



Kielce, 05.02.2015 r.

OWŚVII.7222.42.2013

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. z 2013 r., Dz. U. poz. 267 ze zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183, art. 188, 193 ust. 1 pkt 3, art. 201 ust. 1, art. 203 ust. 1, 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2013, poz. 1232 ze zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Kielcach, ul. Mielczarskiego 51, 25-709 Kielce

NIP 9591493417; REGON 292433971

orzekam:

- I. Wygaszam decyzję Wojewody Świętokrzyskiego znak: ŚR.III.6618-11/07 z dnia 16 lutego 2007 r. ze zmianami, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, zlokalizowanej w Promniku, gm. Strawczyn.
- II. Udzielam pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do:
 - 1) składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, zlokalizowanej w Promniku, gm. Strawczyn,
 - 2) odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę w Promniku, gm. Strawczyn.

1. Opis instalacji, główne cechy procesu technologicznego

Na terenie zakładu w Promniku, gm. Strawczyn eksploatowane są:

- 1) składowisko odpadów innych niż niebezpieczne i obojętne. Jest to instalacja o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg. Eksploatacja składowiska odpadów odbywa się etapowo:
 - a) Etap I – obejmujący jedną kwaterę (kwatery 1 etapu I) (dalej „kwatery nr 1”) o powierzchni składowania 5,4 ha i pojemności geometrycznej 864 000 m³,

eksploatowana w latach 1985÷2000;

b) Etap II, obejmujący trzy kwatery:

- kwatera 1 etapu II (dalej „**kwatery nr 2**”) o powierzchni 3,8 ha i pojemności geometrycznej 590 000 m³, eksploatowana w latach 2000÷2009,
- kwatera 2 etapu II (dalej „**kwatery nr 3**”) o powierzchni 4,3 ha i pojemności geometrycznej 680 000 m³, obecnie eksploatowana – objęta pozwoleniem zintegrowanym (od 2010 r.),
- kwatera 3 etapu II (dalej „**kwatery nr 4**”) o powierzchni 3,6 ha i pojemności geometrycznej 580 000 m³, planowana do wybudowania do 2020 r.

Docelowa rzędna składowania 292,0 m npt. Składowisko zlokalizowane jest w Promniku, gm. Strawczyn na działce o numerze ew. 683/2.

- 2) instalacja do mechaniczno - biologicznego przekształcania odpadów w procesie ich odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem procesów biologicznych, zlokalizowana jest w Promniku, gm. Strawczyn na działce o numerze ew. 683/2.

Na terenie zakładu gdzie eksploatowane są instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego, prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- 1) wytwarzanie odpadów,
- 2) zbieranie odpadów,
- 3) przetwarzanie odpadów poprzez działania:
 - a) wykorzystanie jako materiał do wykonywania warstw przekładkowych i dróg technologicznych,
 - b) mechanicznego przetwarzania odpadów,
 - c) mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych,
 - d) biologicznego przetwarzania odpadów zielonych selektywnie zabranych,
 - e) biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych,
 - f) unieszkodliwianie odpadów poprzez ich składowanie na kwaterze składowiska.

2. Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny na składowisku

Kwatera składowiska:

Kwatera od strony północnej przylega do skarpy rekultywowanej kwatery nr 2, a od strony południowej ograniczona jest groblą, oddzielającą ją od terenu eksploatowanej instalacji MBP; od strony wschodniej i zachodniej, kwatera jest ograniczona obwałowaniem ziemnym o wysokości 2 m.

Powierzchnia: 4,3 ha.

Kubatura zakładana: 680 000 m³.

Docelowa rzędna składowanych odpadów: 292,0 m npm. Nachylenie skarp kwatery do 45⁰.

Kwatera posiada uszczelnienie sztuczne składające się z następujących warstw:

- 1) warstwa wyrównawcza grubości 0,1 m z piasku drobnego ułożona bezpośrednio na gruncie,
- 2) folia uszczelniająca PEHD, gładka, grubości 2,0 mm,
- 3) geowłóknina syntetyczna,
- 4) warstwa filtracyjna:

- wokół rur drenarskich ze żwiru o frakcji 4/8 mm,
- na powierzchni pomiędzy rurami drenarskimi z piasku średniego (żwir frakcja 2/4 mm), grubość warstwy 0,1 m.

5) warstwa ochronna grubości 0,3 – 0,5 m z piasku drobnego.

Całkowita grubość uszczelnienia ok. 0,5 m.

Odcieki odprowadzane są systemem drenażowym włączonym za pośrednictwem zbieracza tłoczego i pompowni podziemnej do systemu kanalizacji technicznej i dalej do zbiornika wód odciekowych. Drenaż złożony jest z 10 ciągów rur drenażowych PEHD DUO 110 i 2 skrajnych PEHD 160 z kolektorem zbiorczym wykonanym z rury początkowo PEHD 200, a następnie PEHD 250.

Odcieki z kolektora zbiorczego odprowadzane są grawitacyjnie do studzienki przepompowni. Przetłaczane są rurociągiem tłocznym PE 160 i 110 do górnego zbiornika wód odciekowych nr 2. Odcieki ze zbiornika odcieków wywożone są systematycznie do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków w Sitkówce.

Wody odciekowe ze składowiska odprowadzane są do dwóch zbiorników wód odciekowych:

- zbiornik nr 1 (dolny) o poj. 391,5 m³ – dla odcieków z kwater nr 1 i nr 2 (nie objęty niniejszym pozwoleniem),
- zbiornik nr 2 (górny) o poj. 300 m³ – dla odcieków z kwatery nr 3.

Zbiorniki wykonane są w technologii żelbetowej i uszczelnione folią.

Zbiornik górny odcieków posiada wymiary 16 m x 8 m i wysokość 2,7 ÷ 3,3 m.

Odprowadzanie gazu ze złoża odbywa się za pomocą 3 podciąganych studni odgazowujących (G1, G2, G3), wznoszonych w miarę składowania odpadów z rury perforowanej PEHD śr. 0,2 m, wykonanych w obudowie.

Docelowo biogaz ujęty będzie w system zbiorczy i doprowadzany do małej elektrowni biogazowej celem wykorzystania energetycznego.

Wokół kwatery wykonany jest ziemny rów opaskowy.

Instalacja do mechaniczno - biologicznego przekształcania odpadów:

- 1) stacja segregacji mechanicznej (rozdrabnianie, przesiewanie, sortowanie, belowanie):
 - a) 2 hale namiotowe: P1 = 200 m²; P2 = 300 m²,
- 2) instalacji do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych odpadów pochodzących po mechanicznym przetwarzaniu oraz dostarczanej z zewn. frakcji podsitowej:
 - a) stacja kompostowania dynamicznego,
 - b) stacja kompostowania statycznego:
 - 2 betonowe boksy zadaszone 2 x 510 m² wysokości 4,5 m (każdy podzielony dodatkowo na 2 pomieszczenia) z płytami kompostowymi z infrastrukturą: obwodowy drenaż odcieków, 4 szczelne, bezodpływowe zbiorniki odcieków po 150 dm³); wszystkie boksy wyposażone są w izolację podposadzkową z folii,
- 3) instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych (z infrastrukturą jak wyżej).

Infrastruktura zakładu:

- sieć wodociągowa,
- sieć kanalizacji ścieków bytowych z kontenerów socjalno-biurowych z podłączeniem do szamba,
- instalacja kanalizacji deszczowej z separatorem i polem rozsączającym,
- zbiornik bezodpływowy, szczelny na ścieki bytowe o poj. 6 m³,
- instalacja p.poż.,
- instalacja oświetlenia składowiska.

Obiekty pomocnicze:

- najazdowa waga samochodowa o nośności 60 Mg,
- kontenery biurowo-socjalne,
- stacja paliw (przenośne urządzenie),
- magazyn odpadów niebezpiecznych: kontener oznakowany i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych,
- boksy na surowce wtórne (wolno stojąca wiata złożona z 3 zadaszonych boksów o pow. 84 m²,
- budynek garażowy kompaktorów (hala o konstrukcji stalowej ze ścianami z płyty warstwowej, P = 280 m²,
- drogi wewnętrzne i place manewrowe z płyt drogowych prefabrykowanych,
- place magazynowe, belowanej foliowanej frakcji nadsitowej, – o powierzchni utwardzonej płytami prefabrykowanymi,
- brodzik dezynfekcyjny – 43,3 m²,
- magazyn surowców wtórnych – hala konstrukcji stalowej ze ścianami z blachy trapezowej, P = 650 m²,
- magazyn kompostu , P = 8230 m²,
- instalacja kanalizacji deszczowej z separatorem i polem rozsączającym,
- zbiornik p.poż. 1000 m³.

Maszyny i urządzenia transportowe:

a) urządzenia:

- rozdrabniacz Doppstadt DW 3060 – spalinowy,
- kompostery Ekobud K-16 docelowo 3 szt.,
- przesiewacz bębnowy 2 szt. - elektryczny,
- prasa belująca - elektryczna,
- owijarka - elektryczna,
- przenośniki taśmowe - elektryczne.

b) pojazdy:

- kompaktor Ł534K - 2 szt.,
- koparka - 1 szt.,
- ciągnik z przyczepą - 1 kpl.,

- ładowarka czołowa Volvo - 2 szt.,
- samochód specjalistyczny Volvo – hakowiec - 1 szt.,
- wózek chwytakowy/widłowy - 2 szt.,
- beczka asenizacyjna - 1 szt.

