



ŚO-II.7222.17.2020  
(sprawa przeniesiona spod znaku:  
OWŚ-VII.7222.28.2019)

Kielce, 5 października 2021

## DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz z art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.)

### po rozpatrzeniu

wniosku CELSA „HUTA OSTROWIEC” sp. z o.o., ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem działań obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części, zlokalizowanej w Przyborowie 100

### orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7222.27.2013 z dnia 30 czerwca 2015 r. ze zm., udzielającą Spółce CELSA „HUTA OSTROWIEC” sp. z o.o. z siedzibą w Ostrowcu Świętokrzyskim NIP: 5272312319, Regon: 016364209, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem działań obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części, zlokalizowanej w Przyborowie 100, 27-420 Bodzechów, w następujący sposób:

**I. Punkt 1. „RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI” otrzymuje następujące brzmienie:**

#### **„1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI**

##### **1.1. Opis instalacji**

Proces przerobu odpadów złomu mieszanego oraz karoseryjnego pochodzącego z demontażu PWE na instalacji do strzępienia polega na stopniowym rozdrabnianiu złomu. Celem rozdrabniania jest oddzielenie metali od tworzyw i innych zanieczyszczeń, a następnie

na odseparowaniu metali od materiałów niemetalicznych. Proces przebiega w następujących etapach:

1. Załadunek materiału. Wsad przy pomocy dźwigu chwytakowego ładowany jest do zsypu strzępiarki, z którego opada na rolki podające. Obracanie się rolek w odwrotnych kierunkach, powoduje wciąganie złomu i jednocześnie jego ściskanie, a następnie równomierne podawanie go do strzępienia.
2. Strzępienie złomu. Strzępienie odbywa się w komorze rotora, w której rotor działa na zasadzie młyna młotkowego. Połączenie procesu rozrywania oraz zgniatania w obszarze uderzania młotów, powoduje rozdzielanie materiału. Rozdrobnione elementy strzępiarka wyrzuca przez ruszt na przenośnik wibracyjny, natomiast pozostałe elementy zatrzymane na ruszcie spadają i ponownie są strzępione do wymaganych rozmiarów.
3. Transport i rozdzielanie materiału po rozdrobnieniu. Kolejnym etapem procesu strzępienia jest oczyszczanie rozdrobnionego materiału za pomocą ciągu powietrznego, który zasysa tzw. lekkie frakcje i usuwa je ze strefy strzępienia. Następnie części żelazne i nieżelazne trafiają przenośnikiem wibracyjnym do separatora magnetycznego bębnowego, celem wychwycenia części metali żelaznych i przekazania ich na kolejny przenośnik. Metale nieżelazne i inne zanieczyszczenia (jako tzw. frakcja ciężka) przenoszone są taśmociągiem do boksu lub bezpośrednio na odrębną instalację służącą do separacji pozostałych metali. Pyły z instalacji zraszane są wodą w systemie odpylania. Frakcje lekkie, które ze względu na rozmiar zastosowanego sita mogą mieć różne granulacje przenoszone są do odpowiednich boksów.
4. Odpylanie. System odpylania stanowi integralną część instalacji. Odpylanie przebiega dwuetapowo: pierwszy etap - polega na oczyszczeniu wstępnym w cyklonach, drugi etap – to odpylanie w płuczce Venturiego. Systemy odpylania z dyszami Venturiego, z dopływem powietrza z zewnątrz oraz z częściowym zwilżaniem, z automatycznym wtryskiem wody są szczególnymi rozwiązaniami, które mają na celu maksymalną redukcję pyłów.

Proces strzępienia w zależności od rodzaju przerabianego materiału, cechuje różny stopień rozdrabniania i proporcji poszczególnych frakcji, które są osiągnęte dzięki zastosowaniu rusztu oraz sit wyznaczających granulację materiału wyjściowego.

Odseparowane w wyniku procesu strzępienia frakcje metali żelaznych – stal, metali nieżelaznych i ciężkiej frakcji odpadów oraz tzw. frakcje lekkie mogą zostać przeznaczone do dalszych procesów odzysku w tym recyklingu. Metale żelazne i nieżelazne są materiałami, które w największym stopniu podlegają recyklingowi w hutach. Pozostałe frakcje wymagają dodatkowych procesów przetwarzania prowadzących do rozsortowania poszczególnych materiałów zawartych w odpadach, takich jak tworzywa sztuczne, guma czy minerały. Pozwala to na lepsze zagospodarowanie poszczególnych grup odpadów. Pozostałe frakcje niemetaliczne i pyliste niestety wciąż charakteryzują się niskim wskaźnikiem odzysku i dlatego najczęściej są przeznaczane do unieszkodliwienia.

## **1.2. Charakterystyka instalacji**

Parametry techniczne instalacji strzępiarki:

- wysokość strzępiarki – 18 m,

- wysokość kosza zasypowego – 5400 mm,
- długość przenośnika taśmowego – 15,5 m, szerokość – 1000 mm,
- średnica separatora pneumatycznego – 1650 mm i szerokość – 4000 mm,
- wymiary przenośnika taśmowego wibracyjnego – 1200 x 4000 mm,
- wymiary magnetycznego bębna sortującego – 1700 x 1600 mm,
- długość linii sortowniczej metali kolorowych i gumy – 28000 mm i szerokość – 900 mm,
- wydajność wentylatora recyrkulacji powietrza – 63 000 m<sup>3</sup>/h,
- wydajność wentylatora wyciągowego – 80 000 m<sup>3</sup>/h,
- wysokość komina – 16 m,
- średnica komina –  $\varnothing$  1250 mm,
- powierzchnia wyjściowa – 1,23 m<sup>2</sup>.

Strzępiarka do złomu firmy Metso Lindemann posiada wydajność 30 Mg/h (150 000 Mg/rok).

### 1.3. Zużycie energii

Działalność instalacji oraz przyjęte rozwiązania techniczno-eksploatacyjne wiążą się z wykorzystaniem wymienionych w poniższej tabeli mediów:

Tabela 1. Zużycie energii

Lp.	Nazwa	Jednostka	Roczne zużycie mediów w instalacji IPPC
1.	Prąd elektryczny	kWh/miesiąc	300 000

II. Punkt 2. „WARUNKI KORZYSTANIA ZE ŚRODOWISKA” otrzymuje następujące brzmienie:

## „ 2. WARUNKI KORZYSTANIA ZE ŚRODOWISKA

### 2.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Źródłami emisji gazów lub pyłów do powietrza są procesy obróbki w strzępiarce odpadów metalowych w postaci złomu stalowego. Substancje gazowo-pyłowe powstające w trakcie strzępienia zasysane są przez odpylnię i kierowane do urządzeń odpylających, gdzie następuje ich stopniowe oczyszczenie najpierw w cyklonie, a następnie w płuczce Venturiego. Oczyszczone powietrze jest następnie emitorem E-1 kierowane do atmosfery.

