



Kielce, 19.04.2016

OWŚ -VII.7222.27.2015

DECYZJA

Na podstawie art. 104, art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2016 r., poz. 23.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, 193 ust. 1 pkt 3, art. 201 ust. 1, art. 203 ust. 1, 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2013, poz. 1232 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Pana Tadeusza Cieślaka prowadzącego firmę P.P.H.U. „TAMAX”, Tadeusz Cieślak, ul. Dworcowa 46, 28-340 Sędziszów

NIP 656 – 100-12- 76 REGON 290337134

orzekam:

- I. Wygaszam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7650-9/08 z dnia 30 maja 2008 r. ze zmianami, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, zlokalizowanej w miejscowości Borszowice gm. Sędziszów.
- II. Udzielam pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, zlokalizowanej w miejscowości Borszowice gm. Sędziszów.

1. Opis instalacji, główne cechy procesu technologicznego

Składowisko odpadów w Borszowicach należy do składowisk odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Jest instalacją o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę i o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg. Zlokalizowane jest, na gruntach wsi Borszowice, nr ew. gruntów: 83/2, 83/3, 84/9, 84/6, 85/4, 86/4 i 86/7, których prawem do użytkowania dysponuje Pan Tadeusz Cieślak prowadzący firmę P.P.H.U. „TAMAX”, Tadeusz Cieślak.

Na terenie zakładu gdzie eksploatowane jest składowisko odpadów prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- 1) wytwarzanie odpadów,
- 2) przetwarzanie odpadów w procesie:

- a) odzysku odpadów jako materiału do wykonywania warstw przekładkowych, rekultywacyjnych i dróg technologicznych,
- b) unieszkodliwiania odpadów poprzez ich składowanie na kwaterze składowiska.

2. Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny na składowisku

1) Kwatera do unieszkodliwiania odpadów

- a) planowana pojemność całkowita wynosi: 205 100 m³, tj. ok. 77 000 Mg,
- b) maksymalna rzędna składowania odpadów: 294,00 m npm.

Wokół kwatery wykonano obwałowanie o wysokości od 1,0 do 4,5 m ponad poziom terenu w celu zabezpieczenia przed napływem wód powierzchniowych na teren czaszy składowiska oraz uniemożliwienia wymywania zanieczyszczeń przez wody opadowe spływające z powierzchni kwatery. Pochylenie skarp wynosi 1:1, zarówno od strony wewnętrznej i zewnętrznej. Dno kwatery zagłębiono w gruncie ok. 2,5 do 2,8 m, i wyprofilowano ze spadkiem 2 % w kierunku wschodnim oraz 0,6 % w kierunku północnym. Składowisko zabezpieczono naturalnym uszczelnieniem w postaci glin pylastych i iłów oraz folią polimerową na całej powierzchni wewnętrznej. Geomembrana położona jest na warstwie piasku drobnego i średniego grubości min. 0,1 m. Przykryta została także warstwą przesianych piasków drobnoziarnistych grubości 0,1 m.

c) uzbrojenie kwatery:

- drenaż na odcieki składowiskowe wraz ze zbiornikiem na odcieki: 10 ciągów sączków ceramicznych \varnothing 10 cm w rozstawie co 15,5 m i spadkiem w kierunku północnym 0,7 %. Łączna długość drenażu wynosi 555,0 m (długość ciągów drenarskich od 60,0 m w części N do 51,0 m w części W).

W części północnej kwatery, w granicach obwałowania, ciągi drenarskie połączono z drenem zbiorczym o długości 164,5 m - rurą \varnothing 20 cm ze spadkiem 2 % w kierunku zbiornika odcieków. Sączki i zbieracz zabezpieczono obsypką piaskową (0,1 m od spodu i 0,4 m od góry). Na drenie zbiorczym wykonano studnie kontrolne z kręgów żelbetowych (4 sztuki w obrębie obwałowania i 1 szt. przed zbiornikiem odcieków) \varnothing 100 cm, z pokrywami żelbetowymi i włazami żeliwnymi. Studzienki posiadają osadniki głębokość 0,3 m. Zakończone zostały na wysokości 1,0 m nad dnem niecki składowiska. Odpływ ze zbieracza skierowano do zbiornika odcieków przewodem z rur żeliwnych, wodociągowych, kielichowych, \varnothing 20 cm i długości 25,0 m.

Na odpływie odcieków ze składowiska wykonano zamknięcie zasuwą kielichową \varnothing 20 cm – umożliwiając zamknięcie odpływu odcieków do zbiornika na czas jego przeglądu i konserwacji (w studziencie położonej najbliżej zbiornika odcieków).

- zbiornik odcieków o pojemności użytkowej 100 m³ i poj. całkowitej 446 m³. Wokół zbiornika wykonano ogrodzenie z profili stalowych na obwałowaniu j.w., celem zabezpieczenia przed wpadnięciem do zbiornika ludzi lub zwierząt. Dno i ściany zbiornika wykonano z betonu. W odległości ok. 2 m na S od zbiornika odcieków zlokalizowane jest stanowisko do wypompowywania odcieków zbudowane jako studzienka z rurą ssawną w nasypie. Wypompowywanie odcieków może odbywać się także bezpośrednio ze zbiornika odcieków.
- instalacja odgazowująca. System odgazowania zaprojektowany został i rozwijany jest

zgodnie z projektem technicznym składowiska. Na kwaterze zainstalowane są 4 studnie odgazowujące (rury PEHD $d = 0,3$ m w kręgach betonowych). Konstrukcja studzienek umożliwia podnoszenie ich głowic wraz ze wzrostem warstwy składowanych odpadów. Zastosowane rozwiązanie odgazowania ma zapewnić zorganizowane i bezpieczne odgazowanie składowiska na cały okres powstawania gazu.

