



ŚO-II.7221.2.15.2020

Kielce, 31 sierpnia 2021

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735) w związku z art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Pana Dariusza Wójtowicza prowadzącego działalność gospodarczą pod firmą Dariusz Wójtowicz – Przedsiębiorstwo Handlowe „WiR”, ul. Trześniowska 3, 27-600 Sandomierz, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7221.2.9.2015 z dnia 25 maja 2015 r. ze zm., udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej przy ul. Trześniowskiej 3 w Sandomierzu,

orzekam:

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7221.2.9.2015 z dnia 25 maja 2015 r. ze zm., udzielającą Przedsiębiorstwu Handlowemu „WIR” Dariusz Wójtowicz, Adam Rutyna, ul. Trześniowska 3, 27-600 Sandomierz, pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej przy ul. Trześniowskiej 3 w Sandomierzu, w następujący sposób:

I. Punkt I.1 o treści „Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom” otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Pan Dariusz Wójtowicz prowadzący działalność gospodarczą pod firmą Dariusz Wójtowicz – Przedsiębiorstwo Handlowe „WiR” prowadzić będzie demontaż pojazdów wycofanych z eksploatacji na nieruchomości o nr ewid. 819/6 przy ul. Trześniowskiej 3 w Sandomierzu.

Na terenie stacji demontażu organizacyjnie wyodrębniono następujące sektory:

- przyjmowania pojazdów,
- magazynowania przyjętych pojazdów,
- usuwania z pojazdów elementów i substancji niebezpiecznych, w tym płynów,
- demontażu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia oraz elementów, w tym odpadów, nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia,
- magazynowania wymontowanych z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części nadających się do ponownego użycia,
- magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.

Instalację do demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji wyposażono w:

- wagę samochodową o skali ważenia do 3,5 Mg,
- urządzenia do usuwania paliw i płynów eksploatacyjnych z pojazdów,
- oznakowane pojemniki na usunięte lub wymontowane z pojazdów odpady,
- separator substancji ropopochodnych.

Teren stacji demontażu jest zabezpieczony przed dostępem osób postronnych.”

II. Punkt II o treści „Warunki wynikające z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska” otrzymuje brzmienie:

„1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

a) odpady niebezpieczne

Tabela. Wyszczególnienie rodzajów odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład chemiczny olejów przepracowanych jest skomplikowany i wysoce toksyczny, a reagujące między sobą pierwiastki tworzą często niebezpieczne dla środowiska i człowieka związki. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika.	0,10
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne		0,10
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne		0,20
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Skład chemiczny olejów przepracowanych jest skomplikowany i wysoce toksyczny, a reagujące między sobą pierwiastki tworzą często niebezpieczne dla środowiska i człowieka związki. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika.	0,10
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		1,50
6.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Oleje są mieszaniną węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych.	0,10
7.	13 07 02*	Benzyna	Głównymi składnikami benzyn są węglowodory alifatyczne. Występują również śladowe ilości węglowodorów nienasyconych oraz aromatycznych.	0,10
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami	Podstawowy składnik stanowią substancje ropopochodne, materiały sorpcyjne, tj.: trociny, piasek, sorbenty do neutralizacji wycieków. Odpad w stanie skupienia stałym, niebezpieczny ze względu na zawartość substancji	0,1

