



OWŚ- VII.7222.10.2015

Kielce, 19.01.2016 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. 2016, poz. 23) oraz art. art. 214, 218 i 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2013 r., poz. 1232 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Państwa Marcina i Renaty Głowa, zam. Pawłowice 57, 28-340 Pawłowice - właścicieli Fermy Drobiu Lasków, zlokalizowanej w miejscowości Lasków, gm. Jędrzejów, woj. świętokrzyskie (działających poprzez pełnomocnika – Pana [REDAKTED]),

orzekam:

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego, znak: OWŚ.VII.7650-5/2010 z dnia 27 maja 2011 r., zmienioną decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.63.2014 z dnia 01 grudnia 2014 r. -

- pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do chowu drobiu, zlokalizowanej w miejscowości Lasków, gm. Jędrzejów, woj. świętokrzyskie, udzielone Panu Marcinowi i Renacie Głowa, Pawłowice 57, 28-340 Sędziszów, w następujący sposób:

I. Punkt I. otrzymuje brzmienie:

„I. Udzielam Państwu Renacie i Marcinowi Głowa, Pawłowice 57, 28-340 Jędrzejów, **pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do chowu drobiu na 206 600 stanowisk**, zlokalizowanej w miejscowości Lasków, gm. Jędrzejów, woj. świętokrzyskie.

1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

1.1. Funkcjonowanie instalacji

Ferma Drobiu Lasków - Regon 591022512, NIP 7731657304 - będąca własnością Państwa Marcina i Renaty Głowa, prowadzi działalność w zakresie chowu brojlerów kurzych. Przedmiotowa instalacja zlokalizowana jest na działce nr ewid. 667 (w skład gospodarstwa wchodzi również działki sąsiednie - nr 698 i 669) w miejscowości Lasków, gm. Jędrzejów, woj. świętokrzyskie.

Jest to instalacja, do chowu drobiu o więcej niż 40 000 stanowisk, zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 r., poz. 1169), w związku z art. 201 ust. 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. 2013 r., poz. 1232 ze zm.), objęta obowiązkiem uzyskania pozwolenia zintegrowanego. Nie przewiduje się wariantowych możliwości jej wykorzystania, do celów innych niż produkcja brojlerów.

Instalacja przystosowana jest do chowu, w systemie intensywnym ściółkowym, 206 600 sztuk brojlerów w jednym cyklu, tj. 826,4 DJP. W ciągu roku przewiduje się 5 - 5,5 cykli produkcyjnych (średnia długość cyklu wynosi około 5 - 7 tygodni), czyli całkowita produkcja roczna wynosić będzie 1 136 300 sztuk brojlerów. Proces tuczu brojlera rozpoczyna się w wyniku zasiedlenia obiektu minimalnie jednodniowymi pisklętami. Po osiągnięciu przez ptaki odpowiednich parametrów wagowych, tucz zostaje zakończony, zwierzęta wybierane są z wnętrza hal i kierowane do ubojni. Po likwidacji stada następuje 2-3 tygodniowa przerwa, w czasie której wybierany jest pomiot, przeprowadzane jest sprzątanie i dezynfekcja obiektów oraz zabiegi mające na celu wytworzenie odpowiednich warunków chowu w kolejnym cyklu produkcyjnym.

Nie przewiduje się eksploatacji instalacji w warunkach odbiegających od normalnych.

1.2. Opis instalacji i zastosowanych urządzeń

W skład instalacji wchodzi:

- 5 hal chowu, do chowu ściółkowego, na 25 000 sztuk brojlerów każda z instalacjami wewnętrznymi,
- 2 hale chowu, do chowu ściółkowego, na 40 800 sztuk brojlerów każdy z instalacjami wewnętrznymi,
- budynek mieszania pasz,
- 14 silosów do magazynowania mieszanek paszowych,
- kotłownia.

W obrębie fermy usytuowane są również pomieszczenie socjalne oraz baza magazynowa.

Na terenie zakładu znajduje się ujęcie wody podziemnej - studnia głębinowa z przyłączami.

Instalacje wewnętrzne kurników:

Hale chowu wyposażone w pełni zautomatyzowane urządzenia do zadawania paszy i pojenia drobiu oraz system kontroli mikroklimatu wewnątrz budynków.

System zadawania paszy

Karmienie ptaków odbywa się z zastosowaniem paszociągów spiralnych i misek pokarmowych. Przenośnik połączony jest z silosem paszowym zlokalizowanym bezpośrednio przy hali. Uzupełnianie silosów paszowych trwa ciągle, pasza dostarczana jest taborem samochodowym, załadunek odbywa się pneumatycznie.

System wentylacji - wentylacja wywiewna

- w kurnikach o obsadzie po 25 000 szt. - na każdym 12 wentylatorów dachowych o wydajności 8 000 m³/h i 2 wentylatory ściennie o wydajności 45 000 m³/h,

- w kurnikach o obsadzie po 40 800 szt. - na każdym 10 wentylatorów dachowych o wydajności 12 500 m³/h i 10 wentylatorów szczytowych o wydajności 45 000 m³/h.

System wentylacji jest w pełni automatyczny, sterowany mikroprocesorem poprzez system czujników temperatury i wilgotności. W zależności od wieku zwierząt następuje automatyczny dobór parametrów pracy wentylatorów i wielkości otwarcia klap wlotowych. Zainstalowany został również system powiadamiania o awarii.

System ogrzewania - instalacja centralnego ogrzewania

- do ogrzewania pięciu kurników o liczbie stanowisk po 25 000 - 15 nagrzewnic olejowych o mocy 80 kW każda; do ogrzewania stosowany jest olej opałowy, ogrzewanie każdej z hal odbywa się za pomocą 3 nagrzewnic o mocy 80 kW;

- do ogrzewania dwóch kurników o liczbie stanowisk po 40 800 - kotłownia z piecem opalonym miałem (dwa kotły o mocy 1,1 MW każdy); do ogrzewania stosowany jest miał węglowy w ilości ok. 172 Mg na jeden kocioł. Pracuje tylko jeden kocioł, drugi jest rezerwowym. Ciepło z kotła doprowadzane jest instalacją do nagrzewnic wodnych 3-rzędowych o mocy 40 kW każda, znajdujących się kurnikach po dwie sztuki.

Instalacja wodociągowa i system pojenia

Źródłem zaopatrzenia fermy w wodę jest własne ujęcie wód podziemnych lub wodociąg.

W każdym kurniku zainstalowane linie pojenia zakończone systemem kropelkowym.

Instalacja kanalizacyjna

Ścieki przemysłowe (wody myjące powstające w wyniku czyszczenia budynku inwentarskiego i urządzeń technologicznych po zakończeniu cyklu produkcyjnego), odprowadzane są do dwóch zbiorników o pojemności ok. 300 m³ każdy, ścieki z mycia niektórych urządzeń technologicznych odprowadzane są do zbiornika o pojemności ok. 120 m³, do którego kierowane są również ścieki bytowe z zakładu.

Wody opadowe i roztopowe odprowadzane są bezpośrednio do gruntu w sposób nieorganizowany (powierzchniowo).

Instalacja elektryczna

Ferma zaopatrywana jest z lokalnej sieci energoelektrycznej. Celem zapewnienia prawidłowego funkcjonowania instalacji, w przypadku okresowego braku zasilania obiektów energią elektryczną, na terenie fermy zainstalowany został agregat prądotwórczy.

Ze względu na charakter instalacji parametry pracy instalacji ściśle zależą od fazy chowu drobiu. Przy maksymalnej obsadzie kurników, zainstalowane urządzenia oraz instalacje, zapewniają optymalne warunki bytowania dla zwierząt. Zmniejszona liczba drobiu w kurnikach nie wpływa na stabilność parametrów pracy instalacji, zmniejsza się jedynie wpływ na środowisko oraz zużycie energii, pasz i wody.

