



OWŚ-VII.7222.20.2015

Kielce, dn. 30.12.2015

DECYZJA

Na podstawie art. 104 i 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.) oraz art. 188, 214 ust. 4, art. 217 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A., zlokalizowanej w Bełchatowie ul. Węglowa 5 (NIP: 769-050-24-95, REGON: 000560207) działającego przez Pełnomocnika Pana [REDAKTOWANE]

[REDAKTOWANE] dla PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce, ul. Hubalczyków 30, 25-668 Kielce

orzekam

- I. Zmieniam decyzję Wojewody Świętokrzyskiego z dnia 30 grudnia 2005 r. znak: ŚR.III.6618-8/05 zmienioną decyzjami Marszałka Województwa Świętokrzyskiego: z dnia 18 grudnia 2008r. znak: OWŚ.VII.7651-14/08, z dnia 19 stycznia 2011r. znak: OWŚ.VII.7651-23/2010r., z dnia 11 lipca 2013 r. znak: OWŚ.VII.7222.9.2013, z dnia 4 grudnia 2014r. znak: OWŚ-VII.7222.49.2014 oraz z dnia 21 stycznia 2015r. znak: OWŚ-VII.7222.16.2014 udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalającej paliwa w celu wytwarzania energii elektrycznej i ciepłej zlokalizowanej w Oddziale Elektrociepłowni Kielce przy ulicy Hubalczyków 30, 25-668 Kielce, w następujący sposób:**

Całość decyzji po słowach:

„orzekam:

udzielam pozwolenia zintegrowanego dla instalacji spalającej paliwa w celu wytwarzania energii elektrycznej i ciepłej zlokalizowanej w Kielcach przy ulicy Hubalczyków 30, 25-668 Kielce (NIP: 769-050-24-95, REGON: 000560207). ”

nadać brzmienie:

”

I RODZAJ INSTALACJI I WARUNKI EKSPLOATACYJNE

1 Opis instalacji (parametry techniczne i technologiczne)

Podstawowym produktem PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce są ciepło i energia elektryczna. Proces produkcji poszczególnych energii jest prowadzony w oparciu o spalanie węgla kamiennego i biomasy.

PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce na potrzeby produkcji ciepła i energii elektrycznej eksploatuje instalację spalania paliw, w skład której wchodzi:

- 6 kotłów wodnych ciepłowniczych, w tym:
 - jeden kocioł typu WP-140 o mocy cieplnej w paliwie wprowadzanym do kotła – 164 MW,
 - pięć kotłów typu WR-25 o mocy cieplnej w paliwie wprowadzanym do kotła:
 - kotły WR-25 nr 1, 2, 3 – 35 MW,
 - kocioł WR-25 nr 4 – 36 MW,
 - kocioł WR-25 nr 5 – 34 MW,
- jeden kocioł parowy typu OR50-N o mocy cieplnej w paliwie wprowadzanym do kotła – 48 MW pracujący na turbozespół przeciwpięśny o mocy 10,84 MWe, tzw. „blok węglowy” (blok nr 1),
- jeden kocioł typu OS20 o mocy cieplnej w paliwie wprowadzanym do kotła – 20 MW, współpracujący z turbozespołem upustowo – kondensacyjnym 6,71 MWe, tzw. „blok biomasowy” (blok nr 2).

Instalacje powiązane technologicznie z instalacją spalania paliw:

- instalacja olejowa (gospodarka paliwem rozpałkowym),
- instalacje zaopatrzenia w wodę dla celów procesowych (gospodarka wodna),

- instalacje gospodarki ściekowej z procesów technologicznych (gospodarka ściekowa),
- oczyszczalnia ścieków przemysłowo - deszczowych,
- instalacje oczyszczania spalin,
- instalacje składowania i transportu paliw oraz pozostałych surowców (gospodarka paliwowo - surowcowa).

W związku z zaplanowanymi na koniec 2015 r. wyłączeniem z eksploatacji kotła WR-25 nr 3 w skład instalacji spalania paliw zlokalizowanej na terenie PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce od dnia 30 grudnia 2015r. wchodzić będzie:

- 5 kotłów wodnych ciepłowniczych, w tym:
 - jeden kocioł typu WP-140 o mocy cieplnej w paliwie wprowadzanym do kotła –164 MW,
 - cztery kotły typu WR-25 o mocy cieplnej w paliwie wprowadzanym do kotła:
 - kotły WR-25 nr 1, 2 – 35 MW,
 - kocioł WR-25 nr 4 – 36 MW,
 - kocioł WR-25 nr 5 – 34 MW,
- jeden kocioł parowy typu OR50-N o mocy cieplnej w paliwie wprowadzanym do kotła – 48 MW pracujący na turbozespół przeciwny o mocy 10,84 MWe, tzw. „blok węglowy” (blok nr 1),
- jeden kocioł typu OS20 o mocy cieplnej w paliwie wprowadzanym do kotła – 20 MW, współpracujący z turbozespołem upustowo – kondensacyjnym 6,71 MWe, tzw. „blok biomasowy” (blok nr 2).

1.1 Charakterystyka kotłów

Kocioł WP-140 jest kotłem wodnym z wymuszonym obiegiem wody, przeznaczonym do celów grzewczych. Część ciśnieniową stanowią opłetwowane ekrany komory paleniskowej, komora grodziowa i pęczek konwekcyjny. Jest on opalany pyłem węgla kamiennego poprzez układ paleniskowy składający się z czterech młynów kulowych misowych 6M75, podających pył do szesnastu palników strumieniowych, zainstalowanych po cztery w każdym narożu kotła. Kocioł współpracuje z dwoma wentylatorami powietrza, dwoma wentylatorami ciągu i elektrofiltrem energetycznym typu HE 2*24 -500/3 (4)*4.0* 11.6/ 300. Kocioł WP-140 jest wyposażony w instalację pierwotnej redukcji tlenków azotu NCR - „SETNOx”.

Kotły WR-25 są kotłami rusztowymi, wodnymi, przepływowymi, o wymuszonym przepływie czynnika grzewczego. Każdy z kotłów WR-25 wyposażony jest w urządzenia odpylające spaliny o skuteczności odpylania ok. 90 %. Kocioł nr 2 wyposażony jest w baterię 6 cyklonów, każdy z pozostałych kotłów wyposażony jest w trzysekcyjny multicyklon. Dodatkowo w układzie odpylania kotła WR-25 nr 2 i 4 zamontowany jest multicyklon osiowy typu MOS. Kocioł WR-25 nr 2 jest przystosowany do współspalania z węglem biomasy (zrębków drzewnych).

Kocioł OR50-N jest kotłem parowym, przeznaczonym do produkcji pary przegrzanej do napędu turbiny. Jest on wyposażony w ruszt mechaniczny taśmowy do spalania mialu węgla kamiennego energetycznego. Kocioł OR50-N wyposażony jest w urządzenia odpylające spaliny o skuteczności odpylania ok. 99 % - urządzenie odpylające w postaci multicyklonów $2 \times$ MOS 20 oraz modułowy filtr workowy. Kocioł OR50 współpracuje z turbiną parową przeciwną produkcji EKOL-Brno, o konstrukcji jednokadłubowej z dwoma łożyskami nośnymi i łożyskiem oporowym znajdującym się w stojaku. Posiada stopień regulacyjny akcyjny i dalsze stopnie o ołopatkowaniu reakcyjnym.

Parametry ogólne:

- | | |
|--|--------------------------------------|
| - para wejściowa | $p_0 = 53 \text{ bar}$, |
| - temperatura | $T_0 = 480 \text{ }^\circ\text{C}$, |
| - ilość | $m_0 = 50,0 / 11,0 \text{ t/h}$, |
| - ciśnienie wyjściowe | $p_2 = 0,4 - 1,2 \text{ bar}$ |
| - prędkość obrotowa turbiny | $n_1 = 9000 \text{ obr/min}$, |
| - prędkość obrotowa generatora przekładnia | $n_2 = 1500 \text{ obr/min}$, |
| - przekładnia | n_1/n_2 , |
| - poziom akustyczny ciśnienia w odległości 1 m od źródła | 85 dB (A). |

Kocioł OS20 jest kotłem parowym wodnorurowym przeznaczonym do produkcji pary przegrzanej do napędu turbiny. Jest on wyposażony w ruszt schodkowy o ruchu posuwistozwrotnym do spalania biomasy w formie zrębków drzewnych. Kocioł OS20 wyposażony jest w urządzenia odpylające spaliny o skuteczności odpylania ok. 99 % - urządzenia odpylające w postaci cyklonów $2 \times$ CE/S oraz modułowy filtr workowy. Kocioł OS20 pracuje z turbiną upustowo-kondensacyjną produkcji SIEMENS - jednokadłubową z osiowym przepływem pary do kondensatora. Posiada stopień regulacyjny i dalsze stopnie o ołopatkowaniu reakcyjnym.

Podstawowe dane turbozespołu:

– Przepływ	25 t/h,
– Ciśnienie nominalne pary na wlocie do turbiny	53 bar,
– Temperatura nominalna pary na wlocie do turbiny	480° C,
– Ciśnienie pary z upustu regulowanego	1,5 - 2,5 bar,
– Maksymalny pobór pary z upustu regulowanego	22,1 t/h,
– Ciśnienie pary z upustu nieregulowanego	0,71 bar,
– Maksymalny pobór pary z upustu nieregulowanego	2,1 t/h,
– Ciśnienie pary wylotowej do kondensat.	0,067 bar,
– Ilość pary wylotowej	2,76-21.86 t/h,
– Obroty nominalne turbiny	8300 1 /min,
– Moc na zaciskach generatora - nominalna	6,71 MW.

Wyprowadzanie spalin

Spaliny powstające w procesie spalania węgla kamiennego i biomasy w kotłach ECK są odprowadzane do powietrza w sposób zorganizowany za pomocą emitatorów w następującym układzie:

Do dnia 29 grudnia 2015r.:

E-1 (żelbetowy z wewnętrznym przewodem stalowym odprowadzającym spaliny)

Wysokość H= 200 m

Średnica wylotu $d_e = 3,7$ m - zwężka $d_e = 3,0$ m

Współrzędne punktu emisji - szerokość: 50° 53' 52", długość: 20° 36' 59"

Temperatura spalin - 438 K Podłączony kocioł - WP-140

Nominalna moc cieplna emitora – 164 MW

E-2 (żelbetowy)

Wysokość H= 114 m Średnica wylotu $d_e = 2,8$ m

Współrzędne punktu emisji - szerokość: 50° 53' 45", długość: 20° 36' 44"

Temperatura spalin - 438 K

Podłączone kotły - 5 × WR-25, 1 × OR50-N, 1 × OS20

Nominalna moc cieplna emitora – 243 MW

Od dnia 30 grudnia 2015r.:

E-1 (żelbetowy z wewnętrznym przewodem stalowym odprowadzającym spaliny)

Wysokość H= 200m

Średnica wylotowa $d_e = 3,7$ m - zwężka $d_e = 3,0$ m

Współrzędne punktu emisji - szerokość: $50^\circ 53' 52''$, długość: $20^\circ 36' 59''$

Temperatura spalin - 438 K Podłączony kocioł - WP-140

Nominalna moc cieplna emitora – 164 MW

E-2 (żelbetowy)

Wysokość H= 114m Średnica wylotowa $d_e = 2,8$ m

Współrzędne punktu emisji - szerokość: $50^\circ 53' 45''$, długość: $20^\circ 36' 44''$

Temperatura spalin - 438 K

Podłączone kotły - 4 × WR-25, 1 × OR50-N

Nominalna moc cieplna emitora – 188 MW

E-3 (stalowy o podwyższonej odporności) - nowoprojektowany

Wysokość H= 80m Średnica wylotowa $d_e = 1,3$ m

Współrzędne punktu emisji - szerokość: $50^\circ 53' 46''$, długość: $20^\circ 36' 46''$

Temperatura spalin - 413-423 K Podłączone kotły - 1 x OS20 .

