



ŚO-II.7222.9.2020

Kielce, 29 grudnia 2020

DECYZJA

Na podstawie art. 155 oraz art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020 r., poz. 256 ze zm.) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz z art. 215 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., ul. Henryka Sienkiewicza 91, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, Regon 291225756, NIP 6612067369, w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów,

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.3.2016 z dnia 14 czerwca 2016 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa znak: OWŚ-VII.7222.6.2017 z dnia 8 maja 2017 r. oraz znak: OWŚ-VII.7222.22.2017 z dnia 28 września 2017 r. udzielającą Zakładowi Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., ul. Henryka Sienkiewicza 91, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę, zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów, w następujący sposób:

1. Punkt II.6.1 „zaopatrzenie w wodę” otrzymuje brzmienie:

„II.6.1 Pobór wody

Woda do zakładu dostarczana jest z gminnej sieci wodociągowej i wykorzystywana jest do celów technologicznych oraz socjalno-bytowych.
Ilość wykorzystywanej wody – do 2 200 m³/rok.”

2. Punkt III. 1. „Warunki wynikające z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska” otrzymuje brzmienie:

„III. 1. Wytwarzanie odpadów

- 1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku**

Tabela 1 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów. <u>Właściwości:</u> H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H7 – rakotwórcze, H14 – ekotoksyczne.	1,50
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	<u>Skład:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów, sadzę. Stężenie zanieczyszczeń stałych wynosi od 0,1 % masy do 1 %. Zanieczyszczenia przepracowanych olejów zawierają od 65 do 87 % substancji organicznych i od 13 do 35 % związków nieorganicznych. <u>Właściwości:</u> H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H7 – rakotwórcze, H14 – ekotoksyczne.	1,50
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Skład:</u> Odpady zawierają zanieczyszczenia ze zużytych przepracowanych mineralnych olei hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych niezawierających związków chlorowcoorganicznych. <u>Właściwości:</u> odpady łatwopalne, H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H14 – ekotoksyczne.	1,0
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	<u>Skład:</u> Metale (metalowa obudowa) oraz tworzywa sztuczne lub celuloza i oleje (zanieczyszczone olejami wkłady filtracyjne). <u>Właściwości:</u> H5 – szkodliwe, H14 – ekotoksyczne.	0,5

5.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	<p><u>Skład:</u> mieszanina estrów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i polipropylenoglikoli z dodatkami.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady wykazują własności higroskopijne. Odpady nie powinny działać korozyjnie na metale stosowane w układach hamulcowych, działając agresywnie na skórę i powłoki lakiernicze.</p>	0,2
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<p><u>Skład:</u> Odpady w postaci zużytych urządzeń oświetleniowych. Odpady zawierają opary rtęci, szkło, elementy plastikowe lub metalowe. Zawartość rtęci w świetlówce wynosi średnio 40 mg. Wewnątrz znajduje się drut wolframowy jako żarnik.</p> <p><u>Właściwości:</u> H14 – ekotoksyczne.</p>	5,10
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<p><u>Skład:</u> Odpad składa się z płyt z ołowiu metalicznego lub jego stopu z kadmem, które zanurzone są w elektrolicie – około 10 % roztwór kwasu siarkowego. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu.</p> <p><u>Właściwości:</u> H6 – toksyczne, H8 – żrące, H14 – ekotoksyczne.</p>	1,2
Razem nie więcej niż				11,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	16 01 03	Zużyte opony	<p><u>Skład:</u> Odpady składają się najczęściej z kauczuku syntetycznego wytwarzanego z surowców otrzymanych z ropy naftowej. Zawierają polimery naturalne i sztuczne oraz sadzę techniczną. Właściwości zbliżone do gumy.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady palne.</p>	1,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	<p><u>Skład:</u> Odpady o frakcji do 20 mm powstające po mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych. Kompost nienadający się do wykorzystania w rolnictwie z uwagi na zanieczyszczenia drobnymi elementami z tworzyw sztucznych, szkła i metali.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady niepalne.</p>	Wariant I 0,00 Wariant II 0,00 Wariant III 9 500,00
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<p><u>Skład:</u> Odpady stanowiące stabilizat o frakcji 20 – 80 mm, powstający w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania na składowisku odpadów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.</p>	Wariant I 25 500,00 Wariant II 8 000,00 Wariant III 16 000,00
4.	19 12 01	Papier i tektura	<p><u>Skład:</u> Papier – spłśniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m². Włókna organiczne z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki.</p> <p>Tekturę stanowi grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna).</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady obojętne, palne.</p>	1 400,00

5.	19 12 02	Metale żelazne	<p><u>Skład:</u> żelazo (Fe) z domieszką Si lub C. Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem (żeliwo) i stałą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe.</p> <p><u>Właściwości:</u> Fe czyste żelazo jest lśniące, srebrzyste, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.</p>	1 775,00
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	<p><u>Skład:</u> wszystkie metale z wyjątkiem żelaza np.: metale lekkie - aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, nierozpuszczalne w wodzie, nie posiadają właściwości niebezpiecznych.</p>	1 750,00
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	<p><u>Skład:</u> Guma: materiał rozciągliwy. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. W zależności od zużytych surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu, i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin).</p> <p>Tworzywa sztuczne - stanowią naturalne lub sztuczne polimery. Produkują się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy m.inn. polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikon. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Tworzywa sztuczne dzieli się na: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Dzieli się je również na: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne.</p> <p><u>Właściwości:</u> Guma - nieodporna na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temp. mniej lub bardziej plastyczna. Tworzywa sztuczne - odpady w postaci stałej, obojętne, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.</p>	<p>Wariant I 2 000,00</p> <p>Wariant II 4 000,00</p> <p>Wariant III 2 000,00</p>
8.	19 12 05	Szkło	<p><u>Skład:</u> Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO₃, SiO₂ i Na₂CO₃. Używane w procesie topniki: tlenki B₂O₃ i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota.</p> <p>W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe.</p> <p><u>Właściwości:</u> Charakteryzuje się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych.</p>	<p>Wariant I 2 000,00</p> <p>Wariant II 6 000,00</p> <p>Wariant III 2 000,00</p>
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	<p><u>Skład:</u> Skład chemiczny: C – 49,5%, O₂ – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%.</p>	400,00

