



OWŚ.VII.7222.24.2016

Kielce, 2017-02-02

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2016 r., poz. 23 z późn. zm.) w związku z art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu wniosku

Lhoist Bukowa Sp. z o.o., ul. Osiedlowa 10, Bukowa, 29-105 Krasocin

orzekam:

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 18 lipca 2014 r., znak: OWŚ.VII.7222.4.2014 zmienioną decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: OWŚ-VII.7222.47.2014, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wypału wapna o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton/dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu Lhoist Bukowa Sp. z o.o. w Bukowej, w następujący sposób:

1. Punkt 1.1. „Opis instalacji (parametry techniczne i technologiczne)” otrzymuje brzmienie:

„1.1. Opis instalacji (parametry techniczne i technologiczne)

Na terenie zakładu Lhoist Bukowa Sp. z o.o., ul. Osiedlowa 10, Bukowa, 29-105 Krasocin znajduje się kopalnia wapienia oraz zakład przeróbczy, którego część stanowi instalacja IPPC do produkcji wapna w piecach o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę.

Zakład pozyskuje surowiec ze złoża kamienia wapiennego Bukowa w obrębie I, II i III poziomu eksploatacyjnego.

Prowadzi się produkcję następujących wyrobów:

- kamień wapienny,
- wapno palone,
- wapno hydratyzowane,
- mielony kamień wapienny(mączka wapienna, kreda pastewna),
- nawozy wapniowe rolnicze.

Instalacja do wypalania wapna obejmuje dwa typy pieców wapienniczych:

- piec szybowy współprądowo-regeneracyjny z odzyskiem ciepła typu Maerz,
- bateria pieców szybowych z mieszanym wsadem typu 100C – szt. 6.

Instalacja do wypalania wapna obejmuje również:

- zbiorniki przypieczowe koksu,
- zbiorniki przypieczowe kamienia,
- instalacja powietrza pierwotnego i wtórnego,
- instalacja odpylająca.

oraz instalacje pomocnicze:

- przygotowanie i transport paliwa,
- kotłownia pary.

Piece pracują w ruchu ciągłym. Uzyskane z pieców wapno palone, jest sprzedawane odbiorcom lub kierowane do dalszej przeróbki, gdzie ulega sortowaniu, kruszeniu i mieleniu. Poszczególne frakcje wapna palonego mogą być również kierowane do działu hydratu gdzie produkowane jest wapno hydratyzowane.

Piec szybowy typu MAERZ o wydajności 700 Mg/dobę, przystosowany do wypału kamienia wapiennego w zakresie uziarnienia 30÷120 mm. Pierwotnie piec ten opalany był paliwem ciekłym (olej opałowy ciężki - mazut), spełniającym PN dla przetworów naftowych - olej opałowy ciężki C3, od lipca 2014r. paliwem głównym jest gaz ziemny, doprowadzony do zakładu przyłączem średniego ciśnienia, dobranym na maksymalny przepływ 2 600 m³/h. Olej opałowy ciężki jest stosowany (alternatywnie) w przypadku wystąpienia problemów z dostawami gazu lub innych uzasadnionych okolicznościach. Na potrzeby instalacji doprowadzającej gaz ziemny na terenie zakładu wybudowana została stacja redukcyjno – pomiarowa, gdzie dokonuje się redukcja ciśnienia ze średnich na niskie parametry, a także zainstalowany został główny gazomierz.

W skład pieca wchodzi urządzenia niezbędne do zasilania pieca wsadem w postaci kamienia takie jak:

- zbiorniki kamienia,
- podawacze wibracyjne,
- układ przenośników taśmowych z przesiewaczem wibracyjnym,
- skip z wciągarką,
- zbiornik buforowy z układem wagowym na piecu,
- podawacz wibracyjny,
- rewersyjny przenośnik taśmowy dozowania do zasobników obrotowych,
- zasobniki obrotowe dzwonowe,
- klapy zamykające szyb.

Urządzenia odbioru wapna takie jak:

- stoły uciągowe,
- śluzy dozujące do zbiorników podpiecowych wapna,
- podawacze wibracyjne uciągu ze zbiorników podpiecowych.

Instalacje:

- rozładunku, magazynowania i przygotowania paliw (olej opałowy ciężki) – terminal paliwowy,
- układ podawania paliwa z układem palników lancowych,
- pary technologicznej i kondensatu,
- hydrauliczna,
- podawania powietrza (dmuchawy),
- sprężonego powietrza (układ regeneracji worków instalacji odpylającej),
- gazów odlotowych z filtrem ,
- elektryczna i AKPiA,
- gazowa – gaz ziemny.