#### 2.1.1. Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

Tabela 2. Charakterystyka miejsc wprowadzania pyłów do powietrza

Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Prędkość gazów [m/s]	Czas pracy [h/rok]
E1	Strzępiarka Metso Lindemann	16	1,25	19,48	5 000

## 2.1.2. Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

### 2.1.2.1. Dopuszczalna emisja substancji zanieczyszczających w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do dnia 17 sierpnia 2022 r.

Tabela 3. Dopuszczalna emisja substancji zanieczyszczających w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji do dnia 17 sierpnia 2022 r.

Nr emitora	Źródło emisji	Rodzaj emitowanej substancji	Dopuszczalna emisja [mg/Nm <sup>3</sup> ]
E1	Strzępiarka Metso Lindemann	Pył	42,5
		Całkowite LZO*	250

\* całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (w powietrzu)

### 2.1.2.2. Dopuszczalna emisja substancji zanieczyszczających w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji od dnia 18 sierpnia 2022 r.

Tabela 4. Dopuszczalna emisja substancji zanieczyszczających w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji od dnia 18 sierpnia 2022 r.

Nr emitora	Źródło emisji	Rodzaj emitowanej substancji	Dopuszczalna emisja [mg/Nm <sup>3</sup> ]
E1	Strzępiarka Metso Lindemann	Pył	10**
		Całkowite LZO*	250

\* całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (w powietrzu)

\*\* górna granica BAT-AEL dla pyłu wynosi 10 mg/Nm<sup>3</sup>, gdyż władający instalacją wykazał brak możliwości zastosowania filtra tkaninowego

### 2.1.2.3. Dopuszczalna roczna emisja pyłu z instalacji

Tabela 5. Dopuszczalna roczna emisja pyłu z instalacji do dnia 17 sierpnia 2022 r.

Źródło emisji	Rodzaj emitowanej substancji	Dopuszczalna roczna emisja [Mg/rok]
Strzępiarka Metso Lindemann	Pył	17,035
	Całkowite LZO*	100,1726

\* całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (w powietrzu)

Tabela 6. Dopuszczalna roczna emisja pyłu z instalacji od dnia 18 sierpnia 2022 r.

Źródło emisji	Rodzaj emitowanej substancji	Dopuszczalna roczna emisja [Mg/rok]
Strzępiarka Metso Lindemann	Pył	4,068
	Całkowite LZO*	100,173

\* całkowita zawartość lotnych związków organicznych wyrażona jako C (w powietrzu)

## 2.1.3. Dopuszczalna emisja substancji zanieczyszczających w warunkach odbiegających od normalnych

Nie określono dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, powodujących zwiększoną

emisję zanieczyszczeń – oznacza to, że ze względu na brak uzasadnienia technicznego nie dopuszcza się występowania takich przypadków.

#### 2.1.4. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie pyłów wprowadzanych do powietrza

Na emitorze E-1 zostało zainstalowane stanowisko do pomiaru emisji, zapewniające łatwy i bezpieczny dostęp ekipy pomiarowej (podest pomiarowy stały). Stanowisko to spełnia wymogi Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

### 2. 2. Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska

#### 2. 2.1. Rodzaj i parametry źródeł emisji hałasu

Tabela 7. Główne źródła hałasu

Lp.	Rodzaj źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej	Czas pracy źródła hałasu	
			dzień 6 <sup>00</sup> do 22 <sup>00</sup>	noc 22 <sup>00</sup> do 06 <sup>00</sup>
1.	Strzępiarka	85 dB	16 h	-
2.	Transport kolejowy	82 dB	ok. 7 lokomotyw	-
3.	Transport samochodowy	100 dB	ok. 50 samochodów	-

#### 2.2.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającym z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. dla:

- terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, usytuowanych w odległości ok. 700 m na zachód od zakładu wynosi:
  - w porze dziennej (od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>) – 50 dB,
  - w porze nocnej (od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>) – 40 dB.
- terenów zabudowy zagrodowej, usytuowanych w odległości ok. 500 m na północ od zakładu wynosi:
  - w porze dziennej (od godz. 6<sup>00</sup> do godz. 22<sup>00</sup>) – 55 dB,
  - w porze nocnej (od godz. 22<sup>00</sup> do godz. 6<sup>00</sup>) – 45 dB.

### 2.3. Wytwarzanie i sposoby postępowania z odpadami

2.3.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela 8. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

L p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady ciekłe. Odpady olejowe, to mieszanina mineralnych olejów bazowych i dodatków polepszających własności smarne oraz przeciwutleniacze i środki antykorozyjne. <u>Właściwości:</u> łatwopalne, ekotoksyczne.	5,0
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady ciekłe. Odpady olejowe, to produkty ropopochodne, zawierające węglowodory aromatyczne i alifatyczne oraz dodatki polepszające własności smarne oraz przeciwutleniacze i środki antykorozyjne. <u>Właściwości:</u> łatwopalne, ekotoksyczne.	50,0
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Zanieczyszczona odzież ochronna z tkanin naturalnych zużywana przez pracowników zakładu, zaolejone czyszcziwo (szmaty bawełniane) Skład chemiczny jest zmienny zależny od substancji, którą nasączona jest tkanina lub sorbent. <u>Właściwości:</u> ekotoksyczne, palne.	10,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
4.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpad pyłów i innych pozostałości niemetalicznych wychwyconych w instalacji odpylania strzępiarki. <u>Właściwości:</u> niepalne.	28 000
5.	19 12 02	Metale żelazne	Odpad w postaci stałej. Odpady złomu stalowego spełniające wymagania wsadu hutniczego. Podstawowym składnikiem jest żelazo, jego tlenki oraz węgiel. <u>Właściwości:</u> niepalne.	130 000
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpad stały. Odpady to: ziemia, piasek, miał węglowy z czyszczenia samochodów i wagonów dostarczających złom. <u>Właściwości:</u> niepalne.	14 000
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpad stały po sortowaniu. W składzie głównie tworzywa sztuczne i guma. W wysortowanej masie mogą znaleźć się niewielkie ilości metali nieżelaznych oraz zanieczyszczenia mineralne. <u>Właściwości:</u> palne.	30 000

### 2.3.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów odbywać się będzie poprzez utrzymanie w należytym stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na

terenie zakładu. Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

### 2.3.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wytwarzane odpady winny być magazynowane na terenie CELSA „HUTA OSTROWIEC” sp. z o.o., zlokalizowanej w Przyborowie 100 gm. Bodzechów w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Miejsce magazynowania odpadów niebezpiecznych będzie zabezpieczone przed dostępem osób postronnych i wyposażone w sorbenty przeznaczone do likwidacji ewentualnych wycieków. Następnie odpady winny być przekazane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Miejsca magazynowania odpadów wskazano na załączniku graficznym stanowiącym integralną część niniejszej decyzji.