3) **Technologia przetwarzania odpadów**

1) Technologia składowania odpadów

Unieszkodliwianie odpadów na składowisku, odbywać się będzie zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach, oznaczone jest symbolem D5 - jest to składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.). Odpady będą składowane zgodnie z przepisami w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny.

Odpady z podgrup: 19 05, 19 06, 19 08, 19 12, 20 02, 20 03 składowane są na kwaterze nr 3. Składowanie odpadów odbywa się w sposób zorganizowany tak, aby zapewnić sprawny i jak najmniej czasochłonny rozładunek sprzętu dowożącego odpady na składowisko. Składowanie odbywa się w sposób ograniczający do minimum emisję substancji lotnych do atmosfery. Odpady przeznaczone do składowania transportuje się na kwaterę. Tam, za pomocą kompaktora są sukcesywnie przemieszczane, rozplantowywane i ugniatane. Następuje ich zagęszczanie poprzez kilkakrotny przejazd kompaktora, przy zmiennym za każdym razem kierunkiem i torem jazdy. Z uwagi na zmienność dziennej dawki odpadów oraz ich różnorodną podatność na zagęszczanie, wysokości i szerokości dziennych działek roboczych będą korygowane na bieżąco przez kierującego składowiskiem odpadów. Odpady formowane są w warstwy według ustalonego planu tak, aby w jak najefektywniejszy sposób wykorzystać kubaturę składowiska. Odpady są ugniatane w warstwach poziomych lub zbliżonych do poziomych. Miąższość jednorazowo ugniatanej warstwy powinna wynosić: 0,3 – 0,5 m. Wartości te nie powinny być większe ponieważ spada wtedy efektywność procesu zagęszczania. Po osiągnięciu około 1,35 – 1,5 m metrowej warstwy ubitych odpadów przykrywa się je warstwą mineralną, izolacyjną o miąższości ok. 0,15 – 0,2 m. W miarę wzrostu kwatery na bieżąco kontrolowana jest stateczność obwałowania i formowanych skarp czaszy. W celu zabezpieczenia terenu składowiska przed ewentualnym roznoszeniem lekkich frakcji (papier, folia) przez wiatr, eksploatowany sektor kwatery będzie zabezpieczany ogrodzeniem przenośnym z siatki. W zależności od kierunku wiejącego wiatru, przenośne ogrodzenie należy ustawiać tak, aby zabezpieczało eksploatowany sektor składowiska przed roznoszeniem odpadów. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania przez składowanie nie są magazynowane.

2) Technologia mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów

Rozładunek odpadów następuje na stanowisku rozładowniczym.

Preselekcja ręczna odpadów: wybieranie ewentualnych odpadów niebezpiecznych i odpadów wielkogabarytowych z ogólnej masy dostarczanych odpadów;

Odpady niebezpieczne magazynowane są czasowo w magazynie odpadów niebezpiecznych. Odpady wielkogabarytowe poddane są dekompozycji na elementy drobniejsze w rozdrabniaczu.

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych: Dostarczane zmieszane odpady komunalne po rozładowaniu poddawane są rozdrobieniu w rozdrabniaczu, po czym trafiają za pomocą przenośników taśmowych do sita bębnowego. Segregacja ta polega na mechanicznym rozdzieleniu odpadów komunalnych zmieszanych na frakcje wielkościowe różniące się składem i co za tym idzie, sposobem dalszej przeróbki.

Centralnym urządzeniem węzła rozdziału wielkościowego odpadów jest stacja nadawcza ZOK z przenośnikiem centralnym oraz 1 sito rozdzielające strumień odpadów na frakcję grubą >60/80mm oraz pozostałość o charakterze odpadu biodegradowalnego (frakcja podsitowa).

Rozdzielone frakcje są automatycznie kierowane przenośnikami taśmowymi na kolejne linie: frakcja nadsitowa kierowana jest na separację magnetyczną i dalej na linię belowania, a frakcja podsitowa – na linię biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych.

Jako działania dodatkowe nr 1 prowadzone jest mechaniczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów komunalnych (15 01 06, 20 01 99, 20 03 02). Wydzielone zostają odpady o kodzie 19 12 12 (frakcja nadsitowa – do magazynowania j.w. oraz frakcja podsitowa z przeznaczeniem do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych) oraz złom żelazny – odpad 19 12 02 jako surowiec recyklingowy.

Jako działania dodatkowe nr 2 prowadzone jest mechaniczne przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów komunalnych (17 02 01, 17 02 03, 17 03 80, 20 01 38, 20 03 07), polegające w głównej mierze na ich rozdrobieniu. W wyniku tego procesu powstaje frakcja nadsitowa 19 12 12 – zagospodarowywana w procesie R13.

Biologiczne przetwarzanie frakcji podsitowej po mechanicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych. Biologicznemu przetwarzaniu w warunkach tlenowych poddawana jest frakcja podsitowa odpadu o kodzie 19 12 12 po mechanicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych. Przetwarzanie odbywa się w warunkach:

- dynamicznych: kompostery firmy EKOBUD K-16,
- statycznych: betonowe, zadaszone boksy z płytami kompostowymi (podzielone łącznie na 4 sekcje).

Kompostowanie statyczne odbywa się w zadaszonych boksach z napowietrzaniem pryzm kompostujących poprzez przerzucanie (wewnątrz boksów i pomiędzy nimi).

Jako działania dodatkowe nr 1 i nr 2 prowadzone jest biologiczne przetwarzanie w warunkach tlenowych w wydzielonym miejscu na płycie kompostowej odpadu o kodzie 19 12 12, będącego frakcją podsitową uzyskaną w wyniku mechanicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów komunalnych (15 01 06, 20 01 99, 20 03 02), a także dostarczonej z zewnątrz frakcji podsitowej 19 12 12. W wyniku tego procesu powstaje odpad o kodzie 19 05 99.

Biologiczne przetwarzania selektywnie zbieranych odpadów zielonych: Przetwarzanie selektywnie zebranych odpadów zielonych prowadzone jest w oparciu o biologiczne przetwarzanie w warunkach tlenowych. Odpady o kodach: 20 01 08, 20 02 01 i 20 03 02 poddane zostaną dynamicznemu kompostowaniu w komposterach, a następnie w warunkach statycznych w formie przetrzucanych pryzm kompostowych na wydzielonej płycie kompostowej. Produktem tego działania jest odpad o kodzie 19 05 03.

3) Magazynowanie odpadów

Magazynowanie frakcji nadsitowej: Belowana frakcja gruba jest magazynowana (magazynowanie odpadów przed poddaniem ich dalszym procesom przetwarzania), po uprzednim szczelnym owinięciu każdej beli folią MLDPE z filtrem UV - w zewnętrznym magazynie terenowym zlokalizowanym poniżej kwatery nr 3 (aktualnie eksploatowanej). Plac magazynowy utwardzony jest płytami drogowymi, żelbetowymi.

Magazynowanie odpadów wielkogabarytowych: Odpady wielkogabarytowe, w tym odpady AGD w obudowach metalowych i elektroniczne wydzielone z ZOK w wyniku preselekcji są gromadzone w kontenerach i będą przekazywane do unieszkodliwienia przez uprawnione firmy.

4. Zapotrzebowanie zakładu na energię i surowce oraz odprowadzanie ścieków

1) energia elektryczna

Zakłada się wykorzystanie energii elektrycznej w ilości około 1 000 MWh/rok.

Energia elektryczna jest zużywana na następujące potrzeby:

- praca instalacji i urządzeń elektrycznych,
- oświetlenie,
- ogrzewanie budynku.

2) zaopatrzenie w wodę

Składowisko odpadów komunalnych w Promniku nie eksploatuje ujęć wód powierzchniowych i podziemnych. Woda dla potrzeb instalacji doprowadzana jest instalacją wodociągową.

Woda wykorzystywana jest na potrzeby socjalno-bytowe oraz gospodarcze.

Roczne zużycie wody wynosi około 1 600 m³.
Pobór wody monitorowany jest przez wodomierz.

3) odprowadzanie ścieków

Na terenie składowiska powstają następujące rodzaje ścieków przemysłowych:

- ścieki technologiczne - zużyte wody z brodzika dezynfekcyjnego w ilości ok. 365 m³/rok – wywożone są wozem asenizacyjnym do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków w Sitkówce, z częstotliwością ok. 1 raz w tygodniu,
- odcieki z kwatery deponowania odpadów – w ilości ok. 24 000 m³/rok, ujmowane są systemem drenażu i odprowadzane do zbiornika odcieków o pojemności 300 m³.

Odcieki wykorzystywane są do zraszania składowanych odpadów, a ich nadmiar wywożony jest wozem asenizacyjnym do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków w Sitkówce.

