



ŚO-II.7222.2.2020
(sprawa przeniesiona spod znaku:
OWŚ-VII.7222.10.2019)

Kielce, 7 października 2020

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.) w związku z art. 214 ust. 1 i 3 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku EFFECTOR S.A., ul. Młynarska 29, 29-100 Włoszczowa, znak: L.Dz.155/2019 z dnia 31 maja 2019 r., w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej we Włoszczowie przy ul. Młynarskiej 29, 29-100 Włoszczowa,

orzekam:

zmieniam decyzję Wojewody Świętokrzyskiego znak: ŚR.III.6618-16/07 z dnia 28 listopada 2007 r., zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7651-11/2009 z dnia 29 października 2009 r., znak: OWŚ.VII.7222.4.2012 z dnia 16 sierpnia 2012 r., znak: OWŚ.VII.7222.28.2012 z dnia 10 stycznia 2013 r., znak: OWŚ-VII.7222.59.2014 z dnia 03 grudnia 2014 r. oraz znak: OWŚ-VII.7222.17.2018 z dnia 23 maja 2019 r., udzielającą EFFECTOR S.A. z siedzibą we Włoszczowie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej we Włoszczowie, ul. Młynarska 29, 29-100 Włoszczowa, w następujący sposób:

1. Punkt I. „RODZAJ INSTALACJI I WARUNKI EKSPLOATACYJNE” otrzymuje brzmienie:

„I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

1. Rodzaj prowadzonej działalności oraz rodzaj i parametry instalacji istotne z punktu widzenia przeciwdziałania zanieczyszczeniom

EFFECTOR S.A. we Włoszczowie jest producentem listew wykończeniowych, elementów aranżacji wnętrz, aluminiowych systemów okładzin okiennych, okapników rynnowych, listew przyszybowych, progów drzwiowych, a także okiennych systemów drewniano-aluminiowych. Spółka w ramach prowadzonej działalności eksploatuje instalację do anodowania profili aluminiowych, zlokalizowaną we Włoszczowie przy ul. Młynarskiej 29 (działki o nr ewid. 1690/22, 1701/4, 1701/3, 1690/8, 1690/11, 1701/7, 1701/8, 1690/12, 1691/3, 1701/5, obręb 02, Włoszczowa-miasto).

Przedmiotowa instalacja, jako instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych przekracza 30 m³, objęta jest obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

W ramach instalacji funkcjonuje:

- 1) pięć linii technologicznych do anodowania profili aluminiowych:
 - linia nr 1 wyposażona w 19 wanien o wymiarach: 4,0 x 0,8 m = 3,2 m² (powierzchnia lustra kąpiel) zabudowana w hali nr 1,
 - linia nr 2 wyposażona w 16 wanien o wymiarach: 2,5 x 0,8 m = 2,0 m², zabudowana w hali nr 1,
 - linia nr 3 wyposażona w 24 wanny o wymiarach: 7,5 x 1,0 m = 7,5 m², zabudowana w hali nr 2,
 - linia nr 4 wyposażona w 22 wanny o wymiarach: 8,0 x 0,7 m = 5,6 m², zabudowana w hali nr 3,
 - linia nr 6 wyposażona w 17 wanien o wymiarach: 8,0 x 0,10 m = 8,0 m², zabudowana we wschodniej części istniejącego kompleksu hal;
- 2) linia nr 5 do przygotowania powierzchni profili aluminiowych pod lakierowanie proszkowe (odtłuszczanie kwaśne oraz pasywacja) - wyposażona w 8 wanien o wymiarach: 7,84 x 1,17 m = 9,2 m²;
- 3) dwie komory suszarnicze na olej opałowy o mocy 2 x 140 kW.

Całkowita objętość wanien procesowych w instalacji do powierzchniowej obróbki metali z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych wynosi 583,26 m³, z czego:

- 398,54 m³ - stanowią wanny procesowe linii nr: 1, 2, 3 i 4 do anodowania profili aluminiowych,
- 18,4 m³ - stanowią wanny procesowe linii do przygotowania powłok,
- 166,32 m³ - stanowią wanny procesowe linii nr 6.

Ponadto, w ramach instalacji funkcjonują:

- kotłownia - 2 kotły na ekogroszek o mocy 1500 kW każdy, wykorzystywane do ogrzewania wanien i hal produkcyjno - magazynowych,
- instalacja do tampodruku - zadruk akcesoriów do listwy przypodłogowej,
- stanowiska spawalnicze (obróbka mechaniczna),
- instalacja do okleinowania (nakładanie okleiny na profile aluminiowe oraz profile PCV),
- zbiorniki do magazynowania paliw: zbiornik na ON - 5 m³ oraz zbiornik na olej opałowy - 3 m³.

2. Opis technologii

W instalacji do anodowania profili aluminiowych prowadzone są następujące procesy:

- odtłuszczanie alkaliczne - usuwanie z powierzchni metalu zanieczyszczeń tłuszczowych (olejów, smarów),
- trawienie - usuwanie z powierzchni detali śladów (produktów) korozji,
- rozjaśnianie - usuwanie cienkich warstw tlenkowych, które tworzą się podczas trawienia, a których usunięcie jest niezbędne dla osiągnięcia wymaganej przyczepności powłoki galwanicznej,
- anodowanie - wytwarzanie na powierzchni aluminium powłoki tlenkowej, przy udziale prądu stałego (anodę stanowi obrabiany detal),

- barwienie - detale barwione są metodą elektrochemiczną na kolor od brązowego do czarnego. Proces ten prowadzi się alternatywnie - poanodowane profile mogą występować również w naturalnym kolorze srebrnym bez poddawania ich dodatkowemu barwieniu,

- uszczelnianie - zasklepianie porów powstałych na powierzchni detali podczas poprzednich operacji, proces prowadzi się dwuetapowo (I etap - uszczelnianie na zimno i II etap - uszczelnianie na gorąco podczas wygrzewania detali w wodzie zdemineralizowanej w temperaturze 96-100 °C).

