



OWŚ-VII.7222.17.2018

Kielce, 2019-05-23

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2018 r. poz. 2096 ze zm.) oraz art. 214 ust. 5 i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2018 r., poz. 799 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku pełnomocnika Pana ██████████ działającego w imieniu i na rzecz Spółki
EFFECTOR S.A. , ul. Młynarska 29, 29-100 Włoszczowa,

orzekam:

I. Zmieniam decyzję Wojewody Świętokrzyskiego z dnia 28 listopada 2007 r. znak: ŚR.III.6618-16/07, zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 29 października 2009 r. znak: OWŚ.VII.7651-11/2009, z dnia 16 sierpnia 2012 r. znak: OWŚVII.7222.4.2012, z dnia 10 stycznia 2013 r. znak: OWŚVII.7222.28.2012 oraz z dnia 03 grudnia 2014 r. znak: OWŚ-VII.7222.59.2014, udzielającą firmie „EFFECTOR” S.A. we Włoszczowie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej w zakładzie „EFFECTOR” S.A. we Włoszczowie, ul. Młynarska 29, 29-100 Włoszczowa, w następujący sposób:

1. Pkt II.4. otrzymuje brzmienie:

„II.4. Gospodarka odpadami - Warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

II.4.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	11 01 07*	Alkalia trawiące	<u>Skład:</u> Stan skupienia – ciekły zanieczyszczone alkaliczne kąpiele galwaniczne – m.in.: NaOH, metale przechodzące do kąpeli ze stopów podczas trawienia materiału jak: mangan, magnez, miedź, cynk, krzem i inne. <u>Właściwości:</u> odpady w stanie ciekłym, żrące (NaOH) (HP8), drażniące (HP4), ekotoksyczne (HP14).	1400,0
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości	<u>Skład:</u> Odpad stanowią opakowania z tworzyw sztucznych zanieczyszczone resztkami substancji niebezpiecznych	10,0

		substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	z tworzyw sztucznych mogą stanowić politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren(PS), polichlorek winylu (PVC) i inne. <u>Właściwości:</u> odpad niebezpieczny w stanie stałym, ekotoksyczny (HP14).	
--	--	---	---	--

Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	<u>Skład:</u> Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Odpady stanowią tworzywa z wtryskarek, akcesoria z PCV. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem powstępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.	10,0
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	<u>Skład:</u> Odpady w postaci sypkiej farb proszkowych w 95-100%. Mieszanina na bazie dodatków, pigmentów i żywic np. bisfenola, fosforyn trifenylu - farby proszkowe (nie zawiera substancji niebezpiecznych w tym LZO). <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem powstępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.	30,0
3.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	<u>Skład:</u> Odpad w postaci stałej może zawierać: rozpuszczalniki organiczne, związki akrylowe, kumen itp. Tego rodzaju odpady w przedsiębiorstwie składają się głównie z resztek stosowanych klejów i uszczelniaczy powstające m.in. przy nakładaniu ich na listwy wykończeniowe przypodłogowe. Dodatkowo tego rodzaju odpad stanowią resztki klejów i uszczelniaczy niewykorzystane w procesie produkcyjnym. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem	1,0

			powstępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.	
4.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	<p><u>Skład:</u> Żużle, popioły oraz pyły stanowią stałą pozostałość po spaleniu paliw energetycznych. Odpad powstaje w zakładowej kotłowni zapewniającej energię cieplną dla zakładu. W swoim składzie zawierają glinokrzemiany, tlenki metali i niemetalu.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem powstępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	400,0
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	<p><u>Skład:</u> Odpad składa się z metali i stopów metali nieżelaznych, głównie aluminium. Powstaje przy produkcji oraz mechanicznej i fizycznej obróbce niemetalu – aluminium, miedzi, brązu, niklu, cyny, ołowiu i ich stopów, w szczególności przy ich piłowaniu oraz toczeniu.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem powstępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	200,0
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	<p><u>Skład:</u> Tego rodzaju odpady występują w postaci ciała stałego – zużyte elektrody. Skład uzależniony jest od rodzaju zastosowanych materiałów spawalniczych. Zazwyczaj główne składniki to: metale żelazne, związki mineralne, węgiel, mangan, krzem, molibden, chrom, nikiel, aluminium.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem powstępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	0,5
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p><u>Skład:</u> Opakowania wykonane z papieru lub tektury. Papier powstaje z masy włóknistej pochodzenia roślinnego, rzadziej zwierzęcego, syntetycznego czy mineralnego. Wykorzystuje się głównie włókna drzewne. Tektura powstaje poprzez sprasowanie kilku warstw masy papierniczej.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem powstępowania zgodnie z zasadami ochrony</p>	100,0

			środowiska.	
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p><u>Skład:</u> Tworzywa sztuczne składają się z polimerów syntetycznych otrzymywanych z produktów chemicznej przeróbki: węgla, ropy naftowej, gazu ziemnego lub zmodyfikowanych polimerów naturalnych. Ze względu na główny składnik polimerowy tworzywa sztuczne można podzielić na: politereftalan etylenu (PET), polietylen, polipropylen (PP), polistyren (PS), polichlorek winylu (PVC) i inne.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem powstępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	70,0
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	<p><u>Skład:</u> Odpad powstający przy okazji dostarczania do przedsiębiorstwa surowców do produkcji, materiałów eksploatacyjnych itp. Najczęściej spotykana postać to palety drewniane i drewniane przekładki transportowe. Wykonane z drewna lub sklejki. Włókno celulozowe, substancje żywiczne oraz niewielka zawartość wody.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem powstępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	5,0
10.	15 01 04	Opakowania z metali	<p><u>Skład:</u> Odpad wykonany z metalu. Odpad powstający przy okazji dostarczania do przedsiębiorstwa surowców do produkcji, materiałów eksploatacyjnych itp. pojemniki, puszki itp.</p> <p><u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.</p>	0,05
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione	<p><u>Skład:</u> zabrudzone materiały (tkaniny) i odzież ochronna, oraz materiały filtracyjne nie zawierające substancji niebezpiecznych. Należą do nich materiały posiadające zdolność wchłaniania i zatrzymywania wewnątrz swej struktury związków substancji innych niż niebezpieczne. W składzie mogą występować: bawełna z dodatkiem poliestru lub bawełny, papier.</p>	1,0

		w 15 02 02,	<u>Właściwości:</u> odpad w postaci stałej, obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.	
12.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	<u>Skład:</u> odpady inne niż niebezpieczne powstałe w wyniku koagulacji odpadów (osad). Ciało stałe w postaci szlamu. Mogą zawierać: wodę, barwniki organiczne i nieorganiczne. <u>Właściwości:</u> odpad w postaci półpłynnej, obojętny, nie stwarzający zagrożenia dla środowiska oraz dla życia i zdrowia ludzi pod warunkiem postępowania zgodnie z zasadami ochrony środowiska.	2000,0

II.4.2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów lub ograniczenie ilości odpadów odbywać się będzie głównie poprzez:

- prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie minimalizacji ilości powstających odpadów, a także postępowania z odpadami,
- selektywne magazynowanie odpadów w sposób ograniczający negatywne oddziaływanie na ludzi i środowisko,
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- właściwą eksploatację maszyn i urządzeń stosowanych w zakładzie,
- przekazywanie odpadów specjalistycznym firmom celem unieszkodliwienia lub poddania procesowi recyklingu czy odzysku.

II.4.3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wszystkie wytworzone odpady będą czasowo magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w magazynie lub w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Odpady będą magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, zbiornikach i beczkach dostosowanych do magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów.

Odpady niebezpieczne będą magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych.

