



ŚO-II.7222.27.2020

(sprawa przeniesiona spod znaku:
OWŚ-VII.7222.18.2019)

Kielce, 26 listopada 2020

DECYZJA

Na podstawie art. 183 ust. 1 w związku z art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), oraz art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku MA Polska Spółka Akcyjna, ul. Turyńska 100, 43-100 Tychy, z dnia 30 lipca 2019 r., w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej na terenie MA Polska Spółka Akcyjna Zakład w Kielcach, ul. Zagnańska 27, 25-528 Kielce,

orzekam

udzielam MA Polska Spółka Akcyjna, ul. Turyńska 100, 43-100 Tychy, NIP: 646-23-36-513, REGON: 273823276, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w Kielcach przy ul. Zagnańskiej 27, 25-528 Kielce oraz określam:

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI ORAZ RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ISTOTNE Z PUNKTU WIDZENIA PRZECIWDZIAŁANIA ZANIECZYSZCZENIOM**1. Rodzaj prowadzanej działalności**

Przedmiotem działalności MA Polska Spółka Akcyjna z siedzibą w Tychach jest produkcja części i akcesoriów do pojazdów silnikowych. Spółka w ramach prowadzonej działalności będzie eksploatować instalację do powierzchniowej obróbki metali, tj. instalację do malowania kataforetycznego (KTL) elementów karoserii samochodowej, zlokalizowaną przy ul. Zagnańskiej 27 w Kielcach, na terenie działek o nr ewid. 21/86 i 21/35, obręb 0010 Kielce. Instalacja znajduje się na terenie zakładu Spółki w hali przemysłowo-magazynowej nr 105. Malowaniu kataforetycznemu poddawane będą części stalowe, ocynkowane, aluminiowe oraz żeliwne, produkowane na tłoczni MA Polska Spółka Akcyjna mieszczącej się w sąsiedniej hali na terenie zakładu.

2. Rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

Instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność

wanien procesowych przekracza 30 m³, to instalacja w której zachodzić będzie kataforetyczne malowanie elementów karoserii samochodowej.

Elementami wchodzącymi w skład ww. instalacji będą wanny procesowe, w których zachodzić będzie aktywacja, fosforanowanie i pasywacja powierzchni metali. Pojemność wanien procesowych wyniesie 57,5 m³. W skład instalacji wchodzić będą również: trzy wanny do odtłuszczania, dziewięć wanien do płukania, w tym trzy do płukania ultra-filtratem oraz wanna do kataforetycznego malowania (KTL). Łączna pojemność wszystkich wanien wyniesie 280,5 m³.

Maksymalna wydajność instalacji wynosi 2 250 000 m²/rok, przy założonym czasie pracy 15 h/dobę.

Tabela 1 Urządzenia i ich parametry

Lp.	Nazwa	Ilość	Pojemność [m ³]
1.	Wanna do odtłuszczania (odtłuszczanie natryskowe)	1	6
2.	Wanna do odtłuszczania (odtłuszczanie zanurzeniowe)	2	17,5
3.	Wanna do płukania I	2	17,5
4.	Wanna do aktywacji	1	17,5
5.	Wanna do fosforanowania	1	22,5
6.	Wanna do płukania II	2	17,5
7.	Wanna do pasywacji	1	17,5
8.	Wanna do płukania III	2	17,5
9.	Wanna do kataforetycznego malowania	1	24,5
10.	Wanna do płukania ultra-filtratem	3	17,5
Razem		16	280,5

Ponadto, powiązane technologicznie z przedmiotową instalacją będą:

- stacja demineralizacji wody,
- oczyszczalnia ścieków przemysłowych o wydajności 6 m³/h.

Parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom:

- 1) prowadzenie procesów elektrochemicznych zachodzących w poszczególnych wannach w ścisłym reżimie technologicznym poprzez ciągły monitoring parametrów procesów oraz utrzymywanie optymalnego dla danego procesu zakresu temperatur i składu kąpieli, w celu minimalizowania wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza,
- 2) prowadzenie procesów metodą zanurzeniową w wannach (poza procesem odtłuszczania natryskowego), przy czym praca kąpieli odtłuszczających zachodzić będzie w obiegach zamkniętych, przy zastosowaniu filtrów workowych i magnetycznych w celu separacji zanieczyszczeń,
- 3) ujmowanie zanieczyszczeń gazowych powstających w wyniku parowania kąpieli procesowych za pomocą wentylacji mechanicznej w postaci odciągów znad wanien procesowych i kierowanie ich do powietrza za pośrednictwem emitorów: KATE1, KATE2 oraz KATE3, o wysokości 14 m i średnicy wylotu 0,6 m każdy,
- 4) odprowadzanie zanieczyszczeń gazowych zawierających lotne związki organiczne (LZO), powstających w wyniku wygrzewania malowanych w procesie KTL elementów karoserii, do dopalacza termicznego wyposażonego w palnik gazowy o mocy cieplnej 270 KW, w celu redukcji tych zanieczyszczeń, a następnie ich odprowadzanie do powietrza emitorem KATE6, o wysokości 14,82 m i średnicy wylotu 0,45 m,
- 5) odprowadzanie do powietrza gazów i pyłów, powstających w wyniku spalania gazu ziemnego w dwóch palnikach komory suszarki, za pośrednictwem emitorów KATE4 oraz KATE5, o wysokości 15,08 m i średnicy wylotu 0,35 m każdy,

- 6) oczyszczanie powstających ścieków (przelewy z wanien procesowych i ewentualne wymiany kapieli) w urządzeniach oczyszczania ścieków.

3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

3.1. Zużycie energii i paliw

Tabela 2 Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii i paliw

Lp.	Rodzaj energii/paliwa	Jednostka	Zużycie energii/paliwa
1.	Energia elektryczna	kW/h	633
2.	Gaz ziemny	m ³ /h	325
3.	Energia cieplna dla ogrzewania	MW	2,6
4.	Energia cieplna dla chłodzenia	kW	50

3.2. Zużycie surowców i materiałów

Tabela 3 Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców i materiałów

Lp.	Nazwa surowca/ materiału	Zużycie surowca/materiału [kg/rok]
Instalacja IED - Instalacja do malowania kataforetycznego (KTL)		
1.	Bonderite C-AK 1570	15 240
2.	Bonderite C-AD 1270	1 344
3.	Bonderite C-AD 27B	1 344
4.	Bonderite M-AC 960L	1 200
5.	Bonderite M-AD 316	120
6.	Bonderite M-AD 565	396
7.	Bonderite M-AD ZF10	150
8.	Bonderite M-ZN AL. 2798	16 320
9.	Bonderite M-AD 150	13 920
10.	Bonderite M-AD 339L	408
11.	Korektor QR31-0510	4 800
12.	Kwas octowy 25 %	1 440
13.	Emulsja QT33-0579	240 000
14.	Pasta QT34-9571	60 480
15.	Bonderite M-PT 54 NC	372
16.	Bonderite M-AD 80L	216

II. ŹRÓDŁA POWSTAWANIA I MIEJSCA WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII ORAZ WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji gazów i pyłów do powietrza będą procesy technologiczne prowadzone w instalacji do kataforetycznego malowania elementów metalowych (KTL).

