



Kielce, 14.06.2016

OWŚ-VII.7222.3.2016

DECYZJA

Na podstawie art. 104, ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2016 r., poz. 23.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183, art. 188, 193 ust. 1 pkt 3, art. 201 ust. 1, art. 203 ust. 1, 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2016 , poz. 672.)

po rozpatrzeniu

wniosku Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o. ul. Borowska 1, Janik, 27-415 Kunów.

NIP 661-20-67-369

REGON 291225756

orzekam:

I. Wygaszam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7222.14.2014 z dnia 31 grudnia 2014 r., udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do:

1. Składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych.
2. Odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów.

II. Udzielam pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do:

1. Składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
2. Odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów.

1. Opis instalacji, główne cechy procesu technologicznego

Na terenie zakładu w Janiku, gm. Kunów eksploatowane są:

- 1) składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Jest to instalacja o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg.

Na składowisku wybudowane zostały odrębne dwie kwatery. Kwatera nr I jako sektory 1 i 2 oraz nowo wybudowana kwatera nr II. Składowisko oddane zostało do użytku w 1989 r. sektor I oraz w 2007 r. sektor II. Docelowa rzędna składowania na kwaterze nr I - 260,0 m n.pt oraz na kwaterze nr II – 254,2 m n.pt docelowo wraz z warstwami rekultywacyjnymi. Składowisko zlokalizowane jest w Janiku, gm. Kunów na działkach o numerach ew. gr. 485; 139/1206 oraz 139/1208.

- 2) instalacja do mechaniczno - biologicznego przekształcania odpadów w procesie ich odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem procesów biologicznych, zlokalizowana jest w Janiku, gm. Kunów na działce o numerach ew. 485 oraz 483.

Na terenie zakładu gdzie eksploatowane są instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego, prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- 1) wytwarzanie odpadów,
- 2) zbieranie odpadów,
- 3) przetwarzanie odpadów poprzez działania:
 - wykorzystanie jako materiał do wykonywania warstw przekładkowych i dróg technologicznych, a po zamknięciu kwatery do jej rekultywacji,
 - mechanicznego przetwarzania odpadów,
 - mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych,
 - biologicznego przetwarzania odpadów zielonych selektywnie zabranych,
 - biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych,
- a) unieszkodliwianie odpadów poprzez ich składowanie na kwaterze składowiska.

2. Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny na składowisku

- 1) Kwatera nr I składowiska:

- a) sektor 1: powierzchnia 2,79 ha. Składowane odpady z grupy 19 i 20. Sektor zaprojektowano w kształcie trapezu. Niekę sektora zlokalizowano na utworach o cechach trudoprzepuszczalnych. Dno ukształtowano ze spadkiem w kierunku południowo-zachodnim. W sektorze nr 1 wykonano:
 - 9 szt. studni odgazowujących – odgazowywanie aktywne poprzez pochodnię gazową,
 - rów odwadniający Nr 1 wraz z drenażem Ø10 cm wokół sektora,
 - rów odwadniający na górnej części składowiska wzdłuż drogi technologicznej,
 - odwodnienie wód odciekowych z rowu do wspólnego zbiornika na odcieki,
- b) sektor 2 - powierzchnia 1,41 ha. Składowanie odpadów z grup odpadów z grup: 02, 03, 04, 15, 16, 17 i 20. Ogólne nachylenie dna kwatery wynosi 1,5 %. Wysokość obwałowań w stosunku do powierzchni istniejącej terenu wynosi 1 m. Skarpa sektora 1 składowiska odpadów od strony sektora nr 2 zabezpieczona jest geomembraną. Kwaterę uszczelniono warstwą mineralną, geomembraną oraz geowłókniną. W sektorze nr 1 wykonano:

- 5 szt. studni odgazowujących – odgazowywanie aktywne poprzez pochodnię gazową,
 - 2 ciągi rur drenażowych z PEHD ϕ 250 mm dwuściennych z karbowaną ścianą zewnętrzną ze spadkiem 1 – 2 %, o przebiegu wzdłuż dłuższej osi sektora,
 - 3 ciągi poprzeczne z PEHD ϕ 200 mm,
 - rurociąg transportowy (poza kwaterą do przepompowni) wykonany z rur pełnych ϕ 315 mm,
łączna długość drenażu wynosi 323,6 m. Na końcówkach drenażu wykonano betonowe studzienki kontrolne o średnicy 800 mm,
 - c) 2 przepompownie odcieków,
 - d) zbiornik odcieków o pojemności 528 m³.
- 2) Kwatera nr II składowiska posiada powierzchnię 2,8 ha (28 025 m²) oraz kubaturę ok. 454 800 m³. Maksymalna rzędna kwatery 254,2 m npm (docelowo po wypełnieniu, wraz z warstwą rekultywacyjną). Kwatera obudowana jest wałem ziemnym.

Na kwaterze nr II:

- wykonano izolację dna i skarp kwatery w postaci sztucznej bariery geologicznej z gruntu mineralnego o miąższości warstwy gr. 50 cm i współczynnika filtracji $k \leq 1 \times 10^{-9}$ m/s oraz izolację syntetyczną z folii PEHD gr. 2,0 mm zabezpieczoną geowłókniną o gramaturze 200 g/m²,
- wykonano system drenażu wód odciekowych oraz na skarpach kwatery z rur PEHD obsypanych warstwą piaszczysto-żwirową o współczynnika filtracji $k < 1 \times 10^{-4}$ m/s, gr. 50 cm; długość drenażu w dnie: 528 m (rury perforowane i 53,2 m rury pełne ϕ 200,
- odprowadzenie odcieków odbywać się będzie poprzez przepompownię z przewodem tłocznym PE ϕ 160, dł. 9,2 m do szczelnego żelbetowego zbiornika na odcieki o poj. 376,3 m³,
- wykonano rów opaskowy dł. 103,6 m,
- wykonano system diagnostyczny szczelności geomembrany w postaci monitoringu geoelektrycznego,
- wykonano system 8 podciąganych studni odgazowujących z biofiltrem (o przyjętym promieniu oddziaływania pojedynczej studni wynoszącym 30 m), z docelowym podłączeniem do istniejącej instalacji odgazowującej.

W trakcie eksploatacji kwatery wraz ze wzrostem miąższości odpadów wykonywane będzie po jej obwodzie obwałowanie z gruntu rodzimego o wysokości 2,0 m i nachyleniu skarp 1:1,5.

3) Instalacja do mechaniczno - biologicznego przekształcania odpadów:

- a) linia do ręcznej segregacji odpadów (budynek hali o łącznej pow. 264 m² wraz magazynem surowców wtórnych),
- b) instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych jako hala konstrukcji metalowej (pow. zabudowy ok. 925 m²) o nawierzchni betonowej. Hala wyposażona będzie w kanał załadowniczy, zespół taśmociągów, rozdrabniacz i sito.

Obecnie funkcjonuje linia sortownicza mechaniczna wyposażona w rozdrabniacz, sito bębnowe o prześwicie oczek $0 \div 100$ mm oraz $0 \div 12/20$ mm.

c) Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów:

- budynek hali z płyty dwuwarstwowej na słupach stalowych o pow. ok. 975 m^2 , nawierzchnia betonowa. Hala wyposażona w 2 żelbetowe boksy do wstępnej stabilizacji tlenowej, 6 biokomposterów typu Ekobud K-16, 3 kanały załadownicze do komposterów wraz z taśmociągami, zbiorczy biofiltr; system odprowadzania odcieków z hali do zbiorników odcieków – 3 szt. o łącznej poj. 36 m^3 , płyta kompostowa – do dalszej stabilizacji tlenowej odpadów po bioreaktorach pow. płyty ok. 1050 m^2 ; system drenażu odcieków z odprowadzeniem do zbiornika odcieków poj. 36 m^3 .

d) instalacja do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych – kompostownia płytowa – o powierzchni płyty ok. 1500 m^2 wraz z system drenażu odcieków z odprowadzeniem do zbiornika odcieków poj. $79,5 \text{ m}^3$.

4) Infrastruktura zakładu:

- sieć wodociągowa (woda zimna) doprowadzona do budynku socjalno - administracyjnego z własnego ujęcia (dz. nr 140/1201) – ok. 700 m od składowiska, stacja uzdatniania wody w budynku socjalno-biurowym,
- sieć kanalizacji ścieków bytowych z budynku socjalno-administracyjnego,
- zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe o poj. 15 m^3 ,
- utwardzone drogi i place manewrowe i technologiczne,
- instalacja p. poż.,
- ogrodzenie z siatki,
- instalacja oświetlenia składowiska,
- instalacja monitoringu wizyjnego.

5) Obiekty pomocnicze:

- najazdowa waga samochodowa o nośności 50 Mg podłączona do systemu komputerowego – przy bramie wjazdowej,
- brodzik dezynfekcyjny – przy bramie wjazdowej; wymiary: $3,8 \text{ m} \times 9,2 \text{ m} = 35 \text{ m}^2$,
- budynek socjalno-administracyjny z zapleczem technicznym: sterownią, stacją uzdatniania wody, kotłownią gazową, pomieszczeniami socjalnymi (obecnie w trakcie budowy) – przy bramie wjazdowej,
- magazyn paliw (za budynkiem socjalno-biurowym),
- magazyn materiałów niebezpiecznych (w wydzielonej części budynku hali,
- boksy na surowce wtórne, za magazynem paliw,
- stacja transformatorowa,
- ogrodzenie terenu instalacji.

6) Maszyny i urządzenia transportowe:

a) urządzenia:

- rębarka gałęzi -1 szt.,
- aerator z podłączeniem do ciągnika - 2 szt.,

- biostabilizatory - 6 szt.,
- rozdrabniacz - 1 szt.,
- przesiewacz – sito 0-100 - 1 szt.,
- przesiewacz – sito 0-20 - 1 szt.,
- przesiewacz – sito 0-40/60 - 1 szt.,
- przesiewacz – sito 0-12/20 - 1 szt.,
- prasa do belowania - 1 szt.,
- pochodnia zbiorcza instalacji spalania biogazu - 1 szt.,
- stacja biofiltru zbiorczego - 1 szt.,

b) pojazdy:

- kompaktor - 2 szt.,
- spychacz gąsienicowy - 1 szt.,
- ciągniki rolnicze z przyczepami - 3 szt.,
- ładowarka - 2 szt.,
- samochód dostawczy - 1 szt.,
- beczkowóz asenizacyjny - 1 szt.

3. Procedura przetwarzania odpadów w procesie mechanicznym i biologicznym

Rozładunek odpadów następuje na stanowisku rozładowniczym. W pierwszej kolejności następować będzie mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych.

