



OWŚ-VII.7222.2.2018

Kielce, dn. 3.04.2018 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j. t. Dz. U. z 2017 r., poz. 1257 ze zm.) oraz art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2017 r., poz. 519 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku MB Recycling spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami spółka komandytowa, ul. Bartosza Głowackiego 4A/15, 25-368 Kielce Regon: 260078130; NIP: 6572691847

orzekam

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 1 września 2015 r., (znak: OWŚ-VII.7222.1.2015 ze zm.) udzielającą MB Recycling spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami spółka komandytowa, ul. Bartosza Głowackiego 4A/15, 25-368 Kielce pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem działań obróbki fizyczno-chemicznej, tj. instalacji do przetwarzania:

- zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego,
 - zużytych baterii lub zużytych akumulatorów,
- zlokalizowanych na terenie działki nr ewid. 1212/56, zlokalizowanej przy ul. Czarnowskiej 56 w Piekoszowie, w następujący sposób:

1. Punkt 2.3.1 otrzymuje brzmienie:

„2.3.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tab.5 Wyszczególnienie rodzajów odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość opadów [Mg/rok]
1.	06 04 04*	Odpady zawierające rtęć	Odpad posiada właściwości kancerogenne, jest odpadem niepalnym. Skład chemiczny: rtęć, odpad ciekły o metalicznej barwie, toksyczny (H6), ekotoksyczny (H14)	2,5

2.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	Zawartość tonera stanowią mieszaniny polimeru styrenu kopolimeru akrylowo-sterynowego, jako baza mogą występować inne polimery np.: polipropylen. Związkami czynnymi w tonerach są zazwyczaj tlenki żelaza, związki miedzi czy magnezu, ale również i związki chromu sześciowartościowego. Substancją barwnikową jest sadza lub inne barwniki pochodzenia naftowego.	4,5
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady stanowią mieszaninę węglowodorów i są łatwopalne – H3-B. To produkty naftowe, które w warunkach eksploatacji utraciły właściwości fizyczne i chemiczne określone normami przedmiotowymi dla olejów świeżych. Oleje przepracowane zawierają związki metali (Zn, Pb, Cu, Cr i inne), związki fosforu, siarki, chlorowcopochodne pochodzące z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu.	1,0
3.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		0,1
4.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		11,0
5.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła		5,0
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)		Odpad zawiera tkaniny oraz sorbenty zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi.
7.	16 02 09*	Transformatory i kondensatory zawierające PCB	Odpad zawiera pierwiastki typu Ni, Li, Ag, Zn, Cd, Pb, itp. o właściwościach toksycznych H6. Części zaolejone o właściwościach łatwopalnych H3-B. Odpad posiada właściwości mutagenne H11.	152,0
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpad zawiera niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń – (części zaolejone o właściwościach łatwopalnych H3-B,	250,0

			przekazniki, elementy obwodów scalonych itp. o właściwościach mutagennych H11	
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpad zawiera pierwiastki typu Ni, Li, Ag, Zn, Cd, Pb, itp. o właściwościach toksycznych H6. Odpady składają się z trzech podstawowych elementów: obudowy z tworzywa sztucznego, płyt ołowianych oraz elektrolitu (czyli wodnego roztworu kwasu siarkowego zanieczyszczonego ołowiem metalicznym, siarczanem ołowiu oraz kadmem i antymonem).	350,0
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikielowo-kadmowe	Szkodliwe, żrące, ekotoksyczne. Składają się z tworzyw sztucznych (poliuretan, polichlorek winylu, polipropylen, polietylen) oraz związków niklu, kadmu.	300,0
11.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć	Szkodliwe, żrące, ekotoksyczne. Rtęć związek silnie trujący. Do organizmu dostaje się zarówno przez przewód pokarmowy, jak i przez drogi oddechowe. Najsilniejszy szkodliwy wpływ rtęci dotyczy ośrodkowego układu nerwowego.	300,0
12.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, oleje eteryczne.	200,0
13.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Odpad odpowiada kwalifikacji: lista B zał. 2 ustawy o odpadach, zawierający składnik kwalifikujący odpad jako niebezpieczny C5, C11, C16, C18 (nikiel, kadm, związki niklu, związki kadmu, rtęć, związki rtęci, ołów, związki ołowiu), mające właściwości H5 – szkodliwe i H6 – toksyczne, H11 – mutagenne	550,0
Razem				2129,10