1.3. Wykorzystywanie energii, materiałów, surowców i paliw

Rodzaj surowca	Zużycie
Pasza (gotowe mieszanki paszowe)	6 600 Mg/rok
Woda	12 100 m ³ /rok
Energia elektryczna	2 850 MWh/rok
Olej opałowy	90 Mg/rok
Węgiel kamienny	5 Mg/rok
Miał	172 Mg/rok
Słoma (ściółka)	150 Mg/rok

Zużycie wody obejmuje wodę:

- do pojenia – 11 880 m³/rok,
- do mycia hal chowu i urządzeń – 70 m³/rok,
- na cele socjalno-bytowe – 40,15 m³/rok.

W związku z funkcjonowaniem instalacji stosowane będą również preparaty do mycia i dezynfekcji, przechowywane w niewielkich ilościach w magazynie.

2. WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI, ŹRÓDŁA POWSTAWANIA ALBO MIEJSCA WPROWADZANIA DO ŚRODOWISKA SUBSTANCJI LUB ENERGII

2.1. Wprowadzenie gazów i pyłów do powietrza

Główne źródło zorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza stanowią procesy chowu drobiu prowadzone w 7 budynkach inwentarskich.

Każdy z pięciu kurników o liczbie stanowisk 25 000 wyposażony jest w:

- 12 wywiewnych wentylatorów dachowych o wydajności 8 000 m³/h zainstalowanych wzdłuż kalenicy budynku, łącznie 60 wentylatorów dachowych (emitory E-1 – E-60);

- 2 wywiewne wentylatory szczytowe o wydajności 45 000 m³/h zainstalowane w ścianie szczytowej budynku, łącznie 10 wentylatorów szczytowych, (emitory E-61 – E-70);

- 3 nagrzewnice gazowe - na olej opałowy - o mocy 80 kW każda, łącznie 15 nagrzewnic – emisja następuje wentylatorami dachowymi (emitory E-1 – E-60);

Każdy z dwóch kurników o liczbie stanowisk 40 800 wyposażony jest w:

- 10 wywiewnych wentylatorów dachowych o wydajności 12 500 m³/h zainstalowanych wzdłuż kalenicy budynku, łącznie 20 wentylatorów dachowych (emitory E-71 – E-90);

- 2 wywiewne wentylatory szczytowe o wydajności 45 000 m³/h zainstalowane w ścianie szczytowej budynku, łącznie 10 wentylatorów szczytowych, (emitory E-91 – E-110).

Źródło zorganizowanej emisji zanieczyszczeń do powietrza na terenie fermi drobiu w Laskowie stanowią także:

- 5 silosów na paszę o pojemności 10 Mg każdy, zlokalizowanych przy budynkach inwentarskich o liczbie stanowisk 25 000 (przy każdym kurniku znajduje się silos na paszę) (emitory Es-1 – Es-5),

- 5 silosów na paszę o pojemności 17,5 Mg każdy, zlokalizowanych przy budynkach inwentarskich o liczbie stanowisk 25 000 (przy każdym kurniku znajduje się silos na paszę) (emitory Es-6 – Es-10),

- 4 silosy na paszę o pojemności 22 Mg każdy, zlokalizowanych przy budynkach inwentarskich o liczbie stanowisk 40 800 (przy każdym kurniku znajdują się dwa silosy na paszę) (emitory Es-11 – Es-14),

- kotłownia z piecem opalonym miałem, (dwa kotły o mocy 1,1 MW każdy) pracuje tylko jeden drugi rezerwowo (emitor E-111).

2.1.1. Charakterystyka i parametry źródeł emisji do powietrza oraz dopuszczalna emisja zanieczyszczeń do powietrza

Lp.	Źródło emisji	Oznaczenie emitora	Wysokość emitora [m. npt.]	Średnica emitora [m]	Czas pracy [h/rok]	Substancja	Wielkość emisji* [kg/h]
1.	Wentylatory dachowe kurnika nr 1 o wydajności 8000 m ³ /h	E-1—E-12	4,5	0,4	5544	pył ogółem	0,0358
						- w tym pył PM10	0,0358
						- w tym pył PM2,5	0,00358
						amoniak	0,038
						metan	0,00119
						siarkowodór	0,0009
						Podtlenek azotu N ₂ O	0,0039
						Tlenek węgla	0,0012

						Dwutlenek azotu NO ₂	0,04
2.	Wentylatory szczytowe kurnika nr 1 o wydajności 45000 m ³ /h	E-61—E-62	1,5 – wylot boczny	1,3	378	pył ogółem	0,1038
						- w tym pył PM10	0,1038
						- w tym pył PM2,5	0,011
						amoniak	0,1104
						metan	0,00345
						siarkowodór	0,00599
						Podtlenek azotu N ₂ O	0,0114
3.	Wentylatory dachowe kurnika nr 2 o wydajności 8000 m ³ /h	E-13—E-24	4,5	0,4	5544	pył ogółem	0,0358
						- w tym pył PM10	0,0358
						- w tym pył PM2,5	0,00358
						amoniak	0,038
						metan	0,00119
						siarkowodór	0,0009
						Podtlenek azotu N ₂ O	0,0039
						Tlenek węgla	0,0012
Dwutlenek azotu NO ₂	0,04						
4.	Wentylatory szczytowe kurnika nr 2 o wydajności 45000 m ³ /h	E-63—E-64	1,5 – wylot boczny	1,3	378	pył ogółem	0,1038
						- w tym pył PM10	0,1038
						- w tym pył PM2,5	0,011
						amoniak	0,1104
						metan	0,00345
						siarkowodór	0,00599
						Podtlenek azotu N ₂ O	0,0114
5.	Wentylatory dachowe kurnika nr 3 o wydajności 8000 m ³ /h	E-25—E-36	4,5	0,4	5544	pył ogółem	0,0358
						- w tym pył PM10	0,0358
						- w tym pył PM2,5	0,00358
						amoniak	0,038
						metan	0,00119
						siarkowodór	0,0009
						Podtlenek azotu N ₂ O	0,0039
						Tlenek węgla	0,0012
Dwutlenek azotu NO ₂	0,04						
6.	Wentylatory szczytowe kurnika nr 3 o wydajności 45000 m ³ /h	E-65—E-66	1,5 – wylot boczny	1,3	378	pył ogółem	0,1038
						- w tym pył PM10	0,1038
						- w tym pył PM2,5	0,011
						amoniak	0,1104
						metan	0,00345
						siarkowodór	0,00599
						Podtlenek azotu N ₂ O	0,0114
7.	Wentylatory dachowe kurnika nr 4 o wydajności	E-37—E-48	4,5	0,4	5544	pył ogółem	0,0358
						- w tym pył PM10	0,0358
						- w tym pył PM2,5	0,00358
						amoniak	0,038
						metan	0,00119

	8000 m ³ /h					siarkowodór	0,0009
						Podtlenek azotu N ₂ O	0,0039
						Tlenek węgla	0,0012
						Dwutlenek azotu NO ₂	0,04
8.	Wentylatory szczytowe kurnika nr 4 o wydajności 45000 m ³ /h	E-67—E-68	1,5 – wylot boczny	1,3	378	pył ogółem	0,1038
						- w tym pył PM10	0,1038
						- w tym pył PM2,5	0,011
						amoniak	0,1104
						metan	0,00345
						siarkowodór	0,00599
						Podtlenek azotu N ₂ O	0,0114
9.	Wentylatory dachowe kurnika nr 5 o wydajności 8000 m ³ /h	E-49—E-60	4,5	0,4	5544	pył ogółem	0,0358
						- w tym pył PM10	0,0358
						- w tym pył PM2,5	0,00358
						amoniak	0,038
						metan	0,00119
						siarkowodór	0,0009
						Podtlenek azotu N ₂ O	0,0039
						Tlenek węgla	0,0012
						Dwutlenek azotu NO ₂	0,04
10.	Wentylatory szczytowe kurnika nr 5 o wydajności 45000 m ³ /h	E-69—E-70	1,5 – wylot boczny	1,3	378	pył ogółem	0,1038
						- w tym pył PM10	0,1038
						- w tym pył PM2,5	0,011
						amoniak	0,1104
						metan	0,00345
						siarkowodór	0,00599
						Podtlenek azotu N ₂ O	0,0114
11.	Wentylatory dachowe kurnika nr 6 o wydajności 12500 m ³ /h	E-71—E-80	4,5	0,63	5544	pył ogółem	0,07
						- w tym pył PM10	0,07
						- w tym pył PM2,5	0,00746
						amoniak	0,0745
						metan	0,002326
						siarkowodór	0,001862
						Podtlenek azotu N ₂ O	0,007683
12.	Wentylatory szczytowe kurnika nr 6 o wydajności 45000 m ³ /h	E-91- E-100	1,5 – wylot boczny	1,4x1,4	378	pył ogółem	0,035
						- w tym pył PM10	0,035
						- w tym pył PM2,5	0,00583
						amoniak	0,0583
						metan	0,006
						siarkowodór	0,00146
						Podtlenek azotu N ₂ O	0,00768
13.	Wentylatory dachowe kurnika nr 7	E-81—E-90	4,5	0,63	5544	pył ogółem	0,07
						- w tym pył PM10	0,07
						- w tym pył PM2,5	0,00746