		niebezpiecznymi (np. PCB)	ropopochodnych oraz metali ciężkich.	
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry składają się z metalowej obudowy, wewnątrz której znajduje się tzw. kord - wkład filtrujący (tkanina lub perforowany materiał celulozowy) oraz pozostałości olejów.	0,20
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	W zużytych pojazdach rtęć może występować np. w lampach samowyladowczych lub w wyświetlaczach deski rozdzielczej. Rtęć i większość jej związków jest silnie toksyczna i stanowi częste zanieczyszczenie środowiska, dostając się do środowiska wodnego, mikroorganizmy metylują ją i w ten sposób powstaje związek metaloorganiczny – dimetylortęć. Rozpuszczalny w tłuszczach, jednocześnie bardzo toksyczny i trwały – jest to główna postać rtęci, która dostaje i kumuluje się w żywych organizmach.	0,02
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Polichlorowane bifenyle to grupa związków organicznych, w cząsteczce których występują atomy chlorowca - najczęściej chloru - jako podstawniki w pierścieniach związków aromatycznych, charakteryzują się wysoką odpornością chemiczną, nie poddają się procesom rozkładu w procesach biologicznych. W organizmach ludzkich nie ulegają rozkładowi i kumulują się, powodując trwałe uszkodzenia.	0,02
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Poduszka składa się z generatora gazu (do napełniania), startera, materiałowego poszycia i pokrywy. Najpopularniejsze generatory gazu wykorzystują stałe paliwo (generatory pirotechniczne) lub połączenie paliwa stałego i skompresowanego gazu (generatory hybrydowe).	0,1
13.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Płyny składają się z ok. 70 - 80% rozpuszczalnika, 20 - 30% środka smarnego oraz różnych dodatków w ilości do kilku %. Rozpuszczalnikami są etery alkilowe glikoli alkilowych. Środek smarny stanowią poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe lub estry boranowe eterów alkilowych i glikoli alkilowych.	0,10
14.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Zawierają glicerynę oraz glikole. Ciecz o barwie zielonej, niebieskiej lub różowej.	0,40
15.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Niebezpieczne elementy mogą zawierać metale ciężkie, PCB oraz substancje ropopochodne.	0,10
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy fluorescencyjne składają się z rury, pokrytej od wewnątrz luminoforem, wypełnionej parami rtęci i argonu.	0,10

17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulator stanowi zestaw ogniw (baterię) połączonych ze sobą elektrycznie i zamkniętych w odseparowanych celach wewnątrz obudowy (bloku). Akumulator składa się z kwasoodpornej obudowy, kratki, płyty dodatniej, separatora oraz elektrolitu.	5,00
18.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Katalizator składa się z gęstej, wielokrotnie zwiniętej siatki w celu zapewnienia jak najpełniejszego przepływu gazów i czynnego kontaktu z substancją katalityczną. Katalizatorem najczęściej są pierwiastki: platyna (Pt), pallad (Pd) i rod (Rh), ruten (Ru).	0,10

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela. Wyszczególnienie rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	W skład żuźla wchodzi głównie krzemiany wapnia i magnezu, tlenki żelaza, manganu i magnezu.	2,00
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Sorbenty, materiały filtracyjne (filtry powietrza), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) produkowane są na bazie tkanin i dzianin głównie bawełnianych, nie są jednorodnie gatunkowo, posiadają doskonałe właściwości absorpcyjne. Skład chemiczny: bawełna (celuloza, woda, tłuszcze, węgiel, wodór, polimery syntetyczne), celuloza, skrobia, węglowodory alifatyczne i aromatyczne, polipropylen, poliester. Odpad stały, łatwopalny, nie zanieczyszczony substancjami niebezpiecznymi smarami, olejami silnikowymi.	0,20
3.	16 01 03	Zużyte opony	W głównej mierze składa się z warstwy kauczuku syntetycznego oraz szkieletu złożonego z cienkich drutów i tkanin ułożonych w proste łuki, sklejone kauczukiem.	10,0
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Składają się z materiałów ciernych w postaci proszku lub włókien oraz materiału wypełniającego i wiążącego.	0,10
5.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Woda demineralizowana, alkohol etylowy, metylowy, glikol etylenowy, kompozycja zapachowa, barwnik triarylometanowy.	0,20
6.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Stalowy zbiornik, zawór, resztki gazu.	3,00
7.	16 01 17	Metale żelazne	Zawierają żelazo z niewielkimi dodatkami pierwiastków stopowych.	300,00
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Może zawierać m. in. stopy metali Al, Cu, Zn, Sn.	15,00
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne są materiałami,	12,00