			W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.). <u>Właściwości:</u> odpady palne, łatwo ulegają degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznieją.	
10.	19 12 08	Tekstylnia	<u>Skład:</u> Wyroby włókiennicze płaskie powstałe w wyniku przeplatania ze sobą wzajemnie prostopadłych układów nitek osnowy i wątku. Połączenie tych dwóch układów według określonego porządku tworzy strukturę tkaniny. Używany surowcami są: len, konopie, bawełna, wełna, jedwab. Części ubrań mogą zawierać elementy z tworzyw sztucznych (guziki) oraz elementy metalowe (guziki, suwaki itp.). <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	400,00
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	<u>Skład:</u> Odpady w swym składzie zawierają frakcje mineralne wyselekcjonowane z odpadów poddawanych przetwarzaniu. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, niepalne.	11 000,00
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	<u>Skład:</u> wysegregowane i rozdrobnione frakcje palne z odpadów komunalnych zawierające w swoim składzie rozdrobnione tworzywa sztuczne, drewno, papier, itp. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	8 600,00
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Skład:</u> Odpady zawierają w swoim składzie m.in. tworzywa sztuczne i metale, papier. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	Wariant I 4 775,00 Wariant II 16 275,00 Wariant III 4 775,00
Razem nie więcej niż				Wariant I 59 601,00 Wariant II 59 601,00 Wariant III 59 601,00

2) sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, należy podejmować działania takie jak:

1. Systematyczne prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie obsługi maszyn i urządzeń, a także postępowania z odpadami.
2. Bieżące kontrole, naprawy i konserwacja urządzeń i maszyn w celu ich utrzymywania w dobrym stanie technicznym.
3. Magazynowanie odpadów w sposób selektywny.

4. Postępowanie z odpadami w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko, w tym przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania.

3) sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wytworzone odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., zlokalizowanego przy ul. Borowskiej 1, 27-415 Kunów.

Wytwarzane odpady niebezpieczne winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Pozostałe wytwarzane odpady winny być zagospodarowywane na terenie zakładu bądź przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Tabela 2. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w metalowych, szczelnych, beczkach/pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn MN).
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
4.	16 01 07*	Filtry olejowe	
5.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn MN).
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach przystosowanych do magazynowania odpadów tego rodzaju ,w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn MN).
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).

2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M10).
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
4.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w belach i w workach typu „big-bag” na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
5.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M6).
6.	19 12 03	Metale nieżelazne	
7.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w belach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
8.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M7).
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
10.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w workach typu „big-bag” na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
11.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M9).
12.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8) oraz luzem w hałdach w wydzielonej części hali mechanicznego przetwarzania odpadów (magazyn M4).
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w kontenerze na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M3).

4) warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

1. Zapewnienie drogi pożarowej do magazynu M4 i M5
2. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych:
 - magazyn M1 (M1a, M1b, M1c) – 50 l/s,
 - magazyn M2 – 10 l/s,
 - magazyn M3 oraz M4 – 10 l/s,
 - magazyn M5 – 10 l/s,
 - magazyn M6, M7, M8, M9 – 10 l/s,
 - magazyn M10 – 10 l/s,
 - magazyn MN – 10 l/s.
3. Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów,

o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m³), zlokalizowanych na terenie zakładu.

4. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w gaśnice o masie środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm³) na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku, niechronionej stałym urządzeniem gaśniczym w obiektach PM o gęstości obciążenia ogniowego > 500 MJ/m² oraz na każde 300 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku w obiektach PM o gęstości obciążenia ogniowego < 500 MJ/m².”

3. Punkt III. 2. „Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach” otrzymuje brzmienie:

„III. 2. Zbieranie i przetwarzanie odpadów

III. 2.1. Zbieranie odpadów

1) rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tabela 3 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
2.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła
8.	16 01 03	Zużyte opony
9.	16 01 17	Metale żelazne
10.	16 01 18	Metale nieżelazne
11.	20 01 01	Papier i tektura
12.	20 01 02	Szkło
13.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
14.	20 01 10	Odzież
15.	20 01 11	Tekstylia
16.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
17.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
18.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
19.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
20.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

2) oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Działalność związana ze zbieraniem odpadów prowadzona będzie na terenie na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., ul. Borowska 1, 27-415 Kunów.

3) miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o., ul. Borowska 1, 27-415 Kunów.

Odpady będą magazynowane w poniższych miejscach magazynowania:

- magazyn M1a (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 25 m²),
- magazyn M1b (wydzielona część wiaty sortowni o powierzchni 20 m²),
- magazyn M1c (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 100 m²),
- magazyn M2 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 77 m²),
- magazyn M6 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m²),
- magazyn M7 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m²),
- magazyn M8 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m²),
- magazyn M9 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m²),
- magazyn MN (wydzielony budynek o powierzchni 25 m²).

Tabela 4 Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady magazynowane w sposób selektywny w pojemniku w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn MN).
2.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnych pojemnikach przystosowanych do magazynowania odpadów tego rodzaju, w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn MN).
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M9).
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach i w workach typu „big-bag” na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M1a i M8) oraz w wydzielonej części wiaty - sortowni odpadów (magazyn M1b).

3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach i w workach typu „big-bag” na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M1a, M1c i M8).
4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane w kontenerze na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M6).
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach i w workach typu „big-bag” na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M1a i M8).
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane w sposób selektywny w w workach typu „big-bag” na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M1a).
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M2 i M7).
8.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane luzem na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
9.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane w kontenerze na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M6).
10.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane w kontenerze na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M6).
11.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach i w workach typu „big-bag” na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M1a i M8) oraz w wydzielonej części wiaty - sortowni odpadów (magazyn M1b).
12.	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M2 i M7).
13.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w kontenerze na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
14.	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach i w workach typu „big-bag” na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
15.	20 01 11	Tekstylia	
16.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady magazynowane w sposób selektywny w szczelnym pojemniku przystosowanym do magazynowania tego typu odpadów na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
17.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w belach i w workach typu „big-bag” na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M1a, M1c).
18.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady magazynowane w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M9).
19.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpady magazynowane w kontenerze na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
20.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).

4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 5 Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn M1a	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,1	20,0	6,6	170,0
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	1,1	40,0		
		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1,1	10,0		
		15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	1,1	40,0		
		20 01 01	Papier i tektura	1,1	20,0		
		20 01 39	Tworzywa sztuczne	1,1	40,0		
2.	Magazyn M1b	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	7,2	20,0	14,4	40,0
		20 01 01	Papier i tektura	7,2	20,0		
3.	Magazyn M1c	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	19,0	40,0	38,0	80,0
		20 01 39	Tworzywa sztuczne	19,0	40,0		
4.	Magazyn M2	15 01 07	Opakowania ze szkła	12,0	50,0	24	100
		20 01 02	Szkło	12,0	50,0		
5.	Magazyn M6	15 01 04	Opakowania z metali	4,0	10,0	32,8	90,0
		16 01 17	Metale żelazne	14,4	40,0		
		16 01 18	Metale nieżelazne	14,4	40,0		
6.	Magazyn M7	15 01 07	Opakowania ze szkła	27,0	50,0	54,0	100,0
		20 01 02	Szkło	27,0	50,0		
7.	Magazyn M8	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1,6	20,0	43,3	240,0
		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	1,5	10,0		
		16 01 03	Zużyte opony	15,0	40,0		
		20 01 01	Papier i tektura	1,6	20,0		
		20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1,5	20,0		
		20 01 10	Odzież	0,9	10,0		
		20 01 11	Tekstyliia	0,9	10,0		
20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	3,8	50,0				

		20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	1,5	10,0		
		20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	15,0	50,0		
8.	Magazyn M9	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	4,0	10,0	4,0	10,0
9.	Magazyn MN	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,2	2,0	0,7	7,0
		20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,5	5,0		

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 204 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 560 Mg.

5) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela 6 Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn M1a	7,5
2.	Magazyn M1b	16,0
3.	Magazyn M1c	60,0
4.	Magazyn M2	40,0
5.	Magazyn M6	159,0
6.	Magazyn M7	180,0
7.	Magazyn M8	97,0
8.	Magazyn M9	702,0
9.	Magazyn MN	4,0
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		1 265,5

6) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela 7 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn M1a	7,5
2.	Magazyn M1b	16,0
3.	Magazyn M1c	60,0
4.	Magazyn M2	40,0
5.	Magazyn M6	159,0
6.	Magazyn M7	180,0
7.	Magazyn M8	97,0
8.	Magazyn M9	702,0
9.	Magazyn MN	4,0
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		1265,5

7) opis metody zbierania odpadów

Odpady będą gromadzone przed ich transportem do miejsc przetwarzania. W ramach zbierania dopuszcza się wstępne sortowanie odpadów w sposób nieprowadzący do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujący zmiany klasyfikacji odpadów. Odpady winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

8) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

1. Zapewnienie drogi pożarowej do magazynu M4 i M5
2. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych:
 - magazyn M1 (M1a, M1b, M1c) – 50 l/s,
 - magazyn M2 – 10 l/s,
 - magazyn M3 oraz M4 – 10 l/s,
 - magazyn M5 – 10 l/s,
 - magazyn M6, M7, M8, M9 – 10 l/s,
 - magazyn M10 – 10 l/s,
 - magazyn MN – 10 l/s.
3. Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów, o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m³), zlokalizowanych na terenie zakładu.
4. Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w gaśnice o masie środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm³) na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku, niechronionej stałym urządzeniem gaśniczym w obiektach PM o gęstości obciążenia

ogniowego > 500 MJ/m² oraz na każde 300 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku w obiektach PM o gęstości obciążenia ogniowego < 500 MJ/m².

9) dodatkowe warunki zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska

Należy przedkładać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego dowód ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach, niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

III. 2.2. Przetwarzanie odpadów

1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

a) mechaniczne przetwarzanie odpadów

Tabela 8 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	52 100,00
Razem nie więcej niż			52 100,00

Tabela 9 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	2 500,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 500,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,00
5.	19 12 05	Szkło	2 000,00
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00
7.	19 12 08	Tekstylija	500,00
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	11 000,00
9.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	8 600,00
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	23 500,00
Razem nie więcej niż			52 100,00

Tabela 10 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – demontaż odpadów wielkogabarytowych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4 000,0
Razem nie więcej niż			4 000,0

Tabela 11 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – demontaż odpadów wielkogabarytowych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	25,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	3 975,0
Razem nie więcej niż			4 000,0

Tabela 12 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	3 000,00
Razem nie więcej niż			3 000,00

Tabela 13 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00
2.	19 12 05	Szkło	200,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 300,00
Razem nie więcej niż			3 000,00

b) biologiczne przetwarzanie odpadów wydzielanych ze zmieszanych odpadów komunalnych i innych odpadów ulegających biodegradacji

Moc przerobowa instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych w części biologicznej wynosi 25 000 Mg. Przetwarzanie odpadów o kodzie 19 12 12 wydzielonych ze zmieszanych odpadów komunalnych może zachodzić w III wariantach.

Wariant I

Tabela 14 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
Razem nie więcej niż			25 000,00

Tabela 15 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
Razem nie więcej niż			17 500,00

Wariant II

Tabela 16 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
Razem nie więcej niż			25 000,00

Tab. 17 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
Razem nie więcej niż			17 500,00

Tabela 18 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8) – przesiewanie na przesiewaczu bębnowym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
Razem nie więcej niż			17 500,00

Tabela 19 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8) - po przesianiu na przesiewaczu bębnowym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,00
2.	19 12 05	Szkło	4 000,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	11 500,00
Razem nie więcej niż			17 500,00

Wariant III

Tabela 20 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
Razem nie więcej niż			25 000,00

Tabela 21 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
Razem nie więcej niż			17 500,00

Tabela 22 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8) – przesiewanie na przesiewaczu bębnowym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
Razem nie więcej niż			17 500,00

Tabela 23 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8) - po przesianiu na przesiewaczu bębnowym

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 500,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 000,00
Razem nie więcej niż			17 500,00

Tabela 24 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 000,00
2.	19 08 01	Skratki	1 000,00
3.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500,00
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	6 000,00
5.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	2 500,00
6.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	2 500,00
Razem nie więcej niż			10 000,00

Tabela 25 Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 000,00
Razem nie więcej niż			8 000,00

c) biologiczne przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów

Tabela 26 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 200,00
2.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	3 200,00
3.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 200,00
4.	20 03 02	Odpady z targowisk	3 200,00
Razem nie więcej niż			3 200,00

W wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych i innych bioodpadów nie powstają odpady. Efektem procesu kompostowania będzie kompost wytwarzany w masie do 2 400 Mg/rok.

d) przetwarzanie odpadów w instalacji do składowania odpadów

Tabela 27 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie na warstwy izolacyjne i do budowy tymczasowych dróg dojazdowych (proces R5)

Lp.	Kod odpadu*	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione	5 000,00

		w 17 01 06	
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,00
6.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500,00
7.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000,00
8.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	4 000,00
Razem nie więcej niż			20 000,00

* zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie składowisk odpadów

Tabela 28 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	2000,00
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	2000,00
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	2000,00
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2000,00
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	2000,00
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	2000,00
7.	10 09 03	Żuźle odlewnicze	2000,00
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	2000,00
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2000,00
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	2000,00
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	2000,00
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	2000,00
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	2000,00
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	2000,00
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	2000,00
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	2000,00
17.	16 01 03	Zużyte opony	2000,00
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	2000,00
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2000,00
20.	17 01 02	Gruz ceglany	2000,00
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2000,00
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2000,00
23.	ex 17 01 80	Tynki	2000,00
24.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	2000,00
25.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2000,00
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	2000,00
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2000,00

Tabela 29 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2000,00
2.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	2000,00
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,00
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2000,00

Tabela 30 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów – wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2000,00
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2000,00
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2000,00
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2000,00
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2000,00
6.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2000,00
7.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	2000,00
8.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2000,00