– instalacja zraszająca kwaterę - przenośny rurociąg.

2) Pozostałe urządzenia, budynki i instalacje:

- a) budynek obsługi wagi,
- b) waga samochodowa,
- c) budynek biurowy,
- d) śluza dezynfekcyjna (11 m x 3 m x 0,4 m) ze studzienką bezodpływową,
- e) kontener socjalny,
- f) zbiornik na ścieki sanitarne,
- g) budynek garażowo-magazynowy (w części SW) przeznaczony do przechowywania sprzętu pracującego na składowisku,
- h) magazyn odpadów niebezpiecznych (w wydzielonej części budynku garażowo-magazynowego: konstrukcji betonowej z posadzką uszczelnioną betonową, oznakowany, zabezpieczony przed dostępem osób postronnych),

3) Maszyny i urządzenia transportowe:

- a) kompaktor-spycharka 1 szt.

3. Technologia składowania odpadów

Unieszkodliwianie odpadów na składowisku, odbywać się będzie zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach, oznaczone jest symbolem D5 - składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.). Odpady będą składowane zgodnie z przepisami w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny.

Składowanie odpadów prowadzone będzie w sposób zorganizowany tak, aby zapewnić sprawny i jak najmniej czasochłonny rozładunek środków transportowych dowożących odpady na składowisko oraz w sposób ograniczający do minimum emisję substancji lotnych do atmosfery.

Odpady przeznaczone do składowania przetransportowane zostaną na kwaterę. Tam, będą sukcesywnie przemieszczane, rozplantowywane i ugniatane, a następnie zagęszczane poprzez kilkakrotny przejazd kompaktora, przy zmiennym za każdym razem kierunkiem i torem jazdy. Z uwagi na zmienność dziennej ilości odpadów przeznaczonych do składowania oraz ich różnorodną podatność na zagęszczanie, parametry dziennych działek roboczych będą korygowane na bieżąco przez kierującego składowiskiem odpadów.

Odpady formowane będą w warstwy według ustalonego planu tak, aby w jak najefektywniejszy sposób wykorzystać kubaturę składowiska. Warstwy, w jakich zagęszczane są odpady, będą miały miąższość ok. 1,5 m. Każda odpowiednio wyrównana i zagęszczona warstwa odpadów przykrywana jest warstwą izolacyjną. Przy formowaniu kolejnych warstw, skarpy należy odsunąć od obwałowania ok. $1,0 \div 2,0$ m w celu utworzenia rowu opaskowego wokół składowanych odpadów. Zadaniem rowu jest zbieranie wód

opadowych i odciekowych z czaszy oraz uniemożliwienie ich odpływu poza kwaterę. W trakcie wznoszenia korony składowiska, tworzone będą tarasy ok. 1,0 ÷ 2,0 m, na których podczas rekultywacji można będzie nasadzić krzewy i drzewa.

Na kolejnych poziomach czaszy składowiska wykonane zostaną każdorazowo obwałowania (a następnie wypełniane odpadami), celem zabezpieczenia wymywania deponowanych odpadów. Należy utrzymywać rów opaskowy pomiędzy obwałowaniem, a przymą odpadów. W miarę wzrostu kwatery na bieżąco należy kontrolować stateczność obwałowania i formowanych skarp czaszy. W celu zabezpieczenia terenu składowiska przed ewentualnym roznoszeniem lekkich frakcji (papier, folia) przez wiatr, eksploatowany sektor kwatery będzie zabezpieczany ogrodzeniem przenośnym z siatki. W zależności od kierunku wiejącego wiatru, przenośne ogrodzenie należy ustawiać tak, aby zabezpieczało eksploatowany sektor składowiska przed roznoszeniem odpadów. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania przez składowanie nie będą magazynowane.

4. Zapotrzebowanie zakładu na energię i surowce

1) energia elektryczna

Zapotrzebowanie na energię - ok. 14 000 kWh/rok.

Energia elektryczna jest zużywana na następujące potrzeby:

- praca instalacji i urządzeń elektrycznych,
- oświetlenie,
- potrzeby socjalno - bytowe.

2) inne materiały

Na terenie zakładu gdzie eksploatowane jest składowisko, stosowane będą oleje napędowe oraz oleje silnikowe. Są one używane w pojazdach mechanicznych.

Zakłada się zużycie oleju napędowego w ilości ok. 8,0 Mg/rok.

Zakłada się zużycie olejów silnikowych i hydraulicznych ok. 0,5 Mg/rok.

5. Gospodarka wodno-ściekowa

1) zaopatrzenie w wodę

Składowisko odpadów komunalnych w Borszowicach nie eksploatuje ujęć wód powierzchniowych i podziemnych. Woda na potrzeby instalacji dostarczana jest z zewnętrznej sieci wodociągowej.