Orientacyjny skład odcieków:

- pH: 7,0-9,2,
 - przewodność elektr. wł.: 1000-20 000 μS/cm,
 - Cynk: 0,02-0,10 mg/l,
 - Chrom⁺⁶: <0,01-0,03 mg/l,
 - Kadm: <0,020-0,025 mg/l,
 - Miedź: <0,005-0,05 mg/l,
 - Ołów: <0,005-0,06 mg/l,
 - Rtęć: 0,0005- 0,020 mg/l,
 - OWO: 60-800 mg/l,
 - WWA: 0,03-0,5 μg/l.
- odcieki z płyty kompostowej – w ilości ok. 200 m³/rok, o składzie zbliżonym do odcieków z kwatery deponowania odpadów, gromadzone są w czterech odrębnych zbiornikach bezodpływowych, o pojemności 150 dm³ każdy. Odcieki wykorzystywane są do zraszania przyzmk kompostowych, a ich nadmiar gromadzony jest w zbiorniku odcieków;
 - odcieki ze stacji mechanicznego przetwarzania odpadów - w ilości ok. 60 m³/rok, odprowadzane są do szczelnych wanien (pojemność 6 m³ i 15 m³), zainstalowanych pod urządzeniami do przetwarzania odpadów, a następnie do zbiornika odcieków.

Ścieki przemysłowe ze zbiornika odcieków wywożone są systematycznie do punktu zlewnego oczyszczalni ścieków w Sitkówce.

Wprowadzanie ścieków przemysłowych z terenu składowiska odpadów w Promniku uregulowane jest pozwoleniem sektorowym.

4) inne materiały

W obrębie obiektów i instalacji stosuje się oleje napędowe oraz oleje silnikowe. Są one używane w pojazdach mechanicznych pracujących na składowisku oraz urządzeniach wchodzących w skład instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów

i instalacji do kompostowania.

Zakłada się zużycie oleju napędowego do 336 Mg/rok.

Zakłada się zużycie olejów silnikowych, przekładniowych i hydraulicznych około 10,0 Mg/rok.

5. Czas pracy instalacji

Zakład jest czynny przez ok. 300 dni w roku w porze dziennej:

- od poniedziałku do piątku w godzinach: od 7⁰⁰ do 22⁰⁰,
- w soboty, w godzinach: od 6⁰⁰ do 14⁰⁰.

II. 1. Warunki wynikające z art. 128 ustawy Prawo wodne

1) Odprowadzanie ścieków

Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych dróg i placów oraz powierzchni dachowych w północnej części zakładu o łącznej powierzchni 1,535 ha, w ilości: $Q_{\max h} = 39 \text{ m}^3/\text{h}$, $Q_{\text{sr.dob.}} = 43,9 \text{ m}^3/\text{d}$, $Q_{\max \text{ rok}} = 13\ 048 \text{ m}^3/\text{rok}$, systemem kanalizacji deszczowej, wprowadzane są do ziemi - za pośrednictwem pola drenażowego dolnego, zlokalizowanego na działce o nr ew. 890/11.

Parametry pola drenażowego dolnego:

- a) wymiary 40 m x 8 m,
- b) miąższość warstwy filtracyjnej 1,0 m,
- c) filtr z geowłókniny,
- d) ciągi drenażowe wykonane z rur PHD 315 mm,
- e) łączna długość ciągów 200 mb (5 ciągów x 40 mb każdy),
- f) złoża filtracyjne wykonane z frakcji żwirowej 30/50 mm,
- g) spadek podłużny 0,3%,
- h) pojemność retencyjna całkowita 249 m³.

Współrzędne wlotu ścieków na złoża filtracyjne:

$\varphi N = 50,5439618$;

$\lambda E = 20,2524329$.

Przed zrzutem do odbiornika wody opadowe i roztopowe oczyszczane są w separatorze substancji ropopochodnych z osadnikiem o przepustowości 30 l/s.

Stężenia zanieczyszczeń w odprowadzanych wodach opadowych i roztopowych nie przekroczą wartości:

- zawiesina ogólna - 100,0 mg/l;
- węglowodory ropopochodne - 15,0 mg/l.

III. 1. Warunki wynikające z art. 188, ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska

- 1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tab. 1 Rodzaje przewidzianych do wytwarzania odpadów niebezpiecznych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe Charakterystyka odpadu: Mieszanina węglowodorów alifatycznych, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów.	10,00
2.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi Charakterystyka odpadu: Odpad zawiera zanieczyszczenia ze zużytych pracowanych mineralnych olei hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych niezawierających związków chlorowcoorganicznych.	2,00
3.	16 01 07*	Filtry olejowe Charakterystyka odpadu: Składa się z metalowej obudowy i zanieczyszczonego olejami wkładu filtracyjnego.	2,00
4.	16 01 13*	Płyny hamulcowe Charakterystyka odpadu: Mieszanina węglowodorów alifatycznych, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali.	2,00
5.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14. Charakterystyka odpadu: Odpad zawiera niebezpieczne substancje lub składniki metale ciężkie, węglowodory.	5,00
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12. Charakterystyka odpadu:	2,00

		Odpad stanowią szklane rurki wypełnione parami rtęci oraz pokryte luminoforem. Zawartość rtęci w świetlówce wynosi średnio 40 mg. W środku znajduje się drut wolframowy jako żarnik. Końcówki rurki zaopatrzone są w aluminiowe oprawki.	
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe Charakterystyka odpadu: Odpad stanowią płyty z ołowiu metalicznego lub jego stopu z kadmem, które zanurzone są w elektrolicie – około 10 % roztwór kwasu siarkowego. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu.	1,00
8.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe Charakterystyka odpadu: Odpady wielkogabarytowe (stosowane w telekomunikacji, kolejnictwie) i małogabarytowe (urządzenia bezprzewodowe, komórki itp.). Składają się z niebezpiecznych zw. metali ciężkich kadmu i niklu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z metalu lub polipropylenu.	1,00
9.	16 06 03*	Baterie zawierające rtęć Charakterystyka odpadu: W składzie zawierają przede wszystkim cynk, wodorotlenek metalu zasadowego oraz tlenek rtęci.	0,05
10.	16 06 04*	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) Charakterystyka odpadu: Odpad zawiera wodny roztwór wodorotlenku potasu, elektrody wykonane z tlenku cynku oraz dwutlenku manganu, obudowa metalowa lub z tworzywa sztucznego.	0,05
11.	19 12 06 *	Drewno zawierające substancje niebezpieczne Charakterystyka odpadu: Elementy drewniane zabezpieczone niebezpiecznymi środkami konserwującymi tj, lakierami, smołą, żywicami, zaolejone.	10,00
12.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony Charakterystyka odpadu: Składają się z metalowej obudowy oraz tworzywa sztucznego. Wewnętrzne wyposażenie zawiera również elementy metalowe i plastikowe.	10,00
13.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02, lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie. Charakterystyka odpadu: Odpad składa się z płyt z ołowiu metalicznego lub jego stopu z kadmem, które zanurzone są w elektrolicie –	10,00

		około 10 % roztwór kwasu siarkowego. Składają się z niebezpiecznych zw. metali ciężkich kadmu i niklu. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu lub metalu.	
14.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,00
		Charakterystyka odpadu: W skład odpadów wchodzi obudowy metalowe lub z tworzywa sztucznego, metale kolorowe. Zawierają niebezpieczne elementy elektroniczne w formie metali ciężkich.	

Tab. 2 Rodzaje przewidzianych do wytwarzania odpadów innych niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilości [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	2,00
		Charakterystyka odpadu: Odpad bezwonny, bezkształtny, w postaci stałej, wielokolorowej, skład naturalny – przędza o pochodzeniu roślinnym lub zwierzęcym lub sztucznym – nić syntetyczna (opakowania z materiału tekstylnego – np. worki jutowe czy z tkaniny bawełnianej) – bawełna, tworzywa sztuczne.	
2.	16 01 03	Zużyte opony	2,00
		Charakterystyka odpadu: Odpad składa się najczęściej z kauczuku syntetycznego wytwarzanego z surowców otrzymywanych z ropy naftowej. Zawiera polimery naturalne i sztuczne oraz sadzę techniczną. Właściwości zbliżone do gumy.	
3.	16 01 17	Metale żelazne	2,00
		Charakterystyka odpadu: odpad stały, bezwonny, nieprzezroczysty, trudny do odkształcenia, odporny, skład – żelazo i jego pochodne (np. metalowe elementy z wyjątkiem opakowań (pręty, druty, blachy).	
4.	16 01 18	Metale nieżelazne	1,00
		Charakterystyka odpadu: Odpad stały, bezwonny, nieprzezroczysty bez udziału żelaza i innych metali żelaznych (np. metalowe elementy z metali nieżelaznych z wyjątkiem opakowań, pręty, druty, blachy). Mogą to być metale lekkie: aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale	

		ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.	
5.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13 Charakterystyka odpadu: odpad stały, bezwonny, o złożonym składzie chemicznym, zawierający w kompozycji substancje niekalsyfikowane jako niebezpieczne; zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. Odpad może zawierać metale żelazne np.: Fe, metale nieżelazne np.: Al. oraz szkło, tworzywa sztuczne.	3,00
6.	16 06 04	Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03) Charakterystyka odpadu: Obudowa wykonana z tworzyw sztucznych lub metali. Wnętrze najczęściej manganowo-cynkowe z elektrolitem alkalicznym.	1,00
7.	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg Charakterystyka odpadu: Odpad składa się z gruzu betonowego, wymieszanego z gruntem rodzimym.	500,00
8.	19 12 02	Metale żelazne Charakterystyka odpadu: Odpady wysegregowane z odpadów komunalnych w instalacji do przetwarzania odpadów za pomocą separatora magnetycznego. Odpady zawierające w swoim składzie metale żelazne np. opakowania metalowe, metalowe przedmioty i sprzęty o charakterze odpadów komunalnych. Ze względu na specyfikę procesu, w którym są one wysegregowane zawierają zanieczyszczenia w postaci takich odpadów jak guma, tworzywa sztuczne, tekstylia).	4 800,00
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11 Charakterystyka odpadu: Odpad powstający w wyniku mechanicznego przetwarzania odpadów komunalnych, w tym selektywnie zbieranych. Odpad wytwarzany jest w podziale na dwie odrębne frakcje (nadsitową oraz podsitową). – Frakcja nadsitowa >60/80 mm (gruba) uzyskana z odpadów komunalnych, surowcowa, wysokoenergetyczna, zawierająca tworzywa sztuczne, opakowania wielomateriałowe, papier/tekturę, drewno, tekstylia, oraz nieznaczne ilości organiki kuchennej. Odpad o charakterze stałym.	98 800,00