Odpady poddane będą wstępnej segregacji w celu usuwania ewentualnych odpadów wielkogabarytowych, budowlanych i zielonych i ewentualnych niebezpiecznych. Odpady pochodzące z selektywnego zbierania kierowane będą na stanowiska ręcznej segregacji. Odpady zbierane w sposób zmieszany kierowane będą na osobne stanowiska segregacji ręcznej oraz mechanicznej. Ewentualne odpady niebezpieczne gromadzone będą selektywnie w magazynie odpadów niebezpiecznych (w wydzielonym pomieszczeniu hali), do czasu przekazania uprawnionym odbiorcom zewnętrznym.

Mechaniczne przetwarzanie funkcjonować będzie w oparciu o:

- Linie sortowniczą mechaniczną.

Dostarczane zmieszane odpady komunalne w ilości maksymalnej 56 600 Mg/rok po rozładowaniu poddawane są wstępnej segregacji – polegającej na oddzieleniu ewentualnych elementów wielkogabarytowych, które w zależności od swego charakteru poddane zostaną demontażowi (punkt demontażu odpadów wielkogabarytowych) i przekazane do dalszego zagospodarowania, a także ewentualnych surowców wtórnych.

Następnie odpady poddane zostaną rozdrobnieniu w rozdrabniaczu, po czym trafią do sita bębnowego o prześwicie oczek $0 \div 100$ mm lub $0 \div 12/20$ mm w zależności od rodzaju dostarczanych zmieszanych odpadów komunalnych.

W wyniku przesiewania wyodrębniona zostanie frakcja nadsitowa i podsitowa.

Wydzielone frakcje surowców wtórnych podgrupy 19 12 przekazane zostaną do hali segregacji ręcznej.

Odpad 19 12 10 – odpady palne (paliwo alternatywne), przekazywany będzie uprawnionym odbiorcom celem zagospodarowania.

Powstały odpad 19 12 09 (w przypadku przesiewania odpadów na sicie 0÷12/20) zagospodarowywany będzie na kwaterze składowiska w procesie D5.

Frację podsitową stanowić będzie odpad o kodzie 19 12 12 (maksymalnie 25 000 Mg/rok), który poddany zostanie dalszemu biologicznemu przetwarzaniu w warunkach tlenowych. Frakcja ta zawierająca dużą ilość odpadów biodegradowalnych i mineralnych.

Powstały po biologicznym przetwarzaniu odpad o kodzie 19 05 99 (w zależności od rodzaju dostarczanych do instalacji zmieszanych odpadów komunalnych), będzie mógł być mechanicznie doczyszczany na sicie 0 ÷ 40/60 celem dodatkowego wyodrębnienia surowców wtórnych – odpadów 19 12 04 i 19 12 05.

Frację podsitową stanowić będzie odpad o kodzie 19 12 12 – zagospodarowywany na kwaterze składowiska w procesie D5.

W ramach działań dodatkowych rozdrabnianiu poddawane będą odpady wielkogabarytowe o kodzie 20 03 07. Po wyodrębnieniu z nich odpadu o kodzie 19 12 02 metale żelazne, pozostałe odpady zakwalifikowane zostaną jako 19 12 12 inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11, a następnie zagospodarowane zostaną na kwaterze w procesie D5.

Powyższe przetwarzanie odpadów stanowi proces R12.

- Linie sortowniczą ręczną przeznaczoną do sortowania odpadów komunalnych zbieranych selektywnie z podziałem na frakcje: papier i tektura, tworzywa sztuczne miękkie (folia), butelki PET, opakowania chemii gospodarczej, gumy, szkło opakowaniowe, tłuczka szklana, opakowania wielowarstwowe typu tetrapak, elementy metalowe – głównie opakowania stalowe i aluminiowe. Sortownia ręczna jest elementem prowadzącym do „doczyszczenia” odpadów zebranych selektywnie.

Odpady przekazywane są do stanowiska wagi dziesiątej, skąd po zważeniu kierowane są do boksów i na place składowane lub do hali prasy. Odpady tworzyw sztucznych poddawane są rozdziałowi na asortymenty, a następnie są belowane i tymczasowo przechowywane do zebrania wielkości transportowych.

Odpady metalowe – rozdzielane są: na stalowe oraz aluminium (głównie puszkę po napojach) i elementy miedziane lub stopy miedzi.

Opony (o średnicy zewnętrznej nie większej niż 1400 mm), przedmioty z gumy gromadzone będą na odrębnym miejscu do zebrania uzasadnionej ekonomicznie partii transportowej. Makulatura, karton, tektura – sortowane są na: gazetówkę oraz kartony i tekturę, a następnie belowane i tymczasowo magazynowane w magazynach zadaszonych do wielkości transportowej.

Odpady dostarczane w sposób selektywny trafiają bezpośrednio:

- do boksów – szkło opakowaniowe,
- do adekwatnych pojemników (tzw. muldy) – jak szyby, szyby samochodowe, lustra,
- na sortownię (ręczną) - tworzywa sztuczne, makulatura, karton, tektura, tworzywa sztuczne, opony o średnicy zewnętrznej większej niż 1400 mm.

Odpady problemowe i wielkogabarytowe gromadzone będą pod wiatą, bądź na

utwardzonym placu, a następnie poddane są dekompozycji na elementy drobniejsze, w przypadku stwierdzenia, że to odpad niebezpieczny – odpad taki kierowany jest do magazynu odpadów niebezpiecznych.

- Linia do biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych w warunkach tlenowych.

Pozostały po mechanicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych odpad o kodzie 19 12 12 trafi do hali biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych (proces D8). W początkowym okresie odpady będą dojrzewać w formie przrzuconych pryzm kolejno w dwóch otwartych napowietrzanych komorach, a następnie załadowane zostaną do odpowiednich biostabilizatorów. W ww. komposterach następuje mieszanie, przemieszczanie, rozcieranie i intensywny rozkład biologiczny (temperatura procesu 60 – 70 °C) materiału wsadowego, efektem czego będzie produkcja stabilizatu - odpadu o kodzie 19 05 99. Elektroniczny proces sterowania uwzględnia bieżący rodzaj materiału wsadowego, a przy doborze odpowiedniego cyklu przesuwu i obrotów bębna zapewnia najbardziej optymalne warunki kompostowania. System sterowania komputerowego zapewnia stałe monitorowanie wielkości tj.:

- temperatura,
- zużycie powietrza,
- prędkość obrotowa bębna.

Charakterystyka techniczna kompostera odpadów organicznych:

- masa całkowita urządzenia gotowego do pracy nie przekracza 20 Mg,
- długość bębna do 12 m,
- średnica bębna do 2,5 m,
- wysokość kompostera do 3,5 m,
- moc zainstalowana max. 15 kW,
- bęben kompostera posiada izolację termiczną,
- bęben posiada możliwość doładowania komory, co 2,0÷3,0 godziny, po uprzednim zatrzymaniu bębna,
- taśmociąg załadunkowy z lejem załadunkowym o wymiarach górnych krawędzi 2,8 m x 1,0 m, obie taśmy podajników powinny być wyposażone w zabieraki,
- łączny czas pracy biostabilizatorów w ciągu roku wynosi 350 dób z dwutygodniową przerwą techniczną (na którą składają się łączny czas: załadunku odpadów do pustego urządzenia, przegląd konserwacyjny; przy czym w tym samym czasie wyłączonych będzie max. 1 ÷ 2 biostabilizatorów),
- wydajność 1 biostabilizatora wynosi do 4167 Mg/rok (maksymalna wydajność: 4167 Mg/rok x 6 szt. ≈ 25 000 Mg)

Załadunek każdego z komposterów odbywa się przy użyciu kanału załadunkowego i taśmociągu z wykorzystaniem ładowarki kołowej. Rozładunek odbywa się przy pomocy taśmociągu kierującego odpady na płytę kompostową.

Powietrze z hali i biostabilizatorów oczyszczane jest w biofiltrze kontenerowym.

Dodatkowym wspomogieniem procesu przetwarzania będzie kompostowanie odpadów po bioreaktorze w formie pryzm na placu kompostowym stabilizatu. Proces kompostowania pryzmowego trwać będzie do kilku tygodni. Uzyskiwany odpad po procesie biologicznego unieszkodliwienia będzie zagospodarowywany w jeden z poniższych wariantów:

- wariant I: w procesie D5 – na kwaterze jako stabilizat;
- wariant II: kierowany do mechanicznego doczyszczania w procesie D8 (w celu wydzielenia frakcji surowców wtórnych);
- wariant III: (wydzielenie frakcji kompostowej) przesiewany na sicie 0-20 (proces D8) celem wytworzenia odpadów o kodach: 19 05 03 – frakcja podsitowa oraz 19 05 99 – frakcja nadsitowa.

W przypadku niskiej ilości strumienia odpadów trafiających do MBP (w miarę możliwości technicznych), prowadzone będzie biologiczne przetwarzanie w warunkach tlenowych w biostabilizatorach (po ewentualnym wcześniejszym dojrzewaniu w boksach) odpadów o kodach : 16 03 80, 19 08 01, 19 08 02, 19 08 05, 19 08 12, 19 08 14 w maksymalnej ilości do 10 000 Mg/rok. W wyniku biostabilizacji powstanie odpad o kodzie 19 05 99 zagospodarowywany na składowisku w procesie D5.

- Linia do biologicznego przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych.

Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych prowadzone będzie w oparciu o proces kompostowania na płycie kompostowej. Kompostowaniu poddawane będą odpady o kodach: 16 03 80, 20 01 08, 20 02 01 i 20 03 20 w ilości do 3 320 Mg/rok.

Przed uformowaniem pryzm kompostowych odpady poddaną zostaną ewentualnemu rozdrobieniu. W kompostowni zachodzi przetwarzanie odpadów organicznych prowadzące do ich stabilizacji z wykorzystaniem warunków tlenowych (opisane poniżej).

Produktem finalnym jest środek poprawiający jakość gleby (poprawiającego właściwości gleby w uprawie roślin ozdobnych i trawników) „Agrojanik Complex”:

4. Technologia składowania odpadów

Unieszkodliwianie odpadów na składowisku, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach, oznaczone jest symbolem D5: składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.).

Odpady składowane są zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015r., poz. 110) z uwzględnieniem zapisów Rozporządzenia Ministra Gospodarki dnia 15 lipca 2015r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015r., poz. 1277).

Kwatera nr 1 – aktualnie eksploatowana

W sektorze nr1 składowane były odpady z grup: 19 i 20.

W sektorze odpady z grup: 02, 03, 04, 15, 16, 17 i 20.

Kwaterna nr 2 – przewidziana do eksploatacji

Składowane będą odpady z grup: 02, 03, 04, 15, 16, 17, 19 05, 19 12 i 20.

Składowanie odpadów odbywa się w sposób zorganizowany tak, aby zapewnić sprawny i jak najmniej czasochłonny rozładunek sprzętu dowożącego odpady na składowisko. Składowanie odbywa się w sposób ograniczający do minimum emisję substancji lotnych do atmosfery.