Tabela 9. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<b>Odpady niebezpieczne</b>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, zamykanych beczkach lub w pojemnikach o pojemności 1000 l z tworzywa sztucznego, zbrojonych (typ Mauzer). Miejsce magazynowania - wiata magazynowana nr 4.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych, pojemnikach. Miejsce magazynowania - wiata magazynowana nr 4.
<b>Odpady inne niż niebezpieczne</b>			
4.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpady będą magazynowane selektywnie, luzem. Miejsce magazynowania - boks magazynowy nr 4.1
5.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane selektywnie, w hałdzie. Miejsce magazynowania – powierzchnia magazynowa nr 5
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady będą magazynowane selektywnie, luzem. Miejsce magazynowania - boks magazynowy nr 4.1 lub 6.2
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą magazynowane selektywnie, w hałdzie. Miejsce magazynowania - boks magazynowy nr 4.2 lub powierzchnia magazynowa 6.1

### 2.3.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach

1. Przestrzeganie max. ilości magazynowanych materiałów palnych w poszczególnych strefach pożarowych, tak żeby obciążenie ogniowe nie przekroczyło dopuszczalnej gęstości.
2. Magazynowanie odpadów palnych winno odbywać się wyłącznie na wskazanych w operacie obszarach (w strefach magazynowania) z zachowaniem wyznaczonych sektorów. Przy magazynowaniu odpadów należy zachować ogólny ład i porządek na terenie poszczególnych placów magazynowych.
3. Zapewnienie wokół placów magazynowych z odpadami pasa ochronnego o minimalnej szerokości 2 m i nawierzchni z materiałów niepalnych lub nawierzchni gruntowej oczyszczonej.
4. Wydzielenie miejsc magazynowania odpadów, stanowiących oddzielne strefy pożarowe poprzez zapewnienie pasa wolnego terenu o określonej szerokości wskazanej w operacie.
5. Zapewnienie pasa wolnego terenu o szerokości co najmniej 20 m lub ściany oddzielenia przeciwpożarowego pomiędzy budynkiem pompowni wody a placem magazynowym nr 6. Wysokość ściany powinna posiadać wysokość wyższą o min. 0,3 m niż przewidywana wysokość magazynowanych odpadów. Ściana musi posiadać odporność ogniową REI 240.
6. Magazynowanie zaoliwionego czyściwa i innych o podobnym składzie w szczelnych i zamykanych pojemnikach.
7. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w normatywną ilość podręcznego sprzętu gaśniczego zgodnie z instrukcją Bezpieczeństwa Pożarowego.
8. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych z sieci hydrantów zewnętrznych zasilanych z zakładowej pompowni wody, zlokalizowanych w rejonie placu magazynowego i stacji separacji metali – 7 szt.

## 2.4. Przetwarzanie odpadów

### 2.4.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tabela 10. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia [Mg/rok]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	R4, R13	150 000,0
2.	16 01 17	Metale żelazne	R4, R13	150 000,0
3.	ex16 01 17	Metale żelazne	R4, R13	150 000,0
4.	16 01 18	Metale nieżelazne	R4, R13	150 000,0
5.	17 04 05	Żelazo i stal	R4, R13	150 000,0
6.	17 04 07	Mieszanki metali	R4, R13	150 000,0
7.	19 12 02	Metale żelazne	R4, R13	150 000,0
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	R4, R13	150 000,0
<b>Łącznie nie więcej niż</b>				<b>150 000,0</b>



Tabela 11. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania [Mg/rok]
1.	19 10 04	Odpady metali nieżelaznych	28 000
2.	19 12 02	Metale żelazne	130 000
3.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	14 000
4.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000
<b>Łącznie nie więcej niż</b>			<b>150 000,0</b>

#### 2.4.2. Miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opisem procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Odpady przetwarzane będą na linii strzępienia złomu w zakładzie CELSA „HUTA OSTROWIEC” sp. z o.o., Przyborów 100, 27-420 Bodzechów. Zgodnie z załącznikiem do ustawy o odpadach nr 1 – Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku, prowadzony na linii strzępienia złomu proces odzysku, oznaczono jako: R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali.

Strzępiarka do złomu firmy Metso Lindemann posiada wydajność 30 Mg/h (150 000 Mg/rok).

#### Szczegółowy opis stosowanych metod odzysku lub unieszkodliwiania odpadów:

Ładowanie wsadu odbywa się poprzez dźwigi. Materiał do strzępienia jest chwytny przy wejściu przez rolki ciągnące, gnieciony i popychany do obszaru uderzania młotków. Materiał zostaje ubity wstępnie pod własnym ciężarem, rozrywa się przechodząc przez krawędź kowadła. Kawałki materiału wystarczająco rozdrobnione wyrzucane są poprzez ruszt górny. Kawałki złomu odrzucone z rusztu rozdrabnia się jeszcze w tzw. uskoku odbijania. Dodatkowo, istnieje drugie kowadło pod ścianą uderzeniową, które służy do redukcji kawałków, które ze względu na zbyt duże wymiary nie przechodzą przez ruszt. Po przejściu przez ruszt, materiał jest odbijany przez ścianę uderzeniową i poprzez zasobnik zbiorczy, przenoszony do otworu wyjściowego. Jednocześnie, silny prąd powietrza odciągu pyłów, rozdziela pył niemetaliczny i odpady strzępionego złomu.

#### 2.4.3. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi lub środowiska

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w sposób niepowodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

#### 2.4.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady przewidywane do przetworzenia będą magazynowane selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie zakładu CELSA „HUTA OSTROWIEC” sp. z o.o., Przyborów 100, 27-420 Bodzechów. Miejsca magazynowania odpadów wskazano na załączniku graficznym stanowiącym integralną część niniejszej decyzji.

Tabela 12. Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą selektywnie, w hałdach w uporządkowany sposób na powierzchni placu magazynowego. Miejsce magazynowania - magazyny nr 2, 3, 8, 9.1, 10.
2.	16 01 17	Metale żelazne	
3.	ex16 01 17	Metale żelazne	
4.	16 01 18	Metale nieżelazne	
5.	17 04 05	Żelazo i stal	
6.	17 04 07	Mieszanki metali	
7.	19 12 02	Metale żelazne	
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	

Miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów określa punkt I.2.3.3. niniejszej decyzji.