		– Frakcja podsitowa <60/80 mm (biologiczna) uzyskana z odpadów komunalnych zawierająca odpady biodegradowalne.	
10.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania) Charakterystyka odpadu: Odpad powstaje w instalacji mechaniczno-biologicznego przetwarzania w wyniku przesiewania stabilizatu na sitach o prześwicie oczek <20 mm. Odpad zawiera ustabilizowane biologicznie odpady komunalne o frakcji poniżej 20 mm, zawierające w składzie minerały, drobne frakcje szkła, papieru itp. W odniesieniu do odpadów zielonych odpad powstaje w wyniku kompostowania (bez przesiewania). Odpad powstały w wyniku kompostowania odpadów zielonych zawiera wyłącznie ustabilizowane biologicznie elementy roślinne.	21 357,00
11.	19 05 99	Inne niewymienione odpady Charakterystyka odpadu: Stabilizat uzyskany z frakcji biologicznej odpadów komunalnych. Odpad powstaje w wyniku kompostowania frakcji podsitowej (<60/80 mm) odpadów komunalnych. Odpad zawiera ustabilizowane biologicznie odpady biodegradowalne ze strumienia odpadów komunalnych. Po spełnieniu wymagań określonych w rozporządzeniu MBP może zostać poddany składowaniu. Po przesianiu na sicie o prześwicie oczek 20 mm frakcja podsitowa uzyskuje kod 19 05 03 – kompost nie odpowiadający wymaganiom, zaś kod dla frakcji nadsitowej pozostaje bez zmian. Odpad o charakterze stałym, szaro-brązowy o charakterystycznym zapachu. Zawiera także drobne frakcje innych odpadów np. szkła, papieru itp.	29 550,00
12.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35 Charakterystyka odpadu: Odpady składają się głównie z metalu i plastiku; nie zawierają substancji i elementów niebezpiecznych.	20,00
13.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe Charakterystyka odpadu: Odpady składają się z drewna, tworzyw sztucznych, z elementami szklanymi, metalowymi.	300,00

2) wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawania odpadów odbywać się będzie poprzez utrzymanie w należytym stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu. W przypadku odpadów, które powstają w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno biologicznego przetwarzania odpadów, zapobieganie ich wytwarzania, nie jest możliwe ze względu na zachodzące tam procesy technologiczne. Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

3) opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Tab. 3 Odpady niebezpieczne

L.p.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie obiektu	Sposób zagospodarowania odpadów
1.	13 02 08* Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady gromadzone selektywnie w metalowych lub plastikowych, szczelnych beczkach, w wydzielonym na terenie zakładu miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych	Odbiór odpadów przez uprawnione firmy zewnętrzne.
2.	15 02 02* Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych pojemnikach w wydzielonym na terenie zakładu miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych	
3.	16 01 07* Filtry olejowe		
4.	16 01 13* Płyny hamulcowe		
5.	16 01 21* Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14		

6.	16 02 13* Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12		
7.	16 06 01* Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady gromadzone w szczelnych pojemnikach odpornych na działanie kwasów w wydzielonym na terenie zakładu miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych	
8.	16 06 02* Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady gromadzone w szczelnych plastikowych pojemnikach w wydzielonym na terenie zakładu miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych	
9.	16 06 03* Baterie zawierające rtęć		
10.	16 06 04* Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)		
11.	19 12 06* Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady gromadzone w szczelnym pojemniku lub kontenerze w wydzielonym na terenie zakładu miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych	Odpady magazynowane w procesie R13 do czasu wybudowania zakładu lub odbiór odpadów przez uprawnione firmy zewnętrzne.
12.	20 01 23* Urządzenia zawierające freony	Odpady gromadzone w kontenerach lub wydzielonym, utwardzonym miejscu na zapleczu technicznym zakładu	
13.	20 01 33* Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02, lub 16 -06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady gromadzone w szczelnych pojemnikach w wydzielonym na terenie zakładu miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych	
14.	20 01 35* Zużyte urządzenia elektryczne	Odpady gromadzone w szczelnych kontenerach	

i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	lub na wydzielonym utwardzonym placu na zapleczu technicznym zakładu	
---	--	--

Wszystkie przewidziane do wytwarzania odpady niebezpieczne zostaną przekazane odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne uprawnienia z zakresu gospodarowania odpadami.

Tab. 4 Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania na terenie obiektu	Sposób zagospodarowania odpadów
1.	15 02 03 Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych pojemnikach, w wydzielonym na terenie zakładu miejscu	Odbiór odpadów przez uprawnione firmy zewnętrzne.
2.	16 01 03 Zużyte opony	Odpady gromadzone selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub w wydzielonym na terenie zakładu miejscu	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym lub zagospodarowywane we własnym zakresie do budowy skarp w tym obwałowań.
3.	16 01 17 Metale żelazne	Odpady gromadzone w pojemnikach lub kontenerach w wydzielonym na terenie zakładu miejscu	Odbiór odpadów przez uprawnione firmy zewnętrzne.
4.	16 01 18 Metale nieżelazne		
5.	16 02 14 Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13		
6.	16 06 04 Baterie alkaliczne (z wyłączeniem 16 06 03)		
7.	17 01 81 Odpady z remontów i przebudowy dróg	Odpady gromadzone okresowo w miejscu wytworzenia lub selektywnie w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu	Odpady zagospodarowywane we własnym zakresie do budowy skarp w tym obwałowań i kształtowania korony składowiska.
8.	19 12 02 Metale żelazne	Odpady magazynowane w kontenerach lub na utwardzonym placu/ boksie	Odpady będą magazynowane

		na terenie zakładu	w procesie R13 w celu dalszego przetworzenia we własnym zakresie lub będą przekazywane do zagospodarowania uprawnionym firmom.
9.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Frakcja nadsitowa po zbelowaniu i owinięciu folią gromadzona będzie w zlokalizowanych na terenie zakładu magazynach „frakcji grubej”, w uporządkowany sposób Frakcja podsitowa przed skierowaniem do kompostowania – w wydzielonym miejscu, na utwardzonym placu lub/i w kontenerach	Odpady będą magazynowane w procesie R13 w celu dalszego zagospodarowania we własnym zakresie lub będą przekazywane do zagospodarowania uprawnionym firmom.
10.	19 05 03 Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpad będzie gromadzony okresowo w miejscu wytworzenia, w zasiekach na stabilizatach, na utwardzonym placu i/lub w kontenerach lub magazynie kompostu.	Odpad będzie zagospodarowywany we własnym zakresie do rekultywacji składowiska odpadów, do wykorzystania poza instalacją lub zostanie przekazany do zagospodarowania uprawnionym odbiorcom zewnętrznym.
11.	19 05 99 Inne niewymienione odpady		Odpad będzie zagospodarowywany we własnym zakresie w procesie przesiewania oraz składowany na składowisku odpadów.
12.	20 01 36 Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpad gromadzony okresowo w kontenerach lub na utwardzonym placu na terenie zakładu	Odpady magazynowane w procesie R13 lub przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym.
13.	20 03 07 Odpady		Odpady

	wielkogabarytowe		zagospodarowywane we własnym zakresie, magazynowane w procesie R13, do przetworzenia (rozdrobnienia) lub przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym.
--	------------------	--	---

III. 2. Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach

1. Zbieranie odpadów

1) rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tab. 5 Odpady niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne
2	20 01 13*	Rozpuszczalniki
3	20 01 14*	Kwasy
4	20 01 15*	Alkalia
5	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne
6	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności
7	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
8	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
9	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
10	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne zawierające substancje niebezpieczne
11	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne
12	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
13	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01 , 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające baterie
14	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki
15	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
16	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności- bardzo toksyczne i toksyczne)
17	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest),włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi

Tab. 6 Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3	15 01 03	Opakowania z drewna
4	15 01 04	Opakowania z metali
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
7	15 01 07	Opakowania ze szkła
8	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
9	16 01 03	Zużyte opony
10	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów
11	17 01 02	Gruz ceglany
12	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia
13	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06
14	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg
15	17 02 02	Szkło
16	17 02 03	Tworzywa sztuczne
17	17 03 80	Odpadowa papa
18	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 05
19	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
20	19 12 01	Papier i tektura
21	19 12 02	Metale żelazne
22	19 12 03	metale nieżelazne
23	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
24	19 12 05	Szkło
25	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
26	19 12 08	Tekstyli
27	20 01 01	Papier i tektura
28	20 01 02	Szkło
29	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
30	20 01 10	Odzież
31	20 01 11	Tekstyli
32	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
33	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27
34	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29
35	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
36	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
37	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35
38	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37

39	20 01 39	Tworzywa sztuczne
40	20 01 40	Metale
41	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19
42	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny
43	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
44	20 02 02	Gleba i ziemia , w tym kamienie
45	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
46	20 03 02	Odpady z targowisk
47	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe
48	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach

2) oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Odpady zbierane będą na terenie Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych w Promniku, gm. Strawczyn, należącej do Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Kielcach.

3) wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie RIPOK w Promniku, gm. Strawczyn.

Tab. 7 Odpady niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności-bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady gromadzone selektywnie w specjalnych pojemnikach, w wydzielonym na terenie zakładu miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych
2.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest),włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	
3.	17 06 03*	Inne materiały izolacyjne zawierające substancje niebezpieczne	Odpady gromadzone selektywnie w pojemnikach, w wydzielonym na terenie zakładu miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
4.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	
5.	20 01 14*	Kwasy	
6.	20 01 15*	Alkalia	
7.	20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	

8.	20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności	
9.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Odpady gromadzone selektywnie w specjalnych pojemnikach, w wydzielonym na terenie zakładu miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
10.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady gromadzone selektywnie w kontenerach lub w wydzielonym miejscu na terenie zakładu.
11.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	Odpady gromadzone selektywnie w specjalnych pojemnikach, w wydzielonym na terenie zakładu miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
12.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne zawierające substancje niebezpieczne	
13.	20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	
14.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub innym wydzielonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
15.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające baterie	Odpady gromadzone selektywnie w specjalnych pojemnikach, w wydzielonym na terenie zakładu miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych.
16.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady gromadzone w szczelnych kontenerach lub na wydzielonym, utwardzonym placu na zapleczu technicznym zakładu.
17.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	

Tab. 8 Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania
1	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub w miejscu przeznaczonym na przechowywanie

			surowców wtórnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.
2	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub na utwardzonym placu/w boksie na terenie zakładu.
3	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub na utwardzonym placu/w boksie na terenie zakładu.
4	15 01 04	Opakowania z metali	
5	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7	15 01 07	Opakowania ze szkła	
8	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
9	16 01 03	Zużyte opony	Odpady gromadzone selektywnie w kontenerach, pojemnikach lub w wydzielonym na terenie zakładu miejscu.
10	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady gromadzone luzem selektywnie w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
11	17 01 02	Gruz ceglany	
12	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
13	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
14	17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	
15	17 02 02	Szkło	
16	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
17	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady gromadzone selektywnie w kontenerach lub innym wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
18	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 05	Odpady gromadzone luzem selektywnie w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
19	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	
20	19 12 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub w miejscu przeznaczonym na przechowywanie surowców wtórnych, zabezpieczonych

			przed opadami atmosferycznymi.
21	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub na utwardzonym placu/w boksie na terenie zakładu.
22	19 12 03	metale nieżelazne	
23	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
24	19 12 05	Szkło	
25	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
26	19 12 08	Tekstyliia	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach.
27	20 01 01	Papier i tektura	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub w miejscu przeznaczonym na przechowywanie surowców wtórnych, zabezpieczonych przed opadami atmosferycznymi.
28	20 01 02	Szkło	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub na utwardzonym placu/w boksie na terenie zakładu.
29	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Magazynowane w kontenerach lub w wydzielonym miejscu w rejonie stacji kompostowania dynamicznego.
30	20 01 10	Odzież	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub pojemnikach.
31	20 01 11	Tekstyliia	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub pojemnikach.
32	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	Odpady magazynowane selektywnie w beczkach lub innych szczelnych pojemnikach, zabezpieczonych przed wyciekami.
33	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub pojemnikach na terenie zakładu.
34	20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu.
35	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub innym wydzielonym miejscu zapewniającym ochronę przed warunkami atmosferycznymi.
36	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach na terenie zakładu.
37	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23, 20 01 35	

38	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub na utwardzonym placu/w boksie na terenie zakładu.
39	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
40	20 01 40	Metale	
41	20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	Odpady magazynowane selektywnie w pojemnikach, w wydzielonym miejscu.
42	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub na utwardzonym placu/w boksie na terenie zakładu.
43	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Magazynowane w kontenerach lub w wydzielonym miejscu w rejonie stacji kompostowania dynamicznego.
44	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady gromadzone luzem selektywnie w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
45	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub na utwardzonym placu/w boksie na terenie zakładu.
46	20 03 02	Odpady z targowisk	Magazynowane w kontenerach lub w wydzielonym miejscu w rejonie stacji kompostowania dynamicznego.
47	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub na utwardzonym placu/w boksie na terenie zakładu.
48	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub na utwardzonym placu/w boksie na terenie zakładu.

4) opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady będą gromadzone przed ich transportem do miejsc przetwarzania. Poddane zostaną wstępnemu sortowaniu w sposób nieprowadzący do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujący zmiany klasyfikacji odpadów.

5) wymagania wynikające z przepisów odrębnych

Zbieranie odpadów powinno odbywać się z zachowaniem wytycznych zawartych w przepisach:

- a) o bateriach i akumulatorach,
- b) o substancjach kontrolowanych,
- c) o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym,
- d) o środkach ochrony roślin.

2. Przetwarzanie odpadów

1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

a) mechaniczne przetwarzanie odpadów

Tab. 9 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów w ramach MBP (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	84 000,00
Razem			84 000,00

Tab. 10 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	1 200,00
2.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	¹ 82 400,00
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	10,00
5.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	10,00
6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,00
7.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, i 20 01 23 i 20 01 35	20,00
Razem			² 84 000,00

¹ w tym:

- frakcja surowcowa (nadsitowa) - 55100 Mg/rok
- frakcja biologiczna (podsitowa) - 27 300,00 Mg/rok

² – w tym 300 Mg/rok odpadu 20 03 07 – wytworzonego w ramach preselekcji ręcznej.

Tab. 11 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – selektywnie zebranych jako działanie dodatkowe nr 1 (proces R12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	6 000,00
2.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	9 000,00
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	400,00
Razem			15 400,00

Tab. 12 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów – selektywnie zebranych jako działanie dodatkowe nr 1

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	3 600,00
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	¹ 11 800,00
RAZEM			15 400,00

¹w tym frakcja podsitowa do stabilizacji biologicznej – 1 100, 00 Mg/rok

Tab. 13 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów - działanie dodatkowe nr 2 (proces R12)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	750,00
2.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 600,00
3.	17 02 01	Drewno	750,00
4.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	750,00
5.	17 03 80	Odpadowa papa	750,00
Razem			4 600,00

Tab. 14 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów - działanie dodatkowe nr 2

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 600,00
RAZEM			4 600,00

b) biologiczne przetwarzanie odpadów

Tab. 15 Rodzaje i ilości odpadów do unieszkodliwienia w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w ramach MBP (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	27 300,00
Razem			27 300,00

Tab. 16 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych w ramach MBP

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	*26 035,00
Razem			26 035,00

* *stabilizat*

Tab. 17 Rodzaje i ilości odpadów po MBP, wnioskowanych do unieszkodliwienia (przesiewanie) w ciągu roku (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	26 035,00
Razem			26 035,00

Tab. 18 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po przesianiu odpadów, powstających po MBP

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	13 535,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	12 500,00
Razem			26 035,00

Tab. 19 Rodzaje i ilości odpadów do unieszkodliwienia w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzaniu odpadów (proces D 8) wytworzonych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów - selektywnie zebranych jako działanie dodatkowe nr 1

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	1 100,00
Razem			1 100,00

Tab. 20 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów - selektywnie zebranych jako działanie dodatkowe nr 1

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady ¹	¹ 1 045,00
Razem			1 045,00

¹ stabilizat

Tab. 21 Rodzaje i ilości odpadów po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych w wyniku mechanicznej obróbki odpadów - selektywnie zebranych jako działanie dodatkowe nr 1 (przesiewanie na sicie 20 mm) w ciągu roku (proces D 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	1 045,00
Razem			1 045,00

Tab. 22 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po przesianiu odpadów, powstających po mechanicznej obróbce odpadów - selektywnie zebranych jako działanie dodatkowe nr 1

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	552,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	493,00
Razem			1 045,00

Tab. 23 Rodzaje i ilości odpadów do unieszkodliwienia w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzaniu odpadów (proces D 8) - frakcja podsitowa 19 12 12 przyjmowana z zewnątrz

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 600,00
Razem			2 600,00

Tab. 24 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po biologicznym przetwarzaniu odpadów z przyjmowanej z zewnątrz frakcji podsitowej 19 12 12

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady ¹	2 470,00
Razem			2 470,00

¹ stabilizat

Tab. 25 Rodzaje i ilości odpadów po biologicznym przetwarzaniu odpadów z przyjmowanej z zewnątrz frakcji podsitowej 19 12 12 do unieszkodliwienia (przesiewanie na sicie 20 mm) w ciągu roku, (proces D 8)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 470,00
Razem			2 470,00

Tab. 26 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po przesianiu odpadów, powstających po biologicznym przetwarzaniu odpadów z przyjmowanej z zewnątrz frakcji podsitowej 19 12 12