Piec pracuje w systemie współprądowym przepływu spalin i wsadu, posiada dwa stalowe szyby o przekroju kołowym połączonych ze sobą kanałem łączącym w ok. 1/3 wysokości. Konstrukcja pieca wyłożona jest materiałem ogniotrwałym. Kamień do pieca dozowany jest ze zbiorników magazynowych poprzez następujące urządzenia: przenośniki taśmowe z przesiewaczem wibracyjnym (gdzie jest dodatkowo odsiewany), dolny zbiornik ważący przed skipem, skip, górny zbiornik ważący, podawacz wibracyjny, taśmowy podawacz rewersyjny, zbiorniki obrotowe. Zasyp pieca ze zbiorników obrotowych w ściśle określonej dla danej wydajności dawce kamienia następuje w czasie przesterowania – między poszczególnymi cyklami wypału. Cykl wypału, który trwa ok. 10 minut, prowadzony jest naprzemiennie w szybie Nr 1 i szybie Nr 2. np. paliwo i powietrze spalania dozowane są do szybu Nr 1, w którym prowadzony jest proces wypału, po przejściu gazów spalinowych przez kanał łączący, w szybie Nr 2 następuje odzysk ciepła (regeneracja). Po upływie czasu cyklu następuje rozprężenie pieca, zasyp kamienia do szybów oraz zmiana funkcji szybów – w szybie Nr 2 prowadzony jest proces wypału, a szyb Nr 1 jest szybem regeneracyjnym. Paliwo ciekłe do pieca podawane jest z terminalu paliwowego poprzez pompę zasilającą do podgrzewacza paliwa, a następnie poprzez 33 pompy dozujące do poszczególnych lanc paliwowych umieszczonych w piecu. Powietrze spalania dozowane jest z grupy 4 dmuchaw poprzez system klap do tego samego szybu do którego dociera w danym cyklu paliwo (szyb palący), powietrze chłodzenia dozowane jest z grupy 4 dmuchaw do dolnej strefy pieca w obu szybach. Powietrze chłodzenia lanc dozowane jest w sposób ciągły z grupy 3 dmuchaw (dwie pracujące i jedna rezerwowa) do obu szybów do zewnętrznej konstrukcji lanc (chłodząc je). Powietrze chłodzenia cylindrów dozowane jest z 2 dmuchaw do konstrukcji stalowej cylindra podwieszonego, po schłodzeniu konstrukcji łączy się z powietrzem spalania i stanowi jego część. W trakcie pracy pieca wapno uciągane jest do zbiorników podpiecowych (pod każdym z szybów) poprzez stoły uciągowe. Ze zbiorników podpiecowych wapno może być transportowane do dalszych procesów lub uciągane do bezpośredniej sprzedaży. Gazy odlotowe z pieca są odpylane filtrem tkaninowym (gwarantowane stężenia za filtrem 10 mg/m^3). Po zmianie paliwa na gaz ziemny i zabudowie wentylatora wyciągowego nastąpiła zmiana warunków pracy pieca na podciśnienie. Praca pieca jest bezobsługowa, a sterowanie odbywa się za pomocą urządzeń komputerowych z poziomu centralnej sterowni.

Obszar pieca Maerz obejmuje dodatkowo obiekty:

- zbiorniki magazynowe kamienia – posiadające pojemność 2 x 420 ton, otwarte, zainstalowane w budynku, zasilane z otwartych składów kamienia,
- załadunek kamienia do skipu i budynek skipu. Piec wyposażony jest w urządzenie skipowe z kubłem o pojemności 4 m^3 . Do kubła kamień dostarczany jest ze zbiorników przenośnikiem taśmowym poprzez zbiornik ważący wyposażony w uchylną klapę. W układzie zainstalowano przesiewacz, który odsiewa kamień poniżej 30 mm,
- zbiorniki podpiecowe – magazynujące wapno po procesie wypału w piecu, pojemność 2 x 30 ton,
- budynek dmuchaw – w budynku zainstalowano szereg dmuchaw powietrznych pracujących na potrzeby powietrza do spalania i chłodzenia pieca oraz chłodzenia lanc i konstrukcji cylindra podwieszonego. W budynku znajduje się również: agregat prądowłoczy zasilany olejem Diesel oraz wentylator awaryjny chłodzenia cylindra podwieszonego zasilanego olejem Diesel w wypadku braku energii elektrycznej,
- odpylenie pieca oraz zbiornik i transport pyłów z odpylenia pieca Maerz – emitowana ilość gazów dla wydajności pieca 700 Mg/dobę wynosi $154\,600 \text{ m}^3/\text{h}$ przy temperaturze $165 \text{ }^\circ\text{C}$. Emisja zanieczyszczeń kontrolowana jest na stanowisku pomiarowym w sposób

okresowy. Wytrącony pył z filtra kierowany jest poprzez układ przenośników ślimakowych do zbiornika przejściowego o pojemności 28 ton. Pył ze zbiornika może być zawracany do ciągu technologicznego wypalonego wapna, ładowany bezpośrednio na samochody lub zawracany do produkcji i dodawany do innych produktów handlowych.

Przygotowanie i transport paliwa, kotłownia pary technologicznej (instalacja pomocnicza dla pieca Maerz)

Kotłownia opalana jest mazutem nisko-siarkowym $S < 1\%$ oraz miałem węglowym. Na potrzeby wytwarzania pary technologicznej eksploatowane są dwa kotły o mocy 1 335 kW każdy + kocioł na miał węglowy o mocy 1 200 kW. Spaliny odprowadzane są do atmosfery trzema indywidualnymi emitorami stalowymi współpracującymi z każdym z kotłów.

Mazut nisko siarkowy na potrzeby pracy kotłowni gromadzony jest w jednym zbiorniku stalowym, drugi zbiornik stalowy przeznaczony jest na paliwo dla pieca MAERZ. Napelnianie zbiornika odbywa się za pomocą terminala rozładunkowego z autocystem lub cystern kolejowych. Oleje gromadzone są w odrębnych zbiornikach magazynowych umieszczonych w tacach.

Zadaniem terminalu paliwowego jest:

- rozładunek mazutu z cystern kolejowych lub autocystem,
- magazynowanie mazutu w zbiornikach o pojemności ok. 1 200 m³ i 240 m³, olej opałowy ciężki mazut $S < 3\%$ – magazynowany w zbiornik 812.2Jt 01 - 1 200 m³ służy do opalania pieca MAERZ podczas jego normalnej eksploatacji, olej opałowy ciężki nisko-siarkowy $S < 1\%$ magazynowany w zbiorniku 812.2Jt 03 - 240 m³, służy do zasilania kotłów pary technologicznej,
- magazynowanie i przygotowanie w parku zbiorników nadziemnych $V = 6 \times 50 \text{ m}^3$ w tym do magazynowania przeznaczono 4 zbiorniki, do mieszania oleju ciężkiego od różnych dostawców - 1 zbiornik oraz do przechowywania mieszaniny - 1 zbiornik,
- przesyłanie oleju lekkiego do palników pieca wapienniczego Maerz w trakcie rozruchu instalacji lub podczas awarii instalacji mazutowej,
- przesyłanie oleju ciężkiego (mazutu) do palników pieca Maerz (tzw. pętla cyrkulacyjna),
- zasilania olejem ciężkim nisko - siarkowym palników kotłów pary technologicznej.

Przy rozruchu pieca Maerz poza olejem ciężkim używany jest również olej lekki gromadzony w jednym podziemnym zbiorniku.