#### 2.4.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które w tym samym czasie mogą być magazynowane oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 13. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
<b>Odpady przewidziane do przetworzenia w strzępiarce</b>							
1.	Magazyn Nr 2 – plac magazynowy o powierzchni 756 m <sup>2</sup>	15 01 04	Opakowania z metali	462,0	150 000	462,0	150 000
		16 01 17	Metale żelazne	462,0	150 000		
		ex16 01 17	Metale żelazne	462,0	150 000		
		16 01 18	Metale nieżelazne	462,0	150 000		
		17 04 05	Żelazo i stal	462,0	150 000		
		17 04 07	Mieszanki metali	462,0	150 000		
		19 12 02	Metale żelazne	462,0	150 000		

		19 12 03	Metale nieżelazne	462,0	150 000		
2.	Magazyn Nr 3 – plac magazynowy o powierzchni 547 m <sup>2</sup>	15 01 04	Opakowania z metali	335,0	122 275	335,0	122 275
		16 01 17	Metale żelazne	335,0	122 275		
		ex16 01 17	Metale żelazne	335,0	122 275		
		16 01 18	Metale nieżelazne	335,0	122 275		
		17 04 05	Żelazo i stal	335,0	122 275		
		17 04 07	Mieszanki metali	335,0	122 275		
		19 12 02	Metale żelazne	335,0	122 275		
		19 12 03	Metale nieżelazne	335,0	122 275		
3.	Magazyn Nr 8 – plac magazynowy o powierzchni 736 m <sup>2</sup>	15 01 04	Opakowania z metali	450,0	150 000	450,0	150 000
		16 01 17	Metale żelazne	450,0	150 000		
		ex16 01 17	Metale żelazne	450,0	150 000		
		16 01 18	Metale nieżelazne	450,0	150 000		
		17 04 05	Żelazo i stal	450,0	150 000		
		17 04 07	Mieszanki metali	450,0	150 000		
		19 12 02	Metale żelazne	450,0	150 000		
		19 12 03	Metale nieżelazne	450,0	150 000		
4.	Magazyn Nr 9.1 – plac magazynowy o powierzchni 370 m <sup>2</sup>	15 01 04	Opakowania z metali	226,0	82 490	226,0	82 490
		16 01 17	Metale żelazne	226,0	82 490		
		ex16 01 17	Metale żelazne	226,0	82 490		
		16 01 18	Metale nieżelazne	226,0	82 490		
		17 04 05	Żelazo i stal	226,0	82 490		
		17 04 07	Mieszanki metali	226,0	82 490		
		19 12 02	Metale żelazne	226,0	82 490		
		19 12 03	Metale nieżelazne	226,0	82 490		
5.	Magazyn Nr 10 – plac magazynowy o powierzchni 1628 m <sup>2</sup>	15 01 04	Opakowania z metali	996,0	150 000	996,0	150 000
		16 01 17	Metale żelazne	996,0	150 000		
		ex16 01 17	Metale żelazne	996,0	150 000		
		16 01 18	Metale nieżelazne	996,0	150 000		
		17 04 05	Żelazo i stal	996,0	150 000		
		17 04 07	Mieszanki metali	996,0	150 000		
		19 12 02	Metale żelazne	996,0	150 000		
		19 12 03	Metale nieżelazne	996,0	150 000		
<b>RAZEM DLA WSZYSTKICH MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW PRZEWIDZIANYCH DO PRZETWORZENIA</b>						<b>2 469</b>	<b>152 469</b>
<b>Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w strzępiarce</b>							
6.	Boks magazynowy Nr 4.1 o powierzchni 184 m <sup>2</sup>	19 10 04	Odpady metali nieżelaznych	460,0	42 000	460,0	42 000
		19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	460,0	42 000		
7.	Boks magazynowy Nr 4.2 o powierzchni	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż	1 107,0	30 000	1 107,0	30 000

	369 m <sup>2</sup>		wymienione w 19 12 11				
8.	Magazyn Nr 5 – plac magazynowy o powierzchni 533 m <sup>2</sup>	19 12 02	Metale żelazne	799,0	130 000	799,0	130 000
9.	Boks magazynowy Nr 6.1 o powierzchni 1053 m <sup>2</sup>	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 053,0	30 000	1 053,0	30 000
10.	Boks magazynowy Nr 6.2 o powierzchni 400 m <sup>2</sup>	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	667,0	14 000	667,0	14 000
<b>RAZEM DLA WSZYSTKICH MIEJSC MAGAZYNOWANIA ODPADÓW POWSTAJĄCYCH W WYNIKU PRZETWARZANIA</b>						<b>4 086</b>	<b>154 086</b>
<b>RAZEM DLA WSZYSTKICH MIEJSC MAGAZYNOWANIA DLA ODPADÓW PRZEWIDZIANYCH DO PRZETWORZENIA I POWSTAJĄCYCH W WYNIKU PRZETWARZANIA</b>						<b>6 555</b>	<b>306 554</b>

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich miejscach magazynowania odpadów) wynosi **6 555 Mg**.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich miejscach magazynowania odpadów) wynosi **306 554 Mg/rok**.

#### 2.4.6. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela 14. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
<b>Odpady przewidziane do przetworzenia w strzępiarce</b>		
1.	Magazyn Nr 2 – plac magazynowy o powierzchni 756 m <sup>2</sup>	462,0
2.	Magazyn Nr 3 – plac magazynowy o powierzchni 547 m <sup>2</sup>	335,0
3.	Magazyn Nr 8 – plac magazynowy o powierzchni 736 m <sup>2</sup>	450,0
4.	Magazyn Nr 9.1 – plac magazynowy o powierzchni 370 m <sup>2</sup>	226,0
5.	Magazyn Nr 10 – plac magazynowy o powierzchni 1628 m <sup>2</sup>	996,0
<b>Największa masa odpadów przewidzianych do przetworzenia, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we</b>		<b>2 469,0</b>

wszystkich miejsc magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów		
<b>Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w strzępiarce</b>		
6.	Boks magazynowy Nr 4.1 o powierzchni 184 m <sup>2</sup>	460,0
7.	Boks magazynowy Nr 4.2 o powierzchni 369 m <sup>2</sup>	1 107,0
8.	Magazyn Nr 5 – plac magazynowy o powierzchni 533 m <sup>2</sup>	799,0
9.	Boks magazynowy Nr 6.1 o powierzchni 1053 m <sup>2</sup>	1 053,0
10.	Boks magazynowy Nr 6.2 o powierzchni 400 m <sup>2</sup>	667,0
<b>Największa masa odpadów <u>powstających w wyniku przetwarzania</u>, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów</b>		<b>4 086</b>
<b>Największa masa odpadów <u>przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania</u>, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów</b>		<b>6 555</b>