1.1. Źródła powstawania i miejsca wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

Tabela 4 Charakterystyka źródeł emisji i parametry miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza

Lp.	Miejsce wprowadzania - emitor	Źródło emisji	Wysokość [m]	Przekrój [m]	Czas pracy źródła emisji [h/rok]
1.	KATE1	Wanny do odtłuszczania	14	0,6	4200
2.	KATE2	Wanny do: fosforowania, aktywacji i pasywacji	14	0,6	4200
3.	KATE3	Wanna do kataforetycznego malowania	14	0,6	4200
4.	KATE6	Suszarka KTV - dopalacz termiczny	14,82	0,45	4200
5.	KATE4	Suszarka KTV - piec komory suszenia (spalanie gazu ziemnego)	15,08	0,35	4200
6.	KATE5	Suszarka KTV - piec komory suszenia (spalanie gazu ziemnego)	15,08	0,35	4200

1.2. Wielkość dopuszczalnej emisji z instalacji do powietrza

Tabela 5 Wielkość dopuszczalnej emisji z instalacji do powietrza

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Rodzaj substancji	Wielkość dopuszczalnej emisji [kg/h]	Standard emisji zorganizowanej S ₁ ^{1) 2)} [mg/m ³ _u]	Standard emisji niezorganizowanej S ₂ ^{1) 3)} [%]
1.	KATE1	Wanny do odtłuszczania	alkohole etoksyloowane	0,006857	-	-
2.	KATE2	Wanny do: fosforowania, aktywacji i pasywacji	fluor	0,000622	-	-
3.	KATE3	Wanna do kataforetycznego malowania	kwas octowy	0,00736	100/100 ⁴⁾	20
4.	KATE6	Suszarka KTV - dopalacz termiczny (proces spalania gazu ziemnego)	pył ogółem	0,00184	100/100 ⁴⁾	- ⁵⁾
			-w tym pył do 2,5 μm	0,00184		
			-w tym pył do 10 μm	0,00184		
			dwutlenek siarki	0,01208		
			tlenki azotu jako NO ₂	0,2972		
		tlenek węgla	0,854			
5.	KATE4	Suszarka KTV - piec komory suszenia (spalanie gazu)	pył ogółem	0,001035	-	-
			-w tym pył do 2,5 μm	0,000921		
			-w tym pył do 10 μm	0,000932		

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Rodzaj substancji	Wielkość dopuszczalnej emisji [kg/h]	Standard emisji zorganizowanej S ₁ ^{1) 2)} [mg/m ³ a]	Standard emisji niezorganizowanej S ₂ ¹⁾³⁾ [%]
		ziemnego)	dwutlenek siarki	0,001438		
			tlenki azotu jako NO ₂	0,1018		
			tlenek węgla	0,0201		
6.	KATE5	Suszarka KTV - piec komory suszenia (spalanie gazu ziemnego)	pył ogółem	0,001035	-	-
			-w tym pył do 2,5 μm	0,000921		
			-w tym pył do 10 μm	0,000932		
			dwutlenek siarki	0,001438		
			tlenki azotu jako NO ₂	0,1018		
			tlenek węgla	0,0201		

- 1) Standard emisyjny LZO z procesu powlekania metali, gdzie zużycie LZO (Z) w instalacji wynosi $Z > 5$ i ≤ 15 Mg/rok, przy czym Z - rozumiane jest jako wkład LZO w okresie roku, pomniejszony o masę LZO, które zostały w tym okresie odzyskane w celu ich wtórnego wykorzystania
- 2) S₁ - standard emisji zorganizowanej, wyrażony jako stężenie LZO w gazach odlotowych w przeliczeniu na całkowity węgiel organiczny
- 3) S₂ - standard emisji niezorganizowanej, wyrażony jako procent wkładu LZO
- 4) Pierwsza wartość dotyczy nakładania powłoki, a druga suszenia
- 5) W przypadku Dopalcacza Termicznego zastosowanie ma wyłącznie standard S₁

1.3. Wielkość dopuszczalnej rocznej emisji zanieczyszczeń do powietrza

Tabela 6 Wielkość dopuszczalnej rocznej emisji zanieczyszczeń do powietrza

Rodzaj substancji	Wielkość dopuszczalnej emisji
pył ogółem	0,01642
- w tym pył do 2,5 μm	0,01547
- w tym pył do 10 μm	0,01555
dwutlenek siarki	0,0628
tlenki azotu jako NO ₂	2,104
tlenek węgla	3,76
fluor	0,002612
kwas octowy	0,03091
alkohole etoksylowane	0,0288
LZO ¹⁾	1,361

- 1) Emisja całkowita lotnych związków organicznych (LZO) z instalacji kataforetycznego powlekania powierzchni metali

2. Emisja hałasu do środowiska

2.1. Główne źródła hałasu

Pośrednie źródła hałasu typu budynek:

Tabela 7 Pośrednie źródła hałasu typu budynek

Opis źródła hałasu	Czas pracy w ciągu doby [h]	
	dzień	noc
Hala produkcyjna (obiekt nr 100)	16	8
Hala produkcyjna (obiekt nr 101)	16	8
Hala produkcyjna (obiekt nr 123)	16	8
Budynek kataforezy (obiekt nr 105)	16	8
Kotłownia gazowa (obiekt nr 109)	16	8

L_{wew} - średni poziom dźwięku A wewnątrz budynku określony w odległości ok. 1 m od każdej ściany i dachu, dB.

