



ŚO-II.7222.3.2020

Kielce, 17 maja 2021

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735) w związku z art. 192, art. 204 ust. 2, art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) oraz w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku ENEA Elektrownia Połaniec S.A., Zawada 26, 28-230 Połaniec, NIP: 866-000-14-29, Regon: 830273037 o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalającej paliwa w celu wytwarzania energii elektrycznej zlokalizowanej w Zawadzie k/Połańca,

orzekam

zmieniam decyzję Wojewody Świętokrzyskiego znak: ŚR.III.6618-12/05 z dnia 29 czerwca 2006 r. ze zm. udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalającej paliwa w celu wytwarzania energii elektrycznej zlokalizowanej w Zawadzie gmina Połaniec, w następujący sposób:

I. Punkt I. otrzymuje brzmienie:

„I. Opis instalacji (parametry techniczne i technologiczne)

ENEA Elektrownia Połaniec S.A. eksploatuje instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości, tj. instalację do wytwarzania energii w wyniku spalania paliw o nominalnej mocy nie mniejszej niż 50 MW.

Zlokalizowana na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A. instalacja energetycznego spalania paliw o łącznej mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 4632,1 MWt składa się z:

- **siedmiu kotłów parowych EP-650 nr 1-7 o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 593,7 MWt każdy**, opalanych węglem kamiennym i biomasą w ilości do 30 % mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie.

Spaliny z kotła EP-650 nr 1 odpylane są w dwóch indywidualnych dwuciągowych trójstrefowych elektrofiltrach o skuteczności odpylania 98,63%. Spaliny z każdego kotła EP-650 nr 2-7 poddawane są procesowi odazotowania w instalacji selektywnego katalitycznego odazotowania SCR, następnie odpylane są w dwusekcyjnych czterostrefowych elektrofiltrach o poziomym przepływie spalin modernizowanych

w latach 2020/2021 o skuteczności odpylania powyżej 99%, a następnie wyprowadzane za pomocą dwóch wentylatorów spalin typu DOD 28,5.

Od 1 stycznia 2016 r. spaliny z kotłów EP-650 nr 2-7 odsiarczane są w instalacji odsiarczania spalin, a następnie odprowadzane kanałami „C” i „D” emitora E-0.

Od 31 grudnia 2015 r. spaliny z kotła EP-650 nr 1 odprowadzane są indywidualnym emitorem E-1 o wysokości $h = 98,1$ m i średnicy zwężki zamontowanej u wylotu $d = 6,5$ m. Spaliny z kotła nr 1 nie są poddawane procesowi odazotowania i odsiarczania. Kocioł EP-650 nr 1 został zgłoszony do derogacji naturalnej i w okresie od 1 stycznia 2016 r. do 31 grudnia 2023 r. (jednak nie dłużej niż przez 17 500 h) posiada odstępstwo w zakresie standardów emisyjnych.

Poza urządzeniami ochrony powietrza każdy z kotłów EP-650 posiada:

- układy podawania powietrza po jednym dla każdego kotła składające się z dwóch wentylatorów promieniowych typu WDN-28.II o wydajności $438\ 000\ \text{m}^3/\text{h}$,
- układy podawania paliwa po jednym dla każdego kotła. Każdy układ składa się z 6 młynów kulowo - misowych typu MKM-33, zasobnika przykotłowego i układu przenośników zgrzeblowych i śrubowych,
- układy odprowadzania popiołu i żużla;

- **kotła fluidalnego CFB nr 9 o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie $476,2\ \text{MW}_t$** opalanego biomasą, z którego spaliny są odpylane w dwuciągowym czterostrefowym elektrofiltrze o skuteczności 99,9% i wyprowadzane za pomocą dwóch wentylatorów spalin. Zanieczyszczenia odprowadzane są kanałem „B” o średnicy $d = 8,0$ m emitora trójprzewodowego o wysokości $h = 150$ m.

Kocioł fluidalny CFB posiada:

- dwa wentylatory powietrza pierwotnego typu L3N 2180.12.75 SBN6F i dwa wentylatory powietrza wtórnego typu MP1 1764.10.00 SBN6F,
- instalację SNCR przeznaczoną do odazotowania spalin z wykorzystaniem wody amoniakalnej, która może zostać uruchomiona w przypadku ryzyka wystąpienia przekroczenia standardów emisyjnych,
- dwa przykotłowe zasobniki biomasy o pojemności $325\ \text{m}^3$ każdy wraz z podajnikami,
- dwa silosy magazynowe piasku o pojemności $150\ \text{m}^3$, umieszczone w budynku kotłowni,
- silos kamienia wapiennego o pojemności $120\ \text{m}^3$, znajdujący się w budynku kotłowni, z którego mączka kamienia wapiennego może być dozowana do kotła w przypadku ryzyka wystąpienia przekroczenia standardów emisyjnych,
- silos kaolinitu o pojemności $50\ \text{m}^3$, znajdujący się w budynku kotłowni,
- zbiornik siarki elementarnej o ładowności 20 Mg, znajdujący się w budynku kotłowni,
- zbiornik roztworu amoniaku o pojemności $50\ \text{m}^3$ i dwie pompy o wydajności $169\ \text{kg/h}$,

- silos o pojemności 150 m³ przeznaczony do magazynowania popiołu lotnego, z odpowietrzeniem wyposażonym w filtr tkaninowy o skuteczności 99,9%,
- silos przeznaczony do magazynowania suchego popiołu lotnego o pojemności 1 000 m³, z odpowietrzeniem wyposażonym w filtr tkaninowy o skuteczności 99,9%,
- układ suchego odprowadzenia popiołu dennego wyposażony jest w: podajniki śrubowe chłodzone wodą, podajniki zgrzeblowe, obrotowy przesiewacz, który pozwala oddzielić drobny popiół, zbierany w silosie pyłu lotnego i 4 kontenery o pojemności 10 m³ każdy, przeznaczonych do gromadzenia żużla.

W skład instalacji energetycznego spalania paliw wchodzi również:

- **instalacja odsiarczania spalin (IOS) z kotłów EP-650** składająca się z:
 - dwóch absorberów „C” i „D” o nominalnej wydajności 2 100 000 m³/h spalin każdy, absorbery wyposażone są po 5 pomp cyrkulacyjnych, po dwa mieszadła, po 6 układów powietrza utleniającego ze sprężarkami oraz po jednym obrotowym podgrzewaczem spalin,
 - dwóch wentylatorów spalin odsiarczonych typu AP1 42/21,
 - węzła odwadniania gipsu z 8 wirówkami i układem przenośników taśmowych,
 - układu hydrocyklonów zawiesiny gipsowej,
 - chemiczno-mechanicznej oczyszczalni ścieków,
 - przemiałowni kamienia wapiennego,
 - magazynów gipsu i kamienia wapiennego;
- **instalacja katalitycznego odazotowania spalin (SCR) z kotłów EP-650 nr 2-7** składająca się z:
 - 6 parowników przepływowych po jednym dla każdego kotła,
 - 6 reaktorów SCR po jednym dla każdego kotła,
 - systemów wdmuchiaczy parowych;
- **stacja demineralizacji wody** składa się z:
 - węzła dekarbonizacji przy użyciu mleka wapiennego w dwóch akceleratorach typu Lurgii,
 - instalacji koagulacji wody przy użyciu siarczanu żelazowego tzw. PIX 112,
 - węzła dwustopniowej filtracji z filtrami żwirowymi i filtrami węglowymi,
 - instalacji demineralizacji wody opartej na wymianie jonowej, w skład której wchodzi 2 ciągi demineralizacji w technologii przeciwprądowej UPCORE,
 - 6 zbiorników magazynowych wody zdemineralizowanej o pojemności 800 m³ każdy.

Do instalacji powiązanych technologicznie, które oddziałują na środowisko wspólnie z istniejącą instalacją energetycznego spalania paliw należą:

- **urządzenia magazynowania i przygotowania węgla kamiennego** obejmujące:
 - 3 place magazynowe węgla kamiennego o łącznej pojemności 600 000 Mg,

- 2 wywrotnice wagonowe,
- układ przenośników taśmowych i zgrzeblowych podających węgiel do zasobników przykotłowych;
- **urządzenia wytwarzania energii elektrycznej**, czyli turbozespoły w skład których wchodzi:
 - 2 turbiny typu 13K-215-N41-M1, 6 turbin typu 13K-242-ND41-M2,
 - 2 generatory typu TBBW-200-2A dla bloków nr 1, 5 oraz 5 generatorów TWW240-2/Mp dla bloków 2, 3, 4, 6, 7 i generator TWW-230-2A/mP dla „Zielonego Bloku”;
- **instalacja wyprowadzenia mocy**, w skład której wchodzi 8 transformatorów blokowych i 8 transformatorów zaczepowych, rozdzielnia wewnętrzna 110 kV, rozdzielnia napowietrzna 220 kV i rozdzielnia napowietrzna 400 kV;
- **instalacja zasilania awaryjnego** składa się z:
 - dwóch agregatów prądotwórczych typu ZG11/150 dla mazutowni,
 - agregatu prądotwórczego AP3 typu P165-1 dla potrzeb budynku administracyjnego oraz budynku dowodzenia;
- **stacja rozładunku i magazynowania wody amoniakalnej o stężeniu do 25%**, w skład której wchodzi:
 - dwa pionowe, bezciśnieniowe zbiorniki magazynowe wody amoniakalnej z podwójną ścianą o pojemności 370 m³ każdy, wykonane ze stali nierdzewnej,
 - dwie odśrodkowe pompy rozładowcze (1 pracująca + 1 rezerwowa) o wydajności 60 m³/h każda,
 - trzy pompy podawczo – cyrkulacyjne (2 pracujące + 1 rezerwowa) o wydajności 2 m³/h każda.

Gospodarka olejowa obejmuje:

- instalację magazynowania i podawania mazutu do rozpalania kotłów, w skład której wchodzi dwa zbiorniki magazynowe mazutu o pojemności 2 000 m³ każdy i 3 pompy rozładowcze mazutu i układy pompowe zasilające instalacje przykotłowe kotłów nr 1-7,
- instalację magazynowania lekkiego oleju dla potrzeb kotła fluidalnego wyposażoną w zbiornik o pojemności 250 m³ umieszczony w szczelnej betonowej misie oraz dwie pompy o wydajności 5,8 kg/s każda,
- urządzenia oleju turbinowego,
- gospodarkę olejem transformatorowym,
- gospodarkę olejami smarowymi;

Gospodarka wodna dla obiegu chłodzącego obejmuje:

- dwie pompownie wody chłodzącej C1 i C2,
- kondensatory turbin,
- kanał zrzutowy wód pochłodniczych,
- pompownię układu mieszanego z chłodniami rozbryzgowymi;

Gospodarka ściekowa, obejmująca:

- kanalizację przemysłową odprowadzającą ścieki technologiczne, wody opadowe z „terenów brudnych” oraz oczyszczone ścieki bytowe,
- kanalizację przemysłową odprowadzającą wody opadowe i roztopowe pochodzące z placów składowych drewna i biomasy, z parkingów środków transportu oraz z powierzchni dachów i terenów zielonych, zakończoną oczyszczalnią ścieków,
- kanalizację bytową dla ścieków bytowych zakończoną mechaniczno – biologiczną oczyszczalnią ścieków.

Gospodarka wodami opadowymi, obejmująca:

- kanalizację burzową odprowadzającą wody opadowe i roztopowe z „terenów czystych” oraz z odwodnienia kanałów technologicznych zakończoną mechaniczną oczyszczalnią.

Instalacja rozładunku, magazynowania i podawania biomasy oraz odpopielania i odzulfiania kotłów do kotłów eksploatowana jest przez odrębny podmiot gospodarczy posiadający stosowne uzgodnienia w zakresie ochrony środowiska.”

I. Punkt I.1 otrzymuje brzmienie:

„I.1 Źródła emisji zanieczyszczeń

Charakterystyka kotłów EP-650

Kotły parowe typu EP/650-137 są kotłami pyłowymi, opromieniowanymi, jednowalczakowymi, z naturalną cyrkulacją wody. Kotły opalane są węglem kamiennym i biomasą w ilości do 30% cieplnej wprowadzonej w paliwie. W kotłach nr 2, 3, 4, 5, 6 i 7 możliwe jest spalanie odpadów w ilości do 1% mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie. Paliwo spalane jest w komorze paleniskowej podciśnieniowej, szczelnej z odprowadzeniem żużla w stanie stałym. Komora paleniskowa wyposażona jest w 24 narożne palniki pyłowe oraz 8 olejowych palników rozpałkowych.

Kotły posiadają budowę dwuciągową, składają się z: komory paleniskowej (I ciąg), ciągu konwekcyjnego (II ciąg) i kanału łączącego oba ciągi (międzyciąg). Drugi ciąg kotła jest skrócony, pod nim znajdują się dwa obrotowe podgrzewacze powietrza.

Znamionowe parametry pracy:

- wydajność: 650 Mg/h (para o parametrach: $p=12,75/2,4$ MPa, $t = 535/535^{\circ}\text{C}$),
- moc cieplna brutto: 593,7 MWt,
- zużycie węgla kamiennego: 106,2 Mg/h,
- zużycie biomasy: 5-30 % (wagowo) w mieszance węgla z biomasą,
- możliwe zużycie odpadów: do 1 % (mocy kotła liczonej jako wprowadzona w paliwie) w mieszance węgla z biomasą,
- wartość opałowa węgla: 18-22 MJ/kg,
- wartość opałowa biomasy: 8,5-20 MJ/kg,
- temperatura spalin w jądrze płomienia 1845°C ,

- temperatura spalin na wylocie z komory paleniskowej 1075°C.

Spaliny z kotła EP-650 nr 1 odpylane są w dwóch indywidualnych dwuciągowych trójstrefowych elektrofiltrach o skuteczności odpylania 98,63%. Spaliny z kotłów EP-650 nr 2-7 odpylane są w dwusekcyjnych czterostrefowych elektrofiltrach o poziomym przepływie spalin modernizowanych w latach 2020/2021 o skuteczności odpylania powyżej 99 % i wyprowadzane za pomocą dwóch osiowych, dwustopniowych wentylatorów spalin pracujących w zakresie wydajności 585 tys. - 680 tys. m³/h.

Spaliny z kotłów EP 650 nr 2-7 poddawane są procesowi odsiarczania spalin metodą mokrą, wapienną w instalacji odsiarczania spalin (IOS). Spaliny z kotłów nr 2, 3, 4, 5, 6 i 7 podawane są procesowi odazotowania w dedykowanej instalacji selektywnego katalitycznego odazotowania SCR.

Spaliny z kotłów EP 650 nr 2-7 odprowadzane są do powietrza emitorem trójprzewodowym o wysokości $h = 150$ m i średnicy każdego kanału $d = 8,0$ m. Spaliny po przeprowadzeniu procesu odsiarczania, odprowadzane są za pomocą kanału „C” i „D” (okresowo z uwagi na uwarunkowania techniczne kanałem „C” i „D” mogą być odprowadzane również spaliny nieodsiarczane). Kanałem „B” odprowadzane są do powietrza spaliny nie poddane procesowi odsiarczania spalin w IOS (okresy rozruchów oraz odstawień kotłów EP 650 nr 2-7).

Od 31 grudnia 2015 r. spaliny z kotła EP-650 nr 1, odprowadzane są istniejącym emitorem E-1 o wysokości $h = 98,1$ m i średnicy $d = 6,5$ m. Spaliny nie są poddawane odazotowaniu w instalacji SCR i odsiarczaniu w instalacji IOS.

Instalacja odsiarczania spalin (IOS) składa się z dwóch ciągów technologicznych absorberów „C” i „D” przejmujących spaliny z 6 kotłów EP-650 nr 2-7 i posiada następujące parametry i wyposażenie:

- metoda odsiarczania spalin: tzw. mokra wapienna,
- minimalna sprawność odsiarczania spalin: > 90%,
- sprawność oczyszczania spalin (na podstawie pomiarów eksploatacyjnych):
 - dla SO₂: 90,4-95 %,
 - dla pyłów: ok. 50%,
 - dla gazowych związków chloru: ok. 98%,
 - dla gazowych związków fluoru: ok. 68%,
- strumień spalin surowych: 700 tys. - 2200 tys. Nm³/h,
- zawartość SO₂ w spalinach oczyszczonych: ≤ 200 mg/Nm³ (od 17 sierpnia 2021 r. ≤ 130 mg/Nm³ – spaliny suche przy 6% O₂),
- temperatura spalin surowych: 150 °C,
- temperatura spalin oczyszczonych (za podgrzewaczem obrotowym): 90 °C,
- zużycie wody procesowej: 130 m³/h,
- zużycie kamienia wapiennego (maksymalne) w przeliczeniu na 100% CaCO₃): 13,5 Mg/h,

- maksymalny strumień gipsu (sucha masa): 18,65 Mg/h,
- ilość ścieków (max.): 80 m³/h,
- zasadnicze wyposażenie każdego ciągu technologicznego IOS:
 - jednobiegowy współprądowy absorber, z wypełnieniem kształtkami polipropylenowymi,
 - odkraplacz spalin (eliminatory mgły),
 - pięć pomp recyrkulacyjnych,
 - instalacje: cieczy płuczającej, roztworu mleka wapiennego, wody uzupełniającej, powietrza natleniającego,
 - podgrzewacz obrotowy spalin,
 - wentylator wspomagający,
 - kanały spalin;
- obiekty wspólne dla obydwu instalacji odsiarczania spalin:
 - instalacja oczyszczania ścieków,
 - instalacja odwadniania gipsu,
 - instalacja odbioru, transportu i magazynowania gipsu,
 - instalacja rozładunku i magazynowania kamienia wapiennego,
 - instalacja przygotowania sorbentu,
 - instalacje przygotowania i doprowadzania sprężonego powietrza i wody procesowej.

Instalacja katalitycznego odazotowania spalin (SCR) z kotłów EP-650 nr 2-7 składa się z:

- 6 parowników przepływowych po jednym dla każdego kotła,
- 6 reaktorów SCR, po jednym dla każdego kotła,
- systemów wdmuchiwozary parowych.

Charakterystyka kotła fluidalnego

Kocioł Foster Wheeler CFB jest kotłem z fluidyzacyjnym złożem cyrkulacyjnym o mocy wprowadzonej w paliwie 476,2 MW_t. Kocioł opalany jest biomasą.

Do rozpalania kotła wykorzystywanych jest 7 palników o wydajności 24,5 MW każdy, opalany olejem opalowym lekkim.

Znamionowe parametry pracy kotła:

- wydajność: 570 Mg/h (para o parametrach: p=12,75 MPa, t = 535°C),
- moc cieplna brutto: 476,2 MW_t,
- zużycie paliwa (biomasy): 148,3 Mg/h,
- wartość opałowa biomasy: 8,5 - 20,0 MJ/kg.

Spaliny z kotła odpylane są w dwuciągowym czterostrefowym elektrofiltrze o skuteczności 99,9% i wyprowadzane są za pomocą dwóch wentylatorów spalin.

Kocioł fluidalny przystosowany został do spalania paliwa w postaci biomasy o bardzo niewielkiej zawartości siarki, co gwarantuje dotrzymanie obowiązujących i przewidywanych standardów emisji, bez konieczności stosowania dodatkowych metod (ani pierwotnych ani wtórnych) odsiarczania spalin. W przypadku ryzyka wystąpienia przekroczenia standardów

emisyjnych dla tlenków siarki, w celu odsiarczenia spalin, uruchomiona może zostać instalacja podawania mączki kamienia wapiennego do złoża kotła. W kotle fluidalnym zastosowano pierwotne metody ograniczenia emisji tlenków azotu, tj.: poprzez optymalizację pracy paleniska polegającą na odpowiednim rozdziale podawanego powietrza i paliwa (spalanie wielostopniowe), stosowanie recyrkulacji spalin, obniżenie ilości tlenu w powietrzu wprowadzanym do komory spalania i obniżeniu temperatury procesu spalania. Metody te zapewniają dotrzymanie standardu emisyjnego dla tlenków azotu. W przypadku ryzyka wystąpienia przekraczania standardów emisyjnych, w celu ograniczenia emisji NO_x uruchomiona zostaje instalacja odazotowania spalin typu SNCR.

Spaliny z kotła fluidalnego odprowadzane są do powietrza kanałem „B” o średnicy $d = 8,0$ m (emitor trójprzewodowy) i wysokości $h = 150$ m.

Źródła emisji z procesów pomocniczych

Poza procesem energetycznego spalania paliw zorganizowanymi źródłami emisji zanieczyszczeń do powietrza w Elektrowni są procesy:

- wentylacji i transportu pneumatycznego w Instalacji Odsiarczania Spalin (odciągi wentylacyjne przemiałowni kamienia wapiennego, pomieszczenie przenośników gipsu),
- odpowietrzenia zbiorników magazynowych popiołu lotnego, popiołu stanowiącego materiał złoża fluidalnego i siarki,
- odpylania silosu buforowego, wybranych przesypów przenośników taśmowych biomasy, wybranych przesypów przenośników taśmowych nawęglania oraz zasobników przykotłowych nawęglania bloków 1-7.”

II. Punkt I.2 otrzymuje brzmienie:

„I.2 Gospodarka wodno-ściekowa

1. Pobór wody

Korzystanie z wód powierzchniowych obejmuje pobór wód:

- z rzeki Wschodniej do produkcji wody zdemineralizowanej celem uzupełnienia wody obiegowej w układach wodno-parowych bloków energetycznych, dla celów p.poż. oraz do zraszania odseparowanego pyłu w modułowych instalacjach odpylania;
- z rzeki Wisły do celów chłodniczych, a także do celów p.poż., do uzupełniania wody w zamkniętym układzie hydroodpopielania, na potrzeby Instalacji Odsiarczania Spalin oraz na potrzeby pobliskiej Kopalni Siarki „Osiek”.

Ujęcie wody z rzeki Wschodniej w Połańcu zlokalizowane jest w odległości około 6,5 km od zakładu. Ujęcie to zostało zlokalizowane na prawym brzegu rzeki Wschodnia w km 0+650 powyżej jej ujścia do rzeki Czarna Staszowska. Ujęcie wody na rzece Wschodniej składa się z ujęcia brzegowego i pompowni wody wraz z kolektorem tłocznym. Woda z rzeki Wschodniej kierowana do uzupełniania wody obiegowej w układach wodno-parowych bloków, poddawana jest dekarbonizacji i koagulacji w akceleratorach technologicznych,

a następnie filtracji w filtrach żwirowych i węglowych oraz demineralizacji w układzie, szeregowym składającym się z kationitu, desorbera, anionitu i wymiennika dwujonitowego. Woda na cele ppoż. jest poddawana koagulacji w akcelatorze i filtrowana na filtrach węglowych. Wielkość oraz warunki poboru wody z rzeki Wschodniej dla potrzeb instalacji określa pkt II.2.1. decyzji.

Woda ujmowana z rzeki Wisły jest oczyszczana na kratkach rzadkich i na sitach obrotowych. Woda do celów p.poz. oraz do smarowania łożysk pomp i spłukiwania sit obrotowych (pobierana z rurociągów tłocznych wody chłodzącej) jest oczyszczana mechanicznie z zawiesiny na osadnikach poziomych i na filtrach ciśnieniowych.

Obieg wody chłodzącej w Elektrowni zrealizowano za pomocą dwóch pompowni wody chłodzącej, zlokalizowanych na lewym przelozonym brzegu Wisły, powiązanych z budynkiem głównym układem kolektorów tłocznych i zrzutowych. Woda pobierana jest z Wisły przy użyciu ośmiu pomp, dwoma ujęciami powierzchniowymi, zlokalizowanymi w km 223+250 i 223+400 biegu rzeki. Woda chłodząca przechodząc przez kondensatory turbin schładza parę wylotową z turbin, sama ulegając podgrzaniu, jest odprowadzona kanałem wód pochłodniczych do Wisły w km 226+200. Obieg wody chłodzącej może być realizowany jako równoległy, w sposób polegający na poborze wody chłodzącej bezpośrednio z rzeki Wisły i odprowadzaniu całości wód pochłodniczych kanałem zrzutowym do Wisły poniżej ujęcia.

W przypadkach, gdy:

- temperatura wody w rzece jest zbyt niska w stosunku do wymogów wymiany ciepła w kondensatorze i zachodzi konieczność jej podniesienia,
- zapotrzebowanie na wodę chłodzącą przekracza możliwości poboru wody z rzeki (przy bardzo niskich poziomach wody) i zachodzi konieczność częściowego poboru wody podgrzanej,
- przy wysokich temperaturach wody w rzece gdy zachodzi obawa przekroczenia dopuszczalnej temperatury wody pochłodniczej,

obieg wody chłodzącej może być realizowany okresowo jako mieszany lub szeregowy. Z układem pomp wody chłodzącej współpracuje wówczas pompownia obiegu mieszanego wraz z chłodniami rozbryzgowymi, obniżającymi temperaturę wody zrzutowej.

Ze względu na trudności w poborze wody chłodzącej przy niskich stanach, na Wiśle zainstalowano w km 223+635 elastyczny próg piętrzący. Opuszczony próg spoczywa płasko na dnie rzeki, nie stanowiąc przeszkody dla żeglugi. Elastyczny próg jest podnoszony przez napełnienie go wodą z kanału zrzutowego.

Pobór wody z rzeki Wisły odbywa się zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym udzielonym decyzją Wojewody Świętokrzyskiego znak: ŚR.II.6811-66/06 z dnia 28 grudnia 2006 r., ważnym do 31 grudnia 2026 roku. Ilość wody pobierana na podstawie pozwolenia wodnoprawnego, wykorzystywana na potrzeby instalacji wynosi:

- maksymalnie na godzinę - $Q_{max}/h = 238\ 636,8\ m^3/h$,
- średnio na dobę - $Q_{\text{śr}}/doba = 5\ 720\ 737\ m^3/dobę$,

- maksymalnie na rok - $Q_{\max}/\text{rok} = 2\,088\,069\,000\text{ m}^3/\text{rok}$.

Ponadto dla celów socjalno-bytowych i produkcyjnych Elektrownia pobiera wodę z ujęcia wód podziemnych w m. Tursko Małe - Kolonia. Pobór wód podziemnych odbywa się zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym udzielonym decyzją Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie znak: KR.RUZ.4211.68.2018.jn z dnia 25 kwietnia 2018 r. ze zm., ważnym do 15 kwietnia 2038 roku. Ilość wody pobierana na podstawie pozwolenia wodnoprawnego, wykorzystywana na potrzeby instalacji wynosi:

- maksymalnie na sekundę - $Q_{\max}/s = 0,0091\text{ m}^3/s$,
- maksymalnie na godzinę - $Q_{\max}/h = 32,75\text{ m}^3/h$,
- średnio na dobę - $Q_{\text{śr.}}/\text{doba} = 250,19\text{ m}^3/\text{dobę}$,
- maksymalnie na rok - $Q_{\max}/\text{rok} = 91319\text{ m}^3/\text{rok}$.