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	1 570,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	900,00
Razem			2 470,00

Tab. 27 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzaniu selektywnie zbieranych odpadów zielonych (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 02	Odpady z targowisk	¹ 1 500,00
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	3 000,00
3.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	1 500,00
Razem			6 000,00

¹ zawierające wyłącznie odpady biodegradowalne

Tab. 28 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po biologicznym przetwarzaniu selektywnie zbieranych odpadów biodegradowalnych

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu lub produktu	Ilość odpadu [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	5 700,00
Razem			5 700,00

c) magazynowanie odpadów - frakcja surowcowa

Tab. 29 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku - magazynowanie (proces R13)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 02	Metale żelazne	4 800,00
2.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	10,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	70 400,00
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	10,00
5.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	10,00

6.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	50,00
7.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, i 20 01 23 i 20 01 35	20,00
8.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	300,00
Razem			75 600,00

d) eksploatacja składowiska odpadów

Tab. 30 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku - wykorzystanie na przesypki, drogi technologiczne, place manewrowe na kwaterze i drogi wewnętrzne (proces R5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	11 000,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	3 000,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione 17 01 06	7 000,00
5.	17 05 04	Gleba i ziemia w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	14 000,00
6.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	4 000,00

Tab. 31 Rodzaje i ilości odpadów do odzysku w ciągu roku – wykorzystanie do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony kwatery (proces R5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	200,00
2.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	500,00
3.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	100,00
4.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	100,00
5.	16 01 03	Zużyte opony	600,00
6.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	800,00
7.	17 01 02	Gruz ceglany	800,00
8.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	600,00

9.	17 01 07	Zmieszane odpady betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia, inne niż wymienione w 17 01 06	4000,00
10.	ex 17 01 80	Tynki	150,00
11.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	800,00
12.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inne niż wymienione w 17 05 07	100,00
13.	19 09 02	Osady z klarowania wody	100,00
14.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	4700,00

Tab. 32 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	200,00
2.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	200,00
3.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	200,00
4.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	100,00
5.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	100,00
6.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	100,00
7.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	50 000,00
8.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	5 000,00
9.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	20 000,00

Tab. 33 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystanie przy rekultywacji składowiska – (proces R11)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	20 000,00

Tab. 34 Rodzaje odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterze (proces D5)

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	2 000,00
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia	2 000,00

		zwierzęcego i roślinnego	
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom	22 000,00
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	35 000,00
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	3 000,00
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	3 000,00
7.	19 08 01	Skratki	1 000,00
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	1 000,00
9.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	15 000,00
10.	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	5 000,00
11.	19 08 14	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	5 000,00
12.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,00
13.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	10 000,00
14.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000,00
15.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	5 000,00
16.	20 03 04	Szlamy ze zbiorników bezodpływowych służących do gromadzenia nieczystości	3 000,00
17.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	1 000,00
18.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	2 000,00
Razem			122 000,00

2) miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia,

Roczne moce przerobowe instalacji:

- a) instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych:
 - mechaniczne przetwarzanie odpadów - 84 000,00 Mg/rok,
 - biologiczne unieszkodliwianie odpadów – 27 300,00 Mg/rok,
- b) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych, selektywnie zebranych – 6 000,00 Mg/rok,
- c) instalacja do mechanicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów w ramach działań dodatkowych - 20 000,00 Mg/rok,
- d) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów w ramach działań dodatkowych – 3 700,00 Mg/rok,
- e) instalacja do unieszkodliwiania odpadów – składowisko:
 - unieszkodliwianie odpadów – 122 000,00 Mg/rok,
 - odzysk odpadów – 41 000, 00 Mg/rok.

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne kierowane są bezpośrednio do instalacji MBP celem ich przetworzenia. Przed procesem odzysku odpady nie są magazynowane.

Odzysk odpadów w ramach ZUO w Promniku jest prowadzony wieloetapowo. Część odpadów podlega odzyskowi w trakcie eksploatacji instalacji do mechaniczno – biologicznego

przetwarzania odpadów oraz w instalacji do przetwarzania odpadów zielonych.

W trakcie eksploatacji składowiska prowadzony jest również odzysk odpadów, polegający na wykorzystaniu odpadów na składowisku do tworzenia warstw przekładkowych, utwardzania dróg technologicznych i stabilizacji skarp składowiska.

Pozostała część odpadów jest zagospodarowywana w inny sposób lub przekazywana jest odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami lub jest magazynowana.

Linia do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) zlokalizowana jest na ogrodzonym terenie zakładu, w sąsiedztwie eksploatowanej kwatery nr 3.

Mechaniczne przetwarzanie odbywa się z wykorzystaniem rozdrabniacza, przesiewacza, separatora z wykorzystaniem stacji belowania i foliowania.

Biologiczne przetwarzanie odpadów odbywa się w reaktorach. Dojrzewanie biostabilizatu odbywa się na zadaszonych płytach kompostowych do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji, pochodzących z mechanicznego przetwarzania.

Odpady wykorzystywane na przesypki (odzysk odpadów – R5) zagospodarowywane są na aktualnie eksploatowanej kwaterze nr 3.

Odpady przewidziane do unieszkodliwiania przez składowanie (proces D 5) deponowane są na eksploatowanej kwaterze nr 3.

Metody przetwarzania odpadów:

- a) R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- b) R 5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) R 11 - Wykorzystywaniu odpadów uzyskanych w wyniku któregośkolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10,
- d) R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- e) R 13 - Magazynowanie odpadów, poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12,
- f) D 5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),
- g) D 8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

3) miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

a) rodzaj magazynowanych odpadów

Tab. 30 Odpady niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	Odpady gromadzone w szczelnym pojemniku lub kontenerze w wydzielonym na terenie zakładu miejscu

			magazynowania odpadów niebezpiecznych
2.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady gromadzone w kontenerach lub wydzielonym, utwardzonym miejscu na zapleczu technicznym zakładu
3.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowane baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady gromadzone w szczelnych pojemnikach w wydzielonym na terenie zakładu miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych
4.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady gromadzone w szczelnych kontenerach lub na wydzielonym utwardzonym placu na zapleczu technicznym zakładu

Tab. 31 Odpady inne niż niebezpieczne

L.p.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach.
2	01 04 09	Odpadowe piaski i iły	
3	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	Odpady magazynowane będą w kontenerach na terenie zakładu.
4	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
5	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach. Odpady zabezpieczone będą przed wtórną emisją.
6	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
7	10 01 15	Popioły paleniskowe, żuźle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	
8	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żuźłowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
9	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne	

		niż wymienione w 10 09 09	
10	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
11	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady magazynowane będą w boksach, lub na placach w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu.
12	16 01 03	Zużyte opony	Odpady magazynowane będą w stosach luzem na placu magazynowym
13	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach.
14	17 01 02	Gruz ceglany	
15	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
16	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
17	ex 17 01 80	Tynki	
18	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	
19	17 02 01	Drewno	
20	17 02 03	Tworzywa sztuczne	
21	17 03 80	Odpadowa papa	
22	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach.
23	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
24	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
25	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
26	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
27	19 09 02	Osady z klarowania wody	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach na utwardzonym placu
28	19 12 02	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach lub na utwardzonym placu/w boksie na terenie zakładu

29	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach.
30	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady będą magazynowane w zafoliowanych belach na placu magazynowym lub będą na bieżąco poddawane przetwarzaniu.
31	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady będą magazynowane w kontenerach lub wydzielonym miejscu w rejonie stacji kompostowania dynamicznego.
32	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 i 20 01 35	Odpady magazynowane będą w kontenerach na terenie zakładu.
33	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach.
34	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady magazynowane będą w kontenerach na terenie zakładu.
35	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady będą magazynowane w kontenerach lub wydzielonym miejscu w rejonie stacji kompostowania dynamicznego
36	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady magazynowane będą na utwardzonym placu luzem na niewielkich hałdach.
37	20 03 02	Odpady z targowisk	Odpady będą magazynowane w kontenerach lub wydzielonym miejscu w rejonie stacji kompostowania dynamicznego.
38	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	Odpady będą magazynowane w kontenerach lub na utwardzonym placu/w boksie na terenie zakładu

4) informacje wynikające z przepisów odrębnych

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w oparciu o przepisy w sprawie:

- a) składowisk odpadów,
- b) mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów,
- c) selektywnego składowania odpadów.