Punktowe źródła hałasu:

Tabela 8 Punktowe źródła hałasu

Źródła hałasu (lokalizacja)	Czas pracy w ciągu doby [h]	
	dzień	noc
Wentylatory wyciągowe ze stanowisk zgrzewalniczych (na dachu hali) - 5 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora wyciąg ze stanowisk spawalniczych i zgrzewarek garbowych (na dachu hali) - 1 szt.	16	8
Wentylatory wyciągowe ze zgrzewarek garbowych (na dachu hali) - 2 szt.	16	8
Wentylatory układu instalacji wyciągowej hali produkcyjnej (na dachu hali) - 19 szt.	16	8
Wentylatory wyciągowe ze zgrzewarek kleszczowych (na dachu hali) - 6 szt.	16	8
Wentylatory wyciągowe ze stanowisk spawalniczych (na dachu hali) - 4 szt.	16	8
Wentylatory chłodnicy oleju dla prasy hydraulicznej (na dachu hali) - 4 szt.	16	8
Jednostki zewnętrzne (skraplacze) klimatyzacji (na dachu hali) - 12 szt.	16	8
Wentylator nawiewno-wyciągowy ze stanowisk spawalniczych (przy ścianie hali) - 2 szt.	16	8
Wentylator wyciągowy ze stanowisk spawalniczych (przy ścianie hali) - 1 szt.	16	8
Wentylatory wyciągowe ze stanowisk zgrzewalniczych (na dachu hali) - 2 szt.	16	8
Wentylatory wyciągowe ze zgrzewarek kleszczowych (na dachu hali) - 3 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora wyciąg. z komory klejowej (na dachu hali) - 1 szt.	16	8
Wentylatory układu instalacji wyciągowej hali produkcyjnej (na dachu hali) - 14 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora z wanny do odtłuszczenia - 1 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora z wanny do fosforowania - 1 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora z wanny do kataforezy - 1 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora z palnika komory suszarki KTV - 1 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora z palnika komory suszarki KTV - 1 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora z dopalacza - 1 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora z kotła gazowego - 1 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora z komory do wygrzewania kleju - 1 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora z komory chłodz. elem. klejonych - 1 szt.	16	8
Wentylator dachowy z podręcznego magazynku środków chemicznych - 2 szt.	16	8
Wentylator dachowy z oczyszczalni ścieków (wentylacja ogólna) - 2 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora V2A z części prod. (wentyl. ogólna) - 1 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora V2A z części prod. (wentyl. ogólna) - 1 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora TD350/125 silent z części magazynowej - 1 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora 100 CRZ silent z części magazynowej - 1 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza wentylatora TD350/125 silent z części magazynowej - 1 szt.	16	8
Centrala wentylacyjna N3/W3 z czerpnią i wyrzutnią powietrza - 1 szt.	16	8

Czerpnia powietrza centrali wentylacyjnej N1/W1 - 1 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza centrali wentylacyjnej N1/W1 - 1 szt.	16	8
Czerpnia powietrza centrali wentylacyjnej N2/W2 - 1 szt.	16	8
Wyrzutnia powietrza centrali wentylacyjnej N2/W2 - 1 szt.	16	8
Agregat wody lodowej CLIVET WSAN-XIN 91 - 1 szt.	16	8
Czerpnia powietrza wodnego agregatu grzewczo-wentylac. Volcano VR2 - 4 szt.	16	8
Wentylator dachowy Rufino P-OH16 z projektowanego dygestorium -1 szt.	16	8
Wentylatory przewietrzania hali kotłowni (awaryjne) - 3 szt.	16	8

2.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Wielkość emisji hałasu wyznaczona dopuszczalnymi poziomami hałasu poza zakładem, wyrażonymi wskaźnikami hałasu $LA_{eq,D}$ i $LA_{eq,N}$, przenikającego z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. na tereny zabudowy mieszkaniowo - usługowej i tereny zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego wynosi:

- w porze dziennej (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB,
- w porze nocnej (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB.

3. Pobór wody i odprowadzanie ścieków

3.1. Pobór wody

Woda do zakładu dostarczana jest z miejskiej sieci wodociągowej i wykorzystywana jest do celów technologicznych oraz socjalno-bytowych.

Ilość wykorzystywanej wody - do 105 m³/d.

3.2. Odprowadzanie ścieków oraz ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

Ścieki przemysłowe powstające w wyniku funkcjonowania instalacji, po podczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków odprowadzane będą razem ze ściekami socjalno-bytowymi do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów.

Ilość ścieków przemysłowych - do 27 144 m³/rok.

Tabela 9 Skład ścieków przemysłowych

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1.	pH	-	6,5-9,5
2.	Azot amonowy	mg/l	130
3.	Azot azotynowy		10
4.	Fosfor ogólny		15
5.	Bor		10
6.	Chrom ogólny		1
7.	Cynk		5
8.	Cyna		2
9.	Kobalt		1
10.	Miedź		1
11.	Molibden		1
12.	Nikiel		1

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
13.	Ołów		1
14.	Fluorki		20

4. Wytwarzanie i sposoby postępowania z odpadami

4.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

Tabela 10 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	<u>Skład:</u> Odpady powstające w wyniku procesu fosforanowania. W swoim składzie zawierają m. in.: bar, chrom, nikiel, cynk, chlorki, fluorki, siarczany, węgiel organiczny oraz inne pierwiastki, tj.: arsen, kadm, miedź, rtęć, molibden, ołów, antymon, selen. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci płynnej lub półpłynnej, o stopniu uwodnienia około 30%, utleniające, ekotoksyczne, niepalne.	35,00
2.	11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	<u>Skład:</u> Odpady powstające w wyniku czyszczenia zbiorników oraz filtrów, które występować będą w postaci uwodnionych osadów. Są to mieszaniny soli – zasadowe, obojętne lub kwaśne roztwory zanieczyszczone metalami, piaskiem, tłuszczami lub substancjami ropopochodnymi. <u>Właściwości:</u> drażniące, żrące, uczulające, toksyczne, ekotoksyczne.	10,00
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Skład:</u> Substancje ropopochodne wraz z dodatkami. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, toksyczne, drażniące.	0,10
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Skład:</u> Odpady stanowiące puste lub uszkodzone opakowania zwrotne (beczki metalowe lub inne pojemniki), zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych, bardzo toksycznych i toksycznych, stosowanych w procesie KTL. <u>Skład chemiczny:</u> aluminium, wielopierścieniowe węglowodory aromatyczne (WWA), metale ciężkie: bar, ołów, cynk, miedź oraz związki fosforu, alkohole tłuszczowe, rozpuszczone sole glinowe wyższych kwasów tłuszczowych. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, drażniące, żrące, toksyczne, uczulające, ekotoksyczne.	6,00
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami	<u>Skład:</u> Odpady powstające w wyniku czyszczenia zabrudzonej aparatury, brudnych urządzeń, szmaty wykorzystywane w zakładzie, czyściwa nasączone olejem, naftą, benzyną, (węglowodorami), zabrudzone ubrania ochronne pracowników. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, drażniące, żrące, toksyczne, uczulające, ekotoksyczne.	5,00