W przypadku awarii ujęcia wody podziemnej Tursko Małe Kolonia możliwy jest pobór wody z sieci wodociągowej Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej w Połańcu Sp. z o.o. na podstawie stosownej umowy.

2. Wprowadzanie ścieków

W związku z działalnością prowadzoną przez Elektrownię do wód powierzchniowych rzeki Wisły wprowadzane są ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę:

- wód opadowych lub roztopowych z placów składowych drewna i biomasy, z parkingów dla środków transportu oraz z powierzchni dachów i terenów zielonych,
- wód pochłodniczych,
- ścieków z płukania sit obrotowych i filtrów wody smarnej i płucznej,
- ścieków z układu hydroodpopielania,
- ścieków z instalacji odsiarczania spalin.

Ścieki wprowadzane są do rzeki Wisły w km 226+200 za pośrednictwem kanału zrzutowego znajdującego się na gruntach Skarbu Państwa, we władaniu Elektrowni. Wody pochłodnicze stanowią ponad 99,6% całości mieszaniny odprowadzanych ścieków.

Wody opadowe lub roztopowe z placów składowych drewna i biomasy, z parkingów dla środków transportu, oraz z powierzchni dachów i terenów zielonych oczyszczane są w oczyszczalni wód opadowych lub roztopowych. Zastosowana technologia oczyszczania opiera się na układzie:

- buforowania spływu wód opadowych lub roztopowych w zbiorniku retencyjnym o pojemności 600 m^3 ,
- usuwania zanieczyszczeń zawartych w wodach opadowych lub roztopowych w technologii flotacji ciśnieniowej o wydajności $500\text{ m}^3/h$,
- odprowadzenia oczyszczonych wód opadowych lub roztopowych poprzez przelew zbiornika, pełniącego również rolę zbiornika recyrkulacyjnego dla potrzeb flotacji, oraz możliwości przepompowania oczyszczonych wód przy wysokim stanie Wisły,

- odfiltrowania szlamów poflotacyjnych do wymaganego poziomu zawartości suchej masy w układzie pras komorowych.

Wody opadowe lub roztopowe w układzie kanalizacji ciśnieniowej spływają do zbiornika retencyjnego o konstrukcji przelewu dennego, do rzępi pomp zasilających instalację flotacji. Nadmiar wód o ilości większej niż obciążenie 15 l/s*ha przelewem górnym z pominięciem stacji oczyszczania kierowany jest do zrzutu. Przelew denny do rzępi pomp zasilających, pozwala zatrzymać większość zanieczyszczeń pływających w zbiorniku retencyjnym i poddać procesowi oczyszczenia w technologii flotacji ciśnieniowej. W układzie flotacji przewidziana jest instalacja dozowania koagulantów. W wyniku procesów koagulacji i flotacji usuwana jest większość zawiesiny oraz utlenialności, zwłaszcza związanej ze składowaną biomasą. Wielkość zawiesiny po procesie uzdatniania zostaje zmniejszona do poziomu poniżej 10 mg/l i następnie wody oczyszczone kierowane są do zbiornika wód oczyszczonych, skąd przelewem lub układem pompowym zrucane są do kanału pochłoniczego i dalej do rzeki Wisły w km 226+200, razem ze ściekami przemysłowymi, stanowiącymi mieszaninę wód pochłoniczych, ścieków z płukania sit obrotowych i filtrów wody smarnej i płucznej, ścieków z hydroodpopielania oraz ścieków z instalacji odsiarczania spalin. Flotat zawierający zawiesinę oraz substancje organiczne łącznie z węglowodorami, kierowany jest do zbiornika szlamów, z którego układem pompowym przepompowany jest na prasy filtracyjne komorowe.

Zbiornik wód oczyszczonych to otwarty zbiornik terenowy ze ścianami ukośnymi położonymi na podłożu gruntowym, o pojemności użytkowej 600 m³. Ściany zbiornika wykonane są z podzielonych dylatacjami płyt żelbetowych. Na koronie znajduje się balustrada stalowa. Zbiornik wód oczyszczonych jak i szlamów poflotacyjnych wyposażony jest w układy pomiaru poziomu. Wszelkie odcieki z instalacji oraz powstające ścieki technologiczne zwracane są do zbiornika retencyjnego i wraz z pozostałymi poddawane są oczyszczeniu.

Wody pochłonicze odprowadzane są do rzeki Wisły poprzez kanał zrzutowy, który łączy się z rzeką w km 226+200. Wody odprowadzane z kondensatorów bloków energetycznych mają niezmienny skład chemiczny (woda wykorzystywana jest w przeponowym układzie chłodzenia), ulegają tylko podgrzaniu. Część strumienia wód pochłoniczych można odprowadzać przy pomocy chłodni rozbryzgowych usytuowanych wzdłuż kanału zrzutowego.

W zamkniętym układzie hydroodpopielania odpadów paleniskowych na miejsce magazynowania zachodzi ciągły proces wymywania z popiołów i żużli substancji rozpuszczalnych, co mogłoby powodować szybkie „zarastanie” instalacji hydraulicznej. Ponadto zachodzi potrzeba równoważenia bilansu wodnego w okresach deszczy i wiosennych roztopów. Wymaga to okresowego uzupełniania wody lub odprowadzania jej nadmiaru. Część ścieków wykorzystywana jest do celów technologicznych. Nadmiar ścieków z obiegu hydraulicznego odpopielania (niezagospodarowany w technologii) odprowadzany jest do rzeki Wisły kanałem zrzutowym wód pochłoniczych.

Ścieki przemysłowe z płukania sit obrotowych i filtrów wody smarnej i płucznej są kierowane do osadników dwukomorowych, gdzie następuje zatrzymanie części pływających oraz sedimentacja zanieczyszczeń. Ścieki oczyszczone w osadniku odprowadzane są do rzeki Wisły za pośrednictwem kanału zrzutowego wód pochłodniczych.

Ścieki z Instalacji Odsiarczania Spalin są neutralizowane i poddawane procesowi oczyszczania z nadmiarowych zawiesin oraz metali ciężkich w mechaniczno - chemicznej oczyszczalni ścieków o maksymalnej przepustowości 80 m³/h.

Usuwanie metali ciężkich polega na:

- strącaniu metali ciężkich w postaci siarczków będących solami metali o najniższej rozpuszczalności (Na₂S),
- strącaniu niektórych metali na nierozpuszczalnych solach żelaza.

Oczyszczone ścieki z IOS odprowadzone są do rzeki Wisły poprzez zbiornik retencyjno-dozujący i kanał zrzutowy wody pochłodniczej.

W Elektrowni funkcjonują trzy rodzaje instalacji ścieków: bytowe, burzowe i przemysłowe wraz z właściwymi im przepompowniami ścieków. Urządzenia technologiczne gospodarki ściekowej pracują w automatyce w oparciu o opracowane algorytmy, a podstawowe parametry pracy są rejestrowane.

Sieć kanalizacyjna ścieków jest siecią rozdzielczą co oznacza, że każdy z ww. rodzajów ścieków odprowadzany jest odrębną instalacją ściekową.

Do kanalizacji bytovej dopływają ścieki socjalno-bytowe z budynków administracyjnych i technologicznych usytuowanych na terenie zakładu oraz ścieki technologiczne ze stacji uzdatniania wody pitnej. Wszystkie ścieki bytowe kolektorem głównym doprowadzane są grawitacyjnie do przepompowni ścieków sanitarnych, skąd pompami stacjonarnymi kierowane są na oczyszczalnię mechaniczno-biologiczną. Ścieki po oczyszczeniu kierowane są grawitacyjnie do kanalizacji przemysłowej, a następnie wraz ze ściekami przemysłowymi odprowadzane są do zamkniętego układu hydroodpopielania stanowiąc uzupełnienie strat w ww. układzie.

W skład oczyszczalni ścieków sanitarnych wchodzi następujące urządzenia:

- komora rozdzielcza ścieków (żelbetowa o wymiarach 3 m × 4 m × 1,5 m) - 1 szt.
- osadnik Imhoffa (żelbetowy, o objętości całkowitej 140 m³) - 2 szt.
- złoża zraszane (5 m × 7 m, z wypełnieniem koksowym na wysokość 1,5 m) - 3 szt.
- osadnik wtórny (żelbetowy, o wysokości 6,6 m i średnicy 4,2 m) - 1 szt.
- poletka osadowe (7 m × 3 m, wypełnione żwirem i grysem, z drenażem) - 3 szt.

Ścieki odsączone z poletek osadowych odpływają do osadnika wtórnego, natomiast osad po odwodnieniu, osuszeniu, zdezynfekowaniu wapnem i przeprowadzeniu odpowiednich badań używany jest do humusowania obwałowań magazynu mieszanki popiołowo-żuźlowej „Pióry”.

Do kanalizacji przemysłowej odprowadzane są ścieki zmywne, tj. ścieki powstające podczas mycia urządzeń i posadzek w budynkach stacji demineralizacji, instalacji odsiarczania, terenu transportu samochodowego, gospodarki olejowej i nawęglania i ścieki

powstające w wyniku czyszczenia i przepłukiwania urządzeń wchodzących w skład instalacji rozładunku i magazynowania wody amoniakalnej, ścieki z terenu gospodarki olejowej, transportu samochodowego jak również ścieki z odwodnienia torów kolejowych i ścieki przemysłowe z tzw. terenów brudnych zakładu.

Specyficznymi ściekami odprowadzanymi do kanalizacji przemysłowej ze względu na obecność zanieczyszczeń olejowych są ścieki odprowadzane z gospodarki olejowej. Ścieki przemysłowe zanieczyszczone olejem oczyszczane są w tzw. łapaczu mazutu. Jest to zbiornik żelbetonowy, dwukomorowy o długości 23 m, szerokości jednej komory 4 m i wysokości 1,2 m.

Ścieki przemysłowe wraz z oczyszczonymi na oczyszczalni ściekami bytowymi kierowane są grawitacyjnie do przepompowni ścieków przemysłowych skąd pompami stacjonarnymi kierowane są do układu hydroodpielniania celem jego uzupełnienia

Gospodarka wodami opadowymi, obejmująca kanalizację burzową odprowadzającą wody opadowe i roztopowe z terenów „czystych” oraz z odwodnienia kanałów technologicznych zakończoną mechaniczną oczyszczalnią.

Do kanalizacji burzowej odprowadzane są wody opadowe z tzw. „terenów czystych”, wody z odwodnień kanałów technologicznych. Wody opadowe odprowadzane są grawitacyjnie do oczyszczalni mechanicznej (trzy żelbetowe, dwukomorowe piaskowniki typu PP-2PPV-5), gdzie są oczyszczane z zanieczyszczeń mechanicznych – zawiesiny oraz ewentualnych zanieczyszczeń olejowych. Po oczyszczeniu wody odprowadzane są do rzeki Wisły w km 223+030, grawitacyjnie – przy zwierciadle wody w Wiśle poniżej 155,30 m npm, lub przy użyciu pomp pionowych przepompowni wód burzowych uruchamianej okresowo przy poziomie wody w Wiśle powyżej 155,30 m npm.

Od 1 kwietnia 2021 roku, odprowadzenie wód opadowych odbywa się zgodnie z pozwoleniem wodnoprawnym udzielonym decyzją Dyrektora Regionalnego Zarządu Gospodarki Wodnej w Krakowie Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie znak: KR.RUZ.4210.55.2020.AM z dnia 12. marca 2021 r., ważnym do 10. marca 2051 roku.”

III. Punkt I.3 otrzymuje brzmienie:

„I.3. Gospodarka odpadami

Tab. Rodzaje odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12
7.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe
10.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki
Odpady inne niż niebezpieczne		
11.	01 04 99	Inne niewymienione odpady
12.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
13.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
14.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych
15.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
16.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
17.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż w 10 01 16
18.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)
19.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)
20.	10 01 99	Inne niewymienione odpady
21.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania inne niż wymienione w 15 02 02
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
23.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
24.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80
25.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
26.	16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 16 06 03
27.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory
28.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
29.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
30.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe
31.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych, inne niż wymienione w 19 08 13
32.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
33.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
34.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne

Tab. Rodzaje odpadów przekazanych do dalszego zagospodarowania uprawnionym odbiorcom

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
2.	10 01 02	Popioły lotne z węgla
3.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14
4.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16
5.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki
6.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody
7.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
8.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (popiół fluidalny denny i lotny)

Tab. Rodzaje odpadów przewidzianych do odzysku i wykorzystania w procesach technologicznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Zagospodarowanie odpadu
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wykorzystania energii - proces R1
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wykorzystania energii - proces R1
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wykorzystania energii - proces R1
4.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wykorzystania energii - proces R1
5.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wykorzystania energii - proces R1
6.	02 04 80	Wysłodki	Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wykorzystania energii - proces R1
7.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wykorzystania energii - proces R1
8.	03 01 01	Odpady kory i korka	Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wykorzystania energii - proces R1
9.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii - proces R1
10.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii - proces R1
11.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady wykorzystywane są do uzupełniania materiału złoża w kotle fluidalnym R5
12.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	Odpady wykorzystywane jako środek wytwarzania energii w kotłach R1
13.	10 01 17	Popioły lotne ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 16	Odpady wykorzystywane są do uzupełniania materiału złoża w kotle fluidalnym R5
14.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Odpady wykorzystywane są do uzupełniania materiału złoża w kotle fluidalnym R5
15.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (popiół fluidalny denny i lotny)	Odpady wykorzystywane są do uzupełniania materiału złoża w kotle fluidalnym R5
16.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady wykorzystywane jako środek wytwarzania energii w kotłach R1
17.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady wykorzystywane jako środek wytwarzania energii w kotłach EP-650 R1

Wytwarzane odpady magazynowane są w sposób selektywny w miejscach na ten cel przeznaczonych i oznakowanych.”

IV.Punkt I.4, otrzymuje brzmienie:

„I.4. Źródła hałasu na terenie Elektrowni

Tab. Zestawienie punktowych źródeł hałasu pracujących w otwartej przestrzeni

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej „A” źródła hałasu [dB (A)]	Czas pracy źródła hałasu [h]		
			I zmiana (6-14)	II zmiana (14-22)	III zmiana (22-6)
Instalacja kotłów EP-650					
1.	Wentylatory spalin wraz z napędami - 14 szt.	100,3-113,2	8	8	8
2.	Transformatory blokowe	103,0	8	8	8
3.	Wentylator wspomagający IOS	98,0	8	8	8
4.	Wentylator wspomagający IOS	98,0	8	8	8
5.	Wywrotnica wagonowa	100,0	8	8	8
6.	Wywrotnica wagonowa	100,0	8	8	8
7.	Ładowarko zwałowarka kołowo-szynowa	95,0	8	8	8
8.	Ładowarko zwałowarka kołowo-szynowa	95,0	8	8	8
9.	Wentylatory powietrza dla instalacji odazotowania SCR - 6 szt.	95,0	8	8	8
Instalacja kotła fluidalnego					
10.	Przełożenie pneumatyczny recyrkulacji popiołu dennego - 2 szt.	85,0	8	8	8
11.	Przełożenie łańcuchowy popiołu dennego wraz z przesiewaczami obrotowymi - 2 szt.	87,0	8	8	8
Instalacja podawania paliw do kotłów EP-650 – instalacja pomocnicza					
12.	Wentylator promieniowy sekcja I	86,5	8	8	8
13.	Wyrzutnia powietrza oczyszczonego sekcja I	81,3	8	8	8
14.	Układ regeneracji wkładów filtracyjnych sekcja I	81,0	2	2	2
15.	Wentylator promieniowy sekcja II	86,9	8	8	8
16.	Wyrzutnia powietrza oczyszczonego sekcja II	83,3	8	8	8
17.	Układ regeneracji wkładów filtracyjnych sekcja II	81,0	2	2	2
18.	Wentylator promieniowy sekcja III	91,5	8	8	8
19.	Wyrzutnia powietrza oczyszczonego sekcja III	86,7	8	8	8
20.	Układ regeneracji wkładów filtracyjnych sekcja III	81,0	2	2	2
21.	Czerpnia wentylatora sekcja IV – 2 szt.	85,4	8	8	8
22.	Wyrzutnia powietrza oczyszczonego sekcja IV – 2 szt.	87,5	8	8	8

Tab. Zestawienie źródeł hałasu typu „budynek”

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Poziom dźwięku „A” 1 m od ściany [dB (A)]	Czas pracy źródła hałasu [h]		
			I zmiana (6-14)	II zmiana (14-22)	III zmiana (22-6)
Instalacja kotłów EP-650					
1.	Budynek kotłowni kotłów EP 650	85,0	8	8	8
2.	Budynek maszynowni	105,0	8	8	8

3.	Budynek absorberów IOS	85,0	8	8	8
4.	Pompownia wody chłodzącej C1	85,0	8	8	8
5.	Pompownia wody chłodzącej C2	85,0	8	8	8
6.	Pompownia ścieków przemysłowych	90,0	8	8	8
Instalacja kotła fluidalnego					
7.	Budynek kotłowni kotła fluidalnego	85,0	8	8	8
8.	Budynek wentylatorów spalin	90,0	8	8	8

Podczas eksploatacji instalacji może występować potrzeba awaryjnego zrzutu pary, określana jako przedmuchiwanie kotła. W takich przypadkach poziom dźwięku (krótkotrwały) w otoczeniu Elektrowni podniesie się o ok. 40 dB na terenie Elektrowni (miejscami do ok. 110 dB). Na granicy terenu Elektrowni poziom ten podniesie się do wartości ok. 80 dB, a przy najbliższych położonych budynkach mieszkalnych do ok. 74 dB. Awaryjne zrzuty pary występują przeciętnie 25 razy w roku. Awaryjny zrzut pary może wystąpić maksymalnie jeden raz w porze dziennej i jeden raz w porze nocnej. Czas trwania zrzutu pary wynosi 3-5 min.

Dla źródeł hałasu związanych z pomocniczymi operacjami, takimi jak: ruch samochodowy, praca bocznicy kolejowej, przeładunki materiałów masowych i transport wewnętrzny, stosowane jest ograniczanie pracy w porze nocnej.”

V. Punkt II.1 otrzymuje brzmienie:

„II.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

II.1.1. Charakterystyka i parametry źródeł emisji oraz dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza - dla instalacji spalania paliw, określone według rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r. poz. 1860), stężenia w gazach odlotowych w miligramach na metr sześcienny gazów odlotowych ($\text{mg}/\text{m}^3_{\text{u}}$) odniesionych do warunków umownych: temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych), sprowadzonych do standardowej zawartości tlenu w gazach odlotowych wynoszącej 6%.

Emisja z kotłów bloków energetycznych

Głównym źródłem emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A. jest instalacja spalania paliw, w której skład wchodzi:

- kotły parowe EP-650 nr 2-7 każdy o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 593,7 MW_t, będące źródłem wielopaliwowym, w którym można spalać jednocześnie węgiel kamienny i biomasę (w ilości do 30% mocy cieplnej wprowadzanej w paliwie). Spaliny z kotłów EP-650 nr 2-7 odprowadzane są do powietrza emitorem trójprzewodowym E-0

o wysokości $h = 150$ m i średnicy każdego kanału $d = 8,0$ m. Spaliny poddawane są procesowi odpylania, odazotowania i odsiarczania, a następnie odprowadzane za pomocą kanału „C” i „D” (okresowo ze względów technologicznych kanałem „C” i „D” mogą być odprowadzane również spaliny nieodsiarczane). Kanałem „B” odprowadzane są do powietrza spaliny nie poddane procesowi odsiarczania spalin w IOS.

- kocioł parowy EP-650 nr 1 o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 593,7 MWt będący źródłem wielopaliwowym, w którym można spalać jednocześnie albo na przemian węgiel kamienny i biomasę w ilości do 30% mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie. Spaliny z kotła EP-650 nr 1, poddawane są procesowi odpylania, ale nie są poddawane odazotowaniu w instalacji SCR i odsiarczaniu w instalacji IOS, są odprowadzane istniejącym emitorem E-1 o wysokości $h = 98,1$ m i średnicy $d = 6,5$ m.

- kocioł fluidalny CFB o mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie 476,2 MWt opalany jest biomasą. Spaliny z kotła fluidalnego odprowadzane są do powietrza kanałem „B” emitora E-0 (emitor trójprzewodowy) o wysokości $h = 150$ m i średnicy $d = 8,0$ m.

II.1.1.1 Standardy emisyjne dla instalacji spalania paliw, gdy w kotłach spalany będzie wyłącznie węgiel kamienny i biomasa

Emitor E-0

Od dnia 01 stycznia 2018 r. do dnia 16 sierpnia 2021 r.

Standardy emisyjne od dnia 1 stycznia 2018 r. dla instalacji spalania paliw, gdy w kotłach spalany będzie wyłącznie węgiel kamienny i biomasa określono według Załącznika nr 1 do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2020 poz. 1860).

Tab. Standardy emisyjne od dnia 1 stycznia 2018 r. do dnia 16 sierpnia 2021 r. dla instalacji spalania paliw, gdy w kotłach spalany będzie wyłącznie węgiel kamienny i biomasa

Źródło emisji ^{5*}	Część źródła emisji	Substancja emitowana	Standardy emisyjne w $\text{mg}/\text{Nm}^3_{\text{M}}$ w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych	
			ze spalania węgla kamiennego	ze spalania biomasy
E-0	Kocioł EP 650 nr 2 593,7 MWt	Pył	20	20
		Dwutlenek siarki	200	200
		Dwutlenek azotu	200	200
	Kocioł EP 650 nr 3 593,7 MWt	Pył	20	20
		Dwutlenek siarki	200	200
		Dwutlenek azotu	200	200
	Kocioł EP 650 nr 4 593,7 MWt	Pył	20	20
		Dwutlenek siarki	200	200

Źródło emisji ^{5*}	Część źródła emisji	Substancja emitowana	Standardy emisyjne w mg/Nm ³ _M w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych	
			ze spalania węgla kamiennego	ze spalania biomasy
		Dwutlenek azotu	200	200
	Kocioł EP 650 nr 5 593,7 MWt	Pył	20	20
		Dwutlenek siarki	200	200
		Dwutlenek azotu	200	200
	Kocioł EP 650nr6 593,7 MWt	Pył	20	20
		Dwutlenek siarki	200	200
		Dwutlenek azotu	200	200
	Kocioł EP 650 nr 7 593,7 MWt	Pył	20	20
		Dwutlenek siarki	200	200
		Dwutlenek azotu	200	200
	Kocioł fluidalny CFB 476,2 MW,	Pył	-	20
		Dwutlenek siarki	-	200
		Dwutlenek azotu	-	200

^{5*} Od dnia 1 stycznia 2016 r. kotły parowe EP-650 nr 2-7 i kocioł fluidalny CFB, z których gazy odprowadzane są wspólnym emitorem E-0 podlegają pierwszej zasadzie łączenia i stanowią jedno źródło o łącznej mocy 4038,4 MWt. Każdy z kotłów traktowany jest jako część źródła. Standardy emisyjne dla całego źródła stanowi średnia obliczona ze standardów emisyjnych dla każdej części źródła, ważona względem ich nominalnej mocy cieplnej.

Standardy emisyjne w przypadku jednoczesnego spalania węgla kamiennego i biomasy w kotłach EP-650 stanowi średnia obliczona ze standardów emisyjnych dla tych paliw ważona względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw.

Przy równoczesnej pracy kotłów EP-650 nr 2-7 i koda fluidalnego CFB standard emisji dla źródła (komina E-0) stanowi średnia obliczona ze standardów emisyjnych dla pracujących w tym samym czasie części źródeł (wyznaczonych z uwzględnieniem jednoczesnego spalania węgla i biomasy w kotłach EP-650) ważona względem nominalnej mocy cieplnej tych części źródła.

Standardy emisyjne z kotłów EP-650 nr 2-7 i kotła fluidalnego uznaje się za dotrzymane, jeżeli średnie stężenie substancji w spalinach odprowadzanych z części źródła pracujących w tym samym czasie do powietrza emitorem wieloprzewodowym, ważone względem mocy cieplnej, nie będą przekraczać średniej obliczonej ze standardów emisyjnych dla tych części źródła, ważonej względem ich nominalnej mocy cieplnej.

Pozostałe warunki dotrzymania standardów emisyjnych określa §12 rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

Od dnia 17 sierpnia 2021 r.

Graniczne poziomy emisji dla instalacji spalania paliw, gdy w kotłach spalany będzie węgiel kamienny lub węgiel kamienny i biomasa według wymagań decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L 212/1), z uwzględnieniem odstępstwa od granicznego poziomu emisji pyłu.

Tab. Graniczne poziomy emisji powiązane z BAT (BAT-AELs) ze spalania węgla kamiennego dla emitora E-0 w warunkach normalnych tj. gazach suchych przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych, temperaturze 273,15K i ciśnieniu 101,3kPa oraz wyrażone w mg/Nm³_u

Nr emitora	Źródło emisji	Zanieczyszczenie	Graniczne poziomy emisji zanieczyszczeń BAT-AELs ze spalania węgla kamiennego dla emitora E-0	
			Średnia roczna	Średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek
E-0	Kotły EP-650 nr 2, 3, 4, 5, 6,7	NO _x , mg/Nm ³	150	200
		SO ₂ , mg/Nm ³	130	205
		Pył, mg/Nm ³	18***/8*	- /14*
		NH ₃ , mg/Nm ³	10	-
		HCl, mg/Nm ³	20**	-
		HF, mg/Nm ³	7	-
		Hg, mg/Nm ³	4	-
		CO, mg/Nm ³ (wskaźnik)	100	-

* Wartości obowiązujące od dnia 17 sierpnia 2024 r.

** Górna granica zakresu BAT-AEL będzie wynosiła 7 mg/Nm³ m.in. w przypadku polepszenia jakości spalanego węgla - gdy średnia zawartość chloru będzie mniejsza niż 1 000 mg/kg (suchej masy).