			w których najistotniejszy składnik stanowią związki wielkocząsteczkowe, syntetyczne lub pochodzenia naturalnego. Zawierają również składniki dodatkowe, które nadają mu korzystne właściwości użytkowe, składnikami tymi mogą być barwniki, substancje naturalne lub syntetyczne, pigmenty, substancje barwne, stabilizatory, napelniacze, wypełniacze, obciążniki, zmiękczacze, plastyfikatory.	
10.	16 01 20	Szkło	Twarda, krucha, bezpostaciowa, najczęściej przezroczysta masa zbudowana głównie z krzemianów. Skład szkła jest często wyrażany, jako procentowa zawartość tlenków krzemu, tlenków litowców i berylowców.	8,00
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady i elementy stanowiące materiał niejednorodny, trudny bądź niemożliwy do rozdzielania, mogący zawierać metale żelazne, tworzywa sztuczne, gumy, metale nieżelazne oraz inne frakcje.	5,00
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady		5,00
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia mogą zawierać elementy metali żelaznych, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych szkła oraz innych frakcji.	0,30
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Są to elementy z demontażu urządzeń wykonane głównie z tworzyw sztucznych, metali żelaznych i nieżelaznych, np. przewody, kable, wtyczki, silniki	0,10
15.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład baterii alkalicznej: sproszkowany cynk, sproszkowany dwutlenek manganu oraz wodorotlenek potasu	0,10
16.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Katalizator składa się z gęstej, wielokrotnie zwiniętej siatki w celu zapewnienia jak najpełniejszego przepływu gazów i czynnego kontaktu z substancją katalityczną. Katalizatorem najczęściej są pierwiastki: platyna (Pt), pallad (Pd) i rod (Rh), ruten (Ru).	0,30

2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów odbywać się będzie głównie poprzez:

- utrzymywanie w należyтым stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu,
- wykonywanie demontażu w sposób prowadzący do racjonalnego wykorzystania surowców i materiałów.

Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wszystkie wytworzone odpady będą czasowo magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Magazyny wyposażone będą w podłoże utwardzone, uszczelnione, uniemożliwiające przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska, oraz w odpowiednie sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków lub rozlewów i w środki gaśnicze. Odpady będą magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach dostosowanych do magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Odpady niebezpieczne będą magazynowane w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Oleje odpadowe będą magazynowane zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Po zebraniu odpowiedniej ilości transportowej wszystkie odpady powstające na terenie Przedsiębiorstwa będą przekazywane do dalszego zagospodarowania, podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania:

a) odpady niebezpieczne

Tabela. Sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Oleje magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
6.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
7.	13 07 02*	Benzyna	
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu

			przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
13.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Płyny magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
14.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
15.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Lampy fluorescencyjne magazynowane będą w opakowaniach producenta zabezpieczających odpady przed ich uszkodzeniem, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, zamykanych, szczelnych, kwasoodpornych pojemnikach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
18.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela. Sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane selektywnie w pojemniku na powierzchni utwardzonej w wydzielonej części zakładu

2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na hali demontażu pojazdów
3.	16 01 03	Zużyte opony	Zużyte opony magazynowane selektywnie na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów wyposażonym w urządzenia gaśnicze w stosach zabezpieczonych przed osunięciem na placu magazynowym
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów w budynku hali demontażu pojazdów
5.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
6.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów pod zadaszeniem na paletach lub w kontenerach o konstrukcji ażurowej lub w pomieszczeniu magazynowym wyposażonym w wentylację grawitacyjną
7.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej (karoserie samochodowe będą gromadzone jedna na drugiej w formie zgniecionej) w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów na placu magazynowym
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów na placu magazynowym lub w budynku hali demontażu pojazdów
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów w budynku hali demontażu pojazdów lub na placu magazynowym
10.	16 01 20	Szkło	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów w budynku hali demontażu pojazdów lub na placu magazynowym
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub workach typu BIG-BAG w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów w budynku hali demontażu pojazdów lub na placu

			magazynowym
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub workach typu BIG-BAG w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów w budynku hali demontażu pojazdów lub na placu magazynowym
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane selektywnie w pojemniku w wydzielonym miejscu w budynku hali demontażu pojazdów
14.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów na placu magazynowym lub w budynku hali demontażu pojazdów
	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane selektywnie w oznakowanych, zamykanych, szczelnych, kwasoodpornych pojemnikach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych w budynku hali demontażu pojazdów
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach w wyznaczonym miejscu w budynku hali demontażu pojazdów