Po każdym z ww. procesów następuje płukanie międzyoperacyjne detalu, co zapobiega przeniesieniu śladów kąpeli z jednej wanny do drugiej oraz płukanie końcowe. Do płukania zużywana jest woda surowa sieciowa lub woda zdemineralizowana, w zależności od procesu technologicznego.

Zdolność produkcyjna instalacji anodowania profili aluminiowych wynosi max. 15,5 Mg/dobę profili aluminiowych.

3. Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii, materiałów, surowców i paliw

3.1. Zużycie energii

Tabela 1 Rodzaj i ilość wykorzystywanej energii

Lp.	Rodzaj energii	Jednostka	Zużycie energii
1.	Energia elektryczna	MWh/rok	8 000
2.	Energia cieplna (łącznie z oleju i węgla)	GJ/rok	35 000

3.2. Zużycie surowców, materiałów i paliw

Tabela 2 Rodzaj i ilość wykorzystywanych surowców, materiałów i paliw

Lp.	Nazwa surowca/materiału/paliwa	Zużycie [Mg/rok]
Instalacja IED - Instalacja do anodowania profili aluminiowych		
1.	Kwas siarkowy	400
2.	Ług sodowy	650
3.	Drut do spawania	1
4.	Farby proszkowe	20
5.	Aluminium do przerobu w kąpielach	4 000
6.	Węgiel kamienny	1 300
7.	Olej opałowy	22
Instalacja do tampodruku - tampodrukarka		
8.	Farby	0,02

Lp.	Nazwa surowca/materiału/paliwa	Zużycie [Mg/rok]
9.	Rozpuszczalniki	0,045
10.	Kształtki do zadruku	800 000*

*[szt./rok] „

2. Punkt II. „WARUNKI KORZYSTANIA ZE ŚRODOWISKA” otrzymuje brzmienie:

„II. WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI, ŹRÓDŁA POWSTAWANIA ALBO MIEJSCA WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII

1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1.1. Charakterystyka i parametry źródeł emisji do powietrza

Tabela 3 Charakterystyka i parametry źródeł emisji oraz dopuszczalna wielkość emisji z instalacji IED

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]*	Czas emisji [h/rok]	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
1.	E-1	Odciąg z linii nr 3, wanny kwaśne	9,5	0,63 z	7 500	H ₂ SO ₄	0,0055500
2.	E-2	Odciąg z linii nr 3, wanny alkaliczne	9,5	0,63 z	7 500	Bor	0,0000624
3.	E-3	Odciąg z linii nr 3, wanny kwaśne	9,5	0,5 z	7 500	H ₂ SO ₄	0,0055500
4.	E-4	Wentylacja z anodowania linii nr 1	8,0	0,4 z	7 500	H ₂ SO ₄ Bor	0,0036000 0,0000624
5.	E-5	Wentylacja z anodowania linii nr 1	8,0	0,4 z	7 500	H ₂ SO ₄ Bor	0,0036000 0,0000624
6.	E-6	Wentylacja z anodowania linii nr 1	8,0	0,4 z	7 500	H ₂ SO ₄ Bor	0,0036000 0,0000624
7.	E-7	Wentylacja z anodowania linii nr 2	8,0	0,4 z	7 500	H ₂ SO ₄ Bor	0,0036000 0,0000624
8.	E-8	Wentylacja z anodowania linii nr 2	8,0	0,4 z	7 500	H ₂ SO ₄ Bor	0,0036000 0,0000624
9.	E-9	Wentylacja z anodowania linii nr 4	8,0	0,9 z	7 500	H ₂ SO ₄ Bor	0,0036000 0,0000624
10.	E-10	Wentylacja z anodowania linii nr 4	8,0	0,9 z	7 500	H ₂ SO ₄ Bor	0,0036000 0,0000624
11.	E-24	Wentylacja ogólna hali z linii nr 1 anodowanie	9,5	0,4 z	7 500	H ₂ SO ₄ Bor	0,0036000 0,0000624
16.	E-25	Wentylacja ogólna hali z linii nr 1 anodowanie	9,5	0,4 z	7 500	H ₂ SO ₄ Bor	0,0036000 0,0000624
17.	E-26	Wentylacja ogólna hali z linii nr 1 anodowanie	9,5	0,35 z	7 500	H ₂ SO ₄ Bor	0,0036000 0,0000624
18.	E-27	Wentylacja z linii nr 6 anodowanie	11,5	0,5x0,5 z	7 500	H ₂ SO ₄ Bor	0,0036000 0,0000624
19.	E-28	Wentylacja z linii nr 6 anodowanie	11,0	0,5x0,6 z	7 500	H ₂ SO ₄ Bor	0,0036000 0,0000624
20.	E-11	Odciąg z linii nr 5, przygotowania powłok	8,0	0,5 z	2 500	H ₂ SO ₄ Fluor	0,00554000 0,00005928
21.	E-12	Odciąg z linii nr 5,	8,0	0,5 z	2 500	H ₂ SO ₄	0,00554000

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]*	Czas emisji [h/rok]	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
		przygotowania powłok				Fluor	0,00005928
22.	E-13	Komora suszarnicza nr 1	10,0	0,315	3 120	Pył PM 10 NO ₂ SO ₂ CO	0,007 0,019 0,005 0,002
23.	E-14	Komora suszarnicza nr 1	10,0	0,315	3 120	Pył PM 10 NO ₂ SO ₂ CO	0,007 0,019 0,005 0,002

* z - oznacza emitor zadaszony

Tabela 4 Charakterystyka i parametry źródeł emisji oraz dopuszczalna wielkość emisji z instalacji do tampodruku

Lp.	Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość [m]	Średnica [m]	Czas [h/rok]	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
1.	E-20	Tampodrukarka	5,5	0,1	4016	Cykloheksan	-

Odstępuje się od określenia dopuszczalnej wielkości emisji cykloheksanu, ponieważ wprowadzanie tej substancji do powietrza nie powoduje przekroczenia 10% wartości dopuszczalnego poziomu emisji tej substancji do powietrza.

