



OWŚ.VII.7222.27.2013

Kielce, dn. 30.06.2015 r.

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j. t. Dz. U. z 2013 r., poz. 267 ze zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, 193 ust. 1 pkt 3, art. 201 ust. 1, art. 202, 204, 211, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku spółki ZŁOMHUT Sp. z o. o. Przyborów 100, 27-420 Bodzechów

Regon: 291115720; NIP: 6612017905

orzekam:

- I. Wygaszam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 26 marca 2010 r. znak: OWŚ.VII.7670-2/2010 udzielającą spółce ZŁOMHUT Sp. z o. o. Przyborów 100, 27-420 Bodzechów pozwolenia na wprowadzanie do powietrza pyłów z instalacji strzępienia złomu zlokalizowanej na terenie ZŁOMHUT Sp. z o.o. Przyborów 100, 27-420 Bodzechów
- II. Wygaszam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 26 marca 2010 r. znak: OWŚ.VII.7680-2/2010 ze zm., udzielającą spółce ZŁOMHUT Sp. z o. o. Przyborów 100 pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z funkcjonowaniem instalacji strzępienia złomu, zlokalizowanej na terenie ZŁOMHUT Sp. z o.o. Przyborów 100, 27-420 Bodzechów.
- III. Udzielam spółce ZŁOMHUT Sp. z o. o. Przyborów 100, 27-420 Bodzechów pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem działań obróbki w strzępiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części zlokalizowanej w Przyborowie 100, 27-420 Bodzechów i określam:

1. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

1.1. Opis instalacji

Podstawową działalnością spółki jest przetwarzanie złomu stalowego niewsadowego na złom wsadowy.

Działalność spółki polega na:

- Zbieraniu odpadów w postaci złomu metali, sortowanie zebranego złomu na dwie grupy tzn.: na odpad podlegający wstępnemu przerobowi w istniejących w Spółce instalacjach oraz odpad przeznaczony do przekazania innym odbiorcom posiadającym stosowne upoważnienia w celu dalszego ich zagospodarowania.
- Demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji w stacji demontażu pojazdów.
- Przetwarzaniu złomu stalowego niewsadowego na złom wsadowy w liniach instalacji przerobu złomu (strzępiarka, prasonożyca, paczkarka, cięcie termiczne).
- Transporcie przetworzonych odpadów do odbiorców w celu dalszego ich zagospodarowania (transport kołowy i kolejowy).
- Działaniach polegających na odzysku pozostałości metali żelaznych i nieżelaznych z odpadów powstających w procesie strzępienia złomu oraz z odpadów odebranych od firm zewnętrznych (stacja separacji metali).

Niniejszą decyzją objęta została instalacja do strzępienia złomu, tj. strzępiarka do złomu firmy Metso Lindemann.

Opis funkcjonowania instalacji strzępienia złomu:

Ładowanie wsadu – odbywa się poprzez dźwigi. Dźwigi ładują karoserie lub innego rodzaju złom do popychanego zasobnika wsadowego strzępiarki lub do kosza zasypowego, który wydłuża obszar załadowniczy bez wymuszania zmiany położenia dźwigu. W taki sposób możliwe jest ładowanie wsadu po obydwu stronach. Operator steruje ręcznie hydraulicznym podnoszeniem i opuszczaniem kosza zasypowego. Materiał do strzępienia jest chwytny przy wejściu przez rolki ciągnące, gnieciony i przesuwany do obszaru uderzania młotków. W celu przystosowania do różnych grubości materiału, górna rolka ciągnąca jest uchylna. Materiał

zostaje ubity wstępnie pod własnym ciężarem w czasie gdy przesuwa się do Zerdiratora (pierwszy cyklon). Górna rolka ciągnąca podnosi się poprzez siłowniki hydrauliczne i opuszcza się przy użyciu dodatkowej siły. Przesuwanie materiału przystosowuje się automatycznie do obciążenia silnika głównego, gwarantując optymalny przepływ i zapobiegając nadmiernym przepelnieniem Zerdiratora.

Strzępienie i ubijanie – materiał przesuwany jest do obszaru uderzania młotków, rozrywa się przechodząc przez krawędź kowadła. Materiał wystarczająco rozdrobniony wyrzucany jest poprzez ruszt górny. Kawalki złomu odrzucone z rusztów rozdrabnia się jeszcze w tzw. uskoku odbijania. Dodatkowo, istnieje drugie kowadło pod ścianą uderzeniową, które służy do redukcji kawalków, które ze względu na zbyt duże wymiary nie przechodzą przez ruszt. Poprzez drzwi otwierane przy użyciu siłownika hydraulicznego można wyjmować kawalki złomu, których nie można już rozdrobnić, bez przerywania procesu. Po przejściu przez ruszt, materiał jest odbijany przez ścianę uderzeniową i poprzez zasobnik zbiorczy, przenoszony do otworu wyjściowego. Jednocześnie silny prąd powietrza odciąga pyły, rozdziela pył niemetaliczny i odpady strzępionego złomu.