***wartość ta obowiązuje do dnia 16 sierpnia 2024 r. i wynika z odstępstwa udzielonego od granicznych emisji dla pyłu.

Tab. Graniczne poziomy emisji zanieczyszczeń powiązane z BAT (BAT-AELs) ze spalania biomasy dla emitora E-0

Nr emitora	Źródło emisji	Zanieczyszczenie	Graniczne poziomy emisji zanieczyszczeń BAT-AELs ze spalania biomasy dla emitora E-0	
			Średnia roczna	Średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek
E-0	Kotły EP-650 nr 2, 3, 4, 5, 6, 7 Kocioł fluidalny CFB nr 9	NO _x , mg/Nm ³	160	200
		SO ₂ , mg/Nm ³	50	85
		Pył, mg/Nm ³	18/10*	- /16*
		NH ₃ , mg/Nm ³	15	-
		HCl, mg/Nm ³	25**	-

	HF, mg/Nm ³	<1	-
	Hg, mg/Nm ³	5	-
	CO, mg/Nm ³ (wskaźnik)	80	-

* Wartości obowiązujące od dnia 17 sierpnia 2021 r. dla kotła fluidalnego CFB nr 9 oraz od dnia 17 sierpnia 2024 r. dla kotłów EP-650 nr 2-7

** Górna granica zakresu BAT-AEL będzie wynosiła 5 mg/Nm³ m.in. w przypadku polepszenia jakości spalanej biomasy - gdy średnia zawartość chloru będzie mniejsza niż 1 000 mg/kg (suchej masy) - dotyczy granicznego poziomu emisji HCl dla biomasy spalanej w kotłach EP-650.

Dla biomasy spalanej w kotle fluidalnym graniczny poziom emisji HCl wynosi 25 mg/Nm³, niezależnie od jakości paliwa, ze względu na fakt, iż w instalacji stosuje dozowanie siarki elementarnej do złoża.

Standardy emisyjne w przypadku współspalania węgla kamiennego i biomasy w kotłach EP-650 stanowić będzie średnia obliczona ze standardów emisyjnych dla tych paliw ważona względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw.

Przy równoczesnej pracy kotłów EP-650 nr 2-7 i kotła fluidalnego CFB standard emisji dla źródła (komina E-0) stanowić będzie średnia obliczona ze standardów emisyjnych dla pracujących w tym samym czasie części źródeł (wyznaczonych z uwzględnieniem jednoczesnego spalania węgla i biomasy w kotłach EP- 650) ważona względem nominalnej mocy cieplnej tych części źródła.

Emitor E-1

Od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2023 r.

Tab. Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza obowiązujące dla Kotła EP-650 Nr 1, objętego derogacjami naturalnymi 17500 h udzielonymi na podstawie art. 146a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawa ochrony środowiska(t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) dalej Poś

Nr emitora	Źródło emisji	Czas pracy źródła w okresie od 1.01.2016r. do 31.12.2023 r.	Substancja emitowana	Standardy emisyjne w mg/m ³ w warunkach normalnych przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych	
				ze spalania węgla kamiennego	ze spalania biomasy
E-1	Kocioł EP 650 nr 1 593,7 MW	17500h	Pył	50	50
			Dwutlenek siarki	1200	400
			Dwutlenek azotu	500	400

Zgodnie z art. 146a ustawy Poś dla kotła EP 650 nr 1 - w okresie od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2023 r. lub w okresie krótszym, jeżeli limit czasu użytkowania źródła wynoszący 17 500 h zostanie wykorzystany przed dniem 31 grudnia 2023 r. - obowiązują wielkości dopuszczalnej emisji tlenu azotu i dwutlenku azotu

w przeliczeniu na dwutlenek azotu, wielkości dopuszczalnej emisji pyłu i wielkości dopuszczalnej emisji dwutlenku siarki lub stopnie odsiarczenia, które zostały określone w pozwoleniu zintegrowanym jako obowiązujące w dniu 31 grudnia 2015 r.

Jeżeli kocioł EP 650 nr 1 eksploatowany będzie po dniu 31 grudnia 2023 r. lub po dniu, w którym wykorzystany zostanie limit czasu użytkowania odpowiednio 17 500 h, wielkość dopuszczalnej emisji będzie równa standardowi emisyjnemu określoneemu zgodnie z rozporządzeniem w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów jak dla źródła nowego, oddanego do użytkowania po dniu 7 stycznia 2014 r. uwzględniając obowiązujące emisje graniczne z konkluzji BAT.

II.1.2 Standardy emisyjne dla instalacji spalania paliw, gdy w kotłach spalany będzie węgiel kamienny, biomasa i dpady (dotyczy wyłącznie kotłów EP-650 nr 2-7)

W przypadku współspalania węgla kamiennego biomasy i odpady w kotłach parowych EP-650 nr 2-7 standardy emisyjne ustalane będą jak dla instalacji współspalania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 8 do rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

Do dnia 16 sierpnia 2021 r.

Standardy emisyjne określa się zgodnie ze wzorem:

$$C = \frac{V_{odp} \cdot C_{odp} + V_{procbiomas} \cdot C_{procbiomas} + V_{procwęg} \cdot C_{procwęg}}{V_{odp} + V_{proc} + V_{procwęg}}$$

gdzie:

- C - oznacza standardy emisyjne z instalacji i urządzeń współspalania odpadów dla substancji zawartych w gazach odlotowych, dla których w tabelach załącznika do rozporządzenia standardy emisyjne nie zostały wprost określone,
- V_{odp} - oznacza objętość gazów odlotowych powstających ze spalania odpadów o najniższej wartości opałowej, określoną dla umownych warunków gazów odlotowych przy zawartości 11% tlenu,
- C_{odp} - oznacza standardy emisyjne z instalacji i urządzeń spalania odpadów, określone w kolumnie 3 tabeli załącznika nr 7 do rozporządzenia jako średnie dobowe,
- V_{proc} - oznacza objętość gazów odlotowych powstających w czasie prowadzenia procesu obejmującego spalanie paliw (biomasy i węgla) (bez spalania odpadów), wyznaczoną dla zawartości tlenu 6%,

C_{proc} - oznacza standardy emisyjne określone dla niektórych rodzajów instalacji wskazanych w punktach II- IV załącznika nr 8 do rozporządzenia lub, w przypadku nieokreślenia w tym załączniku takich standardów emisyjnych dla instalacji lub substancji - rzeczywiste wartości stężeń substancji w gazach odlotowych występujące w czasie prowadzenia procesu obejmującego spalanie biomasy i węgla (bez spalania odpadów), pod warunkiem że taka wielkość emisji substancji nie spowoduje przekroczenia dopuszczalnego poziomu substancji w powietrzu lub wartości odniesienia.

Tab. Standardy emisyjne dla kotłów parowych EP-650 nr 2, 3, 4, 5, 6 i 7 przy współspalaniu węgla kamiennego, biomasy i odpadów

Źródło emisji	Rodzaj zanieczyszczenia	Standardy emisyjne [mg/Nm ³] (dla dioksyn i furanów w ng/Nm ³)				
		Węgiel kamienny		Biomasa		Odpady
		Standardy przy zawartości 6 % tlenu w gazach odlotowych (załącznik nr 8 rozporządzenia) C _{proc}	Przyjęta emisja zgodnie z rzeczywistymi zmierzonymi wartościami stężeń substancji w gazach	Standardy przy zawartości 6 % tlenu w gazach odlotowych (załącznik nr 8 rozporządzenia) C _{proc}	Przyjęta emisja zgodnie z rzeczywistymi zmierzonymi wartościami stężeń substancji w gazach	Standardy przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych (załącznik nr 7 rozporządzenia) C _{odp}
Każdy z kotłów EP-650 nr 2, 3, 4, 5, 6 i 7	Pył ogółem	20	-	20	-	10
	Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	-	15	-	15	10
	Chlorowodór	-	150	-	150	10
	Fluorowodór	-	14	-	14	1
	Dwutlenek siarki	200	-	200	-	50
	Tlenek węgla	-	100	-	80	50
	Dwutlenek azotu	200	-	200	-	200
	Metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal:	Średnie z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin				
	Kadm + Tal	0,05				
	Rtęć	0,05				
	Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu +Mn+Ni+V	0,5				
	Dioksyne i furany	Średnia z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin				
		0,1				

Standardy emisji przy spalaniu węgla kamiennego i biomasy określone są dla 6% zawartości tlenu w spalinach. Standard emisji przy spalaniu odpadów określony jest dla 11% zawartości tlenu w spalinach.

Przy spalaniu węgla kamiennego i biomasy nie ma określonych standardów emisji dla substancji organicznych, chlorowodoru, fluorowodoru, tlenku węgla, stąd wielkość emisji tych substancji określa się zgodnie z pomiarami emisji.

Standardy emisyjne dla źródła (komina) stanowi średnia obliczona ze standardów emisyjnych dla pracujących w tym samym czasie części źródła (kotłów) ważona względem ich nominalnej mocy cieplnej.

Od dnia 17 sierpnia 2021 r.

Tab. Standardy emisyjne dla instalacji spalania paliw w Elektrowni dla spalania węgla, biomasy i odpadów w kotłach EP-650 nr 2-7 od dnia 17 sierpnia 2021 r.

Źródło Emisji ****	Część źródła emisji	Substancja emitowana	Standardy emisyjne w warunkach normalnych dla współspalania odpadów		
			Standard / wartość zmierzona przy zawartości 6% tlenu w gazach odlotowych		Wartość średniodobowa przy zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych
			ze spalania węgla kamiennego	ze spalania biomasy	ze spalania odpadów
E-0	Kotły EP 650 Nr 2 – 7	Pył [mg/m ³]	18/8**	18/10**	10
		Dwutlenek siarki [mg/m ³]	200	50	50
		Dwutlenek azotu [mg/m ³]	200	160	200
		Substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny [mg/m ³]	15*	15	10
		Tlenek węgla [mg/m ³]	100	80	50
		Chlorowodór [mg/m ³]	20***	25	10
		Fluorowodór [mg/m ³]	7	1	1
		Metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	Średnia z próbek uzyskanych w ciągu roku		
		Cd + Tl [μg/m ³]	Współspalanie odpadów z węglem	Współspalanie odpadów z biomasą	
			6	< 5	
		Hg [mg/m ³]	0,05		
		Sb + As+ Pb+ Cr+ Co + Cu +Mn +Ni +V [mg/m ³]	Współspalanie odpadów z węglem	Współspalanie odpadów z biomasą	
0,2	0,3				

	Dioksyny i furany	Średnia z okresu pobierania próbek	
	Dioksyny i furany [ng l-TEQ/Nm ³]	0,03	
	Całkowite LZO	Średnia roczna	Średnia dobowa
	Całkowite LZO (mg/Nm ³)	5	10

**** Wartości standardów emisyjnych dla spalania biomasy i węgla kamiennego w zakresie pyłu, NO_x, SO₂, HF i HCl przyjęto na podstawie granicznych rocznych poziomów BAT-AELs, a dla CO na poziomie wskaźnika wskazanego w Konkluzjach BAT.

* Wartość z pomiarów

** Wartości obowiązujące od dnia 1 stycznia 2027 r.

*** Górna granica zakresu BAT-AEL będzie wynosiła 7 mg/Nm³ m.in. w przypadku polepszenia jakości spalanego węgla - gdy średnia zawartość chloru będzie mniejsza niż 1 000 mg/kg (suchej masy).

W przypadku współspalania węgla kamiennego, biomasy i odpadów w kotłach parowych EP-650 nr 2-7 standardy emisyjne ustalane są jak dla instalacji współspalania odpadów zgodnie z załącznikiem nr 8 do rozporządzenia w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

II.1.3 Charakterystyka i parametry źródeł emisji oraz dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza z procesów pomocniczych

II.1.3.1 Urządzenia ograniczające emisję z procesów pomocniczych

Tab. Urządzenia ograniczające emisję z procesów pomocniczych

Nr emitora	Nazwa emitora - źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję
E-6	Przemiałownia kamienia wapiennego IOS - odciąg wentylacyjny nr 1	filtr tkaninowy typu FTPE o skuteczności odpylania zapewniającej stężenie < 50 mg/m ³ pyłu gazach wylotowych
E-7	Przemiałownia kamienia wapiennego IOS - odciąg wentylacyjny nr 2	filtr tkaninowy o skuteczności odpylania zapewniającej stężenie <50 mg/m ³ pyłu w gazach wylotowych
E-8	Pomieszczenie przenośników transportowych gipsu - odciąg wentylacyjny	filtr tkaninowy, workowy typu DALMATIC o skuteczności odpylania zapewniającej stężenie < 50 mg/m ³ pyłu gazach wylotowych
E-13	Odpowietrzenie zbiornika magazynowego popiołu lotnego o pojemności 1 000 m ³	filtr tkaninowy o skuteczności odpylania 99,9%
E-14	Odpowietrzenie zbiornika magazynowego popiołu stanowiącego materiał złoża fluidalnego o pojemności 150 m ³	filtr tkaninowy o skuteczności odpylania 99,9%
E-15	Odpowietrzenie zbiornika siarki o pojemności 50 m ³	filtr tkaninowy o skuteczności odpylania 99,9%
E-36	Sekcja I - odpylanie przesypu z przenośnika taśmowego biomasy 1-150 na przenośnik taśmowy 1-157	filtrocyklon o skuteczności odpylania 99,9%
E-37	Sekcja II - odpylanie zasypu z obejścia zbiornika na przenośnik taśmowy 1-190 oraz pomieszczenia pod	bateria cyklonów, filtr workowy o skuteczności odpylania 99,9%

Nr emitora	Nazwa emitora - źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję
	zbiornikiem	
E-38	Sekcja III - odpylanie węzła przesywowego A19-1	bateria cyklonów, filtr workowy o skuteczności odpylania 99,9%
E-39	Sekcja IV - odpylanie galerii przykotłowej nawęglania	bateria cyklonów, filtr workowy o skuteczności odpylania 99,9%
E-40	Odpylnia stacji rozładowniczej paliw alternatywnych	filtr tkaninowy o skuteczności odpylania 99,9%
E-41	Odpylnia ciągu technologicznego separacji materiału i przesyków	filtr tkaninowy o skuteczności odpylania 99,9%
E-42	Odpowietrzenie zbiornika magazynowego paliwa alternatywnego o pojemności 2 000 m ³	filtr tkaninowy o skuteczności odpylania 99,9%
E-43	Odpowietrzenie zbiornika magazynowego paliwa alternatywnego o pojemności 2 000 m ³	filtr tkaninowy o skuteczności odpylania 99,9%
E-44	Odpowietrzenie zbiornika magazynowego paliwa alternatywnego o pojemności 2 000 m ³	filtr tkaninowy o skuteczności odpylania 99,9%
E-45	Odpylnia stacji przesykowej rozdzielającej na przenośniki nawęglania	filtr tkaninowy o skuteczności odpylania 99,9%

II.1.3.2 Parametry źródeł emisji oraz dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza z procesów pomocniczych

Tab. Parametry źródeł emisji oraz dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza z procesów pomocniczych

Nr emitora	Nazwa emitora - źródło emisji	Wysokość h	Średnica d	Dopuszczalna emisja	
		[m]	[m]	Rodzaj substancji	[kg/h]
E-6	Przemiałownia kamienia wapiennego IOS - odciąg wentylacyjny nr 1	31	0,5	Pył	0,54
E-7	Przemiałownia kamienia wapiennego IOS - odciąg wentylacyjny nr 2	31	0,5	Pył	0,54
E-8	Pomieszczenie przenośników transportowych gipsu - odciąg wentylacyjny	31	0,6	Pył	0,45
E-13	Odpowietrzenie zbiornika magazynowego popiołu lotnego o pojemności 1 000 m ³	40	0,5	Pył	0,35
E-14	Odpowietrzenie zbiornika magazynowego popiołu stanowiącego materiał złoża fluidalnego o pojemności 150 m ³	39	0,5	Pył	0,1
E-15	Odpowietrzenie zbiornika siarki o pojemności 50 m ³	40	0,3	Pył	0,0025
E-36	Sekcja I - odpylanie przesywu z przenośnika taśmowego biomasy 1-150 na przenośnik taśmowy 1-157	8,5	0,6	Pył	0,1
E-37	Sekcja II - odpylanie zasypu z obejścia zbiornika na przenośnik taśmowy 1-190 oraz pomieszczenia pod zbiornikiem	3,5	0,75	Pył	0,14
E-38	Sekcja III - odpylanie węzła przesywowego A19-1	9,0	1,0	Pył	0,28
E-39	Sekcja IV - odpylanie galerii przykotłowej	58,0	1,2	Pył	0,76

Nr emitora	Nazwa emitora - źródło emisji	Wysokość h	Średnica d	Dopuszczalna emisja	
		[m]	[m]	Rodzaj substancji	[kg/h]
	nawęglania				
E-40	Odpylnia stacji rozładowniczej paliw alternatywnych	20	1	Pył	0,03
E-41	Odpylnia ciągu technologicznego separacji materiału i przesyków	20	0,6	Pył	0,12
E-42	Odpowietrzenie zbiornika magazynowego paliwa alternatywnego o pojemności 2 000 m ³	25	0,4	Pył	0,06
E-43	Odpowietrzenie zbiornika magazynowego paliwa alternatywnego o pojemności 2 000 m ³	25	0,4	Pył	0,06
E-44	Odpowietrzenie zbiornika magazynowego paliwa alternatywnego o pojemności 2 000 m ³	25	0,4	Pył	0,06
E-45	Odpylnia stacji przesykowej rozdzielającej na przenośniki nawęglania	20	0,6	Pył	0,1

II.1.4. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji spalania paliw

Tab. Dopuszczalna wielkość emisji rocznej z instalacji spalania paliw

Zanieczyszczenie	Wnioskowana roczna wielkość emisji Mg/rok			
	od 01.01.2021 r. do 16.08.2021	od 17.08.2021 r. do 31.12.2021 r.	od 01.01.2022 r. do 31.12.2023 r.	Od 01.01.2024 r.
Pył	720,49	314,60	838,16	800,87
Substancje organiczne*	346,68	169,59	451,82	451,82
Chlorowodór	3 146,77*	380,85	1 014,66	1 014,66
Fluorowodór	291,22*	98,42	262,21	262,21
Dwutlenek siarki	9 002,94	2 227,49	5 934,54	5 039,42
Tlenek węgla	706,49*	1 663,48	4 431,89	4 431,89
Dwutlenek azotu	7 026,77	2 849,19	7 590,90	7 217,94
Amoniak	-	203,79	542,95	542,95
Kadm + Tal*	1,22	0,12*	0,31*	0,31*
Rtęć	1,22*	0,17	0,46	0,46
Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V*	12,18*	3,86*	10,28*	10,28*

* zanieczyszczenia emitowane wyłącznie podczas współspalania odpadów w kotłach EP-650 nr 2-7.

„

VI. Punkt II.2 otrzymuje brzmienie:

„II.2 Pobór wody i odprowadzanie ścieków

II.2.1 Pobór wody

Pobór wody powierzchniowej z rzeki Wschodniej - ujęcie brzegowe w km 0+650 rzeki (współrzędne geograficzne: E 21°15'32.4", N 50°26'30.21"), odbywa się w ilości:

- maksymalnie na sekundę - 0,055 m³,
- maksymalnie na godzinę - 200 m³,
- średnio na dobę - 4 600 m³,
- dopuszczalnie na rok - 1 683 000 m³,

pod warunkiem:

- 1) zachowania przepływu nienaruszalnego w rzece Wschodniej poniżej ujęcia, - $Q_n = 0,4 \text{ m}^3/\text{s}$;
- 2) utrzymywania w dobrym stanie technicznym brzegów rzeki Wschodniej na odcinku ujęcia tj. od km 0+650 do 0+500.

Wielkość poboru wody wynika z konieczności zapewnienia ciągłości produkcji i bezpieczeństwa pożarowego i wybuchowego instalacji objętej pozwoleniem.

II.2.2 Warunki wprowadzania ścieków do wód powierzchniowych

Ścieki przemysłowe powstające w wyniku funkcjonowania instalacji, stanowiące mieszaninę wód chłodniczych, ścieków z płukania sit obrotowych i filtrów wody smarnej i płucznej, ścieków z instalacji odsiarczania spalin, ścieków z układu hydroodpopielania oraz wód opadowych i roztopowych, pochodzących z placów składowych drewna i biomasy, z parkingów dla środków transportu oraz z powierzchni dachów i terenów zielonych, wprowadzane są do rzeki Wisły za pośrednictwem kanału zrzutowego wód chłodniczych, w ilości:

- maksymalnie na sekundę $Q_{\text{max}} = 66 \text{ m}^3/\text{s}$,
- średnio na dobę $Q_{\text{dśr}} = 5\,702\,400 \text{ m}^3/\text{d}$,
- dopuszczalnie na rok $Q_{\text{dop. rok}} = 2\,081\,376\,000 \text{ m}^3/\text{rok}$.

Lokalizacja wylotu kanału zrzutowego:

- km 226+200 rzeki Wisły,
- działka o numerze ewidencyjnym 111, gmina Połaniec, obręb Tursko Kolonia,
- współrzędne geograficzne: N 50°26'30.01", E 21°22'29,23".

Tab. Stan i skład ścieków przemysłowych

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1.	Temperatura	°C	≤ 35
2.	pH	-	6,5-9,0
3.	chlorki	mg Cl/l	≤ 1000
4.	siarczany	mg SO ₄ /l	≤ 500

Tab. Stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji odsiarczania spalin (IOS) od dnia 17 sierpnia 2021 r.

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1.	Ogólny węgiel organiczny (OWO)*	mg/l	30
2.	Zawiesina ogólna (TSS)		30
3.	Fluorek (F ⁻)		25
4.	Siarczek (S ²⁻), łatwo uwalniany		0,2
5.	Siarczyn (SO ₃ ²⁻)		20
6.	Metale i metaloidy	As	50
7.		Cd	5
8.		Cr	50
9.		Cu	50
10.		Hg	3
11.		Ni	50
12.		Pb	20
13.		Zn	200

*zastosowanie ma BAT- AEL dla OWO lub BAT- AEL dla ChZT. Zgodnie z konkluzjami BAT monitorowanie OWO jest preferowanym rozwiązaniem;

W związku z tym, iż stężenie chlorków w ściekach z IOS Elektrowni Połaniec mieści się w przedziale 20-30 g/l, górna granica BAT- AEL nie ma tu zastosowania.

Pozwolenie wodnoprawne nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń. ”