4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

1. Stację demontażu należy wyposażyć w dwie jednostki 2 kg proszku gaśniczego ABC zgromadzonego w gaśnicach dla każdej ze stref pożarowych – SP1 i SP2. Rozmieszczenie, ilość i rodzaj gaśnic winno być zgodne z przepisami prawa w tym zakresie. Miejsca usytuowania gaśnic należy oznakować odpowiednimi znakami z zakresu ochrony przeciwpożarowej.
2. Wyposażenie stacji demontażu pojazdów w przeciwpożarowy wyłącznik prądu.
3. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych, w ilości 10 l/s poprzez przeciwpożarowy zbiornik wodny zlokalizowany w promieniu do 250 m od stacji.
4. Zapewnienie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów na terenie zakładu.
5. Umożliwienie ewakuacji z każdego budynku poprzez drzwi prowadzące bezpośrednio na zewnątrz. Długości przejść i dojść ewakuacyjnych winny spełniać wymagania warunków technicznych, a szerokości wyjść ewakuacyjnych powinny wynosić co najmniej 0,9 m.
6. Przestrzeganie maksymalnych ilości magazynowanych materiałów palnych w poszczególnych strefach pożarowych, tak aby obciążenie ogniowe nie przekroczyło 500 MJ/m². Magazynowanie odpadów palnych powinno odbywać się wyłącznie we wskazanych w operacie strefach składowania z zachowaniem wyznaczonych sektorów.”

III. Wykreślam punkt III decyzji o treści „Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 ustawy o odpadach”.

IV. Punkt IV o treści „Warunki wynikające z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach” otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

1.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do demontażu zużytych pojazdów

Tabela. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces przetwarzania	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	R12, R13	400,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	R12, R13	50,00

1.1.1. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do demontażu zużytych pojazdów

a) odpady niebezpieczne

Tabela. Rodzaj i masa odpadów niebezpiecznych powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,10
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,20
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,10
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,50
6.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,10
7.	13 07 02*	Benzyna	0,10
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,1
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,20
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,02
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,02
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,1
13.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,10
14.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,40
15.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,10
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,10
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	5,00
18.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,10

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela. Rodzaj i masa odpadów innych niż niebezpieczne powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,20
2.	16 01 03	Zużyte opony	10,0
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,10
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,20
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	3,00
6.	16 01 17	Metale żelazne	300,00
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	15,00
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	12,00
9.	16 01 20	Szkło	8,00
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5,00
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5,00
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,30
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,10
14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,10
15.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,30

2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Odpady przetwarzane będą w obrębie nieruchomości o nr ewid. 819/6 przy ul. Trześniowskiej 3 zlokalizowanej w Sandomierzu na której eksploatowana jest stacja demontażu pojazdów.

Odpady te poddawane będą demontażowi, który będzie polegał na:

1. Usunięciu:

- a) paliw i płynów eksploatacyjnych, chyba że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia,
- b) czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia, bądź zlecenie tej operacji wyspecjalizowanej firmie.

2. Wymontowaniu:

- a) filtra oleju,
- b) przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia,
- c) akumulatora,
- d) zbiornika z gazem bez jego opróżniania, bądź po usunięciu gazu ze zbiornika za pomocą specjalnego urządzenia,
- e) katalizatora spalin,
- f) kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986r.,
- g) elementów zawierających rtęć,
- h) szyb,
- i) opon,

- j) części zawierających metale nieżelazne, jeżeli nie są one oddzielane w następującym po demontażu procesie strzępienia,
 - k) nadających się do recyklingu dużych części z tworzyw sztucznych, w szczególności zderzaków, desek rozdzielczych i pojemników na płyny, jeżeli części te nie będą oddzielane w procesie strzępienia w taki sposób, aby mogły być poddane procesom recyklingu.
3. Wymontowaniu lub unieszkodliwieniu elementów zawierających materiały wybuchowe poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny lub mechaniczny wewnątrz lub na zewnątrz pojazdu.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach – Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku, zastosowaną w Zakładzie metodę odzysku odpadów oznaczono jako:

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), polegającą na czasowym magazynowaniu przez prowadzącego przetwarzanie odpadów, w wyniku, którego odpady będą przygotowywane do procesu demontażu.