Nominalna moc cieplna emitora – 20 MW

1.2 Gospodarka wodna i ściekowa

Z instalacją spalania paliw powiązana technologicznie jest instalacja zaopatrzenia w wodę dla celów procesowych (gospodarka wodna)

Gospodarka wodna/ Zaopatrzenie w wodę

Elektrociepłownia Kielce nie posiada własnych ujęć wody. Pobór wody odbywa się na podstawie stosownych umów, z sieci Wodociągów Kieleckich Sp. z o.o. - przyłącza DN 150/110 – Centralna Ciepłownia – Gruchawka, DN 400/250 – EC ulica Łódzka i z sieci wodociągowej należącej do ZUChiP Chemar Sp. z o.o. Kielce – przyłącze DN 110. Wewnętrzny system wodociągowy Elektrociepłowni składa się z dwóch rozdzielczych sieci wodociągowych: sieci wody pitnej i sieci wody ppoż. i technologicznej. Woda z sieci wody pitnej wykorzystywana jest na potrzeby socjalno-bytowe, technologiczne (w tym m.in. do przygotowania wody uzdatnionej dla potrzeb produkcji energii cieplnej i elektrycznej) oraz przekazywana jest do najemców. System wodociągowy wody ppoż. i technologicznej zasilany jest wodą nadosadową ze składowiska odpadów paleniskowych „Gruchawka”. Woda

z tego systemu wykorzystywana jest m.in. do gaszenia żużla w odżuźlaczach kotłów WR-25, hydrotransportu popiołów kotła WP-140 oraz do celów zmywnych we wszystkich obiektach technologicznych PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce.

Ilość wykorzystywanej wody wynosi 196 000 m³/rok, w tym 12 000 m³/rok na cele socjalno - bytowe i 184 000 m³/rok na cele technologiczne.

Układ chłodzenia kotła WP-140 jest układem zamkniętym bez strat wody. Chłodzenie następuje poprzez przepływ wody w niezaizolowanym na zewnątrz rurociągu. Chłodzone są łożyska obrotowego podgrzewacza powietrza, oraz dławice pomp cyrkulacyjnych.

Układ chłodzenia Pompowni Sieciowej jest układem zamkniętym bez strat wody. Chłodzenie następuje poprzez wymiennik wentylatorowy. Chłodzone są dławice pomp sieciowych.

Układ chłodzenia bloku nr 1 jest układem otwartym ze stratami wody. Zadaniem instalacji chłodniczej jest odebranie ciepła zakumulowanego w układzie wody chłodzącej urządzenia pomocnicze turbiny.

Instalacja chłodnicza składa się zasadniczo z trzech podstawowych elementów:

- chłodnia wentylatorowa wraz z zbiornikiem ociekowym, pompowni z pompami głównymi oraz instalacjami pomocniczymi łączącą chłodnię z budynkiem maszynowni. Głównym urządzeniem wymiany ciepła systemu jest chłodnia wentylatorowa RCO 42SL

Układ chłodzenia bloku nr 2 jest układem otwartym ze stratami wody. Zadaniem instalacji chłodniczej jest odebranie ciepła zawartego w kondensacie oraz ciepła zakumulowanego w układzie wody chłodzącej urządzenia pomocnicze turbiny oraz kondensatora.

Instalacja chłodnicza składa się zasadniczo z trzech podstawowych elementów:

- chłodnia wentylatorowa wraz z zbiornikiem ociekowym;
- budynek pompowni z pompami głównymi oraz instalacjami pomocniczymi;
- instalacja rurociągową łączącą pompownię i chłodnię z budynkiem maszynowni oraz zamontowanym tam kondensatorem pary.

Głównym urządzeniem wymiany ciepła systemu jest chłodnia wentylatorowa MITA PMM B55.

Obieg kotłowy:

PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce eksploatuje kotły wodne bez strat wody.

Obieg wodny kotłów parowych:

Woda dla potrzeb kotłów parowych, ze względu na wymagane parametry, jest uzdatniana na stacjach demineralizacji wody bloku nr 1 i nr 2. Woda zdemineralizowana potrzebna jest do

uzupełniania strat w obiegu parowo-wodnym oraz okresowo do uzupełnienia ubytków w wymienniku ciepłowniczym. Woda ze stacji demineralizacji odprowadzana jest do zbiorników wody zdemineralizowanej o pojemności 20 m³. Woda ze zbiorników przetłaczana jest 2 pompami do stacji odgazowywania dla uzupełnienia strat w obiegu parowym kotłów OR50- N i OS20. Woda ze zbiornika wykorzystywana jest również do napełniania kotłów.

Stacje Uzdatniania Wody (SUW):

Na terenie PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce funkcjonują trzy stacje uzdatniania wody (SUW).

Pierwsza ze Stacji pracuje w oparciu o technologię membranową i obejmuje: obróbkę wstępną realizowaną na bazie filtrów multimedialnych wspomaganych koagulacją kontaktową oraz uzdatnianie podstawowe z zastosowaniem modułów odwróconej osmozy (RO). Woda uzdatniona jest wykorzystywana dla potrzeb uzupełniania wody sieciowej. Wydajność nominalna netto instalacji $Q = 25 \text{ m}^3/\text{h}$. Średnie rozbiory dobowe wahają się w zakresie 200 do 250 m³/d tj. około 10 m³/h.

Druga Stacja wykonana została na potrzeby bloku nr 1, zlokalizowana w przybudówce maszynowni i podobnie jak pierwsza pracuje, w oparciu o technologię membranową (odwrócona osmoza). Wodą zdemineralizowaną ze stacji o wydajności 3 m³/h wraz z zbiornikiem o pojemności 20 m³ pokrywane są straty w obiegu parowo - wodnym kotłów parowych oraz napełnianie kotłów. Ścieki z odzłaziacza, instalacji zmiękczenia i odwróconej osmozy, maksymalnie 700 l/h odprowadzane są do zbiornika spustów i odwodnień, a następnie wykorzystywane są do uzupełniania strat w obiegu chłodzącym.

Trzecia Stacja Uzdatniania Wody, o wydajności 5,0 m³/h, wykonana została na potrzeby obiegu parowo-wodnego bloku nr 2, zlokalizowana w pomieszczeniu po zdemontowanej stacji uzdatniania wody metodą jonitową. W jej skład wchodzi dwie odrębne instalacje:

- instalacja demineralizacji służąca do preparowania wody uzupełniającej obieg parowo wodny kotła OS-20 i nowej turbiny, o wydajności 5,0 m³/h,
- instalacja zmiękczenia do preparowania wody uzupełniającej obieg chłodzący o wydajności 35,0 m³/h.

Surowcem wejściowym do obróbki w obydwóch instalacjach jest woda pitna z miejskiej sieci wodociągowej i woda z ujęcia Chemar.

Gospodarka ściekowa

Na terenie PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce powstają ścieki przemysłowe,

ściśle związane z cyklem produkcyjnym Elektrociepłowni. Ścieki krążą w obiegu zamkniętym, tym samym nie są wprowadzane do środowiska.

Wśród nich można wyróżnić:

- ścieki ze stacji uzdatniania wody,
- ścieki zmywne z kotłowni, nawęglania i rejonu urządzeń odpylających,
- ścieki z gospodarki transportowej,
- ścieki z chemicznego oczyszczania i konserwacji kotłów,
- ścieki z mycia urządzeń stacji uzdatniania wody,
- ścieki z kotłów parowych (OR50-N i OS-20) - odsoliny (obiekt kotłowni),
- ścieki z maszynowni (turbozespół ciepłowniczy),
- ścieki z maszynowni (turbozespół upustowo – kondensacyjny nr 2),
- ścieki z chłodni wentylatorowej (odsoliny).

Ścieki przemysłowe w całości kierowane są na zakładową oczyszczalnię ścieków przemysłowo-deszczowych. Stąd poprzez pompownię bagrową i rurociąg hydrotransportu trafiają na składowisko odpadów paleniskowych „Gruchawka”, wraz ze ściekami opadowymi i roztopowymi. Następnie poprzez studnię przelewową, rurociągi podziemne, zbiorniki wyrównawcze, pompownię wody powrotnej kierowane są z powrotem na pompownię bagrową. Ścieki te po wymieszaniu z wypadem z kotła WP-140 trafiają poprzez hydrotransport ponownie na kwaterę Nr 1 mokrego składowiska odpadów paleniskowych. Wszystkie ścieki przemysłowe z kotłów parowych i turbozespołu przeciwpięznego doprowadzane są do kanalizacji przemysłowej PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłowni Kielce. Zrzut ścieków przemysłowych został ograniczony tylko do awaryjnego dzięki ponownemu ich wykorzystaniu do hydrotransportu żużla i popiołu na składowisko odpadów paleniskowych „Gruchawka”.

W końcowym bilansie do kanalizacji przemysłowej odprowadzane są:

- ścieki ze stacji demineralizacji bloku nr 1 i 2 - $2\text{ m}^3/\text{h}$,
- odsoliny powstające w procesie chłodzenia kondensatu bloku nr 2 max $10\text{ m}^3/\text{h}$,
- odsoliny powstające w procesie produkcji pary:
 - kocioł węglowy $1,25\text{ m}^3/\text{h}$,
 - kocioł biomasowy $0,525\text{ m}^3/\text{h}$,
- odwodnienia urządzeń w maszynowni a także zrzuty awaryjne:
 - odwodnienie urządzeń maszynowni max $5,4\text{ m}^3/\text{h}$,

- zrzuty awaryjne (max) 8,7 m³/h.

1.3 Gospodarka odpadami

W związku z działalnością w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce wytwarzane są następujące strumienie odpadów:

- odpady produkcyjne, wytwarzane w związku z energetycznym spalaniem węgla kamiennego i biomasy,
- odpady wytwarzane w związku z pracami remontowymi,
- inne odpady związane z prowadzoną działalnością.

Odpady paleniskowe, będące produktem spalania węgla i biomasy wytwarzane w związku z produkcją ciepła i energii elektrycznej, stanowią w ECK ponad 90 % całości wytwarzanych odpadów. Odpady te przekazywane są do odzysku lub za pomocą transportu hydraulicznego kierowane są na składowisko odpadów paleniskowych „Gruchawka”.

Zagospodarowanie popiołu i żużła:

Żużel z kotła WP-140 spada poprzez lej do wanny odżuźlacza wypełnionej wodą, poprzez ciągną zgrzeblową zostaje wygarnięty do kruszarki, a następnie do kanału hydrotransportu, którym trafia do zbiornika pulpy w pompowni bagrowej. Popiół wytrącony w elektrofiltrze, za pośrednictwem systemu aeracji dostaje się do mieszalników popiołu, gdzie jest mieszany z wodą i kanałem hydrotransportu kierowany również do zbiornika pulpy w pompowni bagrowej. Tam rurociągami pulpy, za pośrednictwem pomp bagrowych, mieszanina popiołu i żużła jest transportowana na mokre Składowisko Odpadów Paleniskowych.