1.2. Dopuszczalna wielkość rocznej emisji zanieczyszczeń do powietrza z całego zakładu

Tabela 5 Dopuszczalna wielkość rocznej emisji z instalacji do powietrza

Lp.	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	H ₂ SO ₄	0,3809
2.	Fluor	0,0002964
3.	Bor	0,005148
4.	NO ₂	0,122
5.	SO ₂	0,032
6.	Pył PM 10	0,044
7.	CO	0,014

2. Emisja hałasu do środowiska

2.1 Charakterystyka akustyczna głównych źródeł hałasu

Tabela 6 Charakterystyka i czas pracy głównych źródeł hałasu

Lp.	Rodzaj źródła hałasu	Czas pracy źródła hałasu		Poziom mocy akustycznej A źródła hałasu [dB]
		Dzień godz. 6 ⁰⁰ ÷22 ⁰⁰	Noc godz. 22 ⁰⁰ ÷6 ⁰⁰	
1.	Wyrzutnia pionowa gazów z linii anodowania znad wanien alkalicznych L7	16	8	85,2
2.	Wyrzutnia pionowa gazów z linii anodowania znad wanien alkalicznych L7	16	8	87,7
3.	Wyrzutnia pionowa gazów z linii anodowania znad wanien kwaśnych L7 - elektrobarwienie	16	8	84,3
4.	Wentylator dachowy nr 1 typu DAK-400 - Linia anodowania nr 1 L2,5	16	8	84,3

Lp.	Rodzaj źródła hałasu	Czas pracy źródła hałasu		Poziom mocy akustycznej A źródła hałasu [dB]
		Dzień godz. 6 ⁰⁰ ÷22 ⁰⁰	Noc godz. 22 ⁰⁰ ÷6 ⁰⁰	
5.	Wentylator dachowy nr 2 typu DAK-400 - Linia anodowania nr 1 L2,5	16	8	84,3
6.	Wentylator dachowy nr 3 typu DAK-400 - Linia anodowania nr 1 L2,5	16	8	84,3
7.	Wentylator dachowy nr 4 typu DAK-400 - Linia anodowania nr 2 L4	16	8	83,6
8.	Wentylator dachowy nr 5 typu DAK-400 - Linia anodowania nr 2 L4	16	8	93,3
9.	Wentylator dachowy nr 1 z linii przygotowania pod powłoki lakiernicze	16	8	76,9
10.	Wentylator dachowy nr 2 z linii przygotowania pod powłoki lakiernicze	16	8	76,9
11.	Wentylator dachowy nr 1 z komory suszarniczej malarnii proszkowej	16	8	77,9
12.	Wentylator dachowy nr 2 z komory suszarniczej malarnii proszkowej	16	8	77,9
13.	Wyrzutnia pionowa gazów z agregatu chłodniczego nr 1 - wanny kwaśne L4	16	8	85,4
14.	Wyrzutnia pionowa gazów z agregatu chłodniczego nr 2 - wanny alkaliczne L4	16	8	85,4
15.	Wentylator wyciągowy dachowy z hali łącznika	16	8	89,9
16.	Wentylator wyciągowy dachowy nr 1 znad wanien alkalicznych L4	16	8	82,5
17.	Wentylator wyciągowy dachowy nr 2 znad wanien alkalicznych L4	16	8	75,5
18.	Wentylator wyciągowy dachowy z układu wentylacji linii 7m - Soda E6	16	8	78,2
19.	Wentylator wyciągowy dachowy z układu wentylacji linii 7m - Soda E0	16	8	83,7
20.	Wyrzutnia pionowa gazów znad wanien trawienia L9	16	8	84,4
21.	Wyrzutnia pionowa gazów znad wanien anodowania L9	16	8	79,2
22.	Wentylator wyciągowy dachowy nr 1 znad wanien trawienia L9	16	8	76,8
23.	Wentylator wyciągowy dachowy nr 2 znad wanien trawienia L9	16	8	76,8
24.	Wentylator wyciągowy dachowy z układu wentylacji spawalni aluminium	16	8	77,3
25.	Wentylator wyciągowy dachowy z układu wentylacji sprężarkowni	16	8	73,0
26.	Wentylator wyciągowy dachowy nr 1 z układu wentylacji hali pakowania	16	8	67,6
27.	Wentylator wyciągowy dachowy nr 2 z układu wentylacji hali pakowania	16	8	67,6
28.	Wentylator wyciągowy dachowy nr 3 z układu wentylacji hali pakowania	16	8	67,6
29.	Wentylator wyciągowy dachowy nr 4 z układu wentylacji hali pakowania	16	8	67,6
30.	Dodatkowy wentylator wyciągowy dachowy nr 1 znad wanien alkalicznych L8	16	8	88,2
31.	Dodatkowy wentylator wyciągowy dachowy nr 2	16	8	87,6