Transport, oddzielanie i odpylanie - luźny materiał oraz kawalki rozprzestrzenione w wyniku efektu mechanicznego zasysane są przez odpylnię w kierunku odwrotnym w stosunku do przesuwania się złomu. Odpylnia pracuje na zasadzie dwuetapowego rozdzielania:

- 1 etap: czyszczenie wstępne na zasadzie działania siły odśrodkowej w cyklonie.

- 2 etap: czyszczeniu w płuczce (przemywaczu) Venturi.

Surowe powietrze napełnione pyłem wsysanym przez strzępiarke wchodzi do cyklonu, gdzie eliminowany jest gruby pył i odpady. Oddzielony materiał suchy jest wyjmowany ciągle poprzez śluzy koła komórkowego. Powietrze oczyszczone w cyklonie przechodzi do płuczki (przemywacza) Venturi celem dalszego oczyszczenia. W płuczce Venturi komponenty pyłu powietrza zredukowane są do zadanej wartości przy wyjściu z cyklonu. Odbywa się to poprzez zraszanie powietrza w gardle Venturi, w którym wytwarzają się cieniutkie kropelki wody, do których przylepiają się cząsteczki pyłu. W przylegającym separatorze odbywa się rozdzielanie powietrza od wody i mieszanki materiałów stałych poprzez oddziaływanie sił odśrodkowych i inercyjnych. Woda brudna zatrzymuje się w instalacji obróbki wodnej, gdzie poddawana jest

oczyszczeniu, żeby móc zasilać z powrotem Venturi. Powietrze wychodzi kominem powietrza poprzez wentylator i rury łączące.

Z drugiej strony, metale nieżelazne i złom stalowy wychodzące ze strzeżniarki, przenoszone są taśmami wibracyjnymi do zig-zacu (drugi cyklon). Wprowadzony złom magnetyczny jest rozdzielany od materiału transportowanego góra, dlatego też na kanał wibratora, mogą spadać metale i odpady niemagnetyczne, które zostały przyciągnięte razem ze złomem magnetycznym. Na powierzchni bębna, na obszarze działania magnesu, przyciągane kawałki metalowe poruszają się po korpusie bębna na zasadzie zmieniającej się biegunowości. Taki efekt powoduje odrywanie się kawałków nieużytecznych. Złom stalowy jest następnie wyrzucany na obszar pośredni, naprzeciwko bębna niemagnetycznego i poprzez listwy rozładownicze przenoszony do taśmy klasyfikacyjnej stali. Oczyszczony złom przenoszony jest z taśmy klasyfikowania stali poprzez taśmę obrotową do wagonów, tirów i silosów. Materiały niemagnetyczne spadają przez dolną część bębna magnetycznego na pas klasyfikacji metali nieżelaznych. Reszta materiału jest następnie przenoszona do odpowiednich zbiorników.

1.2. Charakterystyka instalacji

Parametry techniczne instalacji strzeżniarki:

- wysokość strzeżniarki – 18m,
- wysokość kosza zasypowego – 2300mm,
- długość przenośnika taśmowego – 15,5m, szerokość – 1000mm,
- średnica separatora pneumatycznego – 1650mm i szerokość - 4000mm,
- wymiary przenośnika taśmowego wibracyjnego – 1200 x 4000mm,
- wymiary magnetycznego bębna sortującego – 1200 x 1400mm,
- długość linii sortowniczej metali kolorowych i gumy – 12000mm i szerokość – 800mm,
- przewidziana objętość – 80000m³/h,
- wysokość komina – 16m,
- średnica komina - Ø 1250mm,
- powierzchnia wyjściowa – 1,23m²

Strzeżniarka do złomu firmy Metso Lindemann posiada wydajność 30 Mg/h (150 000 Mg/rok).

1.3. Zużycie energii i wody

Działalność instalacji oraz przyjęte rozwiązania techniczno-eksploatacyjne wiążą się z wykorzystaniem wymienionych w poniższej tabeli mediów:

Tab.1 Zużycie energii i wody

Lp.	Nazwa	Jednostka	Roczne zużycie mediów w instalacji IPPC
1.	Woda	m ³ /rok	6360
2.	Prąd elektryczny	kWh/miesiąc	300 000

Na potrzeby związane z funkcjonowaniem instalacji woda dostarczana jest z sieci wodociągowej należącej do Celsa „Huta Ostrowiec” Sp. z o.o. na podstawie stosownej umowy. Pobierana woda używana jest na cele socjalno-bytowe oraz technologiczne strzępiarki. Pobór wody opomiarowany jest za pomocą wodomierza.