Żużel z kotłów WR-25 spada poprzez leje do wanien odżuźlaczy wypełnionych wodą, skąd poprzez ciągną zgrzeblową zostaje wygarnięty i dalej transportowany za pomocą przenośników taśmowych do miejsca magazynowania żużla i popiołu. Wytrącony w multicyklonach popiół opada poprzez leje do przenośnika rurowo-liniowego i za pośrednictwem zgarniaczy umieszczonych na linii jest transportowany do urządzenia zwilżającego, skąd trafia na taśmociąg, którym razem z żużlem zostaje przetransportowany na plac magazynowy żużla i popiołu.

Żużel i popiół z kotłów WR-25 są odbierane z placu magazynowego przez odbiorców zewnętrznych, lub wykorzystywane przez EC Kielce na własne potrzeby.

Żużel z kotła OR50-N spada poprzez leje do wanien odżuźlaczy wypełnionych wodą. Schłodzony żużel poprzez zgrzebła zostaje wygarnięty z odżuźlacza i dalej transportowany jest za pomocą przenośników taśmowych w miejsce magazynowania żużla i popiołu. Popiół

za pośrednictwem przenośnika ślimakowego jest transportowany do urządzenia zwilżającego. Zroszony pył trafia na taśmociąg, którym zostaje przetransportowany na plac tymczasowego gromadzenia żużla i popiołu.

Żużel z kotła 0S-20 spada poprzez leje zsypane do wanny odżuźlacza wypełnionej wodą. Schłodzony żużel poprzez zgrzebła zostaje wygarnięty z wanny i przez króciec zsypany trafia na podstawioną przyczepę. Po napełnieniu przyczepy żużel jest przewożony na plac magazynowy żużla i popiołu.

Popiół z króćców odbiorczych lejów zsypanych odpylaczy gromadzony jest w pojemnikach tkaninowych typu „big-bag” o pojemności około 1000 litrów. Za pomocą wózków widłowych pojemniki z popiołem są usuwane spod odpylaczy, a następnie kierowane na wydzieloną część tymczasowego placu magazynowego popiołu i żużla, skąd odbierane są przez odbiorców zewnętrznych.

1.4 Źródła hałasu

Oddział Elektrociepłownia Kielce jest zakładem pracującym całodobowo. Poziom hałas emitowanego do środowiska jest ściśle uzależniony od ilości równocześnie pracujących źródeł hałasu.

Źródła hałasu na terenie Zakładu podzielono na trzy kategorie:

- źródła „punktowe” emitujące hałas bezpośrednio do środowiska (zainstalowane na zewnątrz budynków),
- źródła „kubaturowe”. Hałas urządzeń zainstalowanych wewnątrz budynków emitowany do środowiska poprzez powierzchnie ograniczające obiekty (ściany, okna, drzwi, otwory wentylacyjne),
- źródła „ruchome”. Hałas urządzeń związanych z transportem samochodowym, kolejowym oraz pracą urządzeń na składowiskach węgla i biomasy

Zestawienie źródeł „punktowych” emisji hałasu w warunkach normalnej pracy Zakładu:

Nazwa źródła hałasu	Ilość [szt.]	Równoważny poziom mocy akustycznej A. L _{WA} i czas pracy urządzenia t ₀ w czasie odniesienia	
		Pora dnia T=480min	Pora nocy T=60min
		Wentylator spalin kotła węglowego OR50-N	1
Wentylator spalin kotła biomasowego OS20	1	t ₀ = 480 min L _{WA} = 90 dB(A)	t ₀ = 60 min L _{WA} = 90 dB(A)
Wentylator recyrkulacji spalin kotła biomasowego OS20	1	t ₀ = 480 min L _{WA} = 90 dB(A)	t ₀ = 60 min L _{WA} = 90 dB(A)
Wentylator ciągu kotła WP-140	2	t ₀ = 480 min L _{WA} = 94 dB(A)	t ₀ = 60 min L _{WA} = 94 dB(A)
Wentylator ciągu kotła WR-25	10	t ₀ = 480 min L _{WA} = 90 dB(A)	t ₀ = 60 min L _{WA} = 90 dB(A)
Chłodnia wentylatorowa	1	t ₀ = 480 min L _{WA} = 95 dB(A)	t ₀ = 60 min L _{WA} = 95 dB(A)
Czerpnie powietrza kotła WP-140	2	t ₀ = 480 min L _{WA} = 90 dB(A)	t ₀ = 60 min L _{WA} = 90 dB(A)
Wyładowarka wagonów kolejowych	1	t ₀ = 40 min L _{WA} = 81 dB(A)	
Przenośnik taśmowy biomasy	2	t _e = 480 min L _{WA} = 85 dB(A)	t ₀ = 60 min L _{WA} = 85 dB(A)
Przenośniki taśmowe	1	t ₀ - 480 min L _{WA} = 82 dB(A)	t ₀ = 60 min L _{WA} = 82 dB(A)
Przesypy przy składowiskach węgla	1	t ₀ = 480 min L _{WA} = 88 dB(A)	t ₀ = 60 min L _{WA} = 88 dB(A)

Źródła „kubaturowe” emisji hałasu w warunkach normalnej pracy Zakładu:

Nazwa źródła hałasu	Równoważny poziom hałasu wewnątrz budynku odległości 1 m od ściany zewnętrznej [dB]	
	Pora dnia T=480min	Pora nocy T=60min
	Budynek kotła węglowego OR50-N	t ₀ = 480 min L _A = 85 dB(A)
Budynek kotła biomasowego OS20	t ₀ = 480 min L _A = 85 dB(A)	t ₀ = 60 min L _A = 85 dB(A)
Budynek maszynowni	t ₀ = 480 min L _A = 85 dB(A)	t _e = 60 min L _A = 85 dB(A)
Budynek nowej maszynowni	t ₀ = 480 min L _A = 85 dB(A)	t ₀ = 60 min L _A = 85 dB(A)
Budynek rębaka	t ₀ = 480 min L _A = 95 dB(A)	t ₀ = 60 min L _A = 95 dB(A)
Budynek zmiękczalni i trafo	t ₀ = 480 min L _A = 80 dB(A)	t ₀ = 60 min L _A = 80 dB(A)
Budynek kotłowni WP-140	t ₀ = 480 min L _A = 85 dB(A)	t ₀ = 60 min L _A = 85 dB(A)
Budynek kotłowni WR-25	t ₀ = 480 min L _A = 85 dB(A)	t ₀ = 60 min L _A = 85 dB(A)
Pompownia wody sieciowej	t ₀ = 480 min L _A = 90 dB(A)	t ₀ = 60 min L _A = 90 dB(A)
Budynek przesypu węgla	t ₀ = 480 min L _A = 85 dB(A)	t ₀ = 60 min L _A = 85 dB(A)
Budynek sprężarkowni	t ₀ = 480 min L _A = 94 dB(A)	t ₀ = 60 min L _A = 94 dB(A)

Pompownia bagrowa	$t_0 = 480 \text{ min } L_{a=90} \text{ dB(A)}$	$t_0 = 60 \text{ min } L_{a=90} \text{ dB(A)}$
Pompownia wody chłodzącej	$t_0 = 480 \text{ min } L_{a=90} \text{ dB(A)}$	$t_0 = 60 \text{ min } L_{a=90} \text{ dB(A)}$
Chłodnia wentylatorowa	$t_0 = 480 \text{ min } L_{a=75} \text{ dB(A)}$	$t_0 = 60 \text{ min } L_{a=75} \text{ dB(A)}$

Zestawienie źródeł „ruchomych” emisji hałasu w warunkach normalnej pracy Zakładu:

Nazwa źródła hałasu	Ilość (dzień/noc) [szt.]	Równoważny poziom mocy akustycznej A. L _{wa} i czas pracy urządzenia t ₀ w czasie odniesienia T	
		Pora dnia T=480min	Pora nocy T=60min
Ładowarki na składowiskach węgla i biomasy	2/0	$t_0 = 70 \text{ min } L_{WA} = 89.6 \text{ dB(A)}$	$t_0 = 0 \text{ min}$
Ładowarki na składowiskach węgla i biomasy	1/0	$t_0 = 70 \text{ min } L_{WA} = 89.6 \text{ dB(A)}$	$t_0 = 0 \text{ min}$
Spycharka na składowisku węgla	1/0	$t_0 = 220 \text{ min } L_{WA} = 108.6 \text{ dB(A)}$	$t_0 = 0 \text{ min}$
Przejazdy samochodów lekkich	100/0	$t_0 = 300 \text{ min } L_{a=92.7} \text{ dB(A)}$	$t_0 = 0 \text{ min}$
Przejazdy samochodów ciężkich (w tym z biomasą)	24/0	$t_0 = 100 \text{ min } L_{a=92.8} \text{ dB(A)}$	$t_0 = 0 \text{ min}$
Przejazdy pociągów z węglem	1/1	$t_0 = 5 \text{ min } L_{a=77.4} \text{ dB(A)}$	$t_0 = 5 \text{ min } L_{a=86.5} \text{ dB(A)}$

II WARUNKI KORZYSTANIA ZE ŚRODOWISKA

1 Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

1.1 Charakterystyka i parametry źródeł emisji

- do dnia 29 grudnia 2015 r.:

Źródło emisji	Paliwo	Moc źródła [MWt]	Nominalna ilość spalin [nm ³ /h]	Emitor	Parametry emitora		Temp. spalin, [K]
					Wysokość h [m]	Średnica d [m]	
WR-25 nr 1	węgiel kamienny	29	58 200	E2	114	2,8	438
WR-25 nr 2	węgiel kamienny; biomasa	29	58 200	E2	114	2,8	438
WR-25 nr 3	węgiel kamienny	29	58 200	E2	114	2,8	438
WR-25 nr 4	węgiel kamienny	30	58 200	E2	114	2,8	438

WR-25 nr 5	węgiel kamienny	29	58 200	E2	114	2,8	438
WP-140	węgiel kamienny	140	244 000	E1	200	3,0	438
OR50-N	węgiel kamienny	41,18	66 600	E2	114	2,8	443
OS-20	biomasa	16,4	45 720	E2	114	2,8	413-423

- od dnia 30 grudnia 2015r.

Źródło emisji	Paliwo	Moc źródła [MWt]	Nominalna ilość spalin [nm ³ /h]	Emitor	Parametry emitora		Temp. spalin, [K]
					Wysokość h [m]	Średnica d [m]	
WP-140	węgiel kamienny	140	244 000	E1	200	3,0	438
WR-25 nr 1	węgiel kamienny	29	58 200	E2	114	2,8	438
WR-25 nr 2	węgiel kamienny; biomasa	29	58 200	E2	114	2,8	438
WR-25 nr 4	węgiel kamienny	30	58 200	E2	114	2,8	438
WR-25 nr 5	węgiel kamienny	29	58 200	E2	114	2,8	438
OR50-N	węgiel kamienny	41,18	66 600	E2	114	2,8	443
OS-20	biomasa	16,4	45 720	E3	80	1.3	413-423

1.2 Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza

1.2.1 Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza od dnia 30 grudnia 2015 r. do dnia 31 grudnia 2015 r.

- a) obowiązujące standardy emisyjne w odniesieniu do warunków umownych tj. temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych) oraz przy zawartości tlenu 6% w gazach odlotowych, dla instalacji spalania paliw (źródła istniejące), dla których pierwsze pozwolenie na budowę lub odpowiednik tego pozwolenia wydano przed 1 lipca 1987 r., według zał. nr 2 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w sprawie standardów

emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1546):

Nr	Źródło emisji	Pył	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu
			[mg/Nm ³ u]	
1	WR-25 nr 1	400	1500	400
2	WR-25 nr 2*	400	1500	400
3	WR-25 nr 4	400	1500	400
4	WR-25 nr 5	400	1500	400
5	WP-140	100	1500	600

* Standardy z jednoczesnego spalania węgla kamiennego i biomasy ustala się, jako średnią obliczoną ze standardów emisyjnych dla tych paliw (zestawione poniżej w tabeli), ważoną względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw.