Tabela 31 Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów (proces D5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	500,00
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500,00
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3 000,00
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe	100,00
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200,00
6.	16 11 02	Węglowodowodne okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	1 000,00
7.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów	1 000,00

		metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	
8.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1 000,00
9.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50
10.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	4 000,00
11.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	23 000,00
12.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00
13.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,00
14.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	500,0
15.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	6 500,00
16.	17 02 02	Szkło	1 000,00
17.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2 000,00
18.	17 03 80	Odpadowa papa	3 000,00
19.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500,00
20.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3 000,00
21.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	500,00
22.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	9 000,00
23.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,00
24.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500,00
25.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,00
26.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
27.	19 12 09	Minerały(np. piasek, kamienie)	11 000,00
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 000,00
29.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000,00
30.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,00
31.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,00
32.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	2 000,00
33.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,00
Razem nie więcej niż			60 000,00

2) miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Działalność związana z przetwarzaniem odpadów prowadzona będzie w instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów oraz w instalacji do unieszkodliwiania odpadów, funkcjonujących w ramach Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „Janik” Sp. z o.o., zlokalizowanego przy ul. Borowskiej 1, 27-415 Kunów. Instalacja do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) składa się z części mechanicznej – sortowni odpadów, gdzie zachodzi mechaniczne przetwarzanie odpadów w procesie R12 oraz części biologicznej, gdzie zachodzi przetwarzanie odpadów w procesie D8 w boksach kompostowych

oraz w komposterach dynamicznych - bioreaktorach z biofiltrem. Dojrzewanie biostabilizatu odbywa się na płycie kompostowej. Przetwarzanie odpadów o kodzie 19 12 12 wydzielonych ze zmieszanych odpadów komunalnych może zachodzić w III wariantach. Wariant I – w wyniku przetwarzania odpadów o kodzie 19 12 12 (frakcji podsitowej) powstają odpady o kodzie 19 05 99 (stabilizat), które następnie kierowane są do unieszkodliwienia na składowisko odpadów. Wariant II – odpady o kodzie 19 05 99 (stabilizat) przesiewane są na przesiewaczu bębnowym w celu wydzielenia odpadów o kodach: 19 12 04 (Tworzywa sztuczne i guma), 19 12 05 (Szkło) oraz 19 12 12 (Inne odpady, w tym zmieszane substancje i przedmioty z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11). Wariant III – odpady o kodzie 19 05 99 (stabilizat) przesiewane są na przesiewaczu bębnowym w celu wydzielenia odpadów o kodzie 19 05 03 (kompost nieodpowiadający wymaganiom), które następnie zostaną poddane odzyskowi na składowisku odpadów w procesie R3 oraz odpadów o kodzie 19 05 99 przekazywanych następnie na składowisko odpadów celem ich unieszkodliwienia w procesie D5.

Instalację do przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów stanowi płyta kompostowa, gdzie będzie następować biologiczne przetwarzanie odpadów w procesie R3. Efektem procesu kompostowania będzie kompost wytwarzany w masie do 2 400 Mg/rok.

W instalacji do składowania odpadów zachodzić będzie unieszkodliwianie odpadów w procesie D5, jak również odzysk odpadów w procesie R3 i R5, polegający na wykorzystaniu odpadów do wykonywania warstwy izolacyjnej, budowy tymczasowych dróg technologicznych, budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony jak również do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej).

Roczna moc przerobowa instalacji:

- a) do mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych:
 - mechaniczne przetwarzanie odpadów – 59 100,00 Mg/rok,
 - biologiczne przetwarzanie odpadów – 25 000,00 Mg/rok,
- b) do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych i innych bioodpadów – 3 320,00 Mg/rok,
- c) do składowania odpadów:
 - unieszkodliwianie odpadów na składowisku - 60 000 Mg/rok,
 - odzysk odpadów składowisku – 20 000,00 Mg/rok.

Metody przetwarzania odpadów:

- a) R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- b) R 5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) R 11 - Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów

wymienionych w pozycji R 1 – R 10,

- d) R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- e) D 5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),
- f) D 8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

Odpady powstające w wyniku przetwarzania zostaną przekazane uprawnionym podmiotom w celu dalszego zagospodarowania lub zostaną unieszkodliwione bądź poddane procesom odzysku na składowisku odpadów.

3) miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o, ul. Borowska 1, 27-415 Kunów.

Odpady będą magazynowane w poniższych miejscach magazynowania:

- magazyn M3 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 15 m²),
- magazyn M4 (wydzielona część hali mechanicznego przetwarzania o powierzchni 90 m²),
- magazyn M5 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 105 m²),
- magazyn M6 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m²),
- magazyn M7 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m²),
- magazyn M8 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m²),
- magazyn M9 (wydzielony plac magazynowy o powierzchni 178 m²),
- magazyn M10 (wydzielony budynek o powierzchni 375 m²).

Tabela 32 Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane selektywnie w hałdach na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M5 i M9).
2.	17 01 02	Gruz ceglany	
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów	

		ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady magazynowane będą selektywnie w hałdach na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M5 i M9).
6.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	Odpady magazynowane będą selektywnie w hałdach na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M5 i M9).
7.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane w sposób selektywny w hałdach na wydzielonym placu na płycie kompostowej (magazyn M10).
8.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
9.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane w belach lub w workach typu „big-bag” na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
10.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane w sposób selektywny w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M6).
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	
12.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Odpady magazynowane w belach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
13.	19 12 05	Szkło	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M7).
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
15.	19 12 08	Tekstylia	Odpady magazynowane w workach typu „big-bag” na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8).
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M9).
17.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane w kontenerach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M8) oraz luzem w hałdach w wydzielonej części hali mechanicznego przetwarzania (magazyn M4).
18.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane w kontenerze na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M3).
19.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane w hałdach na wydzielonym placu magazynowym (magazyn M9).
20.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady magazynowane będą selektywnie w hałdach na wydzielonych placach magazynowych (magazyn M5 i M9).