	o wydajności 12500 m ³ /h					amoniak	0,0745
						metan	0,002326
						siarkowodór	0,001862
						Podtlenek azotu N ₂ O	0,007683
14.	Wentylatory szczytowe kurnika nr 7 o wydajności 45000 m ³ /h	E-101-E- 110	1,5 – wylot boczny	1,4x1,4	378	pył ogółem	0,035
						- w tym pył PM10	0,035
						- w tym pył PM2,5	0,00583
						amoniak	0,0583
						metan	0,006
						siarkowodór	0,00146
						Podtlenek azotu N ₂ O	0,00768
15.	Kocioł miałowy o mocy 1,1MW	E-111	20	0,6	885	pył ogółem	0,643
						- w tym pył PM10	0,643
						- w tym pył PM2,5	0,2572
						Dwutlenek siarki	2,172
						Tlenki azotu NO ₂	0,291
						Tlenek węgla	4,85
16.	Silosy kurnika nr 1 – 5 o	Es1-Es5	0,8 – wylot boczny	0,1	50	pył ogółem	0,3
						- w tym pył PM10	0,3
						- w tym pył PM2,5	0,15
17.	Silosy kurnika nr 1 – 5 o	Es6-Es10	0,8 – wylot boczny	0,1	87	pył ogółem	0,3
						- w tym pył PM10	0,3
						- w tym pył PM2,5	0,15
18.	Silosy kurnika nr 6 – 7 o	Es11-Es14	0,8 – wylot boczny	0,1	108	pył ogółem	0,3
						- w tym pył PM10	0,3
						- w tym pył PM2,5	0,15

* - Wielkość emisji z pojedynczego emitora

2.1.2 Roczna emisja z instalacji IPPC

L.p.	Substancja	Emisja z instalacji IPPC [Mg/rok]
1.	amoniak	20,72
2.	siarkowodór	0,892
3.	pył ogółem	20,6
4.	- w tym pył PM10	20,6
5.	- w tym pył PM2,5	2,504
6.	tlenki azotu	1,266
7.	dwutlenek siarki	1,922
8.	tlenek węgla	4,32
9.	metan	0,6528
10.	Podtlenek azotu N ₂ O	2,1568

2.2. Emisja hałasu do środowiska

2.2.1. Charakterystyka akustyczna głównych źródeł hałasu

Charakterystyka źródeł hałasu		Poziom mocy akustycznej Lw [dB]	Czas pracy [h]	
			dzień	noc
Kurnik 1-5	Wentylatory dachowe -12szt	80,8	12	4
	Wentylatory szczytowe -2szt	91,8	3	0
	Nagrzewnice-3szt.	90	3	7
Kurnik 6-7	Wentylatory dachowe -10szt	80,8	16	4
	Wentylatory szczytowe -10szt	57,0	16	2
	Nagrzewnice-2szt	90	3	7
Budynek z zespołem prądotwórczym	Agregat prądotwórczy	95	16	8
Transport wewnętrzzakładowy	Ciągnik rolniczy – 2 szt.	90	3	0
	Wózek widłowy – 3 szt.	85	3	0
	Miniładowarka – 1 szt.	85	3	0

2.2.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającym z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. na tereny zabudowy zagrodowej, wynosi:

- w porze dziennej (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) - 55 dB,
- w porze nocnej (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) - 45 dB.

2.3. Gospodarka odpadami - Warunki wytwarzania i sposoby postępowania z odpadami

2.3.1 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

W związku z prowadzeniem instalacji będą wytwarzane niżej wymienione rodzaje i ilości odpadów:

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 80*	Zwierzęta padłe	Odpad stanowią padłe w sposób naturalny lub	413

		i ubite z konieczności oraz odpadowa tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	ubite z konieczności ptaki (odpad powstaje w czasie sytuacji awaryjnej; założono jednorazowe wystąpienie takiej sytuacji w ciągu roku) <u>Skład:</u> W skład odpadu wchodzi głównie masa organiczna: woda (70%), białka (17,5%), węglowodany (0,6%), tłuszcze (9%), substancje mineralne (4,8%). <u>Właściwości:</u> Wydzielają nieprzyjemny zapach, ulegają rozkładowi (postęp rozkładu wprost proporcjonalny do wzrostu temperatury)	
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad związany z okresową wymianą olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych w urządzeniach wykorzystywanych na fermie (odpad powstaje w trakcie normalnej pracy instalacji) <u>Skład:</u> Przepracowane oleje stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych (węglowodorów C15 – C22) oraz różnych zanieczyszczeń: przedostających się do oleju zewnątrz i tworzących się w oleju i urządzeniu, w którym olej jest wykorzystywany. <u>Właściwości:</u> Łatwopalne, toksyczne, podczas spalania wydzielają nieprzyjemny zapach.	0,5
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpad związany z okresową wymianą olejów silnikowych, przekładniowych i smarowych w urządzeniach wykorzystywanych na fermie (odpad powstaje w trakcie normalnej pracy instalacji) <u>Skład:</u> Przepracowane oleje stanowią mieszaninę wyjściowych olejów bazowych (węglowodorów C15 – C22) oraz różnych zanieczyszczeń: przedostających się do oleju z zewnątrz i tworzących się w oleju i urządzeniu, w którym olej jest wykorzystywany. <u>Właściwości:</u> Łatwopalne, toksyczne, podczas spalania wydzielają nieprzyjemny zapach.	0,5
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi	Odpad stanowią pozostałości po niektórych lekach i antybiotykach, jak również po zużytych olejach i smarach oraz po środkach dezynfekcyjnych (odpad powstaje sezonowo) <u>Skład:</u> Na odpady składają się opakowania	0,8

		zanieczyszczone	zanieczyszczone smarami, bądź pozostałości po lekach. W zależności od stosowanego leku, skład chemiczny jego może być różny. <u>Właściwości:</u> Toksyczne z uwagi na składniki leków, łatwopalne, wydzielają nieprzyjemny zapach.	
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpad związany z okresową wymianą filtrów w urządzeniach wykorzystywanych na fermie (odpad powstaje w trakcie normalnej pracy instalacji) <u>Skład:</u> Filtry poza elementami metalowymi oraz tworzywami sztucznymi (polietylen, polipropylen) zawierają mieszaniny związków organicznych ropy naftowej – alifatyczne i aromatyczne węglowodory nasycone i nienasycone, drobiny metali żelaznych i nieżelaznych, a także inne cząstki stałe. <u>Właściwości:</u> Toksyczne, łatwopalne.	0,08
6.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpad związany z okresową wymianą płynów hamulcowych w urządzeniach wykorzystywanych na fermie (odpad powstaje w trakcie normalnej pracy instalacji) <u>Skład:</u> Płyny hamulcowe zawierają następujące grupy składników: rozpuszczalniki (etry alkilowe, glikol alkilenowy), środki smarne (poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe, estry boranowe eterów alkilowych glikoli polioksylenowych), dodatki uszlachetniające (środki antyutleniające, antykorozyjne, stabilizujące).Przeciętny płyn hamulcowy zawiera około 70-80% rozpuszczalnika, 20-30% środka smarnego, 1-2% pozostałych dodatków. <u>Właściwości:</u> Toksyczne.	0,001
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12	Odpad stanowią zużyte świetlówki (odpad powstaje sezonowo) <u>Skład:</u> Do tego typu odpadu zaliczają się świetlówki. Świetlówka zbudowana jest z rurki szklanej, na końcach której znajdują się dwie elektrody. Wnętrze rurki wypełnia gaz – argon i pary rtęci pod niskim ciśnieniem. Powierzchnia wewnętrzna rurki pokryta jest luminoforem (mieszanka odpowiednio dobranych	0,15