Standardy z jednoczesnego spalania węgla kamiennego i biomasy:

Źródło emisji	Paliwo	Pył	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu
			[mg/Nm ³ u]	
WR-25 nr 2	węgiel kamienny	400	1500	400
	biomasa	400	800	400

- b) obowiązujące standardy emisyjne w odniesieniu do warunków umownych tj. temperatury 273 K, ciśnienia 101,3 kPa i gazu suchego (zawartość pary wodnej nie większa niż 5 g/kg gazów odlotowych) oraz przy zawartości tlenu 6% w gazach odlotowych, dla instalacji spalania paliw (źródła nowe), dla których wnioski o wydanie pozwolenia na budowę złożono po dniu 26 listopada 2002 r. lub które zostały oddane do użytkowania po dniu 27 listopada 2003 r., według zał. nr 4 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 7 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów

Nr	Źródło emisji	Pył	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu
			[mg/Nm ³ u]	
1	OR50-N	100	1300	400
2	OS-20	100	25**	400

**stężenie zadeklarowane przez Elektrociepłownię Kielce

Standardy emisyjne, z których gazy odlotowe odprowadzane są do powietrza wspólnym emitorem, uznaje się za dotrzymane, jeżeli średnie stężenie substancji w gazach odlotowych

odprowadzanych ze źródeł do powietrza wspólnym emitorem, ważone względem natężenia przepływu objętości gazów odlotowych, nie przekroczy średniej obliczonej ze standardów emisyjnych ze źródeł pracujących w tym samym czasie, ważonej względem nominalnego natężenia przepływu objętości gazów odlotowych z tych źródeł.

1.2.2 Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza od 1 stycznia 2016 r.

Ustala się rodzaje i ilości substancji dopuszczonych do wprowadzania do powietrza z instalacji energetycznego spalania paliw dla następujących okresów:

1. Od 01.01.2016 r. do 31.12.2022 r. derogacja ciepłownicza obejmująca kotły WR-25 nr 1, 2, 4 i 5 oraz kocioł 0R50-N - emitor E- 2.
2. Od 01.01.2016 r. do 31.12.2023 r. lub wcześniejszego wypracowania 17 500 h - derogacja 17 500 h obejmująca kocioł WP-140 - emitor E- 1.
3. Od 01.01.2016 r. bez terminu ważności dla kotła 0S-20 - emitor E-3.

W związku z powyższym, standardy emisyjne zanieczyszczeń pyłowych i gazowych, dla źródeł PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S. A. z siedzibą w Bełchatowie, w skład której wchodzi Elektrociepłownia Kielce zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 14.1546), przedstawiają się następująco:

Od 01.01.2016r. bez terminu ważności emitor - E3

Wielkości standardów emisyjnych dla emitora E- 3 (kocioł 0S-20) zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 14.1546) oraz z załącznikiem nr 4 ww. rozporządzenia.

Standardy obowiązujące dla kotła 0S-20 (emitor E-3).

Nr	Źródło emisji E-3	Pył	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu
		mg/Nm ³		
		Standard emisyjny dla węgla kamiennego		
1	0S-20	100	25*	400

*- wartość zadeklarowana przez Elektrociepłownię Kielce

Od 01.01.2016r do 31.12.2022r. derogacja ciepłownicza - emitor E- 2

Zgodnie z art. 146b ustawy POŚ standardy emisyjne dla źródła przejmujących derogację ciepłowniczą w okresie od dnia 1 stycznia 2016 r. do dnia 31 grudnia 2022 r. - wielkości dopuszczalnej emisji tlenku azotu i dwutlenku azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu, wielkości dopuszczalnej emisji pyłu i wielkości dopuszczalnej emisji dwutlenku siarki dla kotłów przepisanych do derogacji ciepłowniczej odpowiadają wartościom, które zostały określone w pozwoleniu zintegrowanym jako obowiązujące w dniu 31 grudnia 2015 r. czyli wielkości zgodne z LCP (Large Combustion Plants) w sprawie niektórych zanieczyszczeń z dużych źródeł spalania (Dyrektywa 2001/80/WE z 2001 r.).

Wszystkie kotły WR-25 zostały oddane do użytkowania przed 1 lipca 1987 roku, a więc zgodnie z klasyfikacją źródeł są źródłami „istniejącymi” a ich moc cieplna jest mniejsza od 50 MWt więc ich standardy emisyjne odpowiadają załącznikowi nr 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 14.1546). Natomiast kocioł OR50-N został oddany do użytkowania w 2008 r. dlatego też traktowany jest jako (źródło nowe) standardy emisyjne dla tego źródła odpowiadają załącznikowi nr 4 w/w rozporządzenia (Dz. U. 14.1546).

Standardy obowiązujące dla kotłów WR-25 nr 1,2,4 i 5 oraz kotła OR50-N przepisanych do derogacji cieplowniczej (emitor E-2).

Nr	Źródło emisji E-2	Pyl	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu	Pyl	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu
		mg/Nm ³			mg/Nm ³		
		Standard emisyjny dla węgla kamiennego			Standard emisyjny dla biomasy		
1	WR-25 nr 1	400	1500	400			
2	WR-25 nr 2*	400	1500	400	400	800	400
3	WR-25 nr 4	400	1500	400			
4	WR-25 nr 5	400	1500	400			
5	OR50-N	100	1300	400			

* standardy z jednoczesnego spalania węgla kamiennego i biomasy ustala się, jako średnią obliczoną ze standardów emisyjnych dla tych paliw, ważoną względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw.

Od 01.01.2016r. do 31.12.2023r lub wcześniejszego wypracowania 17 500 h - emitor E- 1

Zgodnie z art. 146a Ustawy POŚ zachowane są w okresach derogacji wielkości dopuszczalnych emisji określone w pozwoleniu na dzień 31 grudnia 2015 r. czyli wielkości zgodne z LCP (Large Combustion Plants) w sprawie niektórych zanieczyszczeń z dużych źródeł spalania (Dyrektywa 2001/80/WE z 2001 r.). Wielkości standardów emisyjnych dla emitora E-1 (kocioł WP -140) odpowiadają załącznikowi nr 2 rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. 14.1546).

Standardy obowiązujące dla kotła WP-140 przepisanego do derogacji czasowej 17500 h (emitor E-1).

Nr	Źródło emisji E-1	Pyl	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu
		mg/Nm ³		
		Standard emisyjny dla węgla kamiennego		
1	WP-140	100	1500	600

Po wyczerpaniu limitu 17 500 h, jeżeli operator źródła będzie eksploatował takie źródło lub jego część po dniu 31.12.2023 r. (lub po wyczerpaniu limitu czasu użytkowania 17 500h), to przy określaniu wielkości dopuszczalnej emisji w okresie dalszej eksploatacji źródło będzie uznawane za oddane do użytkowania po dniu 7 stycznia 2014 r. (art. 146a ust. 4).

1.2.3 Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza od 1 stycznia 2023 r.

Standardy obowiązujące dla kotłów WR-25 nr 1,2,4 i 5 oraz kotła OR50-N po zakończeniu derogacji ciepłowniczej ulegną zmianie, ponieważ zgodnie z wymaganiami Dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE z dnia 24 listopada 2010r. w sprawie emisji przemysłowych – IED, dyrektywa wprowadza zasadę agregacji źródeł odprowadzających spaliny wspólnym emitorem, przy czym emitore wieloprzewodowy jest traktowany jako wspólny emitore. Łączna moc cieplna instalacji wyniesie 223MW_t. Standardy obowiązujące dla tej mocy cieplnej przedstawiono w tabeli poniżej:

Nr	Źródło emisji	Pył	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu	Pył	Dwutlenek siarki	Dwutlenek azotu
		mg/Nm ³			mg/Nm ³		
		Standard emisyjny dla węgla kamiennego			Standard emisyjny dla biomasy*		
1	Emitor E-2	25	250	200	20	200	250

* standardy z jednoczesnego spalania węgla kamiennego i biomasy ustala się, jako średnią obliczoną ze standardów emisyjnych dla tych paliw, ważoną względem mocy cieplnej ze spalania tych paliw.

1.3 Dopuszczalna emisja roczna dla całej instalacji

Rodzaj zanieczyszczenia	od 30 do 31 grudnia 2015r.***	od dnia 1 stycznia 2016r.	od 1 stycznia 2023r.	od 1 stycznia 2024r.
	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]	[Mg/rok]
SO ₂	1174	1174	365,8	184,26
NO ₂	506	506	366,31	293,69
Pył	184	184 ¹	55,46	47,46

¹ wartość zadeklarowana przez Elektrociepłownię Kielce

*** - emisja zanieczyszczeń za rok 2015 r. będzie liczona odpowiednio

1.3.1 Dopuszczalna emisja roczna od 1 stycznia 2016 r. dla kotła WP-140 objętego derogacją 17 500 h (emitor E-1):

E SO₂ = 181 Mg/rok

E NO_x = 73 Mg/rok

E pyłu = 8 Mg/rok

1.3.2 Dopuszczalna emisja roczna od 1 stycznia 2016r. do 31.12.2022r. dla kotłów WR-25 nr 1, 2, 4 i 5 oraz dla kotła OR50 -N objętych derogacją ciepłowniczą (emitor E-2):

E SO₂ = 983 Mg/rok

$E_{NO_x} = 279 \text{ Mg/rok}$

$E_{\text{pyłu}} = 146 \text{ Mg/rok}$

1.3.2 Dopuszczalna emisja roczna od 1 stycznia 2016 r. dla kotła 0S-20 (emitor E-3):

$E_{SO_2} = 10 \text{ Mg/rok}$

$E_{NO_x} = 154 \text{ Mg/rok}$

$E_{\text{pyłu}} = 30 \text{ Mg/rok}$

1.4 Usytuowanie stanowisk do pomiaru emisji zanieczyszczeń powietrza.

Na każdym z emitorów zainstalowane są urządzenia do ciągłego monitoringu emisji:

- na emitorze E-1 (kocioł WP-140) na wysokości 42 m (dostęp z pomostu, dojazd windą wewnątrz żelbetowego płaszcza emitora),
- na emitorze E-2 (kotły WR-25, OR50-N i OS20) na wysokości 43,5 m (dostęp na pomost po drabince zewnętrznej).

Na tych samych poziomach zainstalowane są również króćce do pomiarów manualnych, zgodnie z wymaganiami normy PN-Z-04030-7, służące do weryfikacji systemu ciągłego monitoringu emisji. Dodatkowo za kotłami OR50-N i OS20 na wylocie spalin, za filtrami workowymi zainstalowane są dla każdego kotła punkty pomiaru zanieczyszczeń gazowych i pyłowych.

Od dnia 30 grudnia 2015r. od momentu kiedy kocioł OS20 zostanie podpięty do emitora E-3, pomiar zanieczyszczeń będzie w dalszym ciągu odbywał się na wylocie spalin za filtrem workowym kotła OS20 przy pomocy urządzeń do ciągłego monitoringu. Na odciągach spalin zostaną zainstalowane króćce do pomiarów manualnych, zgodnie z wymaganiami normy PN-Z-04030-7, służące do weryfikacji systemu ciągłego monitoringu emisji i pomiarów kontrolnych.