		niebezpiecznymi (np. PCB)		
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>Skład:</u> Odpady w postaci zużytych urządzeń oświetleniowych budynków. Odpady zawierające opary rtęci, szkło, elementy plastikowe bądź metalowe. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, szkodliwe, ekotoksyczne.	0,05
7.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	<u>Skład:</u> Odpady powstające w wyniku analizy roztworów kąpeli procesowych i oczyszczonych ścieków. W swoim składzie mogą zawierać różne stężenia poszczególnych preparatów chemicznych używanych na każdym etapie procesu produkcyjnego, tj.: odtłuszczenia, aktywacji, fosforanowania, pasywacji, malowania KTL, czyszczenia lub uszczelniania. Przykładowo mogą to być resztki: substancji Bonderite, emulsji, past, korektoru, kwasu octowego, kwasu solnego, kwasu siarkowego, kwasu amidosulfonowego, parmentolu i inne. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci ciekłej, drażniące, żrące, toksyczne, uczulające, ekotoksyczne.	0,05
8.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	<u>Skład:</u> Odpady powstające w stacji uzdatniania wody metodą odwróconej osmozy w postaci zawiesiny lub osadu. Skład chemiczny: woda i metale ciężkie takie jak: miedź, kobalt, chrom, kadm, żelazo, cynk, ołów, cyna, rtęć, mangan, nikiel. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci płynnej lub półpłynnej, żrące, uczulające, ekotoksyczne, niepalne.	0,50
9.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	<u>Skład:</u> Odpady powstające w procesie oczyszczania ścieków. Skład chemiczny: woda z zawartością oleju – ok. 30%, piasek, metale. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci płynnej, szkodliwe, ekotoksyczne.	2,00
10.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	<u>Skład:</u> Odpady pochodzące z procesu neutralizacji ścieków, z prasy filtracyjnej o stopniu uwodnienia ok. 40%. Skład szlamu: arsen, bar, kadm, chrom, miedź, rtęć, molibden, nikiel, ołów, antymon, selen, cynk, chlorki, fluorki, siarczany, węgiel organiczny. <u>Właściwości:</u> szkodliwe, ekotoksyczne.	130,00
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	<u>Skład:</u> Odpady stanowiące osady z filtrów workowych służących do oczyszczania kąpeli procesowych. Głównie mieszaniny osadów wytrąconych w poszczególnych reaktorach znajdujących się w ciągu oczyszczalni ścieków. Odpady zawierające żywice, pigmenty, barwniki (np. emulsja QT30-0537), pozostałości pasty QT31-9570, czy też kwasu octowego 25%-ego. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci płynnej lub półpłynnej, niepalne.	7,00
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Skład:</u> Odpady powstające podczas rozpakowywania zakupionych surowców. Odpady w postaci kawałków papieru i tektury, składające się z celulozy. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne,	7,00

			biodegradowalne.	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p><u>Skład:</u> Odpady powstające podczas rozpakowywania zakupionych surowców - kawałki folii polietylenowej termokurczliwej.</p> <p><u>Skład chemiczny:</u> polimery, dodatki.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.</p>	7,00
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p><u>Skład:</u> Odpady w postaci szmat i ścierek pochodzące z czyszczenia zabrudzonej aparatury, brudnych urządzeń, zabrudzone ubrania ochronne pracowników, rękawice ochronne. Materiały tekstylne z surowców naturalnych (wełna, bawełna, len) oraz sztucznych (poliester, PCV, anilana)</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.</p>	1,00
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<p><u>Skład:</u> Odpady stanowiące zużyte części maszyn i urządzeń stosowanych w Zakładzie.</p> <p><u>Skład chemiczny:</u> metale żelazne, nieżelazne, polimery.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.</p>	2,00
6.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	<p><u>Skład:</u> Odpady powstające podczas wymiany węgla aktywnego w kolumnie jonitowej (w stacji zmiękczenia wody). Odpady głównie węgla pierwiastkowego w formie bezpostaciowej (sadza) częściowo w postaci drobnokrystalicznego grafitu. Poza węglem zawierać będą popiół, głównie tlenki metali alkalicznych i krzemionkę.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci sypkiej, niepalne.</p>	0,30
7.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	<p><u>Skład:</u> Odpady powstające podczas wymiany żywic jonowymiennych w kolumnie jonitowej (w stacji zmiękczenia wody). Jonity to zwykle żele lub substancje porowate, które mają zdolność selektywnego uwalniania jednych jonów i pochłaniania innych. Żywice jonowymienne są substancją organiczną.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej.</p>	0,20

4.2. Sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, należy podejmować działania takie jak:

1. Systematyczne prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych oraz obsługi maszyn i urządzeń, a także postępowania z odpadami.
2. Bieżące kontrole, naprawy i konserwacja urządzeń i maszyn w celu ich utrzymania w dobrym stanie technicznym.
3. Magazynowanie odpadów w sposób selektywny.
4. Przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania.

4.3. Sposób dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wszystkie wytwarzane odpady winny być magazynowane w sposób selektywny. Następnie winny być przekazane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Tabela 11 Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych pojemnikach, w wydzielonym i oznakowanym miejscu przystosowanym do magazynowania odpadów niebezpiecznych - w magazynie odpadów niebezpiecznych (magazyn w obszarze KTL – hala 105).
2.	11 01 13*	Odpady z odfuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	
3.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
5.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
7.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	
8.	19 08 08*	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	
9.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	
10.	19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach, w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów (magazyn w obszarze KTL – hala 105).
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane selektywnie w kontenerach zbiorczych, w wydzielonym miejscu przy hali 100.
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach, w oznakowanym wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów (magazyn w obszarze KTL – hala 105).
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia, inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	

6.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	
7.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	

4.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

1. Wyposażenie budynku hali 105, w którym zlokalizowana jest linia malowania kataforetycznego KTL oraz pomieszczenie magazynowania odpadów, stanowiące jedną strefę pożarową o powierzchni 11 775,80 m², w gaśnicę proszkowe ABC lub śniegowe, w tym:
 - 1) wyposażenie budynku hali 105 z linią malowania kataforetycznego KTL w 20 szt. gaśnic o masie środka gaśniczego 4 kg,
 - 2) wyposażenie pomieszczenia magazynowania odpadów w 1 szt. gaśnic o masie środka gaśniczego 6 kg,
 - 3) umieszczenie gaśnic w miejscach:
 - a) łatwo dostępnych i widocznych w szczególności: przy wejściu do budynku, na korytarzach oraz przy wyjściach z pomieszczeń na zewnątrz,
 - b) nienarażonych na uszkodzenia mechaniczne oraz działanie źródeł ciepła (piece, grzejniki),
 - 4) rozmieszczenie gaśnic z uwzględnieniem następujących warunków:
 - a) odległość z każdego miejsca w obiekcie, w którym może przebywać człowiek, do najbliższej gaśnicy nie powinna być większa niż 30 m,
 - b) do gaśnic powinien być zapewniony dostęp o szerokości co najmniej 1m.
2. Zapewnienie wymaganej ilości wody do celów przeciwpożarowych dla ww. strefy pożarowej, tj. 20 dm³/s z co najmniej dwóch hydrantów o średnicy DN 80 (najbliższy hydrant podziemny znajduje się na terenie zakładu przy budynku hali 105, a kolejny w odległości ok. 21 m od budynku hali 105).
3. Oznakowanie magazynu odpadów tablicami informującymi o zakazie palenia i używania ognia otwartego.
4. Wyposażenie miejsca magazynowania odpadów w postaci olejów w zestaw sorbentów do neutralizacji ewentualnych rozlewów.