#### 2.4.7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela 15. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
<b>Odpady przewidziane do przetworzenia w strzępiarce</b>		
1.	Magazyn Nr 2 – plac magazynowy o powierzchni 756 m <sup>2</sup>	462,0
2.	Magazyn Nr 3 – plac magazynowy o powierzchni 547 m <sup>2</sup>	335,0
3.	Magazyn Nr 8 – plac magazynowy o powierzchni 736 m <sup>2</sup>	450,0
4.	Magazyn Nr 9.1 – plac magazynowy o powierzchni 370 m <sup>2</sup>	226,0
5.	Magazyn Nr 10 – plac magazynowy o powierzchni 1628 m <sup>2</sup>	996,0
<b>Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów <u>przewidzianych do przetworzenia</u></b>		<b>2 469,0</b>
<b>Odpady powstające w wyniku przetwarzania odpadów w strzępiarce</b>		
6.	Boks magazynowy Nr 4.1 o powierzchni 184 m <sup>2</sup>	460,0
7.	Boks magazynowy Nr 4.2 o powierzchni 369 m <sup>2</sup>	1 107,0
8.	Magazyn Nr 5 – plac magazynowy o powierzchni 533 m <sup>2</sup>	799,0
9.	Boks magazynowy Nr 6.1 o powierzchni 1053 m <sup>2</sup>	1 053,0
10.	Boks magazynowy Nr 6.2 o powierzchni 400 m <sup>2</sup>	667,0
<b>Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów <u>powstających w wyniku przetwarzania</u></b>		<b>4 086,0</b>
<b>Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów <u>przewidzianych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania</u></b>		<b>6 555,0</b>

#### 2.4.8. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Wymagania w zakresie ochrony przeciwpożarowej określone zostały w punkcie 2.3.4. niniejszej decyzji.

## 2.5. Pobór wody i odprowadzanie ścieków

### 2.5.1. Pobór wody

Woda do zakładu dostarczana jest z sieci wewnętrznej CELSA „HUTA OSTROWIEC” sp. z o.o., zasilanej z własnego ujęcia wody podziemnej. Pobór wód reguluje odrębne pozwolenie wodnoprawne. Pobierana woda zużywana jest na cele socjalno-bytowe oraz technologiczne instalacji do strzępienia złomu.

Ilość wykorzystywanej wody – do 6 360 m<sup>3</sup>, w tym:

- na cele socjalno-bytowe – do 2160 m<sup>3</sup>/rok,
- na cele technologiczne strzępiarki – do 4200 m<sup>3</sup>/rok.

### 2.5.2. Odprowadzanie ścieków oraz ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

Ścieki przemysłowe z instalacji do strzępienia złomu (wody opadowe i roztopowe z terenu utwardzonego placu oraz magazynów i dróg manewrowych), po podczyszczeniu w separatorze koalescencyjnym wprowadzane są razem ze ściekami bytowymi do własnych urządzeń kanalizacyjnych - kanału hutniczego, uchodzącego poprzez służę wałową do rzeki Kamiennej w km 56+430 rzeki. Zrzut ścieków regulowany jest odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym.

Ilość ścieków:

- maksymalnie na sekundę ( $Q_{\text{sek. max}} = 0,09563 \text{ m}^3/\text{s}$ ),
- średnio na dobę ( $Q_{\text{dśr}} = 167,7 \text{ m}^3/\text{d}$ ),
- dopuszczalnie na rok ( $Q_{\text{dop. rok}} = 33\,136 \text{ m}^3/\text{rok}$ ).

Stan i skład ścieków:

- zawiesina ogólna – 35 mg/l,
- węglowodory ropopochodne – 15 mg/l.

Tabela 16. Poziomy emisji w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego dla emisji z instalacji do strzępienia złomu – od 18 sierpnia 2022 r.

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Poziomy emisji
1.	Indeks oleju węglowodorowego (HOI)	mg/l	0,5 - 10
2.	Chrom (wyrażony jako Cr)		0,01 - 0,15
3.	Miedź (wyrażona jako Cu)		0,05 - 0,5
4.	Ołów (wyrażony jako Pb)		0,05 - 0,3
5.	Cynk (wyrażony jako Zn)		0,1 - 2
6.	PFOA (kwas perfluorooktanowy)	μg/l	-
7.	PFOS (kwas perfluorooktanosulfonowy)		-

.”

**III. Punkt 3.1.1. „Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza”, otrzymuje następujące brzmienie:**

### **„ 3.1.1. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza**

#### **3.1.1.1 Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza do dnia 17 sierpnia 2022 r.**

Na emitorze E-1 należy wykonywać, z częstotliwością co najmniej jeden raz w roku kalendarzowym, pomiary emisji:

- pyłu, zgodnie z normą EN13284-1,
- całkowitego LZO, zgodnie z normą EN12619.

#### **3.1.1.2 Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza od dnia 18 sierpnia 2022 r.**

Tabela 17. Zakres oraz częstotliwość monitoringu emisji zorganizowanych do powietrza

L.p.	Substancja	Norma	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	Pył	EN 13284-1	Raz na sześć miesięcy
2.	Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci	EN 14385	Raz w roku
3.	Całkowite LZO	EN12619	Raz na sześć miesięcy

### **IV. Punkt 3.1.3. „Monitoring i ewidencja odpadów”, otrzymuje następujące brzmienie:**

#### **„3.1.3. Monitoring i ewidencja odpadów**

Wytwarzane i przetwarzane odpady będą ważone i ewidencjonowane, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji, kontrolować będą ilości odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych niniejszą decyzją.

Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z ustawą o odpadach.”

### **V. Punkt 3.1.4. „Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków”, otrzymuje następujące brzmienie:**

#### **„3.1.4. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków**

##### **3.1.4.1. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków do dnia 17 sierpnia 2022 r.**

1. Monitoring zużycia wody pobieranej z sieci wodociągowej - odczyty wodomierza z częstotliwością 1 raz na kwartał.
2. Monitoring ścieków przemysłowych – pierwsza studzienka za piaskownikiem, częstotliwość pomiarów – dwa razy w roku.

##### **3.1.4.2. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków od dnia 18 sierpnia 2022 r.**

1. Monitoring ilości pobieranej wody obejmuje prowadzone z częstotliwością co najmniej raz w kwartale pomiary i rejestrację zużycia wody na podstawie odczytu z wodomierza.
2. Monitoring odprowadzanych ścieków:

Tabela 18. Zakres oraz częstotliwość monitorowania emisji do wody w przypadku zrzutu pośredniego do odbiornika wodnego od dnia 18 sierpnia 2022 r.

Lp.	Wskaźnik	Minimalna częstotliwość monitorowania
1.	Indeks oleju węglowodorowego (HOI) *	Raz w miesiącu
2.	Chrom (wyrażony jako Cr) *	
3.	Miedź (wyrażona jako Cu) *	
4.	Ołów (wyrażony jako Pb) *	
5.	Cynk (wyrażony jako Zn) *	
6.	PFOA (kwas perfluorooktanowy)	Raz na sześć miesięcy
7.	PFOS (kwas perfluorooktanosulfonowy)	

\* w przypadku zrzutu pośredniego do zbiornika wodnego częstotliwość monitorowania można ograniczyć, jeśli w oczyszczalni ścieków następuje redukcja danych zanieczyszczeń.