Po zebraniu odpowiedniej ilości transportowej wszystkie odpady powstające na terenie Spółki będą przekazywane do dalszego zagospodarowania, podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	11 01 07*	Alkalia trawiące	Odpady będą magazynowane selektywnie w specjalnych zbiornikach ustawionych w miejscu przystosowanym do przechowywania odpadów niebezpiecznych na terenie zakładu (magazyn odpadów niebezpiecznych) - miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 3.
2.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady będą magazynowane selektywnie w oryginalnych opakowaniach w jakich dostarczany jest produkt, ustawionych w miejscu przystosowanym do przechowywania odpadów niebezpiecznych na terenie zakładu (magazyn odpadów niebezpiecznych) – miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 6.

Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne.

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w oryginalnych opakowaniach w jakich dostarczany jest produkt, w wydzielonym miejscu na terenie zakładu – miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr. 1
2.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	
3.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	Odpady będą magazynowane selektywnie w specjalnych pojemnikach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu – miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 1
4.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady będą magazynowane selektywnie w wydzielonym, oznaczonym miejscu na terenie zakładu – kontener hakowy – miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 2.
5.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady będą magazynowane selektywnie w metalowych pojemnikach (beczkach) w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu – miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 4.
6.	12 01 13	Odpady spawalnicze	Odpady będą magazynowane selektywnie w metalowych pojemnikach (beczkach) w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu – miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 5.
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady będą magazynowane selektywnie w metalowych pojemnikach (beczkach) w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu – miejsce oznaczone na mapie
8.	15 01 02	Opakowania	

		z tworzyw sztucznych	magazynowania nr 1.
9.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady będą magazynowane selektywnie luzem w wyznaczonym, oznaczonym miejscu na terenie zakładu – miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 2.
10.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady będą magazynowane selektywnie w metalowych pojemnikach (beczkach) w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu – miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 1.
11.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02,	
12.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady będą magazynowane selektywnie w szczelnych paletach – zbiornikach w wydzielonym, oznaczonym miejscu na terenie zakładu – miejsce oznaczone na mapie magazynowania nr 2.

II.4.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

W operacie przeciwpożarowym uzgodnionym w formie postanowienia z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej we Włoszczowie, wyszczególnione zostały następujące warunki ochrony przeciwpożarowej w odniesieniu do miejsc magazynowania odpadów wytwarzanych w związku z eksploatacją instalacji, tj.:

Warunki ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów:

a) miejsce magazynowania nr 1: obiekt tymczasowy typu namiotowego. Magazynowane materiały palne. Gęstość obciążenia ogniowego ok. 1900 MJ/m².

Zalecenia:

- wyposażyć obiekt w 2 gaśnice proszkowe GP 6-X ABC,
- nie przekraczać założonej ilości magazynowanych jednocześnie odpadów,
- utrzymać przejezdność wewnętrznej drogi zakładowej prowadzącej do obiektu,
- zachować wewnętrzne drogi ewakuacyjne wewnątrz obiektu o szerokości min. 1,2 m,
- dokonywać co najmniej raz na 5 lat badania instalacji elektrycznej w obiekcie w zakresie stanu sprawności połączeń, osprzętu, zabezpieczeń i środków ochrony od porażeń, oporności izolacji przewodów oraz uziemień instalacji i aparatów,
- wprowadzić zakaz używania otwartego ognia wewnątrz obiektu oraz w promieniu 2 m wokół niego.

b) miejsce magazynowania nr 2: dwa kontenery hakowe – magazynowane materiały niepalne oraz drewno (obciążenie ogniowe do 500 MJ/m²).

Zalecenia:

- nie przekraczać założonej ilości magazynowanych jednocześnie odpadów,
- utrzymać przejezdność wewnętrznej drogi zakładowej prowadzącej do obiektu,
- wprowadzić zakaz używania otwartego ognia w promieniu 2 m wokół kontenerów.

c) miejsce magazynowania nr 3: naroże hali „K”. Magazynowanie w zbiorniku o pojemności 20 m³ (materiał niepalny - glinian sodu w roztworze) oraz na półkach – baterie i akumulatory (obciążenie ogniowe pomieszczenia do 200 MJ/m²).