			substancji chemicznych posiadających właściwości fluorescencyjne). <u>Właściwości:</u> Łatwo ulegające zniszczeniu, toksyczne z uwagi na gazy występujące wewnątrz, nieodporne na zgniatanie	
--	--	--	--	--

b) inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych, z wyłączeniem opakowań	Odpad powstały w wyniku wymiany plastikowych elementów wykorzystywanych na fermie (odpad powstaje w trakcie normalnej pracy instalacji) <u>Skład:</u> Odpady, w skład których wchodzi głównie polimery, miękczacze, wypełniacze oraz substancje barwiące. <u>Właściwości:</u> Podczas spalania wydzielają nieprzyjemny zapach, łatwopalne.	1,7
2.	02 01 06	Odchody zwierzęce	Odpad powstający w wyniku codziennego bytowania ptactwa (odpad powstaje w trakcie normalnej pracy instalacji) <u>Skład:</u> Odpad składający się głównie z 68% wody, 0,48% fosforu, 1,54% azotu, 0,36% potasu. Ponadto substancje organiczne oraz mikroelementy. <u>Właściwości:</u> Postać sypka, wydzielają nieprzyjemny zapach.	1980
3.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady stanowią zużyte części w urządzeniach wykorzystywanych na fermie (odpad powstaje sporadycznie) <u>Skład:</u> W skład odpadów wchodzi głównie żelazo, ołów, miedź, cynk, węgiel oraz inne pierwiastki w ilościach śladowych. <u>Właściwości:</u> Podatne na korozję.	1,7
4.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	Odpad stanowią padłe w sposób naturalny lub ubite z konieczności ptaki (odpad powstaje w trakcie normalnej pracy instalacji) <u>Skład:</u> W skład odpadu wchodzi głównie masa organiczna: woda (70%), białka (17,5%), węglowodany (0,6%), tłuszcze (9%), substancje mineralne (4,8%). <u>Właściwości:</u>	58

			Wydzielają nieprzyjemny zapach, ulegają rozkładowi (postęp rozkładu wprost proporcjonalny do wzrostu temperatury)	
5.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady	<p>Odpad powstaje w związku z usunięciem nawozu naturalnego i paszy, z którymi miały kontakt zwierzęta chore, zakażone lub podejrzane o zakażenie lub o chorobę (odpad powstaje w czasie sytuacji awaryjnej)</p> <p><u>Skład:</u> Odpad stanowi głównie masa organiczna. W zależności od ilości i rodzaju odpadów, mogą cechować się różnorodnością składu chemicznego.</p> <p><u>Właściwości:</u> Biodegradowalne.</p>	17
6.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	<p>Odpad związany ze spalaniem węgla na cele opałowe (odpad powstaje sezonowo)</p> <p><u>Skład:</u> Skład chemiczny popiołów z węgla SiO₂ 40%, Al₂O₃ 25%, Fe₂O₃ 15%, CaO 7,5%, MgO 1,5%, SO₃ 11%.</p> <p><u>Właściwości:</u> Odpad w postaci suchej masy.</p>	0,1
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<p>Odpad powstały po wykorzystanych mieszankach paszowych do skarmiania ptaków (odpad powstaje w trakcie normalnej pracy instalacji)</p> <p><u>Skład:</u> W skład odpadu wchodzi głównie celuloza.</p> <p><u>Właściwości:</u> Łatwopalne, ulegają dobrej biodegradacji</p>	3,5
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<p>Odpad powstały po wykorzystanych lekach i witaminach oraz po środkach dezynfekcyjnych (odpad powstaje w trakcie normalnej pracy instalacji)</p> <p><u>Skład:</u> Odpad stanowią opakowania z tworzyw sztucznych, głównie termoplastycznych, wykonanych z poliuretanów, polietylenów, polistyrenów, PCV itp. Poliuretany są to termoplastyczne lub usieciowane polimery zawierające w łańcuchu głównym grupy uretanowe otrzymywane w wyniku reakcji dwu- i trójzocyjanianów alifatycznych lub aromatycznych z alkoholami dwuwodorotlenowymi bądź nasyconymi poliestrami lub polieterami. Polistyreny to tworzywa otrzymane wskutek polimeryzacji styrenu oraz – w zależności od przeznaczenia – innych dodatków, np. rozpuszczalników,</p>	1,7

			<p>kauczuku itp. <u>Właściwości</u> Łatwopalne, podczas spalania wydzielają nieprzyjemną woń, nie ulegają w środowisku biodegradacji</p>	
9.	15 02 03	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02</p>	<p>Odpad stanowiący głównie zużyte ubrania ochronne pracowników, filtry powietrza oraz inne materiały niezbędne do utrzymania czystości na fermie (odpad powstaje w trakcie normalnej pracy instalacji) <u>Skład:</u> Odpad pochodzi z wymiany odzieży ochronnej. Odpad składa się z naturalnych i syntetycznych włókien. Odpad nie stanowi zagrożenia dla środowiska. <u>Właściwości:</u> Łatwopalne, w zależności od obecności polimerów, zmiękczaczy, wypełniaczy, substancji barwiących może wydzielać nieprzyjemny zapach podczas spalania.</p>	1,7
10.	16 02 14	<p>Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13</p>	<p>Odpad stanowią zużyte żarówki (odpad powstaje sezonowo) <u>Skład:</u> Do tego typu odpadu zaliczają się żarówki. W skład lampy żarowej wchodzi bańka szklana, wewnątrz której znajduje się żarnik - wolfram. Wolfram ulega podgrzaniu do wysokiej temperatury i zaczyna się żarzyć. Wewnątrz bańki, celem przeciwdziałaniu utlenieniu wolframu panuje próżnia. Wnętrze może również wypełniać mieszanina różnych gazów obojętnych np. azot, dwutlenek węgla lub gazy szlachetne. <u>Właściwości:</u> Krucho, łatwo ulegające zniszczeniu, nie wykazują właściwości niebezpiecznych.</p>	0,15

2.3.2. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania:

a) niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 80*	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności oraz odpadowa	Padłe zwierzęta magazynowane będą selektywnie w szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych w pomieszczeniu przystosowanym do przetrzymywania tego typu odpadów. Temperatura

		tkanka zwierzęca, wykazujące właściwości niebezpieczne	przechowywania odpadu nie będzie przekraczała +2°C.
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowane selektywnie w szczelnych zamkniętych pojemnikach będą w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych.
3.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Magazynowane selektywnie w szczelnych zamkniętych pojemnikach będą w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych.
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady te będą magazynowane selektywnie w przeznaczonym do tego celu pojemniku, w wydzielonej części magazynu odpadów niebezpiecznych.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady te będą magazynowane selektywnie w przeznaczonym do tego celu pojemniku lub opakowaniach z tworzywa sztucznego, w wydzielonej części magazynu odpadów niebezpiecznych.
6.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady te będą magazynowane selektywnie w przeznaczonym do tego celu pojemniku, w wydzielonej części magazynu odpadów niebezpiecznych.
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 01 12	Po demontażu, zużyte świetlówki wkładane będą w opakowania kartonowe i magazynowane będą selektywnie w pojemniku ustawionym w wyznaczonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych.

b) innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	02 01 04	Odpady z tworzyw sztucznych, z wyłączeniem opakowań	Odpady te będą magazynowane selektywnie w przeznaczonym do tego celu pojemniku, w wydzielonej części magazynu odpadów.
2.	02 01 06	Odchody zwierzęce	Odpad nie jest magazynowany na terenie instalacji. Bezpośrednio po zakończeniu cyklu produkcyjnego, usuwany jest z budynków inwentarskich i przekazywany odbiorcy zewnętrznemu, na

			podstawie umowy (jako podłoże pod uprawę pieczarek)
3.	02 01 10	Odpady metalowe	Odpady te będą magazynowane selektywnie w przeznaczonym do tego celu pojemniku, w wydzielonej części magazynu odpadów.
4.	02 01 82	Zwierzęta padłe i ubite z konieczności	Padłe zwierzęta magazynowane będą selektywnie w szczelnych, zamykanych pojemnikach ustawionych w pomieszczeniu przystosowanym do przetrzymywania tego typu odpadów. Temperatura przechowywania odpadu nie będzie przekraczała +2°C.
5.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady	Odpad nie jest magazynowany na terenie instalacji.
6.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Magazynowane będą selektywnie na wydzielonym miejscu na placu składu żużla o pow. 16 m ² , zlokalizowanym przy projektowanej kotłowni, bezpośrednio na utwardzonym szczelnym podłożu.
7.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady te będą magazynowane selektywnie w przeznaczonym do tego celu pojemniku, w wydzielonej części magazynu odpadów.
8.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady te będą magazynowane w przeznaczonym do tego celu pojemniku, w wydzielonej części magazynu odpadów.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady te będą magazynowane selektywnie w przeznaczonym do tego celu pojemniku lub opakowaniach z tworzywa sztucznego, w wydzielonej części magazynu odpadów.
10.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Po demontażu, odpady magazynowane będą selektywnie w opakowaniach kartonowych, w przeznaczonym do tego celu pojemniku, w wydzielonej części magazynu odpadów.

2.3.3. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Działania mające na celu zapobieganie powstawaniu odpadów, ograniczenia ich ilości oraz wyeliminowanie negatywnego oddziaływania na środowisko, polegają przede wszystkim na:

- racjonalnym wykorzystaniu sprzętu i jego właściwej konserwacji i modernizacji, systematyczne kontrolowanie, przeglądy i modernizacje urządzeń oraz usuwanie usterek na bieżąco, by nie dopuścić do szybkiego zużycia urządzeń,
- efektywnym zarządzaniu i racjonalnym gospodarowaniu surowcami, energią i wykorzystywanymi materiałami.

2.4. Gospodarka wodno-ściekowa

2.4.1. Gospodarka wodna/ Zaopatrzenie w wodę

Głównym źródłem zaopatrzenia fermy w wodę jest własne ujęcie wód podziemnych. Woda pobierana jest na potrzeby instalacji objętej niniejszym pozwoleniem, tj. na cele technologiczne - do pojenia zwierząt w okresie produkcyjnym, do mycia hal i urządzeń technologicznych i na potrzeby socjalno - bytowe pracowników.

Pobór wody z ujęcia o zatwierdzonych zasobach eksploatacyjnych $Q_e = 18,8 \text{ m}^3/\text{h}$, przy depresji $Sc = 13,5 \text{ m}$, odbywał się będzie za pomocą studni głębinowej o głębokości $48,0 \text{ m}$, w ilości:

- maksymalnie na godzinę (Q_{maxh}) – $4,3 \text{ m}^3$,
- średnio na dobę ($Q_{\text{śrd}}$) – $39,4 \text{ m}^3$,
- maksymalnie na rok (Q_{maxrok}) – $11\,990,15 \text{ m}^3$.

Studnia ujmuje wodę z utworów kredy. Wyliczony w dokumentacji zasobowej studni zasięg jej oddziaływania przy wydajności $18,8 \text{ m}^3/\text{h}$, obejmuje obszar wyznaczony promieniem leja depresji $R = 137,0 \text{ m}$. Przedmiotowa studnia z urządzeniami do poboru wody i zasięg jej oddziaływania wyznaczony promieniem leja depresji mieści się w obrębie terenu działki, do której wnioskujący posiada tytuł prawny. Niezbędna ilość wody do funkcjonowania Gospodarstwa, oszacowana przez Wnioskodawcę wynosi maksymalnie $4,3 \text{ m}^3/\text{h}$.

Eksploatacja ujęcia nie rodzi praw do nieruchomości i urządzeń wodnych koniecznych do jego realizacji oraz nie narusza prawa własności i uprawnień osób trzecich przysługujących wobec tych nieruchomości i urządzeń.

Awaryjnie woda może być pobierana z sieci wodociągu gminnego poprzez przyłącze wodociągowe, na podstawie zawartej umowy.

Instalacja nie korzysta z wód powierzchniowych.

2.4.2. Gospodarka ściekowa

Na terenie Fermi Drobiu Lasków powstawać będą ścieki:

- przemysłowe,
- socjalno-bytowe,
- opadowe.

Ścieki przemysłowe (wody myjące powstające w wyniku czyszczenia budynku inwentarskiego i urządzeń technologicznych po zakończeniu cyklu produkcyjnego), w ilości ok. 70,0 m³ rocznie, odprowadzane są do dwóch zbiorników o pojemności ok. 300 m³ każdy, skąd po napełnieniu wywożone są do oczyszczalni ścieków na podstawie zawartej umowy.

Stan i skład ścieków(wartości przewidywane):

temperatura < 35°C,

odczyn pH- 6,5 – 9,5

BZT₅ = 30,0 mgO₂/dm³

CHZT = 150,0 mgO₂/dm³

zawiesina ogólna = 50,0 mg/dm³

azot ogólny = 30,0 mgN/ dm³

fosfor ogólny = 5,0 mgP/dm³

Ścieki z mycia niektórych urządzeń technologicznych na wybetonowanym placu - ok. 16,5 m³ ścieków rocznie odprowadzane są do zbiornika o pojemności ok. 120 m³, do którego kierowane są również **ścieki bytowe** z zakładu i następnie, na podstawie umowy wywożone na oczyszczalnię ścieków.

3. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA PROCESÓW TECHNOLOGICZNYCH, W TYM POMIARU I EWIDENCJONOWANIA WIELKOŚCI EMISJI I POBORU WODY ORAZ SPOSÓB I CZĘSTOTLIWOŚĆ PRZEKAZYWANIA INFORMACJI I DANYCH W TYM ZAKRESIE:

3.1. Monitoring:

3.1.1. Monitoring i ewidencja odpadów

Wytwarzane odpady będą wazone i ewidencjonowane, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji, kontrolować będą ilości odpadów poszczególnych rodzajów,

dopuszczonych niniejszą decyzją. Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.

3.1.2. Monitoring poboru wody

Należy prowadzić pomiary:

1) ilości pobieranej wody ze studni - jeden raz w miesiącu (odczyty zapisywane w rejestrze eksploatacji ujęcia). Pomiar ilości wody pobieranej ze studni prowadzony będzie za pomocą wodomierza; w przypadku awarii urządzenia pomiarowego - awarię urządzenia należy usunąć niezwłocznie, a ilość pobieranej wody określać na podstawie średniej miesięcznej za poprzedni miesiąc;

2) poziomu zwierciadła wody w studni:

dynamicznego - podczas pracy pomp - jeden raz na pół roku,

statycznego – jeden raz w roku, w czasie awarii lub wymiany pompy;

3) jakości pobieranej wody - w zakresie:

barwa, mętność, zapach, smak, odczyn pH, przewodność, jon amonowy, azotyny, żelazo, liczba bakterii grupy coli, ogólna liczba mikroorganizmów w temp. 22 stopnie C i w 36 stopniach C - jeden raz w kwartale. Monitoring zużycia wody pobieranej z sieci wodociągowej odbywał się będzie na podstawie odczytu z wodomierza.