III. USYTUOWANIE STANOWISK DO POMIARU WIELKOŚCI EMISJI W ZAKRESIE GAZÓW I PYŁÓW WPROWADZANYCH DO POWIETRZA

Stanowiska pomiarowe winny być zlokalizowane na emitorach: KATE2, KATE3, KATE4, KATE5 i KATE6

IV. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI W ZAKRESIE, W JAKIM WYKRACZAJĄ ONE POZA WYMAGANIA, O KTÓRYCH MOWA W ART. 147 I 148 UST. 1 POŚ

a. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji substancji lub energii do środowiska

1.1. Monitoring procesów technologicznych

Monitoring procesów technologicznych obejmuje prowadzone z częstotliwością co najmniej raz do roku pomiary i rejestrację:

- 1) zużycia surowców i materiałów na podstawie dowodów zakupu,
- 2) zużycia wody na podstawie odczytów wodomierza,
- 3) zużycia energii elektrycznej na podstawie odczytów licznika,
- 4) paliw na podstawie dowodów zakupu,
- 5) czasu pracy instalacji.

1.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza obejmuje:

1. Prowadzenie okresowych pomiarów emisji do powietrza:
 - 1) LZO na emitorze KATE6, z częstotliwością co najmniej raz w roku kalendarzowym,
 - 2) fluoru na emitorze KATE2, z częstotliwością co najmniej raz na dwa lata,
 - 3) kwasu octowego oraz LZO na emitorze KATE3, z częstotliwością co najmniej raz na dwa lata,
 - 4) pyłu, SO₂, NO_x w przeliczeniu na NO₂ oraz CO na emitorach: KATE4 i KATE5, z częstotliwością co najmniej raz w roku kalendarzowym.
2. Prowadzenie okresowych pomiarów skuteczności dopalania LZO w dopalaczu katalitycznym (pomiar LZO przed i za dopalaczem katalitycznym), z częstotliwością co najmniej raz na dwa lata.

Wykonywanie pomiarów oraz sposób ewidencjonowania wyników tych pomiarów winny być zgodne z obowiązującymi przepisami w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

1.3. Monitoring hałasu

Monitoring hałasu obejmuje wykonywanie pomiarów hałasu we wskazanych punktach pomiarowych, z częstotliwością co dwa lata. Wykonywanie pomiarów oraz sposób ewidencjonowania wyników tych pomiarów winny być zgodne z obowiązującymi przepisami w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

Tabela 12 Lokalizacja punktów pomiarowych

Lp.	Punkt pomiarowy	Lokalizacja punktu pomiarowego
1.	P1	ul. Stolarska 27, 25-523 Kielce
2.	P2	ul. Zagnańska 50, 25-528 Kielce
3.	P3	ul. Okrzei 64, 25-526 Kielce
4.	P4	ul. Okrzei 66, 25-526 Kielce

V. SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH, O KTÓRYCH MOWA W PKT IV NINIEJSZEJ DECYZJI, ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA

Wyniki pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji winny być przekazywane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Świętokrzyskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach, zgodnie z wymaganiami wynikającymi z art. 149 Poś.

VI. ZAKRES, SPOSÓB I TERMIN PRZEKAZYWANIA ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA COROCZNEJ INFORMACJI POZWALAJĄCEJ NA PRZEPROWADZENIE OCENY ZGODNOŚCI Z WARUNKAMI OKREŚLONYMI W POZWOLENIU, W ZAKRESIE NIEOBJĘTYM PRZEPISAMI ART. 149 POŚ.

Nie ustala się dodatkowego obowiązku przekazywania informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, wykraczających poza wymagania, o których mowa w art. 149 Poś.

VII. SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ WYKONYWANIA BADAŃ ZANIECZYSZCZENIA GLEBY I ZIEMI SUBSTANCJAMI POWODUJĄCYMI RYZYKO ORAZ POMIARÓW TYCH SUBSTANCJI W WODACH GRUNTOWYCH, W TYM POBIERANIA PRÓBEK

Tabela 13 Sposób i częstotliwość wykonywania badań

Rodzaj badań	Częstotliwość wykonywania badań	Sposób wykonywania badań
Badania zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko	1 raz na 10 lat	Badania zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko i pomiary zawartości substancji powodujących ryzyko w wodach gruntowych, w tym pobieranie próbek, należy wykonywać w sposób umożliwiający ich ilościowe porównanie z wynikami pomiarów zanieczyszczenia gleby i ziemi oraz wód gruntowych zawartymi w raporcie początkowym, zgodnie z przepisami prawa obowiązującymi w tym zakresie.
Pomiary zawartości substancji powodujących ryzyko w wodach gruntowych	2 razy w roku	

VIII. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Ochrona powietrza

1. Zastosowanie dopalacza termicznego w celu ograniczenia emisji lotnych związków organicznych.
2. Przestrzeganie reżimu technologicznego prowadzenia procesów elektrochemicznych oraz utrzymywanie optymalnego dla danego procesu zakresu temperatur i składu kąpieli, w celu ograniczenia emisji zanieczyszczeń gazowych.

2. Ochrona przed hałasem

1. Zastosowanie wentylatorów i central wentylacyjnych o niskich poziomach mocy akustycznej.
2. Zastosowanie przegród zapewniających skuteczną izolację akustyczną budynków.

3. Optymalizacja ruchu pojazdów na terenie zakładu.
4. Stosowanie wysokiej jakości nawierzchni ograniczających przenoszenie drgań.
5. Optymalizacja procesów technologicznych.