Roczne zużycie wody wynosi około ok. 25 m³. Pobierana woda wykorzystywana jest wyłącznie na cele socjalno-bytowe pracowników.

2) odprowadzanie ścieków

Powstające na terenie składowiska odpadów komunalnych ścieki przemysłowe tj.:

- a) ścieki technologiczne ze śluzu dezynfekcyjnej w ilości ok. 80 m³/rok, wywożone będą systematycznie wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Orientacyjny skład ścieków:

- zawiesina ogólna 35 mg/dm³;
 - chlorki 300 mg/dm³;
 - suma WWA 0,2 mg/dm³.
- b) odcieki z kwatery deponowania odpadów w ilości ok. 1641 m³/rok, ujmowane będą systemem drenażu i odprowadzane do zbiornika odcieków o poj. użytkowej 100 m³ i poj. całkowitej 446 m³. Odcieki w ilości do 900 m³/rok wywożone będą wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków, pozostała ilość wykorzystywana jest do zraszania składowanych odpadów.

Orientacyjny skład odcieków:

- pH: 7,3-9,3;
- przewodność elektr. wł.: 500-20 000 μS/cm;
- Cynk: 0,01-0,2 mg/l;
- Chrom⁺⁶: 0,002-0,06 mg/l;
- Kadm: <0,001-0,003 mg/l;
- Miedź: 0,01-0,075 mg/l;
- Ołów: 0,01-0,02 mg/l;
- Rtęć: <0,001-0,0015 mg/l;
- OWO: 17-100 mg/l;
- WWA: 0,0-0,1 μg/l.

5. Czas pracy instalacji

Składowisko jest czynne:

- od poniedziałku do soboty w godz. od 7⁰⁰ do 19⁰⁰.

W niedziele i dni świąteczne – składowisko jest nieczynne.

Godziny otwarcia składowiska podane są na tablicy informacyjnej znajdującej się przy wjeździe na teren zakładu.

III. 1. Warunki wynikające z art. 188, ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska

- 1) **wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku**

Tab. 1 Rodzaje przewidzianych do wytwarzania odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,5
		Charakterystyka odpadu: Odpad niebezpieczny. Jest to mieszanina zawierająca oleje mineralne. Olej mineralny ekstrat DMSO <3%, Stan fizyczny: ciecz, zapach: typowy dla węglowodorów, gęstość: 0,89 g/cm ³ , rozpuszczalność w wodzie: nierozpuszczalny, lepkość 150 mm/s.	

2.	15 01 10*	<p>Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone</p> <p>Charakterystyka odpadu: Odpad stanowią głównie opakowania z tworzyw sztucznych bądź puszki metalowe na ich właściwości chemiczne wpływ mają substancje niebezpieczne w nich magazynowane Tworzywa sztuczne to materiały składające się z polimerów syntetycznych (polietylen, polipropylen). Polietylen: polimer etenu. giętki, woskowaty, przezroczysty, termoplastyczny. Traci elastyczność pod wpływem światła słonecznego i wilgoci. Pojemniki metalowe najczęściej aluminiowe.</p>	0,1
3.	15 02 02*	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi</p> <p>Charakterystyka odpadu: Materiały zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi: tkaniny do wycierania, ubrania ochronne, zużyty sorbent, <u>Sorbent:</u> głównie celulozowy (celuloza-nierozgałęziony biopolimer, polisacharyd zbudowany liniowo z 3000 - 14000 cząsteczek glukozy). Składa się w 98% modyfikowanej celulozy w suchej masie, <u>Czyściwo:</u> głównie szmaty bawełniane (bawełna - miękkie włókno otaczające nasiona rośliny- bawełny (Gossypium), mające zastosowanie do wytwarzania miękkiej tkaniny. <u>Ubrania ochronne:</u> zależnie od rodzaju materiału z jakiego zostały wykonane.</p>	0,1
4.	16 01 07*	<p>Filtry olejowe</p> <p>Charakterystyka odpadu: Filtr oleju jest elementem układu smarowania. Elementy filtracyjne stanowią bibuły filtracyjne na bazie włókien celulozowych impregnowanych specjalnymi żywicami fenolowymi lub epoksydowymi. Zanieczyszczenia organicznego: pozostałości po niespalonym paliwie, produkty utleniania, termiczny rozkład i spalanie samego oleju. Zanieczyszczenia nieorganiczne: pył i cząstki metali.</p>	0,1
5.	16 02 13*	<p>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12</p> <p>Charakterystyka odpadu: Odpad stanowią szklane rurki wypełnione parami rtęci</p>	0,1

		oraz pokryte luminoforem. Zawartość rtęci w świetlówce wynosi średnio 40 mg. W środku znajduje się drut wolframowy jako żarnik. Końcówki rurki zaopatrzone są w aluminiowe oprawki.	
6.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe Charakterystyka odpadu: Odpad stanowią płyty z ołowiu metalicznego lub jego stopu z kadmem, które zanurzone są w elektrolicie – około 10 % roztwór kwasu siarkowego. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu.	0,1