4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela 33 Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn M3	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12,6	16275,0	12,6	16275,0
2.	Magazyn M4	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	43,0	8600,0	43,0	8600,0
3.	Magazyn M5	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	60,0	5000,0	420,0	19000
		17 01 02	Gruz ceglany	60,0	2000,0		
		17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	60,0	500,0		
		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	60,0	5000,0		
		17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	60,0	2000,0		
		17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	60,0	500,0		
		20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	60,0	4000,0		
4.	Magazyn M6	19 12 02	Metale żelazne	57,6	1775,0	115,2	3525,0
		19 12 03	Metale nieżelazne	57,6	1750,0		
5.	Magazyn M7	19 12 05	Szkło	144,0	6000,0	144,0	6000,0
6.	Magazyn M8	19 12 01	Papier i tektura	8,0	1400,0	53,7	14800,0
		19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	7,5	4000,0		
		19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	10,0	400,0		
		19 12 08	Tekstylia	3,0	400,0		
		19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	25,2	8600,0		
7.	Magazyn M9	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek	108,0	5000,0	702,0	31000,0

			i remontów				
		17 01 02	Gruz ceglany	108,0	2000,0		
		17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	108,0	500,0		
		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanoego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	108,0	5000,0		
		17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	54,0	2000,0		
		17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	54,0	500,0		
		19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	54,0	11000,0		
		20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	54,0	1000,0		
		20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	54,0	4000,0		
8.	Magazyn M10	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	180,0	9500,0	360,0	35000,0
		19 05 99	Inne niewymienione odpady	180,0	25500,0		

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 1850,5 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 134 200,0 Mg.

5) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela 34 Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn M3	12,6
2.	Magazyn M4	43,0
3.	Magazyn M5	420,0
4.	Magazyn M6	115,2
5.	Magazyn M7	144,0
6.	Magazyn M8	53,7

7.	Magazyn M9	702,0
8.	Magazyn M10	360,0
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		1 850,5

6) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Tabela 35 Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn M3	12,6
2.	Magazyn M4	46,0
3.	Magazyn M5	420,0
4.	Magazyn M6	159,0
5.	Magazyn M7	180,0
6.	Magazyn M8	97,0
7.	Magazyn M9	702,0
8.	Magazyn M10	404,0
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		2020,6

7) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

- Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych:
 - magazyn M3 oraz M4 – 10 l/s,
 - magazyn M5 – 10 l/s,
 - magazyn M6, M7, M8, M9 – 10 l/s,
 - magazyn M10 – 10 l/s,
- Zapewnienie możliwości całkowitego odcięcia zasilania energii elektrycznej we wszystkich budynkach w których odbywać się będzie magazynowanie odpadów, o kubaturze większej od wartości granicznej (1000 m³), zlokalizowanych na terenie zakładu.
- Wyposażenie miejsc magazynowania odpadów w gaśnice o masie środka gaśniczego 2 kg (lub 3 dm³) na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku, niechronionej stałym urządzeniem gaśniczym w obiektach PM o gęstości obciążenia ogniowego > 500 MJ/m² oraz na każde 300 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku w obiektach PM o gęstości obciążenia ogniowego < 500 MJ/m².

8) dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska

Należy przedkładać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego dowód ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach, niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

4. Punkt III. 3 Emisja hałasu do środowiska otrzymuje brzmienie:

„III. 3 Emisja hałasu do środowiska

1) główne źródła hałasu

Tabela 36 Źródła hałasu typu budynek oraz rozkład czasu ich pracy

Lp.	Źródło hałasu	Rozkład czasu pracy źródła hałasu dla doby
1.	Budynek magazynowy (prasa jednokomorowa do belowania odpadów)	5 h w godz. 6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰
2.	Hala mechanicznego przetwarzania odpadów (urządzenia technologiczne)	10 h w godz. 6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰
3.	Hala biologicznego przetwarzania odpadów (urządzenia technologiczne)	24 h

Tabela 37 Punktowe źródła hałasu oraz rozkład czasu ich pracy

Lp.	Źródło hałasu	Rozkład czasu pracy źródła hałasu dla doby [h]	
		dzień (6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰)	noc (22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰)
1.	Pochodnia zbiorcza instalacji spalania biogazu	16	8
2.	Wentylator odciągu spalin Q = 1800 m ³ /h (hala MPO)	10	0
3.	Wentylator wyciągowy Q = 4000 m ³ /h (hala MPO)	10	0
4.	Wentylator wyciągowy Q = 3500 m ³ /h (hala BPO)	16	8
5.	Przesiewacz sitowy (płyta kompostowa)	9	0
6.	Rębarka gałęzi (płyta kompostowa)	5	0
7.	Rozładunek odpadów (przed halą BPO)	1,5	0
8.	Rozładunek odpadów (na płycie kompostowej SE)	1	0
9.	Rozładunek odpadów (na płycie kompostowej NW)	0,5	0
10.	Rozładunek odpadów (na kwaterze nr 2)	3	0
11.	Rozładunek odpadów (na kwaterze nr 1)	2	0

Tab. 38 Ruchome źródła hałasu oraz rozkład czasu ich pracy Emisja hałasu z głównych źródeł ruchomych

Lp.	Źródło hałasu	Rozkład czasu pracy źródeł hałasu dla doby [h]	
		dzień (6 ⁰⁰ -22 ⁰⁰)	noc (22 ⁰⁰ -6 ⁰⁰)
1.	Pojazdy ciężarowe (brama-hala MPO)	0,4	0
2.	Pojazdy ciężarowe (brama - płyta kompostowa SW)	0,24	0
3.	Pojazdy ciężarowe (brama - kwatera nr 2)	0,6	0
4.	Pojazdy ciężarowe (brama - plac w części N kwatery nr 2)	0,42	0
5.	Pojazdy ciężarowe (hala MPO - brama)	0,2	0
6.	Ciągnik rolniczy (hala MPO - hala BPO)	6	0
7.	Ciągnik rolniczy (płyta kompostowa SE - kwatera nr 2)	5	0
8.	Ciągnik rolniczy (płyta kompostowa SE - hala MPO)	5	0
9.	Kompaktor 1 (kwatery nr 2 - składowanie)	7	0
10.	Kompaktor 2 (kwatery nr 1 - rekultywowana)	7	0
11.	Ładowarka 1 (obsługa hali BPO i płyt kompostowych)	7	0
12.	Ładowarka 2 (obsługa hali MPO)	7	0
13.	Spychacz gąsienicowy (kwatery - zamiennie z komp.)	4	0

2) Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu LAeq_D i LAeq_N, przenikającego z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. na tereny zabudowy zagrodowej wynosi:

- w porze dziennej (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB,
- w porze nocnej (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB.”

5. Punkt III. 4 „Emisja gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„III.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza

1) źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji zorganizowanej do powietrza są:

- studnie odgazowujące z biofiltrami o średnicy 0,5 m każdy:
 - S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8, S9 - kwatera nr 1, sektor nr 1;
 - S10, S11, S12, S13, S14 - kwatera nr 1, sektor nr 2;
 - S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8 - kwatera nr 2. Studnie odgazowujące o wysokości 25 m i średnicy wylotu 0,1 m każda,
- pochodnia gazowa (emitor E-09),
- rozdrabniacz odpadów (emitor E-10),
- wentylator mechaniczny z hali mechanicznego przetwarzania odpadów (emitor E-11),
- biofiltr z biostabilizatorów (E-12).