Lp.	Rodzaj źródła hałasu	Czas pracy źródła hałasu		Poziom mocy akustycznej A źródła hałasu [dB]
		Dzień godz. 6 ⁰⁰ ÷22 ⁰⁰	Noc godz. 22 ⁰⁰ ÷6 ⁰⁰	
	znad wanien alkalicznych L8			
32.	Wentylator wyciągowy dachowy z magazynu chemii	16	8	79,4
33.	Wentylator wyciągowy oparów kwasu solnego z oczyszczalni ścieków	16	8	85,8
34.	Wentylator wyciągowy typu OWD 355 JUWENT na budynku kotłowni	16	8	77,6
35.	Wyrzutnia pionowa spalin nr 1 z kotłowni węglowej	16	8	90,0
36.	Wyrzutnia pionowa spalin nr 2 z kotłowni węglowej	16	8	90,0
37.	Wyrzutnia z nad wanien trawienia nowej linii do anodowania nr 6	16	8	79,4
38.	Wyrzutnia z nad wanien anodowania nowej linii do anodowania nr 6	16	8	78,2
39.	Chłodnica 3-wentylatorowa pozioma typu S-GVH Guentner do chłodzenia L4	16	8	93,5
40.	2 chłodnice 6-wentylatorowe poziome Weinreich do chłodzenia L8	16	8	103,3
41.	Wyrzutnia pozioma gazów nr 1 z wanien alkalicznych linii L8	16	8	85,0
42.	Wyrzutnia pozioma gazów nr 2 z wanien kwaśnych linii L8	16	8	85,6

2.2 Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Dopuszczalne poziomy hałasu wyrażone jako wskaźniki hałasu L_{AeqD} i L_{AeqN} przenikającego z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. na tereny mieszkaniowo-usługowe, wynoszą:

- dla pory dziennej (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) - **55 dB**,
- dla pory nocnej (od godz. 22⁰⁰ ÷ do godz. 6⁰⁰) - **45 dB**.

3. Warunki poboru wody i odprowadzanie ścieków z instalacji

3.1. Pobór wody

Źródłem zaopatrzenia instalacji w wodę jest własne ujęcie wód podziemnych o zatwierdzonych zasobach eksploatacyjnych w kat. „B” wynoszących $Q_e = 20,0 \text{ m}^3/\text{h}$, przy depresji $S_e = 2,5 \text{ m}$. Wody podziemne pobierane są wyłącznie na potrzeby ww. instalacji (do kąpieli w procesach anodowania) za pomocą studni głębinowej o głębokości 19 m, ujmującej wodę z utworów kredowych (położenie studni – działka nr ewid. 1702 w obrębie 02 Włoszczowa – miasto, woj. świętokrzyskie - współrzędne geograficzne N: 50°51'15" E: 19°58'01"). Sieć wody technologicznej może być awaryjnie zasilana w wodę z wodociągu miejskiego.

Woda na potrzeby socjalno-bytowe pobierana jest z miejskiej sieci wodociągowej.

Eksploatacja ujęcia nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

Ilość pobieranej wody:

- maksymalna ilość (Q_{\max}) – 0,0055 m³/s,
- średnia ilość ($Q_{\text{śrd}}$) – 150 m³/dobę,
- dopuszczalna ilość (Q_{doprok}) – 45 000 m³/rok.

3.2. Sposób postępowania w przypadku rozruchu, zatrzymania działalności, awarii urządzeń istotnych do realizacji pozwolenia

Przed uruchomieniem ujęcia należy wykonać próbę szczelności przewodów metodą ciśnieniową hydrauliczną.

W przypadku zatrzymania działalności należy usunąć z ujęcia wszystkie przewody i urządzenia oraz zabezpieczyć ujęcie przed dostępem osób postronnych.

W przypadku awarii ujęcia należy odciąć pobór wody i możliwie najszybciej usunąć przyczynę awarii. W tym czasie źródło zaopatrzenia w wodę stanowić będzie gminna sieć wodociągowa.

3.3. Odprowadzanie ścieków z instalacji – ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

Ścieki przemysłowe powstające w wyniku funkcjonowania instalacji, po podczyszczeniu w dwóch zakładowych oczyszczalniach ścieków odprowadzane są, na warunkach pozwolenia wodnoprawnego, do urządzeń kanalizacyjnych będących własnością innych podmiotów.

Ilość ścieków przemysłowych wynosi 30 000 m³/rok.

Tabela 7 Stan i skład ścieków przemysłowych

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1.	pH	-	6,5-9,5
2.	Fluorki	mg/l	20
3.	Fosfor ogólny		30
4.	Chrom ⁺⁶		0,2
5.	Chrom ogólny		1
6.	Cyna		1
7.	Kobalt		1
8.	Nikiel		1
9.	Azot amonowy		200
10.	Bor		10

4. Wytwarzanie i sposoby postępowania z odpadami

4.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela 8 Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	11 01 07*	Alkalia trawiące	<u>Skład:</u> Stan skupienia – ciekły. Alkaliczne kąpiele galwaniczne zanieczyszczone m.in.: NaOH oraz	1400,0