Tab. 2 Rodzaje przewidzianych do wytwarzania odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02 Charakterystyka odpadu: Odpad bezwonny, bezkształtny, w postaci stałej, wielokolorowej, skład naturalny – przędza o pochodzeniu roślinnym lub zwierzęcym lub sztucznym – nić syntetyczna (opakowania z materiału tekstylnego – np. worki jutowe czy z tkaniny bawełnianej) – bawełna, tworzywa sztuczne.	0,1
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 Charakterystyka odpadu: odpad stały, bezwonny, o złożonym składzie chemicznym, zawierający w kompozycji substancje niekalsyfikowane jako niebezpieczne; zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Odpad może zawierać metale żelazne np.: Fe, metale nieżelazne np.: Al. oraz szkło, tworzywa sztuczne.	0,1

2) wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów odbywać się będzie poprzez utrzymanie w należytym stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu. Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

- 3) opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Tab. 3 Odpady niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie obiektu	Sposób zagospodarowania odpadów
1.	13 02 08* Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady gromadzone selektywnie w metalowych/plastikowych, szczelnych beczkach/pojemnikach, w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.	Odbiór odpadów transportem własnym przez uprawnione firmy zewnętrzne, posiadające stosowne zezwolenia.
2.	15 01 10* Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady gromadzone selektywnie w metalowych/plastikowych, szczelnych pojemnikach w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.	
3.	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		
4.	16 01 07* Filtry olejowe		
5.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		
6.	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady gromadzone selektywnie w metalowych/plastikowych, szczelnych pojemnikach, odpornych na działanie kwasów, w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.	

Tab. 4 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie obiektu	Sposób zagospodarowania odpadów
1.	15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych pojemnikach, w wydzielonym na terenie zakładu miejscu.	Odbiór odpadów transportem własnym przez uprawnione firmy zewnętrzne, posiadające stosowne zezwolenia.
2.	16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13		

III. 2. Warunki wynikające z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach**1. Przetwarzanie odpadów**

1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetwarzania i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

a) eksploatacja składowiska odpadów

Tab. 5 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku - wykorzystanie na przesyłki drogi wewnętrzne, (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	300,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	300,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	300,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	300,00
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	300,00
6.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	300,00
Razem nie więcej niż			600,00

Tab. 6. Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	1000,00
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	1000,00
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	1000,00
4.	01 04 12	Odpady powstałe przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	1000,00
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	1000,00
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	1000,00
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	1000,00
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	1000,00
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	1000,00
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	1000,00
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	1000,00
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 06	1000,00
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	1000,00
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	1000,00
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1000,00
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	1000,00
17.	16 01 03	Zużyte opony	1000,00
18.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1000,00
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1000,00
20.	17 01 02	Gruz ceglany	1000,00
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1000,00
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1000,00
23.	ex 17 01 80	Tynki	1000,00
24.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	1000,00

25.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1000,00
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	1000,00
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1000,00
Razem nie więcej niż:			5000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie może przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska

Tab. 7 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	5000,00
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	5000,00
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	5000,00
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	5000,00
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	5000,00
6.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	5000,00
7.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	5000,00
8.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	5000,00
Razem nie więcej niż:			10000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie może przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska

Tab. 8 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5000,00
2.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5000,00
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5000,00
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5000,00
Razem nie więcej niż:			10 000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie może przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska

W wyniku przetwarzania odpadów na terenie składowiska odpadów nie przewiduje się wytwarzania odpadów poprocesowych. Odpady będą wykorzystywane do bieżącej eksploatacji składowiska, jego rekultywacji, a także będą deponowane na czaszy w celu ich unieszkodliwienia.

Tab. 9 Rodzaje odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterze (proces D5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4000,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	4000,00
3.	19 08 01	Skratki	4000,00
4.	19 08 02	Zawartość piaskowników	4000,00
5.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	4000,00
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4000,00
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4000,00
8.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	4000,00
9.	20 03 02	Odpady z targowisk	4000,00
10.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	4000,00
11.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	4000,00
12.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	4000,00
13.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	4000,00
Razem nie więcej niż:			4000,00

2) miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Roczne moce przerobowe instalacji:

instalacja do unieszkodliwiania odpadów – składowisko:

1) unieszkodliwianie odpadów na kwaterze - 4 000 Mg/rok,

2) odzysk odpadów:

a) warstwy izolacyjne – 600,00 Mg/rok,

b) rekultywacja składowiska – nie więcej niż 25 000,00 Mg/rok.

W trakcie eksploatacji składowiska prowadzony będzie również odzysk odpadów, polegający na wykorzystaniu odpadów na składowisku do tworzenia warstw przekładkowych, utwardzania dróg technologicznych i skarp składowiska, a także jego rekultywacji po wypełnieniu czaszy składowiska.

Odpady wykorzystywane na przesypki (odzysk odpadów – R5) zagospodarowywane będą na eksploatowanej kwaterze.

Odpady przewidziane do unieszkodliwiania (proces D 5) deponowane będą na kwaterze składowiska.

Metody przetwarzania odpadów:

- a) R 3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania), - rekultywacja składowiska,
- b) R 5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych – eksploatacja oraz rekultywacja składowiska.
- c) D 5 – Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.).

3) miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tab. 10 Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach w sposób zapobiegający wtórnej emisji.
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	
4.	01 04 12	Odpady powstałe przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
7.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady magazynowane będą w szczelnych kontenerach na terenie Zakładu.
8.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
9.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach w sposób zapobiegający wtórnej emisji.
10.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
11.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	
12.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
13.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
14.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed	

		procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
15.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
16.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
17.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	
18.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 06	
19.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
20.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
21.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
22.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
23.	16 01 03	Zużyte opony	
24.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpady magazynowane będą w stosach luzem na placu magazynowym. Okładziny piecowe magazynowane będą w sposób zapobiegający wtórnej emisji.
25.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
26.	17 01 02	Gruz ceglany	
27.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach w sposób zapobiegający wtórnej emisji.
28.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
29.	ex 17 01 80	Tynki	
30.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	
31.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	
32.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż	

		wymieniony w 17 05 05	
33.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
34.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach.
35.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Odpady magazynowane będą w szczelnych kontenerach na terenie zakładu.
36.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
37.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach w sposób zapobiegający wtórnej emisji.
38.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	

4) informacje wynikające z przepisów odrębnych

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w oparciu o przepisy rozporządzeń w sprawie:

- składowisk odpadów,
- selektywnego składowania odpadów.

III. 3 Emisja hałasu do środowiska

1. Charakterystyka głównych źródeł hałasu

Tab. 11 Główne źródła hałasu

Lp.	Nazwa źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej L_{AW} [dB]	Rozkład czasu pracy źródła hałasu dla doby [h]
1.	Samochody ciężarowe (brama- kwatera).	100	0,12 godz. w godz. 6-22
2.	Rozładunek odpadów (na kwaterze).	103	1,0 godz. w godz. 6-22
3.	Samochody osobowe (brama-parking samochodowy)	94	0,04 godz. w godz. 6-22
4.	Kompaktor wysypiskowy (zagęszczanie odpadów na kwaterze).	104	3,0 godz. w godz. 6-22

Nie przewiduje się innych wariantów pracy ww. źródeł hałasu.

2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającego z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. na tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, wynosi:

- dla pory dziennej (w godz. 06⁰⁰ ÷ 22⁰⁰) - **50,0 dB**,
- dla pory nocnej (w godz. 22⁰⁰ ÷ 06⁰⁰) - **40,0 dB**.

III.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza

1. Źródła emisji gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji zorganizowanej na terenie składowiska, związanej z podstawowymi procesami produkcyjnymi, będą:

- 4 studnie odgazowujące oznaczone jako SG3, SG4, SG5, SG6, odgazowujące kwaterę o średnicach wylotu 0,3 m i wysokości 12,0 m od podstawy czaszy wyposażone w biofiltr.

2. Dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza

Nie określono dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń ze studni odgazowujących SG3 do SG6 zlokalizowanych na terenie składowiska w Borszowicach, gdyż zgodnie z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego.

III. 5. Emisja ścieków

Powstające na terenie składowiska ścieki przemysłowe nie są odprowadzane do wód ani do ziemi.

IV. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU ŚRODOWISKA ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI

1. Zakres monitoringu

Wyniki wszystkich ww. pomiarów ewidencjonowane będą w formie pisemnej.

2. Monitoring gospodarki odpadami

Ilość odpadów będzie ewidencjonowana, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji kontrolować będą ilości odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych niniejszą decyzją.

Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z przepisami o odpadach.

Dodatkowo zarządzający składowiskiem zobowiązany jest do przeprowadzenia procedury dopuszczenia do składowania odpadów na składowisku zgodnie z przepisami w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu.

Częstotliwość wykonywania testów zgodności, co najmniej raz na 12 miesięcy.

3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków

Woda dostarczana jest z zewnętrznej sieci wodociągowej. Monitoring jej zużycia odbywał się będzie na podstawie faktur zakupu, z częstotliwością 1 raz w miesiącu.

Ścieki wywożone będą do oczyszczalni przez jednostkę specjalistyczną. Należy prowadzić rejestr wywożonych ścieków na podstawie potwierdzeń wywozu.

4. Monitoring wód podziemnych

Zakres monitoringu dla wód podziemnych obejmować będzie badanie:

- 1) poziomu wód podziemnych,
- 2) składu wód podziemnych w zakresie:
 - a) odczyn (pH),
 - b) przewodność elektrolityczna właściwa,
 - c) ogólny węgiel organiczny (OWO),
 - d) zawartość poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg),
 - e) suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA).

Monitoring wód podziemnych prowadzony będzie w oparciu o sieć piezometrów:

- a) 2 piezometry horyzontu kredowego: P-I, P-II,
- b) 3 studnie kopane: S-1 (Borszowice nr 52), S-3 (Borszowice nr 65) i S-4 (Zagaje nr 1),
- c) 4 piezometry czwartorzędowe: P1, P2, P3, P4 (niewykorzystywane z uwagi na częsty brak wody).

Częstotliwość pomiaru poziomu i składu wód podziemnych:

- a) 1 raz na kwartał w fazie eksploatacyjnej,
- b) co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.