2) charakterystyka miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tabela 39 Charakterystyka i parametry miejsc wprowadzania gazów i pyłów do powietrza oraz wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza **do 17.08.2022 r.**

Lp.	Emitor	Źródło emisji	Parametry emitora			Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
			Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas pracy [h]		
1.	E09	Pochodnia gazowa	6,0	0,8	8760	pył ogółem	0,1019
						-w tym pył zaw. PM 2,5	0,1019
						dwutlenek siarki	0,01105
						tlenki azotu jako NO ₂	0,0544
2.	E10	Odsysacz spalin	6,5 B*	0,2	2440	tlenek węgla	1,12
						benzen	0,00346
						węglowodory alifatyczne	0,0426
						węglowodory aromat.	0,012777
						tlenki azotu jako NO ₂	0,0896
						pył ogółem	0,008
						-w tym pył do 10 µm	0,00712
pył zaw. PM 2,5	0,00712						
3.	E11	Wentylator	8,5	0,2	2440	pył ogółem	1,262
						-w tym pył do 10 µm	0,2525
						pył zaw. PM 2,5	0,01154
4.	E12	Biofiltr	3,3 B*	0,2	8400	amoniak	0,0014
						siarkowodór	0,00123
						tlenki azotu jako NO ₂	0,00014
						pył ogółem	0,000018
						-w tym pył do 10 µm	0,000018
pył zaw. PM 2,5	9,00 * 10 ⁻⁶						

* wylot boczny

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza.

Tabela 40 Charakterystyka źródeł emisji i parametry miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza oraz wielkość dopuszczalnej emisji do powietrza **od 18.08.2022 r.**

Lp.	Emitor	Źródło emisji	Parametry emitora			Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji	
			Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas pracy [h]		[kg/h]	[mg/m ³]
1.	E09	Pochodnia gazowa	6,0	0,8	8760	pył ogółem	0,1019	-
						-w tym pył zaw. PM 2,5	0,1019	-
						dwutlenek siarki	0,01105	-

						tlenki azotu jako NO ₂	0,0544	-
						tlenek węgla	0,00667	-
2.	E10	Odsysacz spalin	6,5 B*	0,2	2440	tlenek węgla	1,12	-
						benzen	0,00346	-
						węglowodory alifatyczne	0,0426	-
						węglowodory aromat.	0,012777	-
						tlenki azotu jako NO ₂	0,0896	-
						pył ogółem	0,008	-
						-w tym pył do 10 µm	0,00712	-
						pył zaw. PM 2,5	0,00712	-
3.	E11	Wentylator	8,5	0,2	2440	pył ogółem	0,02	5
						-w tym pył do 10 µm	0,02	5
						pył zaw. PM 2,5	0,02	5
4.	E12	Biofiltr	3,3 B*	0,2	8400	amoniak	0,07	20
						siarkowodór	0,00175	0,5
						tlenki azotu jako NO ₂	0,00014	-
						pył ogółem	0,0175	5
						-w tym pył do 10 µm	0,0175	5
						pył zaw. PM 2,5	0,0175	5
						całkowite LZO	0,14	40
odory	-	1000 [ouE/Nm ³]						

* wylot boczny

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza.

3) Dopuszczalna wielkość rocznej emisji zanieczyszczeń do powietrza

Tabela 41 Dopuszczalna wielkość rocznej emisji zanieczyszczeń do powietrza

Lp.	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość rocznej emisji zanieczyszczeń do powietrza [Mg/rok]
1.	amoniak	0,0123
2.	dwutlenek siarki	0,0968
3.	siarkowodór	0,0108
4.	tlenek węgla	2,7884
5.	benzen	0,008424
6.	węglowod. alifatyczne	0,10397
7.	węglowod. aromatycz.	0,0312
8.	dwutlenek azotu	0,6969
9.	pył ogółem (w tym):	3,99172
10.	- pył PM10	0,63353
11.	- pył PM2,5	0,93763

”

6. Punkt III.5. „Warunki z zakresu gospodarki wodno-ściekowej” otrzymuje brzmienie:

„III.5. Odprowadzanie ścieków

Tabela 42 Poziomy emisji w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego dla emisji z hali biologicznego przetwarzania odpadów oraz z płyty kompostowej stabilizatu – od 18 sierpnia 2022 roku

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Poziomy emisji
1.	kadm (wyrażony jako Cd)	mg/l	0,01 - 0,05
2.	chrom (wyrażony jako Cr)		0,01 - 0,15
3.	miedź (wyrażona jako Cu)		0,05 - 0,5
4.	ołów (wyrażony jako Pb)		0,05 - 0,1
5.	cynk (wyrażony jako Zn)		0,1 - 1
6.	rteć (wyrażona jako Hg)	µg/l	0,5-5

* - w przypadku zrzutu partiami - wartości średnie w trakcie uwalniania, pobierane jako zbiorcze próbki proporcjonalne do przepływu lub jako próbka chwilowa pobrana przed zrzutem, pod warunkiem, że ścieki są odpowiednio wymieszane i jednorodne.”

7. Punkt IV.3. „Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków” otrzymuje brzmienie:

„IV.3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków

1. Monitoring ilości pobieranej wody obejmuje prowadzone z częstotliwością co najmniej raz w miesiącu pomiary i rejestrację zużycia wody na podstawie odczytu z wodomierza.
2. Monitoring odprowadzanych ścieków obejmuje:
 - 1) prowadzone pomiary i rejestrację ilości wytwarzanych ścieków przemysłowych:
 - a) z hali biologicznego przetwarzania odpadów – z częstotliwością co najmniej raz na trzy miesiące na podstawie wskazań wodomierza,
 - b) z płyty kompostowej stabilizatu – z częstotliwością co najmniej raz w roku na podstawie rocznej wielkości opadów atmosferycznych, z uwzględnieniem powierzchni płyty kompostowej,
 - 2) prowadzone pomiary i rejestrację składu ścieków wspólnie z hali biologicznego przetwarzania odpadów oraz z płyty kompostowej stabilizatu, w punkcie pomiarowym na dopływie do pierwszego zbiornika odcieków stabilizatu – z częstotliwością co najmniej raz w miesiącu, w zakresie wskazanym w punkcie III.5 niniejszej decyzji.

W przypadku zrzutu partiami, który ma miejsce rzadziej niż minimalna częstotliwość monitorowania, monitorowanie przeprowadza się raz dla każdej partii.”