VII. Punkt II.4 i II.5 otrzymują brzmienie:

„II.4 Wytwarzanie i sposoby postępowania z odpadami

4.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tab. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w instalacji spalającej paliwa w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	<u>Skład:</u> Odpadowy roztwór amoniaku o stężeniu do 24 %, który powstaje w stacji rozładunku i magazynowania wody amoniakalnej. Może to być roztwór spuszczonej z instalacji, bądź powstający podczas przeladunku czy awaryjnego wycieku. Jest to bezbarwna ciecz o charakterystycznym, ostrym, ale nie duszącym zapachu, niepalna, miesza się z wodą. <u>Właściwości:</u> drażniące - HP 4, toksyczne - HP5, żrące - HP8, ekotoksyczne - HP14.	120,00
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe	<u>Skład:</u> Zużyte mineralne, syntetyczne lub półsyntetyczne oleje zawierające domieszki	162,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
		i smarowe	zapewniające wymagane parametry oleju, oleje nie zawierają związków chlorowcoorganicznych, w tym PCB, są nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne lub z charakterystycznym zapachem, ich wartość opałowa wynosi około 41 MJ/kg. <u>Właściwości:</u> łatwopalne - HP3, drażniące - HP 4, toksyczne ostro - HP6, ekotoksyczne HP14.	
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład:</u> Mineralne lub syntetyczne oleje bazowe zawierające domieszki zapewniające wymagane parametry oleju (lepkość, kwasowość, stabilność termooksydacyjna, wytrzymałość dielektryczna), gęstość: 0,9 + 0,97 kg/dm ³ , temperatura zapłonu: 100-150 °C; oleje nie zawierają związków chlorowcoorganicznych, w tym PCB są nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne lub z charakterystycznym zapachem, ich wartość opałowa wynosi około 41 MJ/kg. <u>Właściwości:</u> łatwopalne - HP3, drażniące - HP 4, toksyczne ostro - HP6, ekotoksyczne HP14.	20,00
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Skład:</u> Opakowania po odczynnikach chemicznych ze szkła, stali lub tworzyw sztucznych. Odpad stały, może zawierać resztki substancji niebezpiecznych np.: kwas siarkowy, solny, azotowy, fosforowy, związki potasu, wodorotlenek sodowy, amoniak, siarczki sodu. <u>Właściwości:</u> utleniające - HP 2, łatwopalne - HP3, drażniące - HP 4, żrące - HP 8, ekotoksyczne - HP14.	12,00
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Skład:</u> Zaolejone czyściwo, sorbent, ścierki, filtry workowe, membrany RO i inne. W skład odpadu wchodzi tkaniny naturalne (np. bawełniane) lub syntetyczne, które są zanieczyszczone olejami, smarami, różnego typu węglowodorami, farbami i innymi substancjami. Odpady stałe, nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne lub z charakterystycznym zapachem. <u>Właściwości:</u> łatwopalne - HP3, drażniące - HP 4, toksyczne ostro - HP6, ekotoksyczne - HP14.	10,00
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>Skład:</u> Lampy fluorescencyjne samowyladowe, rtęciowe i sodowe. Odpady stałe składające się z elementów aluminiowych, niewielkiej ilości rtęci oraz luminoforu nasączonego rtęcią. Zużyte monitory, telefony komórkowe, zasilacze awaryjne i ich części, zawierające metal w tym metale ciężkie, a także elementy szklane i plastikowe. <u>Właściwości:</u> toksyczne ostro - HP6, ekotoksyczne - HP14.	5,00
7.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	<u>Skład:</u> Odpady powstające w czasie wymiany pochłaniaczy wilgoci w transformatorach olejowych, odpad stały w postaci proszku stanowi dwutlenek krzemu zabarwiony chlorkiem kobaltu.	5,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
			<u>Właściwości:</u> toksyczne ostro - HP6, ekotoksyczne - HP14.	
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<u>Skład:</u> Odpady wyeksploatowanych akumulatorów rozruchowych i akumulatory z awaryjnych układów zasilania elektrycznego, składające się z obudowy z tworzywa sztucznego, elektrod ołowianych, tj. anody ołowiowej i katody pokrytej dwutlenkiem ołowiu oraz elektrolitu - kwasu siarkowego o gęstości ok. 1,15 g/cm ³ . Elektrolit zanieczyszczony jest zawiesiną związków ołowiu, takich jak ołów metaliczny, tlenek i siarczan ołowiu. <u>Właściwości:</u> toksyczne ostro - HP6, ekotoksyczne - HP14.	25,00
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<u>Skład:</u> Zużyte akumulatory niklowo - kadmowe, składające się z obudowy z tworzywa sztucznego, elektrod tj. anody kadmowej i katody niklowej pokrytej nierozpuszczalnym NiOOH oraz elektrolitu - wodny roztwór wodorotlenku potasu. <u>Właściwości:</u> toksyczne ostro - HP6, ekotoksyczne - HP14.	10,00
10.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	<u>Skład:</u> Zużyte katalizatory z instalacji odazotowania spalin zawierające tlenki metali ciężkich. Głównym materiałem bazowym jest tlenek tytanu (IV) TiO ₂ , komponentem aktywnie katalitycznym jest pięciotlenek wanadu V ₂ O ₅ . <u>Właściwości:</u> toksyczne ostro - HP6, ekotoksyczne - HP14.	480,00
Odpady inne niż niebezpieczne				
11.	01 04 99	Inne niewymienione odpady	<u>Skład:</u> Odpady poprzemiałowe z młynów węglowych, są to twarde, mineralne zanieczyszczenia występujące w węglu. Główny składnik to dwutlenek krzemu, z różnymi domieszkami mineralnymi. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, nierozpuszczalne w wodzie, bez zapachu, niepalne.	500,00
12.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	<u>Skład:</u> Mieszanka popiołów spod elektrofiltrów i żużli z kotłów EP-650 opalanych węglem i biomasą. Odpad ten powstaje również podczas awaryjnego czyszczenia kotłów np. w postaci spieków. Odpady popiołów i pyłów powstają także w wyniku spalania biomasy w złożu fluidalnym bez dodawania mączki kamienia wapiennego. Popioły zawierają: SiO ₂ (wolny i reaktywny), Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , CaO (wolny i reaktywny), MgO, Na ₂ O, K ₂ O, P ₂ O ₅ , MnO, SO ₃ , SiO ₂ + Al ₂ O ₃ + Fe ₂ O ₃ , SO ₃ , CaO, Cl, C. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe w postaci sypkiej, bez zapachu, niepalne, nie rozpuszczają się w wodzie.	620 000,00 500,00 ¹⁾
13.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	<u>Skład:</u> Odpady powstające w wyniku spalania węgla kamiennego w kotłach pyłowych, które odbierane są na sucho spod elektrofiltrów. Odpady mają postać mialkiego pyłu mineralnego w kolorze od jasno -	600 000,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
			<p>do ciemnoszarego. Popiół lotny w przeważającej części składa się tlenków wapna, krzemu, glinu i żelaza, zawiera również różnego rodzaju pierwiastki śladowe oraz wykazuje niewielki udział nie spalonych części węgla, pod względem składu granulometrycznego można popioły lotne zaliczyć do pyłów piaszczystych o nierównomiernym uziarnieniu, pod względem chemicznym i mineralnym stanowią skomplikowane mieszaniny wieloskładnikowe, podstawowym składnikiem są glinokrzemiany stanowiące około 67 % suchej masy, zawartość naturalnych izotopów promieniotwórczych kontrolowana systematycznymi badaniami umożliwia dopuszczenie odpadu do produkcji materiałów budowlanych stosowanych w budynkach przeznaczonych na pobyt stały ludzi.</p> <p>Popioły lotne z węgla powstają podczas opalania kotłów EP-650 wyłącznie węglem kamiennym. Popioły te zawierają: SiO₂, Al₂O₃, Fe₂O₃, CaO, MgO, Na₂O, K₂O, SO₃, TiO₂, P₂O₅, BaO, SrO, oraz śladowe ilości Ag, As, Ba, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Mo, Ni, Pb, Rb, Sb, Sn, S, V, Zn.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady stałe, niepalne, bez zapachu.</p>	
14.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	<p><u>Skład:</u> Odpady gipsu syntetycznego, pod względem składu ziarnowego zaliczyć można do pyłów. Powierzchnia właściwa gipsów decydująca o ich strukturze, ściśliwości i wytrzymałości wynosi 1000 cm²/g (wg. Blaine'a), zawartość podstawowych związków chemicznych w gipsie (na podstawie wykonanych pomiarów) wynosi: CaSO₄ x 2H₂O: 94,4 ÷ 96,8 %, CaSO₃ x 2H₂O: 0,03 ÷ 0,04 %, CaCO₃: 0,7 ÷ 2,9 %; chlorki rozpuszczalne: 80÷100 ppm; CaF₂: 0,28 ÷ 0,36 %; Al₂O₃, Fe₂O₃, MgO: ilości śladowe rzędu dziesiątych części procenta; TiO₂, P₂O₅, Mn₃O₄, Na₂O, K₂O: ilości śladowe rzędu setnych części procenta, wilgotność: 7,1 ÷ 8,5 %.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady stałe - proszek krystaliczny, niepalne, barwy różnych odcieni bieli, o zapachu - neutralnym.</p>	250 000,00
15.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	<p><u>Skład:</u> Odpady powstające w mechaniczno - chemicznej oczyszczalni ścieków instalacji odsiarczania spalin, ścieki poddawane są oczyszczaniu z nadmiarowych zawiesin oraz metali ciężkich, szlam zawiera związki metali w postaci siarczków i wodorotlenków. Odpady w postaci szlamu o zawartości suchej masy w szlamie wynosi do 30 %.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady stałe, nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne.</p>	8 000,00
16.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż	<p><u>Skład:</u> Mieszanina popiołów spod elektrofiltrów i żużli z kotłów EP-650 opalanych węglem i biomasą.</p>	20 000,0

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
		wymienione w 10 01 14	Popioły te zawierają: SiO ₂ (wolny i reaktywny), Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , CaO (wolny i reaktywny), MgO, Na ₂ O, K ₂ O, P ₂ O ₅ , MnO, SO ₃ , SiO ₂ + Al ₂ O ₃ + Fe ₂ O ₃ , SO ₃ , CaO, Cl ⁻ , C, a ich szczegółowy skład i jakość znacząco odbiega od odpadu o kodzie 10 01 01. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, w postaci sypkiej, bezwonne, nierozpuszczalne w wodzie.	
17.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż w 10 01 16	<u>Skład:</u> Odpad powstaje w wyniku spalania węgla kamiennego i biomasy w kotłach pyłowych, który odbierany jest na sucho spod elektrofiltrów. Z uwagi na niewielki udział biomasy w stosunku do węgla o składzie i właściwościach odpadu decyduje popiół lotny z węgla. Skład i właściwości odpadu analogiczny jak dla popiołów lotnych z węgla. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, niepalne.	550 000,00
18.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	<u>Skład:</u> Odpady technologiczne powstające w procesie energetycznego spalania biomasy w kotle fluidalnym, w postaci grubych ziaren. Zawartość pierwiastków śladowych jest następująca [ppm]: Ag<2; As=5; Ba=315; Cd<2; Co=41; Ci=28; Cu=118; Mn=727; Mo<2; Ni=3; Pb=141; Rb=105; Sb=6; Sn<2; Si=503; V=127; Zn=443; zawartość tlenków w tych popiołach jest następująca [%wag.]: SiO ₂ =32,18; Al ₂ O ₃ =14,93; Fe ₂ O ₃ =3,66; CaO=23,15; MgO=1,89; Na ₂ O=0,58; K ₂ O=1,27; S ₀₃ =21,27; TiO ₂ =0,44; P ₂ O ₅ =0,11; Mn ₃ O ₄ =0,1; suma tlenków=99,58 % wag. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne.	50 000,00
19.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	<u>Skład:</u> Odpady popiołów i pyłów powstają w wyniku spalania biomasy w złożu fluidalnym w przypadku dodawania mączki kamienia wapiennego. Odpady popiołów i pyłów stanowią ciało stałe w postaci sypkiej, nie posiadają zapachu. Odpady nie są palne nie rozpuszczają się w wodzie. Odpad ten zawiera: SO ₃ , Cl ⁻ , CaO (wolny i reaktywny), SiO ₂ (wolny i reaktywny), Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , SiO ₂ + Al ₂ O ₃ + Fe ₂ O ₃ , MgO, Na ₂ O, K ₂ O. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, w postaci sypkiej, bezwonne, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie.	100 000,00
20.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	<u>Skład:</u> Odpady powstałe w trakcie magazynowania i przygotowania paliw do kotłów. Są to odpady: kamienia, ziemi, iłu, także metali żelaznych i nieżelaznych, tworzyw sztucznych, drewna. Także odpady powstałe w trakcie prowadzenia prac porządkowych i odkurzania urządzeń i instalacji na terenie „Zielonego Bloku”. Odpadem są cząstki i pyły biomasy stosowanej do opalania kotła fluidalnego. W skład odpadów wchodzi cząstki minerałów i piasku, czyli głównie krzemionka, a także cząstki organiczne w postaci pyłów drewna i materiałów roślinnych z biomasy agro (w składzie	310,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
			głównie celuloza, lignina), także metale żelazne i nieżelazne, tworzywa sztuczne, drewno. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, w postaci sypkiej, bezwonne, zasadniczo niepalne, ale mogą zawierać elementy palne (np. kawałki drewna), bezwonne nierozpuszczalne w wodzie.	
21.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Skład:</u> Odpady to ubrania robocze, szmaty, filtry i inne materiały niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi. W skład odpadu wchodzi tkaniny naturalne (np. bawełniane) lub syntetyczne. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, mogą być palne, bezwonne, nierozpuszczalne w wodzie.	10,00
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Skład:</u> Odpady to zużyte urządzenia elektrotechniczne i elektroniczne. Odpady te składają się z połączonych elementów metalowych, plastikowych i szklanych i nie zawierają substancji niebezpiecznych. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, niepalne, nierozpuszczalne w wodzie, bezwonne.	200,00
23.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Skład:</u> Odpady innych niż niebezpieczne zużytych elementów urządzeń np. styczniki, czujniki, przekaźniki, aparaty elektryczne, zużyte części komputerowe typu przewody, kable płytki elektroniczne, zużyte kasety i cartridge z drukarek i kserokopiarek. Odpady w zależności od rodzaju elementu w swym składzie zawierają różnego rodzaju metale, tworzywa sztuczne, szkło lub ich mieszaniny. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, niepalne, bezwonne, nierozpuszczalne w wodzie.	0,50
24.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	<u>Skład:</u> Odpady stanowią zużyte maski i pochłaniacze stosowane w Elektrowni w miejscach gdzie występuje zagrożenie gazowe. W skład odpadów wchodzi guma silikon, tworzywa sztuczne, metale, elementy szklane, a także węgiel aktywny, włókno szklane i inne sorbenty. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, niepalne, bezwonne, nierozpuszczalne w wodzie.	0,50
25.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	<u>Skład:</u> Odpady stanowią partie produktów nieodpowiadające wymaganiom, a także nieprzydatne do użytku. Składają się głównie celulozy, gdyż są to pozostałości z gospodarki masą drzewną. <u>Właściwości:</u> Odpady palne, bezwonne, nierozpuszczalne w wodzie.	6,00
26.	16 06 04	Baterie alkaliczne z wyłączeniem 16 06 03	<u>Skład:</u> Odpady stanowią zużyte małe baterie, używane do przenośnego oświetlenia i zasilania urządzeń elektronicznych zawierające w swoim składzie zasadowe roztwory stosowane w charakterze elektrolitu. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, niepalne.	0,50

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
27.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<u>Skład:</u> Odpady stanowią zużyte małe baterie i akumulatory, używane do przenośnego oświetlenia i zasilania urządzeń elektronicznych niezawierające w swoim składzie substancji niebezpiecznych dla środowiska i zdrowia ludzi takich jak ołów, kadm, rtęć. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, niepalne, bezwonne, nierozpuszczalne w wodzie.	0,20
28.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	<u>Skład:</u> Odpady powstałe w wyniku okresowego czyszczenia placów składowych biomasy. Odpady stanowią pozostałości biomasy. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, palne.	6,00
29.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	<u>Skład:</u> Odpady powstałe w wyniku zaistnienia klęski żywiołowej z uwagi na fakt, że Elektrownia jest zlokalizowana w pobliżu Wisły. Grupa ta obejmuje m.in. wszystkie odpady niewykazujące właściwości niebezpiecznych powstałe w wyniku działania sił natury. W skład odpadu wchodzi metale (z konstrukcji, budynków), drewno i drzewa (zniszczone drzewa i krzewy, elementy konstrukcji), tworzywa sztuczne, elementy szklane, gruz betonowy, ceglany itp., różnego rodzaju elementy infrastruktury, obiektów, budynków, budowli itp. Odpady mogą tworzyć mieszaninę ww. składników. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, palne i niepalne, są nierozpuszczalne w wodzie.	30,00
30.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	<u>Skład:</u> Odpady stanowią osady z zakładowej oczyszczalni ścieków sanitarnych. Osady po ustabilizowaniu składu na poletkach oczyszczalni, zmieszaniu z ziemią próchniczo- mineralną są stosowane do humusowania wałów składowiska odpadów paleniskowych. Odczyn pH 5,2; Zawartość suchej masy [%] 55,9; Zawartość substancji organicznych [% s.m.] 29,7 Chrom [mg/kg s.m.] 58,6; Rtęć [mg/kg s.m.] 8,78; Cynk [mg/kg s.m.] 1064; Ołów [mg/kg s.m.] 98,1; Nikiel [mg/kg s.m.] 43,9; Miedź [mg/kg s.m.] 173. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, niepalne.	50,00
31.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych, inne niż wymienione w 19 08 13	<u>Skład:</u> Odpady powstające w procesie oczyszczania wód opadowych i roztopowych z terenu gospodarki biomasą w trakcie sedymentacji zawiesiny organicznej i mineralnej. W skład odpadów wchodzi zanieczyszczenia mechaniczne: żwir, piasek, materiał organiczny, cząstki drewna i biomasy agro. Zawartość składników stanowiących odpad jest zmienna w czasie, zależna od pory roku i warunków pogodowych. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, bezwonne, nierozpuszczalne w wodzie.	40,00
32.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	<u>Skład:</u> Odpady powstają w procesie oczyszczania wody pobieranej z rzeki Wisły na mechanicznych urządzeniach oczyszczających typu kratki rzadkie	500,00

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
			i sita. W skład odpadów z filtracji wody wchodzi zanieczyszczenia mechaniczne: żwir, piasek, materiał organiczny jak drewno, liście, trawy, itp. Zawartość składników stanowiących odpad jest zmienna w czasie, zależna od pory roku i warunków hydrologicznych w zlewni Wisły. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, biodegradowalne, bezwonne, nierozpuszczalne w wodzie.	
33.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	<u>Skład:</u> Odpady stanowią osady z dekarbonizacji i filtracji na stacji demineralizacji wody - osad podekarbonizacyjny odmulin z akceleratora. Są to wodne roztwory wodorotlenku wapnia i kwaśnego węgla wapnia i magnezu, zawierające niewielkie ilości pierwiastków śladowych. Charakteryzują się wysoką mineralizacją. <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, niepalne, bezwonne, nierozpuszczalne w wodzie.	500,00
34.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	<u>Skład:</u> Masy jonitowe używane są w wymiennikach jonitowych stacji demineralizacji i zmiękczenia wody. Zużyte masy jonowymienne powstają przy wymianie masy jonitowej, której dokonuje się w zależności od parametrów jonitu raz na kilka kilkanaście lat. Jonity to polimery organiczne, do których w trakcie polimeryzacji wprowadzono grupy jonowymienne: kwasowe (grupę H ⁺) lub zasadowe (grupę OH). <u>Właściwości:</u> Odpady stałe, niepalne, o strukturze porowatej, dużej powierzchni aktywnej, nierozpuszczalne w wodzie.	40,00

¹⁾ w tym ilość odpadu powstająca podczas awaryjnego czyszczenia kotłów.

4.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, należy podejmować działania takie jak:

1. Prowadzenie segregacji wszystkich rodzajów wytwarzanych odpadów.
2. Ograniczenie lub eliminacja ilości lub toksyczności powstawania odpadów poprzez redukcję u źródła, zawrót do procesu lub wykorzystanie przez inne jednostki (recykling wewnętrzny i zewnętrzny), a więc rozwiązania alternatywne dla składowania odpadów.
3. Właściwe, selektywne magazynowanie odpadów i materiałów dodatkowych.
4. Monitorowanie procesów technologicznych.
5. Prowadzenie kontroli na poszczególnych stanowiskach pracy w zakresie prawidłowego funkcjonowania instalacji, maszyn i urządzeń.
6. Systematyczne szkolenia pracowników w zakresie prawidłowych zasad postępowania z wytwarzanymi i odzyskiwanymi odpadami, a także w zakresie właściwej obsługi użytkowanego sprzętu.
7. Prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów, zgodnie z obowiązującym katalogiem odpadów oraz wzorami dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji

odpadów.

8. Prowadzenie racjonalnej i oszczędnej gospodarki materiałowej.
9. Przekazywanie odpadów specjalistycznym firmom w celu dalszego ich przetwarzania (odzysk lub unieszkodliwienie).

4.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wytwarzane odpady winny być magazynowane na terenie zakładu wytwarzającego energię elektryczną tj. ENEA Elektrownia Połaniec S.A., Zawada 26, 28-230 Połaniec. Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Następnie odpady będą przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Tab. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	Odpad magazynowany w podziemnym bezodpływowym zbiorniku o pojemności ok. 70 m ³ zlokalizowanym w rejonie stacji magazynowania wody amoniakalnej - magazyn MM8.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady magazynowane w jednym z siedmiu szczelnych i zamykanych zbiorników stalowych umieszczonych w tacy rampy rozładowniczej mazutu - magazyn MM9.
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w jednym z siedmiu szczelnych i zamykanych zbiorników stalowych umieszczonych w tacy rampy rozładowniczej mazutu. Duże ilości przepracowanego, zakwalifikowanego do wymiany oleju odbierane są bezpośrednio z obiektów i przekazywane do uprawnionego podmiotu zewnętrznego - magazyn MM9.
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane są w szczelnych i zamykanych pojemnikach ustawionych na uszczelnionej posadzce w magazynie odpadów niebezpiecznych - magazyn 03.
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane są w szczelnych i zamykanych pojemnikach ustawionych na uszczelnionej posadzce w magazynie odpadów niebezpiecznych - magazyn 03.
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane są w oryginalnych pojemnikach ustawionych na uszczelnionej posadzce w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych - magazyn 03.

7.	16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	Odpady magazynowane są w szczelnych pojemnikach posadowionych na szczelnej posadzce w magazynie odpadów niebezpiecznych - magazyn 03.
8.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane są w szczelnych i zamykanych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach, ustawionych na szczelnej posadzce w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych - magazyn 03.
9.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane są w szczelnych i zamykanych pojemnikach nieprzewodzących prądu, odpornych na działanie substancji zawartych w bateriach lub akumulatorach, ustawionych na szczelnej posadzce w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów - niebezpiecznych - magazyn 03.
10.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady magazynowane luzem w sposób uporządkowany na szczelnej posadzce w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych - magazyn 03.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
11.	01 04 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są w sposób uporządkowany na utwardzonym placu magazynowym Elektrowni - boksy pole magazynowe 05.
12.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady z kotłów EP-650 nie są magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu transportowane hydraulicznie siecią kanałów do zbiorników pompowni bagrowej, a następnie przekazywane odbiorcy odpadów. Odpady z kotła fluidalnego CFB nie są magazynowane, lecz są kierowane do zbiorników/kontenerów, które są elementem instalacji spalania paliw, skąd na bieżąco odbierane są przez uprawnione podmioty do dalszego zagospodarowania. Odpady, które mogą być przeznaczone do wykorzystania jako uzupełnienie złoża w kotle fluidalnym, mogą być magazynowane w zbiorniku o pojemności 150 m ³ - magazyn MM5. Zbiornik o pojemności 150 m ³ może być wykorzystywany do magazynowania odpadów o różnych kodach, jednakże przy założeniu iż odpady te nie są magazynowane łącznie. Odpady powstające w trakcie awaryjnego czyszczenia kotłów nie są magazynowane lecz bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane uprawnionemu odbiorcy do zagospodarowania.
13.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	Odpady nie są magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany odbiorcy odpadów przez transport pneumatyczny do jednego z dwóch zbiorników retencyjnych o pojemności 1150 m ³ każdy (tytuł prawny do magazynów posiada odbiorca zewnętrzny).
14.	10 01 05	Stałe odpady z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	Odpady po wytworzeniu są transportowane przerośnikiem poprzez stację przesypową do zbiornika magazynowego o pojemności 14 000 m ³ - magazyn MM6 (zbiornik EUROSILO).
15.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane	Odpady magazynowane są w dwóch zbiornikach szlamu o pojemności 70 m ³ każdy, znajdujących się w oczyszczalni ścieków - magazyn MM1.

		w postaci szlamu	
16.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Odpady bezpośrednio po wytworzeniu są przekazywane odbiorcy odpadów przez transport pneumatyczny do jednego z dwóch zbiorników retencyjnych o pojemności 1150 m ³ (tytuł prawny do magazynów posiada odbiorca zewnętrzny).
17.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż w 10 01 16	Odpady nie są magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane odbiorcy odpadów przez transport pneumatyczny do jednego z dwóch zbiorników retencyjnych o pojemności 1150 m ³ każdy (tytuł prawny do magazynów posiada odbiorca zewnętrzny). Odpady przeznaczone do wykorzystania jako uzupełnienie złoża w kotle fluidalnym mogą być magazynowane w zbiorniku o pojemności 150 m ³ - magazyn MM5.
18.	10 01 24	Piaski ze złoż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Odpady z kotła fluidalnego CFB nie są magazynowane, lecz są kierowane do zbiorników/kontenerów, które są elementem instalacji spalania paliw, skąd na bieżąco odbierane są przez uprawnione podmioty do dalszego zagospodarowania. Odpady przeznaczone do wykorzystania jako uzupełnienie złoża w kotle fluidalnym mogą być magazynowane w zbiorniku o pojemności 150 m ³ - magazyn MM5.
19.	10 01 82	Mieszaniny popiołów lotnych i odpadów stałych z wapienowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	Odpady z kotła fluidalnego CFB nie są magazynowane, lecz są kierowane do zbiorników/kontenerów, które są elementem instalacji spalania paliw, skąd na bieżąco odbierane są przez uprawnione podmioty do dalszego zagospodarowania. Odpady przeznaczone do wykorzystania jako uzupełnienie złoża w kotle fluidalnym mogą być magazynowane w zbiorniku o pojemności 150 m ³ - magazyn MM5.
20.	10 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są w sposób uporządkowany na ogrodzonym, utwardzonym placu magazynowym Elektrowni - boksy pole magazynowe 05. Zmionki zrębków i cząstki biomasy magazynowane są w kontenerach ustawionych w kotłowni w okolicy kotła fluidalnego - magazyn MM12.
21.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady gromadzone są w pojemnikach lub kontenerach w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów - magazyn 03.
22.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady gromadzone są selektywnie w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów - magazyn 03.
23.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady gromadzone są selektywnie w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów - magazyn 03.
24.	16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	Odpady gromadzone są w workach foliowych w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów - magazyn 03.
25.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	Odpady magazynowane są w szczelnych i zamykanych pojemnikach lub kontenerach ustawionych na szczelnej posadzce w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów - magazyn 03.

26.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	Odpady gromadzone są w przeznaczonych do tego celu pojemnikach, w magazynie odpadów - magazyn 03.
27.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady gromadzone są w przeznaczonych do tego celów pojemnikach, w magazynie odpadów - magazyn 03.
28.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane są selektywnie w wyznaczonym miejscu obok instalacji biomasy jeden pojemnik o pojemności 1 m ³ - magazyn MM2.
29.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	Odpady magazynowane są w sposób uporządkowany na utwardzonym placu magazynowym Elektrowni - boksy pole magazynowe 05.
30.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady gromadzone są na terenie zakładowej oczyszczalni ścieków na utwardzonym placu przy poletkach osadczym na oczyszczalni mechaniczno-biologicznej ścieków sanitarnych - magazyn MM7.
31.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych, inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady magazynowane selektywnie na wydzielonych miejscach obok oczyszczalni jeden pojemnik o pojemności 3 m ³ - magazyn MM3.
32.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	Odpady nie są magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane zewnętrznym odbiorcom odpadów.
33.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	Odpady nie są magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane zewnętrznym odbiorcom odpadów.
34.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	Odpady gromadzone są w specjalnych pojemnikach w magazynie odpadów - magazyn 03.

4.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach.

Nie dotyczy.

5. Przetwarzanie odpadów

5.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji energetycznego spalania paliw

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów przewidywanych do przetworzenia [Mg/rok]
<i>Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wykorzystania energii - proces RI</i>			
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	200 000,00
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	150 000,00
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	150 000,00
4.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	800 000,00
5.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	100 000,00
6.	02 04 80	Wysłodki	100 000,00
7.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	150 000,00
8.	03 01 01	Odpady kory i korka	100 000,00

9.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	80 000,00
10.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	100 000,00
11.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	8 000,00
12.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	6,00
13.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	40,00
Wykorzystywanie odpadu do uzupełniania materiału złoża w kotle fluidalnym, zastępując surowiec naturalny – piasek – proces R5			
14.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	20 000,00
15.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż w 10 01 16	20 000,00
16.	10 01 24	Piaski ze złoż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	20 000,00
17.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych	20 000,00

Tab. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji energetycznego spalania paliw

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów powstających w wyniku przetworzenia [Mg/rok]
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	620 000,00
2.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	20 000,00
3.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 16	550 000,00
4.	10 01 24	Piaski ze złoż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	50 000,00
5.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych (metody suche i półsuche odsiarczania spalin oraz spalanie w złożu fluidalnym)	100 000,00

5.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opisem procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Odpady przetwarzane będą na terenie ENEA Elektrowni Połaniec S. A., w obrębie nieruchomości o nr ewid. 197 i 550/5 zlokalizowanej w Zawadzie k. Połańca, na której eksploatacja jest instalacja energetycznego spalania paliw.

Przetwarzanie odpadów wymienionych w punkcie 5.1 i kwalifikowanych do biomasy prowadzone będzie w kotłach energetycznych. Odpady w zależności od rodzaju współspalane będą z węglem kamiennym w istniejących kotłach energetycznych EP-650 lub spalane w kotle fluidalnym.

Odpady o kodach 10 01 01, 10 01 17, 10 01 24 i 10 01 82 mogą być odzyskiwane poprzez wykorzystanie ich do uzupełniania materiału złoża w kotle fluidalnym, zastępując surowiec naturalny - piasek.

Odpady o kodach 10 01 07, 16 07 99, 19 08 14 odzyskiwane będą jako paliwo do produkcji energii w kotłach parowych EP-650. W okresie od 1 stycznia 2016 r. odzysk odpadów będzie mógł być prowadzony wyłącznie w kotłach EP-650 nr 2-7 na zasadach określonych jak dla procesu współspalania odpadów.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach - Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku, zastosowane w Zakładzie metody odzysku odpadów oznaczono jako:

R1 - Wykorzystanie głównie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,

R5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych.

W instalacji do energetycznego spalania paliw istnieje możliwość spalania ok. 2 100 000 Mg biomasy rocznie.