2. Dopuszczalny poziom hałasu przenikającego z instalacji do środowiska.

Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającym z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj.:

- na tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej (tereny zlokalizowane na południe od Zakładu), wynosi:
 - w porze dziennej (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) - 55 dB,
 - w porze nocnej (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) - 45 dB.

- na tereny zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży, (teren Staropolskiej Szkoły Wyższej w Kielcach zlokalizowanej przy ul. Ponurego Piwnika 49 w Kielcach) wynosi:
 - w porze dziennej (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) - 50 dB.

3 Warunki wynikające z art. 188, ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska

3.1 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku.

Rodzaje przewidzianych do wytwarzania odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 - C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń.	1,50
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki: siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów. Stężenie zanieczyszczeń stałych wynosi od 0,1 % masy do 1 %. Zanieczyszczenia przepracowanych olejów zawierają od 65 do 87 % substancji organicznych i od 13 do 35 % związków nieorganicznych. Stan skupienia płynny. Zapach charakterystyczny dla węglowodorów.	3,00
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecz stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowco-organicznych	Nierozpuszczalny w wodzie, temp. zapłonu >210 °C. Rozpuszczalny w większości rozpuszczalników organicznych. Właściwości: odpad niebezpieczny wg Załącznika nr 3 do ustawy o odpadach – H14.	1,00
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).	Zużyte czystościwo i odzież robocza zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi np. olejem. Stan skupienia stały; palne. Zapach specyficzny jak dla olejów i smarów. Właściwości: odpad niebezpieczny wg Załącznika nr 3 do ustawy o odpadach – H3-B.	2,00
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Monitory, świetlówki, lampy wysokoprężne, telefony komórkowe i ich części, zestawy komputerowe i ich części, sprzęt elektroniczny i elektryczny, zużyty sprzęt AGD i biurowy. Składniki: polimery syntetyczne, metale ciężkie (Pb, Cd, Ni), metale obudów (Al, Fe), kwasy(kwas solny, kwas siarkowy, bromowodor, jodowodor, kwas nadchlorowy, kwas azotowy, kwas octowy, kwas siarkowy, kwas azotawy), krzemionka.	1,50
6.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń		0,50

			Stan skupienia stały. Właściwości: odpad niebezpieczny wg Załącznika nr 3 do ustawy o odpadach – H8, H14.	
--	--	--	--	--

Rodzaje przewidzianych do wytwarzania odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Podstawowymi składnikami odpadu są krzem jako SiO ₂ , glin jako Al ₂ O ₃ , żelazo jako Fe ₂ O ₃ . Poza głównymi składnikami w mniejszych ilościach występują także wapń jako CaO, potas jako K ₂ O, węglany jako CO ₂ , magnez jako MgO, sód jako Na ₂ O, mangan jako Mn ₃ O ₄ , tytan jako TiO ₂ , siarka jako SO ₃ oraz fosfor jako P ₂ O ₅ . Odczyn zasadowy, konsystencja stała, kolor szary, bez wyczuwalnego zapachu. Zawartość suchej masy wynosi ok. 95%, z której 8% stanowi substancja organiczna. Nie ma własności odpadu niebezpiecznego określonego w Załączniku nr 3 do Ustawy o odpadach.	2 000,00
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	Podstawowymi składnikami odpadu są: SiO ₂ , Fe ₂ O ₃ , Al ₂ O ₃ , C _{org} . Odczyn zasadowy, konsystencja stała, kolor czarny, zapach wyczuwalny z bliskiej odległości. Zawartość suchej masy ok. 97%, z której ok. 37% stanowi substancja organiczna. Nie ma własności odpadu niebezpiecznego określonego w Załączniku nr 3 do Ustawy o odpadach.	1 000,00
3.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Mieszanina wieloskładnikowa: SiO ₂ , Al ₂ O ₃ , Fe ₂ O ₃ , CaO, MgO, TiO ₂ oraz śladowych ilości BaO, P ₂ O ₅ , Na ₂ O, K ₂ O, SO ₃ , Sr. Odczyn zasadowy, postać stała, kolor szary, bez wyczuwalnego zapachu. Nie ma własności odpadu niebezpiecznego określonego w Załączniku nr 3 do Ustawy o odpadach.	35 000,00
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Zużyte czysto i odzież robocza, filtry workowe, membrany RO. Materiały mineralne (drewno, celuloza, bawełna, dolomit) i pyły zawierające krzemionkę SiO ₂ , węgiel C, wapno palone CaO. Stan skupienia: stały, palne, wielobarwne. Nie ma własności odpadu niebezpiecznego określonego w Załączniku nr 3 do Ustawy o odpadach.	3,00
5.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady (taśmy gumowe z przenośników)	Bawełna, sztuczny jedwab, tworzywa sztuczne, metale żelazne, guma kauczukowa. Stan skupienia: stały, odpady te charakteryzują się małą gęstością. Nie ma własności odpadu niebezpiecznego określonego w Załączniku nr 3 do Ustawy o odpadach.	2,00
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Głównie tworzywa sztuczne składające się ze zmodyfikowanych polimerów naturalnych oraz dodatków modyfikujących takich jak np. napelniacze proszkowe lub włókniste, stabilizatory termiczne, środki antystatyczne, itp. Stan skupienia: stały. Nie ma własności odpadu niebezpiecznego określonego w Załączniku nr 3 do Ustawy o odpadach	1,0
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	termiczne, środki antystatyczne, itp. Stan skupienia: stały. Nie ma własności odpadu niebezpiecznego określonego w Załączniku nr 3 do Ustawy o odpadach	0,50
8.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Składniki: miedź Cu, cyna Sn, cynk Zn. Stan skupienia stały. Nie ma własności odpadu niebezpiecznego określonego w Załączniku nr 3 do Ustawy o odpadach.	3,00
9.	17 04 02	Aluminium	Glin Al Stan skupienia: stały, odporny na korozję. Nie ma własności odpadu niebezpiecznego określonego w Załączniku nr 3 do Ustawy o odpadach.	3,00

10.	17 04 05	Żelazo i stal	Składniki: Żelazo Fe, dodatki: C, Si, Mn, P, S, Cr, Mo, Ni. Stan skupienia stały. Nie ma własności odpadu niebezpiecznego określonego w Załączniku nr 3 do Ustawy o odpadach.	200,00
11.	17 04 07	Mieszanki metali		200,00

3.2 Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko:

Zapobieganie powstawania odpadów odbywać się będzie głównie poprzez:

- wykorzystywanie paliwa w procesie produkcyjnym o dobrych parametrach jakościowych tj. o wysokiej wartości opałowej oraz niskiej zawartości popiołu i siarki,
- utrzymanie w należyтым stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu,
- wykonywanie prac remontowych w sposób prowadzący do racjonalnego wykorzystania surowców i materiałów.

Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

3.3 Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów:

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	Odpady gromadzone selektywnie w metalowych beczkach o pojemności 180 i 200l, w magazynie olejów przepracowanych w wydzielonym miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady gromadzone są selektywnie w miejscu powstawania, a następnie w specjalnych pojemnikach umieszczonych w magazynie odpadów niebezpiecznych.
5.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady te są magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych w specjalnie do tego przeznaczonych szczelnych pojemnikach lub w opakowaniach fabrycznych (tzw. koszulkach i kartonach), zabezpieczających odpady przed

			uszkodzeniem.
6.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń	Odpady te są magazynowane selektywnie w wydzielonym miejscu w magazynie odpadów niebezpiecznych.

b) Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady czasowo gromadzone w sposób selektywny na wydzielonej części wybetonowanego placu tymczasowego gromadzenia popiołu i żużla z Centralnej Ciepłowni.
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	Odpady gromadzone selektywnie na wybetonowanym placu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu.
3.	10 01 80	Mieszanki popiołowo - żużłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Mieszanka popiołowo-żużłowa z kotłów Centralnej Ciepłowni są czasowo gromadzone w sposób selektywny na wybetonowanym placu tymczasowego gromadzenia popiołu i żużla. Mieszanki popiołowo-żużłowe z kotła WP-140 nie są magazynowane, lecz bezpośrednio pompowane stalowymi rurociągami na składowisko odpadów paleniskowych „Gruchawka”.
4.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady gromadzone są selektywnie w miejscu powstawania, a następnie w pojemnikach umieszczonych w magazynie odpadów.
5.	16 01 99	Inne nie wymienione odpady (taśmy gumowe z przenośników)	Odpady gromadzone są w uporządkowany sposób na wydzielonej części placu magazynowania odpadów lub w magazynie odpadów.
6.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Magazynowane selektywnie w magazynie odpadów. Odpady te są magazynowane celem zebrania odpowiedniej partii transportowej.
7.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
8.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady gromadzone są w uporządkowany sposób na wydzielonej części placu magazynowania odpadów, w magazynie odpadów oraz w boksach betonowych w wydzielonej części placu magazynowego odpadów remontowych.
9.	17 04 02	Aluminium	
10.	17 04 05	Żelazo i stal	
11.	17 04 07	Mieszanki metali	

Wszystkie przewidziane do wytwarzania odpady niebezpieczne zostaną przekazane odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne uprawnienia z zakresu gospodarowania odpadami. Odpady o kodach 10 01 01, 10 01 03, 10 01 80, 17 04 07 będą częściowo poddawane procesom przetwarzania na terenie Zakładu. Pozostałe odpady przekazywane będą odbiorcom odpadów, posiadającym stosowne uprawnienia z zakresu gospodarowania odpadami.

4 Warunki wynikające z art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

4.1 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

a) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów poddanych odzyskowi [Mg/rok]
1.	ex 10 01 01	Żużle	1 500,00
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	500,00
3.	ex10 01 80	Stale odpady w postaci mieszanek popiołowo-żużlowych z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	3 000,00
4.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	200,00
5.	17 04 07	Mieszanki metali	20,00

b) rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku:

Nie przewiduje się powstania odpadów w wyniku przetwarzania odpadów.

4.2 Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia:

a) miejsce i dopuszczona metoda przetwarzania odpadów:

Odpady przetwarzane będą na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. w Bełchatowie, Oddział Elektrociepłownia Kielce ul. Hubalczyków 30, 25-668 Kielce

- metody przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Metody odzysku
1.	ex 10 01 01	Żużle	R 5
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	R3, R5
3.	ex 10 01 80	Stałe odpady w postaci mieszanek popiołowo-żużłowych z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	R 5
4.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	R 5
5.	17 04 07	Mieszanki metali	R 11

Szczegółowy opis stosowanych metod odzysku lub unieszkodliwiania odpadów:

Utwardzanie terenów, do których posiadacz posiada tytuł prawny (R5):

Rodzaj stosowanych odpadów:

- ex 10 01 01 Żużle;
- ex 10 01 80 Stałe odpady w postaci mieszanek popiołowo-żużłowych z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych;
- 17 01 01 Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów.

Opis metody:

Odpady po ewentualnym zmieszaniu zostaną rozmieszczone na terenie wymagającym utwardzenia przy użyciu odpowiedniego sprzętu, typu: spycharki itp. Wyrównana warstwa zostanie zagęszczona w sposób mechaniczny, przy użyciu odpowiedniej zagęszczarki.

Wykonywanie drobnych napraw i konserwacji (R11):

Rodzaj stosowanych odpadów:

- 17 04 07 Mieszanki metali.

Opis metody:

Wyselekcjonowany odpad w postaci złomu metalicznego zostanie wykorzystany do drobnych napraw i konserwacji na terenie ECK.