Odpady przeznaczone do składowania transportuje się na kwaterę. Tam, za pomocą kompaktora są sukcesywnie przemieszczane, rozplantowywane i ugniatane. Następuje ich zagęszczanie poprzez kilkakrotny przejazd kompaktora, przy zmiennym za każdym razem kierunkiem i torem jazdy.

Z uwagi na zmienność dziennej dawki odpadów oraz ich różnorodną podatność na zagęszczanie, wysokości i szerokości dziennych działek roboczych będą korygowane na bieżąco przez kierującego składowiskiem odpadów.

Odpady formowane są w warstwy według ustalonego planu tak, aby w jak najefektywniejszy sposób wykorzystać kubaturę składowiska.

Odpady są ugniatane w warstwach poziomych lub zbliżonych do poziomych. Miąższość jednorazowo ugniatanej warstwy powinna wynosić: 0,3 – 0,5 m. Wartości te nie powinny być większe ponieważ spada wtedy efektywność procesu zagęszczania.

Po osiągnięciu około 2 metrowej warstwy ubitych odpadów przykrywa się je warstwą mineralną, izolacyjną o miąższości 0,15 – 0,3 m.

W miarę wzrostu kwatery na bieżąco kontrolowana jest stateczność obwałowania i formowanych skarp czaszy.

W celu zabezpieczenia terenu składowiska przed ewentualnym roznoszeniem lekkich frakcji (papier, folia) przez wiatr, eksploatowany sektor kwatery będzie zabezpieczony ogrodzeniem przenośnym z siatki. W zależności od kierunku wiejącego wiatru, przenośne ogrodzenie należy ustawiać tak, aby zabezpieczało eksploatowany sektor składowiska przed roznoszeniem odpadów.

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania przez składowanie nie są magazynowane.

5. Zapotrzebowanie zakładu na energię i surowce**1) energia elektryczna**

Zakłada się wykorzystanie energii elektrycznej w ilości około do 9,5 MWh.

Energia elektryczna jest zużywana na następujące potrzeby:

- a) praca instalacji i urządzeń elektrycznych,
- b) oświetlenie,
- c) ogrzewanie budynku.

2) inne materiały

W obrębie obiektów i instalacji stosuje się oleje napędowe oraz oleje silnikowe. Są one używane w pojazdach mechanicznych pracujących na składowisku oraz urządzeniach

wchodzących w skład instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów i instalacji do kompostowania.

Zakłada się zużycie oleju napędowego do 90 Mg/rok.

Zakłada się zużycie olejów silnikowych i hydraulicznych około 3,5 Mg/rok.

6. Gospodarka wodno-ściekowa

1) zaopatrzenie w wodę

Zakład w Janiku nie eksploatuje ujęć wód powierzchniowych. Woda dla potrzeb instalacji doprowadzana jest z własnego ujęcia - studni wierconej o głębokości 30 m w ilości ok. 4,95 m³/d. Eksploatacja studni odbywać się będzie wyłącznie do czasu podłączenia Zakładu do gminnej sieci wodociągowej co ma nastąpić do połowy 2016r. i od tego czasu woda na potrzeby instalacji dostarczana będzie wyłącznie z zewnętrznej sieci wodociągowej.

Pobierana woda wykorzystywana jest na potrzeby socjalno-bytowe oraz gospodarcze. Woda do picia dla pracowników zatrudnionych na składowisku dostarczana jest w pojemnikach. Roczne zużycie wody wynosi ok. 2200 m³.

2) odprowadzanie ścieków

Na terenie zakładu powstają ścieki przemysłowe:

- a) ścieki technologiczne ze śluzu dezynfekcyjnej - zużyte wody z brodzika dezynfekcyjnego w ilości ok. 50 m³/rok wywożone ok. 1 raz w miesiącu wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. Brodzik dezynfekcyjny połączony jest także z bezodpływowym zbiornikiem na odcieki z kwatery nr I wyposażonym w zawór odcinający, do którego poprzez wkład filtracyjny odprowadzane są zużyte wody ze śluzu dezynfekcyjnej.

Skład ścieków technologicznych:

- zawiesina ogólna < 100 mg/dm³;
- węglowodory ropopochodne < 15 mg/dm³;
- chlorki 300 mg/dm³.

- b) odcieki z kwatery deponowania odpadów:

- odcieki z kwatery nr I ujmowane systemem drenażu i odprowadzane do zbiornika odcieków o poj. 528 m³. Odcieki wywożone są wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków, w okresach suchych wykorzystywane są do zraszania składowanych odpadów. W ciągu roku z eksploatowanej kwatery nr I powstaje ok. 16 506 m³ odcieków, o orientacyjnym składzie:
 - pH: 6,8÷8,3,
 - przewodność elektr. wł.: 600-17 000 μS/cm,
 - Cynk: 0,15-1,20 mg/l,
 - Chrom⁺⁶: <0,001-0,04 mg/l,
 - Kadm: <0,008-0,06 mg/l,
 - Miedź: <0,02-0,2 mg/l,

- Ołów: <0,02-0,30 mg/l,
 - Rtęć: 0,0005- 0,001 mg/l,
 - OWO: 100-900 mg/l,
 - WWA: 0,01-0,6 µg/l,
 - BZT₅: < 1600 mg/l,
 - ChZT: < 5000 mg/l,
 - zawiesina ogólna: < 1000 mg/l.
- odcieki z kwatery nr II (przewidzianej do eksploatacji) w ilości ok. 11 004 m³/rok odprowadzane systemem drenażu do oddzielnego zbiornika odcieków o poj. 376,3 m³ i wywożone wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków. W okresach suchych odcieki są wykorzystywane do zraszania czaszy odpadów. Skład odcieków z kwatery nr II będzie zbliżony do składu odcieków z kwatery nr I.
 - odcieki z pryzm kompostowych stabilizatu w ilości ok. 964 m³/rok ujmowane systemem drenażu odcieków i odprowadzane do zbiornika odcieków o poj. 36 m³ (3 zbiorniki po 12 m³ każdy) wspólnego dla odcieków z hali biologicznego przetwarzania odpadów. Odcieki wykorzystywane są do zraszania pryzm kompostowych stabilizatu, a ich nadmiar odprowadzany jest do oczyszczalni ścieków. Skład odcieków będzie zbliżony do składu odcieków z kwater deponowania odpadów.
 - odcieki z hali biologicznego przetwarzania odpadów ujmowane systemem drenażu i odprowadzane do zbiornika odcieków wspólnego z płytą kompostową stabilizatu. Odcieki wykorzystywane są do zraszania pryzm kompostowych stabilizatu, a ich nadmiar odprowadzany jest do oczyszczalni ścieków. Skład odcieków z hali biologicznego przetwarzania odpadów będzie zbliżony do składu odcieków z pryzm kompostowych stabilizatu. W ciągu roku z hali biologicznego przetwarzania odpadów powstanie ok. 50 m³ odcieków.
 - odcieki z pryzm kompostowych odpadów zielonych i biodegradowalnych ujmowane systemem drenażu i odprowadzane do zbiornika odcieków o poj. 79,5 m³. Odcieki wykorzystywane są w miarę potrzeb do zraszania pryzm kompostowych stabilizatu, a ich nadmiar odprowadzany jest do oczyszczalni ścieków. W ciągu roku powstaje ok. 1377 m³ odcieków. Skład odcieków odznaczał się będzie niższymi wskaźnikami zanieczyszczeń w porównaniu z odciekami z pryzm stabilizatu.

7. Czas pracy instalacji

Zakład jest czynny przez ok. 305 dni w roku w porze dziennej:

- od poniedziałku do piątku w godzinach: od 7⁰⁰ do 17⁰⁰
- w soboty, w godzinach: od 8⁰⁰ do 15⁰⁰.

Praca komposterów jest ciągła przez 350 dni w roku – całodobowo. Suma przerw technicznych nie przekroczy 15 dni.

Godziny otwarcia zakładu podane są na tablicy informacyjnej znajdującej się przy wjeździe na składowisko.

III. 1. Warunki wynikające z art. 188, ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska

- 1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tab. 1 Rodzaje przewidzianych do wytwarzania odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
1.	13 01 10*	<p>Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych</p> <p>Charakterystyka odpadu: Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów.</p>	1,50
2.	13 02 05*	<p>Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.</p> <p>Charakterystyka odpadu: Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów, sadzę, Stężenie zanieczyszczeń stałych wynosi od 0,1 % masy do 1 %. Zanieczyszczenia przepracowanych olejów zawierają od 65 do 87 % substancji organicznych i od 13 do 35 % związków nieorganicznych.</p>	1,50
3.	15 02 02*	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).</p> <p>Charakterystyka odpadu: Odpad zawiera zanieczyszczenia ze zużytych</p>	1,0

		przepracowanych mineralnych olei hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych niezawierających związków chlorowcoorganicznych.	
4.	16 01 07*	Filtry olejowe Charakterystyka odpadu: Składa się z metalowej obudowy i zanieczyszczonego olejami wkładu filtracyjnego.	0,5
5.	16 01 13*	Płyny hamulcowe Charakterystyka odpadu: Są zazwyczaj mieszaniną estrów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i polipropylenoglikoli z dodatkami. Glikole mają duże własności higroskopijne. Nie powinny działać korozyjnie na metale stosowane w układach hamulcowych. działają agresywnie na skórę i powłoki lakiernicze.	0,2
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12. Charakterystyka odpadu: Zużyte świetlówki składają się ze szklanej rurki wypełnionej parami rtęci oraz pokrytej luminoforem. Zawartość rtęci w świetlówce wynosi średnio 40 mg. W środku znajduje się drut wolframowy jako żarnik. Końcówki rurki zaopatrzone są w aluminiowe oprawki.	5,10
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe Charakterystyka odpadu: Odpad składa się z płyt z ołowiu metalicznego lub jego stopu z kadmem, które zanurzone są w elektrolicie – około 10 % roztwór kwasu siarkowego. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu.	1,20
Razem			12,0

Tab. 2 Rodzaje przewidzianych do wytwarzania odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	16 01 03	Zużyte opony Charakterystyka odpadu: Odpad składa się najczęściej z kauczuku syntetycznego wytwarzanego z surowców otrzymywanych z ropy naftowej. Zawiera polimery naturalne i sztuczne oraz sadzę techniczną. Właściwości zbliżone do gumy.	1,0
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Wariant I 0,00