3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

3.1. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia

Tabela. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Odpady magazynowane w sektorze magazynowania przyjętych pojazdów na placu magazynowym, na powierzchni utwardzonej i uszczelnionej, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych, w sposób zabezpieczający przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Zużyte pojazdy pozbawione cieczy i elementów niebezpiecznych będą magazynowane w stosach zabezpieczonych przed osunięciem, nieutrudniających transportu wewnętrznego
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	

3.2. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne powstających w wyniku przetwarzania odpadów w postaci zużytych pojazdów wycofanych z eksploatacji o kodach 16 01 04* i 16 01 06 określa punkt II.3. niniejszej decyzji.

4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

4.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów poddawanych przetworzeniu, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	3,00	400,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	1,00	50,00
Maksymalna łączna masa odpadów			4,00	450,00

4.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

a) odpady niebezpieczne

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów niebezpiecznych i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku powstających w wyniku przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,01	0,10
2.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,01	0,10
3.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,02	0,20
4.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,01	0,10
5.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,15	1,50
6.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,02	0,10
7.	13 07 02*	Benzyna	0,02	0,10
8.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami	0,01	0,1

		niebezpiecznymi (np. PCB)		
9.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,02	0,20
10.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,005	0,02
11.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,005	0,02
12.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,01	0,1
13.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,01	0,10
14.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,10	0,40
15.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,01	0,10
16.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,01	0,10
17.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,50	5,00
18.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,01	0,10

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku powstających w wyniku przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,02	0,20
2.	16 01 03	Zużyte opony	0,40	10,0
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,01	0,10
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,02	0,20
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,30	3,00
6.	16 01 17	Metale żelazne	2,00	300,00
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	1,00	15,00
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,50	12,00
9.	16 01 20	Szkło	0,50	8,00
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	0,10	5,00
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	0,10	5,00
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,01	0,30
13.	16 02 16	Elementy usunięte ze zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,01	0,10

14.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	0,01	0,10
	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,02	0,30
Maksymalna łączna masa odpadów (niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne)			5,930	367,74

5. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Budynek hali demontażu pojazdów	1,00
2.	Plac magazynowy	9,00
Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów [Mg]		10,00

6. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Budynek hali demontażu pojazdów	1,23
2.	Plac magazynowy	22,70
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		23,93

”

V. Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7221.2.9.2015 z dnia 25 maja 2015 r. ze zm., pozostawiam bez zmian.

Uzasadnienie

Pan Dariusz Wójtowicz prowadzący działalność gospodarczą pod firmą Dariusz Wójtowicz – Przedsiębiorstwo Handlowe „WiR”, ul. Trzeźniowska 3, 27-600 Sandomierz, wystąpił do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z wnioskiem z dnia 19 lutego 2020 r. w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7221.2.9.2015 z dnia 25 maja 2015 r. udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej przy ul. Trzeźniowskiej 3 w Sandomierzu.

Przedmiotowy wniosek został złożony zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz.

1592 ze zm.) w terminie do dnia 5 marca 2020 r. Dodatkowo zmiana obejmowała wykreślenie części odpadów wytwarzanych i powstających w wyniku przetwarzania ujętych w pierwotnej decyzji, wykreślenie wszystkich odpadów przeznaczonych do zbierania. Wnioskodawca wniósł również o wykreślenie z decyzji działki o nr ewid. 822/3 przy ul. Trześniowskiej 7A.

Na podstawie § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), ww. instalacja należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.) w związku z czym stosownie do zapisów art. 378 ust. 2 lit. a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), zwanej dalej Poś, oraz art. 45 ust. 7 w związku z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek zawiera braki formalne oraz wymaga złożenia dodatkowych wyjaśnień. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami znak: ŚO-II.7221.2.15.2020 z dnia 24 marca 2020 r. oraz 26 listopada 2020 r. zwrócił się do Wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Strona pismami z dnia 26 czerwca 2020 r. i 17 lutego 2021 r. złożyła wymagane dokumenty i wyjaśnienia.