Wypełnianie terenów niekorzystnie przekształconych (takich jak zapadliska, nieeksploatowane odkrywkowe wyrobiska lub wyeksploatowane części tych wyrobisk pod warunkiem że zostaną spełnione warunki o których mowa w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz.U z 2015 r., poz. 796) (R3, R5):

Rodzaj stosowanych odpadów:

- 10 01 03 Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej.

Odpady czasowo gromadzone na wybetonowanym placu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu. Część odpadów zostanie przekazana odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenie.

4.3 Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi lub środowiska:

Przetwarzanie odpadów winno odbywać się w sposób, niepowodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

4.4 Miejsce i sposób magazynowania przetwarzanych odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	ex 10 01 01	Żużle	W uporządkowany sposób na wybetonowanym placu w wydzielonym miejscu na terenie zakładu.
2.	10 01 03	Popioły lotne z torfu i drewna niepoddanego obróbce chemicznej	
3.	ex 10 01 80	Stałe odpady w postaci mieszanek popiołowo-żużlowych z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	Mieszanka popiołowo-żużłowa z kotłów Centralnej Ciepłowni są czasowo gromadzone w sposób selektywny na wybetonowanym placu tymczasowego gromadzenia popiołu i żużla. Mieszanki popiołowo-żużłowe z kotła WP-140 nie są magazynowane, lecz bezpośrednio pompowane stalowymi rurociągami na składowisko odpadów paleniskowych „Gruchawka”.
4.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady gromadzone są w uporządkowany w boksach betonowych na wydzielonej części placu magazynowania odpadów remontowych.
5.	17 04 07	Mieszanki metali	Odpady zbierane są w uporządkowany sposób na wydzielonej części placu magazynowania odpadów, w magazynie odpadów oraz w boksach betonowych w wydzielonej części placu magazynowania odpadów remontowych.

4.5 Informacje wynikające z przepisów odrębnych:

Odzysk odpadów o kodach: ex 10 01 01, 10 01 03, ex 10 01 80, 17 01 01, 17 04 07, odbywał się będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie odzysku lub unieszkodliwiania odpadów poza instalacjami i urządzeniami.

III. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU EMISJI ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI

1 Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

1.1 Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Należy prowadzić ciągłe i okresowe pomiary emisji, których szczegółowy zapis określono w stosownym rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014 r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542).

Od 1.01.2016 r. do 31.12.2023 r. kocioł WP-140 objęty zostaje derogacją - czas użytkowania źródła w tym okresie nie przekroczy 17 500 h. (art. 146a Ustawy POŚ).

Od 1.01.2016r. do 31 grudnia 2022r. kotły WR-25 nr 1, 2, 4 i 5 oraz kocioł 0R50-N objęte zostają derogacją ciepłowniczą (art. 146b Ustawy POŚ).

Dla kotła objętego derogacją 17 500 h oraz dla kotłów objętych derogacją ciepłowniczą (art. 146a i 146b Ustawy POŚ) zachowane są w okresach derogacji wielkości dopuszczalnych emisji określone w pozwoleniu na dzień 31 grudnia 2015 r. czyli wielkości zgodne z LCP (Large Combustion Plants) w sprawie niektórych zanieczyszczeń z dużych źródeł spalania (Dyrektywa 2001/80/WE z 2001 r.), więc nie należy stosować do nich warunków spełnienia dotrzymania standardów z dyrektywy IED. Kocioł WP-140 objęty derogacją 17 500 h i kotły objęte derogacją ciepłowniczą powinny podlegać następującym zasadom sprawdzenia dotrzymania standardów emisyjnych i prowadzenia ciągłych pomiarów wielkości emisji substancji, w odniesieniu do rozporządzenia Ministra Środowiska w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz.U. z 2014. poz. 1546):

1 zgodnie z § 11 ust. 1 pkt. 1) dla źródeł, do których nie stosuje się pierwszej zasady łączenia, o której mowa w art. 157a ust. 2 ustawy, odprowadzających gazy odlotowe do powietrza przez wspólny komin:

a) w przypadku źródeł, o których mowa w § 6 ust. 2-5 (Dz.U. z 2014. poz. 1546) stężenie substancji w gazach odlotowych we wspólnym kominie lub średnie stężenie substancji w gazach odlotowych odprowadzanych z różnych źródeł do wspólnego komina ważone względem strumienia objętości gazów odlotowych, nie przekroczy średniej obliczonej ze standardów emisyjnych, o których mowa w § 6 ust. 2-5 (Dz.U. z 2014. poz. 1546), dla źródeł

pracujących w tym samym czasie, ważonej względem nominalnego strumienia objętości gazów odlotowych z tych źródeł. 2) zgodnie z § 11 ust. 5 dla źródeł, dla których standardy emisyjne określa się zgodnie z § 6 ust. 2, 3 i 5 (Dz. U. z 2014. poz. 1546), a w gazach odlotowych tych źródeł są prowadzone ciągle pomiary wielkości emisji substancji, standard emisyjny uznaje się za dotrzymany, jeżeli są spełnione jednocześnie następujące warunki:

a) średnie stężenie substancji dla faktycznych godzin użytkowania źródła, odniesione do miesiąca kalendarzowego, nie przekroczy standardu emisyjnego, o którym mowa w § 6 ust. 2, 3 i 5 (Dz.U. z 2014. poz. 1546);

b) 97% średnich wartości stężeń dwutlenku siarki, 97% średnich wartości stężeń pyłu oraz 95% średnich wartości stężeń tlenków azotu obliczonych dla faktycznych godzin użytkowania źródła każdego dnia kalendarzowego dla poprzednich dwóch dni kalendarzowych, licząc od początku roku kalendarzowego, nie przekroczy w roku kalendarzowym 110% standardów emisyjnych, o których mowa w § 6 ust. 2, 3 i 5 (DZ. U. z 2014. poz. 1546).

Powyższe zasady dotrzymania standardów emisyjnych i prowadzenia ciągłych i okresowych pomiarów wielkości emisji stosuje się do czasu wygaśnięcia derogacji 17 500h i ciepłowniczej.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 30 października 2014r. w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. z 2014 r. poz. 1542) dla emitora E-3 do którego podłączony jest kocioł OS-20 nie wymagane są pomiary ciągłe emisji do powietrza, natomiast wymagane są pomiary okresowe emisji, które wykonuje się dwa razy w roku. Również dla kotła OS-20, który emituje spaliny przez emitor E-3, nie wymagane są pomiary rtęci ponieważ jego nominalna moc cieplna jest mniejsza od 50 MW.

1.2 Monitoring emisji hałasu

Należy prowadzić okresowe pomiary hałasu przenikającego z instalacji do środowiska na obszarach objętych ochroną przed hałasem w porze dziennej i nocnej, zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, z częstotliwością co dwa lata.

Pomiary przeprowadzane będą w następujących punktach monitoringowych:

- pkt. 1 przy budynku mieszkalnym zlokalizowanym przy ul. Ponurego Piwnika 1,
- pkt. 2 przy budynku mieszkalnym zlokalizowanym przy ul. Ponurego Piwnika 27,
- pkt. 3 przy budynku szkoły zlokalizowanej przy ul. Ponurego Piwnika 49.

1.3 Monitoring ewidencji odpadów

Ilość powstających odpadów będzie ważona, mierzona, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji, winni kontrolować ilości wytwarzanych odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych niniejszą decyzją.

Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z przepisami ustawy o odpadach.

2 Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji

Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu będą zgodne z przepisami w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego oraz do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

2 Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska.

Należy prowadzić ilościową i jakościową ewidencję odpadów zgodnie z przepisami ustawy o odpadach. Zasady prezentacji będą zgodne z rozporządzeniem w sprawie wzorów dokumentów stosowanych na potrzeby ewidencji odpadów i przekazywane będą do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego.

Należy prowadzić rejestr zużycia surowców, materiałów i paliw wykorzystywanych w instalacji w ciągu roku. Rejestr zużycia surowców i materiałów przekazywany będzie Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Świętokrzyskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska w Kielcach do końca pierwszego kwartału następującego po roku kalendarzowym, którego ten rejestr dotyczy.

IV. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA I/LUB OGRANICZANIA ODDZIAŁYWANIA NA ŚRODOWISKO

Eksploatacja PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce jest prowadzona zgodnie z zasadami:

- przeciwdziałania zanieczyszczeniom poprzez zapobieganie ich powstawaniu, skuteczne ograniczanie ich wprowadzania do środowiska;
- właściwego doboru paliw, surowców i materiałów eksploatacyjnych zapewniających ograniczenie ich negatywnego oddziaływania na środowisko;
- ograniczania do niezbędnego minimum, uzasadnionego potrzebami technologicznymi, wielkości emisji z instalacji w warunkach odbiegających od normalnych (rozruch, awaria, likwidacja);
- zapobiegania w oparciu o posiadane środki, wdrożone procedury, możliwości techniczne, powstawanie zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych w celu ograniczenia oddziaływania ich skutków na środowisko;
- Najlepszej Dostępnej Techniki.

1 Metody ochrony środowiska wodnego

1.1 Metody ochrony wód powierzchniowych

PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce nie odprowadza ścieków przemysłowych bezpośrednio do wód powierzchniowych. Ścieki krążą w obiegu zamkniętym. Ścieki przemysłowe oczyszczane są w zakładowej oczyszczalni ścieków przemysłowo – deszczowych, w skład której wchodzi: trzy poziome osadniki, przepompownia osadów z trzema pompami, odolejacz oraz zgarniacz osadu. Dopływające grawitacyjnie do oczyszczalni ścieki, kierowane są poprzez komorę krat do koryt dopływowych osadników poziomych, skąd poprzez system zastawek doprowadzane są do pracujących komór osadnika. Oczyszczone ścieki odpływają grawitacyjnie do kolektora deszczowego (poprzez koryto pomiarowe). Sedymentujący na dnie osadnika osad zgarniany jest do lejów osadczych zgarniaczem osadu. Równocześnie, w czasie jazdy zgarniacza, jego górne zgrzebło zgarnia przepływające oleje do łapacza oleju, gdzie w wyniku napowietrzania następuje oddzielenie się i wytrącenie olejów. Zebrany olej usuwany jest okresowo wozem asenizacyjnym. Natomiast zebrany w lejach osad przepompowywany jest na składowisko odpadów paleniskowych „Gruchawka”.

Składowisko odpadów paleniskowych „Gruchawka” jest obiektem pracującym w układzie hydraulicznego odpopielania i odżużlania, o zamkniętym obiegu wody, który jest uzupełniany oczyszczonymi ściekami. Popiół spod elektrofiltrów oraz żużel z kotła WP-140 mieszane są z wodą w pompowni bagrowej na terenie PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce i transportowane systemem dwóch stalowych, nadziemnych rurociągów na składowisko. Pulpa zrzucana jest z rurociągów na kwaterę Nr 1 składowiska, gdzie następuje jej rozptyw i sedymentacja frakcjonalna. Sklarowana woda nadosadowa, poprzez studnie przelewowe i rurociągi odprowadzana jest grawitacyjnie do kanałów wody powrotnej i zbiorników wyrównawczych przy pompowni wody powrotnej, gdzie pozbawiana jest zawiesiny. Z pompowni wody powrotnej woda tłoczona jest przez komorę ssawną rurociągami do instalacji hydraulicznego odpopielania i odżużlania na terenie PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce (obieg zamknięty).