		<p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Odpad po mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych. o frakcji do 20 mm. Kompost nienadający się do wykorzystania w rolnictwie z uwagi na zanieczyszczenia drobnymi elementami z tworzyw sztucznych, szkła i metali.</p>	<p>Wariant II 0,00 Wariant III 9 500,00</p>
3.	19 05 99	<p>Inne niewymienione odpady</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Odpad stanowiący stabilizat o frakcji 20 – 80 mm, pochodzący z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania na kwaterze.</p>	<p>Wariant I 25 500,00 Wariant II 8 000,00 Wariant III 16 000,00</p>
4.	19 12 01	<p>Papier i tektura</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p><u>Papier</u> – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m². Włókna organiczne: z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki.</p> <p><u>Tektura</u> to grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna). Odpad palny.</p>	2 000,00
5.	19 12 02	<p>Metale żelazne</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Skład: Fe czyste żelazo jest lśniące, srebrzyste, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jako domieszki stosuje się: Si lub C (co sprzyja nasileniu korozji). Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem zwanym żeliwem i stalą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.</p>	2 525,00
6.	19 12 03	<p>Metale nieżelazne</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Tworzą je wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Mogą to być metale lekkie: aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki</p>	2 500,00

		plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.	
7.	19 12 04	<p>Tworzywa sztuczne i guma</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p><u>Guma:</u> materiał rozciągliwy. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. Nieodporna na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temp. mniej lub bardziej plastyczna. W zależności od zużytych surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu, i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin).</p> <p><u>Tworzywa sztuczne:</u> podstawowym ich składnikiem są naturalne lub sztuczne polimery. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Podział tw. sztucznych: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Inny podział tworzyw: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne. Produkuje się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy: polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikonu itd. Wrażliwe na podwyższoną temperaturę.</p>	<p>Wariant I 2 000,00</p> <p>Wariant II 4 000,00</p> <p>Wariant III 2 000,00</p>
8.	19 12 05	<p>Szkło</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Odznacza się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych. Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO_3, SiO_2 i Na_2CO_3. Używane w procesie topniki: tlenki B_2O_3 i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota. W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe.</p>	<p>Wariant I 2 000,00</p> <p>Wariant II 6 000,00</p> <p>Wariant III 2 000,00</p>

9.	19 12 07	<p>Drewno inne niż wymienione w 19 12 06</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Surowiec drzewny wytwarzany jest ze ściętych drzew i formowany jest przez obróbkę. Materiał niejednorodny pod względem budowy. Łatwo ulega degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp.</p> <p>Skład chemiczny: C – 49,5%, O₂ – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%. W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznieją. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.).</p>	500,00
10.	19 12 08	<p>Tekstylia</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Wyroby włókiennicze płaskie powstałe w wyniku przeplatania ze sobą wzajemnie prostopadłych układów nitek osnowy i wątku. Połączenie tych dwóch układów według określonego porządku tworzy strukturę tkaniny. Używanymi surowcami są: len, konopie, bawełna, wełna, jedwab. Części ubrań mogą zawierać elementy z tworzyw sztucznych (guziki) oraz elementy metalowe (guziki, suwaki itp.).</p>	500,00
11.	19 12 09	<p>Minerały (np. piasek, kamienie)</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Odpad w swym składzie zawiera frakcje mineralne wyselekcjonowane z odpadów poddawanych przetwarzaniu</p>	11 000,00
12.	19 12 10	<p>Odpady palne (paliwo alternatywne)</p> <p>Charakterystyka odpadu:</p> <p>Odpad uzyskany w procesie odzysku odpadów posiadających wartość opałową. Paliwo stałe, rozdrobnione powstające w wyniku przesiewania i rozdrabniania odpadów komunalnych. Produkt końcowy procesu mechanicznego przetwarzania, często w formie granulatu o odpowiedniej frakcji i parametrach fizykochemicznych spełniających wymagania odbiorcy. Zawiera drobne cząstki drewna, i tworzyw sztucznych itp.</p> <p><i>W przypadku niedotrzymania parametrów odpadu stawianym przez Odbiorcę, dopuszcza się oznaczenie</i></p>	8 600,00

		<i>frakcji nadsitowej pre paliwa jako 19 12 12.</i>	
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Wariant I 2 475,00 Wariant II 13 975,00 Wariant III 2 475,00
		Charakterystyka odpadu: W skład odpadów wchodzi obudowy metalowe lub z tworzywa sztucznego, metale kolorowe. Skład jest uzależniony od rodzaju wygenerowanych z odpadów komunalnych materiałów.	
Razem nie więcej niż			wariant I 59 601,00 wariant II 59 601,00 wariant III 59 601,00

2) wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawania odpadów odbywać się będzie poprzez utrzymanie w należyтым stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu. W przypadku odpadów, które powstają w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno biologicznego przetwarzania odpadów, zapobieganie ich wytwarzania, nie jest możliwe ze względu na zachodzące tam procesy technologiczne. Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

3) opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Tab. 3 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania na terenie obiektu	Odbiorca
1.	13 01 10* Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady gromadzone selektywnie w metalowych, szczelnych, zamykanych, oznakowanych beczkach/pojemnikach ustawionych	Uprawnione firmy zewnętrzne transportem

2.	13 02 05* Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.	własnym.
3.	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady gromadzone selektywnie w metalowych beczkach lub pojemnikach z tworzywa ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.	
4.	16 01 07* Filtry olejowe		
5.	16 01 13* Płyny hamulcowe	Odpady gromadzone selektywnie w metalowych, szczelnych, zamykanych, oznakowanych beczkach/pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.	
6.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Każdy rodzaj odpadów magazynowany w oddzielnym, szczelnym, specjalistycznym pojemniku lub kontenerze w magazynie odpadów niebezpiecznych.	
7.	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe		

Wszystkie przewidziane do wytwarzania odpady niebezpieczne zostaną przekazane odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne uprawnienia z zakresu gospodarowania odpadami.

Tab. 4 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania na terenie obiektu	Sposób zagospodarowania
1.	16 01 03 Zużyte opony	Odpady przechowywane są luzem w stosach ustawionych w magazynie surowców wtórnych lub placu magazynowym. Odpady gromadzone są w sposób selektywny.	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym.

2.	19 05 03 Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane, czasowo na płycie kompostowej lub wyznaczonym wyznaczonym placu lub specjalnych kontenerach obok kompostowni,	Odpady przeznaczone do odzysku – rekultywacji terenów lub systematycznie przekazywane uprawnionym odbiorcom do wykorzystania.
3.	19 05 99 Inne niewymienione odpady	Odpady nie są magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu po uzbieraniu wielkości transportowej kierowane są do dalszego przetwarzania.	Odpady przeznaczone na kwaterę składowiska celem unieszkodliwienia lub dalszego przetwarzania na terenie zakładu.
4.	19 12 01 Papier i tektura	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadów, ustawionych w magazynie surowców wtórnych lub betonowych boksach. Poszczególne rodzaje odpadów gromadzone są w sposób selektywny.	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym.
5.	19 12 02 Metale żelazne		
6.	19 12 03 Metale nieżelazne		
7.	19 12 04 Tworzywa sztuczne i guma		
8.	19 12 05 Szkło		
9.	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		
10.	19 12 08 Tekstylija		
11.	19 12 09 Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady nie są magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu po uzbieraniu wielkości transportowej kierowane są do dalszego przetwarzania.	Odpady przeznaczone na kwaterę składowiska celem unieszkodliwienia lub do jej rekultywacji.
12.	19 12 10 Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane są czasowo w przystosowanym pomieszczeniu magazynowym, w uporządkowany sposób, bądź na utwardzonym placu w formie zafoliowanej.	Zagospodarowywane w całości w drodze przekazania uprawnionym odbiorcom.

13.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady gromadzone czasowo w miejscu wytworzenia do zbierania ilości transportowej, a następnie transportowane: na kwaterę lub do komposterów.	Zagospodarowywane w całości: - frakcja podsitowa w biostabilizatorach (przetwarzane w warunkach tlenowych) - odpad z rozdrabniania wielkogabarytowych unieszkodliwiany na kwaterze.
-----	--	---	---

III. 2. Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach

1. Zbieranie odpadów

1) rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tab. 5 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
2	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie

Tab. 6 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła
8.	16 01 03	Zużyte opony
9.	16 01 17	Metale żelazne
10.	16 01 18	Metale nieżelazne
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
12.	20 01 01	Papier i tektura
13.	20 01 02	Szkło
14.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji

15.	20 01 10	Odzież
16.	20 01 11	Tekstylia
17.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
18.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
19.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
20.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
21.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

2) oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Odpady zbierane będą na terenie Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych „Janik” w Janiku.

3) wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie są na terenie RIPOK w Janiku.

a) rodzaj magazynowanych odpadów

Tab. 7 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Magazynowanie odpadów odbywać się będzie selektywnie w obiektach służących do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Pojemniki do czasowego magazynowania odpadów będą posiadać stosowne oznakowania.
2	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie	

Tab. 8 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Magazynowanie odpadów odbywać się będzie selektywnie w obiektach służących do gromadzenia surowców wtórnych. Pojemniki do czasowego magazynowania odpadów będą posiadać stosowne oznakowania.
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
8.	16 01 03	Zużyte opony	
9.	16 01 17	Metale żelazne	

10.	16 01 18	Metale nieżelazne
11.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
12.	20 01 01	Papier i tektura
13.	20 01 02	Szkło
14.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
15.	20 01 10	Odzież
16.	20 01 11	Tekstylia
17.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
18.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
19.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
20.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
21.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

b) wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów

Zbierane odpady niebezpieczne magazynowane będą w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób selektywny. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych winno odbywać się w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem.

Tymczasowe magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne oraz obojętnych odbywać się będzie selektywnie w obiektach służących do gromadzenia surowców wtórnych.

4) opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady będą gromadzone przed ich transportem do miejsc przetwarzania. Poddane zostaną wstępnemu sortowaniu w sposób nieprowadzący do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujący zmiany klasyfikacji odpadów.

5) wymagania wynikające z przepisów odrębnych

Zbieranie odpadów powinno odbywać się z zachowaniem wytycznych zawartych w przepisach:

- a) o bateriach i akumulatorach,
- b) o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

2. Przetwarzanie odpadów

1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

a) mechaniczne przetwarzanie odpadów

Tab. 9 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów w ramach MBP (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	56 600,00
Razem			56 600,00

Tab. 10 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	2 000,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	2 500,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	2 500,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,00
5.	19 12 05	Szkło	2 000,00
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	500,00
7.	19 12 08	Tekstylia	500,00
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	11 000,00
9.	19 12 10	* Odpady palne (paliwo alternatywne)	8 600,00
10.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
Razem			56 600,00

Tab. 11 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – demontaż odpadów wielkogabarytowych (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 500,0
Razem			2 500,0

Tab. 12 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów – demontaż odpadów wielkogabarytowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	25,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 475,0
Razem			2 500,0

b) biologiczne przetwarzanie odpadów wydzielanych ze zmieszanych odpadów komunalnych i innych odpadów ulegających biodegradacji

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów posiada roczną moc przerobową 25 000 Mg odpadów ulegających biodegradacji i funkcjonuje w III wariantach.