Rola pary technologicznej:

- podgrzewanie cystern kolejowych z olejem ciężkim,
- kompensacja strat ciepła w zbiornikach magazynowych oleju ciężkiego,
- kompensacja strat ciepła na rurociągach oleju ciężkiego,
- podgrzewanie mazutu dostarczanego do lanc paliwowych pieca MAERZ,
- czyszczenie lanc paliwowych,
- atomizacja „rozpylenie” paliwa w przestrzeni jego spalania.

Piece szybowe typu 100C – opalane są koksem, antracytem lub mieszanką koksu i antracytu, przystosowane do wypału kamienia wapiennego w zakresie uziarnienia 50÷160 mm. Wypalanie wapna prowadzone jest w 6 piecach szybowych typu 100C, każdy o wydajności nominalnej 150 Mg/dobę. Każdy piec posiada 1 parę zbiorników żelbetowych o pojemności 210 m³,

służących do gromadzenia kamienia i paliwa, z których surowce grawitacyjnie zsypują się na podawacze wibracyjne, a następnie do zbiorników ważących i kubłów skipowych. Koks lub antracyt ze składu paliwa transportowany jest poprzez lej zasypowy przenośnikiem taśmowym. Z przenośnika taśmowego za pomocą wózka zrzutowego podawany jest do zbiornika paliwa. Mieszanka kamienia i paliwa zasypywana jest do skipu i transportowana do zbiornika nad piecem. Mieszanka kamienia i paliwa ze zbiornika nad piecem, podawaczem wibracyjnym poprzez urządzenie zasypowe, wprowadzana jest do pieca. Wypalone i wystudzone wapno uciągane jest czterema rusztami uciągowymi do zbiornika pod piecem. Wapno ze zbiornika podpiecowego podawane jest podawaczem wibracyjnym na przenośniki taśmowe do dalszej przeróbki lub sprzedawane klientom.

W celu dostarczenia powietrza potrzebnego do wypału wapna do pieca podłączony jest wentylator.

Piece szybowe posiadają układ odpylania 6 pieców szybowych, w skład którego wchodzi komora mieszania mająca za zadanie ustalenie odpowiedniej temperatury gazów oraz filtr tkaninowy zapewniający stężenie zanieczyszczeń na wylocie poniżej 20 mg pyłu/Nm³. Pyły wychwycone w filtrze przenośnikiem ślimakowym transportowane są do zbiornika, z którego są wybierane i dodawane do wapna podczas uciągu.”

2. Punkt 1.2.2. „Paliwo”, otrzymuje następujące brzmienie:

„Od lipca 2014r. podstawowym paliwem stosowanym do wypalania kamienia wapiennego w piecu Maerz jest gaz ziemny. Jako paliwo alternatywne, zamiennie do gazu ziemnego, może być stosowany olej opałowy ciężki – Mazut, w ilości nie przekraczającej poziomu 22 885 Mg/rok (czyli sprzed roku 2014r.) oraz węgiel kamienny w ilości 2700 Mg/rok do produkcji pary.

Do opalania pieców szybowych 100C stosowany jest koks, antracyt lub mieszanka koksu i antracytu.

Roczne zużycie paliwa

Kod paliwa	Rodzaj paliwa	Jednostka	Zużycie paliwa Mg/rok
			od 1.07.2014 r.
F1	Gaz ziemny	m ³ /rok	25 000 000
F2	Ciężki olej opałowy	Mg/rok	4 577 / 22 885*
F3	Koks lub antracyt	Mg/rok	57 816
F3	Węgiel kamienny	Mg/rok	550 / 2700*

*- w uzasadnionych okolicznościach dopuszcza się zwiększenie rocznego zużycia ciężkiego oleju opałowego do poziomu nie przekraczającego 22 885 Mg/rok oraz węgla kamiennego do produkcji pary do poziomu nie przekraczającego 2700 Mg/rok.”

3. Punkt 2.1 „Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza”, otrzymuje brzmienie:

„2.1. Wprowadzanie pyłów i gazów do powietrza

Źródłami emisji zorganizowanej w instalacji do wypalania wapna (instalacja IPPC) są:

a) piece wapiennicze:

- piec szybowy, współprądowo-regeneracyjny, z odzyskiem ciepła, typu MAERZ,
- bateria pieców szybowych (szt. 6), z wsadem mieszanym, typu 100C,

- b) kotły instalacji pomocniczej (kotłowni parowej):
 kotły nr 1 i nr 2 (szczytowe) na olej opałowy,
 kocioł nr 3 (podstawowy) opalany węglem.
- b) instalacja do załadunku pyłów z pieca MAERZ (nowe źródło emisji nie ujęte wcześniej w pozwoleniu zintegrowanym).

2.1.1. Charakterystyka i parametry źródeł emisji do powietrza

Kod emitora	Opis emitora - źródło emisji	Czas pracy źródła, [h/rok]	Wysokość emitora [m npt.]	Średnica wylotu emitora [m]	Rodzaj urządzenia ograniczającego emisję
A21	Piece szybowe 100C nr 1 do 6 – komin główny	8640	60,0	1,6	Odpylacz tkaninowy pulsacyjny
A21R1	Komin rozruch. pieca nr 1 - lewy	220	52,3	0,7	-
A21R2	Komin rozruch. pieca nr 1 - prawy	220	52,3	0,7	-
A21R3	Komin rozruch. pieca nr 2 - lewy	220	52,3	0,7	-
A21R4	Komin rozruch. pieca nr 2 - prawy	220	52,3	0,7	-
A21R5	Komin rozruch. pieca nr 3 - lewy	220	52,3	0,7	-
A21R6	Komin rozruch. pieca nr 3 - prawy	220	52,3	0,7	-
A21R7	Komin rozruch. pieca nr 4 - lewy	220	52,3	0,7	-
A21R8	Komin rozruch. pieca nr 4 - prawy	220	52,3	0,7	-
A21R9	Komin rozruch. pieca nr 5 - lewy	220	52,3	0,7	-
A21R10	Komin rozruch. pieca nr 5 - prawy	220	52,3	0,7	-
A21R11	Komin rozruch. pieca nr 6 - lewy	220	52,3	0,7	-
A21R12	Komin rozruch. pieca nr 6 - prawy	220	52,3	0,7	-
A32	Piec MAERZ – komin główny	8615	60,0	1,85	Odpylacz tkaninowy pulsacyjny
A32R	Piec MAERZ – komin rozruchowy	145	53,0	1,25	-
A32a	Odpylanie załadunku pyłów z pieca Maerz	1150	11,0	0,3	Odpylacz tkaninowy pulsacyjny
A32b	Odpylanie uciagu wapna po piecu Maerz	3600	9,0	0,3	Odpylacz tkaninowy pulsacyjny
A41	Kotłownia pary technologicznej – kocioł nr 1	1750	29,0	0,4	-
A42	Kotłownia pary technologicznej – kocioł nr 2	1750	29,0	0,4	-
A48	Kotłownia pary technologicznej – kocioł nr 3	8760	29,0	0,6	Odpylacz wstępny ZM + cyklonowy CE