III. 3 Emisja hałasu do środowiska

1. Charakterystyka głównych źródeł hałasu

Tab. 32 Emisja hałasu z głównych źródeł punktowych

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Moc akustyczna L _{WA} [dB]	Rozkład czasu pracy źródła hałasu dla doby
pora dzienna			
1.	Mobilny przesiewacz bębnowy - zespół 2 sit z własnymi przenośnikami i napędem elektrycznym	92,9	Oddziaływanie okresowe, tylko w godzinach dziennych, zespół 2 sit pracuje 0-12 h dziennie, łącznie czas ich pracy wynosi do 12 h/dzień (3600 h/rok) - 2 szt.
2.	Prasa belująca z napędem elektryczno-hydraulicznym	95,0	Oddziaływanie okresowe, cykliczne tylko w godzinach dziennych przy belowaniu frakcji grubej ZOK, czas pracy wynosi do (600 h/rok)
3.	Owijarka z napędem elektrycznym	70,0	Oddziaływanie okresowe, cykliczne tylko w godzinach dziennych przy belowaniu frakcji grubej ZOK, czas pracy wynosi do (600 h/rok)
4.	Wózek chwytakowy z napędem spalinowym-gazowym (podający bele z prasy na owijarkę)	85,0	Oddziaływanie okresowe, cykliczne tylko w godzinach dziennych przy belowaniu frakcji grubej ZOK, czas pracy wynosi do (600 h/rok)
7.	Przenośniki taśmowe – od separatora metali i załadowczy do belownicy – z napędami elektrycznym – 2 szt.	70,0	Oddziaływanie okresowe, tylko w godzinach dziennych, łącznie czas ich pracy wynosi do 12 h/dzień (3600 h/rok)
	Rozdrabniacz mobilny z napędem spalinowym (Doppstadt DW3060)	110	Oddziaływanie okresowe, tylko w godzinach dziennych, czas pracy wynosi do 10 h/dzień (3000 h/rok)
	Stacja nadawcza odpadów z przenośnikiem taśmowym centralnym – 3 szt.	70,0	Oddziaływanie okresowe, cykliczne tylko w godzinach dziennych, czas pracy wynosi do 12 h/dzień (3600 h/rok)
	Kompostery Ekobud K-16 – 3 szt.	45,0	Oddziaływanie całodobowe, ciągłe, czas pracy wynosi do 24 h/dzień (8000 h/rok)
	Przenośniki za i wyładowcze K-16 – 4 szt.	70,0	Oddziaływanie okresowe, tylko w godzinach dziennych, czas pracy wynosi do 2 h/dzień (600 h/rok)

Tab. 33 Emisja hałasu z głównych źródeł ruchomych

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Moc akustyczna L_{WA} [dB]	Rozkład czasu pracy źródła hałasu dla doby
1.	Ładowarka czołowa do załadunku odpadów (VOLVO LF60G)	107,0	Oddziaływanie okresowe, tylko w godzinach dziennych, czas pracy wynosi do 16 h/dzień (3000 h/rok)
2.	Ładowarka czołowa do rozładunku bel (VOLVO LF60G) – praca poza obszarem bezpośredniego oddziaływania akustycznego, nie wykazana w Raporcie	107,0	Oddziaływanie okresowe, tylko w godzinach dziennych, czas pracy wynosi do 8 h/dzień (2400 h/rok)
3.	Sam. spec. hakowiec (VOLVO FM6x4)	100,0	Oddziaływanie okresowe, tylko w godzinach dziennych, do 42 przejazdów /dzień
4.	Ładowarka czołowa do załadunku odpadów (VOLVO LF60G)	107,0	Oddziaływanie okresowe, tylko w godzinach dziennych, czas pracy wynosi do 16 h/dzień (3000 h/rok)
5.	Kompaktor Ł534K na składowisku	74,0	Oddziaływanie w godzinach dziennych, czas pracy wynosi do 16 h/dzień (3000 h/rok), w tym 50% z maksymalną mocą

Nie przewiduje się innych wariantów pracy ww. źródeł hałasu.

2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Dopuszczalne poziomy hałasu wyrażone równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającego z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. na tereny zabudowy zagrodowej, wynoszą:

- dla pory dziennej (w godz. 06⁰⁰ ÷ 22⁰⁰) - **55,0 dB**,
- dla pory nocnej (w godz. 22⁰⁰ ÷ 06⁰⁰) - **45,0 dB**.

III.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza

1. Źródła emisji gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji zorganizowanej na terenie składowiska, związanej z podstawowymi procesami produkcyjnymi, są:

- 3 studnie odgazowujące kwaterę, oznaczone jako G1 – G3, nadbudowywane ponad warstwę składowanych odpadów - wykonane z rury perforowanej PEHD śr. 0,2 m;
- bateria 3 bioreaktorów, z których zanieczyszczenia odprowadzane do powietrza za pośrednictwem biofiltrów;
- rozdrabniacz typu Doppstadt DW3060 o napędzie spalinowym, z którego zanieczyszczenia odprowadzane są bezpośrednio do powietrza.

2. Dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza

Tab. 34 Parametry emitatorów wraz z dopuszczalną emisją

Źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję	Substancja zanieczyszczająca	Emisja [kg/h]	Parametry emitatora		Czas emisji [h]
				wysokość [m. npt.]	Średnica [m]	
Rozdrabniacz Doppstadt DW3060	brak	pył ogółem	0,064	4,0	0,2 B	3000
		pył PM10	0,064			
		tlenki azotu (NO ₂)	0,0896			
		tlenek węgla	1,12			
		węglowodory alifatyczne	0,061			
Komposter K-16	biofiltr o skuteczności 90 %	Amoniak	0,0000868	4,0	0,1B	8000
Komposter K-16	biofiltr o skuteczności 90 %	Amoniak	0,0000868	4,0	0,1B	8000
Komposter K-16	biofiltr o skuteczności 90 %	Amoniak	0,0000868	4,0	0,1B	8000

B – wylot boczny

Nie określono dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń ze studni odgazowujących G1 do G3 zlokalizowanych na terenie składowiska w Promniku, gdyż zgodnie z obowiązującymi przepisami z zakresu ochrony środowiska w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego.

Tab. 35 *Dopuszczalna emisja roczna z instalacji*

Substancja zanieczyszczająca	Emisja [Mg/rok]
pył ogółem	0,192
pył PM10	0,192
tlenki azotu (NO ₂)	0,269
tlenek węgla	3,36
węglowodory alifatyczne	0,183
amoniak	0,002

IV. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU ŚRODOWISKA ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI

1. Zakres monitoringu

Wyniki wszystkich ww. pomiarów ewidencjonowane będą w formie pisemnej.

2. Monitoring gospodarki odpadami

Ilość odpadów będzie ewidencjonowana, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji kontrolować będą ilości odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych niniejszą decyzją.

Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z przepisami o odpadach.

Dodatkowo zarządzający składowiskiem zobowiązany jest do przeprowadzenia procedury dopuszczenia do składowania odpadów na składowisku (sporządzanie podstawowej charakterystyki oraz testów zgodności przyjmowanych odpadów) zgodnie z przepisami w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu.

Częstotliwość wykonywania testów zgodności, co najmniej raz na 12 miesięcy.

3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków

Woda dostarczana jest za pomocą sieci wodociągowej.

Monitoring jej zużycia odbywał się będzie na podstawie odczytu z wodomierza, z częstotliwością 1 raz w miesiącu. Ścieki przemysłowe wywożone są do oczyszczalni przez jednostkę specjalistyczną. Należy prowadzić rejestr wywożonych ścieków na podstawie potwierdzeń wywozu.

4. Monitoring wód powierzchniowych

Monitoring wód powierzchniowych prowadzony będzie w oparciu o dwa punkty kontrolne **C1** i **C2**. Zakres monitoringu obejmować będzie:

odczyn pH, Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg, przewodność elektrolityczną, OWO, sumę WWA oraz wielkość przepływu wody powierzchniowej.

Częstotliwość pomiaru – 1 raz na kwartał.

5. Monitoring wód podziemnych

Monitoring wód podziemnych prowadzony będzie w oparciu o dziewięć piezometrów czwartorzędowych (**P1, P2, P3, P4, P9, P10, P16, P18, P19**) oraz cztery piezometry horyzontu triasowego (**P5, P6, P7, P17**). Zakres monitoringu dla wód podziemnych obejmować będzie badanie:

- 1) poziomu wód podziemnych,
- 2) składu wód podziemnych w zakresie:
 - odczyn (pH);
 - przewodność elektrolityczna właściwa;
 - ogólny węgiel organiczny (OWO);
 - zawartość poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr⁺⁶, Hg);
 - suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA);
 - głębokość zalegania wody podziemnej;

Częstotliwość pomiaru – 1 raz na kwartał.

6. Monitoring wód odciekowych

Monitoring wód odciekowych prowadzony będzie w oparciu o punkt pomiarowy **S1** (zbiornik na ocieki - górny).

Zakres badań obejmuje:

- objętość wód odciekowych,
- skład wód odciekowych:
 - odczyn (pH),
 - przewodność elektrolityczna właściwa,
 - ogólny węgiel organiczny (OWO),
 - zawartość poszczególnych metali ciężkich (miedzi, cynku, ołowiu, kadmu, chromu Cr⁺⁶, rtęci),
 - sumę wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA).

Częstotliwość pomiaru:

skład wód odciekowych – 1 raz na kwartał,
objętość wód odciekowych – 1 raz na miesiąc.

7. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza

Monitoring emisji do powietrza polega na pomiarze składu gazu składowiskowego oraz jego natężenia wypływu.

Zakres badań obejmuje: ilość i zawartość metanu (CH₄), dwutlenku węgla (CO₂) i tlenu (O₂) oraz natężenie wypływu.

Częstotliwość pomiaru – 1 raz w miesiącu.

Punkt pomiarowy – studnie odgazowujące kwaterę oznaczone jako **G1 do G3**.

8. Monitoring procesów technologicznych

Kontrolę przebiegu osiadania powierzchni składowiska wykonywać się będzie poprzez pomiar geodezyjny w oparciu o zainstalowane repety szt. 3 oznaczone jako **R1 do R3**

Częstotliwość pomiaru – raz do roku.