Wariant I - przygotowanie odpadów do składowania - wytworzenie stabilizatu

Tab. 12 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do unieszkodliwienia w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w ramach MBP (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
Razem			25 000,00

Tab. 13 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych w ramach MBP

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	*17 500,00
Razem			17 500,00

* stabilizat

Wariant II - przetwarzanie stabilizatu w celu wydzielenia frakcji surowców wtórnych

Tab. 14 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do unieszkodliwienia w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzaniu odpadów w ramach MBP (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
Razem			25 000,00

Tab. 15 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych w ramach MBP

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
Razem			17 500,00

Tab. 16 Rodzaje i ilości odpadów po MBP, wnioskowanych do odzysku (przesiewanie) w ciągu roku, (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
Razem			17 500,00

Tab. 17 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po przesianiu odpadów, powstających po MBP

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 000,00
2.	19 12 05	Szkło	4 000,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	11 500,00
Razem			17 500,00

Wariant III - przetwarzanie stabilizatu w celu wydzielenia frakcji kompostowej**Tab. 18 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do unieszkodliwienia w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzaniu odpadów w ramach MBP (proces D 8)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000,00
Razem			25 000,00

Tab. 19 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych w ramach MBP

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
Razem			17 500,00

Tab. 20 Rodzaje i ilości odpadów po MBP, wnioskowanych do unieszkodliwienia (przesiewanie) w ciągu roku, (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
Razem			17 500,00

Tab. 21 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po przesianiu odpadów, powstających po MBP

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	9 500,00
2	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 000,00
Razem nie więcej niż			17 500,00

Tab. 23 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do unieszkodliwienia w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzaniu odpadów (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 000,00
2.	19 08 01	Skratki	1 000,00
3.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500,00
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	6 000,00
5.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	2 500,00
6.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	2 500,00
Razem nie więcej niż			10 000,00

Tab. 24 Rodzaje i ilości odpadów, wytwarzanych w ciągu rok po biologicznym unieszkodliwieniu, (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 000,00
Razem			8 000,00

c) biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji selektywnie zebranych

Tab. 22 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzaniu selektywnie zbieranych odpadów zielonych (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 000,00
2.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	600,00
3.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 200,00
4.	20 03 02	Odpady z targowisk	520,00
Razem			3 320,00

- produkt finalny:

Kompost (2 400 Mg/rok).

d) eksploatacja składowiska odpadów**Tab. 25 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku - wykorzystanie na przesyпки drogi wewnętrzne, (proces R5)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,00
2	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00
3	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,00
5	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,00
6	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	*500,00
7	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	*1 000,00
8	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	4 000,00
Razem			20 000,00

* zgodnie z § 16 ust. 3 przepisów w sprawie składowisk odpadów

Tab. 26 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony (proces R5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*Ilość odpadów [Mg/rok]
1	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	2000,00
2	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	2000,00
3	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	2000,00
4	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2000,00
5	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	2000,00
6	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	2000,00

7	10 09 03	Żużle odlewnicze	2000,00
8	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	2000,00
9	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	2000,00
10	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	2000,00
11	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	2000,00
12	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05	2000,00
13	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	2000,00
14	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	2000,00
15	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	2000,00
16	10 13 82	Wybrakowane wyroby	2000,00
17	16 01 03	Zużyte opony	2000,00
18	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	2000,00
19	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	2000,00
20	17 01 02	Gruz ceglany	2000,00
21	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	2000,00
22	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	2000,00
23	ex 17 01 80	Tynki	2000,00
24	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	2000,00
25	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	2000,00
26	19 09 02	Osady z klarowania wody	2000,00
27	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska.

Tab. 27 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	2000,00
2.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	2000,00
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,00
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	2000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska.

Tab. 28 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	*Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	2000,00
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2000,00
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	2000,00
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	2000,00
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	2000,00
6.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	2000,00
7.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	2000,00
8.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	2000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie powinna przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska

Tab. 29 Rodzaje odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterze nr I sektor nr 1 (proces D5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	ilość odpadów [Mg/rok]
1.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	500,00
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500,00
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3 000,00
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe	100,00
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200,00
6.	16 11 02	Węglowod. okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	1 000,00
7.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1 000,00
8.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1 000,00
9.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50
10.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	4 000,00
11.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	25 000,00
12.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00
13.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,00
14.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	5 000,00
15.	17 02 02	Szkło	1 000,00
16.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2 000,00
17.	17 03 80	Odpadowa papa	3 000,00
18.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500,00
19.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500,00
20.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3 000,00
21.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	500,00
22.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	12 000,00
23.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000,00
24.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,00
25.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,00
26.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	5 000,00
27.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,00

Tab. 30 Rodzaje odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterze nr I sektor nr 2 (proces D5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,00
2	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500,00
3	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,00
4	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000,00
5	19 08 01	Skratki	1 000,00
6	19 08 02	Zawartość piaskowników	500,00
7	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,00
8	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	2 500,00
9	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	2 500,00
10	19 12 09	Minerały(np. piasek, kamienie)	5 000,00
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	57 475,00
12	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000,00
13	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,00
14	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,00
15	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	5 000,00
16	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,00

Tab. 31 Rodzaje odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterze nr II (proces D5) po zakończeniu eksploatacji kwatery nr I (sektory nr 1 i 2)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	500,00
2.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500,00
3.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3 000,00
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe	100,00
5.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200,00
6.	16 11 02	Węglowodórne okładziny piecowe i materiały	1 000,00

		ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	
7.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1 000,00
8.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1 000,00
9.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50
10.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	4 000,00
11.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	25 000,00
12.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00
13.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,00
14.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	500,00
15.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	5 000,00
16.	17 02 02	Szkło	1 000,00
17.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2 000,00
18.	17 03 80	Odpadowa papa	3 000,00
19.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500,00
20.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3 000,00
21.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	500,00
22.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	12 000,00
23.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,00
24.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500,00
25.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,00
26.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	17 500,00
27.	19 12 09	Minerały(np. piasek, kamienie)	11 000,00
28.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	5 500,00
29.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000,00
30.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,00
31.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,00
32.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	5 000,00
33.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,00

Unieszkodliwianiu poprzez składowanie na składowisku poddawane będzie nie więcej niż 60 000 Mg w ciągu roku.

2) miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Roczne moce przerobowe instalacji:

a) instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów:

- mechaniczne przetwarzanie odpadów - 59 100,00 Mg/rok,
- biologiczne unieszkodliwianie odpadów instalacja pracuje w trzech wariantach:
 wariant I - przygotowanie odpadów do składowania - wytworzenie stabilizatu,
 wariant II - przetwarzanie stabilizatu w celu wydzielenia frakcji surowców wtórnych,
 wariant III - przetwarzanie stabilizatu w celu wydzielenia frakcji kompostowej,
 – 25 000,00 Mg/rok,

b) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych, selektywnie zebranych i ulegających biodegradacji – 3 320,00 Mg/rok,

c) instalacja do unieszkodliwiania odpadów – składowisko:

- unieszkodliwianie odpadów kwatera nr I i kwatera nr II nie więcej niż 60 000 Mg/rok,
- odzysk odpadów na kwaterze – 20 000,00 Mg/rok.

Nieselegrowane (zmieszane) odpady komunalne kierowane są bezpośrednio do instalacji MBP celem ich przetworzenia. Przed procesem odzysku odpady nie są magazynowane.

Odzysk odpadów w ramach Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów dla regionu 2 z lokalizacją w Janiku jest prowadzony wieloetapowo. Część odpadów podlega odzyskowi w trakcie eksploatacji instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz w instalacji do przetwarzania odpadów zielonych i ulegających biodegradacji.

W trakcie eksploatacji składowiska prowadzony jest również odzysk odpadów, polegający na wykorzystaniu odpadów na składowisku do tworzenia warstw przekładkowych, utwardzania dróg technologicznych i skarp składowiska.

Odpady po procesowe zostaną przekazane odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami bądź zostaną zeskładowane na składowisku odpadów.

Linia do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) zlokalizowana jest na ogrodzonym terenie zakładu. Biologiczne przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w hali z boksami oraz w baterii bioreaktorów z biofiltrem. Dojrzewanie biostabilizatu odbywać się będzie na płycie kompostowej do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji, pochodzących z mechanicznego przetwarzania.

Odpady wykorzystywane na przesypki (odzysk odpadów – R5) zagospodarowywane będą na aktualnie eksploatowanej kwaterze.

Odpady przewidziane do unieszkodliwiania (proces D 5) deponowane będą na eksploatowanej kwaterze nr I sektor 1 i 2, a po jej zamknięciu na kwaterze nr II.

Metody przetwarzania odpadów:

a) R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),

- b) R 5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) R 11 - Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 10,
- d) R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- e) D 5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),
- f) D 8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

3) miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Wszystkie surowce wtórne magazynowane będą czasowo, selektywnie w przystosowanych do tego celu magazynach lub boksach położonych w sąsiedztwie hal sortowni. Odpady przeznaczone do składowania nie będą magazynowane.

a) rodzaj magazynowanych odpadów

Tab. 32 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu, luzem na niewielkich hałdach.
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	
4.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
7.	02 03 80	Wytloki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów	

		roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	zagospodarowywane.	
8.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	Odpady magazynowane będą w kontenerach na terenie Zakładu.	
9.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)		
10.	10 01 02	Popioły lotne z węgla		
11.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14		
12.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych		
13.	10 09 03	Żuźle odlewnicze		
14.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05		
15.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07		
16.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09		
17.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11		
18.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 05		
19.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07		
20.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09		
21.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)		
22.	10 13 82	Wybrakowane wyroby		
23.	16 01 03	Zużyte opony		Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach.
24.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub		

		nieprzydatne do spożycia	
25.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	
26.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
27.	17 01 02	Gruz ceglany	
28.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
29.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
30.	ex 17 01 80	Tynki	
31.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	
32.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
33.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
34.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
35.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
36.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
37.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady będą na bieżąco poddawane procesom przetwarzania.
38.	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpady magazynowane będą czasowo, selektywnie w przystosowanej do tego celu wiacie, boksach, kontenerach.
39.	19 12 01	Papier i tektura	
40.	19 12 02	Metale żelazne	
41.	19 12 03	Metale nieżelazne	
42.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
43.	19 12 05	Szkło	
44.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
45.	19 12 08	Tekstylia	
46.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane będą na

			utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach.
47.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu lub hałdach w sposób nie pogarszający ich parametrów.
48.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady – frakcja podsitowa nie będą magazynowane, będą na bieżąco poddawane przetwarzaniu. Odpady – frakcja nadsitowa (pre paliwo) magazynowane będą na utwardzonym placu lub hałdach w sposób nie pogarszający ich parametrów.
49.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane na bieżąco będą przekazywane do kompostowania.
50.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane na bieżąco będą przekazywane do kompostowania.
51.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach.
52.	20 03 01		Odpady magazynowane będą w miejscu ich rozładunku na instalacji do MBP w ilości nie przekraczającej uzasadnionej ekonomicznie partii.
53.	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpady nie będą magazynowane będą na bieżąco poddawane przetwarzaniu.
54.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	

4) informacje wynikające z przepisów odrębnych

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w oparciu o przepisy w sprawie:

- a) składowisk odpadów,
- b) selektywnego składowania odpadów.