W każdym z kotłów EP-650 istnieje możliwość odzysku odpadów. Teoretyczna roczna wydajność każdego kotła EP-650 w zakresie odzysku odpadów o kodzie 16 07 99 wynosi 282 000 Mg/rok, natomiast kotła fluidalnego 1 360 000 Mg/rok. Maksymalna ilość odpadów o kodzie 10 01 07 lub o kodzie 19 08 14 kierowana do procesu odzysku w każdym z kotłów EP-650 wynosi 47 000 Mg/rok.

5.3. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi lub środowiska

Przetwarzanie odpadów winno odbywać się w sposób, nie powodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

Współspalanie odpadów wraz z paliwami podstawowymi w kotłach EP-650 nr 2 - 7 winno być prowadzone zgodnie z wymaganiami wynikającymi z ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t. j. Dz. U. 2021 r. poz. 779 ze zm.) oraz rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U. 2016 r. poz. 108):

- 1) praca instalacji współspalania odpadów innych niż niebezpieczne winna być nadzorowana przez kierownika posiadającego odpowiednie świadectwo stwierdzające kwalifikacje w zakresie gospodarowania odpadami, odpowiednie do prowadzonych procesów przetwarzania odpadów,
- 2) przy przyjmowaniu odpadów każdorazowo powinna być ustalana ich masa, a także sprawdzana będzie zgodność odpadów z danymi zawartymi w:
 - a) karcie przekazania odpadów,
 - b) dokumentach wymaganych na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1013/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 14 czerwca 2006 r. w sprawie przemieszczania odpadów - w przypadku przywozu odpadów z zagranicy,
 - c) dokumentach wymaganych przepisami o transporcie towarów niebezpiecznych - w przypadku transportu odpadów stanowiących towary niebezpieczne,
- 3) do procesu spalania dopuszczane powinny być wyłącznie odpady zawierające do 1 %

- związków chlorowcoorganicznych w przeliczeniu na chlor,
- 4) temperatura gazów spalinowych powstających w wyniku procesu współspalania, nawet w najbardziej niekorzystnych warunkach, powinna być utrzymywana przez co najmniej 2 s na poziomie nie niższym niż 850°C,
 - 5) instalacja zostanie wyposażona w automatyczny system podawania odpadów. Odpady będą podawane wyłącznie podczas normalnej pracy kotłów,
 - 6) w przypadku wystąpienia zakłóceń w instalacji współspalania odpadów, w tym w pracy urządzeń ochronnych ograniczających emisję do powietrza, powodujących przekroczenie standardów emisyjnych:
 - a) natychmiast wstrzymuje się podawanie odpadów do instalacji,
 - b) nie później niż w czwartej godzinie występowania zakłóceń rozpocząć procedurę zatrzymania instalacji podawania odpadów, w trybie przewidzianym w instrukcji obsługi instalacji,
 - c) wstrzymać pracę instalacji, jeżeli łączny czas występowania zakłóceń w roku kalendarzowym przekroczy 60 h.
 - 7) w wyżej wymienionych przypadkach kotły parowe EP-650 zostają przełączone w tryb pracy instalacji energetycznego spalania paliw w oparciu o spalanie węgla kamiennego i biomasy,
 - 8) odpady paleniskowe pochodzące z procesu współspalania odpadów powinny być magazynowane w sposób uniemożliwiający ich rozprzestrzenianie się w środowisku. Odpady te powinny być w pierwszej kolejności przekazywane do odzysku, a w przypadku braku takiej możliwości do unieszkodliwiania. Prowadzący instalację przeprowadzać będzie badania fizycznych i chemicznych właściwości tych odpadów.

5.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady przewidywane do przetworzenia i powstające w wyniku przetworzenia będą magazynowane selektywnie, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Zakładu wytwarzającego energię elektryczną zlokalizowanego na terenie ENEA Elektrownia Połaniec S.A. w msc. Zawada 26, gm. Połaniec.

Tab. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna	Odpady nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio podawane na przenośniki zasilające kotły przez firmę obsługującą instalację przygotowania, magazynowania i transportu biomasy.
2.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	Odpady nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio podawane na przenośniki zasilające kotły przez firmę obsługującą instalację przygotowania, magazynowania

			i transportu biomasy.
3.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	Odpady nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio podawane na przenośniki zasilające kotły przez firmę obsługującą instalację przygotowania, magazynowania i transportu biomasy.
4.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio podawane na przenośniki zasilające kotły przez firmę obsługującą instalację przygotowania, magazynowania i transportu biomasy.
5.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	Odpady nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio podawane na przenośniki zasilające kotły przez firmę obsługującą instalację przygotowania, magazynowania i transportu biomasy.
6.	02 04 80	Wysłodki	Odpady nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio podawane na przenośniki zasilające kotły przez firmę obsługującą instalację przygotowania, magazynowania i transportu biomasy.
7.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Odpady nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio podawane na przenośniki zasilające kotły przez firmę obsługującą instalację przygotowania, magazynowania i transportu biomasy.
8.	03 01 01	Odpady kory i korka	Odpady nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio podawane na przenośniki zasilające kotły przez firmę obsługującą instalację przygotowania, magazynowania i transportu biomasy.
9.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	Odpady nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio podawane na przenośniki zasilające kotły przez firmę obsługującą instalację przygotowania, magazynowania i transportu biomasy.
10.	03 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady nie będą magazynowane, lecz bezpośrednio podawane na przenośniki zasilające kotły przez firmę obsługującą instalację przygotowania, magazynowania i transportu biomasy.
11.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kodów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane selektywnie w zbiorniku o pojemności 150 m ³ - magazyn MM5 - zgodnie z załączoną lokalizacją na mapie (załącznik).
12.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu	Odpady nie będą magazynowane, lecz podawane metodą hydrauliczną na taśmy przenośników węgla na galerii skośnej.
13.	10 01 17	Popioły lotne ze współpalania inne niż w 10 01 16	Odpady magazynowane selektywnie w zbiorniku o pojemności 150 m ³ - magazyn MM5.
14.	10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	
15.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych)	
16.	16 07 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym miejscu obok instalacji biomasy jeden pojemnik

			o pojemności 1 m ³ - magazyn MM2.
17.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady magazynowane selektywnie na wydzielonych miejscach obok oczyszczalni jeden pojemnik o pojemności 3 m ³ - magazyn MM3.

Tab. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kodów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady z kotłów EP-650 nie są magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu transportowane hydraulicznie siecią kanałów do zbiorników pompowni bagrowej, a następnie przekazywane odbiorcy odpadów. Odpady z kotła fluidalnego CFB nie są magazynowane, lecz są kierowane do zbiorników/kontenerów, które są elementem instalacji spalania paliw, skąd na bieżąco odbierane są przez uprawnione podmioty do dalszego zagospodarowania. Odpady, które mogą być przeznaczone do wykorzystania jako uzupełnienie złoża w kotle fluidalnym, mogą być magazynowane w zbiorniku o pojemności 150 m ³ - magazyn MM5. Zbiornik o pojemności 150 m ³ może być wykorzystywany do magazynowania odpadów o różnych kodach, jednakże przy założeniu, iż odpady te nie są magazynowane łącznie.
2.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	Odpady nie są magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu przekazywany odbiorcy odpadów przez transport pneumatyczny do jednego z dwóch zbiorników retencyjnych o pojemności 1150 m ³ każdy (tytuł prawny do magazynów posiada odbiorca zewnętrzny).
3.	10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż w 10 01 16	Odpady nie są magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu przekazywane odbiorcy odpadów przez transport pneumatyczny do jednego z dwóch zbiorników retencyjnych o pojemności 1150 m ³ każdy (tytuł prawny do magazynów posiada odbiorca zewnętrzny). Odpady przeznaczone do wykorzystania jako uzupełnienie złoża w kotle fluidalnym mogą być magazynowane w zbiorniku o pojemności 150 m ³ - magazyn MM5.
4.	10 01 24	Piaski ze złoż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	Odpady z kotła fluidalnego CFB nie są magazynowane, lecz są kierowane do zbiorników/kontenerów, które są elementem instalacji spalania paliw, skąd na bieżąco odbierane są przez uprawnione podmioty do dalszego zagospodarowania. Odpady przeznaczone do wykorzystania jako uzupełnienie złoża w kotle fluidalnym mogą być magazynowane w zbiorniku o pojemności 150 m ³ - magazyn MM5.
5.	10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów (odlotowych)	Odpady z kotła fluidalnego CFB nie są magazynowane, lecz są kierowane do zbiorników/kontenerów, które są elementem instalacji spalania paliw, skąd na bieżąco odbierane są przez uprawnione podmioty do dalszego zagospodarowania. Odpady przeznaczone do wykorzystania jako uzupełnienie złoża w kotle fluidalnym mogą być magazynowane w zbiorniku o pojemności 150 m ³ - magazyn MM5.

5.5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tab. Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn MM2- wyznaczone miejsce (1x1m ³)	16 07 99	Inne niewymienione odpady	0,50	6,00	0,50	6,00
2.	Magazyn MM3- wyznaczone miejsce (1x3m ³)	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	1,95	40,00	1,95	40,00
3.	Magazyn MM5 ¹⁾ - zbiornik magazynowy (1x150m ³)	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kodów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	81,00	20 000,00	228,00	20 000,00
		10 01 17	Popioły lotne ze współspalania inne niż w 10 01 16	180,00	20 000,00		
		10 01 24	Piaski ze złóż fluidalnych (z wyłączeniem 10 01 82)	228,00	20 000,00		
		10 01 82	Mieszanki popiołów lotnych i odpadów stałych z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych)	81,00	20 000,00		

¹⁾ W zbiorniku magazynowym MM5 dopuszczalne do magazynowania odpady są magazynowane w sposób selektywny - w danym momencie w zbiorniku znajduje się tylko jeden rodzaj odpadu. Zbiornik po opróżnieniu może być napełniany tym samym bądź jednym z innych dopuszczalnych rodzajów odpadów.

Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 230,45 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 20 046,00 Mg/rok.

5.6. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tab. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn MM2- wyznaczone miejsce (1x1m ³)	0,50
2.	Magazyn MM3- wyznaczone miejsce (1x3m ³)	1,95
3.	Magazyn MM5 - zbiornik magazynowy (1x150m ³)	228,00
Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów		230,45

5.7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tab. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn MM2- wyznaczone miejsce (1x1m ³)	0,50
2.	Magazyn MM3- wyznaczone miejsce (1x3m ³)	1,95
3.	Magazyn MM5 - zbiornik magazynowy (1x150m ³)	228,00
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		230,45

5.8. Wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

Nie dotyczy.

”

VIII. Punkt III.1.1 otrzymuje brzmienie:

„III.1.1 Monitoring gazów i pyłów do powietrza

Należy prowadzić ciągłe i okresowe pomiary emisji, których szczegółowy zakres oraz częstotliwość określono w rozporządzeniu Ministra Środowiska w sprawie wymagań

w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (t.j. Dz. U. 2019 poz. 2286) wydanym na podstawie art. 148 ust. 1 ustawy PoŚ.

Od dnia 17 sierpnia 2021 r. dla emitora E-0 należy uwzględnić wymagania dotyczące zakresu i częstotliwości pomiarów emisji, uwzględnionych w decyzji wykonawczej Komisji (UE) 2017/1442 z dnia 31 lipca 2017 roku ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L 212/1) opublikowanej dnia 17 sierpnia 2017 r.

Od 17 sierpnia 2021 r. monitoring emisji do powietrza dla emitora E-0 prowadzony powinien być zgodnie z zapisami BAT 4 w zakresie i z częstotliwością przedstawioną w tabeli poniżej.

Tab. Monitoring emisji zanieczyszczeń do powietrza dla emitora E-0 od dnia 17 sierpnia 2021 r.

Substancja	Minimalna częstotliwość monitorowania emitatorów objętych wymaganiami Konkluzji BAT (od 17.08.2021 r.)		
	Emitor E-0 przewód C przewód D		Emitor E-0 przewód B
	Spalanie węgla / Współspalanie węgla z biomasą	Współspalanie odpadów	Spalanie biomasy
NH ₃	Pomiar ciągły ¹⁾	Pomiar ciągły ¹⁾	-
NO _x	Pomiar ciągły	Pomiar ciągły	Pomiar ciągły
N ₂ O	-	-	Raz na rok ²⁾
CO	Pomiar ciągły	Pomiar ciągły	Pomiar ciągły
SO ₂	Pomiar ciągły	Pomiar ciągły	Pomiar ciągły
SO ₃	Raz na rok	Raz na rok	-
HCl	Raz na 3 miesiące ³⁾	Pomiar ciągły ⁴⁾	Pomiar ciągły ⁴⁾
HF	Raz na 3 miesiące ³⁾	Pomiar ciągły ⁴⁾	Raz na rok
Pył	Pomiar ciągły	Pomiar ciągły	Pomiar ciągły
Metale i metaloidy z wyjątkiem rtęci (As, Cd, Co, Cr, Cu, Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V, Zn)	Raz na rok ⁵⁾	Raz na sześć miesięcy ³⁾	Raz na rok ⁵⁾
Hg	Pomiar ciągły ⁴⁾⁶⁾	Pomiar ciągły ⁴⁾⁶⁾	Raz na rok ⁷⁾
Całkowite LZO	-	Pomiar ciągły	-
PCDD/F	-	Raz na sześć miesięcy ³⁾	-

1) W przypadku stosowania SCR minimalną częstotliwością monitorowania może być co najmniej raz w roku, jeżeli dowiedziono, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne.

2) Przeprowadzane są dwa pomiary: jeden, kiedy obiekt pracuje przy obciążeniu > 70 %, a drugi kiedy obiekt pracuje przy obciążeniu < 70 %.

3) Jeżeli dowiedziono, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne, można przeprowadzać okresowe pomiary za każdym razem, kiedy

zmiana charakterystyki paliwa lub odpadów może mieć wpływ na emisję, ale w każdym przypadku co najmniej raz do roku. W przypadku współspalania odpadów z węglem kamiennym, brunatnym, biomasą stałą lub torfem w częstotliwości monitorowania należy również uwzględnić część 6 załącznika VI do dyrektywy IED.

- 4) Jeżeli dowiedziono, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne, można przeprowadzać okresowe pomiary za każdym razem, kiedy zmiana charakterystyki paliwa lub odpadów może mieć wpływ na emisję, ale w każdym przypadku co najmniej raz na sześć miesięcy.
- 5) Lista monitorowanych zanieczyszczeń i częstotliwość monitorowania mogą zostać dostosowane po wstępnym określeniu charakterystyki paliwa (BAT 5) w oparciu o ocenę adekwatności uwolnień zanieczyszczeń (np. stężenie w paliwie, zastosowane oczyszczanie spalin) w emisjach do powietrza, ale w każdym przypadku co najmniej za każdym razem, kiedy zmiana charakterystyki paliwa może mieć wpływ na emisję.
- 6) Ciągłe pobieranie próbek w połączeniu z częstą analizą próbek miarodajnych dla odcinka czasu, np. za pomocą standardowej metody monitorowania wychwytywania na sorbentach może być stosowane jako alternatywa dla pomiarów ciągłych.
- 7) Jeżeli dowiedziono, że poziomy emisji są wystarczająco stabilne z powodu niskiej zawartości rtęci w paliwie, okresowe pomiary można przeprowadzać wyłącznie za każdym razem, kiedy zmiana charakterystyki paliwa może mieć wpływ na emisję.

”

IX. Punkt III.1.2 otrzymuje brzmienie:

„III.1.2 Monitoring poboru wód i odprowadzanych ścieków

1.2.1 Monitoring poboru wód

Należy prowadzić pomiary:

- 1) ilości pobieranej wody – przy użyciu przepływomierza śrubowego zainstalowanego na rurociągu dosyłowym wody surowej do Stacji DEMI. Odczyty wskazań wodomierza – jeden raz na dobę;
- 2) jakości pobieranej wody, w zakresie: pH, ChZT_{Cr}, BZT₅, przewodność elektryczna, chlorki, siarczany, zawiesina ogólna, substancje rozpuszczone, ekstrakt eterowy – z częstotliwością raz na miesiąc.

1.2.2. Monitoring odprowadzanych ścieków

1.2.2.1. Ścieki przemysłowe stanowiące mieszaninę wód chłodniczych, ścieków z płukania sit obrotowych i filtrów wody smarnej i płucznej, ścieków z instalacji odsiarczania spalin, ścieków z układu hydroodpopielania oraz wód opadowych i roztopowych, pochodzących z placów składowych drewna i biomasy, z parkingów dla środków transportu oraz z powierzchni dachów i terenów zielonych

- 1) pomiar temperatury - w sposób ciągły w punkcie kontrolnym usytuowanym w kanale zrzutowym za kolektorami chłodni rozbryzgowych,
- 2) pomiar chlorków, siarczanów, pH - z częstotliwością raz na dwa miesiące, w punkcie kontrolnym usytuowanym w kanale zrzutowym za kolektorami chłodni rozbryzgowych,
- 3) ilość odprowadzanych ścieków określana będzie według wzoru:

$$Q=a+a_1+a_2+a_3+[b-(c+d)], \text{ gdzie:}$$

Q - ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych,

- a - opomiarowana ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych z instalacji odsiarczania spalin - przepływomierz elektromagnetyczny z funkcją sumowania przepływu na rurociągu odprowadzanych ścieków, pomiar w budynku G40-Budynek Absorbera IOS,
- a₁- opomiarowana ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych z obiegu hydroodpopielania - przepływomierz elektromagnetyczny z funkcją sumowania przepływu zabudowany na rurociągu zrzutowym, w budynku C6-Stacja DEMI,
- a₂ - opomiarowana ilość odprowadzanych ścieków przemysłowych z płukania sit obrotowych i filtrów wody smarnej i płucznej - sonda ultradźwiękowa z sumowaniem przepływu zainstalowana w rejonie C1 i C2 - pompownie wody chłodzącej,
- a₃ - opomiarowana ilość odprowadzanych wód opadowych i roztopowych, pochodzących z placów składowych drewna i biomasy, z parkingów dla środków transportu oraz z powierzchni dachów i terenów zielonych - przepływomierz elektromagnetyczny zainstalowany w budynku Stacji Oczyszczania,
- b - opomiarowana ilość ujmowanych wód z rzeki Wisły do celów chłodniczych - pomiary automatyczne za pomocą przepływomierzy ultradźwiękowych zainstalowanych na poszczególnych kolektorach tłocznych wody chłodzącej przed kondensatorami,
- c - opomiarowana ilość wody przekazywanej do Kopalni Siarki „Osiek” - wodomierz,
- d - opomiarowana ilość wody pobieranej do IOS i do innych celów technologicznych - wodomierz.

1.2.2.2. Ścieki przemysłowe z instalacji odsiarczania spalin (IOS)

Od dnia 17 sierpnia 2021 r.:

- a) pomiar ciągły w zakresie:
 - przepływ - na odpływie ścieków z chemiczno-mechanicznej oczyszczalni ścieków z IOS,
 - pH i temperatura - w punkcie kontrolnym usytuowanym w studni poboru ścieków (SPS);
- b) pomiar z częstotliwością raz w miesiącu w zakresie: ogólny węgiel organiczny (OWO), zawiesina ogólna, fluorki, siarczany, siarczki, siarczyny, chlorki, azot całkowity, arsen, kadm, chrom, miedź, nikiel, ołów, cynk, rtęć - w punkcie kontrolnym usytuowanym w budynku G40 - Budynek Absorbera IOS.

1.2.2.3. Badania wód rzeki Wisły powyżej miejsca zrzutu

Punkt poboru wody do analizy z rzeki Wisły w km 223,00

Pobór prób do analiz dwa razy w roku:

- temperatura,
- pH,
- zawiesina,
- chlorki,
- siarczany.

1.2.2.4. Badania wód rzeki Wisły poniżej miejsca zrzutu

Pobór prób poniżej połączenia kanału zrzutowego z rzeką Wisłą

Pobór prób do analiz dwa razy w roku:

- temperatura,
- pH,
- zawiesina,
- chlorki,
- siarczany.

”

X. Po punkcie III.1.4 dodać punkty:

III.1.5 Pomiary sprawnościowe bloków

Pomiary sprawnościowe bloków będą dokonywane po każdej modyfikacji bloków, która mogłaby znacząco wpłynąć na sprawność (BAT 2).

III.1.6 Monitoring kluczowych parametrów procesu

Kluczowe parametry spalin emitowanych do powietrza monitorowane będą w sposób ciągły w zakresie: przepływu, zawartości tlenu, temperatury, ciśnienia, zawartości pary wodnej (BAT 3).

III.1.6 Monitoring spalanych paliw

Prowadzony będzie monitoring spalanych paliw w zakresie wynikającym z BAT 9, tj.

- węgiel kamienny: LHV, wilgotność, substancje lotne, popiół, współczynnik fixed carbon C, H, N, O, S, Br, Cl, F, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn);
- biomasa: LHV, wilgotność, popiół, C, Cl, F, N, S, K, Na, metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn);
- odpady: LHV, wilgotność, substancje lotne, popiół, Br, C, Cl, F, H, N, O, S, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn).

Badania węgla w zakresie zawartości Cl wykonywane będą 1 raz w miesiącu, w zakresie zawartości metali i metaloidów - 1 raz na kwartał.

Badania biomasy w zakresie zawartości Cl wykonywane będą 1 raz w miesiącu w zakresie zawartości metali i metaloidów - 1 raz na kwartał.

”

XI. Punkt IV.1 otrzymuje brzmienie

„IV.1 Metody ochrony powietrza

Urządzenia ochrony atmosfery zainstalowane w Elektrowni pozwalają na dotrzymanie wymaganych standardów emisyjnych zawartych w rozporządzeniu w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów.

W ramach zapobiegania i ograniczania emisji zanieczyszczeń do powietrza zastosowano następujące rozwiązania:

- kotły EP-650 posiadają zmodyfikowany układ spalania z zastosowaniem dysz OFA, dodatkowo kotły EP - 650 nr 2, 3, 4, 5, 6 i 7 wyposażone są w katalityczne instalacje odazotowania spalin (SCR); wszystkie kotły EP-650 wyposażone są w instalacje odpylania spalin - spaliny z każdego kotła EP-650 odpylane są w dwóch dwuciągowych trójstrefowych elektrofiltrach o skuteczności odpylania powyżej 99 % (spaliny z sześciu kotłów EP-650 nr 2-7 odprowadzane są wspólnym kolektorem spalin do instalacji odsiarczania spalin (IOS), która składa się z dwóch dwuciągowych absorberów „C” i „D”, o nominalnej wydajności 2 500 000 m³/h spalin każdy);

- kocioł fluidalny CFB nr 9 (emitor E-0) wyposażony jest w instalacje odpylania spalin - spaliny z kotła biomasowego są odpylane w dwuciągowym, czterostrefowym elektrofiltrze o skuteczności odpylania 99,9% i wyprowadzane za pomocą dwóch wentylatorów spalin kanałem „B” emitora trójprzewodowego o wysokości h = 150 m, wyposażony jest także w instalację suchego odsiarczania spalin - wtrysk mączki kamienia wapiennego, który może być uruchamiany w przypadku wystąpienia ryzyka przekroczenia standardów emisyjnych.

Kocioł CFB wyposażony jest także w instalacje NSCR przeznaczoną do odazotowania spalin z wykorzystaniem wody amoniakalnej, która może zostać uruchomiona w przypadku ryzyka wystąpienia przekroczenia standardów emisyjnych.

W celu obniżenia emisji pyłu z procesów pomocniczych, tj. z wentylacji budynku przemiałowni kamienia wapiennego i wentylacji pomieszczenia przenośników transportowych gipsu oraz z trzech odpowietrzeń zbiorników magazynowych popiołu lotnego, materiału złoża i siarki zastosowane filtry tkaninowe o wysokiej skuteczności odpylania > 99%.

Inne metody ograniczania emisji zanieczyszczeń gazowo-pyłowych stosowane w Elektrowni:

- spalanie paliwa węglowego o wysokiej wartości opałowej,
- spalanie paliwa węglowego o niskiej zawartości popiołu,
- spalanie paliwa o zawartości siarki pozwalającej na dotrzymanie standardu emisji SO₂,
- stosowanie jako paliwa biomasy do opalania kotła fluidalnego,
- prowadzenie procesu spalania tak, by było zachowane całkowite i zupełne spalanie (poniżej 5% niespalonego węgla w popiele lotnym i ograniczenie emisji CO),
- ograniczanie do niezbędnego minimum czasu rozruchu kotłów energetycznych i ilości rozruchów.
- dążenie do uzyskiwania wysokiej sprawności cieplnej kotłów oraz sprawności wytwarzania energii elektrycznej),
- automatyka procesu spalania.

”

XII. Punkt IV.2 otrzymuje brzmienie:

„IV.2 Ochrona środowiska wodnego

1. Stosowanie zamkniętych obiegów wodnych.

2. Stosowanie w instalacji poboru wód chłodniczych elastycznych układów pracy dostosowanych do warunków przepływu Wisły, zabezpieczających przed nadmiernym poborem wody.
3. Powtórne wykorzystywanie wód (część wody pochłoniczej jest używana w instalacji odsiarczania spalin, a także przekazywana do Kopalni Siarki „Osiek”).
4. Wykorzystywanie wszędzie, gdzie to technicznie możliwe wytwarzanych ścieków (ujmowanie i wykorzystywanie wód opadowych oraz ścieków do zasilania obiegu hydrotransportu).
5. Rozdzielcza sieć kanalizacyjna i system oczyszczania ścieków przed odprowadzeniem do wód powierzchniowych rzeki Wisły.
6. Oczyszczanie ścieków przed dalszym wykorzystaniem w układzie hydroodpopielania.
7. Oczyszczanie ścieków przemysłowych z Instalacji Odsiarczania Spalin (IOS) w mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków o maksymalnej przepustowości 80 m³/h.
8. Oczyszczanie ścieków z obiegu hydroodpopielania z zawiesiny w procesie filtracji i sedymentacji i odprowadzenie nadmiaru ścieków do kanału zrzutowego wód pochłoniczych.
9. Oczyszczanie ścieków z płukania sit obrotowych i filtrów wody smarnej i płucznej w osadnikach dwukomorowych, gdzie następuje zatrzymanie części pływających oraz sedymentacja zanieczyszczeń, przed zrzutem do kanału zrzutowego wód pochłoniczych.
10. Oczyszczanie ścieków socjalno-bytowych w mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków z wykorzystaniem oczyszczonych ścieków do uzupełniania cieczy w układzie hydrotransportu.
11. Oczyszczanie wód opadowych i roztopowych z placów składowych drewna i biomasy, z parkingów dla środków transportu oraz z powierzchni dachów i terenów zielonych przed odprowadzeniem do kanału zrzutowego, w oczyszczalni wód deszczowych.
12. Zastosowanie stałej mechanicznej zapory pływającej na kanale zrzutowym wód pochłoniczych, w celu zabezpieczenia wód rzeki Wisły przed możliwością awaryjnego przedostania się oleju w przypadku rozszczelnienia układu smarowania i chłodzenia turbogeneratorów.
13. Prowadzenie monitoringu ilości i jakości ujmowanych wód oraz mieszaniny ścieków przemysłowych odprowadzanych do wód powierzchniowych, a także monitorowanie jakości wód powierzchniowych powyżej i poniżej miejsca zrzutu ścieków.
14. Prowadzenie codziennego monitoringu wielkości przepływów na rzece Wiśle.
15. Monitorowanie pod względem ilości i emisji zanieczyszczeń wszystkich zrzutów ścieków.
16. Zastosowanie szczelnych kolektorów kanalizacyjnych oraz powierzchni w budynkach uniemożliwiających przedostawanie się ścieków do gruntu.