Zalecenia:

- wyposażyc budynek w 1 gaśnicę proszkową GP 6-X ABC,
- nie przekraczać założonej ilości magazynowanych jednocześnie odpadów,
- utrzymać przejezdność wewnętrznej drogi zakładowej prowadzącej do obiektu,
- dokonywać co najmniej raz na 5 lat badania instalacji elektrycznej w budynku w zakresie stanu sprawności połączeń, osprzętu, zabezpieczeń i środków ochrony od porażeń, oporności izolacji przewodów oraz uzemień instalacji i aparatów,
- zachować wewnętrzne drogi ewakuacyjne wewnątrz budynku o szerokości min. 0,9m.

d) miejsce magazynowania nr 4: 3 kontenery hakowe. Magazynowane materiały niepalne (aluminium).

Zalecenia:

- nie przekraczać założonej ilości magazynowanych jednocześnie odpadów,
- utrzymać przejezdność wewnętrznej drogi zakładowej prowadzącej do obiektu.

e) miejsce magazynowania nr 5 i 6: pomieszczenie w budynku warsztatowo – garażowym. Magazynowane materiały palne. Gęstość obciążenia ogniowego pomieszczenia wynosi ok. 860 MJ/m².

Zalecenia:

- wyposażyc obiekt w 1 gaśnicę proszkową GP 6-X ABC oraz 1 gaśnicę śniegową GS 5-X BC,
- nie przekraczać założonej ilości magazynowanych jednocześnie odpadów oraz gromadzić je w pobliżu wejścia do budynku,
- utrzymać przejezdność wewnętrznej drogi zakładowej prowadzącej do obiektu,
- zachować wewnętrzne drogi ewakuacyjne wewnątrz obiektu o szerokości min. 1,2 m,
- dokonywać co najmniej raz na 5 lat badania instalacji elektrycznej w obiekcie w zakresie stanu sprawności połączeń, osprzętu, zabezpieczeń i środków ochrony od porażeń, oporności izolacji przewodów oraz uzemień instalacji i aparatów,
- wprowadzić zakaz używania otwartego ognia wewnątrz obiektu oraz w promieniu 2 m wokół niego.

Zalecenia wspólne dla wszystkich miejsc magazynowania:

- dokonywać corocznych badań sprawności oraz parametrów ciśnienia i wydajności hydrantów zewnętrznych przeciwpożarowych,
- przeprowadzać raz na 2 lata praktyczne sprawdzenie organizacji oraz warunków ewakuacji z obiektów Zakładu.”

2. Pkt III.1.1 otrzymuje brzmienie:

„III.1.1 Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie dla przedmiotowych instalacji nie jest wymagane prowadzenie ciągłych lub okresowych pomiarów emisji substancji do powietrza.

Na każdym z emitorów umieszczone będą stanowiska pomiarowe. Ich lokalizacja będzie zgodna z Polską Normą PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

Stanowiska pomiarowe będą usytuowane w sposób zapewniający łatwy i bezpieczny dostęp ekipy pomiarowej (drabinki i podesty pomiarowe), bez użycia specjalnych zabezpieczeń.

Raz w roku na emitorach od E-1 do E-10 oraz od E24 do E26 prowadzony będzie pomiar stężenia i emisji kwasu siarkowego.”

3. Pkt III.1.2 otrzymuje brzmienie:

„III.1.2 Monitoring hałasu

Monitoring emisji hałasu emitowanego z instalacji do środowiska prowadzony będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie w siedmiu punktach pomiarowych.

Częstość wykonywania pomiarów wielkości emisji hałasu wynosi 1 raz na 2 lata.

Lokalizacja punktów pomiarowych - załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.”