III. 3 Emisja hałasu do środowiska

1) charakterystyka głównych źródeł hałasu

Tab. 33 Emisja hałasu z głównych źródeł typu budynek

Lp.	Nazwa źródła hałasu	L_{wew}	Izolacyjność R_A	Rozkład czasu pracy źródła hałasu dla doby
		[dB]		
1.	Budynek magazynowy (prasa jednokomorowa do belowania odpadów)	84,5	Ściany: 18,0 Dach: 16,0	5 h w godz. 6-22
2.	Hala mechanicznego przetwarzania odpadów (urządzenia technologiczne)	98,0	Ściany: 24,0 Dach: 21,0	10 h w godz. 6-22
3.	Hala biologicznego przetwarzania odpadów (urządzenia technologiczne)	89,5	Ściany: 25,0 Dach: 24,0	24 h

Tab. 34 Emisja hałasu z głównych źródeł punktowych

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Moc akustyczna L_{WA} [dB]	Rozkład czasu pracy źródła hałasu dla doby
1.	Pochodnia zbiorcza instalacji spalania biogazu	90,0	24h
2.	Wentylator odciągu spalin $Q = 1800 \text{ m}^3/\text{h}$ (hala MPO)	73,5	10 h w godz. 6-22
3.	Wentylator wyciągowy $Q = 4000 \text{ m}^3/\text{h}$ (hala MPO)	78,7	10 h w godz. 6-22
4.	Wentylator wyciągowy $Q = 3500 \text{ m}^3/\text{h}$ (hala BPO)	76,3	24h
5.	Przesiewacz sitowy (płyta kompostowa)	105,3	9 h w godz. 6-22
6.	Rębarka gałęzi (płyta kompostowa)	90,0	5 h w godz. 6-22
7.	Rozładunek odpadów (przed halą BPO)	105,0	1,5 h w godz. 6-22
8.	Rozładunek odpadów (na płycie kompostowej SE)	105,0	1 h w godz. 6-22
9.	Rozładunek odpadów (na płycie kompostowej NW)	105,0	0,5 h w godz. 6-22
10.	Rozładunek odpadów (na kwaterze nr 2)	105,0	3 h w godz. 6-22
11.	Rozładunek odpadów (na kwaterze nr 1)	105,0	2 h w godz. 6-22

Tab. 35 Emisja hałasu z głównych źródeł ruchomych

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Moc akustyczna L_{WA} [dB]	Rozkład czasu pracy źródła hałasu dla doby
1.	Pojazdy ciężarowe (brama-hala MPO)	100,0	0,4 h w godz. 6-22
2.	Pojazdy ciężarowe (brama - płyta kompostowa SW)	100,0	0,24 h w godz. 6-22
3.	Pojazdy ciężarowe (brama - kwatera nr 2)	100,0	0,6 h w godz. 6-22
4.	Pojazdy ciężarowe (brama - plac w części N kwatery nr 2)	100,0	0,42 h w godz. 6-22
5.	Pojazdy ciężarowe (hala MPO - brama)	100,0	0,2 h w godz. 6-22
6.	Ciągnik rolniczy (hala MPO - hala BPO)	110,0	6 h w godz. 6-22
7.	Ciągnik rolniczy (płyta kompostowa SE - kwatera nr 2)	110,0	5 h w godz. 6-22
8.	Ciągnik rolniczy (płyta kompostowa SE - hala MPO)	110,0	5 h w godz. 6-22
9.	Kompaktor 1 (kwatery nr 2 - składowanie).	110,0	7 h w godz. 6-22
10.	Kompaktor 2 (kwatery nr 1 - rekultywowana).	110,0	7 h w godz. 6-22
11.	Ładowarka 1 (obsługa hali BPO i płyt kompostowych).	104,0	7 h w godz. 6-22
12.	Ładowarka 2 (obsługa hali MPO).	104,0	7 h w godz. 6-22
13.	Spychacz gąsienicowy (kwatery - zamiennie z komp.).	106,0	4 h w godz. 6-22

2) Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Dopuszczalne poziomy hałasu wyrażone równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającego z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. na tereny zabudowy zagrodowej, wynoszą:

- dla pory dziennej (w godz. 06⁰⁰ ÷ 22⁰⁰) - **55,0 dB**,
- dla pory nocnej (w godz. 22⁰⁰ ÷ 06⁰⁰) - **45,0 dB**.

III.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza

1) źródła emisji gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji zorganizowanej na terenie składowiska, związanej z podstawowymi procesami produkcyjnymi, są:

- studnie odgazowujące kwatera nr 2 (8 sztuk), o wysokości 25 m i średnicy wylotu 0,1 m każda, oznaczone jako E01-E08,

- pochodnia gazowa, w której następuje spalanie biogazu składowiskowego, emitor E-09,
- odsysacz spalin z hali mechanicznego przetwarzania odpadów, emitor E-10,
- wentylator wyciągowy z hali mechanicznego przetwarzania odpadów, emitor E-11, źródło emisji pyłowych kierowanych emitorem E11 do powietrza stanowią procesy: rozdrabniania, przesiewania oraz przemieszczania odpadów wewnątrz hali,
- biofiltr zbiorczy z hali biologicznego przetwarzania odpadów i biostabilizatorów, emitor E-12.

2) Charakterystyka miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza oraz wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji.

Tab. 36 Parametry emitorów wraz dopuszczalną emisją

Symbol emitora	Nazwa emitora	Parametry emitora			Nazwa zanieczyszczenia	Emisja [kg/h]
		Wysokość m	Przekrój m	Czas pracy h		
E09	Pochodnia gazowa	6,0	0,8	8760	pył ogółem	0,1019
					-w tym pył zaw. PM 2,5	0,1019
					dwutlenek siarki	0,01105
					tlenki azotu jako NO ₂	0,0544
					tlenek węgla	0,00667
E10	Odsysacz spalin	6,5 B	0,2	2440	tlenek węgla	1,383
					benzen	0,00427
					węglowodory alifatyczne	0,0526
					węglowodory aromat.	0,01576
					tlenki azotu jako NO ₂	0,1106
					pył ogółem	0,00988
					-w tym pył do 10 μm	0,00879
					pył zaw. PM 2,5	0,00879
E11	Hala wentylator	8,5	0,2	2440	pył ogółem	1,262
					-w tym pył do 10 μm	0,2525
					pył zaw. PM 2,5	0,01154
E12	Biofiltr	3,3 B	0,2	8400	amoniak	0,0014
					siarkowodór	0,00123
					tlenki azotu jako	0,00014

					NO ₂	
					pył ogółem	0,000018
					-w tym pył do 10 µm	0,000018
					pył zaw. PM 2,5	9,00E-06

Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska nie ustalono dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza.

3) Dopuszczalna emisja roczna z instalacji

Tab. 37 Dopuszczalna emisja roczna z instalacji

Substancja zanieczyszczająca	Emisja [Mg/rok]
Amoniak	0,0123
Benzen	0,0104
Dwutlenek azotu	0,7481
Dwutlenek siarki	0,0968
Siarkowodór	0,0108
Tlenek węgla	3,4284
Węglowodory alifatyczne	0,1283
Węglowodory aromatyczne	0,0385
Pył ogółem, w tym:	3,9963
- Pył PM 10	0,6376
- Pył PM 2,5	0,9417

III.5. Warunki z zakresu gospodarki wodno-ściekowej

Stosownie do zapisów ustawy Prawo wodne w niniejszym pozwoleniu nie określono warunków poboru wody ze studni wierconej, ponieważ ilość pobieranej wody nie przekracza 5 m³/dobę.

Powstające na terenie składowiska ścieki przemysłowe nie są odprowadzane do wód powierzchniowych ani do ziemi.

IV. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU ŚRODOWISKA ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI

1. Zakres monitoringu

Wyniki wszystkich badań monitoringowych ewidencjonowane będą w formie pisemnej.

2. Monitoring gospodarki odpadami

Ilość odpadów będzie ewidencjonowana, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji kontrolować będą ilości odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych niniejszą decyzją.

Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z przepisami o odpadach.

Dodatkowo zarządzający składowiskiem zobowiązany jest do przeprowadzenia procedury dopuszczenia do składowania odpadów na składowisku (sporządzanie podstawowej charakterystyki oraz testów zgodności przyjmowanych odpadów) zgodnie z przepisami w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu.

Częstotliwość wykonywania testów zgodności, co najmniej raz na 12 miesięcy.

3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków

Woda do czasu podłączenia Zakładu do sieci wodociągowej (do połowy 2016 r.) pobierana jest z własnego ujęcia – studni wierconej. Monitoring jej zużycia odbywa się na podstawie odczytu z wodomierza, zlokalizowanego w budynku socjalno-biurowym. Częstotliwość monitoringu - raz na miesiąc. Z chwilą podłączenia ZUO do sieci wodociągowej, monitoring zużycia wody prowadzony będzie na podstawie odczytu z wodomierza zlokalizowanego w studziennicy wodomierzowej, z częstotliwością raz w miesiącu.

Ścieki wywożone są do oczyszczalni przez jednostkę specjalistyczną. Należy prowadzić rejestr wywożonych ścieków na podstawie potwierdzeń wywozu.

4. Monitoring wód podziemnych

Monitoring wód podziemnych prowadzony będzie w oparciu o 8 piezometrów: **P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8**, oraz studnię **S1**.

Zakres monitoringu dla wód podziemnych obejmować będzie badanie:

- 1) poziomu wód podziemnych,
- 2) składu wód podziemnych w zakresie:
 - odczyn (pH);
 - przewodność elektrolityczna właściwa;

- ogólny węgiel organiczny (OWO);
- zawartość poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg);
- suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA);

Częstotliwość pomiaru poziomu i składu wód podziemnych:

- a) 1 raz na kwartał w fazie eksploatacyjnej,
- b) co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.

5. Monitoring wód odciekowych

Monitoring wód odciekowych prowadzony będzie w oparciu o punkt pomiarowy **O-1** zbiornik odcieków kwatery nr 1 oraz **O-2** zbiornik odcieków kwatery nr 2 (po rozpoczęciu eksploatacji kwatery nr 2).

Zakres badań obejmuje:

- odczyn (pH),
- przewodność elektrolityczna właściwa,
- ogólny węgiel organiczny (OWO),
- zawartość poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg),
- sumę wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA).

Częstotliwość pomiaru:

- 1) skład wód odciekowych:
 - a) 1 raz na kwartał w fazie eksploatacyjnej,
 - b) co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej,
- 2) objętość wód odciekowych:
 - a) 1 raz na miesiąc w fazie eksploatacyjnej,
 - b) co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.

6. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza

Monitoring emisji do powietrza polega na pomiarze składu gazu składowiskowego oraz jego emisji.

Zakres badań obejmuje: ilość i zawartość metanu (CH₄), dwutlenku węgla (CO₂) i tlenu (O₂) oraz natężenie wypływu.