2.1.2. Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza

Kod emitora	Opis emitora – źródło emisji	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja ³⁾		
			kg/h	Stężenie substancji w gazach odlotowych w mg/m ³ , sprowadzone do zawartości 3% tleniu w gazach odlotowych	Stężenie substancji w gazach odlotowych w mg/m ³ , sprowadzone do zawartości 6% tleniu w gazach odlotowych
1	2	3	4	5	6
A21	Piece szybowe 100C nr 1 do 6 – komin główny	pył ogółem -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki NO ₂ ¹⁾ tlenek węgla	5,3 ²⁾ 3,18 ²⁾ 24 ²⁾ 20 ²⁾ 4500 ²⁾	-	-
A21R1 ÷ A21R12	Kominy rozruchowe pieców szybowych nr 1 do 6 Emisja dla każdego emitora podczas pracy pieców przy przeglądzie układu odpylania (średnia roczna dla sumy wyłączeń 6 pieców nie może przekraczać 120 h/rok dla jednego pieca)	pył ogółem -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki NO ₂ ¹⁾ tlenek węgla	5 4,5 2 0,7 375	-	-
A21R1 ÷ A21R12	Kominy rozruchowe pieców szybowych nr 1 do 6 Emisja z każdego z czterech emitatorów dwóch jednocześnie uruchamianych pieców (maksymalny czas trwania emisji dla jednego pieca 100 h/rok) Łączny czas rozruchu pieców nie przekroczy 600h/rok.	pył ogółem -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki NO ₂ ¹⁾ tlenek węgla	2,5 1,5 1,0 0,35 187,5	-	-
A32	Piec MAERZ – komin główny	pył ogółem -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki	4,7 ²⁾ 2,82 ²⁾ 10 ²⁾	-	-

		NO ₂ ¹⁾ tlenek węgla	40 ²⁾ 200 ²⁾		
A32R	Piec MAERZ – komin rozruchowy - awaryjny wyrzut gazów, maksymalnie przez 30 h/rok	pył ogółem -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki NO ₂ ¹⁾ tlenek węgla	600 360 0,6 10 60	-	-
A32R	Piec MAERZ – komin rozruchowy - podawanie paliwa na lance, maksymalnie przez 25 h/rok	pył ogółem -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki NO ₂ ¹⁾ tlenek węgla	240 144 0,1 2,94 8,55	-	-
A32R	Piec MAERZ – komin rozruchowy - podawanie oleju lekkiego lub gazu ziemnego do palnika rozruchowego, maksymalnie przez 90 h/rok	pył ogółem -w tym pył do 10 µm dwutlenek siarki NO ₂ ¹⁾ tlenek węgla	24 14,4 0,4 10 34,3	-	-
A32a	Odpylanie załadunku pyłów z pieca Maerz	pył ogółem -w tym pył do 10 µm	0,03 0,027	-	-
A32b	Odpalenie uciagu wapna po piecu Maerz	pył ogółem -w tym pył do 10 µm	0,06 0,054	-	-
A41	Kotłownia pary technologicznej – kocioł nr 1 opalany olejem opałowym	Pył SO ₂ ¹⁾ NO ₂ ¹⁾	- 100 850 400	-	-
A42	Kotłownia pary technologicznej – kocioł nr 2 opalany olejem opałowym	Pył SO ₂ ¹⁾ NO ₂ ¹⁾	- 100 850 400	-	-
A48	Kotłownia pary technologicznej – kocioł nr 3 opalany węglem kamiennym	Pył SO ₂ ¹⁾ NO ₂ ¹⁾	- - -	-	100 1500 400

¹⁾ – suma tlenków azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu

²⁾ - wielkość dopuszczalnej emisji z procesów wypalania wapna w czasie normalnych warunków pracy instalacji do dnia 4 września 2018r.

³⁾ - dopuszczalna emisja z pojedynczego emitora

⁴⁾ - odniesione do warunków umownych temperatury 273 K, ciśnieniu 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5g/kg gazów odlotowych)

2.1.3. Wielkość dopuszczalnej emisji z procesów wypalania wapna z emitorów A21 oraz A32 w czasie normalnych warunków pracy instalacji od 5 września 2018r.

Wielkość dopuszczalnej emisji z procesów wypalania wapna (emitory A21 oraz A32) w czasie normalnych warunków pracy instalacji po 4 września 2018r. określona jako stężenie substancji w warunkach normalnych (gaz suchy, temp. 273 K i ciśnienie 1013 hPa) sprowadzone do zawartości 11% tlenu w gazach odlotowych.

Kod emitora	Opis emitora – źródło emisji	Rodzaj substancji	Stężenie substancji w gazach odlotowych w mg/Nm ³ , dla 11% tlenu w gazach odlotowych ⁴⁾	Dopuszczalna emisja w kg/h
1	2	3	4	5
A21	Piece szybowe 100C nr 1 do 6 – komin główny	Pył SO ₂ ¹⁾ NO ₂ ¹⁾ CO ⁵⁾ TOC PCDD/F	10 200 200 - 30 0,1 ⁶⁾	4500
A32	Piec MAERZ – komin główny	Pył SO ₂ ¹⁾ NO ₂ ¹⁾ CO TOC PCDD/F	10 100 350 500 30 0,1 ⁶⁾	

¹⁾ – suma tlenków azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu

⁴⁾ - odniesione do warunków umownych temperatury 273 K, ciśnieniu 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5g/kg gazów odlotowych)

⁵⁾ – konkluzje BAT nie określają wielkości emisji granicznej CO dla pieców szybowych z mieszanym wsadem, w związku z tym proponowana wielkość emisji jest, jak dla stanu sprzed 9 kwietnia 2017r.