3.1.3. Monitoring odprowadzanych ścieków

Ścieki wywożone są do oczyszczalni przez jednostkę specjalistyczną. Należy prowadzić rejestr wywożonych ścieków na podstawie potwierdzeń wywozu.

3.1.4. Monitoring procesów technologicznych

Procesy technologiczne będą rejestrowane w rejestrach:

- zużycia pasz,
- zużycia wody,
- zużycia energii,
- odprowadzonych ścieków,
- sprzedanych brojlerów,
- zużytej słomy,
- zużycia paliw,
- ilości wytwarzanych i przekazywanych odpadów,
- ilości wytwarzanego i przekazywanego do odbiorców obornika.

3.2. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania procesów technologicznych w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

Przekazywanie informacji i danych w zakresie monitorowania emisji zanieczyszczeń do powietrza, emisji hałasu, ilości pobieranej wody będzie zgodne z rozporządzeniem Ministra Środowiska z w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji.

3.3. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 ustawy Prawo ochrony środowiska

Ewidencja ilościowa i jakościowa odpadów prowadzona będzie w oparciu o obowiązujące przepisy ustawy o odpadach. Informacje i dane w zakresie gospodarki odpadami przekazywane będą w ustawowych terminach, za poprzedni rok kalendarzowy, do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego.

4. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

4.1. Metody ochrony powietrza

Ograniczenie emisji zanieczyszczeń do powietrza realizowane jest przez:

- zmniejszenie ilości pomiotu poprzez właściwą organizację żywienia drobiu,
- odpowiednie czyszczenie kurników pomiędzy kolejnymi cyklami produkcyjnymi,
- regularne i planowe usuwanie pomiotu z hal chowu,
- zastosowanie ściółki zmniejszającej wilgotność pomiotu kurzego,
- zastosowanie kropelkowego systemu pojenia drobiu, co zapobiega zamakaniu ściółki.

4.2. Metody ochrony przed hałasem

Ze względu na brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu oraz na fakt, że najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej znajdują się w znacznej odległości od zakładu, nie zachodzi potrzeba stosowania dodatkowych metod ochrony przed hałasem.

4.3. Metody ochrony środowiska wodnego

- system pojenia z poidłami kropelkowymi, zapobiegającymi rozlewaniu wody, a przez to ograniczającymi jej pobór,
- mycie hal i urządzeń technologicznych oparte o dezynfekcję przy pomocy zamgławiacza termicznego, zmniejszającego w istotny sposób ilość pobranej wody, a tym samym ilość powstających ścieków,
- instalacja do dostarczania wody pitnej dla drobiu oraz urządzenia do pojenia są systematycznie kontrolowane oraz regulowane, uszkodzenia i nieszczelności instalacji na bieżąco usuwane,
- wytworzone ścieki gromadzone są w szczelnych, bezodpływowych zbiornikach i wywożone na oczyszczalnię ścieków.

4.4. Metody ochrony przed odpadami

- selektywne magazynowanie odpadów, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych,
- po zebraniu odpowiedniej ilości transportowej wszystkie odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania, podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami,
- kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- obornik w całości przekazywany będzie na podstawie zawartej umowy do produkcji podłoża pod uprawę pieczarek.

4.5. Metody ograniczania wystąpienia sytuacji awaryjnych

Opracowanie procedur postępowania na wypadek wystąpienia sytuacji awaryjnych (pożaru, awarii systemu wentylacji, choroby zakaźnej).

4.6. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

1. Utrzymywanie budynków chowu i terenu Gospodarstwa w czystości i porządku;
2. Prawidłowa eksploatacja i utrzymanie urządzeń wchodzących w skład instalacji we właściwym stanie technicznym;

3. Systematyczne kontrole stanu technicznego instalacji mające na celu wykrycie ewentualnych nieszczelności i niekontrolowanych wycieków. Wykonywane kontrole będą odnotowywane;
4. Magazynowanie wytwarzanych odpadów w sposób selektywny, w miejscach na ten cel przeznaczonych i odpowiednio oznakowanych, zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych;
5. Przekazywanie wytwarzanych odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, do odzysku lub unieszkodliwienia, odbiorcom odpadów posiadającym stosowne zezwolenia w wymaganym zakresie;
6. Zabezpieczenie odpadów przed przypadkowym rozproszeniem lub rozlaniem w trakcie transportu oraz czynności przeładunkowych. Transport odpadów niebezpiecznych odbywać się będzie z zachowaniem warunków określonych w obowiązujących przepisach.
7. Wytworzony obornik kurzy przekazywany będzie w całości, na podstawie umowy, odbiorcy zewnętrznemu, do wykorzystania w produkcji podłoża do pieczarek;
8. Utrzymywanie wszystkich urządzeń związanych z poborem wody i odprowadzaniem ścieków we właściwym stanie technicznym;
9. Zapewnienie odpowiedniej częstotliwości usuwania nieczystości z hal chowu oraz opróżniania zbiorników przeznaczonych do gromadzenia nieczystości płynnych z mycia kurników oraz zbiorników do gromadzenia ścieków bytowych; prowadzenie rejestru potwierdzeń wywozu ścieków;
10. Wyposażenie instalacji w środki gaśnicze, neutralizujące oraz sorbenty pozwalające przeciwdziałać ewentualnym zagrożeniom;
11. Systematyczny nadzór nad instalacją, przebiegiem procesów technologicznych, przestrzeganiem instrukcji i procedur postępowania, w tym przestrzeganiem wymagań określonych powyżej, w celu zapewnienia ochrony gleby, ziemi i wód gruntowych prowadzony będzie przez pracowników na danym stanowisku, poprzez codzienną obserwację.

4.7. Sposoby zapewnienia efektywnego wykorzystania energii

Źródłami pozyskania energii pod potrzeby produkcyjne są: lekki olej opałowy, energia elektryczna, miął, węgiel.

Lekki olej opałowy służy do zasilania 15 pieców nadmuchowych, w budynkach 1, 2, 3, 4 i 5; Węgiel służy do zasilania kotła o mocy 27 kW (do ogrzewania pomieszczenia socjalnego) i kotła o mocy 1,1 MW w nowo wybudowanej kotłowni (do ogrzewania dwóch nowo wybudowanych hal).

Energia elektryczna służy do zasilania urządzeń transportujących i podających paszę, bojlerów (do ogrzewania wody na cele bytowe), urządzeń wentylujących, oświetlenia.

Agregat prądotwórczy (urządzenie stacjonarne o mocy 160 kW), nie jest związany z ciągłą pracą przedmiotowej instalacji, uruchamiany jest sporadycznie, tylko w sytuacjach awaryjnych związanych z przerwą w dostawie prądu od dostawcy zewnętrznego. Ogólny czas pracy agregatu (łącznie z czasem przeznaczonym na rozruchy kontrolne, jak również czas pracy podczas awarii sieci energetycznej) nie powinien przekroczyć 6 godzin w ciągu roku.

Systemy wentylacyjne pomieszczeń inwentarskich są dobrane oraz sterowane samoczynnie w taki sposób, aby zoptymalizować i zapewnić odpowiednią wymianę powietrza regulowaną w kontrolowany sposób, w zależności od okresu (zimowy / letni), wszystkie wentylatory są codziennie sprawdzane pod kątem ich sprawności technicznej oraz drożności. Na terenie instalacji w miejscach gdzie to jest możliwe zastosowano oświetlenie energooszczędne. Zużyte światła wymieniane są na nowe, energooszczędne.