17. Przechowywanie chemikaliów wykorzystywanych do demineralizacji wody technologicznej w szczelnych zbiornikach, nad szczelną, kwasoodporną tacą, co zapobiega przedostawaniu się substancji chemicznych do gruntu i tym samym do wód podziemnych. ”

XIII. Punkt IV.4 otrzymuje brzmienie:

„IV.4 Metody ograniczenia uciążliwości gospodarki odpadowej

Prowadzący instalację winien w sposób ciągły i systematyczny podejmować działania mające na celu ograniczenie ilości wytwarzanych odpadów. Do działań tych należeć będą: reżim technologiczny w całym procesie produkcyjnym, optymalne wykorzystanie energii i surowców, racjonalna gospodarka wodno-ściekowa, selektywne magazynowanie odpadów w miejscu ich powstawania.

Zasadę ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko należy realizować także poprzez następujące działania:

- prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami,
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami używanymi przez pracowników,
- prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów oraz gromadzenie ich w specjalistycznych pojemnikach,
- przekazywanie odpadów specjalistycznym firmom celem unieszkodliwiania, lub poddania procesowi recyklingu, poza odpadami paleniskowymi,
- przekazywanie do odzysku odpadów, posiadających właściwości umożliwiające przy aktualnym stanie techniki, technologii i organizacji ich wykorzystanie, a w szczególności odpady, które mogą stanowić:
 - zamienny surowiec produkcyjny dla surowców i materiałów pochodzących ze źródeł naturalnych,
 - częściowy lub całkowity zamiennik surowca dotychczas stosowanego w danym procesie produkcyjnym, o źródło dających się odzyskać surowców.

Właściwości odpadów paleniskowych decydują o możliwości ich szerokiego wykorzystywania jako cennych surowców mineralnych w wielu kierunkach. Odpady paleniskowe są na bieżąco przekazywane odbiorcom do dalszego wykorzystania (zaleceniem i priorytetem BAT jest przede wszystkim zagospodarowanie wytwarzanych odpadów paleniskowych poprzez recykling lub odzysk). Odpady przekazywane są i zagospodarowywane przez podmioty zewnętrzne w pierwszej kolejności w operacjach odzysku odpadów głównie w sektorze budowlanym). Popiół lotny i gips z odsiarczania posiadają właściwości produktów handlowych i w całości są wykorzystywane i zagospodarowywane, głównie w cementowniach i przemyśle materiałów budowlanych. ”

XIV. Punkt IV.5 otrzymuje brzmienie:

„IV.5 Techniczne i organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości

Charakterystyczne parametry instalacji, stosowane przedsięwzięcia i procedury kwalifikujące się jako metody ochrony środowiska jako całości:

- Eksploatowana Instalacja Odsiarczania Spalin z zastosowaniem technologii mokrej wapiennej wyposażona jest w mechaniczno-chemiczną oczyszczalnię ścieków o wysokiej skuteczności, stanowi to zabezpieczenie przed „przenoszeniem” emisji do powietrza na emisję do wód powierzchniowych lub podziemnych.
- Uzyskiwany w procesie odsiarczania spalin gips syntetyczny, dzięki wysokim parametrom jakościowym, w całości jest przekazywany odbiorcom zewnętrznym do wykorzystania, co pozwala zminimalizować (występujące w przypadku konieczności składowania tego typu odpadu) oddziaływanie.
- W wyniku przeprowadzonej w latach dziewięćdziesiątych kompleksowej modernizacji Elektrowni obejmującej: urządzenia podstawowe i pomocnicze bloków, w tym układy automatyki, sterowania, pomiarów i kontroli, system prowadzenia ruchu bloków i całej Elektrowni, układy technologiczne uzyskano:
 - podniesienie mocy znamionowej siedmiu bloków energetycznych z 200 na 225 MW,
 - znaczące podniesienie sprawności wytwarzania energii (o ok. 3,5%), uzyskiwana sprawność brutto na poziomie przekraczającym 40 % spełnia wymagania BAT dla tego typu istniejących instalacji energetycznego spalania paliw,
 - zmniejszenie emisji pyłu i tlenków azotu.
- W 2004 r. wdrożono spalanie mieszanki węgla i biomasy, co między innymi zmniejszyło emisje dwutlenku siarki, pyłu i dwutlenku węgla oraz ograniczyło ilość wytwarzanych odpadów paleniskowych.
- Rozbudowa instalacji energetycznego spalania paliw o „Zielony Blok” z kotłem fluidalnym opalany wyłącznie biomasą, w wyniku czego znaczna część energii elektrycznej i ciepła będzie pochodzić z odnawialnych źródeł energii.
- Eksploatacja kotła fluidalnego opalanego biomasą wiąże się z niską emisją zanieczyszczeń gazowych SO₂, NO_x, CO i C_xH_y.
- Możliwość stosowania w kotle fluidalnym różnych rodzajów biomasy, w tym biomasy kwalifikowanej jako odpady.
- Modernizacja Phoenix - przeprowadzono modernizację kotłów: 2, 3, 4, 5, 6, 7, w wyniku czego uzyskano poprawę sprawności wytwarzania, zwiększenie mocy o ok. 10%.
- Efektywność w zakresie gospodarki materiałowo-surowcowej i energetycznej generowana jest stosowanymi procedurami organizacji i zarządzania.
- Eksploatacja zbiornika buforowego wód odprowadzanych z magazynu odpadów paleniskowych „Pióry” wraz z przepompownią i instalacją doprowadzającą wodę do układu wody nadosadowej umożliwia efektywniejsze gospodarowanie wodami z hydrotransportu żużli i popiołów.
- Bezpieczna gospodarka substancjami niebezpiecznymi w Elektrowni realizowana jest

poprzez:

- zastosowane rozwiązania techniczne i wyposażenie zaprojektowane i wykonane zgodnie z obowiązującymi normatywami i przepisami szczegółowymi, w tym z zakresu ochrony przeciwpożarowej,
 - stosowane procedury eksploatacyjne bazujące na instrukcjach eksploatacyjnych o szczególności dostosowanej do stanowisk pracy, w tym obiektów gdzie prowadzona jest gospodarka substancjami niebezpiecznymi:
 - Instrukcja eksploatacji stacji magazynowej wodoru,
 - Instrukcja eksploatacji gospodarki mazutowej,
 - Instrukcja eksploatacji stacji demineralizacji wody;
 - procedury postępowania w sytuacjach awaryjnych określone w:
 - Instrukcji Ochrony Przeciwpożarowej w ENEA Elektrownia Połaniec S.A.,
 - Instrukcji postępowania w razie wypadków i nagłych zachorowań oraz zasady postępowania powypadkowego,
 - Procedurze zapobiegania i postępowania w przypadku wystąpienia awarii przemysłowej,
 - systemie szkoleń pracowników, w celu podnoszenia kwalifikacji zawodowych oraz szkoleń bhp pracowników Elektrowni.
- ENEA Elektrownia Połaniec S.A. ze względu na ilość magazynowanych substancji niebezpiecznych zalicza się do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej i podlega obowiązkowi zgłoszenia Komendantowi Wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej i Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska.
- ENEA Elektrownia Połaniec S.A. posiada Certyfikat zgodności Systemu Zarządzania Środowiskowego wg. PN-EN ISO 14001:2015 (BAT 1).
- Ponadto spełniane są wymagania określne w konkluzjach BAT od 17 sierpnia 2021r.:
- poprawy ogólnej efektywności środowiskowej (BAT 6), remonty i modernizacje przeprowadzane są zgodnie z przyjętą polityką utrzymaniową urzędzeń, stosowany jest monitoring emisji spalin, cyfrowy system sterowania i nadzoru pracy urzędzeń wytwórczych, nadzór eksploatacyjny i specjalistyczny,
 - zapobiegania emisjom do powietrza lub ich ograniczania w warunkach normalnego użytkowania (BAT 8), instalacje ochrony powietrza na etapie projektu i funkcjonowania zostały zoptymalizowane i są na bieżąco nadzorowane, monitorowane i utrzymywane w należytym stanie technicznym,
 - zwiększenia sprawności energetycznej spalania (BAT 12 i 19), stosuje się:
 - optymalizację spalania i parametrów czynnika roboczego poprzez cyfrowy układ sterowania i optymalizacji procesu spalania oraz nadzór eksploatacyjny i specjalistyczny,
 - optymalizację cyklu pary oraz minimalizację zużycia energii na potrzeby własne zapewnia cyfrowy układ sterowania procesu, nadzór eksploatacyjny i specjalistyczny, a także okresowe przeglądy, remonty i modernizacje zgodnie

- z polityką utrzymaniową urządzeń i instalacji,
 - obrotowe podgrzewacze powietrza typu LUVO zabudowane na układzie spaliny - powietrze kotłów blokowych (w przypadku bloku 9 jest to rurowy podgrzewacz powietrza),
 - suszenie i transport pyłu węglowego za pomocą gorącego powietrza, wynikające z projektu kotła i instalacji przygotowania paliwa,
 - układy podgrzewu regeneracyjnego dla wody zasilającej oraz kondensatu z kondensatora,
 - na poszczególnych blokach energetycznych przeprowadzona została modernizacja turbin parowych oraz kotłów energetycznych dla podniesienia sprawności wytwarzania energii elektrycznej,
 - popioły lotne odbierane są pneumatycznie w stanie suchym i poprzez zbiorniki retencyjne ładowane do cementowozów i przekazywane odbiorcom w celu gospodarczego wykorzystania. W przypadku braku możliwości zbytu stosowany jest hydrauliczny system odpielania o zamkniętym obiegu wody;
- poprawy ogólnej efektywności środowiskowej spalania (BAT 18) kotły EP - 650 posiadają zmodyfikowany układ spalania z zastosowaniem dysz OFA oraz katalityczne instalacje odazotowania spalin (SCR);
 - uniknięcia wzrostu emisji ze współspalania odpadów (BAT 61) instalacja będzie spełniała wszystkie warunki jak dla spalarni odpadów, w tym przede wszystkim warunki określone w ustawie o odpadach i w Rozporządzenie Ministra Rozwoju z dnia 21 stycznia 2016 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu (Dz. U. 2016 poz. 108) przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu. Emisja substancji zanieczyszczających ze współspalania odpadów będzie spełniała wymagania w tym zakresie;
 - ograniczenia do minimum wpływu na recykling pozostałości ze współspalania odpadów (BAT 62) w kotłach nr 2-7 współspalane będą odpady o określonych właściwościach i zbadanym składzie. Odpady powstające w procesie współspalania będą przekazywane do zagospodarowania. ”

XV. Po punkcie IV.5 dodaję punkt:

„IV.6 Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości wynikające z konkluzji BAT

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości stosowane będą rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów.

Tab. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości wynikające z konkluzji BAT

Wymagania konkluzji	Stan obecny/Odniesienie do wymagań Konkluzji BAT
BAT 1.	Enea Elektrownia Połaniec S.A. posiada Certyfikat zgodności Systemu Zarządzania Środowiskowego wg. PN-EN ISO 14001:2015 Numer certyfikatu: AC090 104/1501/1400/2017, który jest zgodny z BAT 1. Elektrownia spełnia powyższe wymagania.
BAT 2.	Blok nr 1 pracuje w derogacji 17 500 h. Na blokach nr 2, 5 i 6 wykonywane były pomiary sprawnościowe bloku brutto i netto wg obowiązujących norm tj. PN-EN 12952-15 i PN-EN 60953-2. Na blokach nr 3,4,7 wykonywane były pomiary eksploatacyjne turbozespołu wg obowiązującej normy PN-EN 60953-2. Blok nr 9 (opalany biomasą) wykonywane miał osobno pomiary sprawnościowe kotła i turbozespołu zgodnie z obowiązującymi normami PN-EN 12952-2 oraz PN-EN 60953-2. W niniejszym pozwoleniu określono zapisy dotyczące pomiarów sprawnościowych bloków. Elektrownia spełnia powyższe wymagania.
BAT 3.	Instalacja spalania paliw objęta będzie ciągłymi pomiarami emisji do powietrza, w ramach których badane będą m.in. takie parametry procesu jak: przepływ, zawartość tlenu, temperatura i ciśnienie oraz zawartość pary wodnej. Elektrownia spełniać będzie powyższe wymagania. Dla ścieków z oczyszczania spalin prowadzony jest pomiar ciągły w punkcie za oczyszczalnią ścieków IOS obejmujący: przepływ, pH i temperaturę.
BAT 4.	Na każdym z przewodów B, C, D emitora E-0 zainstalowane są urządzenia do ciągłego monitoringu emisji. Na kominie E-0 na przewodach B,C,D prowadzony jest ciągły monitoring NH ₃ . Wykonana będzie modyfikacja oprogramowania komputera emisyjnego polegająca na włączeniu do struktury raportowej pomiarów NH ₃ . Prowadzony jest ciągły pomiar emisji NO _x na emitorze. Kocioł CFB nr 9 są prowadzone pomiary N ₂ O. Prowadzony jest ciągły pomiar emisji CO, SO ₂ , HCl, HF, pyłu na emitorze; Prowadzone są okresowe pomiary metali i metaloidów w zakresie As, Cd, Co, Cr, Cu, Zn, Mn, Ni, Sb, Pb, Tl, V oraz Hg. Przewód C emitora E-O został wyposażony w urządzenie pomiarowe do monitoringu ciągłego Hg. Pozostałe przewody zostaną doposażone w pomiar. Prowadzony jest ciągły pomiar TOC. Prowadzone są okresowe pomiary PCDD+PCDF. W niniejszej decyzji w monitoringu emisji wynikające z BAT 4 zostały uwzględnione wszystkie wymagania. Elektrownia spełniać będzie powyższe wymagania.
BAT 5.	Prowadzony będzie monitoring ścieków przemysłowych z instalacji odsiarczania spalin (IOS) w punkcie kontrolnym usytuowanym w budynku G40 - Budynek Absorbera IOS dla substancji wyszczególnionych w BAT 5. Elektrownia spełniać będzie powyższe wymagania.
BAT 6.	Siedem kotłów parowych EP-650 nr 1-7 opalanych jest węglem kamiennym i biomasą w ilości do 30% masy całkowitego strumienia paliwa. Kocioł fluidalny CFB nr 9 opalany jest wyłącznie biomasą. Na placach magazynowych węgla następuje uśrednianie węgla z dostaw, natomiast biomasą jest gromadzona w dedykowanych zbiornikach oraz placach magazynowych i nie jest prowadzone mieszanie biomasy w celu uzyskania określonych jej parametrów. Mieszanie biomasy (dwóch rodzajów pelet) odbywa się jedynie w celu uzyskania określonych proporcji spalanej biomasy w celu optymalizacji pracy kotła. Biomasą Agro stanowi 20% całkowitego strumienia z których 90% stanowi pelet słonecznika a 10% pelet słomy. Remonty i modernizacje przeprowadzane są zgodnie z przyjętą polityką utrzymaniową urządzeń, która uwzględnia zalecenia producentów. Elektrownia spełnia powyższe wymagania.
BAT 7.	Zgodnie z wymogami (BAT-AEL's) kotły wyposażane są w katalityczne instalacje odazotowania spalin (SCR). Emisje graniczne dla NH ₃ zostaną dotrzymane.

Wymagania konkluzji	Stan obecny/Odniesienie do wymagań Konkluzji BAT
BAT 8.	Instalacje ochrony powietrza na etapie projektu i funkcjonowania zostały zoptymalizowane. Instalacje ochrony powietrza są na bieżąco nadzorowane, monitorowane i utrzymywane w należyтым stanie technicznym oraz będą modernizowane. Elektrownia spełnia powyższe wymagania.
BAT 9.	W niniejszej decyzji wprowadzono zapisy dotyczące monitoringu wynikające z BAT 9, tj. dla: Węgla kamiennego: LFIV, wilgotność, substancje lotne, popiół, współczynnik fixed carbon, C, FI, N, O, S, Br, Cl, F, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn); Biomasy: LHV, wilgotność, popiół, C, Cl, F, N, S, K, Na, metale i metaloidy (As, Cd, Cr, Cu, Hg, Pb, Zn). Odpady: LHV, wilgotność, substancje lotne, popiół, Br, C, Cl, F, H, N, O, S, metale i metaloidy (As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Mn, Ni, Pb, Sb, Tl, V, Zn). Elektrownia spełnia powyższe wymagania.
BAT 10.	Jako część systemu zarządzania środowiskowego wdrożony został plan zarządzania w celu ograniczenia emisji do powietrza lub wody w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania, obejmujący okresy rozruchu i wyłączenia. - W warunkach odbiegających od normalnych proces technologiczny jest nadzorowany przez wykwalifikowany personel, działający w oparciu o instrukcje eksploatacyjne urządzeń i instalacji oraz cyfrowy system sterowania i nadzoru procesu produkcyjnego. Ponadto personel nadzorujący proces posiada stosowne uprawnienia eksploatacyjne i dozoru oraz przechodzi okresowe szkolenia; - Urządzenia i instalacje objęte są polityką utrzymaniową, w oparciu o którą przeprowadza się okresowe remonty i modernizacje; - Gazy odlotowe z sześciu kotłów w trakcie uruchomienia lub wyłączenia IOS odprowadzane są przewodem B trójprzewodowego emitora E-O. W sytuacjach awaryjnych (awaryjne odstawienie jednego z dwóch absorberów) spaliny mogą być odprowadzane z pominięciem IOS przy użyciu kanału obejściowego. Do przewodu B kierowane są także spaliny z kotła fluidalnego. Przewód „B” emitora E-0 wyposażony jest w analizator środowiskowy, objęty procedurami AST, QAL-2 oraz ÓAL-3 dzięki czemu możliwe jest monitorowanie emisji rozruchowych. Kocioł fluidalny CFB nr 9, posiada odrębny system monitoringu emisji zanieczyszczeń objęty procedurami AST, QAL-2 oraz QAL-3. W związku z tym istnieje możliwość wyliczenia wartości emisji pochodzącej z rozruchu i wyłączenia poszczególnych jednostek na podstawie różnicy wskazań systemu przewodu „B” i systemu kotła CFB nr 9. - Ścieki są monitorowane w całym zakresie pracy instalacji, w tym w warunkach odbiegających od normalnych. - Emisje są weryfikowane na podstawie raportów z systemu monitoringu. - W przypadku wystąpienia zakłóceń w pracy oczyszczalni i w sytuacjach awaryjnych postępuje się zgodnie z obowiązującymi instrukcjami eksploatacyjnymi. - Ponadto wykwalifikowany personel specjalistyczny dokonuje analizy przebiegu procesu odbiegającego od warunków normalnych i w razie potrzeby wprowadzane są działania naprawcze. - Emisje są weryfikowane i przeglądane na podstawie raportów z systemu monitoringu. Elektrownia spełnia powyższe wymagania.

Wymagania konkluzji	Stan obecny/Odniesienie do wymagań Konkluzji BAT
BAT 11.	<p>Gazy odlotowe z sześciu kotłów w trakcie uruchomienia lub wyłączenia IOS odprowadzane są przewodem „B” trójprzewodowego emitora E-0. W sytuacjach awaryjnych (awaryjne odstawienie jednego z dwóch absorberów) spaliny mogą być odprowadzane z pominięciem IOS przy użyciu kanału obejściowego. Do przewodu „B” kierowane są także spaliny z kotła fluidalnego.</p> <p>Przewód „B” emitora E-0 wyposażony jest w analizator środowiskowy (system ciągłego pomiaru emisji), objęty procedurami AST,QAL-2 oraz QAL- 3 dzięki czemu możliwe jest monitorowanie emisji rozruchowych.</p> <p>Kocioł fluidalny CFB nr 9, posiada odrębny system monitoringu emisji zanieczyszczeń objęty procedurami AST, OAL-2 oraz QAL-3. W związku z tym istnieje możliwość wyliczenia wartości emisji pochodzącej z rozruchu i wyłączenia poszczególnych jednostek na podstawie różnicy wskazań systemu przewodu „B” i systemu kotła CFB nr 9.</p> <p>Monitorowanie emisji do wody będzie prowadzone na podstawie bezpośredniego pomiaru emisji. Będzie ono zgodne z warunkami określonymi dla normalnej pracy instalacji. Elektrownia spełnia powyższe wymagania.</p>
BAT 12.	<p>Zastosowano następujące metody dostosowawcze:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Optymalizację spalania i parametrów czynnika roboczego zapewnia cyfrowy układ sterowania i optymalizacji procesu spalania oraz nadzór eksploatacyjny i specjalistyczny. - Optymalizację cyklu pary zapewnia cyfrowy układ sterowania procesu, nadzór eksploatacyjny i specjalistyczny. Okresowe przeglądy, remonty i modernizacje zgodnie z polityką utrzymaniową urządzeń i instalacji. - Minimalizację zużycia energii na potrzeby własne zapewnia cyfrowy układ sterowania procesu, nadzór eksploatacyjny i specjalistyczny. Okresowe przeglądy, remonty i modernizacje zgodnie z polityką utrzymaniową urządzeń i instalacji. - Suszenie i transport pyłu węglowego za pomocą gorącego powietrza, wynikające z projektu kotła i instalacji przygotowania paliwa. - Cyfrowy układ sterowania i optymalizacji procesu spalania oraz nadzór eksploatacyjny i specjalistyczny. - Układy podgrzewu regeneracyjnego dla wody zasilającej oraz kondensatu z kondensatora. - Spalane paliwo to węgiel kamienny, biomasa i odpady w stanie niewymagającym suszenia. - Minimalizacja strat ciepła realizowana jest poprzez bieżący nadzór i monitorowanie procesu oraz remonty i modernizacje przeprowadzane zgodnie z przyjętą polityką utrzymaniową urządzeń. - Na poszczególnych blokach energetycznych przeprowadzona została modernizacja turbin parowych oraz kotłów energetycznych dla podniesienia sprawności wytwarzania energii elektrycznej. <p>Elektrownia spełnia wymagania wymienione w konkluzjach.</p>
BAT 13.	<p>W Enea Elektrownia Połaniec S.A. stosowane są następujące techniki:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Ścieki socjalno-bytowe oczyszczone w mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków, kierowane są grawitacyjnie do kanalizacji przemysłowej, skąd wraz ze ściekami przemysłowymi odprowadzane są do zamkniętego układu hydroodpopielania stanowiąc uzupełnienie strat w w/w układzie. Część wody chłodniczej wykorzystywana jest w instalacji odsiarczania spalin oraz przekazywana do Kopalni Siarki „Osiek”. - W instalacji zastosowano dwa systemy odpopielania. Popioły lotne odbierane są pneumatycznie w stanie suchym i poprzez zbiorniki retencyjne ładowane do cementowozów i przekazywane odbiorcom w celu gospodarczego wykorzystania. - W przypadku braku możliwości zbytu stosowany jest hydrauliczny system odpopielania o zamkniętym obiegu wody.