5. Monitoring wód odciekowych

Zakres monitoringu wód odciekowych obejmować będzie badanie:

- 1) objętości wód odciekowych,
- 2) składu wód odciekowych:
 - a) odczyn (pH),
 - b) przewodność elektrolityczna właściwa,
 - c) ogólny węgiel organiczny (OWO),
 - d) suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA),
 - e) zawartość poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg).

Monitoring wód odciekowych prowadzony będzie w oparciu o punkt pomiarowy O1 - zbiornik na odcieki.

Częstotliwość pomiaru:

- 1) skład wód odciekowych:
 - a) 1 raz na kwartał w fazie eksploatacyjnej,
 - b) co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej,
- 2) objętość wód odciekowych:
 - a) 1 raz na miesiąc w fazie eksploatacyjnej,
 - b) co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.

6. Monitoring emisji gazu składowiskowego

Monitoring emisji do powietrza polega na pomiarze składu gazu składowiskowego oraz jego emisji.

Zakres badań obejmuje: ilość i zawartość metanu (CH₄), dwutlenku węgla (CO₂) i tlenu (O₂) oraz emisję.

Punkty pomiarowe:

– studnie odgazowujące kwaterę (SG3, SG4, SG5, SG6),

Częstotliwość pomiaru:

- 1) 1 raz w miesiącu w fazie eksploatacyjnej,
- 2) co 6 miesięcy w fazie poeksploatacyjnej.

Sprawność systemu odprowadzania biogazu - co 12 m-cy w fazie poeksploatacyjnej.

7. Monitoring procesów technologicznych

Kontrolę przebiegu osiadania powierzchni składowiska wykonywać się będzie poprzez pomiar geodezyjny w oparciu o zainstalowane repery: Rp1, Rp2 i Rp3.

Częstotliwość pomiaru – raz do roku.

Badanie składu i struktury masy deponowanych odpadów.

Badanie składu morfologicznego odpadów przyjmowanych na składowisko przeprowadza się zgodnie z obowiązującą normą. Częstotliwość badania – raz do roku.

8. Pomiar wielkości opadu atmosferycznego

Pomiar wielkości opadu atmosferycznego prowadzony jest w oparciu o codzienne wyniki zakupione w najbliższym oddziale IMiGW na podstawie danych posterunku obserwacyjnego w Sędziszowie.

9. Monitoring emisji hałasu

Należy prowadzić okresowe pomiary hałasu przenikającego z instalacji do środowiska na obszarach objętych ochroną przed hałasem, zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody, z częstotliwością co dwa lata.

10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji

Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu będą zgodne z przepisami w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego oraz do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska

Sprawozdania w zakresie gospodarowania odpadami należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

V. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

Uciążliwości gospodarki odpadami ograniczane będą poprzez:

- składowanie odpadów na wyznaczonych działkach roboczych,
- dokładne zagęszczanie składowanych odpadów,
- zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów poprzez właściwe wykorzystanie surowców wynikające z ich właściwości użytkowych.

2. Metody ochrony środowiska wodnego

Ochrona środowiska wodnego realizowana będzie poprzez:

- wykonane uszczelnienie podłoża kwatery, obwałowania czaszy składowiska które uniemożliwia odpływ wód opadowych z terenu kwatery oraz napływ na teren składowiska wód powierzchniowych,
- wyposażenie kwatery w system drenażu odprowadzającego odcieki do bezodpływowego zbiornika,
- regularne opróżnianie zużytego roztworu z brodzika dezynfekcyjnego i wywożenie do oczyszczalni,
- systematyczne opróżnianie zbiornika na odcieki oraz zbiornika na ścieki bytowe,
- badanie poziomu oraz składu i stanu wód podziemnych za pomocą wykonanych wokół składowiska otworów piezometrycznych.

3. Metody ochrony przed hałasem

Ochrona przed hałasem realizowana będzie poprzez utrzymywanie pasa zieleni izolacyjnej.

4. Metody ochrony powietrza

Ochrona powietrza realizowana będzie poprzez:

- zagęszczanie odpadów kompaktorem,
- przykrywanie odpadów materiałem inertym,
- zastosowanie systemu ujmowania biogazu za pomocą studni odgazowujących,
- monitorowanie emisji do powietrza na terenie zakładu,
- eksploatacja maszyn i urządzeń wyposażonych w filtry ograniczające emisję spalin i innych zanieczyszczeń.

5. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Metody ochrony środowiska gruntowo-wodnego:

- funkcjonowanie brodzika dezynfekcyjnego w ciągu drogi wyjazdowej z terenu składowiska,
- kierowanie ścieków bytowych do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- kierowanie odcieków z brodzika dezynfekcyjnego do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- wyłapywanie odcieków: drenażem dennym spod kwatery; kierowanie nadmiaru odcieków do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- monitoring środowiska wodnego z wykorzystaniem piezometrów,
- uszczelnienie kwatery do składowania odpadów,
- ewidencjonowanie składowanych odpadów,
- kontrola struktury i składu masy przyjmowanych do składowania odpadów,
- utrzymywanie w należyłym stanie technicznym urządzeń służących do odprowadzania ścieków,
- monitorowanie terenu zakładu i zabezpieczenie przed dostępem osób nieuprawnionych.

6. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Zapewnienie efektywnego wykorzystania energii realizowane będzie poprzez:

- nadzór nad zużyciem energii elektrycznej, zużyciem oraz parametrami paliwa.
- szkolenia pracowników w zakresie efektywnego wykorzystania energii.