1.2 Metody ochrony wód podziemnych

Głównymi zanieczyszczeniami mającymi istotny wpływ na zanieczyszczenie środowiska gruntowo - wodnego są węglowodory ropopochodne, związane z prowadzoną na terenie zakładu eksploatacją instalacji energetycznego spalania paliw. Ze względu na odpowiednie magazynowanie, brak przecieków oraz zużycie nie stanowią one zagrożenia dla środowiska gruntowo-wodnego.

Środowisko gruntowo-wodne jest zabezpieczone przed dostaniem się zanieczyszczeń do gleby poprzez szczelne kolektory kanalizacji oraz konstrukcje budynków uniemożliwiające przedostanie się ścieków zmywnych i odwodnień technologicznych do gruntu.

1.3 Metody ochrony powietrza

Lp.	Urządzenia ograniczające emisję	Data rozpoczęcia pracy	Skuteczność pracy [%]
1.	Elektrofiltr dwusekcyjny, czterostrefowy kotła WP-140	nowe urządzenie zostało zamontowane na kotle w 1991 roku	99,5 %
2.	Instalacja SETNOX na kotle WP-140 - ograniczanie emisji tlenków azotu	1997/1998	Emisja gwarantowana - 160g/GJ, uzyskiwana - 140 g/GJ
3.	Multicyklon kotła WR-25 nr 1	1995	90%
4.	Cyklon + odpylacz wstępny MOS kotła WR-25 nr 2	2005	poniżej 250mg/Nm ³
5.	Multicyklon kotła WR-25 nr 3	1993	90%

6.	Multicyklon + odpylacz wstępny MOS kotła WR- 25 nr 4	1999/2006	poniżej 350mg/Nm ³
7.	Multicyklon kotła WR-25 nr 5	1999	90%
8.	Multicyklony kotła OR50-N + filtr workowy	2008	99%
9.	Cyklony kotła OS20+ filtr workowy	2008	99%

1.4 Metody ochrony przed hałasem

Ochrona środowiska przed hałasem polega na:

- stosowaniu tam, gdzie jest to niezbędne, odpowiednich zabezpieczeń przeciwhałasowych,
- prawidłowej wzajemnej lokalizacji źródeł hałasu i obiektów podlegających ochronie akustycznej,
- odpowiedniej organizacji funkcjonowania obiektów w środowisku,
- zmniejszaniu poziomu hałasu środków transportu.

1.5 Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadowej

W zakresie gospodarki odpadami PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce realizowana jest zasada ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko poprzez następujące działania:

- prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego postępowania z odpadami,
- kontrolowanie ilości wytwarzanych odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki środkami używanymi przez pracowników,
- prowadzenie selektywnej zbiórki odpadów oraz gromadzenie ich w specjalistycznych pojemnikach,
- przekazywanie odpadów specjalistycznym firmom celem unieszkodliwienia lub poddania procesowi recyklingu, poza odpadami paleniskowymi,
- przekazywanie do odzysku odpadów, posiadających właściwości umożliwiające przy aktualnym stanie techniki, technologii i organizacji ich wykorzystanie, a w szczególności odpady, które mogą stanowić:

- zamienny surowiec produkcyjny dla surowców i materiałów pochodzących ze źródeł naturalnych,
- częściowy lub całkowity zamiennik surowca lub paliwa dotychczas stosowanego w danym procesie produkcyjnym, o źródło dających się odzyskać surowców.

1.6 Techniczne i organizacyjne metody ochrony środowiska jako całości

1.6.1 Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska

PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce produkuje energię elektryczną i ciepłą poprzez sprawdzoną przemysłową technologię stosowaną w energetyce i ciepłownictwie spalania węgla kamiennego w kotłach wodnych i parowych. Realizacja prowadzona jest poprzez:

- prawidłowo prowadzony procesy spalania paliw w kotłach,
- prawidłową prace ciągów technologicznych,
- prawidłowy stan urządzeń i instalacji .

Zabezpieczenia przed powstawaniem stanów awaryjnych, ich sygnalizacja i przeciwdziałania obejmują instrukcje obsługi, remontowo-konserwacyjne oraz dokumentacja techniczno-ruchowa poszczególnych urządzeń i obiektów.

1.6.2 Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej

W zakresie efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce realizowana jest zasada racjonalnego zarządzania zasobami surowcowo-materiałowymi poprzez następujące działania:

- wykorzystania zasobów są zgodne z zaleceniami BAT,
- zastosowanie biomasy - paliwa odnawialnego - ograniczając zużycie węgla,
- wykorzystanie wody głównie do celów chłodniczych, kotłowych i ciepłowniczych,
- ograniczenie poboru wody poprzez wykorzystywanie wód poregeneracyjnych ze stacji demineralizacji wody do hydraulicznego transportu żużla.

1.6.3 Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej W PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce efektywność gospodarki energetycznej jest realizowana poprzez:

- ograniczanie zużycia energii elektrycznej i ciepła na potrzeby własne,
- prowadzeniu procesu spalania w sposób optymalny,
- maksymalizacja sprawności urządzeń wytwórczych,
- ograniczenie do minimum czasu pracy urządzeń wytwórczych w warunkach odbiegających od normalnych.

1.6.4 Metody zapewnienia bezpiecznej gospodarki substancjami niebezpiecznymi

Bezpieczne gospodarowanie substancjami niebezpiecznymi w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce realizowane jest poprzez:

- nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych,
- przestrzeganie przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy
- przestrzeganie instrukcji stanowiskowych.

1.6.5 Metody zabezpieczenia środowiska przed skutkami awarii przemysłowej

PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce nie zalicza się do zakładów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 10 października 2013 r. w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym ryzyku albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. 2013 poz. 1479).

Wykorzystywane w związku z eksploatacją Zakładu surowce i materiały mogą stanowić potencjalne źródło zagrożenia pożarowego. Ze względu na zagrożenie pożarowe, Elektrociepłownia Kielce realizuje działania wynikające z wymagań ochrony przeciwpożarowej oraz bezpieczeństwa i higieny pracy.

Zgodnie z wymaganiami ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska, w zakresie instalacji objętych pozwoleniem zintegrowanym, w razie wystąpienia awarii zakład podejmie następujące działania:

- 1) natychmiast zawiadomi o tym fakcie właściwy organ Państwowej Straży Pożarnej, oraz Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska,

2) niezwłocznie przekaże ww. organom, informacje:

- a) o okolicznościach awarii,
- b) o niebezpiecznych substancjach związanych z awarią,
- c) umożliwiające dokonanie oceny skutków awarii dla ludzi i dla środowiska,
- d) o podjętych działaniach ratunkowych, a także działaniach mających na celu ograniczenie skutków awarii i zapobieżenie jej powtórzeniu się,

3) na bieżąco będzie aktualizować podawane informacje, odpowiednio do zmiany sytuacji.

1.7 Bezpieczne dla środowiska zakończenie działania instalacji i urządzeń

PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce jest zakładem eksploatowanym od 1975 roku. Przewidywany okres dalszej eksploatacji, przy obecnej infrastrukturze, obejmuje lata co najmniej do 2025 roku. Podstawą określenia bezpiecznego dla środowiska zakończenia działania instalacji jest zatem stan formalnoprawny aktualnie obowiązujący, wynikający z przepisów ustawy Prawo budowlane.

Likwidacja obiektu, z pewnymi wyjątkami, wymaga pozwolenia na rozbiórkę. Pozwolenie to może być wydane po uprzednim uzyskaniu przez Inwestora, wymaganych przepisami szczególnymi uzgodnień, pozwoleń lub opinii innych organów. Sposób postępowania w zakresie uzgodnień jest analogiczny, jak dla pozwolenia na budowę i wymaga zawiadomienia lokalnych wydziałów Inspekcji Ochrony Środowiska, Inspekcji Sanitarnej, Państwowej Inspekcji Pracy i Państwowej Straży Pożarnej. W terminie 14 dni od zawiadomienia instytucje te mogą zgłosić uwagi i zastrzeżenia. Wniosek o pozwolenie na rozbiórkę powinien zawierać:

- zgodę właściciela obiektu,
- szkic usytuowania obiektu budowlanego,
- opis zakresu i sposobu prowadzenia robót rozbiórkowych,
- opis sposobu zapewnienia bezpieczeństwa ludzi i mienia,
- pozwolenia, uzgodnienia lub opinie innych organów, wymagane przepisami szczególnymi w zależności od potrzeb, projekt rozbiórki obiektu.

W odniesieniu do PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce wymagany będzie projekt demontażu urządzeń technicznych naziemnych, likwidacji sieci podziemnych oraz rozbiórki obiektów kubaturowych.

W przypadku bezpośredniego zagrożenia bezpieczeństwa ludzi lub mienia można podjąć roboty zabezpieczające i rozbiórkowe bez stosownego pozwolenia, wymagane jest jednak,

zgodnie z ww. ustawą, natychmiastowe zgłoszenie tego faktu we właściwym teren owym urzędzie administracji.

Uzyskanie pozwolenia na rozbiórkę jest uwarunkowane przedłożeniem uzgodnionego projektu rozbiórki, może też być wymagana ocena oddziaływania obiektu na środowisko na etapie likwidacji. Ponadto zalecane jest wcześniejsze wykonanie badań stanu skażenia użytkowanego terenu.

Na etapie robót rozbiórkowych konieczne jest zachowanie wymogów bezpieczeństwa ludzi i mienia oraz przestrzeganie wymogów ochrony środowiska, szczególnie z zakresu gospodarki odpadami. W trakcie demontażu urządzeń technicznych i obiektów budowlanych będą powstawały znaczne ilości odpadów - głównie gruzu ceramicznego, złomu, fragmentów izolacji, odpadów tworzyw sztucznych i drewna, które należy wykorzystać gospodarczo, unieszkodliwić lub składować.

Proces demontażu infrastruktury technicznej wymaga szczególnej ostrożności ze względu na możliwość skażenia gruntów przy likwidacji następujących urządzeń:

- układ gospodarki olejowej (zbiorniki magazynowe, rurociągi dostawcze),
- urządzenia gospodarki odpadami niebezpiecznymi (miejsca gromadzenia olejów przepracowanych i innych odpadów niebezpiecznych),
- obiekty gospodarki wodno - ściekowej (urządzenia do neutralizacji, zbiorniki środków chemicznych, separatory oleju, osadnik końcowy, kanalizacja przemysłowa),
- system transportu kolejowego (torowiska - spodziewane zanieczyszczenia olejowe).

Przed demontażem wszelkie urządzenia oraz sieci dostawcze powinny być opróżnione, a wszelkie osady i odpadowe substancje chemiczne usunięte z terenu zakładu oraz poddane utylizacji bezpiecznej dla środowiska (neutralizacja chemiczna, degradacja termiczna). Przebieg procesu likwidacji powinien być monitorowany i dokumentowany, jako że odpowiedzialność za skutki obszarowego zanieczyszczenia środowiska, które mogą się ujawnić po likwidacji obiektu ponosi operator instalacji.

Prowadzący instalację ponosi także odpowiedzialność za stan terenu po likwidacji obiektu, co jest równoznaczne z obowiązkiem rekultywacji przez wykonanie niwelacji, ewentualnej wymiany wierzchniej warstwy gruntu, zabezpieczenia przed erozją przez obsianie i wysadzenie odpowiednią roślinnością.

Sposób postępowania na etapie likwidacji zakładu i wynikający z przepisów prawa krajowego jest zgodny z wytycznymi BREF dla dużych źródeł spalania, które zalecają:

- minimalizację ilości ziemi wydobywanej z wykopów, ograniczanie jej przemieszczania oraz zabezpieczanie przed zanieczyszczeniem;
- zabezpieczanie gruntów przed skażeniem na skutek wycieku, niewłaściwego składowania materiałów niebezpiecznych i depozycji z powietrza;
- dokonanie oceny stanu zanieczyszczenia środowiska w celu opracowania harmonogramu działań rewitalizacyjnych.