Roczne zużycie wody wynosi około 6360 m³, w tym:

- do celów socjalno-bytowych – 2160 m³/rok;
- do celów technologicznych strzępiarki – 4200 m³/rok;

1.4. Odprowadzanie ścieków

W wyniku funkcjonowania instalacji IPPC powstają ścieki przemysłowe zawierające substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego. Ścieki te pochodzą z płuczki Venturi oraz z placu strzępiarki i dróg dojazdowych.

Ścieki przemysłowe wprowadzane są za pośrednictwem wewnętrznej sieci kanalizacji zakładowej do urządzeń kanalizacyjnych należących do Spółki Celsa „Huta Ostrowiec” - kanału hutniczego, uchodzącego poprzez śluzę wałową do rzeki Kamiennej w km 52+700 rzeki. Przed wprowadzeniem do urządzeń kanalizacyjnych ścieki przemysłowe oczyszczane są w separatorze koalescencyjnym.

2. WARUNKI KORZYSTANIA ZE ŚRODOWISKA

2.1. Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji substancji zanieczyszczających do powietrza na terenie zakładu ZŁOMHUT Sp. z o. o. w Przyborowie jest instalacja do strzępienia złomu o wydajności 30 Mg/h. Zanieczyszczenia pyłowe generowane podczas procesu szczepienia zasysane są przez odpylnię i kierowane do urządzeń odpylających, gdzie następuje ich stopniowe oczyszczenie najpierw w cyklonie, a następnie w płuczce Venturi. Oczyszczone powietrze jest następnie emitorem E-1 kierowane do atmosfery.

2.1.2. Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza

2.1.2.1. Charakterystyka miejsc wprowadzania pyłów do powietrza oraz dopuszczalna emisja substancji zanieczyszczających w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Tab.2 Charakterystyka miejsc wprowadzania pyłów do powietrza oraz dopuszczalna emisja substancji zanieczyszczających w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Nr emitora	Źródło emisji	Wysokość emitora [m]	Średnica emitora [m]	Prędkość gazów [m/s]	Rodzaj emitowanej substancji	Dopuszczalna emisja [kg/h]	Czas pracy [h/rok]
E1	Strzępiarka Metso Lindemann	16	1,25	18	pył ogółem: -w tym pył do 10 μm -w tym pył do 2,5 μm	3,407 0,974 0,974	5000

2.1.2.2. Dopuszczalna roczna emisja pyłu z instalacji

Tab.3 Dopuszczalna roczna emisja pyłu z instalacji

Nazwa emitora	Nazwa zanieczyszczenia	Emisja Mg/rok
Strzępiarka Metso Lindemann	pył ogółem	17,035
	-w tym pył do 10 μm	4,872
	-w tym pył do 2,5 μm	4,872

2.1.2.3. Dopuszczalna emisja substancji zanieczyszczających w warunkach odbiegających od normalnych

Nie określono dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, powodujących zwiększoną emisję zanieczyszczeń – oznacza to, że ze względu na brak uzasadnienia technicznego nie dopuszcza się występowania takich przypadków.

2.1.3. Usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie pyłów wprowadzanych do powietrza.

Na emitorze E-1 zostało zainstalowane stanowisko do pomiaru emisji, zapewniające łatwy i bezpieczny dostęp ekipy pomiarowej (podest pomiarowy stały). Stanowisko to spełnia wymogi Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

2. 2. Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska

2. 2.1. Rodzaj i parametry źródeł emisji hałasu

Główne źródła hałasu:

Tab.4 Główne źródła hałasu

Lp.	Rodzaj źródła hałasu	Poziom mocy akustycznej	Czas pracy źródła hałasu	
			dzień 6 ⁰⁰ do 22 ⁰⁰	noc 22 ⁰⁰ do 06 ⁰⁰
1.	Strzępiarka	85 dB	16h	-
2.	Transport kolejowy	82 dB	ok. 7 lokomotyw	-
3.	Transport samochodowy	10 dB	ok. 50 samochodów	-

2.2.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska.

Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającym z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. dla:

- terenów zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej, usytuowanych w odległości ok. 700 m na zachód od zakładu wynosi:
 - w porze dziennej (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 50 dB,
 - w porze nocnej (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 40 dB.
- terenów zabudowy zagrodowej, usytuowanych w odległości ok. 500 m na północ od zakładu wynosi:
 - w porze dziennej (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB,
 - w porze nocnej (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB.

2.3. Warunki wynikające z art. 188 ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.)

2.3.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tab.5 Wyszczególnienie rodzajów odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość opadów [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Destylaty lekkie obrabiane wodorem (ropa naftowa). Ciecz palna, gęsta, lepka, o charakterystycznym zapachu	5,0
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Węglowodory, ropa naftowa. Ciecz palna, gęsta, lepka, o charakterystycznym zapachu	50,0
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do	Celuloza, mieszanina węglowodorów. Ciała stałe, włókniste,	10,0

		wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	miękkie, nasiąkliwe	
4.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Si, mieszanina węglowodorów. Ciało stałe, o drobnej granulacji, sypkie	50,0
5.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	Si, metale ciężkie. Ciało stałe, o drobnej granulacji, sypkie	50,0
6.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	Si, mieszanina węglowodorów, metale ciężkie. Ciało stałe, o drobnej granulacji, sypkie	100,0
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	Polimery, Si, mieszanina węglowodorów, metale ciężkie. Ciało stałe, o różnej granulacji, sypkie	50,0

Tab.6 Wyszczególnienie rodzajów odpadów innych niż niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość opadów [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Tekstylia, tworzywa sztuczne. Ciała stałe, włókniste, miękkie, nasiąkliwe	1,0
2.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Fe, C. Ciała stałe, metaliczne o znacznej twardości i odporności	120 000,0
3.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	Al, Cu, Sn, Zn. Ciała stałe, metaliczne, plastyczne	100,0
4.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	Si. Ciało stałe, o drobnej granulacji, sypkie	28 000,0
5.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	Si. Ciało stałe, o drobnej granulacji, sypkie	3 000
6.	19 12 01	Papier i tektura	Celuloza. Ciało stałe włókniste, palne	1,0

7.	19 12 02	Metale żelazne	Fe. Ciała stałe, metaliczne o znacznej twardości i odporności	120 000,0
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	Al, Cu, Sn, Zn. Ciała stałe, metaliczne, plastyczne	3 000,0
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	Polimery. Ciała stałe, plastyczne, topliwe, odporne na korozję	4,0
10.	19 12 05	Szkło	Si. Ciała stałe, bezpostaciowe, kruche	2,0
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Celuloza Ciała stałe, włókniste, palne	2,0
12.	19 12 08	Tekstyliia	Celuloza, polimery. ciała stałe, włókniste, palne	2,0
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Mieszanina odpadów: Si, tworzywa sztuczne. Ciało stałe, o różnej granulacji, sypkie	30 000,0

2.3.2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów odbywać się będzie poprzez utrzymanie w należyтым stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu. Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

2.3.3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Tab. 7 Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów

2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	niebezpiecznych
3.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	
4.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem lub w oznakowanych kontenerach. Miejsce magazynowania będzie usytuowane na placu magazynowym i będzie zabezpieczone przed wpływem warunków atmosferycznych
5.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	
6.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	
7.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	

Tab.8 Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadu
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach usytuowanych na placu magazynowym
2.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady magazynowane będą selektywnie na placu magazynowym w uporządkowany sposób
3.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
4.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	
5.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	
6.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach na powierzchni placu magazynowego
7.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą selektywnie na placu magazynowym w uporządkowany sposób
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą selektywnie w wiatach lub w wydzielonej części placu
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	

10.	19 12 05	Szkło	magazynowego w uporządkowany sposób
11.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	Odpady magazynowane będą selektywnie w wydzielonej części placu magazynowego w uporządkowany sposób
12.	19 12 08	Tekstylia	
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	

Wszystkie przewidziane do wytwarzania odpady zostaną przekazane odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne uprawnienia z zakresu gospodarowania odpadami.

2.4. Warunki wynikające z art. 43 ust. 2 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U z 2013 r., poz. 21 ze zm.)