			<p>metalami przechodzącymi do kąpielii ze stopów podczas trawienia materiału (mangan, magnez, miedź, cynk, krzem i inne).</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w stanie ciekłym, żrące (NaOH) (HP8), drażniące (HP4), ekotoksyczne (HP14).</p>	
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<p><u>Skład:</u> Odpady stanowią opakowania z tworzyw sztucznych zanieczyszczone resztkami substancji niebezpiecznych. Odpady z tworzyw sztucznych takich jak politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren(PS), polichlorek winylu (PVC) i inne.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpad niebezpieczny w stanie stałym, ekotoksyczny (HP14).</p>	10,0
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	<p><u>Skład:</u> Odpady stanowią tworzywa sztuczne z wtryskarek oraz akcesoria z PCV. Są to polimery syntetyczne otrzymywane z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, nieistwarzające zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	25,0
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	<p><u>Skład:</u> Odpady w postaci sypkiej farb proszkowych. Mieszanina na bazie dodatków, pigmentów i żywic np. bisfenola, fosforyn trifenylu - farby proszkowe (nie zawiera substancji niebezpiecznych w tym LZO).</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, nieistwarzające zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	10,0
3.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	<p><u>Skład:</u> Żużle, popioły oraz pyły stanowiące pozostałość po spalaniu paliw energetycznych. Odpady powstają w zakładowej kotłowni produkującej energię cieplną dla zakładu. W swoim składzie zawierają glinokrzemiany, tlenki metali i niemetalii.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, nieistwarzające zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	400,0
4.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	<p><u>Skład:</u> Odpady metali i stopów metali nieżelaznych, głównie aluminium. Powstają przy produkcji oraz mechanicznej i fizycznej obróbce metali nieżelaznych, tj. aluminium, miedzi, brązu, niklu, cyny, ołowiu i ich stopów, w szczególności przy ich piłowaniu oraz toczeniu.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, nieistwarzające zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	200,0
5.	12 01 13	Odpady spawalnicze	<p><u>Skład:</u> Odpady w postaci stałej – zużyte elektrody. Skład uzależniony jest od rodzaju zastosowanych materiałów spawalniczych. Zazwyczaj główne składniki to: metale żelazne, związki mineralne, węgiel, mangan, krzem, molibden, chrom, nikiel, aluminium.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne,</p>	0,5

			niestwarzające zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.	
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p><u>Skład:</u> Opakowania wykonane z papieru lub tektury. Papier powstaje z masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, niestwarzające zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	150,0
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p><u>Skład:</u> Odpady z tworzyw sztucznych takich jak: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne. Są to polimery syntetyczne otrzymywane z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, niestwarzające zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	70,0
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p><u>Skład:</u> Odpady w postaci drewnianych palet lub drewnianych przekładek transportowych, wykonane z drewna lub sklejki. Włókno celulozowe, substancje żywiczne oraz niewielka zawartość wody.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, niestwarzające zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	5,0
9.	15 01 04	Opakowania z metali	<p><u>Skład:</u> Odpady z metalu – pojemniki oraz puszki po surowcach i materiałach.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, niestwarzające zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	3,0
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<p><u>Skład:</u> Zabrudzone materiały (tkaniny) i odzież ochronna, oraz materiały filtracyjne niezawierające substancji niebezpiecznych. Są to materiały posiadające zdolność wchłaniania i zatrzymywania wewnątrz swej struktury związków substancji innych niż niebezpieczne. W składzie zawierają: bawełnę, celulozę, skrobię, węglowodory alifatyczne, węglowodory aromatyczne, polipropylen, poliester.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, obojętne, niestwarzające zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	1,0
11.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	<p><u>Skład:</u> Odpady inne niż niebezpieczne powstające w wyniku koagulacji odpadów (osad). Mogą zawierać: wodę, barwniki organiczne i nieorganiczne.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpady w postaci półpłynnej, obojętne, niestwarzające zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	2500,0

4.2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczenie ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, polegają przede wszystkim na:

- prowadzeniu szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych oraz obsługi maszyn i urządzeń, a także postępowania z odpadami,
- utrzymywaniu w dobrym stanie technicznym maszyn i urządzeń,
- racjonalnym gospodarowaniu energią, surowcami i wykorzystywanymi materiałami,
- magazynowaniu odpadów w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska i zdrowia ludzi,
- stosowaniu opakowań wielokrotnego użytku,
- kontrolowaniu rodzaju i ilości wytwarzanych odpadów,
- przekazywaniu wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania.

4.3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wszystkie wytwarzane odpady będą magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w magazynie lub w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Odpady będą magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, zbiornikach i beczkach dostosowanych do magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Odpady niebezpieczne będą magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych.

Wszystkie wytwarzane odpady będą magazynowane do czasu zebrania ich odpowiedniej ilości do transportu, a następnie przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Tabela 9 Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	11 01 07*	Alkalia trawiące	Odpady będą magazynowane selektywnie w specjalnych zbiornikach ustawionych w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych (magazyn odpadów niebezpiecznych) - miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 3.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady będą magazynowane selektywnie w opakowaniach zbiorczych w jakich zostały dostarczone, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych (magazyn odpadów niebezpiecznych) - miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 6.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w fabrycznych opakowaniach, w wydzielonym miejscu na terenie zakładu - miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 1.
2.	08 01 12	Odpady farb	

		i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	
3.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady będą magazynowane selektywnie w kontenerze hakowym, w oznaczonym, wydzielonym miejscu na terenie zakładu - miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 2.
4.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w metalowych pojemnikach (beczkach) w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu – miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 4.
5.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady będą magazynowane selektywnie w metalowych pojemnikach (beczkach) w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu – miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 5.
6.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane selektywnie w metalowych pojemnikach (beczkach) w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu - miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 1.
7.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady będą magazynowane selektywnie, luzem, w wyznaczonym, oznaczonym miejscu na terenie zakładu - miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 2.
9.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady będą magazynowane selektywnie w metalowych pojemnikach (beczkach) w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu - miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 1.
10.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	
11.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych paletach - zbiornikach w wydzielonym, oznaczonym miejscu na terenie zakładu - miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 2.

4.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

W operacie przeciwpożarowym z października 2019 r. uzgodnionym w formie postanowienia z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej we Włoszczowie, wyszczególnione zostały następujące warunki ochrony przeciwpożarowej w odniesieniu do miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji IPPC, tj.:

a) miejsce magazynowania nr 1: obiekt tymczasowy typu namiotowego, w którym magazynowane są materiały palne (gęstość obciążenia ogniowego ok. 1900 MJ/m²).