8. Punkt IV. 6. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza otrzymuje brzmienie:

„IV. 6. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza

Tabela 43 Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza

Lp.	Emitor	Źródło emisji	Rodzaj substancji	Częstotliwość pomiarów
1.	S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8, S9	Studnie odgazowujące kwatera nr 1 sektora nr 1	metan, dwutlenek węgla tlen, natężenie przepływu,	Co najmniej: - 1 raz w miesiącu w fazie eksploatacyjnej, - co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.
2.	S10, S11, S12, S13, S14	Studnie odgazowujące kwatera nr1 sektora nr 2	metan, dwutlenek węgla tlen, natężenie przepływu,	
3.	S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8	Studnie odgazowujące kwatera nr 2	metan, dwutlenek węgla tlen, natężenie przepływu,	
4.	E11	Wentylator	pył ogółem	Co najmniej raz na 6 miesięcy. Zamiennie zamiast monitoringu emisji siarkowodoru i amoniaku można prowadzić monitoring odorów.
5.	E12	Biofiltr	pył ogółem -w tym pył do 10 µm pył zaw. PM 2,5, całkowite LZO, (amoniak siarkowodor lub zamiennie odory)	

Wykonywanie pomiarów oraz sposób ewidencjonowania wyników tych pomiarów winny być zgodne z obowiązującymi przepisami w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

9. Punkt IV. 11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska otrzymuje brzmienie:

„IV.11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska

1. Wyniki obliczeń lub pomiarów w zakresie emisji pyłu - siarkowodoru (H₂S), amoniaku (NH₃) lub w zamian stężenia odoru do powietrza winny być przedkładane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach, w terminie do jednego miesiąca po wykonaniu pomiarów.

2. Wyniki pomiarów emisji ścieków winny być przedkładane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach w terminie do dnia 31 stycznia każdego roku za poprzedni rok kalendarzowy.”

10. W punkcie V. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI dodaje się podpunkt 7 w brzmieniu:

„7. Sposoby osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości wynikające z konkluzji BAT

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości stosowane będą rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do przetwarzania odpadów takie jak:

1. BAT 1. Wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego w celu poprawy ogólnej efektywności środowiskowej.
2. BAT 2. Poprawa ogólnej efektywności środowiskowej zespołu urzędów.
3. BAT 3. Ustanowienie i prowadzenie wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych, jako część systemu zarządzania środowiskowego.
4. BAT 4. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z magazynowaniem odpadów.
5. BAT 5. Ograniczenie ryzyka środowiskowego związanego z postępowaniem i przemieszczaniem odpadów.
6. BAT 6. Monitoring kluczowych parametrów procesu dotyczący emisji do wody.
7. BAT 7. Monitoring emisji do wody.
8. BAT 8. Monitoring zorganizowanej emisji do powietrza.
9. BAT 10 Monitoring emisji odorów.
10. BAT 11 Monitoring rocznego zużycia wody, energii i surowców, a także rocznego wytwarzania pozostałości i ścieków.
11. BAT 12 Zapobieganie emisji odorów.
12. BAT 13 Sposoby zapobiegania emisji odorów.
13. BAT 14 Zapobieganie lub ograniczanie emisjom rozproszonym do powietrza w szczególności pyłu, związków organicznych i odorów.
14. BAT 17 Zapobieganie lub ograniczanie emisji hałasu i wibracji.
15. BAT 18 Zapobieganie lub ograniczanie występowania emisji hałasu i wibracji – stosowanie technik ograniczania emisji hałasu lub ich kombinacji.
16. BAT 19 Optymalizacja zużycia wody, zmniejszenia ilość wytwarzanych ścieków oraz ograniczenie emisji do gleby i wody - stosowanie odpowiednich technik ograniczających.
17. BAT 20 Ograniczenie emisji do wody.
18. BAT 21 Zapobieganie i ograniczanie skutków awarii i incydentów dla środowiska.
19. BAT 22 Efektywne wykorzystanie materiałów.
20. BAT 23 Efektywne zużycie energii.
21. BAT 24 Ograniczenie ilości odpadów wysyłanych do unieszkodliwienia.

22. BAT 25 Ograniczenie emisji do powietrza pyłów oraz metali zawartych w pyłe, PCDD/F i dioksynopodobnych PCB.
23. BAT 31 Ograniczenie emisji związków organicznych do powietrza.
24. BAT 33 Ograniczenie emisji odorów oraz poprawa ogólnej efektywności środowiskowej.
25. BAT 34 Ograniczenie emisji zorganizowanych pyłu, związków organicznych oraz związków zapachowych, w tym H₂S i NH₃.
26. BAT 35 Ograniczenie wytwarzania ścieków i zużycia wody.
27. BAT 36 Ograniczenie emisji do powietrza oraz poprawa ogólnej efektywności środowiskowej.
28. BAT 37 Ograniczenie emisji rozproszonych pyłów, odorów i bioaerozoli do powietrza z etapów przetwarzania na otwartej przestrzeni.”

11. Usuwa się punkt V. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA

12. Po punkcie XI dodaje się punkt XII w brzmieniu:

„**XII.** Określa się termin dostosowania przedmiotowej instalacji do wymagań określonych w niniejszej decyzji wynikających z opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 r. w dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiająca konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. Urz. UE L208 z 17.08.2018, str. 38) **do dnia 17 sierpnia 2022 r.**”

13. Pozostałe punkty decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.3.2016 z dnia 14 czerwca 2016 r. ze zm. pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz art. 215 ust. 4 pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2020 r. poz. 1219 ze zm.), zwanej dalej Poś, Zakład Unieszkodliwiania Odpadów „Janik” Sp. z o.o., ul. Henryka Sienkiewicza 91, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski, pismem znak: L.dz.124/2020 z dnia 28 stycznia 2020 r. wystąpił do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.3.2016 z dnia 14 czerwca 2016 r., ze zm., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji ustalono, że na terenie zakładu w Janiku, gm. Kunów, eksploatowane są:

- 1) składowisko odpadów innych niż niebezpiecznie i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę, o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg,
- 2) instalacja do mechaniczno - biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych, tj. instalacja do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem procesów biologicznych.

Przedmiotowe instalacje kwalifikowane są jako instalacje mogące powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 5 ppkt 3 lit b i ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym ich prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Zgodnie z § ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r., poz. 1839) przedmiotowe instalacje zaliczane są do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 283 ze zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Wnioskowana zmiana polega na dostosowaniu niniejszego pozwolenia do znowelizowanych przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2020 r. poz. 797 ze zm.) oraz zmianie niektórych warunków tego pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami. Wynika ona również z konieczności dostosowania instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę do wymogów opublikowanej w dniu 17 sierpnia 2018 r. w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2018/1147 z dnia 10 sierpnia 2018 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) w odniesieniu do przetwarzania odpadów zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE (Dz. U. UE L 208/38 z dnia 17 sierpnia 2018 r.).