3. Ochrona środowiska wodnego

1. Efektywne zużywanie wody, poprzez:
 - 1) optymalizację poboru wody do procesów technologicznych,
 - 2) stosowanie zamkniętych obiegów,
 - 3) prowadzenie kontroli, rejestru oraz analiz zużycia wody.
2. Ograniczenie uciążliwości emisji ścieków, poprzez:
 - 1) skanalizowanie całego terenu zakładu,
 - 2) zastosowanie rozdzielczego systemu kanalizacji (kanalizacja deszczowa i sanitarna),
 - 3) zastosowanie systemu kanalizacji sanitarnej, odprowadzającej ścieki przemysłowe, po podczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków, bezpośrednio do miejskiej sieci kanalizacji sanitarnej,
 - 4) zastosowanie trwałych betonowych posadzek z systemem ujmowania wycieków ze zbiorników na roztwory kąpeli procesowych,
 - 5) zastosowanie wanien procesowych wykonanych z materiału chemoodpornego,
 - 6) minimalizowanie niekontrolowanych wycieków.

4. Ograniczenia uciążliwości związanych z gospodarką odpadami

1. Optymalizacja procesów technologicznych.
2. Systematyczne prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie postępowania z odpadami.
3. Selektywne magazynowanie odpadów.
4. Przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania.

IX. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSÓB ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA

1. Wyposażenie budynku hali 105, w tym również miejsc magazynowania odpadów w sorbenty do likwidacji ewentualnych wycieków.
2. Usuwanie na bieżąco ewentualnych wycieków.
3. Magazynowanie substancji i mieszanin w szczelnych pojemnikach lub zbiornikach zabezpieczających przed ich przedostaniem do środowiska.
4. Zastosowanie szczelnych posadzek z systemami ujmowania wycieków ze zbiorników na roztwory kąpeli procesowych.

X. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII

1. Monitorowanie i analiza zużycia energii.
2. Optymalizacja zużycia energii na cele procesowe, grzewcze i oświetleniowe.

XI. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ INFORMOWANIE O WYSTĄPIENIU AWARII

1. Przechowywanie wszystkich substancji wykorzystywanych w związku z eksploatacją instalacji do malowania katalforetycznego elementów karoserii samochodowych, w sposób bezpieczny dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska, a także zgodnie z zasadami BHP.
2. Przeprowadzanie regularnych szkoleń pracowników w zakresie BHP oraz p.poż i postępowania w razie wystąpienia awarii.
3. Postępowanie zgodnie z opracowanymi procedurami i instrukcjami.
4. Prowadzenie systematycznej kontroli stanu technicznego urządzeń i zabezpieczeń p.poż.
5. Monitorowanie procesów technologicznych.
6. Wyposażenie hali 105, gdzie znajduje się linia malowania katalforetycznego KTL w sprzęt i środki do neutralizacji wycieków substancji niebezpiecznych.

W przypadku wystąpienia awarii należy powiadomić odpowiednie służby zgodnie z opracowanymi procedurami i instrukcjami, w tym w szczególności: Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach, Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska.

XII. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Eksploatacja instalacji nie wiąże się z transgranicznym oddziaływaniem na środowisko.

XIII. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

Nie przewiduje się pracy instalacji w warunkach innych niż określone w niniejszym pozwoleniu. Wielkość emisji w warunkach rozruchu i wyłączenia instalacji ustala się jak w rozdziale II decyzji, tj. jak w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

XIV. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

Nie przewiduje się zakończenia działalności i likwidacji instalacji. Gdyby jednak to nastąpiło, wówczas likwidacja instalacji winna przebiegać zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w szczególności prawa budowlanego i ochrony środowiska. Wówczas należy opracować projekt likwidacji poprzedzony ekspertyzą zawierającą analizę wpływu na środowisko oraz określającą zakres niezbędnych przedsięwzięć związanych z ewentualnymi potrzebami remediacji terenów oraz sposoby dalszego użytkowania terenu wraz ze sposobem zagospodarowania odpadów wytworzonych w wyniku likwidacji instalacji.

XV. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

MA Polska Spółka Akcyjna z siedzibą w Tychach wystąpiła pismem z dnia 30 lipca 2019 r. do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wani procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej na terenie zakładu MA Polska Spółka Akcyjna, ul. Zagnańska 27, 25-528 Kielce.

Na podstawie § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), przedmiotowa instalacja jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2020 r. poz. 283 ze zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) zwanej dalej Poś, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek zawiera braki formalne oraz wymaga złożenia wyjaśnień. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami: znak: OWŚ-VII.7222.18.2019 z dnia 4 września 2019 r., znak: OWŚ-VII.7222.18.2019 z dnia 22.11.2019 r., znak: OWŚ-VII.7222.18.2019 z dnia 16.12.2019 r. oraz znak: ŚO-II.7222.27.2020 z dnia 19.03.2020 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismami z dnia: 18 września 2019 r., 27 września 2019 r., 4 grudnia 2019 r., 19 grudnia 2019 r., 25 lutego 2020 r. oraz 30 marca 2020 r. złożyła wymagane dokumenty i stosowne wyjaśnienia. Do wniosku zostało dołączone potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej.

Zgodnie z art. 218 pkt 1 Poś, Organ zapewnił możliwość udziału społeczeństwa na zasadach i w trybie określonym w ww. ustawie o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Obwieszczeniem znak: ŚO-II.7222.27.2020 z dnia 19 maja 2020 r., Marszałek Województwa Świętokrzyskiego podał do publicznej wiadomości informację o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz składania uwag i wniosków w terminie od dnia 27 maja 2020 r. do 26 czerwca 2020 r. Ww. obwieszczenie zostało zamieszczone na tablicy ogłoszeń tut. Urzędu, Urzędu Miasta Kielce oraz tablicy ogłoszeń na terenie zakładu MA Polska Spółka Akcyjna przy ul. Zagnańskiej 27 w Kielcach. We wskazanym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Stosownie do zapisów art. 183 ust. 1 Poś tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.27.2020 z dnia 20 maja 2020 r. zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach, po przeprowadzeniu kontroli w dniach 16-19 czerwca 2020 r. postanowieniem znak: MZ.5560.53.2019 z dnia 2 lipca 2020 r. potwierdził spełnienie przez instalację ww. wymagań.

W dniu 17 sierpnia 2020 r. Organ przeprowadził dowód z oględzin na terenie zakładu MA Polska Spółka Akcyjna przy ul. Zagnańskiej 27 w Kielcach. Z dokonanej czynności sporządzono protokół.

Pismem znak: ŚO-II.7222.27.2020 z dnia 24 sierpnia 2020 r. tut. Organ zawiadomił Spółkę o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 201 ust. 1 Poś, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów albo środowiska jako całości, z wyłączeniem instalacji lub ich części stosowanych wyłącznie do badania, rozwoju lub testowania nowych produktów lub procesów technologicznych. Na podstawie § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), przedmiotowa instalacja jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko.