4.8. Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska oraz spełnienie wymagań ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wykazano, że instalacja - ferma drobiu w Laskowie, gm. Jędrzejów spełnia wymogi Najlepszej Dostępnej Techniki (BAT). Technologia produkcji charakteryzuje się stosowaniem surowców i materiałów o małym potencjale zagrożenia dla środowiska. Słoma i pasza są środkami naturalnymi, środki myjące i dezynfekcyjne nie są materiałami niebezpiecznymi dla zdrowia i środowiska. Proces technologiczny jest precyzyjnie kontrolowany i sterowany, co wpływa na optymalizację zużycia energii i wody. Ilość powstających ścieków jest ograniczona do niezbędnego minimum, wynikającego z konieczności zachowania standardów sanitarnych, ścieki nie są odprowadzane do wód powierzchniowych. Technologia należy do małoodpadowych, główna masa odpadów to odchody zwierzęce, które pomieszane ze ściółką są w całości przekazywane odbiorcy zewnętrznemu. Ferma jest pod stałym nadzorem weterynaryjnym.

5. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII

Zgodnie z obowiązującymi przepisami (rozporządzenie Ministra Gospodarki w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej), instalacja chowu drobiu zlokalizowana w Laskowie, gm. Jędrzejów, woj. świętokrzyskie nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Na terenie fermy mogą wystąpić sytuacje awaryjne związane z:

- nieprawidłowym funkcjonowaniem systemu wentylacji,
- masową śmiertelnością zwierząt,
- pożarem.

Zapobieganie awariom polega na ciągłym zapewnieniu odpowiednich warunków życia dla brojlerów. Ferma posiada własne źródła zasilania w energię elektryczną w przypadku awarii sieci. Zapobieganie obejmuje również kontrolę urządzeń pracujących na fermie oraz prowadzenie ewidencji zużywanych surowców oraz wytwarzanego pomiotu kurzego.

Awaria systemu wentylacji - wentylatorów wyciągowych zainstalowanych na kurnikach, nie wpłynie na stabilność prowadzonego procesu, ze względu na ich dużą liczbę i możliwość zapewnienia odpowiedniej krotności wymiany powietrza przez pozostałe wentylatory. W najbardziej niekorzystnym wariancie, tj. awarii większej liczby wentylatorów wyciągowych w upalne letnie dni, należy się spodziewać większej ilości odpadów – w postaci padłych ptaków (kod odpadu 02 01 82 – zwierzęta padłe i ubite z konieczności). Sytuacje takie, ze względów ekonomicznych jeśli nawet nastąpią, będą rozwiązywane w sposób możliwie najszybszy.

W celu przeciwdziałania zagrożeniu epidemiologicznemu fermy i masowej śmiertelności ptaków stosowane są zalecenia Inspekcji Weterynaryjnej, zgodne z Wytycznymi Głównego Lekarza Weterynarii. Ferma jest pod stałym nadzorem Powiatowego i Wojewódzkiego Lekarza Weterynarii.

W celu przeciwdziałania zagrożeniu pożarowemu należy na bieżąco kontrolować stan techniczny instalacji, wyposażyć budynki w sprzęt pożarniczy i ratowniczy oraz środki gaśnicze, przestrzegać przepisów BHP i przeciwpożarowych.

Zakład powinien posiadać odpowiednie procedury postępowania przy niezaplanowanej emisji i innych zdarzeniach awaryjnych.

6. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

Zakończenie eksploatacji instalacji będzie realizowane zgodnie z wymogami prawa budowlanego i prawa ochrony środowiska po zatwierdzeniu projektu rozbiórki obiektów. Obiekty i instalacje zostaną zdezynfekowane stosownymi środkami. „

II. Pozostałe punkty decyzji pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

Prowadzący instalację do chowu drobiu o więcej niż 40 000 stanowisk - Państwo Marcin i Renata Głowa, właściciele Fermy Drobiu Lasków, zlokalizowanej w miejscowości Lasków, gm. Jędrzejów, woj. świętokrzyskie, (działając poprzez pełnomocnika - Pana Grzegorza Romana Bujaka - Agro Trade, ul. Staszica 6/10, 25-008 Kielce), wystąpili z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7650-5/2010 z dnia 27 maja 2011 r. OWŚ-VII.7222.63.2014, zmienioną decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.63.2014 z dnia 01 grudnia 2014 r. - pozwolenie zintegrowane na prowadzenie instalacji do chowu drobiu, zlokalizowanej w miejscowości Lasków, gm. Jędrzejów, woj. świętokrzyskie, udzielone Panu Marcinowi i Renacie Głowom, Pawłowice 57, 28-340 Sędziszów. Konieczność zmian spowodowana jest rozbudową istniejącej instalacji.

Na podstawie § 2 ust. 1 pkt 51 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 09 listopada 2010 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2010 r. Nr 213, poz. 1397 ze zm.), chów lub hodowla zwierząt w liczbie nie mniejszej niż 210 dużych jednostek przeliczeniowych inwentarza, jest kwalifikowany jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 03 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2008 r. Nr 199, poz. 1227 ze zm.), w związku z czym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy Prawo ochrony środowiska, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla tej instalacji jest marszałek województwa.

Wnioskodawca wykazał, iż posiada tytuł prawny do instalacji i w związku z powyższym jest upoważniony do występowania z wnioskiem o wydanie i zmianę pozwolenia zintegrowanego. Wnioskodawca wniósł, będącą warunkiem rozpatrzenia wniosku opłatę rejestracyjną, na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Do wniosku dołączono:

- streszczenie wniosku sporządzone w języku niespecjalistycznym,
- dokumentację hydrogeologiczną zasobów eksploatacyjnych ujęcia wód podziemnych z utworów kredowych dla Tuczarni Trzody Chlewnej w Laskowie, w miejscowości Lasków, województwo kieleckie, opracowaną przez Przedsiębiorstwo Hydrogeologiczne w Łodzi Zakład w Kielcach, zatwierdzoną decyzją Prezydium Wojewódzkiej Rady Narodowej Wydział Geologii w Kielcach znak: G.II-421/122/70 z dnia 10 września 1970 r.,

- kopię decyzji Burmistrza Miasta Jędrzejowa znak: RGG.6220.6.2012 r. z dnia 22 marca 2013 r., o środowiskowych uwarunkowaniach dla przedsięwzięcia.

W toku szczegółowej analizy wniosku stwierdzono, że informacje i dane w nim zawarte wymagają wyjaśnień i uzupełnień w zakresie: emisji zanieczyszczeń do powietrza, gospodarki odpadami, gospodarki wodno-ściekowej, emisji hałasu do środowiska spełnieniu przez instalację wymagań dokumentów referencyjnych BAT. W związku z powyższym zwrócono się do wnioskodawcy o jego uzupełnienie (pisma z dnia 06 lipca, 17 sierpnia, 26 października). Uzupełnienia i wyjaśnienia, które sprawiły, że wniosek spełnił zapisy ustawowe w wymaganym zakresie, wpłynęły 28 lipca, 02 października, 23 listopada, 10 grudnia 2015 r.

Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w prowadzonym postępowaniu. Obwieszczeniem wydanym na podstawie art. art. 33, 34 i 35 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz.U.2013 r. poz. 1235 ze zm.) poinformowano o prowadzonym postępowaniu, o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy i składania uwag i wniosków. Obwieszczenie w wyżej wymienionej sprawie zostało umieszczone na tablicach ogłoszeń Urzędu Miejskiego w Jędrzejowie, na terenie przedmiotowego Gospodarstwa, tut. Urzędu oraz w Biuletynie Informacji Publicznej prowadzonym przez Urząd Marszałkowski Województwa Świętokrzyskiego.

W trakcie prowadzonego postępowania z udziałem społeczeństwa, w ustawowym terminie nie wpłynęły żadne uwagi lub wnioski.

Zaprojektowane powiększenie fermy dodatkowo o dwa kurniki, o łącznej obsadzie 81 600 sztuk brojlerów, zwiększające obsadę brojlerów ze 125 000 do 206 600 sztuk, kwalifikuje, zgodnie z art. 214 ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, zmianę w instalacji objętej pozwoleniem zintegrowanym jako zmianę istotną.