VI. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA

Technologia budowy i zabezpieczenia składowiska oraz zastosowane na obiekcie urządzenia i rozwiązania techniczne zgodne są z zasadami ochrony środowiska i z wymaganiami zawartymi w przepisach dotyczących składowisk odpadów. Prowadzone na składowisku procesy technologiczne (unieszkodliwianie, wytwarzanie i odzysk odpadów) są również zgodne z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa.

VII. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Rodzaj prowadzonej działalności nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

VIII. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

Dla przedmiotowej instalacji nie przewiduje się pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

IX. ZAPOBIEGANIE AWARIOM

Składowisko nie należy do obiektów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zdefiniowanej w art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Niemniej, na składowisku mogą wystąpić sytuacje awaryjne (pożary, rozlanie substancji niebezpiecznych, np. olejów czy paliw), w związku z tym należy:

- wyposażyć obiekt w system zabezpieczeń p.poż. i w odpowiednią ilość sorbentów,
- eksploatować instalację zgodnie z zatwierdzoną instrukcją eksploatacji składowiska oraz na bieżąco prowadzić monitoring,
- przeprowadzać szkolenia pracowników.

O stwierdzonych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożeń dla środowiska należy niezwłocznie powiadamiać Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

X. ZAMKNIĘCIE INSTALACJI

Zamknięcie instalacji i rekultywacja składowiska lub jego wydzielonej części realizowane będą po uzyskaniu stosownej zgody na zamknięcie obiektu lub jego wydzielonej części. Prace związane z zamknięciem i rekultywacją przebiegać będą zgodnie z przyjętym projektem zamknięcia i rekultywacji oraz wymogami prawa budowlanego i ochrony środowiska.

Po zamknięciu składowiska prowadzony będzie, monitoring, zgodnie z przepisami w sprawie składowisk odpadów.

XI. DODATKOWE WARUNKI

1. Dokonywane będą okresowe (nie rzadziej niż raz w roku) przeglądy eksploatacyjne wszystkich urządzeń i obiektów znajdujących się na składowisku oraz oględziny całej infrastruktury technicznej instalacji, w szczególności urządzeń zabezpieczających środowisko przed negatywnym wpływem składowiska. Przeglądy będą rejestrowane.
2. Rozpoczęcie pracy każdej zmiany roboczej poprzedzone będzie przeglądem sprawności podstawowych urządzeń służących do prawidłowej eksploatacji składowiska.
3. Pracownicy będą przeszkoleni oraz posiadać będą niezbędne kwalifikacje do pracy na obiekcie.
4. Na bieżąco prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu wpływu instalacji na środowisko oraz podejmowane będą stosowne działania w przypadku wyników badań świadczących o negatywnym wpływie obiektu. Pomiarów w zakresie monitoringu wykonywane będą zgodnie z obowiązującymi metodami i normami.
5. Technologia składowania odpadów zgodna będzie z wymogami ustawy o odpadach oraz aktów wykonawczych.
6. W momencie pojawienia się technologicznych możliwości spalania gazu składowiskowego (tzn. zawartości procentowej metanu w biogazie od ok. 30%), będzie on spalany w pochodni.

XII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Pan Tadeusz Cieślak prowadzący firmę P.P.H.U. „TAMAX”, Tadeusz Cieślak, ul. Dworcowa 46, 28-340 Sędziszów zwrócił się z wnioskiem o wydanie nowego pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę i o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg, gdyż obowiązujące pozwolenie nie uwzględniało obecnie obowiązujących przepisów prawa. Unieszkodliwianie odpadów odbywać się będzie na składowisku odpadów wyposażonym w jedną kwaterę do składowania odpadów, zlokalizowanym w Borszowicach, gm. Sędziszów.

Przedłożony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów w Borszowicach spełnił wymagania formalne, określone ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.). Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem było wydanie pozwolenia zintegrowanego. Podano do publicznej wiadomości informację o umieszczeniu danych o wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach oraz poinformowano o możliwości składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie miejsce i 21 – dniowy termin ich składania.

Obwieszczenie w wyżej wymienionej sprawie zostało umieszczone na tablicach ogłoszeń: Urzędu Miasta i Gminy Sędziszów, na terenie P.P.H.U. „TAMAX”, Tadeusz Cieślak, ul. Dworcowa 46, 28-340 Sędziszów oraz Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach, a także było dostępne na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach. W trakcie prowadzonego postępowania z udziałem społeczeństwa, w ustawowym terminie nie wpłynęły żadne uwagi do postępowania administracyjnego prowadzonego przez Marszałka Województwa Świętokrzyskiego, zmierzającego do wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji składowania odpadów w Borszowicach.

W wyniku dokonanej analizy posiadanej dokumentacji w sprawie, stwierdzono, że przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami zgodny jest z wymogami obowiązujących przepisów w zakresie gospodarowania odpadami.

Na terenie zakładu gdzie eksploatowane jest składowisko odpadów prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- 1) wytwarzanie odpadów,
- 2) przetwarzanie odpadów w procesie:
 - a) odzysku odpadów jako materiału do wykonywania warstw przekładkowych i dróg technologicznych, a także rekultywacji kwatery,
 - b) unieszkodliwiania odpadów poprzez ich składowanie na kwaterze składowiska.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie według procesów:

- a) R 3 – Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- b) R 5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) D 5 Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.).