⁶⁾ – emisja PCDD/F jest podana w ng/Nm³

2.1.4. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji

	Rodzaj substancji	Dopuszczalna emisja roczna do dnia 4 września 2018 r. [Mg/rok]	Dopuszczalna emisja roczna od dnia 5 września 2018 r. [Mg/rok]
Razem dla emitorów wykazanych w tabeli powyżej	Pył ogółem	93,714	38,8
	Pył PM10	61,6	28,796
	SO ₂	264,666	264,666
	NO ₂ ¹⁾	421,933	422
	CO	32595,65	31597,271
	TOC	-	46,429
	PCDD/F	-	1,548x 10 ⁻¹⁰

¹⁾ – suma tlenków azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu

Dla 2018r. emisja roczna będzie liczona proporcjonalnie za okres do 4 września 2018 r. i po tym okresie

2.1.5. Usytuowanie stanowisk do pomiaru emisji zanieczyszczeń powietrza

Punkty pomiarowe emitorów:

- A21 – piec 100C nr 1 do 6 – komin główny,
- A21R1 do A21R12 – kominy rozruchowe sześciu pieców szybowych,
- A32 – piec MAERZ – komin główny,
- A32R – piec MAERZ – komin rozruchowy,
- A32a -Odpylanie załadunku pyłów z pieca Maerz
- A32b - Odpalenie uciągu wapna po piecu Maerz
- A41 – kotłownia pary technologicznej – kocioł nr 1,
- A42 – kotłownia pary technologicznej – kocioł nr 2,
- A48 – kotłownia pary technologicznej – kocioł nr 3,

powinny być zlokalizowane zgodnie z normą PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”, na kanałach odprowadzających gazy lub emitorach przypisanych do każdego z w/w urządzeń powodujących emisję zanieczyszczeń do powietrza.”

4. Punkt 2.3.2. „Wielkość emisji ścieków” otrzymuje brzmienie :

„2.3.2. Wielkość emisji ścieków

Warunki odprowadzania ścieków z zakładu zostały określone w pozwoleniu sektorowym.

2.3.2.1 Ścieki z kotłowni pary

W centralnej części Zakładu znajduje się kotłownia pary technologicznej, która jest ogrzewana olejem opałowym niskosiarkowym doprowadzanym z terminala paliw.

Kotłownia zaopatrywana jest w wodę z sieci wodociągowej.

Z kotłowni pary technologicznej są odprowadzane ścieki:

- z uzdatniania wody do celów kotłowych,
- odsoliny i odmuliny z kotłów.

Ww. ścieki są odprowadzane systemem kanalizacji deszczowej poprzez osadnik zlokalizowany w budynku kotłowni do kanału otwartego i poprzez osadnik do Cieku od Skorkowa.

Ścieki pochodzą z:

- płukania filtrów multimedialnych w ilości 16 m³. Wody popłuczne są odprowadzane raz na tydzień przez 20 min,
- regeneracji i płukania filtra jonitowego. Ścieki w ilości 5,2 m³ są spuszczone raz na dobę przez 115 minut,
- odwróconej osmozy, odprowadzane cyklicznie w ilości 0,7 m³/h.

Ilość ścieków z Kotłowni pary:

- $Q_{d\acute{s}r} = 5,2 + 16,8 = 22 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{d\text{max}} = 16 + 5,2 + 16,8 = 38 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{h\text{max}} = 16 + 2,7 + 0,7 = 13,9 \text{ m}^3/\text{h}$

Ogólna ilość ścieków z kotłowni pary wynosi $Q_{d\acute{s}r_kot\acute{l}ownia} = 22 \text{ m}^3/\text{d}$

Skład ścieków

Ścieki z płukania filtrów będą zawierały zawiesiny usunięte z wody zasilającej. Woda wodociągowa posiada niską mętność, ok. 2 mg SiO₂/l.

Ścieki z regeneracji jonitu będą stanowiły 10-12% roztwór soli kuchennej NaCl o stężeniu 110 000 mg NaCl/l, co w przeliczeniu na chlorki wynosi 66 600 mg Cl/l.

Ścieki z odwróconej osmozy będą zawierały ok. 1 850 mg/l soli usuniętych z wody wodociągowej, tj. (siarczany, chlorki, azotany).

2.3.2.2 Ścieki z obiektów przygotowania i transportu paliwa

a) Stacja paliw i rozładunek paliwa

W odległości 50 m od kotłowni pary technologicznej znajduje się terminal paliwowy, który obejmuje :

- zbiorniki magazynujące (1 zbiornik na mazut wysokosiarkowy o pojemności 1200 m³ i 1 zbiornik na mazut niskosiarkowy do kotłowni pary o pojemności 200 m³),
- stację rozładowniczą mazutu z cystern kolejowych (pompownia),
- stanowisko do rozładunku autocystern,
- stację paliw.

Taca zbiorników magazynujących

Zbiorniki paliw są posadowione w żelbetowej wannie – tacy o wymiarach 39 x 22 m = 858 m², której zadaniem jest zatrzymanie awaryjnego wycieku paliwa w przypadku rozszczelnienia się zbiorników. Z ww. wanny będą powstawały ścieki opadowe oraz technologiczne z mycia tac zbiorników magazynujących (w przypadku rozszczelnienia się

instalacji). Mycie tac będzie się odbywać okresowo (raz na tydzień) przy pomocy urządzeń „Kaercher”, mocnym strumieniem wody o wydatku 5,0 l/s przez okres 30 min.

Skład ścieków

Ścieki opadowe i ścieki z mycia, odprowadzane z tacy zbiorników magazynujących mazut oraz płyt stanowisk załadunkowych oleju, mogą być zanieczyszczone pyłami wapiennymi, cząsteczkami gruntu, itp. Skład ścieków opadowych, będzie zależał od intensywności i czasu trwania deszczu.