Punkt pomiarowy:

- studnie odgazowujące kwatery nr1 sektora nr1 (S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8, S9) oraz studnie odgazowujące sektora nr 2 (S10, S11, S12, S13, S14)
- studnie odgazowujące kwatery nr 2 (S1, S2, S3, S4, S5, S6, S7, S8) - po rozpoczęciu eksploatacji kwatery nr 2.

Częstotliwość pomiaru:

- 1) 1 raz w miesiącu w fazie eksploatacyjnej,
- 2) co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.

Sprawność systemu odprowadzania biogazu - co 12 m-cy w fazie poeksploatacyjnej.

7. Monitoring procesów technologicznych

Kontrolę przebiegu osiadania powierzchni składowiska wykonywać się będzie poprzez pomiar geodezyjny w oparciu o zainstalowane repety:

- kwatery „sektor 1”: **repery nr R1 do R2**,
- kwatery „sektor 2”: **repery nr R3**.

Po rozpoczęciu eksploatacji kwatery nr 2 o zainstalowane nowe repety.

Częstotliwość pomiaru – raz do roku.

Badanie składu i struktury masy deponowanych odpadów.

Badanie składu morfologicznego odpadów przyjmowanych na składowisko przeprowadza się zgodnie z normą PN-93-Z-15006 – „Odpady komunalne stałe – Oznaczanie składu morfologicznego”. Częstotliwość badania – raz do roku.

11. Pomiar wielkości opadu atmosferycznego

Prowadzony jest w oparciu o codzienne pomiary własne lub wyniki zakupione w Instytucie Meteorologii i Gospodarki Wodnej – na podstawie danych z najbliższego oddziału IMiGW w Sukowie.

9. Monitoring emisji hałasu

Monitoring emisji hałasu prowadzony będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, z częstotliwością, co dwa lata.

Pomiary przeprowadzane będą w punkcie monitoringowym H1, usytuowanym na terenie najbliższej zabudowy mieszkalnej, tj. zabudowy zagrodowej w miejscowości Miłkowska Kolonia, zlokalizowanej w odległości ok. 1250 m od zakładu (GPS:N 50°59'42,59"; E 21°21'4.53").

10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji

Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu będą zgodne z przepisami w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego oraz do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska

Sprawozdania w zakresie gospodarowania odpadami należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

V. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

Uciążliwości gospodarki odpadami ograniczane będą w następujący sposób:

- odpady zbierane będą w sposób selektywny, ze wstępnym wyodrębnieniem odpadów nadających się do odzysku, z zakazem ich wzajemnego mieszania, w tym również z odpadami innymi niż niebezpieczne,
- odpady gromadzone w celu zebrania przed transportem partii wysyłkowej o odpowiedniej wielkości, w odpowiednich opakowaniach, w warunkach uniemożliwiających negatywne oddziaływanie na środowisko,
- wytworzone odpady w pierwszej kolejności przekazywane będą do odzysku, a jeżeli jest to technologicznie lub ekonomicznie niemożliwe - przekazywane do unieszkodliwienia w sposób zgodny z zasadami ochrony środowiska (z uwzględnieniem stosowania składowania jako sposobu najmniej korzystnego dla środowiska),
- sposób gromadzenia odpadów nie będzie oddziaływać negatywnie na kolejne operacje w ich wykorzystaniu lub unieszkodliwieniu,
- do magazynowania odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne wydzielone zostaną pomieszczenia magazynowe dla pojemników lub opakowań z odpadami,
- teren przeznaczony do gromadzenia odpadów wyposażony zostanie w sprzęt umożliwiający szybką likwidację skutków awaryjnego wycieku wytworzonych odpadów oraz zostanie zabezpieczony przed dostępem osób postronnych i zwierząt,
- wytworzone odpady przekazywane będą specjalistycznym firmom posiadającym stosowne zezwolenia w zakresie gospodarowania odpadami,
- oleje odpadowe zbierane będą i magazynowane selektywnie według wymagań wynikających ze sposobu ich przemysłowego wykorzystania lub unieszkodliwiania,
- w procesie zbierania i magazynowania olejów odpadowych niedopuszczalne będzie ich mieszanie z innymi odpadami stałymi, olejem napędowym, olejem opałowym, płynami chłodniczymi, płynami hydraulicznymi, preparatami chemicznymi,
- oleje odpadowe zbierane będą do szczelnych pojemników wykonanych z materiałów trudnopalnych i odpornych na działanie olejów odpadowych, odprowadzających

- ładunki elektryczności statycznej, wyposażonych w szczelne zamknięcia, zabezpieczonych przed stłuczeniem,
- wyposażenie zakładu w niezbędny sprzęt technologiczny,
 - bezwzględne kwalifikowanie odpadów do przyjęcia na składowisko pod względem ich rodzaju,
 - kontrolę struktury i składu oraz masy przyjmowanych odpadów,
 - niedopuszczanie będzie przyjmowanie do składowania odpadów wymienionych w art. 122 ustawy o odpadach,
 - stosowanie na kwaterze siatek zabezpieczających rozwiewanie odpadów,
 - składowanie odpadów zgodnie z przepisami w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach,
 - odzysk odpadów obojętnych z wykorzystaniem ich na: przesypki, drogi technologiczne, place manewrowe, do budowy skarp, obwałowań, kształtowania korony składowiska, porządkowania i zabezpieczania prze erozją skarp i korony kwatery, a także do wykonywania okrywy rekultywacyjnej,
 - przeszkolenie wszystkich pracowników z zakresu gospodarki odpadami.

2. Metody ochrony środowiska wodnego

Ochrona środowiska wodnego prowadzona jest poprzez:

- prowadzenie procesów mechanicznego przetwarzania odpadów i biologicznego przetwarzania odpadów w budynkach hal,
- kierowanie ścieków bytowych oraz odcieków z brodzika dezynfekcyjnego do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- wyłapywanie odcieków drenażem dennym spod sektora nr 2 i drenażem wgłębnym wokół sektora nr 1 kwatery nr 1 oraz hali biologicznego przetwarzania odpadów i z płyt kompostowych systemem drenażu, kierowanie odcieków w miarę potrzeb do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- wykorzystywanie odcieków do zraszania eksploatowanej kwatery oraz przyzmi kompostowych,
- monitoring środowiska wodnego z wykorzystaniem piezometrów oraz studni wierconej,
- odpowiednio wykonany i zabezpieczony magazyn odpadów niebezpiecznych,
- stały monitoring środowiska wodnego.

3. Metody ochrony przed hałasem

Ochrona przed hałasem prowadzona będzie poprzez utrzymywanie pasa zieleni izolacyjnej.

4. Metody ochrony powietrza

Ochrona powietrza realizowana będzie poprzez:

- zagęszczanie odpadów na kwaterze,

- przykrywanie odpadów unieszkodliwianych przez składowanie materiałem inertnym,
- zastosowanie systemu ujmowania biogazu kwatery nr 1 za pomocą studni odgazowujących z podłączeniem do zbiorczej pochodni spalania biogazu,
- do czasu podłączenia studni odgazowujących kwatery nr 2 do zbiorczej pochodni spalania biogazu, celem redukcji emisji wykorzystane będą głowice z biofiltrów na poszczególnych studniach,
- prowadzenie procesów mechanicznego przetwarzania odpadów i dynamicznego, biologicznego przetwarzania odpadów w budynkach hal,
- zastosowanie zbiorczego biofiltra w celu ograniczenia do minimum emisji z hali biologicznego przetwarzania odpadów,
- monitorowanie emisji biogazu na terenie zakładu.

5. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Metody ochrony środowiska gruntowo-wodnego:

- kierowanie ścieków bytowych do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- kierowanie odcieków z brodzika dezynfekcyjnego do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- wyłapywanie odcieków: drenażem dennym spod kwatery, drenażem z płyt kompostowych, kierowanie odcieków do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- monitoring środowiska wodnego z wykorzystaniem piezometrów,
- uszczelnienie podłoża kwatery do składowania odpadów,
- prowadzenie odzysku surowców wtórnych i innych materiałów nadających się do recyklingu,
- kontrola struktury i składu masy przyjmowanych odpadów,
- składowanie odpadów w wyznaczonych sektorach i działkach roboczych,
- stosowanie na kwaterze siatek zabezpieczających przed rozwiewaniem odpadów,
- odzysk odpadów obojętnych prowadzić poprzez wykorzystanie ich na: przesypki, drogi technologiczne, place manewrowe, do budowy skarp, obwałowań, kształtowania korony składowiska, porządkowania i zabezpieczania przed erozją skarp i korony kwatery, a także do wykonywania okrywy rekultywacyjnej,

6. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Zapewnienie efektywnego wykorzystania energii realizowane będzie poprzez:

- nadzór nad zużyciem energii elektrycznej, zużyciem oraz parametrami paliwa,
- szkolenia pracowników w zakresie efektywnego wykorzystania energii.

V. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA

Technologia budowy i zabezpieczenia składowiska oraz pozostałych instalacji do przetwarzania odpadów, eksploatowanych w Zakładzie, a także zastosowane rozwiązania techniczne zgodne są z zasadami ochrony środowiska i z wymaganiami najlepszej dostępnej techniki (BAT). Prowadzone na Zakładzie procesy technologiczne (wytwarzanie, zbieranie i odzysk odpadów unieszkodliwianie,) są również zgodne z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa.

VI. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Rodzaj prowadzonej działalności nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

VII. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

Dla przedmiotowej instalacji nie przewiduje się pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

VIII. ZAPOBIEGANIE AWARIOM

Zakład nie należy do obiektów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zdefiniowanej w art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Niemniej, na Zakładzie mogą wystąpić sytuacje awaryjne (pożary, rozlanie substancji niebezpiecznych, np. olejów czy paliw), w związku z tym należy:

- wyposażyć obiekt w system zabezpieczeń p.poż. i w odpowiednią ilość sorbentów,
- eksploatować instalację zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska oraz na bieżąco prowadzić monitoring,
- przeprowadzać szkolenia pracowników.

O stwierdzonych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożeń dla środowiska należy niezwłocznie powiadamiać Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

IX. ZAMKNIĘCIE INSTALACJI

Zamknięcie instalacji i rekultywacja składowiska realizowane będą po uzyskaniu stosownej zgody na zamknięcie obiektu. Prace związane z zamknięciem i rekultywacją przebiegać będą zgodnie z przyjętym projektem zamknięcia i rekultywacji oraz wymogami prawa budowlanego i ochrony środowiska.

Po zamknięciu składowiska prowadzony będzie, monitoring, zgodnie z przepisami w sprawie składowisk odpadów.