Monitoring ścieków należy prowadzić zgodnie z normami EN. Jeśli normy EN są niedostępne, należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej. Ilość ścieków określana będzie metodą pomiarowo-obliczeniową. Pobór próbek do badań – pierwsza studzienka za separatorem Stejax-Oz. Współrzędne punktu pomiarowego: N 50.93442641 E 21.46199357.”

**VI. Punkt 3.2. „Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji”, otrzymuje następujące brzmienie:**

**„3.2. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji**

Wyniki pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji należy przedkładać na zasadach określonych w przepisach w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych zbieranych w wyniku monitorowania procesów technologicznych oraz terminów i sposobów prezentacji.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego oraz do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach. Ponadto przedkładane sprawozdania z wyników pomiarów winny zawierać informacje dotyczące czasu pracy instalacji w poprzednim roku kalendarzowym oraz w okresie od początku roku do dnia wykonania przedkładanych pomiarów okresowych.”

**VII. Punkt 4.1. „Metody ochrony powietrza”, otrzymuje następujące brzmienie:**

**„4.1. Metody ochrony powietrza**

1. Minimalizowanie liczby ewentualnych źródeł emisji rozproszonych poprzez ograniczenie prędkości ruchu kołowego oraz właściwą organizację tras pojazdów przejazdów.
2. Proces strzępienia złomu prowadzony jest w przestrzeniach zamkniętych strzępiarki.
3. Emisje gazów i pyłów powstające podczas obróbki złomu w strzępiarce kierowane są do dwustopniowego systemu redukcji emisji: składającego się z cyklonu oraz do płuczki Venturiego.
4. Regularne czyszczenie powierzchni magazynowania odpadów oraz obszarów ruchu pojazdów.”



### **VIII. Punkt 4.2. „Metody ochrony przed hałasem”, otrzymuje następujące brzmienie:**

#### **„4.2. Metody ochrony przed hałasem**

Zakład nie graniczy bezpośrednio z terenami podlegającymi ochronie przed hałasem, wyszczególnionymi w załączniku nr 1 do obowiązującego rozporządzenia w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku. Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, tj. tereny zabudowy zagrodowej oraz tereny zabudowy jednorodzinnej, znajdują się odpowiednio w odległości około 500 m oraz około 700 m od granicy zakładu.

Ze względu na brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu oraz na fakt, że najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej znajdują się w znacznej odległości od zakładu, nie zachodzi potrzeba stosowania dodatkowych metod ochrony przed hałasem.”

### **IX. Punkt 4.4. „Metody ochrony wód”, otrzymuje następujące brzmienie:**

#### **„4.4. Metody ochrony wód**

1. Lokalizowanie miejsc magazynowania odpadów na szczelnych, wybetonowanych placach.
2. Zebranie wytwarzanych na terenie instalacji ścieków przemysłowych w szczelny system kanalizacji zakładowej.
3. Oczyszczanie ścieków przemysłowych przed wprowadzeniem do urządzeń kanalizacyjnych na urządzeniach oczyszczających – separatorach koalescencyjnych.”

### **X. W punkcie 4. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI dodaje się podpunkt 4.9 w brzmieniu:**

#### **„4.9. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości wynikające z konkluzji BAT**

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości stosowane będą rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów takie jak:

1. BAT 1. Wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej.
2. BAT 2. Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urządzeń.
3. BAT 3. Ustanowienie i prowadzenie wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego.
4. BAT 4. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów.
5. BAT 5. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów.
6. BAT 6. Monitoring kluczowych parametrów procesu dotyczących emisji do wody.
7. BAT 7. Monitoring emisji do wody.
8. BAT 8. Monitoring zorganizowanej emisji do powietrza.
9. BAT 11. Monitorowanie zużycia wody, energii, surowców, wytwarzanie pozostałości

i ścieków.

10. BAT 14. Zapobieganie lub ograniczanie emisjom rozproszonym do powietrza w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów.
11. BAT 17. Zapobieganie lub ograniczanie emisji hałasu i wibracji.
12. BAT 18. Zapobieganie lub ograniczanie występowania emisji hałasu i wibracji – stosowanie technik ograniczania emisji hałasu i wibracji lub ich kombinacji.
13. BAT 19. Optymalizacja zużycie wody, zmniejszenia ilość wytwarzanych ścieków oraz ograniczenie emisji do gleby i wody - stosowanie odpowiednich technik ograniczających.
14. BAT 20. Ograniczenie emisji do wody.
15. BAT 21. Zapobieganie lub ograniczanie skutków awarii i incydentów dla środowiska.
16. BAT 22. Efektywne wykorzystanie materiałów.
17. BAT 23. Efektywne zużycie energii.
18. BAT 24. Ograniczenie ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwiania.
19. BAT 25. Ograniczenie emisji do powietrza pyłów oraz metali zawartych w pyłe, PCDD/F i dioksynopodobnych PCB.
20. BAT 26. Zapobieganie emisjom spowodowanym przez awarie i incydenty w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej.
21. BAT 27. Zapobieganie i ograniczenie deflagracji.
22. BAT 28. Zapewnienia efektywnego zużycia energii.”

#### **XI. Po punkcie 9 dodaje się punkt 10 w brzmieniu:**

„10. Określa się termin dostosowania przedmiotowej instalacji do wymagań określonych w niniejszej decyzji wynikających z opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 r. w dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L208 z 17.08.2018, str. 38) **do dnia 17 sierpnia 2022 r.**”

**XII. Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS.VII.7222.27.2013 z dnia 30 czerwca 2015 r. ze zm., pozostawiam bez zmian**

#### **Uzasadnienie**

W związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2020 r. poz. 1219 ze zm.), zwanej dalej Poś, CELSA „HUTA OSTROWIEC” sp. z o.o., ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, pismem znak: L.dz 686/AW/2019 z dnia 19 listopada 2019 r. wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS.VII.7222.27.2013 z dnia 30 czerwca 2015 r. ze zm., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem działań obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich

części, zlokalizowanej w Przyborowie 100, 27-420 Bodzechów.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji ustalono, że na terenie zakładu CELSA „HUTA OSTROWIEC” sp. z o.o. w Przyborowie 100, gm. Bodzechów, eksploatowana jest instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem działań obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części.

Przedmiotowa instalacja kwalifikowana jest jako instalacja mogąca powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit b załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym ich prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z § ust. 1 pkt 44 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) przedmiotowe instalacje zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Wnioskowana zmiana polega na dostosowaniu niniejszego pozwolenia do znowelizowanych przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2021 r. poz. 779 ze zm.) oraz zmianie niektórych warunków tego pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Wynika ona również z konieczności dostosowania instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę do wymogów opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L 208/38 z dnia 17 sierpnia 2018 r.). Ponadto spółka wstąpiła o zmianę opisu technologicznego instalacji.