Miejsce magazynowania winno zostać wyposażone w 2 gaśnice proszkowe GP 6-X ABC. Wewnątrz drogi zakładowe prowadzące do obiektu powinny być przejezdne, a wewnętrzne drogi ewakuacyjne wewnątrz obiektu winny mieć zachowaną szerokość min. 1,2 m. Wewnątrz obiektu oraz w promieniu 2 m wokół obiektu nie należy używać otwartego ognia.

Ponadto, co najmniej raz na 5 lat należy przeprowadzać kontrolę instalacji elektrycznej w obiekcie w zakresie stanu sprawności połączeń, osprzętu, zabezpieczeń i środków ochrony od porażeń, oporności izolacji przewodów oraz uziemień instalacji i aparatów.

b) miejsce magazynowania nr 2: dwa kontenery hakowe, w których magazynowane są materiały niepalne oraz drewno (obciążenie ogniowe do 500 MJ/m²).

Wewnątrz drogi zakładowe prowadzące do obiektu powinny być przejezdne. W promieniu 2 m wokół kontenerów nie należy używać otwartego ognia.

c) miejsce magazynowania nr 3: naroże hali „K”. Magazynowanie w zbiorniku o pojemności 20 m³ (materiał niepalny - glinian sodu w roztworze) oraz na półkach – baterie i akumulatory (obciążenie ogniowe pomieszczenia do 200 MJ/m²).

Miejsce magazynowania winno zostać wyposażone w 1 gaśnicę proszkową GP 6-X ABC. Wewnątrz drogi zakładowe prowadzące do obiektu powinny być przejezdne, a wewnętrzne drogi ewakuacyjne wewnątrz obiektu winny mieć zachowaną szerokości min. 0,9 m.

Ponadto, co najmniej raz na 5 lat należy przeprowadzać kontrolę instalacji elektrycznej w obiekcie w zakresie stanu sprawności połączeń, osprzętu, zabezpieczeń i środków ochrony od porażeń, oporności izolacji przewodów oraz uziemień instalacji i aparatów.

d) miejsce magazynowania nr 4: 3 kontenery hakowe, w których magazynowane są materiały niepalne (aluminium).

Wewnątrz drogi zakładowe prowadzące do obiektu powinny być przejezdne.

e) miejsce magazynowania nr 5 i 6: pomieszczenie w budynku warsztatowo – garażowym, w którym magazynowane są materiały palne (gęstość obciążenia ogniowego pomieszczenia wynosi ok. 860 MJ/m²).

Miejsce magazynowania winno zostać wyposażone w 1 gaśnicę proszkową GP 6-X ABC oraz 1 gaśnicę śniegową GS 5-X BC. Wewnątrz drogi zakładowe prowadzące do obiektu powinny być przejezdne, a wewnętrzne drogi ewakuacyjne wewnątrz obiektu winny mieć zachowaną szerokości min. 1,2 m. Wewnątrz obiektu oraz w promieniu 2 m wokół obiektu nie należy używać otwartego ognia.

Ponadto, co najmniej raz na 5 lat należy przeprowadzać kontrolę instalacji elektrycznej w obiekcie w zakresie stanu sprawności połączeń, osprzętu, zabezpieczeń i środków ochrony od porażeń, oporności izolacji przewodów oraz uziemień instalacji i aparatów.

Poza tym, dla wszystkich ww. miejsc magazynowania należy:

- raz w roku przeprowadzić badania sprawności oraz parametrów ciśnienia i wydajności hydrantów zewnętrznych przeciwpożarowych,
- raz na 2 lata sprawdzić organizację oraz warunki ewakuacji z obiektów zakładu.

3. Punkt III. „WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU EMISJI ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI” otrzymuje brzmienie:

„III. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA ORAZ SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH

1. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji substancji lub energii do środowiska

1.1. Monitoring procesów technologicznych

Monitoring procesów technologicznych obejmował będzie pomiary i rejestrację:

- zużycia surowców i materiałów,
 - zużycia wody - odczyty wodomierza,
 - zużycia energii elektrycznej - odczyty licznika, faktury,
 - zużycia paliw - faktury,
 - czasu pracy instalacji,
- z częstotliwością co najmniej raz do roku.

1.2. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie dla przedmiotowych instalacji nie jest wymagane prowadzenie ciągłych lub okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza.

Raz w roku na emitorach E-1, E-3 do E-10 oraz E-24 do E-28 prowadzony będzie pomiar stężenia i emisji kwasu siarkowego. Na każdym z emitorów umieszczone będą stanowiska pomiarowe. Ich lokalizacja będzie zgodna z Polską Normą PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”. Stanowiska pomiarowe będą usytuowane w sposób zapewniający łatwy i bezpieczny dostęp (drabinki i podesty pomiarowe).

1.3. Monitoring hałasu

Pomiary emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska w porze dziennej i nocnej, odbywać się będą z częstotliwością co dwa lata. Pomiary przeprowadzane będą w 7 punktach pomiarowych.

Tabela 10 Lokalizacja punktów pomiarowych

Punkt pomiarowy	Lokalizacja punktu pomiarowego
P1	ul. Zachodnia 1, 29-100 Włoszczowa
P2	ul. Zachodnia 2A, 29-100 Włoszczowa
P3	ul. Zachodnia 5, 29-100 Włoszczowa
P4	ul. Zachodnia 13, 29-100 Włoszczowa
P5	ul. Młynarska 25, 29-100 Włoszczowa
P6	ul. Młynarska 52, 29-100 Włoszczowa
P7	ul. Młynarska 56, 29-100 Włoszczowa

1.4. Monitoring poboru wody

Należy prowadzić pomiar:

- 1) Ilości wody pobieranej ze studni - jeden raz na dobę.