2.4.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

a) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetwarzania odpadów w okresie roku:

Tab.9 Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Rodzaj procesu przetwarzania	Ilość odpadów poddawana procesowi przetwarzania [Mg/rok]
1.	15 01 04	Opakowania z metali	R4	50 000,0
2.	16 01 17	Metale żelazne	R4	100 000,0
3.	ex 16 01 17	Metale żelazne	R4	100 000,0
4.	17 04 05	Żelazo i stal	R4	150 000,0
Razem				150 000,0

b) rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku:

Tab.10 Rodzaj i masa odpadów niebezpiecznych powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
1.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	50,0
2.	16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	50,0
3.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne	100,0
4.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	50,0

Tab.11 Rodzaj i masa odpadów innych niż niebezpiecznych powstających w wyniku przetwarzania odpadów w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
1.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	120 000,0
2.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	100,0
3.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03	28 000,0
4.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05	3 000
5.	19 12 01	Papier i tektura	1,0
6.	19 12 02	Metale żelazne	120 000,0
7.	19 12 03	Metale nieżelazne	3 000,0
8.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	4,0
9.	19 12 05	Szkło	2,0
10.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	2,0
11.	19 12 08	Tekstyliia	2,0
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	30 000,0

Suma mas wytworzonych odpadów powstających ze strzępienia złomu nie przekroczy 150 000 Mg/rok.

2.4.2. Miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Odpady przetwarzane będą na linii strzępienia złomu w zakładzie ZŁOMHUT Sp. z o.o. Przyborów 100, 27-420 Bodzechów. Zgodnie z załącznikiem do ustawy o odpadach nr 1 – Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku, prowadzony na linii strzępienia złomu proces odzysku, oznaczono jako: **R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali.**

Strzępiarka do złomu firmy Metso Lindemann posiada wydajność 30 Mg/h (150 000 Mg/rok).

Szczegółowy opis stosowanych metod odzysku lub unieszkodliwiania odpadów:

Ładowanie wsadu odbywa się poprzez dźwigi. Materiał do strzępienia jest chwytny przy wejściu przez rolki ciągnące, gnieciony i popychany do obszaru uderzania młotków. Materiał zostaje ubity wstępnie pod własnym ciężarem, rozrywa się przechodząc przez krawędź kowadła. Kawałki materiału wystarczająco rozdrobnione wyrzucane są poprzez ruszt górny. Kawałki złomu odrzucone z rusztu rozdrabnia się jeszcze w tzw. uskoku odbijania. Dodatkowo, istnieje drugie kowadło pod ścianą uderzeniową, które służy do redukcji kawałków, które ze względu na zbyt duże wymiary nie przechodzą przez ruszt. Po przejściu przez ruszt, materiał jest odbijany przez ścianę uderzeniową i poprzez zasobnik zbiorczy, przenoszony do otworu wyjściowego. Jednocześnie, silny prąd powietrza odciągu pyłów, rozdziela pył niemetaliczny i odpady strzępionego złomu.

2.4.3. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi lub środowiska

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w sposób nie powodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

2.4.4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

a) miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia:

Tab.12 Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w uporządkowany sposób na powierzchni placu magazynowego.
2.	16 01 17	Metale żelazne	
3.	ex 16 01 17	Metale żelazne	
4.	17 04 05	Żelazo i stal	

b) miejsce i sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania:

Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne powstających w wyniku przetwarzania odpadów określa punkt II.3.3. niniejszej decyzji.

2.5 Gospodarka wodno-ściekowa

2.5.1. Zaopatrzenie w wodę

Na potrzeby związane z funkcjonowaniem instalacji woda dostarczana jest z sieci wodociągowej należącej do Celsa „Huta Ostrowiec” Sp. z o.o. na podstawie stosownej umowy.

2.5.2. Gospodarka ściekowa.

Ścieki przemysłowe wprowadzane są za pośrednictwem wewnętrznej sieci kanalizacji zakładowej do urządzeń kanalizacyjnych należących do Spółki Celsa „Huta Ostrowiec” - kanału hutniczego, uchodzącego poprzez służbę wałową do rzeki Kamiennej w km 52+700 rzeki.

Ilość ścieków przemysłowych z instalacji IPPC, wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych Celsa Huta Ostrowiec:

- maksymalnie na godzinę (Q_{hmax}) = 180,77 m³/h;
- średnio na dobę ($Q_{dśr}$) = 185,27 m³/d;
- maksymalnie na rok ($Q_{max rok}$) = 8696,48 m³/rok.

Stan i skład ścieków przemysłowych odprowadzanych z instalacji IPPC:

zawiesina ogólna – 35 mg/l;

węglowodory ropopochodne – 15 mg/l;

Wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu wymaga pozwolenia wodnoprawnego, wydanego na podstawie przepisów ustawy Prawo wodne.

3. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU ŚRODOWISKA ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI

3.1. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

3.1.1. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Na emitorze E-1 z częstotliwością co najmniej jeden raz w roku kalendarzowym wykonane będą pomiary emisji pyłu.

3.1.2. Monitoring emisji hałasu

Należy prowadzić okresowe pomiary hałasu przenikającego z instalacji do środowiska w porze dziennej i nocnej, zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, z częstotliwością co dwa lata.