Tab.6 Wyszczególnienie rodzajów odpadów innych niż niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość [Mg/rok]
1.	12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	Podstawowy skład chemiczny: Fe – 90%, Cr – 0,5%, Ni – 0,03%, Cu – 0,15%, Mn – 0,3%, Zn – 0,02%. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	0,5
2.	12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	Ścierniwo jest to materiał ścierny rozdrobniony na ziarna określonej wielkości. Podczas rozdrabniania powstają nieregularne ziarna ściernie o najrozmaitszych formach geometrycznych, najczęściej o różnej budowie wewnętrznej i wytrzymałości, zróżnicowanej ostrości krawędzi i różnym zaokrągleniu wierzchołków. Syntetyczne materiały ściernie składają się z grafitu i katalizatora (najczęściej żelazo, nikiel, kobalt). Skład chemiczny syntetycznego materiału ściernego jest zbliżony do naturalnego i zawiera 99,7% węgla (pozostałe 0,3% to zanieczyszczenia).	0,5
3.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np.: skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np.: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	100,0
4.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Tworzywa sztuczne to organiczne związki wielkocząsteczkowe, otrzymywane syntetycznie lub poprzez modyfikowanie wielkocząsteczkowych surowców naturalnych, i są one nierozpuszczalne w wodzie i nie ulegają biodegradacji w środowisku.	100,0

			Wyroby z tworzyw sztucznych otrzymuje się często z mieszaniny, w której oprócz tworzywa podstawowego występują wypełniacze, plastyfikatory, barwniki, katalizatory czy inhibitory.	
5.	15 01 03	Opakowania z drewna	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, oleje eteryczne. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	100,0
6.	15 01 04	Opakowania z metali	Podstawowy skład chemiczny metali żelaznych: stop żelaza i węgla. Podstawowy skład chemiczny metali kolorowych to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	100,0
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	0,5
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Są to elementy z demontażu urządzeń wykonane głównie z tworzyw sztucznych, metali żelaznych i nieżelaznych np.: przewody, kable, wtyczki, silniki.	7515,0
9.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)	W skład odpadów wchodzi metale oraz tworzywa sztuczne. Baterie alkaliczne zawierają sproszkowany cynk i dwutlenek manganu, elektrolit	950,0

			stanowi wodorotlenek potasu.	
10.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Skład baterii alkalicznej: sproszkowany cynk, sproszkowany dwutlenek manganu oraz wodorotlenek potasu.	950,0
11.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	Odpady stanowią dyskietki, płyty Cd, DVD, kasety video, taśmy itp.	450,0
12.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Odpady z rozdrabniania odpadów zawierających metale. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	1300,0
13.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Odpady z rozdrabniania odpadów zawierających metale. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	350,0
14.	19 12 01	Papier i tektura	Podstawowy skład chemiczny: włókna organiczne, substancje niewłókniste, wypełniacze organiczne np.: skrobia ziemniaczana i wypełniacze nieorganiczne mineralne np.: kaolin, talk, gips, kreda oraz niekiedy substancje chemiczne typu hydrosulfit oraz barwniki. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	300,0
15.	19 12 02	Metale żelazne	Podstawowy skład chemiczny: stop żelaza i węgla. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	10194,0
16.	19 12 03	Metale nieżelazne	Podstawowy skład chemiczny: metale kolorowe to m.in. miedź, cynk, cyna, ołów, aluminium. Stopy metali nieżelaznych to mosiądz i brąz. Charakteryzują się wysokim połyskiem i dobrą przewodnością ciepła. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	1200,0
17.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Są to materiały składające się z polimerów syntetycznych lub	8100,0

			zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak: napełniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, stabilizatory promieniowania UV, uniepalniacze, środki antystatyczne, środki spieniające, barwniki. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	
18.	19 12 05	Szkło	Podstawowy skład chemiczny: dwutlenek krzemu, tlenki glinu, magnezu, wapnia, baru, sodu, potasu, ołowiu i berylu. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	7426,0
19.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Podstawowy skład chemiczny: pierwiastki chemiczne wchodzące w skład drewna tworzą związki organiczne, z których zbudowane są ściany komórkowe: celuloza, lignina i hemicelulozy, stanowiące około 90-95% masy drewna. Oprócz tego w drewnie znajdują się żywice, gumy, garbniki, oleje eteryczne. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	810,0
20.	19 12 08	Tekstylia	Właściwości i skład chemiczny tkanin, z których powstaje odzież robocza uzależnione są od surowca, z jakiego zostały wykonane. Włókna mogą być chemiczne (metalowe, krzemionkowe, sztuczne i syntetyczne) lub naturalne (roślinne, zwierzęce). Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	260,0
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Są to przede wszystkim twarde elementy ceramiki, szkła, piaski i kamieni. Podstawowy skład chemiczny tworzą pierwiastki lub związki chemiczne będące normalnie ciałem krystalicznym, którego	610,0

			struktura ukształtowała się w toku procesów geologicznych. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	
22.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Wydzielona frakcja odpadu 20-80 mm to odpady biodegradowalne poddawane obróbce biologicznej. Odpad zawiera związki organiczne, czyli wszystkie związki chemiczne w skład, których wchodzi węgiel- oprócz tlenków węgla, kwasu węglowego, węglanów, węglików itd. Związki organiczne zawierają także wodór, tlen i azot oraz często siarkę, fosfor oraz fluorowce. Odpad nie posiada właściwości oraz składników, które mogą powodować, że odpad jest niebezpieczny.	7146,0
Razem:				47962,5

”.