Łączna ilość ścieków ze stacji paliw i rozładunku paliwa wynosi:

Ścieki technologiczne

- $Q_{d\acute{s}r} = 5,13 \text{ m}^3/\text{d}$,
- $Q_{d\text{max}} = 36,0 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{h\text{max}} = 36,0 \text{ m}^3/\text{h}$

Ścieki opadowe – $Q_{d\acute{s}r} = 10,39 \text{ m}^3/\text{d}$.

b) Ścieki opadowe i technologiczne z instalacji przygotowania i podawania paliwa do pieca Maerz (z instalacji IPPC)

Bezpośrednio przy zbiornikach magazynowych mazutu znajduje się instalacja paliwowa do pieca Merza, która obejmuje:

- zbiorniki magazynujące (6 zbiorników o pojemności 50 m^3 każdy),
- pompownia paliwa.

Taca zbiorników magazynujących

Zbiorniki paliw są posadowione w żelbetowej wannie – tacy o wymiarach $25,4 \times 12,9 \text{ m} = 328 \text{ m}^2$, której zadaniem jest zatrzymanie awaryjnego wycieku paliwa w przypadku rozszczelnienia się zbiorników.

Z ww. wanny będą powstawały ścieki opadowe oraz technologiczne z mycia tac zbiorników magazynujących (w przypadku rozszczelnienia się instalacji). Mycie tac będzie się odbywać okresowo (raz na dwa tygodnie) przy pomocy urządzeń „Kaercher”, mocnym strumieniem wody o wydatku 5,0 l/s przez okres 30 min.

Łączna ilość ścieków z instalacji przygotowania i podawania paliwa do pieca Maerz wynosi:

1) Ścieki technologiczne z mycia

- $Q_{d\acute{s}r} = 0,77 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{d\text{max}} = 10,8 \text{ m}^3/\text{d}$
- $Q_{h\text{max}} = 10,8 \text{ m}^3/\text{h}$

2) Ścieki opadowe

$$Q_d = 2,34 \text{ m}^3/\text{d}$$

2.3.3. Charakterystyka jakościowa ścieków

Ścieki opadowe odprowadzane z tacy zbiorników oraz płyt stanowisk rozładunkowych olej są kierowane na wydzielony separator, który jest zlokalizowany w budynku stacji rozładunku oleju, znajdującego się w centralnej części zakładu. Olej zatrzymywany jest w separatorze i zwracany do zbiorników oleju pompą olejową, która pracuje w cyklu automatycznym. Oczyszczone ścieki trafiają do komory ścieków oczyszczonych i stamtąd pompą pompowane są rurociągiem stalowym $\varnothing 50\text{mm}$ do kanału deszczowego. Pomiar ilości ścieków odprowadzanych do kanału prowadzony jest za pomocą wodomierza.

Ścieki z kotłowni pary technologicznej odprowadzane są do osadnika, a następnie do wewnętrznej kanalizacji zakładowej (kanały żelbetowe), która wspólnie z innymi ściekami oraz wodami opadowymi kierowana jest na osadnik główny przy bramie wyjazdowej z zakładu. Ścieki z terenu rozładunku paliwa po oczyszczeniu z węglowodorów ropopochodnych w separatorze AWAS, kierowane są kanałem otwartym na osadnik i tam doczyszczane.

Stężenia zanieczyszczeń w odprowadzanych do środowiska oczyszczonych ściekach nie przekraczają wartości:

a) dla ścieków opadowych

- zawiesina ogólna = $100 \text{ [mg/dm}^3\text{]}$
- węglowodory ropopochodne = $15 \text{ [mg/dm}^3\text{]}$

b) dla ścieków przemysłowych:

- pH = 6,5 – 9
- zawiesina ogólna = $35 \text{ [mg/dm}^3\text{]}$
- BZT₅ = $25 \text{ [mgO}_2\text{/dm}^3\text{]}$
- ChZT = $125 \text{ [mgO}_2\text{/dm}^3\text{]}$
- chlorki = $1\ 000 \text{ [mgCl/dm}^3\text{]}$
- siarczany = $500 \text{ [mgSO}_4\text{/dm}^3\text{]}$
- węglowodory ropopochodne = $15 \text{ [mg/dm}^3\text{].}$

5. Punkt 4.1.2.1 „Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza” otrzymuje brzmienie:

„4.1.2.1 Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Należy wykonywać okresowe pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza dla:

- a) pyłu, dwutlenku siarki, tlenków azotu (w przeliczeniu na dwutlenek azotu) i tlenku węgla z częstotliwością co najmniej jeden raz na kwartał, na emitorach: A21 (Piec 100C nr 1 do 6 – komin główny) oraz A32 (Piec MAERZ – komin główny),
- b) TOC, PCDD/F oraz metali z częstotliwością co najmniej raz w roku, na następujących emitorach: A21 (Piec 100C nr 1 do 6 – komin główny) oraz A32 (Piec MAERZ – komin główny),
- c) pyłu, z częstotliwością co najmniej raz w roku, na następujących emitorach :
 - A32a - Odpylenie załadunku pyłów z pieca Maerz,
 - A 32b - Odpylenie uciagu wapna po piecu Maerz,
 - A41 - Kotłownia pary technologicznej – kocioł nr 1 opalany olejem opałowym,
 - A42 - Kotłownia pary technologicznej – kocioł nr 2 opalany olejem opałowym,
 - A48 - Kotłownia pary technologicznej – kocioł nr 3 opalany węglem kamiennym.”

6. W punkcie 6. „Zapobieganie awariom”, ostatni akapit w brzmieniu:

„W celu ograniczenia ryzyka wystąpienia zagrożeń wynikających z użytkowania na terenie zakładu substancji ropopochodnych Lhouist Bukowa Sp. z o.o. wdrożyło w życie Instrukcję ZAŚ.01.01.00 „Nadzór nad spełnieniem wymagań w zakresie postępowania z wyciekami substancji ropopochodnych”. Zidentyfikowane zostały w niej rodzaje zagrożeń oraz miejsca, w których może nastąpić wyciek substancji ropopochodnej, a także szczegółowo opisana została procedura postępowania na wypadek wystąpienia wycieku.”

zastępuje się następującym zapisem:

„W celu ograniczenia ryzyka wystąpienia zagrożeń wynikających z użytkowania na terenie zakładu substancji ropopochodnych Lhoist Bukowa Sp. z o.o. wdrożyło w życie Instrukcję ZAŚ.03.00.00 „Nadzór w zakresie zapobiegania wyciekom substancji ropopochodnych”. Zidentyfikowane zostały w niej rodzaje zagrożeń oraz miejsca, w których może nastąpić wyciek substancji ropopochodnej, a także szczegółowo opisana została procedura postępowania na wypadek wystąpienia wycieku.”

