Żeliwa Orzechowscy Sp. J. oraz, że zmianie uległ KRS.

Pismem znak: ŚO-II.7222.40.2020 z dnia 19 sierpnia 2021 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

W dniu 26 października 2021 r. Odlewnia Żeliwa Orzechowscy Sp. J., pismem z dnia 6 października 2021 r. wystąpiła do tut. Organu z prośbą o wykreślenie odpadu o kodzie 10 09 80 z listy odpadów przewidzianych do przetworzenia oraz odpadu o kodzie 16 11 04 przewidzianego do wytworzenia. Ponadto Spółka wystąpiła również o doprecyzowanie miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych o kodach 12 01 13, 12 01 17 i 12 01 21.

W związku z nowym żądaniem strony tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.40.2020 z dnia 26 października 2021 r. ponownie zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 3 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Tut. Organ, w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku, w przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym dokonał korekty w zakresie rodzajów odpadów oraz miejsc

magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania, przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowa decyzja dotyczy odpadów palnych, w niniejszej decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów określonych w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Końskich postanowieniem znak: PZ.5560.18.2019 z dnia 1 września 2020 r.

Wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach, bowiem nie zachodzą przesłanki dotyczące zwolnienia z tego obowiązku określone w art. 48a ust. 2 ww. ustawy o odpadach. W związku z powyższym Spółka w dniu 9 sierpnia 2021 r. wpłaciła na odrębny rachunek bankowy wskazany przez tut. Organ zabezpieczenie roszczeń w wymaganej wysokości określonej w postanowieniu Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: ŚO-II.7222.40.2020 z dnia 26 lipca 2021 r.

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu jak wynika z przedmiotowej analizy ryzyka konieczności wykonania raportu początkowego, zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa tut. Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 1923) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

MARSZĄŁKA WOJEWÓDZTWA
ŚWIĘTOKRZYSKIEGO
Anna Pięta - Oleś
Zastępca Dyrektora Departamentu
Środowiska i Gospodarki Odpadami



Otrzymują:

1. Odlewnia Żeliwa Orzechowscy Sp. J.
Wincentów 19
26-200 Końskie
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3
25-516 Kielce
3. Wójt Gminy Gowarczów
ul. Plac XX-lecia 1
26-225 Gowarczów

Załącznik do decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego
znak: ŚO-II.7222.40.2020 z dnia 27 października 2021 r.