Zgodnie z art. 215 ustawy Poś, Marszałek Województwa Świętokrzyskiego niezwłocznie po publikacji ww. konkluzji BAT dokonał analizy warunków udzielonego przez Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7222.27.2013 z dnia 30 czerwca 2015 r. ze zm. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem działań obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części, zlokalizowanej w Przyborowie 100, 27-420 Bodzechów.

Przeprowadzona przez tut. Organ analiza wykazała konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego. W związku powyższym zgodnie z art. 215 ust. 4 Poś, tut. Organ przekazał

prowadzącemu instalację informację o konieczności dostosowania przedmiotowej instalacji, w terminie nie dłuższym niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, do wymagań określonych w konkluzjach BAT, oraz wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w terminie roku od dnia doręczenia wezwania. Spółka pismem znak: L.dz 686/AW/2019 z dnia 19 listopada 2019 r. wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego. We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację przedłożył informacje dotyczące spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT m.in. w zakresie: wdrożenia i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, ustanowienia i prowadzenia wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych, monitoringu zorganizowanej emisji do powietrza i emisji do wody, zapobiegania i ograniczania skutków awarii i incydentów dla środowiska. Z przedstawionej dokumentacji wynika, że przedmiotowa instalacja najpóźniej od dnia 18 sierpnia 2022 r będzie spełniać wymagania konkluzji BAT w przedmiotowym zakresie.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś, tut. Organ uznał, że wnioskowana zmiana w instalacji nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż nie będzie powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że przedłożony wniosek zawiera braki formalne oraz wymaga złożenia dodatkowych wyjaśnień w kwestii dotyczących spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów i gospodarki odpadami. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami znak: OWŚ-VII.7222.28.2019 z dnia 16 grudnia 2019 r., znak: OWŚ-VII.7222.28.2019 z dnia 29 stycznia 2020 r., znak: ŚO-II.7222.17.2020 z dnia 18 września 2020 r. oraz znak: ŚO-II.7222.17.2020 z dnia 18 stycznia 2021 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismami: znak: L.dz. 14/DG/2020 z dnia 17 stycznia 2020 r., znak: L.dz. 98/DG/2020 z dnia 17 lutego 2020 r., z dnia 30 listopada 2020 r., z dnia 24 lutego 2021 r., znak: 371/PM/2021 z dnia 7 maja 2021 r., znak: 396/PM/2021 z dnia 26 maja 2021 r., znak: 419/PM/2021 z dnia 21 czerwca 2021 r. oraz znak: L.dz. 540/SM/2021 z dnia 30 sierpnia 2021 r. złożyła wymagane dokumenty i wyjaśnienia.

Stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 Poś tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.17.2020 z dnia 30 kwietnia 2021 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowcu Świętokrzyskim z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowcu Świętokrzyskim, pismem znak: 5560.9.1.2021 z dnia 7 maja 2021 r. poinformował, że dla przedmiotowego zakładu przeprowadził już kontrolę z zakresu ochrony przeciwpożarowej, która zakończyła się wydaniem pozytywnego postanowienia znak: PZ.5560.9.2021 z dnia 16 kwietnia 2021 r. w którym potwierdził spełnienie ww. wymagań. Przedmiotowe postanowienie zostało załączone do www. pisma.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.17.2020 z dnia 30 kwietnia 2021 r. wystąpił z wnioskiem do Wójta Gminy

Bodzechów o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Ponieważ Wójt Gminy Bodzechów nie przedstawił swojego stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735 ze zm.), zwanej dalej kpa, dlatego stosownie do art. 41 ust. 6b ww. ustawy o odpadach przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

W dniu 6 maja 2021 r. tut. Organ przeprowadził dowód z oględzin na terenie nieruchomości położonej w Przyborowie 100, gm. Bodzechów. Podczas oględzin stwierdzono, że informacje zawarte we wniosku są zgodne ze stanem faktycznym.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7222.17.2020 z dnia 2 lipca 2021 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach. W dniu 9 lipca 2021 r. Spółka wpłaciła zabezpieczenie roszczeń w wymaganej wysokości na odrębny rachunek bankowy wskazany przez tut. Organ stosownie do art. 48a ust. 10 ww. ustawy o odpadach, o czym poinformowała tut. Organ pismem z dnia 12 lipca 2021 r.

Pismem znak: ŚO-II.7222.17.2020 z dnia 21 lipca 2021 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

W dniu 20 września 2021 r. Spółka CELSA „HUTA OSTROWIEC” sp. z o.o. pismem znak: L.dz. 554/SM/2021 z dnia 16 września 2021 r. wystąpiła do tut. Organu z prośbą o zwiększenie ilości odpadu powstającego w wyniku przetwarzania w strzępiarce o kodzie 19 12 02 – metale żelazne, z ilości 120 000 Mg/rok na 130 000 Mg/rok.

W związku z nowym żądaniem strony tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.17.2020 z dnia 24 września 2021 r. ponownie zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,

- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Przepisem szczególnym jest również art. 215 Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany pozwolenia zintegrowanego w przypadku, gdy analiza warunków tego pozwolenia w oparciu o konkluzje BAT wykazała konieczność jego zmiany.