W przypadku podjęcia decyzji o likwidacji poszczególnych kotłów w PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce zostanie zachowana ww. procedura postępowania.

1.8 Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania.

Na terenie PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce ochrona gleby, ziemi i wód gruntowych realizowana jest m.in. poprzez:

- wyposażenie terenu Zakładu w rozdzielcze systemy kanalizacji,
- gospodarowanie preparatami niebezpiecznymi z zachowaniem zaleceń znajdujących się w kartach charakterystyki,
- magazynowanie surowców lub odpadów opakowaniowych zawierające substancje niebezpieczne w sposób selektywny, w oznakowanych opakowaniach bądź zbiornikach w pomieszczeniach posiadających betonowe posadzki,
- nadzór nad prawidłowością przebiegu procesów produkcyjnych, przestrzeganiem przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy oraz instrukcji stanowiskowych,
- wyposażenie miejsc magazynowania materiałów niebezpiecznych w sorbent przeznaczony do likwidacji ewentualnych wycieków, dostosowany do rodzaju magazynowanej substancji.

V Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych

1. Określanie okresów rozruchu i wyłączenia dla obiektów energetycznego spalania wytwarzających energię cieplną.

Koniec rozruchu kotła:

Zgodnie z Artykułem 7 decyzji wykonawczej Komisji z dnia 7 maja 2012 r. dotyczącej określania okresów rozruchu i wyłączania do celów dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych (Dz. Urz. UE L 123 z 09.05.2012, str. 44) określony został okres rozruchu z zastosowaniem wartości progowych obciążenia.

Za koniec rozruchu uznaje się moment, w którym obiekt osiąga minimalne obciążenie rozruchu dla stabilnego wytwarzania, a wytworzona energia cieplna może być bezpiecznie i niezawodnie dostarczana do sieci dystrybucji, akumulatora ciepła lub wykorzystywana bezpośrednio na lokalnym terenie przemysłowym.

Kotły WR-25 (nr 1, 2, 4, 5)

Wartość mocy progowej dla kotłów WR-25 wynosi 8,7 MW.

Kocioł WP-140

Wartość mocy progowej dla kotłów WP-140 wynosi 84 MW.

Wyłączenie kotła:

Zgodnie z Artykułem 7 w/w decyzji określony został początek okresu wyłączenia z zastosowaniem wartości progowych obciążenia.

Za początek okresu wyłączenia uznaje się osiągnięcie minimalnego obciążenia wyłączenia dla stabilnego wytwarzania, gdy energia cieplna nie może już być bezpiecznie i niezawodnie dostarczana do sieci lub wykorzystywana bezpośrednio na lokalnym terenie przemysłowym.

Kotły WR-25 (nr 1, 2, 4, 5)

Wartość mocy progowej dla kotłów WR-25 wynosi 8,7 MW.

Kocioł WP-140

Wartość mocy progowej dla kotłów WP-140 wynosi 84 MW.

Zgodnie z artykułem 5 decyzji wykonawczej Komisji z dnia 7 maja 2012 r. dotyczącej określania okresów rozruchu i wyłączania do celów dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych okresy rozruchu i wyłączenia obiektów energetycznego spalania składających się z dwóch lub więcej jednostek obejmują wyłącznie

okres rozruchu pierwszej jednostki spalania oraz okres wyłączenia ostatniej wyłączanej jednostki spalania – kotły WR-25.

2. Określanie okresów rozruchu i wyłączenia dla obiektów energetycznego spalania wytwarzających energię ciepłą i elektryczną.

W przypadku obiektów energetycznego spalania wytwarzających energię elektryczną i ciepłą ma zastosowanie artykuł 6, 7 i 8 w/w decyzji.

Koniec rozruchu kotła:

Zgodnie z Artykułem 6 decyzji wykonawczej Komisji z dnia 7 maja 2012 r. dotyczącej określania okresów rozruchu i wyłączenia do celów dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych (Dz. Urz. UE L 123 z 09.05.2012, str. 44), w przypadku obiektów energetycznego spalania wytwarzających energię elektryczną, za koniec rozruchu uznaje się moment, w którym obiekt osiąga minimalne obciążenie rozruchu dla stabilnego wytwarzania.

Zgodnie z artykułem 9 do celów określenia minimalnego obciążenia rozruchu ustala się 3 kryteria parametrów operacyjnych, przy czym koniec okresu rozruchu następuje po spełnieniu co najmniej dwóch kryteriów.

Kocioł OR50-N:

- temperatura pary na wylocie z kotła 440⁰C,
- ciśnienie pary 47 bar,
- ilość pary na wylocie z kotła 13 t/h.

Kocioł OS20:

- temperatura pary na wylocie z kotła 472⁰C,
- ciśnienie pary 49,35 bar,
- ilość pary na wylocie z kotła 11 t/h.

Wyłączenie kotła:

Zgodnie z Artykułem 6 w/w decyzji, w przypadku obiektów energetycznego spalania wytwarzających energię elektryczną, za początek okresu wyłączenia uznaje się moment zakończenia dostarczania paliwa po osiągnięciu punktu minimalnego obciążenia wyłączenia dla stabilnego wytwarzania, od którego wytwarzana energia elektryczna nie jest już dostępna dla sieci.

Zgodnie z artykułem 9 do celów określenia minimalnego obciążenia wyłączenia ustala się 3 kryteria parametrów operacyjnych, przy czym początek okresu wyłączenia następuje po spełnieniu co najmniej dwóch kryteriów.

Kocioł OR50-N:

- temperatura pary na wylocie z kotła 440⁰C,
- ciśnienie pary 47 bar,
- ilość pary na wylocie z kotła 13 t/h.

Kocioł OS20:

- temperatura pary na wylocie z kotła 472⁰C,
- ciśnienie pary 49,35 bar,
- ilość pary na wylocie z kotła 11 t/h.

VI TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony. ”

UZASADNIENIE

PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. ul. Węglowa 5, 97-400 Bełchatów wystąpiło z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, wydanego dla instalacji spalania paliwa w celu wytwarzania energii cieplnej zlokalizowanej w Kielcach przy ulicy Hubalczyków 30. Zmiana pozwolenia zintegrowanego związana jest przede wszystkim z uwzględnieniem mechanizmów derogacyjnych takich jak ograniczony czas pracy 17 500 h i derogacji ciepłowniczej. Dodatkowo zmiana pozwolenia zintegrowanego wprowadza zmiany dotyczące miejsc magazynowania odpadów w PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A. z siedzibą w Bełchatowie, w skład której wchodzi Oddział Elektrociepłownia Kielce.

Tut. Organ dokonał również weryfikacji pozwolenia zintegrowanego w zakresie procesów przetwarzania odpadów na terenie zakładu w oparciu o obowiązujące rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 11 maja 2015 r. w sprawie odzysku odpadów poza instalacjami i urządzeniami (Dz.U. z 2015 r., poz. 796).

Wnioskodawca zwraca się również do tut. Organu o ujednoczenie tekstu obowiązującego w/w pozwolenia zintegrowanego, zgodnie art. 217 Ustawy z dnia 27 kwietnia 2001r. Prawo Ochrony Środowiska (tekst jednolity: Dz. U. z 2013r., poz. 1232 ze zm.), z uwzględnieniem wszystkich zmian wprowadzonych do tego pozwolenia od dnia jego wydania, łącznie z zaproponowanymi zmianami zawartymi w rozpatrywanym wniosku.

Wnioskowane zmiany w myśl przepisów ochrony środowiska nie stanowią istotnej zmiany instalacji.

Przedmiotowy wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego spełnia wymagania formalne określone w art. 208 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.).

Wielkości dopuszczalnej emisji substancji zanieczyszczających do powietrza ustalono na poziomie zapewniającym dotrzymanie wartości odniesienia zawartych w załączniku nr 1 do Rozporządzenia Ministra z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 z 2010 r. poz. 87). Jak wykazano w dokumentacji wniosku, prawidłowa eksploatacja instalacji zapewnia dotrzymanie standardów emisyjnych dla instalacji spalania, zawartych w załączniku nr 1, 2 i 4 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2014 r. w sprawie standardów emisyjnych dla niektórych rodzajów instalacji, źródeł spalania paliw oraz urządzeń spalania lub współspalania odpadów (Dz. U. z 2014 r., poz. 1546).

Zakład nie graniczy bezpośrednio z terenami podlegającymi ochronie przed hałasem, wyszczególnionymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (j. t. Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej to tereny zabudowy mieszkaniowo-usługowej oraz zabudowy związanej ze stałym lub czasowym pobytem dzieci i młodzieży. Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z instalacji na tereny podlegające ochronie akustycznej określone zostały w niniejszej decyzji na podstawie ww. rozporządzenia.

W zakresie gospodarki odpadami, spółka zweryfikowała rodzaje odpadów przewidzianych do wytworzenia oraz rodzaje odpadów przewidzianych do przetwarzania.

Niniejszą decyzją dostosowano zapisy z zakresu gospodarki ściekowej do aktualnych przepisów. Zgodnie z art. 211 ust. 6 pkt 7 ustawy Prawo ochrony środowiska, pozwolenie zintegrowane określa także, w odniesieniu do instalacji wymagającej pozwolenia zintegrowanego ilość, stan i skład ścieków przemysłowych, o ile ścieki nie będą

wprowadzane do wód lub do ziemi. Na terenie PGE GiEK S.A. Oddział Elektrociepłownia Kielce powstają ścieki przemysłowe, ściśle związane z cyklem produkcyjnym Elektrociepłowni. Ścieki krążą w obiegu zamkniętym, tym samym nie są wprowadzane do środowiska.

Jednocześnie zgodnie z art. 29 ust. 1 ustawy z dnia 11 lipca 2014 r. o zmianie ustawy Prawo ochrony środowiska oraz niektórych innych ustaw (Dz.U. z 2014 r. poz. 1101), prowadzący instalację opracował i przedłożył Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego analizę, z której wynika, że eksploatacja przedmiotowej instalacji IPPC obejmuje wykorzystywanie substancji powodujących ryzyko lecz nie występuje możliwość zanieczyszczenia nimi gleby, ziemi lub wód gruntowych. Zastosowany na terenie instalacji system zabezpieczeń technicznych, organizacyjnych oraz monitorowania instalacji pod kątem możliwości powstania uwolnień substancji szkodliwych dla środowiska jest wystarczający dla zabezpieczenia gleby, ziemi i wód gruntowych przed zanieczyszczeniem. W związku z powyższym sporządzenie raportu początkowego nie jest wymagane.

Zgodnie z ustawą z dnia 6 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (tekst jednolity Dz. U. z 2014 r. poz. 1628) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową za zmianę pozwolenia zintegrowanego na konto Urzędu Miasta w Kielcach.

Wobec powyższego orzeczono jak w osnowie.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



Otrzymują:



Do wiadomości:

1. Minister Środowiska
Departament Ochrony Środowiska
ul. Wawelska 52/54,
00-922 Warszawa
2. PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A.
ul. Węglowa 5
97-400 Bełchatów
3. PGE Górnictwo i Energetyka Konwencjonalna S.A.
Oddział Elektrociepłownia Kielce
ul. Hubalczyków 30
25-668 Kielce
4. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3
25-516 Kielce
5. Urząd Miasta Kielce
Rynek 1
25-303 Kielce
6. a/a