Pomiar ilości pobieranej wody odbywa się przy pomocy wodomierza zainstalowanego na rurociągu tłocznym doprowadzającym wodę ze studni do sieci zakładowej (odczyty zapisywane w książce kontrolnej studni). W przypadku awarii urządzenia pomiarowego woda pobierana będzie z wodociągu miejskiego.

- 2) Dynamicznego zwierciadła wody w studni - dwa razy w roku.

- 3) Jakości wody pobieranej ze studni (odczyn pH, przewodność, twardość ogólna) - dwa razy w roku.

Monitoring zużycia wody pobieranej awaryjnie z miejskiej sieci wodociągowej odbywał się będzie na podstawie odczytu z wodomierza.

2. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji

Wyniki pomiaru hałasu przenikającego do środowiska oraz stężenia i emisji kwasu siarkowego przekazywane będą Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Świętokrzyskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach zgodnie z art. 149 Poś.

3. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska

Informacje dotyczące zużycia surowców, materiałów i paliw oraz czasu pracy instalacji przekazywane będą Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Świętokrzyskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach do końca pierwszego kwartału następującego po roku kalendarzowym, którego te informacje dotyczą.

Wyniki pomiarów w zakresie poboru wody przekazywane będą Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Świętokrzyskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach zgodnie z obowiązującymi przepisami, w terminie do dnia 1 marca każdego roku za rok poprzedni.

5. Punkt VI. „SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII” otrzymuje brzmienie:

„VI. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII

Zakład EFFECTOR S.A. z siedzibą przy ul. Młynarskiej 29 we Włoszczowie, nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, o którym mowa w art. 248 ust. 1 Poś.

Wprawdzie w zakładzie wykorzystywane są substancje niebezpieczne, ale zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, nie decydują one o zaliczeniu przedmiotowego zakładu do zakładów zwiększonego lub dużego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Zakład posiada instrukcje postępowania na wypadek zaistnienia awarii.

II. Pozostałe punkty decyzji Wojewody Świętokrzyskiego znak: ŚR.III.6618-16/07 z dnia 28 listopada 2007 r., zmienionej decyzjami Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7651-11/2009 z dnia 29 października 2009 r., znak: OWŚ.VII.7222.4.2012 z dnia 16 sierpnia 2012 r., znak: OWŚ.VII.7222.28.2012 z dnia 10 stycznia 2013 r., znak: OWŚ-VII.7222.59.2014 z dnia 03 grudnia 2014 r. oraz znak: OWŚ-VII.7222.17.2014 z dnia 23 maja 2019 r., udzielającej EFFECTOR S.A. we Włoszczowie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w zakładzie EFFECTOR S.A. we Włoszczowie, ul. Młynarska 29, 29-100 Włoszczowa, pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

EFFECTOR S.A. z siedzibą przy ul. Młynarskiej 29 we Włoszczowie wystąpiła do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem znak: L.Dz. 155/2019 z dnia 31 maja 2019 r. o zmianę decyzji Wojewody Świętokrzyskiego znak: ŚR.III.6618-16/07 z dnia 28 listopada 2007 r. ze zm., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej przy ul. Młynarskiej 29 we Włoszczowie. Jednocześnie Spółka wniosła o wydanie jednolitego tekstu decyzji uwzględniającego wszystkie dotychczasowe zmiany.

Na podstawie § 2 ust. 1 pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wanien procesowych większej niż 30 m³, jest kwalifikowana jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 283 ze zm.). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.) zwanej dalej Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla przedmiotowej instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Wnioskowana zmiana polega na rozbudowie istniejącej instalacji do powierzchniowej obróbki metali, zlokalizowanej przy ul. Młynarskiej 29 we Włoszczowie, poprzez jej doposażenie w dodatkową rezerwową linię do anodowania (linię nr 6), w której prowadzone będzie m.in.: odtłuszczenie alkaliczne, trawienie, rozjaśnianie, anodowanie, barwienie oraz uszczelnianie profili aluminiowych. Linia ta wyposażona będzie w 17 wanien procesowych o łącznej pojemności ok. 166 m³. Rezerwowa linia do anodowania pracować będzie wyłącznie w przypadku remontu jednej z istniejących linii, w związku z czym wielkość produkcji i rodzaj technologii nie ulegnie zmianie.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś tut. Organ uznał, że wnioskowana zmiana stanowi istotną zmianę instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż może powodować zwiększenie negatywnego oddziaływania na środowisko, a zwiększona

skala działalności wynikająca z tej zmiany sama w sobie, kwalifikowałaby ją jako instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że przedmiotowy wniosek zawiera braki formalne oraz wymaga złożenia wyjaśnień w kwestii emisji zanieczyszczeń do powietrza, emisji hałasu, gospodarki odpadami i gospodarki wodno-ściekowej. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami: znak: OWŚ-VII.7222.10.2019 z dnia 12 lipca 2019 r., znak: OWŚ-VII.7222.10.2019 z dnia 23 września 2019 r., znak: OWŚ-VII.7222.10.2019 z dnia 18 grudnia 2019 r. oraz znak: ŚO-II.7222.2.2020 z dnia 22 czerwca 2020 r., zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismami znak: L.Dz.268/2019 z dnia 9 października 2019 r., znak: L.Dz.298/2019 z dnia 29 listopada 2019 r., znak: L.Dz.18/2020 z dnia 31 stycznia 2020 r. oraz znak: L.Dz.205/2020 z dnia 16 lipca 2020 r. złożyła wymagane dokumenty i stosowne wyjaśnienia. Spółka przedłożyła również potwierdzenie uiszczenia opłaty rejestracyjnej, o której mowa w art. 210 Poś.