Wymagania konkluzji	Stan obecny/Odniesienie do wymagań Konkluzji BAT
	Elektrownia spełnia wymagania wymienione w konkluzjach.
BAT 14	<p>W ENEA Elektrownia Połaniec S.A.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - wody opadowe lub roztopowe (z dachów, dróg i terenów „czystych”) oraz wody z odwodnienia kanałów technologicznych i kablowych odprowadzane są istniejącymi wylotami W1 (w km 223+030) oraz W2 (przelew burzowy w km 223+014) do rzeki Wisły, na warunkach pozwolenia wodnoprawnego; - ścieki z IOS są neutralizowane i oczyszczane z nadmiarowych zawiesin oraz metali ciężkich w mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków; - ścieki socjalno-bytowe z budynków administracyjnych i technologicznych usytuowanych na terenie Zakładu oraz ścieki technologiczne ze stacji uzdatniania wody pitnej oczyszczane są w mechaniczno-biologicznej oczyszczalni ścieków; - ścieki przemysłowe zanieczyszczone olejem oczyszczane są w tzw. łapaczu mazutu, a ścieki z płukania sit obrotowych i filtrów wody smarnej i płucznej - w osadnikach dwukomorowych. Pozwolenie zintegrowane zawiera zapisy w przedmiotowym zakresie oraz spełnia konkluzje BAT.
BAT 15	<p>Ścieki przemysłowe z instalacji odsiarczania spalin charakteryzujące się niskim odczynem oraz wysoką zawartością metali ciężkich, substancji rozpuszczonych i części stałych przed wprowadzeniem do kanału zrzutowego wód pochłodniczych oczyszczane są w mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków. Oczyszczalnia pracuje w technologii alkalicznego strącania. Ścieki oczyszczane są z nadmiarowej zawartości zawiesiny, metali ciężkich oraz poddawane neutralizacji. Oczyszczalnia składa się z dwóch zbiorników filtratu (po jednym dla absorbera C i absorbera D), zbiornika buforowego, trzykomorowego zbiornika reakcyjnego, w którym zachodzi kolejno: alkalizacja mleczkiem wapiennym, strącanie metali ciężkich w postaci siarczków (Na_2S) oraz z nierozpuszczalnymi solami żelaza (FeCl_2) i polielektrolitem (VTASA010) umożliwiającym tworzenie się rozbudowanych kłaczków.</p> <p>W kolejnym etapie zachodzi sedymentacja zawiesin na dwóch separatorach szlamu – lamele, skąd powstały szlam trafia do dwóch zbiorników szlamu, a dalej na galerię nawęglania. Ścieki po lamelach trafiają na filtry piaskowe, dalej do zbiornika regulacyjnego pH (do poziomu pH 8,5) i do zbiornika retencyjno-dozującego, skąd są odprowadzane do kanału zrzutowego wód pochłodniczych i następnie jako mieszanina ścieków przemysłowych do rzeki Wisły. Ścieki z instalacji odsiarczania spalin eksploatowanej przez ENEA Elektrownia Połaniec S.A. po oczyszczeniu w mechaniczno-chemicznej oczyszczalni ścieków, przed wprowadzeniem do kanału zrzutowego wód pochłodniczych zgodnie z wnioskiem będą spełniać wymogi konkluzji.</p>
BAT 16.	Należy uznać BAT za spełniony z uwagi na w dalsze wykorzystanie większości powstających odpadów. Odpady pochodzące z oczyszczania spalin w głównej mierze wykorzystywane są w budownictwie jak również odpady paleniskowe
BAT 17.	<p>W Elektrowni stosowane są m.in.:</p> <ul style="list-style-type: none"> - odpowiednio sprecyzowane zapisy SIWZ dla nowych inwestycji, zapewniające dostarczenie urządzeń o możliwie niskim poziomie emisji hałasu do środowiska np. „kotła fluidalnego”, instalacji SCR, - odpowiednio dobrana izolacja akustyczna ścian budynków „kotła fluidalnego, IOS oraz elementów Instalacji podawania biomasy, - Tłumiki akustyczne wentylatorów wspomagających dla Instalacji Odsiarczania Spalin. - Dźwiękochłonne osłony szczotkotrzymaczy, stosowane podczas „dmuchania” kotła tłumiki akustyczne itp. <p>Elektrownia spełnia wymagania wymienione w konkluzjach.</p>

Wymagania konkluzji	Stan obecny/Odniesienie do wymagań Konkluzji BAT
BAT 18.	<p>Kotły parowe typu EP/650-137 są kotłami pyłowymi, opromieniowanymi, jedno walczakowymi, z naturalną cyrkulacją wody. Kotły opalane są węglem kamiennym, biomasą w ilości do 30% masy strumienia paliwa. Paliwo spalane jest w komorze paleniskowej podciśnieniowej, szczelnej z odprowadzeniem żużla w stanie stałym.</p> <p>Kotły EP-650 posiadają zmodyfikowany układ spalania z zastosowaniem dysz OFA. Dodatkowo wyposażane są w katalityczne instalacje odazotowania spalin (SCR).</p> <p>Elektrownia spełnia wymagania wymienione w konkluzjach.</p>
BAT 19.	<p>W Elektrowni stosowane są dwa systemy odpopielania. Popioły lotne odbierane są pneumatycznie w stanie suchym i poprzez zbiorniki retencyjne ładowane do cementowozów i przekazywane odbiorcom w celu gospodarczego wykorzystania. W przypadku braku możliwości zbytu stosowany jest hydrauliczny system odżużlania o zamkniętym obiegu wody. Popiół spod elektrofiltrów poprzez zbiorniki popiołu oraz żużel z wygarniaczy transportowany jest do pompowni bagrowych. Z pompowni bagrowych odprowadzany jest w postaci pulpy – żużel i frakcje najgrubsze osadzają się w strefie przyrzutowej, frakcje średnie w strefie przejściowej, a frakcje drobne w strefie ujęcia wody nadosadowej. Sklarowana woda nadosadowa odprowadzana jest przez studnie przelewowe do rurociągów zbiorczych, a następnie grawitacyjnie do osadników wody powrotnej, skąd ponownie tłoczona jest do urządzeń hydraulicznego odpopielania i w instalacji odsiarczania spalin na terenie Elektrowni oraz wykorzystywana do zraszania składowiska i miejsca magazynowania.</p> <p>Blok biomasowy nr 9 wyposażony jest w suchy układ odprowadzenia popiołu dennego. W jego skład wchodzi dziesięć podajników śrubowych chłodzonych wodą, dwa podajniki zgrzebłowe i obrotowy przesiewacz, który pozwala oddzielić drobny popiół zbierany w silosie pyłu lotnego. Popiół denny trafia następnie do kontenerów (4 sztuki) o pojemności 10 m³ każdy za pośrednictwem których (i przy użyciu pojazdu przystosowanego do jego załadunku) jest przewożony na miejsce magazynowania Pióry.</p> <p>Popiół lotny jest wytrącany ze spalin w ciągu konwekcyjnym kotła oraz w czterostrefowym elektrofiltrze. Następnie pneumatycznie transportowany jest do silosu magazynowego o pojemności 1 000 m³. Załadunek na pojazdy samochodowe.</p> <p>Bloki energetyczne (nr 2, 3, 4, 5, 6, 7) spełniają wymagania w zakresie efektywności energetycznej (BAT-AEL's). Osiągają sprawność wytwarzania energii elektrycznej netto > 32,5%.</p>
BAT 20.	<p>Instalacja spełnia (BAT-AEL's), wyposażona jest w:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Cyfrowy układ sterowania i optymalizacji procesu spalania oraz nadzór eksploatacyjny i specjalistyczny. - Kotły EP - 650 posiadają zmodyfikowany układ spalania z zastosowaniem dysz OFA. Dodatkowo wyposażane są w katalityczne instalacje odazotowania spalin (SCR).
BAT 21.	<p>Elektrownia spełnia (BAT-AEL's), wyposażona jest w instalację mokrego odsiarczania spalin.</p> <p>Spaliny z sześciu kotłów EP-650 nr 2-7 odprowadzane są wspólnym kolektorem spalin do instalacji odsiarczania spalin (IOS), która składa się z dwóch dwuciągowych absorberów „C” i „D”, o nominalnej wydajności 2 500 000 m³/h spalin każdy.</p> <p>Proces technologiczny odsiarczania polega na skierowaniu gorących spalin, opuszczających elektrofiltry poprzez kolektor zbiorczy spalin do wymiennika ciepła. Następnie schłodzone spaliny przekierowane są do absorbera i poprzez wymiennik ciepła po podgrzaniu przetłaczane wentylatorem do komina. W absorberze następuje intensywnie przemycie spalin cieczą płuczącą zawierającą wodę i węgiel wapnia (sorbent). Dwutlenek siarki (SO₂) oraz pozostałe składniki kwaśne zawarte w spalinach (HCl, HF, SO₃) rozpuszczają się w zawieszynie i reagują w obecności tlenu z sorbentem tworząc gips. Powstające ścieki oczyszczane są przed zrzutem w dedykowanej dla IOS oczyszczalni ścieków.</p>

Wymagania konkluzji	Stan obecny/Odniesienie do wymagań Konkluzji BAT
	Elektrownia spełnia wymagania wymienione w konkluzjach.
BAT 22.	Spaliny z każdego kotła EP-650 odpylane są w dwóch dwuciągowych, trójstrefowych elektrofiltrach o skuteczności odpylania powyżej 99 %. Elektrownia nie spełnia wymogów (BAT-AEEL's), odnośnie emisji granicznych dla pyłu, wystąpiła o odstępstwo do 17 sierpnia 2024 r.
BAT 23.	Elektrownia spełnia emisję graniczne dla rtęci. Stosowane są elektrofiltry oraz instalacja mokrego odsiarczania spalin.
BAT 24.	Zgodnie z wymogami (BAT-AEL's) prowadzi się optymalizację spalania i parametrów czynnika roboczego. Prowadzona jest za pośrednictwem cyfrowego układu sterowania i optymalizacji procesu spalania oraz nadzoru eksploatacyjnego i specjalistycznego. Kocioł K9 wyposażony jest w katalityczną instalację odazotowania spalin z wykorzystaniem wody amoniakalnej. Emisje graniczne zostaną dotrzymane.
BAT 25.	Zgodnie z wymogami (BAT-AEL's) kocioł fluidalny wyposażony jest w instalację suchego odsiarczania spalin - wtrysk mączki kamienia wapiennego, który może być uruchamiany w trakcie przekroczeń dopuszczalnych poziomów emisji. Emisje graniczne zostaną dotrzymane.
BAT 26.	Spaliny z kotła biomasowego są odpylane w dwuciągowym, czterostrefowym elektrofiltrze o skuteczności 99,9%. Elektrownia nie spełnia wymogów (BAT-AEL's), odnośnie emisji granicznych dla pyłu, wystąpiła o odstępstwo do 17 sierpnia 2024 r.
BAT 27.	Zgodnie z wymogami (BAT-AEL's) kocioł fluidalny wyposażony jest w instalację suchego odsiarczania spalin - wtrysk mączki kamienia wapiennego, który może być uruchamiany w trakcie przekroczeń dopuszczalnych poziomów emisji. Spaliny są również odpylane w dwuciągowym, czterostrefowym elektrofiltrze o skuteczności 99,9%. Emisje graniczne zostaną dotrzymane.
BAT 60.	Aby zapewnić stabilne warunki spalania i ograniczyć emisje do powietrza przyjmowane będą odpady spełniające kryteria w zakresie kluczowych parametrów, niewymagające suszenia na terenie Elektrowni. Elektrownia spełniać będzie wymagania wymienione w konkluzjach.
BAT 61.	Zgodnie z wymogami (BAT-AEL's) w celu uniknięcia wzrostu emisji ze współspalania odpadów Instalacja będzie spełniała wszystkie warunki jak dla spalarni odpadów, w tym przede wszystkim warunki określone w ustawie o odpadach i w rozporządzeniu w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów oraz sposobów postępowania z odpadami powstałymi w wyniku tego procesu. Emisja substancji zanieczyszczających ze współspalania odpadów będzie spełniała wymagania w tym zakresie.
BAT 62.	W kotłach 2-7 współspalane będą odpady o określonych właściwościach i zbadanym składzie. Odpady te spalane będą w maksymalnej ilości wynoszącej do 1% mocy cieplnej wprowadzonej w paliwie, co nie wpłynie w znaczący sposób na jakość wytwarzanego gipsu, popiołów i żużla oraz innych pozostałości. Odpady powstające w procesie współspalania będą przekazywane do zagospodarowania. Elektrownia spełniać będzie wymagania wymienione w konkluzjach.
BAT 68.	Zgodnie z wymogami (BAT-AEL's) zostaną dotrzymane emisje graniczne dla emisji metali.
BAT 71.	Zgodnie z wymogami (BAT-AEL's) stosowany system redukcji katalitycznej zostaną również dotrzymane emisje graniczne dla PCDD/F oraz LZO.

”

XVI. Punkt V.1 otrzymuje brzmienie:

„V.1 Maksymalny dopuszczalny czas utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych

Czas rozruchu kotłów EP-650 bez instalacji SCR wynosi około:

- 165 minut po postoju trwającym do 8 godzin,
- 220 minut po postoju trwającym 8-48 godzin,
- 315 minut po postoju trwającym ponad 48 godzin.

Czas rozruchu kotłów EP-650 wyposażonych w instalację SCR wynosi około:

- 225 minut po postoju trwającym do 8 godzin,
- 310 minut po postoju trwającym 8-48 godzin,
- 380 minut po postoju trwającym ponad 48 godzin.

Czas rozruchu kotła fluidalnego wynosi około:

- 280 minut ze stanu ciepłego ze złożem,
- 340 minut ze stanu zimnego bez złoża.

Czasy rozruchu kotłów wynikają z czasu potrzebnego do uzyskania temperatury spalin na poziomie $> 321^{\circ}\text{C}$. ”

XVII. Po punkcie V.5 dodaje punkty:

V.6 Emisja ścieków do wód w warunkach odbiegających od normalnych

Wprowadzanie ścieków przemysłowych stanowiących mieszaninę wód pochłodniczych, ścieków z płukania sit obrotowych i filtrów wody smarnej i płucznej, ścieków z instalacji odsiarczania spalin, ścieków z układu hydroodpopielania oraz wód opadowych i roztopowych, pochodzących z placów składowych drewna i biomasy, z parkingów dla środków transportu oraz z powierzchni dachów i terenów zielonych, do rzeki Wisły w km 226+200 - za pośrednictwem kanału zrzutowego, w warunkach odbiegających od normalnych (tj. obejmujących rozruchy i wyłączenia) będzie odbywać się w sposób identyczny jak w warunkach normalnej pracy instalacji. W ENEA Elektrownia Połaniec S.A. wdrożony jest plan zarządzania oparty o odpowiednie procedury systemu zarządzania środowiskowego ISO 14 001. Bieżąca kontrola systemu ciągłego monitorowania umożliwia realizację działań naprawczych, jeżeli okazuje się to konieczne. Emisje są weryfikowane na podstawie raportów z systemu monitoringu. Procesy rozruchu instalacji objęte są nadzorem pod kątem efektywności procesu. W przypadku wystąpienia zakłóceń w pracy oczyszczalni i w sytuacjach awaryjnych postępuje się zgodnie z obowiązującymi instrukcjami eksploatacyjnymi.

V.7 Monitorowanie ścieków wprowadzanych do wód w warunkach odbiegających od normalnych

Monitorowanie ścieków wprowadzanych do rzeki Wisły w km 226+200 za pośrednictwem kanału zrzutowego będzie zgodne z warunkami określonymi dla normalnej pracy instalacji. ”

XVIII. Pozostałe punkty decyzji Wojewody Świętokrzyskiego z dnia 29 czerwca 2006r., znak: ŚR.III.6618-12/05 ze zm. pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

ENEA Elektrownia Połaniec S.A., Zawada 26, 28-230 Połaniec wystąpiła w dniu 14 lutego 2019 r. z wnioskiem znak: SE/Z/16/2019/WEE19E000903 o zmianę decyzji Wojewody Świętokrzyskiego znak: ŚR.III.6618-12/05 z dnia 29 czerwca 2006 r. ze zm. udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalania paliw w celu wytwarzania energii elektrycznej zlokalizowanej w msc. Zawada, gm. Połaniec.

Przedmiotowa instalacja kwalifikuje się do rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z ust. 1 pkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169) a także do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko zgodnie z § 2 ust. 1 pkt 3 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839). Zatem zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) zwanej dalej Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

W związku z analizą przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego przeprowadzoną na podstawie art. 215 ww. ustawy Poś, Marszałek Województwa Świętokrzyskiego przekazał prowadzącemu instalację pismem znak: OWŚ-VII.7222.1.22.2017 z dnia 16 lutego 2018 r. informację o konieczności dostosowania przedmiotowej instalacji, w terminie nie dłuższym niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej decyzji Komisji Europejskiej ustanawiającej Konkluzje BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania, zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE, do wymagań określonych w tych konkluzjach oraz wezwał Spółkę do wystąpienia z wnioskiem o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego.

Wobec powyższego pismami znak: SE/Z/16/2019/WEE19E000903 z dnia 14 lutego 2019 r. oraz znak: SE/Z/152/2019 z dnia 30 września 2019 r., prowadzący instalację złożył wniosek o zmianę warunków pozwolenia zintegrowanego obejmującą m.in.:

- wymagania zawarte w decyzji Komisji Europejskiej ustanawiającej konkluzje BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania,

- odstępstwa od granicznej wielkości emisyjnej dla pyłu BAT-AELs dla kotłów parowych EP-650 nr 2-7 oraz korekty zapisu dotyczącego instalacji odazotowania spalin dla kotła fluidalnego CFB nr 9 (SNCR).

Dodatkowo Spółka wniosła o zmiany w gospodarce wodno-ściekowej w zakresie uchylenia zapisów dotyczących odprowadzania wód opadowych lub roztopowych oraz wód pochodzących z odwodnienia kanałów technologicznych i kablowych do rzeki Wisły.

Na skutek zmian ustawy o odpadach i konieczności dostosowania niniejszego pozwolenia do znowelizowanych przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2021 r. poz. 779 ze zm.) prowadzący instalację zwrócił się w piśmie znak: SE/Z/152/2019 z dnia 30 września 2019 r. z wnioskiem o zmianę niektórych warunków pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Zawniosowano m.in. o zmiany zapisów dotyczących przewidzianych dotychczas do wytworzenia w wyniku eksploatacji instalacji odpadów, opisu miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych oraz przewidzianych do przetworzenia, ujednoczenia zapisów w zakresie współspalania odpadów, wykreślenia współspalania paliw alternatywnych, przetwarzania odpadów poza instalacją, odpadów z grupy „17” przewidzianych do wytworzenia oraz odpadu o kodzie 10 01 02 (popioły lotne z węgla) powstającego w wyniku przetwarzania. Ponadto zawniosowano o zwiększenie ilości przewidzianego do wytwarzania odpadu o kodzie 10 01 05 (stałe odpady zwapnionych metod odsiarczania gazów odlotowych) oraz odpadu o kodzie 16 08 02* (zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki).

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji w sprawie tut. Organ stwierdził, że wymaga ona uzupełnienia. Wobec powyższego ENEA Elektrownia Połaniec przedłożyła stosowne wyjaśnienia składając pisma znak: SE/Z/152/2019 z dnia 30 września 2019 r., znak: SO/Z/02/2020/WEE20E000041 z dnia 7 stycznia 2020 r., znak: SO/Z/47/2020/WEE20E001160 z dnia 26 marca 2020 r., pismo znak: SO/Z/60/2020/WEE20E001532 z dnia 28 kwietnia 2020 r., pismo znak: SO/Z/97/2020/WEE20E002544 z dnia 5 sierpnia 2020 r., pismo znak: SO/Z/128/2020/WEE20E003292 z dnia 10 października 2020 r., pismo znak: SO/Z/37/2021/WEE21E000799 z dnia 2 marca 2021 r., pismo znak: SO/Z/41/2021/WEE21E001089 z dnia 19 marca 2021 r., pismo znak: SO/Z/51/2021 z dnia 25 marca 2021 r., pismo znak: SO/Z/51/2021/WEE21E001127 z dnia 25 marca 2021 r. oraz pismo znak: SO/Z/57/2021 z dnia 8 kwietnia 2021 r.

Do przedmiotowego uzupełnienia wniosku Spółka załączyła wymagane prawem dokumenty.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś, tut. Organ uznał, że wnioskowana zmiana w instalacji nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż nie będzie powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Zgodnie z art. 41a ust. 1 i 2 ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.3.2020 z dnia 17 sierpnia 2020 r. zwrócił się do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska (ŚWIOŚ) z wnioskiem o przeprowadzenie

kontroli miejsc magazynowania odpadów, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach ochrony środowiska. Kontrola została przeprowadzona w dniach 23 października -18 listopada 2020 r. Postanowieniem znak: IK.7040.10.1.94.2020 z dnia 23 listopada 2020 r. ŚWIOŚ wydał pozytywną opinię w przedmiotowej sprawie.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.3.2020 z dnia 17 sierpnia 2020 r. wystąpił z wnioskiem do Burmistrza Miasta i Gminy Połaniec o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Burmistrz Miasta i Gminy Połaniec nie przedstawił swojego stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz.U. 2021 poz. 735), zwanej dalej kpa, dlatego stosownie do art. 41 ust. 6b ww. ustawy o odpadach przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7222.3.2020 z dnia 26 marca 2021 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach. Spółka, w dniu 9 kwietnia 2021 r. przedłożyła tut. Organowi potwierdzenie wpłaty depozytu na kwotę określoną w ww. postanowieniu.

Pismem znak: ŚO-II.7222.3.2020 z dnia 22 kwietnia 2021 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację oraz strony postępowania o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka ani strony nie złożyły żadnych uwag co do zebranego materiału dowodowego w przedmiotowym terminie.

W toku prowadzonego postępowania, w dniu 7 lipca 2020 r. do Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach wpłynęło żądanie Stowarzyszenia pn. „Towarzystwo na rzecz Ziemi”, ul. Leszczyńska 7, 32-600 Oświęcim o dopuszczenie do udziału w przedmiotowym postępowaniu na prawach strony. Zgodnie z art. 31 § 1 i 2 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. 2021 poz. 735), tut. Organ uznając żądanie organizacji społecznej za zasadne postanowił o dopuszczeniu organizacji społecznej do udziału w postępowaniu.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek, Marszałek Województwa Świętokrzyskiego obwieszczeniem z dnia 4 grudnia 2020 r. poinformował o zamieszczeniu informacji o wniosku Spółki ENEA Elektrownia Połaniec S.A., w publicznie dostępnym wykazie danych, a także o możliwości wnoszenia uwag i wniosków w terminie 30 dni od ukazania się zawiadomienia. Przedmiotowe obwieszczenie umieszczono na tablicy ogłoszeń w Urzędzie Miasta i Gminy Połaniec oraz w pobliżu lokalizacji instalacji, a także na tablicy ogłoszeń i stronie internetowej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego, na okres 30 dni.

W przewidzianym terminie wpłynęło do organu pismo Towarzystwa na rzecz Ziemi z dnia 11 stycznia 2020 r., w którym Strona wniosła następujące uwagi, wątpliwości

i zastrzeżenia cytując:

Uwagę 1: „Wniosek posiada istotną wadę: odnosi się on do pozwolenia zintegrowanego dla Połańca obowiązującego we wrześniu 2019 r., tj. o treści ustalonej najpóźniej przez zmianę PZ Połaniec z dnia 23 grudnia 2015 r. w konsekwencji, wniosek nie uwzględnia późniejszej Zmiany PZ Połaniec z dnia 19 maja 2020 r., która ustaliła na nowo brzmienie rozdziału: V Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych, zastępując nieaktualny już punkt V.3 Praca w warunkach odbiegających od normalnych w czasie remontu absorberów IOS w okresie do dnia 30 grudnia 2015 r. przez punkt V.3 Praca w warunkach odbiegających od normalnych w czasie remontu absorberów IOS w okresie do dnia 16 sierpnia 2021 r. (...).

Uwagę 2: Enea Elektrownia Połaniec S.A. wnioskuje o czasowe odstępstwo dla emisji pyłu z bloków nr 2-7. polegające na tym, że w okresie od 17 sierpnia 2021 r. do 31 grudnia 2026 r. mają dla nich obowiązywać złagodzone standardy emisyjne dla spalania węgla kamiennego i biomasy- czego wyrazem jest treść podrozdziału 2.5 Odstępstwo od granicznych wielkości emisji dla instalacji spalania paliw w zakresie emisji pyłu (w rozdziale 2 Część operacyjna), jak też postulowane nowe brzmienie podpunktu II. 1.1.1 Standardy emisyjne dla instalacji spalania paliw, gdy w kotłach spalany będzie wytycznie węgiel kamienny i biomasa w PZ Połaniec. W akapicie Emitter E-0 (emitor ten odprowadza spaliny z kotłów pyłowych na węgieli biomasę bloków nr 2-7, a ponadto z kotła fluidalnego na biomasę bloku nr 9), w odstępstwie od dnia 17.08.2021 r. zaproponowano dla kotłów nr 2-7 (do 31 grudnia 2026 r.) średnią roczną 18 mg pył/m³ (zamiast 8 mg pył/m³ dla węgla kamiennego i 10 mg pył/m³ dla biomasy, co wynika z BAT 22 i BAT 26), zaś średniej dobowej lub średniej z okresu pobierania próbek w ogóle nie określono (zamiast 14 mg pył/m³ dla węgla kamiennego i 16 mg pył/m³ dla biomasy, co wynika z BAT 22 i BAT 26).

Uzasadnienie wniosku o odstępstwo jest jednak błędne, przy czym błąd okazuje się mieć charakter kuriozalny. W podrozdziale 2.5 Odstępstwo od granicznych wielkości emisji dla instalacji spalania paliw w zakresie emisji pyłu autorzy Wniosku powołują się na opracowanie pt. "Analiza możliwości i zasadności zastosowania odstępstwa od Konkluzji BAT w zakresie dopuszczalnego poziomu emisji pyłu zgodnie z dyspozycją art. 204 ust. 2 Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo Ochrony Środowiska dla instalacji energetycznego spalania paliw Enea Elektrownia Połaniec S.A." (dalej: Analiza możliwości i zasadności odstępstwa od Konkluzji BAT w zakresie dopuszczalnego poziomu emisji pyłu), stanowiące załącznik nr 10 do Wniosku. z którego wynika, że maksymalne stężenia jednogodzinne i średnioroczne pyłu zawieszonego w sieci receptorów, dla wariantu bez odstępstwa (opcja nr 1) i z odstępstwem (opcja nr 2), przy założeniu (w obu opcjach) spalania mieszaniny 70% węgla kamiennego i 30% biomasy w kotłach pyłowych nr 2-7 oraz 100% biomasy w kotle fluidalnym nr 9 (str. 40), będą następujące:

- opcja nr 1: 1h – 1,5 µg PM10/nr i 0,6 µg PM2,5/m³\rok – 0,032 µg PM10/m³ i 0,013 µg PM2,5/m³;

- opcja nr 2: 1h - 2,9 µg PM10/m³ i 1,2 µg PM2,55/m³\ rok - 0,059 µg PM10/m³ i 0,024 µg

$PM_{2,5}/m^3$.

(Tabela 15 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń pyłu PM_{10} w sieci receptorów (opcja nr 1), Tabela 16 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń pyłu $PM_{2,5}$ w sieci receptorów (opcja nr 1), Tabela 19 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń pyłu PM_{10} w sieci receptorów (opcja nr 2), Tabela 20 Zestawienie maksymalnych wartości stężeń pyłu $PM_{2,5}$ w sieci receptorów (opcja nr 2j) (...).

Uwagę 3: W związku z błędem wykazany w uwadze nr 2 brak jest uzasadnienia dla odstępstwa od granicznych wielkości emisyjnych pyłu. w kontekście wymagań art. 204 ust. 2 i 3 Prawa ochrony środowiska. Próba takiego uzasadnienia jest zawarta w Analizie możliwości i zasadności odstępstwa od Konkluzji BAT w zakresie dopuszczalnego poziomu emisji pyłu jednakże w opracowaniu tym do analiz i obliczeń przyjęto inne wartości niż podane we wniosku. Podstawowym warunkiem udzielania odstępstwa od granicznych wielkości emisyjnych jest ustalenie, że ich osiągnięcie prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska. Aby porównać koszty modernizacji instalacji do korzyści środowiskowych wynikających z dostosowania instalacji do BAT konieczne jest oparcie się na dokładnych danych i obliczeniach. W Analizie korzyść środowiskowa przyjęta do obliczeń opiera się na ok. 2-krotnej redukcji stężeń pyłu. Tymczasem jeśli przyjąć dane z wniosku ta korzyść będzie wielokrotnie wyższa. Dokument ten nie może zatem uzasadniać udzielenia odstępstwa w niniejszej sprawie skoro opiera się na innym zestawie danych.

Uwagę 4: We Wniosku Enea Elektrownia Połaniec S.A. nie wносиła o udzielenie odstępstw od Konkluzji BAT na wprowadzanie ścieków z Instalacji Odsiarczania Spalin do wód, czego wyrazem była treść podpunktu 2.8.4.1 Charakterystyka ścieków (w rozdziale 2 Część operacyjna, podrozdział 2.8 Wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi, punkt 2.8.4 Określenie stanu i składu ścieków), a ściślej zawartość Tabeli 57 Parametry ścieków z IOS na str. 201: (...). W uzupełnieniu wniosku z dnia 28 kwietnia 2020 r. Spółka wniosła jednak o takie odstępstwo, na okres trzech lat, uzasadniając to ogłoszonym stanem epidemii. Następnie, w odpowiedzi na wezwanie Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w przedmiocie uszczegółowienia rzeczzonego wniosku o odstępstwo, Enea Elektrownia Połaniec S.A. odpowiedziała w piśmie z dnia 5 sierpnia 2020 r. w sposób warunkowy, zastrzegając sobie możliwość późniejszego zawnioskowania o takie odstępstwo, co jest niedopuszczalne.