Zgodnie z art. 215 ustawy Poś, Marszałek Województwa Świętokrzyskiego niezwłocznie po publikacji ww. konkluzji BAT dokonał analizy warunków udzielonego Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS-VII.7222.3.2016 z dnia 14 czerwca 2016 r., ze zm. pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych oraz do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów. Przeprowadzona przez tut. Organ analiza wykazała konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego. W związku z powyższym zgodnie z art. 215 ust. 4 Poś, tut. Organ przekazał

prowadzącemu instalację informację o konieczności dostosowania przedmiotowej instalacji, w terminie nie dłuższym niż 4 lata od dnia publikacji w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej konkluzji BAT, do wymagań określonych w konkluzjach BAT, oraz wezwał prowadzącego instalację do wystąpienia z wnioskiem o zmianę przedmiotowego pozwolenia zintegrowanego w terminie roku od dnia doręczenia wezwania. Spółka pismem znak: L.dz.124/2020 z dnia 28 stycznia 2020 r. wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę ww. pozwolenia zintegrowanego. We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego prowadzący instalację przedłożył informacje dotyczące spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT m.in. w zakresie: wdrożenia i przestrzegania systemu zarządzania środowiskowego, ustanowienia i prowadzenia wykazu strumieni ścieków i gazów odlotowych, monitoringu zorganizowanej emisji do powietrza, monitoringu emisji odorów, optymalizacji zużycia wody, zmniejszenia ilości wytwarzanych ścieków, zapobiegania i ograniczania skutków awarii i incydentów dla środowiska. Z przedstawionej dokumentacji wynika, że przedmiotowa instalacja najpóźniej od dnia 18 sierpnia 2022 r będzie spełniać wymagania konkluzji BAT w przedmiotowym zakresie.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś, tut. Organ uznał, że wnioskowana zmiana w instalacji nie stanowi istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż nie będzie powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek wymaga złożenia wyjaśnień w kwestii dotyczących spełnienia wymagań określonych w konkluzjach BAT w odniesieniu do przetwarzania odpadów i gospodarki odpadami. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami: znak: OWŚ-VII.7222.9.2020 z dnia 27 października 2020 r. oraz znak: OWŚ-VII.7222.9.2020 z dnia 4 listopada 2020 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismami z dnia: 18 listopada 2020 r., 3 grudnia 2020 r. i 10 grudnia 2020 r. złożyła wymagane dokumenty i stosowne wyjaśnienia.

Stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 Poś tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.9.2020 z dnia 27 października 2020 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowcu Świętokrzyskim z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowcu Świętokrzyskim, postanowieniem znak: PZ.5560.29.2020 z dnia 16 listopada 2020 r. potwierdził spełnienie ww. wymagań.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.9.2020 z dnia 27 października 2020 r wystąpił z wnioskiem do Burmistrza Miasta i Gminy Kunów o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Ponieważ Burmistrz Miasta i Gminy Kunów nie przedstawił swojego stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.), zwanej dalej kpa, dlatego stosownie do art. 41 ust. 6b ww. ustawy o odpadach przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7222.9.2020 z dnia 4 grudnia 2020 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach. Spółka w dniu 22 grudnia 2020 r. przedłożyła tut. Organowi oryginał polisy ubezpieczeniowej na kwotę określoną w ww. postanowieniu.

Pismem znak: ŚO-II.7222.9.2020 z dnia 16 grudnia 2020 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.), z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Przepisem szczególnym jest również art. 215 Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany pozwolenia zintegrowanego w przypadku, gdy analiza warunków tego pozwolenia w oparciu o konkluzje BAT wykazała konieczność jego zmiany.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym tut. Organ w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku oraz zgodnie z konkluzjami BAT określił dopuszczalną wielkość emisji dla substancji emitowanych z emitorów E11 i E12 również w jednostce pomiarowej [mg/Nm³], natomiast dla odorów w [OU_E/Nm³]. Określił również emisje graniczne dla pyłu, całkowitego LZO, siarkowodoru (H₂S), amoniaku (NH₃) oraz odoru z instalacji objętych przedmiotowym pozwoleniem. Wprowadził również zmiany związane z monitoringiem emisji zanieczyszczeń do powietrza wynikające z konkluzji BAT. Ponadto, zgodnie z art. 211 ust. 5 Poś w niniejszej decyzji określono zakres i sposób monitorowania wielkości emisji do wody zgodny z wymaganiami dotyczącymi monitorowania określonymi w konkluzjach BAT, w tym

dostosowano procedury monitorowania emisji do wody zgodnie z zapisami konkluzji BAT 7. W ramach BAT emisje do wody z mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów należy monitorować zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN nie są dostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równorzędnej wartości naukowej. W decyzji określono także poziomy emisji powiązane z najlepszym dostępnymi technikami (BAT-AELs) w odniesieniu do zrzutów pośrednich do odbiornika wodnego – zgodnie z BAT 20 (Tabela 6.2).

W przedmiotowym pozwoleniu dokonano również zmian w zakresie gospodarki wodnej, poprzez usunięcie zapisów dotyczących poboru wody ze studni. Zgodnie bowiem ze stanem faktycznym, woda do zakładu dostarczana jest z gminnej sieci wodociągowej. Dokonano również zmian dotyczących gospodarki odpadami m.in. w zakresie zmiany masy odpadów przewidzianych do wytwarzania i przetwarzania.

Podstawę dokonania ww. zmian w zakresie w zakresie gospodarki wodnej oraz gospodarki odpadami stanowi art. 155 Kpa, zgodnie z którym decyzja ostateczna na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się takiej zmianie decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za dokonaniem ww. zmian przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes prowadzącego instalację. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego. W obrocie prawnym winny bowiem funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Pozostałe zmiany wynikają z potrzeby uaktualnienia i uporządkowania treści dotychczasowego pozwolenia.

Ponieważ przedmiotowa decyzja dotyczy odpadów palnych, określono w niej warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionego w formie postanowienia z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowcu Świętokrzyskim.

Zgodnie z art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenie roszczeń, bowiem nie zachodzą przesłanki określone w art. 48a ust. 2 ww. ustawy o odpadach. W związku z powyższym Spółka przedłożyła tut. Organowi oryginał polisy ubezpieczeniowej zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: ŚO-II.7222.9.2020 z dnia 4 grudnia 2020 r., zawartą na okres od 22 grudnia 2020 r. do 21 grudnia 2021 r. Tut. Organ, kierując się potrzebą zachowania zdrowia, życia i ochroną środowiska, nałożył na Spółkę dodatkowe zobowiązanie związane z przedkładaniem Organowi dowodu ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust 11 ww. ustawy o odpadach niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających

oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. 2007 r., Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 253 zł (słownie: dwieście pięćdziesiąt trzy złote) na rachunek urzędu Miasta Kielce zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.).

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Zakład Unieszkodliwiania Odpadów
„Janik” Sp. z o.o
ul. Henryka Sienkiewicza 91
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
Departament Zarządzania Środowiskiem
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa (skan decyzji)
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Burmistrz Miasta i Gminy Kunów
ul. Warszawska 45b
27-415 Kunów