W niniejszej decyzji Marszałek Województwa Świętokrzyskiego określił dopuszczalną wielkość emisji do powietrza całkowitego LZO (w przeliczeniu na C). Substancja ta została wskazana w Konkluzjach BAT WT jako jedna z emisji charakterystycznych dla procesu mechanicznej obróbki odpadów metalowych w strzępiarkach. Zgodnie z załączonymi do wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wynikami pomiarów całkowitego LZO, jego wielkość emisji waha się od  $27,5 \text{ mg/Nm}^3$  ( $1,763 \text{ kg/h}$ ) do  $125,5 \text{ mg/Nm}^3$  ( $7,858 \text{ kg/h}$ ), co po przeliczeniu daje emisję roczną LZO (w przeliczeniu na C) na poziomie od  $8,815 \text{ Mg/rok}$  do  $39,290 \text{ Mg/rok}$ . Mając na względzie fakt, iż dla całkowitego LZO (w przeliczeniu na C) nie zostały określone wartości odniesienia zawarte w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 z 2010 r. poz. 87), ani też graniczne wielkości emisji BAT-AEL, to wielkość dopuszczalnej emisji ww. substancji określono (w  $\text{mg/Nm}^3$  oraz  $\text{Mg/rok}$ ) na poziomie zaproponowanym przez Zakład, a mianowicie  $250 \text{ mg/Nm}^3$  i  $100,1726 \text{ Mg/rok}$ . Dopuszczalną wielkość emisji całkowitego LZO określono zarówno dla okresu poprzedzającego wejście w życie wymagań Konkluzji BAT WT jak i dla okresu ich obowiązywania. W toku prowadzonego postępowania administracyjnego Spółka CELSA „HUTA OSTROWIEC” sp. z o.o. wzywana była dwukrotnie do wskazania rodzajów lotnych związków organicznych emitowanych do powietrza w związku z eksploatacją strzępiarki oraz dokonania dla tych substancji obliczeń stanu jakości powietrza. Powołując się na opinie firm dokonujących pomiarów emisji do powietrza, Spółka wskazała, że: „wykonanie pomiarów określających rodzaje lotnych związków organicznych emitowanych do powietrza metodą chromatografii gazowej jest niewykonalne z uwagi na bezpieczeństwo. Przeprowadzając przedmiotowy pomiar wymagana byłaby stała obecność osoby dokonującej pomiar w pobliżu emitora, ponieważ nie można wydłużyć linii pomiarowej, aby monitorować warunki. Przebywanie w pobliżu emitora wiąże się z ryzykiem deflagracji na strzępiarce, co może zagrazić życiu i zdrowiu pracownika.” Tut. Organ uznał stanowisko Strony i przyjął złożone w sprawie wyjaśnienia. Jednocześnie też poinformował Spółkę, iż zobligowana jest ona do zbadania rodzajów lotnych związków organicznych, mierzonych jako całkowite LZO (w przeliczeniu na C) w przypadku, gdy pojawią się możliwości techniczne lub metodologiczne do wykonania tejże analizy.

Mając na uwadze fakt, iż emisja całkowitego LZO stanowi istotny strumień zanieczyszczeń gazów odlotowych, to zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 5 Poś, niniejszą decyzją nałożono na zakład CELSA „HUTA OSTROWIEC” sp. z o.o. dodatkowy obowiązek

wykonywania pomiarów emisji całkowitego LZO, zgodnie z normą EN12619, także w okresie poprzedzającym datę wejścia w życie wymagań Konkluzji BAT WT. Z chwilą wejścia w życie Konkluzji BAT WT czyli od dnia 18 sierpnia 2022 r., zobowiązano Zakład do prowadzenia monitoringu zorganizowanych emisji pyłu, całkowitego LZO oraz metali i metaloidów (z wyjątkiem rtęci). Zgodnie z żądaniem Strony odstąpiono od obowiązku wykonywania pomiarów zorganizowanych emisji do powietrza bromowanych związków opóźniających zapłon oraz dioksynopodobnych PCB uznając, że wnioskodawca wykazał, iż substancje te nie są istotne w strumieniu gazów odlotowych. Tut. Organ nie uznał natomiast za zasadne odstąpienie od wykonywania pomiarów zorganizowanych emisji metali i metaloidów. Zgodnie z załączonymi wynikami pomiarów emisji dla tych substancji wykonanymi w 2020 r., emisja kadmu wynosiła - 0,086 mg/Nm<sup>3</sup>, ołowiu - 0,212 mg/Nm<sup>3</sup> i chromu 0,067 mg/Nm<sup>3</sup>, a suma emisji metali i metaloidów, tj.: As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V wyniosła - 0,8476 mg/Nm<sup>3</sup>. W związku z powyższym należy uznać, że ww. emisje nie są nieistotne w strumieniu gazów odlotowych.

Ponadto zgodnie z art. 211 ust. 5 Poś w niniejszej decyzji określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji do wody zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, w tym dostosowano procedury monitorowania emisji do wody zgodnie z zapisami konkluzji BAT 7. W ramach BAT emisje do wody z mechanicznej obróbki odpadów metalowych w strzępiarkach należy monitorować zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej wartości naukowej. W decyzji określono także poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego – zgodnie z BAT 20 (Tabela 6.2).

W przedmiotowym pozwoleniu dokonano również zmian porządkowych wynikających z obowiązujących zapisów ustawy Prawo wodne.

Za dokonaniem ww. zmian przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes prowadzącego instalację. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego. W obrocie prawnym winny bowiem funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Pozostałe zmiany wynikają z potrzeby uaktualnienia i uporządkowania treści dotychczasowego pozwolenia.

Ponieważ przedmiotowa decyzja dotyczy odpadów palnych, określono w niej warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionego w formie postanowienia z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowcu Świętokrzyskim.

Wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach, bowiem nie zachodzą przesłanki dotyczące zwolnienia z tego obowiązku określone w art. 48a ust. 2 ww. ustawy o odpadach. W związku z powyższym Spółka w dniu 9 lipca 2021 r. wpłaciła na odrębny rachunek bankowy wskazany przez tut. Organ zabezpieczenie roszczeń w wymaganej wysokości określonej

w postanowieniu Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: ŚO-II.7222.17.2020 z dnia 2 lipca 2021 r.

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa tut. Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

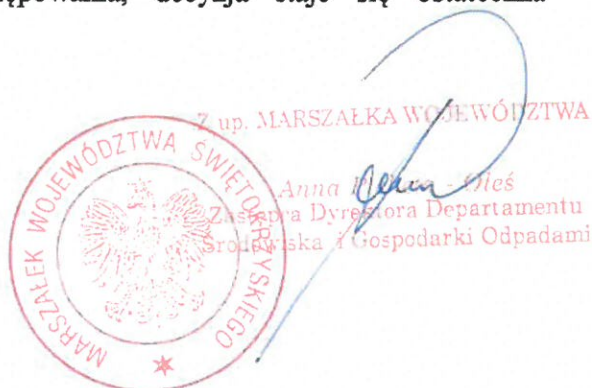
Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

*Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych, pięćdziesiąt groszy) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.*

### Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



#### Otrzymują:

1. Pani xxxxxx xxxxx  
Pełnomocnik Spółki  
CELSA „HUTA OSTROWIEC” sp. z o.o.  
ul. Samsonowicza 2  
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

2. a/a

#### Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00-922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska  
Al. IX Wieków Kielc 3  
25-516 Kielce
3. Wójt Gminy Bodzechów  
ul. Mikołaja Reja 10  
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski



skala: 1:500  
znak: 50-11.7222.17.2020 z dnia 5 października 2021 r.

# ZALĄCZNIK GRAFICZNY

obliczenia powierzchni placów i budynków  
sporządzone na kopii mapy do celów informacyjnych

Bożychów ul. Przyborów 100

Opis: 27

Dzioki nr: 632/3, 632/4, 632/5, 301



LEGENDA:

- powierzchnia w ogrodzeniu
- budynki
- place
- wagi
- zbiorniki

URZĄD MARSZAŁKOWSKI  
WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO  
w Kielcach  
25-516 Kielce, Al. IX Wieków Kielc 3