X. DODATKOWE WARUNKI

1. Zgodnie z obowiązującymi przepisami dokonywane będą okresowe (nie rzadziej niż raz w roku) przeglądy eksploatacyjne wszystkich urządzeń i obiektów znajdujących się na Zakładzie oraz oględziny całej infrastruktury technicznej instalacji, w szczególności urządzeń zabezpieczających środowisko przed negatywnym wpływem składowiska. Przeglądy będą rejestrowane.
2. Rozpoczęcie pracy każdej zmiany roboczej poprzedzone będzie przeglądem sprawności podstawowych urządzeń służących do prawidłowej eksploatacji składowiska.
3. Pracownicy będą przeszkoleni oraz posiadać będą niezbędne kwalifikacje do pracy na obiekcie.
4. Na bieżąco prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu wpływu instalacji na środowisko oraz podejmowane będą stosowne działania w przypadku wyników badań świadczących o negatywnym wpływie obiektu. Pomiary w zakresie monitoringu wykonywane będą zgodnie z obowiązującymi metodami i normami.
5. Technologia składowania odpadów zgodna będzie z wymogami ustawy o odpadach oraz aktów wykonawczych.
6. Zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie składowisk odpadów, eksploatację następnej kwatery można rozpocząć po uzyskaniu zgody na zamknięcie wydzielonej części składowiska odpadów.

XI. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o. ul. Borowska 1, Janik, 27-415 Kunów zwrócił się z wnioskiem o wydanie nowego pozwolenia i wygaszenie decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7222.14.2014 z dnia 31 grudnia 2014 r., udzielającej pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do:

1. Składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
3. Odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę.

zlokalizowanych w Janiku, gm. Kunów.

Wnioskiem objęto instalację do mechanicznego i biologicznego przetwarzania odpadów, którą poddano modernizacji oraz składowisko odpadów, które rozbudowano o dodatkową kwaterę.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w instalacja składającej się z:

- a) instalacji od mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych zlokalizowana pomiędzy kwaterami. Hala konstrukcji metalowej (pow. zabudowy ok. 925 m² – obiekt w trakcie realizacji) o nawierzchni betonowej. Hala wyposażona będzie w kanał załadowniczy, zespół taśmociągów, rozdrabniacz i sito. Obecnie funkcjonuje linia sortownicza mechaniczna wyposażona w rozdrabniacz, sito bębnowe o prześwicie oczek 0 ÷ 100 mm oraz 0 ÷ 12/20 mm.
- b) linii do ręcznej segregacji odpadów (budynek hali o łącznej pow. 264 m² wraz z magazynem surowców wtórnych),
- c) instalacji do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych odpadów pochodzących po mechanicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych i innych odpadów ulegających biodegradacji (hala z dwiema otwartymi napowietrzanymi komorami, biostabilizatorami z biofiltrem, płyta kompostowa z infrastrukturą: drenaż odcieków, zbiornik odcieków),
- d) instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych (plac kompostowy z infrastrukturą o pow. 2250 m² – kompostownia pryzmowa).

Unieszkodliwianie odpadów odbywać się będzie na kwaterach składowiska, z tym że nowa kwatera nr II zostanie uruchomiona po zamknięciu kwatery nr I.

Przedłożony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów w Janiku, gm. Kunów spełnił wymagania formalne, określone ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2013, poz. 1232 ze zm.). Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem było wydanie pozwolenia zintegrowanego. Podano do publicznej wiadomości informację o umieszczeniu danych o wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach oraz poinformowano o możliwości składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie miejsce i 21 – dniowy termin ich składania.

Obwieszczenie w wyżej wymienionej sprawie zostało umieszczone na tablicach ogłoszeń: Urzędu Gminy Kunów, na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o oraz Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach, a także było dostępne na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach. W trakcie prowadzonego postępowania z udziałem społeczeństwa, w ustawowym terminie nie wpłynęły żadne uwagi do postępowania administracyjnego prowadzonego przez Marszałka Województwa Świętokrzyskiego, zmierzającego do wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji składowania odpadów w Janiku.

W wyniku dokonanej analizy posiadanej dokumentacji w sprawie, stwierdzono, że przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami zgodny jest z wymogami obowiązujących przepisów w zakresie gospodarowania odpadami.

Na terenie zakładu gdzie eksploatowane jest składowisko odpadów prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- 1) wytwarzanie odpadów,
- 2) zbieranie odpadów,
- 3) przetwarzanie odpadów poprzez następujące działania:
 - wykorzystanie jako materiał do wykonywania warstw przekładkowych i dróg technologicznych,
 - mechanicznego przetwarzania odpadów,
 - mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów komunalnych,
 - biologicznego przetwarzaniu odpadów zielonych selektywnie zabranych,
 - biologicznego przetwarzaniu odpadów biodegradowalnych.
 - unieszkodliwianie odpadów poprzez ich składowanie na kwaterze składowiska.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie według procesów:

- a) R 3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- b) R 5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) R 12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- d) D 5 Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),
- e) D 8 Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

Składowanie odpadów odbywa się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r., poz. 110).

W pozwoleniu określono szacunkowo maksymalne ilości i rodzaje odpadów przewidzianych do rekultywacji składowiska odpadów, zaznaczając że ilości i rodzaje odpadów użytych do rekultywacji wynikać będą z dokumentacji technicznej opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska odpadów. Na tym etapie eksploatacji składowiska nie jest możliwe precyzyjne określenie ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wykorzystania w procesie rekultywacji przedmiotowego obiektu. Ilość ta zostanie zbilansowana po zakończeniu składowania odpadów i docelowym uformowaniu bryły składowiska.

We wniosku o wydanie pozwolenia wykazano, że eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska.

Założono, że w wyniku procesów MBP przetworzonych zostanie 56 600 Mg zmieszanych niesegregowanych odpadów komunalnych, z czego 25 000 Mg frakcji podsitowej 0-100 mm poddane zostanie biologicznej stabilizacji w bioreaktorach z późniejszym dojrzewaniem na płycie kompostowej. Część biologiczna instalacji MBP funkcjonować będzie w III wariantach,

które charakteryzowały się będą uzyskiwanymi odmiennymi rodzajami odpadów. Wariant funkcjonowania instalacji uzależniony będzie od składu frakcyjnego zmieszanych odpadów komunalnych podawanych do instalacji. Planowane jest również przetwarzanie na instalacji do MBP 10 000 Mg odpadów ulegających biodegradacji. Biologicznemu przetwarzaniu odpadów w procesie kompostowania odpadów poddane zostanie 3 320 Mg zielonych odpadów selektywnie zebranych, z których wytworzone zostanie ok. 2 400 Mg kompostu.

Woda dla potrzeb przedmiotowej instalacji doprowadzana jest z własnego ujęcia – studni wierconej o głębokości 30 m w ilości ok. 4,95 m³/d. Pobór wody ze studni odbywał się będzie wyłącznie do czasu podłączenia ZUO do gminnej sieci wodociągowej. Powstające na terenie składowiska ścieki przemysłowe nie są odprowadzane do wód powierzchniowych ani do ziemi. Wywożone są w miarę potrzeb za pomocą wozów asenizacyjnych do oczyszczalni ścieków w Ostrowcu Świętokrzyskim. Odcieki z kwatery deponowania odpadów, z przyzm kompostowych stabilizatu, hali biologicznego przetwarzania odpadów oraz odcieki z przyzm kompostowych bioodpadów w ilości wynikającej z wyliczonego bilansu hydrologicznego, wykorzystywane są do celów technologicznych, tj. do zraszania składowanych odpadów oraz do zraszania przyzm kompostowych stabilizatu.

W związku z poborem wody w ilości nieprzekraczającej 5 m³/dobę niewymagającym pozwolenia wodnoprawnego oraz brakiem emisji ścieków do środowiska, w niniejszym pozwoleniu nie określono warunków z zakresu gospodarki wodno-ściekowej, stosownie do obowiązujących przepisów ustawy z dnia 18 lipca 2001r. Prawo wodne (j.t. Dz. U z 2015r., poz. 469 ze zm.).

Nie przewiduje się pracy przedmiotowej instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Technologia budowy składowiska, zastosowane urządzenia i rozwiązania techniczne oraz sposób zabezpieczenia środowiska przed negatywnym wpływem składowiska zgodne są z zasadami ochrony środowiska. Mechaniczne przetwarzanie odpadów oraz mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w sortowni, na mechanicznych sitach, w bioreaktorach oraz kompostowni. Opisany we wniosku sposób funkcjonowania instalacji oraz prowadzone na terenie zakładu procesy technologiczne (wytwarzanie, zbieranie, odzysk i unieszkodliwianie odpadów), również zgodne są z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa oraz wymogami BAT.

W przedłożonej dokumentacji wykazano, że eksploatacja składowiska odpadów w Janiku nie powoduje przekroczeń aktualnie obowiązujących wartości odniesienia, określonych w załączniku nr 1 do Rozporządzenia Ministra z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 z 2010 r. poz. 87). Zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt 2 cytowanej wyżej ustawy Prawo ochrony środowiska w niniejszym pozwoleniu zintegrowanym nie ustalono się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazów składowiskowego do powietrza. Ponadto na terenie Zakładu znajduje się kotłownia gazowa, która nie jest technicznie ani technologicznie powiązana z instalacją IED, w związku z czym nie została ona objęta zapisami niniejszego pozwolenia.

Składowisko nie graniczy bezpośrednio z terenami podlegającymi ochronie przed hałasem, wyszczególnionymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia

14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t.j. Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, tj. tereny zabudowy zagrodowej, znajdują się w odległości około 1250 m od granicy zakładu. Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z instalacji na tereny podlegające ochronie akustycznej określone zostały na podstawie ww. rozporządzenia.

Niniejszym pozwoleniem na Zakład Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o. nałożono dodatkowe warunki dotyczące wykonywania bieżących przeglądów eksploatacyjnych wszystkich obiektów znajdujących się na terenie składowiska oraz prowadzenia monitoringu składowiska. Warunki te mają na celu zobligowanie prowadzącego instalację do dotrzymywania standardów jakości środowiska.

Na podstawie przedłożonego wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji typu IPPC służącej do składowania odpadów oraz kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne, stwierdzono, że przedmiotowe instalacje spełniają aktualnie wszystkie wymagania w zakresie przepisów o ochronie środowiska, w związku z czym, orzeczono jak w sentencji.

Na podstawie przedłożonej analizy stwierdzono, że prowadzenie instalacji nie wymaga przedłożenia raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.).

Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie, zgodnie z art. 210 Prawa ochrony środowiska.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2012 poz. 1282) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Urzędu Miasta w Kielcach.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Sławomir Neugebauer
Dyrektor Departamentu
Rozwoju Obszarów Wiejskich i Środowiska

Otrzymują:

1. Zakład Unieszkodliwiania Odpadów
„Janik” Sp. z o.o.
Janik, ul. Borowska 1
27 – 415 Kunów
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
Departament Ochrony Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00 – 922 Warszawa
(skan decyzji)
2. Burmistrz Gminy Kunów
ul. Warszawska 45b
27-415 Kunów
3. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3
25 – 955 Kielce