7. Punkt 7.1 „Metody ochrony środowiska wodnego” otrzymuje następujące brzmienie:

„7.1 Metody ochrony środowiska wodnego

Ochrona środowiska wodnego realizowana będzie poprzez:

- 1) oczyszczanie wód opadowych i roztopowych przed wprowadzeniem do odbiornika na dwóch osadnikach:
 - Osadnik nr 1.1 - składa się z dwóch bliźniaczych osadników o parametrach każdego z nich: wymiary 8,53 x 3,00 m i wysokość 2,85 m, pojemność czynna 22,4 m³,
 - Osadnik nr 1.2 - składa się z osadnika o parametrach: wymiary 10,0 x 2,0 m i wysokość 1,75 m, pojemność czynna 15,6 m³;
- 2) oczyszczanie ścieków przemysłowych przed wprowadzeniem do odbiornika na:
 - osadnikach nr 2.1, 2.2 i 2.3, pracujące w układzie kaskadowym; o pojemności czynnej: osadnik 2.1 $V_{cz}= 239 \text{ m}^3$, osadnik 2.2, $V_{cz}= 130 \text{ m}^3$, osadnik 2.3, $V_{cz}= 130 \text{ m}^3$,
 - osadniku nr 3 o pojemności czynnej 104 m³, Wody z odwodnienia kopalni są czyste i nie wymagają oczyszczania, jednak chcąc wyeliminować ewentualne zwiększone zanieczyszczenie, które mogłoby się pojawić w instalacji transportowej (rzapiu, itp.) wykonano osadnik poziomy o pojemności czynnej 104 m³, który pełni funkcję retencyjną oraz do zatrzymania zawiesiny w przypadku długotrwałych nawałnych opadów,
 - osadniku szlamu o pojemności 9 m³ i separatorze olejów i benzyn typu PEK 1800, gdzie kierowane są ścieki z mycia pojazdów oraz spływy opadowe z placu manewrowego (stanowiska do mycia o powierzchni 120 m²),
 - dwóch separatorach ropopochodnych AWAS-H-1999 NG 6.

Ścieki opadowe i technologiczne odprowadzane z tacy instalacji podawania paliwa do pieca Maerz (1 separator) oraz tacy zbiorników stacji paliw i płyt stanowisk załadunkowych oleju (2 separator), kierowane są na wydzielone separatory. Olej zatrzymywany jest w separatorze i zwracany do zbiorników oleju przez pompę, która pracuje w cyklu automatycznym. Oczyszczone ścieki trafiają do komory ścieków oczyszczonych i stamtąd pompą

pompowane są rurociągiem stalowym do kanału deszczowego. Separator jest wyposażony w blokadę przepływu w momencie przepełnienia komory olejowej.”

8. Punkt 7.2 „Metody ochrony powietrza” otrzymuje następujące brzmienie:

„7.2 Metody ochrony powietrza

Ochrona powietrza realizowana będzie poprzez:

- zastosowanie wysokosprawnych filtrów workowych zainstalowanych na układach technologicznych powodujących najwyższe emisje,
- hermetyzację procesów technologicznych, włącznie z procesami międzyoperacyjnego przemieszczania surowca (zabudowane taśmociągi),
- zastosowanie w piecu Maerz jako głównego paliwa gazu ziemnego w miejsce dotychczas stosowanego oleju opałowego ciężkiego, co pozwoli znacznie obniżyć emisję TOC oraz CO, w tym ograniczyć liczbę pików CO,
- zastosowanie w piecach szybowych jako paliwa (jednego z paliw) antracytu o niskiej zawartości części lotnych,
- zastosowanie surowca o niskiej zawartości materii organicznej,
- zastosowanie silosów magazynujących o odpowiedniej pojemności wyposażonych w instalacje odpylające,
- transportowanie materiałów w zamkniętych pojemnikach pod ujemnym ciśnieniem i odpylanie zasysanego powietrza przez filtry tkaninowe przed jego emisją do atmosfery,
- zmniejszenie liczby nieszczelności, przez które wydostaje się powietrze lub substancja,
- prowadzenie na bieżąco prac naprawczych, oraz przeglądów instalacji,
- wykorzystanie urządzeń automatycznych i systemów kontrolnych,
- optymalizację procesów technologicznych zachodzących w piecach, w celu osiągnięcia stabilnego i całkowitego spalania.

Ponadto w celu ograniczenia niezorganizowanej oraz wtórnej emisji pyłu na terenie zakładu Lhoist Bukowa Sp. z o.o. przy drogach głównych zainstalowano systemy zraszające, ponadto na drogach zakładowych i kopalni jeździ zamiatarka samochodowa Broadway oraz polewaczka samochodowa, której zadaniem jest bieżące zraszanie dróg i okresowe mycie jezdni, dodatkowo też przy wyjeździe z zakładu (brama wschodnia) znajdują się dwie myjki do mycia pojazdów.

