

## OGŁOSZENIE O WOLNYM STANOWISKU PRACY

Dyrektor Świętokrzyskiego Centrum Doskonalenia Nauczycieli w Kielcach ogłasza konkurs na stanowisko:

**Specjalista ds. księgowych** w wymiarze **pełnego etatu**

**Nazwa i adres jednostki:** Świętokrzyskie Centrum Doskonalenia Nauczycieli, 25-431 Kielce, ul. Marszałka J. Piłsudskiego 42

**Wskaźnik zatrudnienia osób niepełnosprawnych:**

W miesiącu poprzedzającym datę upublicznienia ogłoszenia, wskaźnik zatrudnienia osób niepełnosprawnych w jednostce w rozumieniu przepisów o rehabilitacji zawodowej i społecznej oraz zatrudnieniu osób niepełnosprawnych był niższy niż 6%.

**Informacja o warunkach pracy na danym stanowisku:**

- praca na stanowisku urzędniczym
- praca w pozycji siedzącej przy komputerze

**Wymagania niezbędne związane ze stanowiskiem:**

- obywatelstwo polskie z zastrzeżeniem art.11 ust.2 i 3 ustawy z dnia 21 listopada 2008 o pracownikach samorządowych
- pełna zdolność do czynności prawnych oraz korzystanie z pełni praw publicznych
- wykształcenie wyższe ekonomiczne
- doświadczenie zawodowe (preferowane w zakresie zadań na oferowanym stanowisku)
- brak skazania prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwo ścigane z oskarżenia publicznego lub umyślne przestępstwo skarbowe
- nieposzlakowana opinia
- biegła umiejętność księgowania komputerowego, preferowany program finansowo-księgowy "ProKomp"
- doskonała znajomość zagadnień z zakresu ustawy o rachunkowości jednostek sektora finansów publicznych, ustawy o finansach publicznych, przepisów dotyczących zasad wykorzystywania, ewidencjonowania i rozliczania środków finansowych przyznanych na realizację projektów w ramach programów Unii Europejskiej

**Wymagania dodatkowe:**

- Samodzielność i umiejętność rozwiązywania problemów związanych z wykonywaniem zadań na stanowisku
- duże umiejętności analityczne w zakresie gospodarowania budżetem jednostki

**Zakres obowiązków na stanowisku:**

- prowadzenie i kontrola ksiąg rachunkowych
- księgowanie i wprowadzanie do bazy danych dokumentów w rejestrach: bankowym, faktur budżetu, faktur zfs, VAT, kasowym, sprzedaży
- wprowadzanie do bazy danych kontrahentów
- prowadzenie analityki kont 101,130,201,225,229,234,240,310,400,720
- prowadzenie i uzgadnianie kont należności i zobowiązań
- uzgadnianie kont syntetycznych i analitycznych
- sporządzanie sprawozdań finansowych jednostki: o wydatkach, o dochodach budżetowych, o należnościach, o zobowiązaniach

**Wymagane dokumenty i oświadczenia:**

- list motywacyjny
- CV z dokładnym opisem przebiegu pracy zawodowej
- kwestionariusz osoby ubiegającej się o zatrudnienie
- kserokopie dokumentów poświadczających kwalifikacje i wykształcenie zawodowe (poświadczone przez kandydata za zgodność z oryginałem)

- kserokopie świadectw pracy (poświadczone przez kandydata za zgodność z oryginałem)
- oświadczenie o niekaralności za umyślne przestępstwo ścigane z oskarżenia publicznego
- oświadczenie o niekaralności za przestępstwo przeciwko mieniu, przeciwko obrotowi gospodarczemu, działalności instytucji państwowych oraz samorządu terytorialnego, przeciwko wiarygodności dokumentów lub za przestępstwo skarbowe
- oświadczenie o posiadaniu pełnej zdolności do czynności prawnych oraz korzystania z pełni praw publicznych
- oświadczenie o wyrażeniu zgody na przetwarzanie danych osobowych do celów rekrutacyjnych - wzór w załączeniu
- inne dokumenty o posiadanych kwalifikacjach i umiejętnościach.

Wymagane dokumenty aplikacyjne należy złożyć w zaklejonej kopercie z dopiskiem „**Konkurs na stanowisko specjalisty ds. księgowych**” w recepcji mieszczącej się na parterze budynku Świętokrzyskiego Centrum Doskonalenia Nauczycieli w Kielcach ul. Marszałka J. Piłsudskiego 42 lub przesłać w terminie do dnia **19.08.2021 r.** na powyższy adres.

Wewnątrz koperty należy umieścić adres zwrotny i telefon kontaktowy.

Aplikacje, które wpłyną po terminie nie będą rozpatrywane. Kandydaci zakwalifikowani zostaną powiadomieni telefonicznie o terminie rozmowy kwalifikacyjnej.

Przewidywany termin zakończenia postępowania konkursowego - **25.08.2021 r.**

Osoby, których oferty zostaną odrzucone, nie będą powiadamiane.

Kielce, dnia 6.08.2021 r.