

DOM-I.0003.12.2018
OL-I.0003.5-2018

Radny Województwa Świętokrzyskiego

Kielce, 25.02.2019.

Jelena Tyjas

ZAPYTANIE
DO MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
ZA POŚREDNICTWEM PRZEWODNICZĄCEGO SEJMIKU

Na podstawie art. 23 ust 5-9 ustawy o samorządzie województwa składam poniższe zapytanie.

Przedstawienie stanu faktycznego:

W związku z informacją udzieloną przez Marszałka Marka Bogusławskiego na TVP3: Ponad 100 pracodawców administracyjnych wojewódzkiego sąsiadka rządowego w Kielcach do audytora. Wyproszę o odpowiedź, dlaczego nie troszkę o interesy mieszkańców i pracowników sąsiadka wojewódzkiego? proszę o udzielenie odpowiedzi na poniższe pytania

Pytania:

1. Czy Pan Marszałek potwierdza liczbę 100 osób kierujących do audytora?
2. Na jakiej podstawie stwierdził taką potrzebę, czy był wykonany audyt oraz analiza skutków takiej decyzji w wymiarze społecznym jak i dla samego sąsiadka?
3. Jeśli była taka analiza to proszę o jej udostępnienie.
4. Czy i w jaki sposób będą zabezpieczone sprawy społeczne pracowników?

Podpis

Jelena Tyjas

* Zapytania składa się w sprawach aktualnych problemów województwa, a także w celu uzyskania informacji o konkretnym stanie faktycznym (art. 23 ust. 7 ustawy o samorządzie województwa).



Kielce, 8 marca 2018 r.

OK-I.0003.5.2019

Szanowna Pani
Jolanta Tyjas
Radna
Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego

Jolanta Tyjas

Odpowiadając na złożone przez Panią podczas sesji Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego w dniu 25 lutego 2019 r. zapytanie dotyczące planowanych zwolnień pracowników administracyjnych Wojewódzkiego Szpitala Zespołowego w Kielcach, poniżej przedstawiam stosowne wyjaśnienia.

W związku z trudną sytuacją finansową Wojewódzkiego Szpitala Zespołowego w Kielcach, koniecznym jest wdrożenie programu naprawczego mającego na celu przede wszystkim zatrzymanie wytwarzania ujemnego wyniku finansowego, a także doprowadzenie do zbilansowania działalności operacyjnej Szpitala. Pod uwagę brane jest wiele narzędzi restrukturyzacyjnych, które przyczynić się mogą do ograniczenia kosztów działalności i zwiększenia przychodów.

Z opracowanego programu naprawczego Wojewódzkiego Szpitala Zespołowego w Kielcach na lata 2018-2020 wynika, że Szpital zamierza usprawnić system budżetowania oraz controlingu i rachunku kosztów, stanowiący kluczowy proces wspomagający zarządzanie, który wpłynie na racjonalne gospodarowanie i poprawę efektywności ekonomicznej. Planowane są również działania mające na celu m.in.:

- ograniczenie kosztów farmakoterapii,
- optymalizację gospodarki magazynowo materiałowej,
- obniżenie kosztów energii elektrycznej i ciepłej,
- obniżenie kosztów eksploatacyjnych aparatury, itd.

Ponadto dla każdej komórki organizacyjnej placówki planowane jest opracowanie mapy stanowiskowej, poprzez zderzenie zadań realizowanych przez poszczególnych pracowników z rzeczywistą realizacją zadań przydzielonych poszczególnym komórkom organizacyjnym, co pozwoli na okresowe monitorowanie wykonywania czynności wynikających z zakresów obowiązków i weryfikowanie stanu zatrudnienia w komórce. Należy zauważyć, iż prawie 6% załogi Szpitala osiągnie w najbliższym czasie wiek uprawniający do świadczeń emerytalnych, co stanowi ok. 120 osób z różnych komórek organizacyjnych.

W związku z tym, w pierwszej kolejności w przypadku podjęcia decyzji dotyczącej redukcji etatów pod uwagę będzie brana restrukturyzacja osobowa w wyniku naturalnych zwolnień, a dopiero następnie pracowników niemedycznych na stanowiskach, w których istnieje przerost zatrudnienia.

Aktualnie trwają prace związane z przeprowadzeniem konkursu na stanowisko dyrektora Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego w Kielcach. Po obsadzeniu tego stanowiska program naprawczy zostanie poddany ponownej weryfikacji. Jego ostateczne założenia będą mogły zostać przedstawione po ewentualnym skorygowaniu materiału i zatwierdzeniu przez podmiot tworzący.

Chciałbym podkreślić, iż podane nieoficjalne informacje w materiale TVP3 o zwolnieniach 100 osób z pionu administracyjnego nie zostały przekazane przez Pana Marka Bogusławskiego członka zarządu Województwa Świętokrzyskiego.

Z powrotem
Andrzej Bogusławski