4. Pkt III.1.3 otrzymuje brzmienie:

„III.1.3 Monitoring i ewidencja odpadów

Ilość odpadów będzie ważona, mierzona i ewidencjonowana, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji, winni kontrolować ilości odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych niniejszą decyzją.

Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.”

5. Pkt III.2 otrzymuje brzmienie:

„III.2 Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji

Wyniki pomiarów hałasu przenikającego do środowiska oraz wyniki pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza przekazywane będą do właściwego organu ochrony środowiska zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa w tym zakresie.”

II. Pozostałe zapisy decyzji pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Pełnomocnik Spółki EFFECTOR S.A. we Włoszczowie, zwrócił się do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych z zastosowaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita objętość wanien procesowych przekracza 30 m³, zlokalizowanej przy ul. Młynarskiej 29 we Włoszczowie, udzielonego decyzją Wojewody Świętokrzyskiego z dnia 28 listopada 2007 r., znak: ŚR.III.6618-16/07 z późn. zm.

Przedmiotowy wniosek dotyczy weryfikacji warunków pozwolenia w odniesieniu do obowiązujących przepisów prawa. Zmiana wniosku związana jest z dokonaną w oparciu o art. 216 ust. 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, okresową analizą pozwolenia zintegrowanego.

W zakresie gospodarki odpadami wytwarzanymi warunki pozwolenia określono zgodnie z obowiązującą ustawą Prawo ochrony środowiska, w tym zweryfikowano rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w instalacji.

Zaktualizowano również do aktualnego stanu formalno-prawnego zapisy dotyczące monitoringu.

Przedłożony wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego, po dokonaniu uzupełnień, spełnił wymagania formalne określone w ustawie Prawo ochrony środowiska. Wnioskowane zmiany w myśl przepisów ochrony środowiska nie stanowią istotnej zmiany instalacji.

Stosownie do zapisu art. 183c ust. 2 ustawy Prawo ochrony środowiska, tut. Organ przekazując kopię niezbędnej dokumentacji, pismem z dnia 29 marca 2019 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej we Włoszczowie z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej.

Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej we Włoszczowie, po przeprowadzeniu kontroli w dniach 9-10 maja 2019 r. postanowieniem z dnia 16.05.2019 r., znak: PZ.5585.3.2019 stwierdził spełnienie przez budynek magazynowo-produkcyjny, w którym zlokalizowana jest instalacja do powierzchniowej obróbki metali, materiałów sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wanien procesowych wynosi 30 m³, zlokalizowanej na terenie zakładu produkcyjnego EFFECTOR S.A. ul. Młynarska 29, 29-100 Włoszczowa, wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym.

W przedłożonej dokumentacji wykazano, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie Zakładu zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby lub wód podziemnych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z instalacji na tereny podlegające ochronie akustycznej nie uległy zmianie. W zakresie emisji hałasu do środowiska dokonano tylko weryfikacji zapisów dotyczących monitoringu emisji hałasu.

W przedłożonej dokumentacji wykazano, że będąca przedmiotem niniejszego postępowania administracyjnego instalacja, w dalszym ciągu spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik dla przemysłu obróbki powierzchniowej metali i tworzyw sztucznych, a jej eksploatacja nie powoduje przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny.

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w osnowie.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. 2018, poz. 1044 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową za zmianę pozwolenia na konto Urzędu Miasta w Kielcach, a kopię dowodu wpłaty załączono do akt sprawy.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może złożyć oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z dniem doręczenia oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Edyta Marczukowska
Z-ca Dyrektora Departamentu
Rozwoju Obszarów Wiejskich i Środowiska

Otrzymują:

Pan [REDACTED]
Pełnomocnik EFFECTOR S.A. we Włoszczowie

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska (skan decyzji)
Departament Zarządzania Środowiskiem
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. EFFECTOR S.A.
ul. Młynarska 29, 29-100 Włoszczowa
4. Urząd Gminy Włoszczowa
ul. Partyzantów 14, 29-100 Włoszczowa
5. a/a