Zgodnie z art. 180 ust. 1 i art. 183 pkt 1 Poś pozwolenia zintegrowanego może udzielić w drodze decyzji organ ochrony środowiska. W związku z powyższym w oparciu o art. 378 ust. 2a pkt 2 Poś organem właściwym do wydania przedmiotowego pozwolenia jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Na podstawie zgromadzonego materiału dowodowego tut. Organ ustalił, iż MA Polska Spółka Akcyjna z siedzibą w Tychach posiada tytuł prawny do ww. instalacji do powierzchniowej obróbki metali metodą elektroforezy (kataforezy), zlokalizowanej przy ul. Zagnańskiej 27 w Kielcach, na terenie działek o nr ewid. 21/86 i 21/35, obręb 0010 Kielce. Instalacja znajduje się na terenie zakładu Spółki w hali przemysłowo-magazynowej nr 105. Przedmiotem działalności Spółki jest produkcja części i akcesoriów do pojazdów silnikowych. W ramach prowadzonej działalności Spółka będzie eksploatować ww. instalację do malowania kataforetycznego (KTL) elementów karoserii samochodowej. Malowaniu kataforetycznemu poddawane będą części stalowe, ocynkowane, aluminiowe oraz żeliwne, produkowane na tłoczni mieszczącej się w sąsiedniej hali na terenie zakładu. MA Polska Spółka Akcyjna. Maksymalna wydajność instalacji wynosi 2 250 000 m²/rok, przy założonym czasie pracy 15 h/dobę. Najważniejszymi elementami ww. instalacji będą wanny procesowe, w których będzie zachodzić aktywacja, fosforanowanie i pasywacja powierzchni metali. Pojemność wanien procesowych wyniesie 57,5 m³. W skład instalacji wchodzić będą również: trzy wanny do odtłuszczenia, dziewięć wanien do płukania, w tym trzy do płukania ultra-filtratem oraz wanna do kataforetycznego malowania (KTL). Łączna pojemność wszystkich wanien wyniesie 280,5 m³.

W wyniku eksploatacji instalacji do powietrza emitowane będą alkohole etoksylované, fluor, kwas octowy, pyły, dwutlenek siarki, tlenki azotu, tlenek węgla oraz lotne związki organiczne (LZO). Procesy elektrochemiczne zachodzące w poszczególnych wannach prowadzone będą w ścisłym reżimie technologicznym poprzez ciągły monitoring parametrów procesów oraz utrzymywanie optymalnego dla danego procesu zakresu temperatur i składu kąpieli, dzięki czemu będzie minimalizowana wielkość emisji zanieczyszczeń do powietrza. Poza pierwszym procesem odtłuszczenia natryskowego pozostałe procesy prowadzone będą zanurzeniowo w poszczególnych wannach. Kąpiele odtłuszczone pracować będą w obiegach zamkniętych przepływając przez filtry workowe oraz magnetyczne, w których zachodzić będzie separacja zanieczyszczeń. Halę, gdzie eksploatowana będzie instalacja do powierzchniowej obróbki metali wyposażono w wentylację mechaniczną, w postaci odciągów z nad wanien procesowych, za pomocą których zanieczyszczenia gazowe powstające w wyniku parowania kąpieli procesowych będą ujmowane i kierowane do powietrza za pośrednictwem

emitorów: KATE1, KATE2 oraz KATE3, o wysokości 14 m i średnicy wylotu 0,6 m każdy. Po nałożeniu powłoki lakierniczej w procesie KTL elementy karoserii samochodowych kierowane będą do komory suszenia, wyposażonej w dwa palniki o mocy 600 kW każdy. Zanieczyszczenia gazowe, zawierające lotne związki organiczne (LZO), powstające w wyniku wygrzewania malowanych w procesie KTL elementów karoserii, odprowadzane będą do redukcji do dopalacza termicznego, wyposażonego w palnik gazowy o mocy cieplnej 270 kW, skąd po dopaleniu kierowane będą do powietrza emitorem KATE6, o wysokości 14,82 m i średnicy wylotu 0,45 m. Natomiast gazy i pyły powstające w wyniku spalania gazu ziemnego w dwóch palnikach komory suszarki, odprowadzane będą do powietrza za pośrednictwem emitorów KATE4 oraz KATE5, o wysokości 15,08 m i średnicy wylotu 0,35 m każdy.

Wnioskodawca w przedłożonej dokumentacji wskazał, iż łączne zużycie LZO w instalacji KTL wyniesie 14,581 Mg/rok. W związku z tym prowadzony w instalacji proces powlekania powierzchni metali metodą elektroforezy (kataforezy) z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych w ilości większej niż 5 Mg/rok, a mniejszej niż 15 Mg, podlega pod standardy emisyjne lotnych związków organicznych (LZO) dla instalacji powlekania metali określone w załączniku nr 10 do rozporządzenia Ministra Klimatu z dnia 24 września 2020 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2020 r., poz. 1860). We wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego Spółka wykazała, że eksploatacja instalacji do powierzchniowej obróbki metali, metodą elektroforezy (kataforezy), nie będzie powodowała przekroczenia ww. standardów emisyjnych, co zostało uwzględnione w przedmiotowej decyzji.

Ponadto, w niniejszej decyzji określono wielkości dopuszczalnych emisji gazów i pyłów do powietrza, powstających w wyniku funkcjonowania ww. instalacji, na poziomie zapewniającym dotrzymanie standardów jakości powietrza określonych w załącznik nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1031 ze zm.) oraz wartości odniesienia zawartych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Dla alkoholi etoksyloowanych w ww. rozporządzeniu nie zostały określone wartości odniesienia, w związku z tym, dopuszczalną emisję tego związku określono na poziomie zaproponowanym przez wnioskodawcę.

Na potrzeby przedmiotowej instalacji IED, w celu podgrzewania wani procesowych (za pośrednictwem wymienników ciepłych), eksploatowany będzie piec technologiczny, wyposażony w palnik o 1526 kW opalany gazem z sieci, z którego zanieczyszczenia powstające w wyniku spalania gazu kierowane będą do powietrza za pośrednictwem emitora KATE7, o wysokości h – 14,6 m i średnicy wylotu \varnothing - 0,5 m. Piec ten stanowi średnie źródło energetycznego spalania paliw i podlega obowiązkowi zgłoszenia, w związku z czym, nie został on objęty warunkami niniejszego pozwolenia.

W hali przemysłowej, w której eksploatowana będzie ww. instalacja IED, zlokalizowane będą także inne niepowiązane z nią technicznie ani technologicznie instalacje, takie jak: Linia nakładania uszczelnacza, z której zanieczyszczenia będą kierowane do powietrza za pośrednictwem emitorów KATE8, KATE9 oraz Gniazdo DAIMLER BR 205, z którego zanieczyszczenia pyłowe są odciągane, a następnie po ich oczyszczeniu w instalacji odpylającej, zawracane do hali. Instalacje te nie zostały objęte warunkami niniejszej decyzji.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2019 r. poz. 2286) na emitorze KATE6 (emitor Dopalacza) należy

przewodzą okresowe pomiary emisji LZO do powietrza, z częstotliwością co najmniej raz w roku kalendarzowym.