Pismem znak: ŚO-II.7221.2.15.2020 z dnia 5 marca 2021 r. tut. Organ, na podstawie art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Sandomierzu z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie tego operatu. Postanowieniem znak: PZ.5560.03.2021 z dnia 29 kwietnia 2021 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Sandomierzu stwierdził spełnienie ww. wymagań.

Na podstawie art. 41 ust. 6a w związku z art. 45 ust. 8 ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7221.2.15.2020 z dnia 5 marca 2021 r. wystąpił z wnioskiem do Burmistrza Miasta Sandomierz o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Burmistrz Miasta Sandomierz postanowieniem znak: NK.6234.1.2021.DSO z dnia 19 marca 2021r. zaopiniował przedmiotowy wniosek pozytywnie.

W dniu 7 maja 2021 r. pracownicy Urzędu Marszałkowskiego w Kielcach w obecności Pana Dariusza Wójtowicza dokonali oględzin na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej przy ul. Trześniowskiej 3 w Sandomierzu. Ich celem było zweryfikowanie informacji zawartych we wniosku o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów. W trakcie oględzin stwierdzono, iż odpady magazynowane są w sposób selektywny, zgodny z posiadaną decyzją. Odpady niebezpieczne magazynowane są w zabezpieczonym miejscu w budynku stacji. Na podstawie oględzin stwierdzono, że informacje zawarte w ww. wniosku są zgodne ze stanem faktycznym.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7221.2.15.2020 z dnia 19 maja 2021 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach. W dniu 7 czerwca br. Wnioskodawca wpłacił zabezpieczenie roszczeń w wymaganej wysokości na odrębny rachunek bankowy wskazany przez Organ i poinformował o tym Organ, stosownie do art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach.

Pismem znak: ŚO-II.7221.2.15.2020 z dnia 17 czerwca 2021 r. Organ zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od daty otrzymania niniejszego zawiadomienia. Strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności tut. Organ zważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735), zwanej dalej kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 14 ust. 7 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ponadto, tut. Organ na wniosek Strony dokonał zmiany pozwolenia w zakresie wykreślenia części odpadów wytwarzanych oraz powstających w wyniku przetwarzania ujętych w pierwotnej decyzji. Odpady te nie powstają obecnie w związku z funkcjonowaniem instalacji, gdyż ich wytwórcą jest podmiot świadczący usługi czyszczenia oraz konserwacji separatora substancji ropopochodnych. Powyższa zmiana spowodowała konieczność dostosowania punktu II i IV pierwotnej decyzji do wnioskowanych zmian. Strona wniosła również o wykreślenie z decyzji punktu dotyczącego zbierania odpadów, gdyż zrezygnowano z prowadzenia tej działalności oraz zapisów dotyczących prowadzenia działalności gospodarczej na działce o nr ewid. 822/3 przy ul. Trześniowskiej 7A z uwagi na ograniczenia działania stacji. Za dokonaniem ww. zmian przemawia słuszny interes Strony. Zmienione zapisy decyzji zostały bowiem dostosowane do stanu rzeczywistego. W obrocie prawnym winny funkcjonować decyzje administracyjne, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Z uwagi na fakt, iż przedmiotowa decyzja dotyczy odpadów palnych, określono w niej wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów określonych w Operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Sandomierzu postanowieniem znak: PZ.5560.12.2019 z dnia 9 sierpnia 2019 r.

Wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach, bowiem nie zachodzą przesłanki dotyczące zwolnienia z tego obowiązku określone w art. 48a ust. 2 tejszej ustawy.

W myśl art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA



Otrzymują:

1. Pan Dariusz Wójtowicz
Dariusz Wójtowicz - Przedsiębiorstwo Handlowe „WiR”
ul. Trześniowska 3, 27-600 Sandomierz
2. a/a

Do wiadomości:

1. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
al. IX Wieków Kielc 3,
25-516 Kielce /epuap/
2. Burmistrz Miasta Sandomierz
ul. Plac Poniatowskiego 3
27-600 Sandomierz /epuap/