7.2.1. Urządzenia odpylające zainstalowane na instalacji IPPC

Kod emitora	Opis emitora - źródło emisji	Rodzaj urządzenia ograniczającego emisję	Gwarantowana skuteczność odpylania lub stężenia za filtrem
A21	Piece szybowe 100C nr 1 do 6 – komin główny	Odpylacz tkaninowy pulsacyjny	>99%
A32	Piec MAERZ – komin główny	Odpylacz tkaninowy pulsacyjny	>99%
A32a	Odpylanie załadunku pyłów z pieca Maerz	Odpylacz tkaninowy pulsacyjny	>99%
A32b	Odpylenie uciążu wapna po	Odpylacz tkaninowy	>99%

	piecu Maerz	pulsacyjny	
A48	Kotłownia pary technologicznej – kocioł nr 3	Odpylacz wstępny ZM + cyklonowy CE	>95%

9. Punkt 8. „Działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, jeżeli działania mają być realizowane w okresie, na który ma być wydane pozwolenie” otrzymuje następujące brzmienie:

„8. Działania, w tym wyszczególnienie środków technicznych mających na celu zapobieganie lub ograniczanie emisji, jeżeli działania mają być realizowane w okresie, na który ma być wydane pozwolenie

Piece szybowe są obecnie wyposażone w odpylacz typu Intensiv. Odpylane są gazy pochodzące z wszystkich 6 pieców. W 2017 r. wykonana zostanie modernizacja odpylacza co spowoduje zwiększenie sprawności filtra i osiągnięcie poziomu emisji pyłu poniżej 10 mg/nm³ przy 11 % tlenu, czyli do poziomu referencyjnego określonego w konkluzjach dotyczących BAT. W układzie odpylania zostanie również zabudowany pyłomierz elektrodynamiczny do kontroli systemu zapylenia.”

II. Pozostałe punkty decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 18 lipca 2014 r. znak: OWŚ.VII.7222.4.2014 zmienionej decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: OWŚ - VII.7222.47.2014, udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do wypału wapna o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton/dobę, zlokalizowanej na terenie zakładu Lhoist Bukowa Sp. z o.o. w Bukowej, pozostają bez zmian.

UZASADNIENIE

Lhoist Bukowa Sp. z o.o., ul. Osiedlowa 10, Bukowa, 29-105 Krasocin wystąpiła do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego z dnia 18 lipca 2014 r. znak: OWŚ.VII.7222.4.2014 z późn. zm. dla instalacji do wypału wapna o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton/dobę, zlokalizowaną na terenie zakładu Lhoist Bukowa Sp. z o.o. w Bukowej.

Wnioskowane zmiany dotyczyły m.in. zmiany terminu (z 9 kwietnia 2017r.) spełnienia wszystkich wymagań Konkluzji dotyczących BAT dla przemysłu wapienniczego na termin wynikający z ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (a więc na 5 września 2018 r.). Ponadto, zwrócono się o uwzględnienie w pozwoleniu zintegrowanym nowego źródła emisji pyłów do powietrza – emitora A32 b – Odpylanie uciągu wapna po piecu Maerz oraz aktualizację: wydajności pieca Maerz (po przejściu na paliwo gazowe zwiększyła się ona z 660 Mg/dobę na 700 Mg/dobę), ilości zużycia gazu ziemnego oraz kamienia wapiennego; a także niektórych opisów instalacji, które uległy dezaktualizacji, w związku z zakończeniem części inwestycji związanych z dostosowaniem instalacji do wypału wapna do wymagań wynikających z Konkluzji BAT.

Wnioskowane zmiany w myśl przepisów ochrony środowiska nie stanowią istotnej zmiany instalacji.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego spełnił wymagania formalne określone w ustawie z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2016 r., poz. 672 z późn. zm.).

Zakład Lhoist Bukowa Sp. z o.o., ul. Osiedlowa 10, Bukowa, 29-105 Krasocin posiada pozwolenie zintegrowane dla instalacji do wypału wapna o zdolności produkcyjnej ponad 50 ton na dobę, udzielone decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 18 lipca 2014 r., znak: OWŚ.VII.7222.4.2014, zmienione decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 3 grudnia 2014 r., znak: OWŚ.VII.7222.47.2014. We wniosku o udzielenie ww. pozwolenia zintegrowanego Zakład wystąpił o określenie od dnia 9 kwietnia 2017 r. obowiązywania granicznych wielkości emisji z instalacji IPPC, zgodnie z przepisami Dyrektywy IED, a więc 4 lata od dnia ogłoszenia Decyzji Wykonawczej Komisji z dnia 26 marca 2013 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT), zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do produkcji cementu, wapna i tlenku magnezu” (Dz. U. L 100 z 9 kwietnia 2013 r.)

W dniu 5 września 2014 r. weszła w życie ustawa z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. 2014 r., poz. 1101), na mocy której określono inny niż wynikający z Dyrektywy IED termin dostosowania instalacji do wymagań konkluzji BAT. Zgodnie z art. 31 cytowanej ustawy, dla instalacji IPPC, dla których konkluzje BAT opublikowane zostały w Dzienniku Urzędowym Unii Europejskiej przed dniem wejścia w życie ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw, określono termin nie dłuższy niż 4 lata od dnia wejścia w zapisów niniejszej ustawy. W związku z tym, należy rozumieć, że obowiązek spełnienia wszystkich wymagań Konkluzji dotyczących BAT dla przemysłu wapienniczego powstaje z dniem 5 września 2018 r. W związku z powyższym tut. Organ uznał za zasadne żądanie Zakładu w zakresie zmiany terminu.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wykazano, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie Zakładu zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających oraz działań mających na celu wyeliminowanie ryzyka wystąpienie skażenia gleby lub wód podziemnych.

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wykazano, że eksploatacja przedmiotowej instalacji, nie będzie powodowała przekroczenia standardów jakości powietrza wyrażonych jako dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu zawarte w załączniku nr 1 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r. poz. 1032).

Wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza, powstających w wyniku funkcjonowania instalacji do produkcji mączek wapiennych, określono na poziomie zapewniającym dotrzymanie standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia zawartych w załączniku nr 1 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r., poz. 1031).

Mając na uwadze powyższe orzeczono jak w osnowie.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tj. Dz. U. z 2016 r., poz. 1827) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową za zmianę pozwolenia na konto Urzędu Miasta w Kielcach, a kopię dowodu wpłaty załączono do akt sprawy.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Stawomir Neupbauer
Dyrektor Departamentu
Rozwoju Obszarów Wiejskich i Środowiska

Otrzymują:

1. Lhoist Bukowa Sp. z o.o., Bukowa
ul. Osiedlowa 10
29-105 Krasocin

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska (wersja elektroniczna decyzji)
Departament Ochrony Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00-922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3
25-516 Kielce
3. Urząd Gminy Krasocin
4. a/a