W celu monitorowania wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz zapewnienia systematycznej kontroli wielkości emisji, zobowiązano Spółkę do wykonywania pomiarów wielkości emisji również na emitorach KATE2, KATE3, KATE4 i KATE5 oraz do pomiaru skuteczności dopalania LZO w dopalaczu katalitycznym w celu sprawdzenia skuteczności dopalania LZO. Wyniki pomiarów emisji należy przekazywać tutaj. Organowi oraz Świętokrzyskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska na zasadach określonych w wydanym na podstawie art. 149 Poś rozporządzeniu w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji.

Przedmiotowa instalacja nie korzysta z ujęć wód powierzchniowych ani podziemnych. Woda na teren zakładu dostarczana jest z miejskiej sieci wodociągowej. Woda wykorzystywana jest do celów technologicznych i socjalno-bytowych. Powstające w wyniku funkcjonowania ww. instalacji ścieki przemysłowe, po oczyszczeniu w zakładowej oczyszczalni ścieków, wprowadzane będą do zewnętrznej sieci kanalizacji sanitarnej.

W oparciu o przedłożoną dokumentację ustalono, że emisja hałasu z instalacji nie będzie powodować przekraczania dopuszczalnych poziomów emisji hałasu dla terenów podlegających ochronie akustycznej. Zakład nie graniczy bezpośrednio z terenami podlegającymi ochronie przed hałasem, wyszczególnionymi w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. z 2014 r. poz. 112). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, tj. tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej i zabudowy mieszkaniowej wielorodzinnej i zamieszkania zbiorowego znajdują się w odległości odpowiednio ok. 33 m i 56 m od źródeł hałasu. W niniejszej decyzji w oparciu o ww. rozporządzenie określono dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z instalacji na tereny podlegające ochronie akustycznej. Pomiary emisji hałasu do środowiska należy prowadzić w wyznaczonych punktach pomiarowych zgodnie z ww. rozporządzeniem w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.

W niniejszej decyzji określono sposób dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami, powstającymi w związku z eksploatacją instalacji IED, w tym wskazano miejsca i sposób ich magazynowania. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w sposób selektywny, w magazynie odpadów w hali 105 w obszarze KTL lub w wydzielonym miejscu przy hali 100. Miejsca te winny być odpowiednio oznakowane oraz zabezpieczone przed dostępem osób postronnych. Odpady winny być magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, zbiornikach oraz beczkach dostosowanych do magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Odpady niebezpieczne winny być magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych. Następnie odpady winny być przekazane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. W pozwoleniu określono również warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionego w formie postanowienia z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach.

Z przedłożonej dokumentacji wynika, że sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami nie będzie negatywnie oddziaływać na środowisko.

W związku z tym, że w instalacji wykorzystywane są substancje powodujące ryzyko, które mogą negatywnie oddziaływać na glebę, ziemię i wody gruntowe, prowadzący instalację, stosownie do zapisów art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy Poś, do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego dołączył raport początkowy o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód

gruntowych tymi substancjami. Z raportu początkowego wynika, że przeprowadzona analiza wykazała niski stopień ryzyka zanieczyszczenia gleby i ziemi w wyniku funkcjonowania przedmiotowej instalacji. Wykonane badania próbek gruntu potwierdziły, iż parametry jakościowe gleby i ziemi spełniają wymagania określone w obowiązujących przepisach prawa. Badania wód podziemnych wskazały na dobry stan chemiczny wód podziemnych w otworach badawczych P1K i P2K oraz słaby stan chemiczny w otworze badawczym S-2. W celu monitorowania zmian jakości wód podziemnych na terenie zakładu, ze względu na ochronę Głównego Zbiornika Wód Podziemnych (GZWP) Nr 417 Kielce, w raporcie wskazano na konieczność prowadzenia monitoringu lokalnego wód podziemnych w sieci istniejących piezometrów obserwacyjnych poszerzonej o trzy dodatkowe piezometry w rejonie przedmiotowej instalacji. Stosownie do art. 211 ust. 6 pkt 4 w związku z art. 217a ust. 1 Poś, w niniejszej decyzji określono zakres i częstotliwość wykonywania badań zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiarów zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek. Zgodnie z art. 217a ust. 2 pkt 2 Poś, badania zanieczyszczenia gleby i ziemi substancjami powodującymi ryzyko oraz pomiary zawartości tych substancji w wodach gruntowych, w tym pobierania próbek, należy wykonywać w sposób umożliwiający ich ilościowe porównanie z wynikami badań i pomiarów zawartymi w raporcie początkowym, tj. w Raporcie początkowym o stanie zanieczyszczenia gleby, ziemi i wód gruntowych substancjami stwarzającymi ryzyko na terenie ZWM „SHL” S.A. w Kielcach dla potrzeb budowy instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, zlokalizowanej na terenie MA Polska Spółka Akcyjna, Zakład w Kielcach, ul. Zagnańska 27, opracowanym w lipcu 2018 r. Zgodnie z art. 217a ust. 3 Poś ww. wyniki badań i pomiarów należy przedkładać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego w terminie miesiąca od dnia ich wykonania.

Ponadto, w niniejszej decyzji określono wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania stosownie do art. 211 ust. 6 pkt 3 Poś.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji Organ ustalił, że instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik dla przemysłu obróbki powierzchniowej metali i tworzyw sztucznych, a jej eksploatacja nie będzie powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. Eksploatacja instalacji nie będzie wiązać się z transgranicznym oddziaływaniem na środowisko. Instalacja nie zalicza się również do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Uwzględniając wniosek strony, niniejszą decyzję wydano na czas nieoznaczony zgodnie z art. 188 ust. 1 Poś.

Mając na względzie powyższe orzeczono, jak w sentencji.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. 2007 r., Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 2011 zł (słownie: dwa tysiące jedenaście złotych) za wydanie pozwolenia na rachunek Urzędu Miasta Kielce zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.).

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może złożyć oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania. Z dniem doręczenia oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Anna Ficheta - Oleś
Zastępca Dyrektora Departamentu
Środowiska i Gospodarki Odpadami



Otrzymują:

MA Polska Spółka Akcyjna
ul. Turyńska 100, 43-100 Tychy

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Prezydent Miasta Kielce
ul. Rynek 1, 25-303 Kielce

④ a/a