Pomiary przeprowadzane będą w następujących punktach pomiarowych:

P1 - ul. Rudzka 121, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

P2 - ul. Rudzka 123, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

P3 - ul. Kąty Denkowskie 30, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

3.1.3. Monitoring i ewidencja odpadów

Wytwarzane i przetwarzane odpady będą wazone i ewidencjonowane, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji, kontrolować będą ilości odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych niniejszą decyzją.

Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z art. 66 ustawy o odpadach.

3.1.4. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków

Monitoring zużycia wody pobieranej z sieci wodociągowej odbywał się będzie za pomocą odczytu z wodomierza z częstotliwością 1 raz na kwartał.

Monitoring ścieków przemysłowych wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu – pierwsza studzienka za piaskownikiem, częstotliwość pomiarów – dwa razy w roku.

3.1.5. Monitoring zużycia energii

Monitorowanie zużycia energii odbywać się będzie na podstawie licznika energii elektrycznej odczytywanego przez dostawcę energii.

3.2. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji.

Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu będą zgodne z przepisami w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego oraz do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

3.3. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska

Sprawozdania w zakresie gospodarowania odpadami należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

Przekazywanie danych z zakresu:

- gospodarowania odpadami zgodne będzie z wymogami art. 75 ustawy o odpadach,
- emisji do powietrza oraz pomiarów hałasu - będzie zgodne z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji.

4. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

4.1. Metody ochrony powietrza

Ochrona powietrza na terenie zakładu realizowana jest poprzez:

- wyposażenie instalacji do strzępienia w instalację odpylania działającą dwuetapowo:
 - **wstępne oczyszczanie poprzez oddzielanie odśrodkowe (wirowanie) w cyklonie** – brudne powietrze wychodzące z rozdrabniarki i zig-zac-a lub przesiewacza obrotowego przechodzi do cyklonu, gdzie oczyszcza się z gęstego pyłu i ze skały płonnej. Oddzielony suchy materiał jest ewakuowany ciągle, poprzez służbę obrotową,
 - **czyszczenie płuczką Venturiego** - powietrze oczyszczone wstępnie z pierwszego cyklonu (zerdirator) i część powietrza oczyszczonego wstępnie z drugiego cyklonu (zig-zac) przechodzi do płuczki Venturi w celu dalszego oczyszczenia.
- utrzymywanie instalacji w dobrym stanie technicznym,
- systematyczne przeprowadzanie kontroli sprawności technicznej instalacji,
- usuwanie na bieżąco wszystkich usterek i awarii.

4.2. Metody ochrony przed hałasem

Zakład nie graniczy bezpośrednio z terenami podlegającymi ochronie przed hałasem, wyszczególnionymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (j. t. Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, tj. tereny zabudowy

zagrodowej oraz tereny zabudowy jednorodzinnej, znajdują się odpowiednio w odległości około 500 m oraz około 700 m od granicy zakładu.

Ze względu na brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu oraz na fakt, że najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej znajdują się w znacznej odległości od zakładu, nie zachodzi potrzeba stosowania dodatkowych metod ochrony przed hałasem.

4.3. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadami realizowane będzie poprzez:

- racjonalizację i planowanie dostaw materiałów i surowców,
- wdrożenie programu napraw i remontów zapewniającego sprawne działanie sprzętu i urządzeń,
- magazynowanie odpadów w sposób selektywny, w wyznaczonych miejscach, w sposób bezpieczny dla środowiska i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych miejscach,
- prowadzenie ewidencji powstających odpadów.

4.4. Metody ochrony wód

Metody ochrony wód będą realizowane poprzez:

- lokalizowanie miejsc składowania surowców i odpadów na szczelnych, wybetonowanych placach;
- zebranie wytwarzanych na terenie instalacji ścieków przemysłowych w szczelny system kanalizacji zakładowej i odprowadzenie do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu;
- oczyszczanie ścieków przemysłowych przed wprowadzeniem do urządzeń kanalizacyjnych na urządzeniach oczyszczających – separatorach koalescencyjnych;

Dla zapewnienia sprawności pracy zainstalowanych urządzeń podczyszczających ścieki przeprowadzane będą, co najmniej 2 razy w roku, przeglądy eksploatacyjne urządzeń oraz dokonywane stosowne zapisy w książce eksploatacji.

4.5. Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska

Prowadzone na terenie ZŁOMHUT Sp. z o. o. Przyborów 100, 27-420 Bodzechów procesy technologiczne (wytwarzanie i przetwarzanie odpadów) zgodne są z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa.