Zgodnie z art. 218 pkt 2 Poś, Organ zapewnił możliwość udziału społeczeństwa na zasadach i w trybie określonym w ustawie z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 283 ze zm.). Obwieszczeniem znak: ŚO-II.7222.2.2020 z dnia 24 lutego 2020 r., Marszałek Województwa Świętokrzyskiego podał do publicznej wiadomości informację o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz składania uwag i wniosków w terminie od dnia 5 marca 2020 r. do 4 kwietnia 2020 r. Ww. obwieszczenie zostało zamieszczone na tablicy ogłoszeń tut. Urzędu, Urzędu Gminy Włoszczowa oraz tablicy ogłoszeń na terenie zakładu EFFECTOR S.A. przy ul. Młynarskiej 29 we Włoszczowie. We wskazanym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

W toku prowadzonego postępowania tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.2.2020 z dnia 24 lutego 2020 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej we Włoszczowie z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej we Włoszczowie, po przeprowadzeniu kontroli w dniach 9-10 maja 2019 r. postanowieniem znak: PZ.5560.7.2020 z dnia 18 marca 2020 r. potwierdził spełnienie przez instalację ww. wymagań.

Pismem znak: ŚO-II.7222.2.2020 z dnia 4 maja 2020 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Z uwagi jednak na konieczność dodatkowych wyjaśnień w kwestii funkcjonowania linii do anodowania (nr 6) jako rezerwowej, przy jednoczesnym wykazaniu zwiększenia emisji zanieczyszczeń do powietrza, tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.2.2020 z dnia 22 czerwca 2020 r. zwrócił się do wnioskodawcy o złożenie dodatkowych wyjaśnień w ww. zakresie. Pismem znak: L.Dz.205/2020 z dnia 16 lipca 2020 r. Spółka złożyła stosowne wyjaśnienia.

Pismem znak: ŚO-II.7222.2.2020 z dnia 27 lipca 2020 r. tut. Organ zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie,

jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 14 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 256 ze zm.) zwanej dalej kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 214 ust. 1 i 3 Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany pozwolenia zintegrowanego w przypadku rozbudowy instalacji objętej tym pozwoleniem, która może mieć wpływ na środowisko.

W myśl art. 214 ust. 5 Poś niniejsza decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego zawiera wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 tej ustawy, mające związek z planowanymi zmianami. Tut. Organ, w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego, w przedmiotowej decyzji określił m.in. warunki pracy instalacji, w tym dopuszczalne godzinowe oraz roczne emisje zanieczyszczeń do powietrza, dopuszczalne poziomy emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska, warunki poboru wody oraz warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami. Na wniosek inwestora ww. pozwoleniem objęto emitory, które do tej pory funkcjonowały w oparciu o decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7221.1.4.2012 z dnia 29 maja 2012 r. udzielającą Spółce pozwolenia na emisję gazów i pyłów do powietrza. W przedmiotowej decyzji określono również wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza, powstających w wyniku funkcjonowania ww. instalacji na poziomie zapewniającym dotrzymanie wartości odniesienia zawartych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16, poz. 87), co wykazano w dokumentacji załączonej we wniosku. W przedmiotowym pozwoleniu dokonano również zmian dotyczących głównych źródeł emisji hałasu oraz gospodarki odpadami - w zakresie zwiększenia ilości wytwarzanych odpadów o kodach: 07 02 13, 15 01 01, 15 01 04, 19 08 14, zmniejszenia ilości wytwarzanych odpadów o kodzie 08 01 12, a także usunięcia odpadu o kodzie 08 04 10.

Ponadto, Organ dokonał zmian dotyczących gospodarki wodno-ściekowej wynikających z obowiązujących przepisów, w tym określił lokalizację i parametry ujęcia wód podziemnych, z którego pobierana jest woda na potrzeby instalacji. Podstawę dokonania ww. zmian w zakresie gospodarki wodno-ściekowej stanowi art. 155 Kpa, zgodnie z którym decyzja ostateczna na mocy której strona nabyła prawo, może być w każdym czasie za zgodą strony zmieniona przez organ administracji publicznej, który ją wydał jeżeli przepisy szczególne nie sprzeciwiają się takiej zmianie decyzji i przemawia za tym interes społeczny lub słuszny interes strony. Za dokonaniem ww. zmian przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes prowadzącego instalację. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego. W obrocie prawnym winny bowiem funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu zastosowano szereg mechanizmów

zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Ponadto, Organ ustalił, iż przedmiotowa instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik dla przemysłu obróbki powierzchniowej metali i tworzyw sztucznych, a jej eksploatacja nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. Instalacja nie powoduje oddziaływania transgranicznego, nie zalicza się również do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Wnioskowana przez Spółkę zmiana stanowi istotną zmianę instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś. W związku z powyższym dokonano zmiany decyzji w trybie art. 163 Kpa, za czym przemawia art. 214 ust. 1 i 3 Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany pozwolenia zintegrowanego w przypadku rozbudowy instalacji objętej tym pozwoleniem, która może mieć wpływ na środowisko.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów

W świetle obowiązujących przepisów prawa, w związku z planowanymi zmianami w instalacji, zmiana ww. pozwolenia we wskazanym powyżej zakresie jest w pełni uzasadniona.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Na podstawie rozporządzenia Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. 2007 r., Nr 187, poz. 1330) potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 1005,50 zł (słownie: tysiąc pięć złotych, pięćdziesiąt groszy) na rachunek urzędu Miasta Kielce zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tj. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.).

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może złożyć oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z dniem doręczenia oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna

Otrzymują:
Pan

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Klimatu
Departament Zarządzania Środowiskiem
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Burmistrz Gminy Włoszczowa
ul. Partyzantów 14, 29-100 Włoszczowa
4. a/a