Dotychczasowa instalacja przystosowana była do chowu 125 000 sztuk brojlerów w jednym cyklu - chów drobiu na fermie odbywał się w 5 halach specjalistycznych. Aktualnie prowadzący instalacje rozbudował fermę o dwa dodatkowe budynki inwentarskie przystosowane do chowu 40 800 sztuk brojlerów w każdym, co pozwala na zwiększenie produkcji zwierząt w istniejącej fermie drobiu z 125 000 do 206 600 sztuk (826,4 DJP) w jednym cyklu. Dwa nowe budynki wyposażone zostały w pełni zautomatyzowane urządzenia do karmienia i pojenia ptaków, system kontroli mikroklimatu wewnątrz oraz

w cztery silosy magazynowe mieszanek paszowych (po dwa silosy na budynek inwentarski). Źródło ciepła stanowić będzie kotłownia opalana miałem w skład której wchodzi dwa kotły o nominalnej mocy 1,1 MW (jeden kocioł będzie rezerwowym) - spaliny z nich odprowadzane będą kominem o wysokości 20 m i średnicy 0,6 m; w nowych kurnikach znajdować się będą również nagrzewnice wodne 3-rzędowe o mocy 40 kW, do których energia będzie dostarczana z zaprojektowanej kotłowni.

Przedmiotowa decyzja, zmieniająca pozwolenie zintegrowane reguluje zagadnienia dotyczące wprowadzania gazów i pyłów do powietrza, emisję hałasu do środowiska, wytwarzania i gospodarowania odpadami, warunki poboru wód podziemnych instalacji do chowu drobiu, zlokalizowanej w miejscowości Lasków, gm. Jędrzejów, woj. świętokrzyskie, po opisanej powyżej rozbudowie.

W zakresie wprowadzania gazów i pyłów do powietrza -

We wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego wykazano, że eksploatacja instalacji nie będzie powodowała przekroczenia standardów jakości powietrza wyrażonych jako dopuszczalne poziomy substancji w powietrzu zawarte w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2012 r., poz. 1031). Wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza, powstających w wyniku funkcjonowania instalacji, określono na poziomie zapewniającym dotrzymanie standardów jakości powietrza oraz wartości odniesienia zawartych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. 2010 r., Nr 16, poz. 87). Podczas pracy źródła spalania paliw - kotła miałowego o nominalnej mocy 1,1 MW, emisja zanieczyszczeń do powietrza będzie zachodzić na poziomie gwarantującym dotrzymanie standardów emisyjnych dla źródeł spalania paliw, zawartych w załączniku nr 4 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 2014 r., poz. 1546).

Niniejszą decyzją nie zobowiązano władającego instalacją do wykonywania pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza, gdyż zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. (Dz. U. z 2014 r., poz. 1542) w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody zarówno z instalacji do chowu drobiu jak i instalacji pomocniczych nie jest wymagane prowadzenie ciągłych lub okresowych pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza.

W zakresie emisji hałasu do środowiska -

W związku z rozbudową fermy drobiu o dwa budynki inwentarskie w zakresie emisji hałasu do środowiska dokonano weryfikacji głównych źródeł hałasu. Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z fermy na tereny podlegające ochronie nie uległy zmianie.

Okresowe pomiary hałasu przenikającego z instalacji do środowiska prowadzone są na obszarach objętych ochroną przed hałasem w porze dziennej i nocnej, zgodnie z obowiązującym ww. rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.

W zakresie wytwarzania i gospodarowania odpadami -

Przedmiotowa zmiana dotyczy zwiększenia ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w okresie roku. Ponadto zweryfikowano warunki pozwolenia w zakresie gospodarki odpadami do obowiązujących przepisów prawa.

Gospodarka wodno-ściekowa -

Wnioskowana zmiana dotyczy zmiany ujęcia wody. Przed rozbudową woda pobierana była z wodociągu na podstawie umowy z przedsiębiorstwem dostarczającym wodę. Po rozbudowie dla potrzeb instalacji pobierana jest z własnego ujęcia, awaryjnie z wodociągu.

Ujęcie, zgodnie z zapisami Planu gospodarowania wodami na obszarze dorzecza Wisły (przyjętego uchwałą Rady Ministrów z dnia 22 lutego 2011 r. - M.P. 2011 r. Nr 49, poz. 549), zlokalizowane jest w obszarze:

- Jednolitych Części Wód Powierzchniowych oznaczonym Europejskim kodem PLRW2000621616 nazwanym Grabówka, zaliczonych do regionu wodnego Górnej Wisły, scalona część wód GW0303 - naturalna część wód, ocena stanu - dobry; ocena ryzyka nieosiągnięcia celów środowiskowych - niezagrożona;

- Jednolitych Części Wód Podziemnych oznaczonym Europejskim kodem PLGW2200120 (JCWPd 120) zaliczonych do regionu wodnego Górnej Wisły, która została wskazana jako część wód o dobrym stanie chemicznym i ilościowym, niezagrożonym dla osiągnięcia celów środowiskowych; dla jednolitej części wód podziemnych będącym w co najmniej dobrym stanie chemicznym i ilościowym, celem środowiskowym jest dotrzymanie tego stanu.

Warunki poboru wód podziemnych zostały określone zgodnie art. 128 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (t.j. Dz. U. 2015 r., poz.469 ze zm.). Pobór odbywa się za pomocą studni ujmującej wodę z utworów kredowych, o zatwierdzonych zasobach wody w kat. „B” w ilości 18,8 m³/h przy depresji $s = 13,5$ m. (decyzja Prezydium Wojewódzkiej Rady Narodowej Wydział Geologii w Kielcach znak: G.II-421/122/70 z dnia 10 września 1970 r.). Wielkość poboru wynika z rzeczywistego zapotrzebowania i będzie mniejsza od ustalonej wydajności eksploatacyjnej ujęcia, określonej w dokumentacji hydrogeologicznej.

Wyliczony w dokumentacji zasobowej studni zasięg leja depresyjnego przy wydajności eksploatacyjnej wynosi $R = 137,0$ m. Zasięg ten mieści się w obrębie terenu fermy.

Powstające na terenie fermy ścieki przemysłowe oraz ścieki socjalno-bytowe, gromadzone będą w bezodpływowych zbiornikach i wywożone do oczyszczalni, na podstawie stosownej umowy.

Przedstawiony we wniosku oraz jak podaje decyzja o środowiskowych uwarunkowaniach, sposób prowadzenia przedmiotowej instalacji, technologia produkcji, zastosowane na fermie urządzenia i rozwiązania techniczne spełniają wymogi najlepszej dostępnej techniki (BAT) i są zgodne z zasadami ochrony środowiska, eksploatacja instalacji nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację posiada tytuł prawny. Instalacja nie powoduje oddziaływania transgranicznego, nie zalicza się również do zakładu o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Niniejszą decyzją nie wprowadzono obowiązku wykonywania dodatkowych pomiarów wielkości emisji w stosunku do zakresu wynikającego z obowiązujących w tym zakresie przepisów prawa, do których prowadzenia zobowiązany jest władający instalacją.

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w osnowie.

Za niniejszą zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną (zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2002 r., (Dz. U. 2002 r. Nr 190, poz. 1591) oraz opłatę skarbową (zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. 2015 r. poz. 783 ze zm.) i rozporządzeniem Ministra Finansów z dnia 28 września 2007 r. w sprawie zapłaty opłaty skarbowej (Dz. U. 2007 r., Nr 187, poz. 1330). Kopie dowodów wpłat załączone zostały do akt sprawy.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



Otrzymują:

1. [REDACTED]

Do wiadomości:

2. Minister Środowiska 2. Ministerstwo Środowiska, Departament Ochrony Środowiska, ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa + zapis w wersji elektronicznej
3. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska, Al. IX Wieków Kielc 3, 25 - 516 Kielce;
4. Urząd Miejski w Jędrzejowie , ul. 11-go Listopada 33a, 28 - 300 Jędrzejów;
5. a/a