2. Punkt 2.5.4 otrzymuje brzmienie:

„2.5.4 Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Miejsce i sposób magazynowania odpadów poddawanych przetwarzaniu oraz powstających w wyniku przetwarzania będzie analogiczne jak w tabeli 7 i tabeli 8 niniejszej decyzji.”

3. Punkt 2.5 otrzymuje brzmienie:

„2.6 Gospodarka wodno-ściekowa

2.6.1. Zaopatrzenie w wodę

Na potrzeby związane z funkcjonowaniem instalacji woda dostarczana jest z gminnej sieci wodociągowej na podstawie stosownej umowy.

Pobierana woda zużywana jest na cele socjalno-bytowe oraz technologiczne. Pobór wody opomiarowany jest wodomierzem.

Roczne zużycie wody wynosi około 1397 m³/rok, w tym:

- na cele socjalno-bytowe – 1171 m³/rok;
- na cele technologiczne – 226 m³/rok.

2.6.2. Gospodarka ściekowa.

Ścieki przemysłowe powstają podczas prowadzenia prac porządkowych z użyciem wody (mycie posadzki w hali przetwarzania zsee oraz zużytych baterii i akumulatorów). Ścieki te gromadzone są w zbiorniku bezodpływowym o pojemności 16 m³, a następnie wywożone na oczyszczalnię ścieków. Przed odprowadzeniem do zbiornika, ścieki przemysłowe podczyszczane są w separatorze koalescencyjnym o przepływie 3 l/s.

Ilość ścieków przemysłowych z instalacji IPPC:

- maksymalnie na godzinę (Q_{hmax}) = 0,94 m³/h;

- średnio na dobę ($Q_{dśr}$) = 0,75 m³/d;

- maksymalnie na rok ($Q_{max rok}$) = 226 m³/rok.

Stan i skład ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji IPPC:

zawiesina ogólna – 35 mg/l;

węglowodory ropopochodne – 15 mg/l ”.

II. Pozostałe punkty decyzji nie ulegają zmianie.

Uzasadnienie

Firma MB Recycling spółka z ograniczoną odpowiedzialnością Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami spółka komandytowa, ul. Bartosza Głowackiego 4A/15, 25-368 Kielce wystąpiła do tut. Organu z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę z wykorzystaniem działań obróbki fizyczno-chemicznej, tj. instalacji do przetwarzania: zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego, zużytych baterii lub zużytych akumulatorów, zlokalizowanych na terenie działki nr ewid. 1212/56, zlokalizowanej przy ul. Czarnowskiej 56 w Piekoszowie.

Przedłożony wniosek po uzupełnieniach spełnił wymagania aktualnie obowiązujących przepisów.

Wnioskowana zmiana dotyczy weryfikacji ilości poszczególnych rodzajów odpadów wytwarzanych w stosunku do ilości odpadów powstałych w wyniku przetwarzania, tj. zmianie uległy tylko ilości odpadów wytwarzanych o kodach 19 12 03 i 19 12 12. Ponadto doprecyzowano zapis dotyczący miejsca i sposobu magazynowania odpadów oraz dokonano zmiany porządkowej punktu 2.5 Gospodarka wodno-ściekowa.

Wprowadzone do pozwolenia zmiany nie wpłyną w znacznym stopniu na funkcjonowanie instalacji, a tym samym nie zwiększy się negatywne oddziaływanie na środowisko.

Biorąc powyższe pod uwagę, orzeczono jak w osnowie.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (j. t. Dz. U. z 2016 r., poz. 1827 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego na konto Urzędu Miasta w Kielcach, a dowód wpłaty załączono do akt sprawy.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Z up. MARSZĄŁKA WOJEWÓDZTWA

Stawimir Neugebauer
Dyrektor Departamentu
Rozwoju Obszarów Wiejskich i Środowiska

Otrzymuje:

1. MB Recycling spółka z ograniczoną odpowiedzialnością
Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami spółka komandytowa
ul. Bartosza Głowackiego 4A/15, 25-368 Kielce

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
Departament Zarządzania Środowiskiem (skan decyzji wysłany w wersji elektronicznej)
ul. Wawelska 52/54, 00 – 922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Wójt Gminy Piekoszów
ul. Częstochowska 66a, 26-056 Piekoszów
4. a/a