Uwagę 5: W punkcie 2.8.3 Opis jakości wód w miejscu zamierzonego wprowadzania ścieków do wód (w rozdziale 2 Część operacyjna, podrozdział 2.8 Urowadzanie ścieków do wód lub do ziemi), a ściślej w Tabeli 56 Klasyfikacja i ocena stanu JCWP Wisła od Dunajca do Wisłoki za rok 2017 na str. 195-197 przedstawiono dane fizykochemiczne zebrane w 2017 r. przez Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska (WIOŚ) w Rzeszowie, charakteryzujące Jednolitą Część Wód Powierzchniowych (JCWP) Wisła od Dunajca do Wisłoki (PLRW20002121799). Podobnie, w punkcie 2.8.13 Ustalenia programów i planów, podpunkt 2.8.13.1 Ustalenia planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza, a ściślej w Tabeli

66 Charakterystyka jednolitej części wód powierzchniowych PLRW20002121799 na str. 222-223 zamieszczono charakterystykę tej samej JCWP Wisła od Dunajca do Wisłoki pochodzącą z Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły z 2016 r. We wniosku pominięto jednak JCWP Wisła od Wisłoki do Sanu (PLRW20002121999), mimo że zidentyfikowano obie JCWP jako poddane oddziaływaniu zrzutu ścieków przemysłowych z Elektrowni Połaniec (...).

Uwaga 6: Wniosek abstrahuje od notoryjnej w regionie okoliczności, że kanał zrzutowy odprowadzający do Wisły mieszaninę wód chłodniczych i ścieków przemysłowych jest w chłodnej porze roku powszechnie wykorzystywany przez mieszkańców do połowu ryb. Przyczyną tego jest podwyższona temperatura wody w tym kanale (...).

Wobec powyższego Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem znak: ŚO-II.7222.3.2020 z dnia 22 stycznia 2021 r. zwrócił się do Spółki ENEA Elektrownia Połaniec S.A. o odniesienie się do powyższych uwag Towarzystwa na Rzecz Ziemi. W odpowiedzi Spółka pismem z dnia 2 marca 2021 r. przedłożyła następujące wyjaśnienia i informacje w sprawie:

- w odniesieniu do Uwagi 1 Towarzystwa na Rzecz Ziemi w tutejszym organie została wydana decyzja zmieniająca pozwolenie zintegrowane Wojewody Świętokrzyskiego znak: ŚR.III.6618-12/05 z dnia 29 czerwca 2006 r. ze zm. dla instalacji spalającej paliwa w celu wytwarzania energii elektrycznej zlokalizowanej w Zawadzie k/Połańca w trakcie trwania przedmiotowego postępowania. Decyzja została zamieszczona w publicznie dostępnym wykazie. Z uwagi na powyższe tutejszy organ wiedział o zaistniałej sytuacji oraz w jaki sposób zmienić konkretne punkty w przedmiotowej decyzji zgodnie z wnioskiem strony. W przedmiotowym pozwoleniu uległy zmianie tylko numery poszczególnych punktów.

- w odniesieniu do Uwagi 2 i 3 Enea Elektrownia Połaniec S.A. zawnioskowała o udzielenie odstępstwa w zakresie granicznego poziomu BAT-AELs dla emisji pyłu. W przedłożonym wniosku uwzględniono średnioroczny graniczny poziom emisji pyłu (zarówno dla spalania węgla jak i biomasy) na poziomie 18 mg/Nm^3 .

Ze względu na wnioskowany roczny graniczny poziom emisji pyłu na poziomie 18 mg/Nm^3 , nie wnioskowano o poziomy średniodobowy, wynikające z Konkluzji BAT, które są niższe niż wnioskowany średnioroczny poziom emisji pyłu (tj. 14 mg/Nm^3 dla węgla kamiennego i 16 mg/Nm^3 dla biomasy).

W związku z wnioskowanym odstępstwem, zakłada się iż dopuszczalny średniodobowy poziom emisji pyłu z instalacji powiązany będzie z obowiązującymi standardami emisyjnymi dla pyłu ze spalania paliw i zasadą, określoną w Rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860), mówiącą o tym, że „żadna z zatwierdzonych średnich dobowych wartości stężeń substancji nie przekracza 110% standardów emisyjnych”, tj. 22 mg/m^3 (zarówno dla węgla kamiennego jak i dla biomasy).

Odnosząc się do zarzutu „błędno uzasadnienia wniosku o odstępstwo” Spółka ENEA

poinformowała, że autor zarzutu porównuje dwa wyniki oparte na całkowicie różnych założeniach obliczeniowych. Stwierdzenie na tej podstawie „poważnych błędów obliczeniowych” jest co najmniej niezrozumiałe.

Autor zarzutów porównuje wyniki dwóch różnych projektów obliczeniowych:

- 1) projektu obliczeniowego, w którym uwzględniono tylko emitory podstawowe, celem wykazania różnicy oddziaływania podstawowych emitorów z uwzględnieniem odstępstwa i bez jego uwzględnienia;
- 2) projektu obliczeniowego, w którym uwzględniono całą instalację, w tym emitory podstawowe (3 emitory) i emitory pomocnicze (43 emitory), które również emitują pył, a ich udział w stężeniu pyłu w powietrzu jest znaczący, ze względu na fakt, iż są to emitory niskie (w stosunku do emitorów, których dotyczy odstępstwo).

Spółka oświadczyła, że nieprawdą jest zarzut, iż „z chemicznego i matematycznego punktu widzenia nie jest przecież możliwe, by nieprzyznanie odstępstwa, skutkujące w odniesieniu do kotłów nr 2-7 zmniejszeniem średniej rocznej emisji pyłu z 18 mg/m^3 do 8 mg/m^3 , tj. o 56% (dla spalania węgla kamiennego) lub z 18 mg/m^3 do 10 mg/m^3 , tj. o 44% (dla spalania biomasy), niezależnie od stałości innych emisji, tj. z kotła fluidalnego nr 9 i z emitorów pomocniczych, mogło skutkować zerową zmianą stężeń średniorocznych obu rodzajów pyłu zawieszonego w powietrzu wokół Elektrowni Połaniec”. Wyjaśniła ponadto, że tożsame wyniki obliczeń stężeń pyłu w wariancie z odstępstwem i w wariancie bez odstępstwa nie są błędem merytorycznym, natomiast świadczą o znaczącym udziale emisji z emitorów pomocniczych w ogólnym stężeniu pyłu w powietrzu, a tym samym o braku korzyści środowiskowych, wynikających z udzielenia odstępstwa. W uzupełnieniu w tabelach zestawiono udział poszczególnych emitorów w maksymalnych stężeniach średniorocznych pyłu PM_{2,5} i pyłu PM₁₀ oraz ich udział w średniorocznym stężeniu pyłu (na podstawie danych GIOŚ – $28 \text{ } \mu\text{g/m}^3$ dla pyłu PM₁₀ i $21 \text{ } \mu\text{g/m}^3$ dla pyłu PM_{2,5}). Z przedstawionego zestawienia wynika, iż udział emitorów, których dotyczy odstępstwo, w maksymalnych stężeniach występujących w okolicy Elektrowni jest zerowy. W związku z powyższym Spółka ENEA wskazała, że podtrzymuje stanowisko o poprawności przeprowadzonych obliczeń (zarówno w analizie możliwości uzyskania odstępstwa, jak i we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego). Przedstawiony powyżej wpływ udzielenia odstępstwa na jakość powietrza (przy uwzględnieniu pracy całej instalacji udzielenie odstępstwa nie wpływa na wzrost maksymalnych stężeń pyłu w powietrzu) potwierdza jego słuszność;

-w odniesieniu do Uwagi 4 Spółka oświadczyła, że uznaje tą uwagę za bezprzedmiotową, z uwagi na wycofanie wniosku o udzielenie przedmiotowego odstępstwa oraz brak działań ze strony Enea Elektrownia Połaniec S.A. zmierzających do jego wznowienia.

Spółka oświadczyła ponadto, że od początku 2019 r. prowadzi intensywne działania zmierzające do dostosowania oczyszczalni ścieków z instalacji oczyszczania spalin do wymagań zawartych w BAT AELs. Jednakże z uwagi na wprowadzenie stanu epidemii spowodowanego pojawieniem się wirusa SARS CoV-2 oraz trudny do przewidzenia dalszy rozwój pandemii i jej skutków, należało podjąć wszystkie możliwe działania zabezpieczające

dalsze funkcjonowanie przedsiębiorstwa. Jednym z takich działań było wystąpienie do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w przedmiocie udzielenia czasowego odstępstwa od granicznych wielkości emisyjnych do wody;

- w odniesieniu do Uwagi 5 Enea wyjaśniła, że korzystanie z wód związane z odprowadzaniem ścieków przez Elektrownię Połaniec analizowane w ramach wniosku, odbywa się na rzece Wiśle (w km 226+200, 223+030 oraz 223+014), a dokładniej – w granicach jednolitej części wód powierzchniowych (JCWP) Wisła od Dunajca do Wisłoki (PLRW20002121799), na której zlokalizowane są wszystkie analizowane wyloty.

W rozdziale 2.8.3 opis jakości wód w miejscu zamierzonego wprowadzania ścieków do wód, opisano jakość wód, do których odprowadzane są analizowane ścieki w miejscu ich wprowadzania, tj. stan JCWP Wisła od Dunajca do Wisłoki (PLRW20002121799) określany w ramach Państwowego Monitoringu Środowiska prowadzonego przez GIOŚ.

Podobnie, w podrozdziale 2.8.13.1 Ustalenia planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza (jak również pozostałych podrozdziałach rozdziału 2.8.13 USTALENIA PROGRAMÓW I PLANÓW) analizie poddano lokalizację zakładu wraz z przynależnymi urządzeniami wodnymi, w tym przypadku wylotami ścieków do rzeki Wisły.

Ze względu na lokalizację zrzutów ścieków z Elektrowni Połaniec na końcowym odcinku JCWP Wisła od Dunajca do Wisłoki (wylot kanału zrzutowego zlokalizowany jest około 700 m powyżej zamknięcia JCWP) w ramach analiz oddziaływania korzystania z wód związanego ze zrzutem ścieków na rzekę Wisłę, analizie poddano wpływ korzystania z wód zarówno na JCWP na której odbywa się korzystanie z wód, jak i JCWP poniżej (zakładając analizę w zasięgu maksymalnego dozwolonego zapisami wytycznych KE oddziaływania, który wynosi 1 km poniżej zrzutu, czyli w tym przypadku już na kolejnej JCWP). We wniosku w żadnym miejscu nie wskazano, iż JCWP Wisła od Wisłoki do Sanu (PLRW20002121999) jest poddana oddziaływaniu analizowanych zrzutów, a jedynie poddano analizie to oddziaływanie.

Na podstawie analiz przeprowadzonych w rozdziale dotyczącym analizy wpływu zrzutu ścieków na wody rzeki Wisły stwierdzono, iż zasięg oddziaływania zrzutów ścieków Elektrowni Połaniec ogranicza się do odcinków rzeki Wisły w ramach JCWP Wisła od Dunajca do Wisłoki (PLRW20002121799);

- w odniesieniu do Uwagi 6 Spółka ENEA wyjaśniła, że szczegółowy zakres wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego określa art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r., poz. 1219 ze zm.). Z ww. przepisu nie wynika aby wnioskodawca odnosił się do kwestii związanych z połowem ryb na terenie łowiska. Kanał zrzutowy wykonany został w celu odprowadzenia wód pochłoniczych oraz ścieków z elektrowni. Spółka odprowadza ścieki zgodnie z obowiązującymi przepisami i przestrzega nałożonych decyzją obowiązków w tym zakresie. Ponadto Enea Elektrownia Połaniec S.A. podkreśliła, iż zagadnienia związane z połowem ryb na łowisku Kanał Elektrowni „Połaniec” określa regulamin łowiska przyjęty uchwałą Nr 113 z dnia 4 listopada 2019 r. przez Zarząd Okręgu Polskiego Związku Wędkarskiego w Tarnobrzegu.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności w sprawie tut. Organ zważył co następuje:

Po analizie kwestii poruszanych w piśmie Towarzystwa na rzecz Ziemi, uwzględniając całość zebranego w toku postępowania administracyjnego materiału dowodowego, biorąc pod uwagę argumentację prowadzącą do instalacji, zaproponowane działania modernizacyjne, fakt braku przekroczeń standardów emisyjnych i wartości odniesienia oraz wyjaśnienia spółki ENEA Elektrownia Połaniec S.A., odnoszące się do uwag wniesionych przez ww. organizację, w świetle zapisów art. 204 ust. 2 ustawy Poś, tut. Organ uznał, że zostały wypełnione przesłanki pozwalające na udzielenie czasowego odstępstwa w zakresie emisji pyłów do powietrza.

Z informacji przedstawionych w dokumentacji wnioskowej wynika, że stosowane przez Spółkę techniki ograniczania emisji są wystarczające dla spełnienia większości określonych dla instalacji w pozwoleniu zintegrowanym wymogów ochrony środowiska, poza wymogiem dotyczącym wartości granicznej emisji średniorocznej dla pyłu (kotły parowe EP-650 nr 2-7). Zastosowane na instalacji spalania paliw instalacje i urządzenia ochrony powietrza wraz z odpowiednimi technikami ograniczającymi emisję, między innymi, odsiarczanie spalin w instalacji oczyszczania spalin metodą wapienno - gipsową (IOS, absorbery C, D), katalityczne instalacje odazotowania spalin, elektrofiltry, zapewniają spełnienie wymagań BAT 7, BAT 20, BAT 21 oraz BAT 23. Instalacja IPPC spełnia zatem w zakresie ochrony powietrza wymogi dotyczące konkluzji BAT wynikające z BAT 7, BAT 20, BAT 21, BAT 23.

Pomimo zastosowania zalecanych w konkluzjach BAT LCP technik ograniczających emisję pyłu, instalacja IPPC (kotły parowe EP-650 nr 2-7) nie będzie w stanie spełnić w zakresie ochrony powietrza wymogów wynikających z BAT 22 i BAT 26 (w zakresie średniorocznej granicznej emisji pyłu), dlatego też Spółka podejmie dalsze prace inwestycyjne związane z dalszą modernizacją elektrofiltrów mającą na celu dostosowanie instalacji do emisji granicznych pyłu.

Graniczne poziomy emisji pyłu powiązane z BAT (BAT-AELs) dla obiektu istniejącego o całkowitej nominalnej mocy cieplnej dostarczonej w paliwie > 1000 MW, której odpowiada Elektrownia Połaniec, przy uwzględnieniu maksymalnego udziału węgla (100%) wynoszą:

- 8 mg/Nm³ – średnia roczna,
- 14 mg/Nm³ – średnia dobową,

a przy uwzględnieniu maksymalnego udziału biomasy w mocy cieplnej na poziomie 30% wynoszą:

- 8,6 mg/Nm³ – średnia roczna,
- 14,6 mg/Nm³ – średnia dobową.

W odniesieniu do BAT (BAT-AELs) zastosowano odstępstwo w zakresie emisji pyłu (zarówno dla spalania węgla kamiennego, jak i współspalania węgla kamiennego z biomasą) na poziomie 18 mg/Nm³ w okresie od 17 sierpnia 2021 r. do dnia 16 sierpnia 2024 r.

Odstępstwo uznano za uzasadnione biorąc pod uwagę kryterium nieproporcjonalności korzyści środowiskowych i kosztów dostosowawczych oraz czynniki o których mowa

w art. 204 ust 2 ustawy Poś.

Zgodnie z art. 204 ust. 2 ustawy Poś, w szczególnych przypadkach organ właściwy do wydania pozwolenia zintegrowanego może w pozwoleniu zintegrowanym zezwolić na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych, jeżeli w jego ocenie ich osiągnięcie prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska oraz pod warunkiem, że nie zostaną przekroczone standardy emisyjne, o ile mają one zastosowanie.

Mając na uwadze powyższe wnioskodawca zwrócił się o odstępstwo od granicznej wielkości emisji pyłu na okres 3 lat, tj. od 17 sierpnia 2021 r. do 16 sierpnia 2024 r., mając na względzie cykl rewizji konkluzji BAT oraz czas ich wdrożenia. W celu dotrzymania granicznych wielkości emisyjnych wynikających z Konkluzji BAT LCP dla emisji pyłów z kotłów parowych EP-650 nr 2-7 zostanie uruchomiony proces inwestycyjny mający na celu modernizację istniejących instalacji odpylania spalin w sposób pozwalający na osiągnięcie granicznych wielkości emisyjnych dla pyłów. Jednak z uwagi na konieczność przeprowadzenia nakładających się na siebie czasowo procesów inwestycyjnych na szeregu aktywów wytwórczych należących do prowadzącego instalację, wykonanie modernizacji przewidywane jest do 16 sierpnia 2024 r.

Strona w dokumentacji wnioskowej przedstawiła wyczerpujący materiał dowodowy, zawierający analizę środowiskową i ekonomiczną wnioskowanego odstępstwa oraz wskazała sposób osiągnięcia poziomów wynikających z konkluzji BAT w założonym czasie. Zgodnie z informacją przedstawioną przez Stronę, wnioskowany czas odstępstwa jest niezbędny na dostosowanie instalacji do nowych wymagań w zakresie emisji pyłu.

Tut. Organ przeanalizował merytoryczne argumenty prowadzącego instalację, zgodnie z wymaganiami zawartymi w art. 204 ust. 2 oraz ust. 3 ww. ustawy Poś. Przy dokonywaniu oceny, o której mowa w ust. 2 ww. ustawy Poś, organ wziął pod uwagę położenie geograficzne, lokalne warunki środowiskowe, charakterystykę techniczną instalacji oraz inne czynniki mające wpływ na funkcjonowanie instalacji i środowisko jako całość, zważając na całość zebranego w toku postępowania administracyjnego materiału dowodowego.

Organ udzielając odstępstwa zważył więc, iż instalacja będąca przedmiotem wniosku spełnia standardy emisyjne, o których mowa w rozporządzeniu Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (t.j. Dz. U. 2020 poz. 1860), wypełniając tym samym warunek niezbędny zgodnie z zapisami art. 204 ust 2 ustawy Poś, do uzyskania odstępstwa. Zgodnie z zapisami przywołanego powyżej przepisu, organ może zezwolić na odstępstwo od granicznych wielkości emisyjnych, jeżeli w jego ocenie ich osiągnięcie prowadziłoby do nieproporcjonalnie wysokich kosztów w stosunku do korzyści dla środowiska oraz pod warunkiem, że nie zostaną przekroczone standardy emisyjne, o ile mają one zastosowanie.

Rozpatrując przedmiotowy wniosek o udzielenie odstępstwa od granicznych wielkości emisji pyłu organ wziął pod uwagę charakterystykę techniczną instalacji, a mianowicie fakt,

że wnioskodawca, przed publikacją konkluzji BAT, podjął działania mające na celu ochronę powietrza atmosferycznego, między innymi zakończył proces inwestycyjny polegający na wyposażeniu instalacji spalania paliw powiększające skuteczność działających elektrofiltrów o nowe zespoły prostownicze WN, umożliwiające spełnienie wartości średniodobowej ustalonej w standardach emisyjnych.

W niniejszej decyzji w zakresie emisji hałasu dokonano zmiany czasu pracy dla dwóch źródeł emisji hałasu. Powyższa zmiana jest związana z prowadzeniem rozładunku wagonów z węglem również w porze nocy. Ponadto w związku z rezygnacją z współspalania paliw alternatywnych, z głównych źródeł hałasu usunięto źródła związane z instalacją rozładunku i magazynowania paliw alternatywnych. Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z instalacji na terenie podlegające ochronie akustycznej nie uległy zmianie.

Tut. Organ na podstawie przedłożonej dokumentacji ustalił, że sposób zaopatrzenia w wodę nie zmieni się w stosunku do warunków określonych w decyzji Wojewody Świętokrzyskiego znak: ŚR.III.6618-12/05 z dnia 29 czerwca 2006 r. ze zm. Ścieki z instalacji odsiarczania spalin po oczyszczeniu w dedykowanej dla tej instalacji oczyszczalni ścieków, kierowane są wraz z innymi strumieniami ścieków przemysłowych z instalacji oraz wodami opadowymi i roztopowymi do kanału zrzutowego wód pochłodniczych, skąd następuje ich emisja do środowiska, tj. do rzeki Wisły. Zatem w przypadku instalacji spalania paliw ENEA Elektrownia Połaniec S.A. kryterium oceny instalacji było - w przypadku ścieków z instalacji odsiarczania spalin – spełnienie wymagań wynikających z konkluzji: BAT3, BAT5, BAT10, BAT11, BAT13, BAT14, BAT15. Zgodnie z informacjami i wyjaśnieniami przedstawionymi do wniosku spółka spełniać będzie konkluzje BAT dotyczące gospodarki wodno-ściekowej.

W przedmiotowej decyzji tut. Organ dokonał zmian w zakresie gospodarki wodno-ściekowej, poprzez uwzględnienie zapisów konkluzji BAT, w tym parametrów strumienia ścieków z instalacji odsiarczania spalin (IOS) oraz zapisów dotyczących monitorowania emisji do wód w warunkach innych niż normalne warunki użytkowania a także zmian porządkowych wynikających z obowiązujących zapisów ustawy Ministra Środowiska z dnia 20 lipca 2017 r. Prawo wodne (t.j. Dz. U. 2021 poz. 624). Ponadto tut. Organ na wniosek Spółki rozszerzył zakres badań ścieków przemysłowych wprowadzanych do wód rzeki Wisły wylotem w km 226+200. Niniejszą decyzją dokonano również zmiany zapisów w zakresie odprowadzania i monitorowania wód opadowych lub roztopowych oraz wód pochodzących z odwodnienia kanałów technologicznych i kablowych do rzeki Wisły, poprzez uchylenie pozwolenia w tym zakresie. Powyższe wynika z faktu, iż zgodnie z obowiązującymi przepisami w pozwoleniu zintegrowanym określa się wyłącznie emisję ścieków wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji. Natomiast odprowadzanie wód opadowych lub roztopowych oraz wód pochodzących z odwodnienia kanałów technologicznych i kablowych objęte zostało odrębnym pozwoleniem wodnoprawnym, udzielonym decyzją Dyrektora Regionalnego Zarząd Gospodarki Wodnej w Krakowie

Państwowego Gospodarstwa Wodnego Wody Polskie znak: KR.RUZ.4210.55.2020.AM z dnia 12 marca 2021 r., na odprowadzenie wód opadowych.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 10 ww. ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, z którego należy wywodzić obowiązek dostosowania uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy pozwolenia zintegrowanego uwzględniającego przetwarzanie odpadów do znowelizowanych przepisów ustawy o odpadach, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Tut. Organ, w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku, w przedmiotowym pozwoleniu dokonał również zmiany w zakresie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w wyniku eksploatacji instalacji, opisów podstawowego składu i właściwości odpadów dopuszczonych do wytwarzania. Doprecyzował także zapisy dotyczące sposobu oraz miejsc magazynowania odpadów, dodał punkt dotyczący sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko. Ponadto zgodnie z wnioskiem strony usunięto zapisy dotyczące przetwarzania odpadu o kodzie 17 04 05 (gleba i ziemia w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03) poza instalacjami lub urządzeniami i odpadu o kodzie 19 12 10 (paliwo alternatywne) oraz usunięto odpad o kodzie 10 01 02 (popioły lotne z węgla) z tabeli dotyczącej odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów.

W związku z tym, że ENEA Elektrownia Połaniec S.A. zaliczana jest do zakładów o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej zgodnie z kwalifikacją zakładu dokonaną na podstawie rozporządzenia Ministra Rozwoju z dnia 29 stycznia 2016 r. w sprawie rodzajów i ilości znajdujących się w zakładzie substancji niebezpiecznych, decydujących o zaliczeniu zakładu do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. z 2016 r. poz. 138), w myśl art. 41a ust. 8 ww. ustawy o odpadach nie stosuje się przepisów dotyczących przeprowadzania kontroli przez

komendanta powiatowego Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego.

Wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach, bowiem nie zachodzą przesłanki określone w art. 48a ust. 2 ww. ustawy o odpadach. W związku z powyższym Spółka dokonała wpłaty depozytu na odrębny rachunek bankowy wskazany przez Organ, zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: ŚO-II.7222.3.2020 z dnia 26 marca 2021 r.

Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego. W obrocie prawnym winny funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian w ww. decyzji.

Pozostałe zmiany wynikają z potrzeby dostosowania do konkluzji BAT w odniesieniu do dużych obiektów energetycznego spalania zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE. Chociaż niniejsza dyrektywa została uchylona w dniu 27 stycznia 2021 r. to jednak dalej obowiązują skutki prawne ww. dyrektywy. W piśmie znak: DIŚ-II.441.13.2021.KN z dnia 13 kwietnia 2021 r. Ministerstwo Klimatu wyjaśnia, iż została stwierdzona nieważność powyższej decyzji, jednak sąd utrzymał w mocy skutki tejże decyzji. Analiza orzeczenia, jak również jego uzasadnienia (zwłaszcza pkt 63), pozwala stwierdzić, że sytuacja formalno-prawna prowadzonych postępowań, obejmujących dostosowanie do Konkluzji LCP, nie ulega zmianie, przynajmniej do momentu opublikowania nowej decyzji wykonawczej (lub upływu 12 miesięcznego okresu przejściowego). Należy więc przyjąć, że termin na dostosowanie istniejących instalacji mija 17 sierpnia 2021 r. Nie ma też podstaw do zawieszania trwających postępowań, z uwagi na wyrok TSUE.

Pozostałe zmiany wynikają z potrzeby uaktualnienia i uporządkowania treści dotychczasowego pozwolenia.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa tut. Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym studium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów w sprawie.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t. j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych, pięćdziesiąt groszy) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może złożyć oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z dniem doręczenia oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna

Otrzymują:

1. ENEA Elektrownia Połaniec S.A.
Zawada 26
28-230 Połaniec
2. Towarzystwo na rzecz Ziemi
ul. Leszczyńska 7
32-600 Oświęcim
3. Państwowe Gospodarstwo Wodne Wody Polskie
Regionalny Zarząd Gospodarki Wodnej w Krakowie
ul. Marszałka Józefa Piłsudskiego 22, 31-109 Kraków
4. a/a

Do wiadomości:

1. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3
25-516 Kielce
2. Minister Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
3. Burmistrz Miasta i Gminy Połaniec
ul. Ruszczańska 27
28-230 Połaniec