4.6. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej

Redukcja ilości zużywanych surowców realizowana będzie poprzez:

- opracowywanie i stosowanie procedur i instrukcji gospodarki surowcami i materiałami,
- optymalne wykorzystywanie wydajności linii produkcyjnej,
- stosowanie odpowiedniego oprzyrządowania maszyn, celem wydłużenia ich wartości użytkowej,
- obniżanie strat na zużywanych materiałach i surowcach poprzez ich efektywne wykorzystanie.

4.7. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej

Efektywna gospodarka energetyczna realizowana będzie poprzez prowadzenie działań służących minimalizacji strat energii elektrycznej w procesie technologicznym.

4.8 Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Metody ochrony środowiska gruntowo-wodnego:

- odpady magazynowane będą w sposób uniemożliwiający ich negatywne oddziaływanie na glebę, ziemię oraz wody gruntowe;
- substancje niebezpieczne dla środowiska gruntowo-wodnego będą magazynowane w sposób zabezpieczający przed niekontrolowanym przedostaniem się substancji chemicznych do ziemi;
- miejsca magazynowania substancji niebezpiecznych wyposażone zostaną w odpowiednią ilość sorbentów, celem neutralizacji ewentualnych wycieków;
- załadunek odpadów odbywać się będzie w sposób zapobiegający przed rozproszaniem i rozlaniem nie powodującym skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych. Transport odpadów niebezpiecznych odbywać się będzie zgodnie z warunkami określonymi w przepisach o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych;

- prowadzone będą kontrole stanu technicznego urządzeń i obiektów instalacji oraz codzienna obserwacja danego stanowiska przez pracowników, w celu wykrycia ewentualnych nieszczelności, niekontrolowanych wycieków oraz uszkodzeń urządzeń instalacji.

5. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Rodzaj prowadzonej działalności nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

6. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJACYCH OD NORMALNYCH

Dla przedmiotowej instalacji nie przewiduje się pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

7. ZAPOBIEGANIE AWARIOM

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

O stwierdzonych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożeń dla środowiska należy niezwłocznie powiadamiać Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

8. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

Zamknięcie instalacji typu IPPC wiązać się będzie z demontażem poszczególnych urządzeń lub całej instalacji.

Przed demontażem instalacji zostaną usunięte wszystkie substancje niebezpieczne.

Powstałe podczas demontażu instalacji odpady przekazane zostaną odbiorcom odpadów, celem ich odzysku lub unieszkodliwienia.

Przed zakończeniem eksploatacji instalacji ZŁOMHUT Sp. z o. o. Przyborów 100, 27-420 Bodzechów uzyska wymagane prawem decyzje administracyjne.

9. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony

U z a s a d n i e n i e

Spółka ZŁOMHUT Sp. z o. o. Przyborów 100, 27-420 Bodzechów wystąpiła z wnioskiem o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do strzępienia złomu zlokalizowanej w Przyborowie 100, 27-420 Bodzechów. Jednocześnie spółka zwróciła się z prośbą o wygaszenie decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 26 marca 2010 r. znak: OWŚ.VII.7670-2/2010 udzielającej pozwolenia na wprowadzanie do powietrza pyłów z instalacji strzępienia złomu oraz decyzji z dnia 26 marca 2010 r. znak: OWŚ.VII.7680-2/2010 ze zm., udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z funkcjonowaniem instalacji strzępienia złomu. Z przedłożonego wniosku wynika, że przedmiotowa instalacja, zgodnie z pkt. 5 ppkt. 3 lit a) załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169), kwalifikuje się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości i wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w trybie przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska (j. t. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 ze zm.).

Instalację IPPC stanowi strzępiarka do złomu firmy Metso Lindemann o wydajności 30 Mg /h (150 000 Mg/rok). Ładowanie wsadu odbywa się poprzez dźwigi. Materiał do strzępienia jest chwytny przy wejściu przez rolki ciągnące, gnieciony i popychany do obszaru uderzania młotków. Materiał zostaje ubity wstępnie pod własnym ciężarem, rozrywa się przechodząc przez krawędź kowadła. Materiał wystarczająco rozdrobniony wyrzucany jest poprzez ruszt górny. Kawałki złomu odrzucone z rusztów rozdrabnia się jeszcze w tzw. uskoku odbijania. Dodatkowo, istnieje drugie kowadło pod ścianą uderzeniową, które służy do redukcji kawałków, które ze względu na zbyt duże wymiary nie przechodzą przez ruszt. Po przejściu przez ruszt, materiał jest odbijany przez ścianę uderzeniową i poprzez

zasobnik zbiorczy, przenoszony do otworu wyjściowego. Jednocześnie, silny prąd powietrza odciągu pyłów, rozdziela pył niemetaliczny i odpady strzępionego złomu.

Wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego spełnił wymagania formalne, określone w ustawie Prawo ochrony środowiska. Wniesiona została również opłata rejestracyjna za wydanie pozwolenia zintegrowanego na rachunek Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

W toku szczegółowej analizy wniosku stwierdzono, że informacje i dane w nim zawarte wymagają wyjaśnień. W związku z powyższym, zwrócono się do wnioskodawcy o jego weryfikację. Po uzupełnieniach przedmiotowy wniosek spełnił wymagania aktualnie obowiązujących przepisów.

W dniu 12 maja 2015 r. zawiadomiono o wszczęciu postępowania. Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem było wydanie pozwolenia zintegrowanego. Przed wydaniem decyzji przeprowadzono procedurę udziału społeczeństwa. Podano do publicznej wiadomości informację o umieszczeniu danych o wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach oraz poinformowano o możliwości składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie miejsce i 21 – dniowy termin ich składania. Obwieszczenie w wyżej wymienionej sprawie zostało umieszczone na tablicach ogłoszeń: Urzędu Gminy w Bodzechowie, na terenie ZŁOMHUT Sp. z o. o. w Przyborowie 10 oraz Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach, a także było dostępne na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego. W trakcie prowadzonego postępowania z udziałem społeczeństwa, w ustawowym terminie nie wpłynęły żadne uwagi lub wnioski.

Wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza, powstających w wyniku funkcjonowania instalacji określono na poziomie zapewniającym dotrzymanie standardów jakości powietrza zawartych w załączniku nr 1 do Rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2012 r, poz. 1031).

Zakład nie graniczy bezpośrednio z terenami podlegającymi ochronie przed hałasem, wyszczególnionymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (j. t. Dz. U.

z 2014 r., poz. 112). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, tj. tereny zabudowy zagrodowej oraz tereny zabudowy jednorodzinnej, znajdują się odpowiednio w odległości około 500 m oraz około 700 m od granicy zakładu. Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z instalacji na tereny podlegające ochronie akustycznej określone zostały w niniejszej decyzji na podstawie ww. rozporządzenia.

W związku z prowadzoną działalnością, w obrębie instalacji są wytwarzane, przetwarzane odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie według procesu R4 – Recykling lub odzysk metali i związków metali.

W niniejszej decyzji zostały określone warunki dotyczące gospodarowania przedmiotowymi odpadami.

Odpady gromadzone są w wyznaczonych miejscach, w sposób selektywny, zabezpieczone przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko, oraz przed dostępem osób postronnych. Następnie przekazywane są odbiorcom odpadów posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarki odpadami lub też zagospodarowywane we własnych instalacjach.

W niniejszym pozwoleniu nie określono warunków poboru wody i emisji ścieków z instalacji IPPC. Na potrzeby instalacji woda pobierana jest z sieci wodociągowej należącej do Celsa „Huta Ostrowiec” Sp. z o.o. Powstające na terenie zakładu ścieki przemysłowe wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu. Zgodnie z przepisami ustawy Prawo wodne wprowadzanie ścieków przemysłowych zawierających substancje szczególnie szkodliwe dla środowiska wodnego do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu wymaga uzyskania pozwolenia wodnoprawnego.

Instalacja objęta pozwoleniem zintegrowanym nie powoduje oddziaływania transgranicznego oraz nie kwalifikuje się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Na podstawie przedłożonego wniosku w sprawie uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do strzeżenia złomu, tj. instalacji do odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem działań obróbki w strzepiarkach odpadów metalowych, w tym zużytego sprzętu elektrycznego i elektronicznego oraz pojazdów wycofanych z eksploatacji i ich części

zlokalizowanej w Przyborowie 100 stwierdzono, że przedmiotowa instalacja spełnia aktualnie wszystkie wymagania niezbędne do udzielenia takiego pozwolenia.

W związku z powyższym, orzeczono jak w osnowie.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (j. t. Dz. U. z 2014r., poz.1628 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Urzędu Miasta w Kielcach.

Pouczenie:

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



Otrzymuje:

1. ZŁOMHUT Sp. z o.o.
Przyborów 100
27-420 Bodzechów

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
Departament Ochrony Powietrza
ul. Wawelska 52/54
00 – 922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3, 29-955 Kielce
3. Wójt Gminy Bodzechów
ul. Mikołaja Reja 10
27-400 Ostrowiec Świętokrzyski
4. a/a