Składowanie odpadów odbywa się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r., poz. 110).

W pozwoleniu określono szacunkowo maksymalne ilości i rodzaje odpadów przewidzianych do rekultywacji składowiska odpadów, zaznaczając że ilości i rodzaje odpadów użytych do rekultywacji wynikać będą z dokumentacji technicznej opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska odpadów. Na tym etapie eksploatacji składowiska nie jest możliwe precyzyjne określenie ilości poszczególnych rodzajów odpadów dopuszczonych do wykorzystania w procesie rekultywacji przedmiotowego obiektu. Ilość ta zostanie zbilansowana po zakończeniu składowania odpadów i docelowym uformowaniu bryły składowiska.

We wniosku o wydanie pozwolenia wykazano, że eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska.

Składowisko odpadów komunalnych w Borszowicach nie eksploatuje ujęć wód powierzchniowych i podziemnych. Woda dla potrzeb instalacji dostarczana jest z zewnętrznej sieci wodociągowej i wykorzystywana jest wyłącznie na cele socjalno-bytowe pracowników. Powstające na terenie składowiska ścieki przemysłowe tj. ścieki technologiczne ze śluzy dezynfekcyjnej oraz odcieki z kwatery deponowania odpadów, nie są odprowadzane do wód ani do ziemi. Ścieki technologiczne ze śluzy dezynfekcyjnej wywożone są do oczyszczalni ścieków w Sędziszowie. Odcieki z kwatery wykorzystywane są do zraszania składowanych odpadów, a ich nadmiar wywożony jest wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków w Sędziszowie.

Składowisko nie graniczy bezpośrednio z terenami podlegającymi ochronie przed hałasem, wyszczególnionymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (j. t. Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, tj. tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, znajdują się w odległości około 400 m od granicy składowiska. Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z instalacji na tereny podlegające ochronie akustycznej określone zostały w niniejszej decyzji na podstawie ww. rozporządzenia.

Nie przewiduje się pracy przedmiotowej instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Technologia budowy składowiska, zastosowane urządzenia i rozwiązania techniczne oraz sposób zabezpieczenia środowiska przed negatywnym wpływem składowiska zgodne są z zasadami ochrony środowiska. Opisany we wniosku sposób funkcjonowania instalacji oraz prowadzone na terenie zakładu procesy technologiczne (wytwarzanie, odzysk i unieszkodliwianie odpadów), również zgodne są z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa. Wykazano, że eksploatacja składowiska odpadów w Borszowicach nie powoduje przekroczeń aktualnie obowiązujących wartości odniesienia, wyrażonych jako poziomy substancji w powietrzu, określonych w załączniku nr 1 do Rozporządzenia Ministra z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 z 2010 r. poz. 87). W niniejszej decyzji nie

określono dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń ze studni odgazowujących składowisko zlokalizowanych na kwaterach składowiska, gdyż zgodnie z art. 202 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.) w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego. Niniejszym pozwoleniem na Pana Tadeusza Cieślaka prowadzącego firmę P.P.H.U „TAMAX”, Tadeusz Cieślak, ul. Dworcowa 46, 28-340 Sędziszów nałożono dodatkowe warunki dotyczące wykonywania bieżących przeglądów eksploatacyjnych wszystkich obiektów znajdujących się na terenie składowiska, a także spalania metanu zawartego w biogazie w momencie pojawienia się jego wysokich stężeń. Warunki te mają na celu zobligowanie prowadzącego instalację do dotrzymywania standardów jakości środowiska. Na podstawie przedłożonego wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji typu IPPC służącej do składowania odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę i o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg stwierdzono, że przedmiotowe instalacje spełniają aktualnie wszystkie wymagania w zakresie przepisów o ochronie środowiska, w związku z czym, orzeczono jak w sentencji.

Na podstawie przedłożonej analizy stwierdzono, że prowadzenie instalacji nie wymaga przedłożenia raportu początkowego, o którym mowa w art. 208 ust. 2 pkt 4 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.).

Na wniosek prowadzącego instalacje niniejszą decyzją wygaszono decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS.VII.7650-9/08 z dnia 30 maja 2008 r. ze zmianami, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, zlokalizowanej w miejscowości Borszowice gm. Sędziszów.

Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie, zgodnie z art. 210 Prawa ochrony środowiska.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2015 r. poz. 783) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Urzędu Miasta w Kielcach.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymują:

1. Pan Tadeusz Cieślak
P.P.H.U „TAMAX” Tadeusz Cieślak
ul. Dworcowa 46
28-340 Sędziszów
2. a/a.



MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO
Edyta Czuchrańska
Z-ca Dyrektora Departamentu
Rozwoju Obszarów Wiejskich i Środowiska

Do wiadomości:

1. Burmistrz Miasta i Gminy Sędziszów
28 - 340 Sędziszów
2. Ministerstwo Środowiska
Departament Ochrony Powietrza
ul. Wawelska 52/54
00 – 922 Warszawa
3. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3
25 – 955 Kielce