Badanie składu morfologicznego odpadów przyjmowanych na składowisko przeprowadza się zgodnie z normą PN-93-Z-15006 – „Odpady komunalne stałe – Oznaczanie składu morfologicznego”. Częstotliwość badania – raz do roku.

9. Pomiar wielkości opadu atmosferycznego

Prowadzony jest w oparciu o codzienne wyniki zakupione w Instytucie Meteorologii i Gospodarki Wodnej – na podstawie danych z najbliższego oddziału IMiGW w Sukowie – stacji opadowej Oblęgorek.

10. Monitoring emisji hałasu

Monitoring emisji hałasu prowadzony będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji.

Częstotliwość pomiaru - raz na dwa lata.

Pomiary przeprowadzane będą w punktach monitoringowych H1 i H2.

Lokalizacja punktów monitoringowych:

H1 – ok. 530 m na W – teren gospodarstwa na dz. nr ew. 761

H2 – ok. 510 m na SE – teren gospodarstwa na dz. nr ew. 23/2
od strony instalacji w Promniku.

11. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji

Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu będą zgodne z przepisami w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego oraz do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

12. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska

Sprawozdania w zakresie gospodarowania odpadami należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

V. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

Uciążliwości gospodarki odpadami ograniczane są poprzez:

- segregację odpadów,
- składowanie odpadów na wyznaczonych działkach roboczych,
- dokładne zagęszczanie składowanych odpadów,
- przekazywanie odpadów (możliwych do wykorzystania jako surowce wtórne) uprawnionym odbiorcom,
- zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów poprzez właściwe wykorzystanie wynikające z ich właściwości użytkowych.

2. Metody ochrony środowiska wodnego

Ochrona środowiska wodnego prowadzona jest poprzez:

- wykonane uszczelnienie podłoża kwatery, obwałowania czaszy składowiska które uniemożliwia odpływ wód opadowych z terenu kwatery oraz napływ na teren składowiska wód powierzchniowych,
- wyposażenie kwatery w system drenażu odprowadzającego odcieki ze składowiska do zbiornika odcieków,
- wylapywanie odcieków drenażem obwodowym z płyt kompostowych oraz przy pomocy szczelnych wanien ze stacji mechanicznego przetwarzania odpadów,

- regularne opróżnianie zbiornika na odcieki oraz zużytego roztworu z brodzika dezynfekcyjnego i wywożenie do oczyszczalni ścieków,
- zebranie wód opadowych i roztopowych z powierzchni utwardzonych dróg i placów oraz powierzchni dachowych w północnej części zakładu, w wewnętrzny system kanalizacji deszczowej i oczyszczanie na urządzeniach oczyszczających przed odprowadzeniem do odbiornika,
- monitoring środowiska wodnego za pomocą wykonanych wokół składowiska otworów piezometrycznych.

3. Metody ochrony przed hałasem

Ochrona przed hałasem prowadzona będzie poprzez utrzymywanie pasa zieleni izolacyjnej.

4. Metody ochrony powietrza

Ochrona powietrza realizowana będzie poprzez:

- kontrolowane ujmowanie biogazu poprzez studnie odgazowujące,
- zastosowanie biofiltrów o sprawności 90% celem ograniczenia emisji z bioreaktorów,
- zagęszczanie składowanych odpadów i przykrywanie dwumetrowych warstw odpadów materiałem inertnym,
- zastosowanie maszyn i urządzeń wyposażonych w filtry ograniczające emisję spalin i innych zanieczyszczeń do powietrza.

5. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania

Metody ochrony środowiska gruntowo-wodnego:

- kierowanie odcieków z brodzika dezynfekcyjnego do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- wyłapywanie odcieków drenażem dennym spod kwatery i obwodowym z płyt kompostowych oraz przy pomocy szczelnych wanien ze stacji mechanicznego przetwarzania odpadów, kierowanie odcieków do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- zebranie wód opadowych i roztopowych z powierzchni utwardzonych dróg i placów oraz powierzchni dachowych w północnej części zakładu, w wewnętrzny system kanalizacji deszczowej i oczyszczanie na urządzeniach oczyszczających przed odprowadzeniem do odbiornika,
- monitoring środowiska wodnego za pomocą wykonanych wokół składowiska otworów piezometrycznych,
- odpowiednio wykonany i zabezpieczony magazyn odpadów niebezpiecznych oraz magazyn paliw,
- zastosowanie szczelnych wanien kwasoodpornych do wyłapywania odcieków ze stacji mechanicznego przetwarzania odpadów,
- uszczelnienie podłoża kwatery do składowania odpadów,
- prowadzenie odzysku surowców wtórnych i innych materiałów nadających się do

- recyklingu,
- wyposażenie składowiska w niezbędny sprzęt technologiczny,
 - bezwzględne kwalifikowanie odpadów do przyjęcia na składowisko pod względem ich rodzaju i ilości,
 - kontrola struktury i składu masy przyjmowanych odpadów,
 - odmowa unieszkodliwiania na składowisku odpadów określonych w przepisach o odpadach,
 - składowanie odpadów w wyznaczonych sektorach i działkach roboczych,
 - stosowanie na kwaterze siatek zabezpieczających przed rozwiewaniem odpadów,
 - składowanie odpadów zgodnie z przepisami w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny,
 - odzysk odpadów obojętnych prowadzić poprzez wykorzystanie ich na: przesypki, drogi technologiczne, place manewrowe, do budowy skarp, obwałowań, kształtowania korony składowiska, porządkowania i zabezpieczania przed erozją skarp i korony kwatery, a także do wykonywania okrywy rekultywacyjnej,
 - przeszkolenie wszystkich pracowników z zakresu gospodarki odpadami.

V. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA

Technologia budowy i zabezpieczenia składowiska oraz zastosowane na obiekcie urządzenia i rozwiązania techniczne zgodne są z zasadami ochrony środowiska i z wymaganiami najlepszej dostępnej techniki (BAT). Prowadzone na składowisku procesy technologiczne (unieszkodliwianie, wytwarzanie i odzysk odpadów) są również zgodne z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa.

VI. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Rodzaj prowadzonej działalności nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

VII. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

Dla przedmiotowej instalacji nie przewiduje się pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

VIII. ZAPOBIEGANIE AWARIOM

Zakład nie należy do obiektów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zdefiniowanej w art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Niemniej, na terenie zakładu mogą wystąpić sytuacje awaryjne (pożary, rozlanie substancji niebezpiecznych, np. olejów czy paliw), w związku z tym należy:

- wyposażyć obiekt w system zabezpieczeń p.poż. i w odpowiednią ilość sorbentów,
- przeprowadzać szkolenia pracowników,
- utrzymywać urządzenia przeciwpożarowe i gaśnicze w stanie pełnej sprawności technicznej oraz funkcjonalnej,
- umieścić w widocznych miejscach instrukcje postępowania na wypadek pożaru wraz z wykazami telefonów alarmowych,
- zachowania dostępu do magazynu odpadów na wypadek działań ratowniczych,
- nienaruszenia minimalnej odległości od obiektów sąsiednich, wymaganej z uwagi na bezpieczeństwo pożarowe,
- eksploatować instalację zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska oraz na bieżąco prowadzić monitoring,

O stwierdzonych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożeń dla środowiska należy niezwłocznie powiadamiać Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

IX. ZAMKNIĘCIE INSTALACJI

Zamknięcie instalacji i rekultywacja składowiska realizowane będą po uzyskaniu stosownej zgody na zamknięcie obiektu. Prace związane z zamknięciem i rekultywacją przebiegać będą zgodnie z przyjętym projektem zamknięcia i rekultywacji oraz wymogami prawa budowlanego i ochrony środowiska.

Po zamknięciu składowiska prowadzony będzie, monitoring, zgodnie z przepisami w sprawie składowisk odpadów.

X. DODATKOWE WARUNKI

1. Zgodnie z obowiązującymi przepisami dokonywane będą okresowe (nie rzadziej niż raz w roku) przeglądy eksploatacyjne wszystkich urządzeń i obiektów znajdujących się na zakładzie oraz oględziny całej infrastruktury technicznej instalacji, w szczególności urządzeń zabezpieczających środowisko przed negatywnym wpływem zakładu. Przeglądy będą rejestrowane.
2. Rozpoczęcie pracy każdej zmiany roboczej poprzedzone będzie przeglądem sprawności podstawowych urządzeń służących do prawidłowej eksploatacji zakładu.
3. Pracownicy będą przeszkoleni oraz posiadać będą niezbędne kwalifikacje do pracy na obiekcie.
4. Na bieżąco prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu wpływu instalacji na środowisko oraz podejmowane będą stosowne działania w przypadku wyników badań świadczących o negatywnym wpływie obiektu. Pomiary w zakresie monitoringu wykonywane będą zgodnie z obowiązującymi metodami i normami.

5. Technologia składowania odpadów zgodna będzie z wymogami ustawy o odpadach oraz aktów wykonawczych.
6. W momencie pojawienia się technologicznych możliwości spalania gazu składowiskowego (tzn. zawartości procentowej metanu w biogazie od ok. 30%), będzie on wykorzystywany do celów energetycznych lub spalany w pochodni.

XI. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

UZASADNIENIE

Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Kielcach, ul. Mielczarskiego 51, 25-709 Kielce zwróciło się z wnioskiem o wygaszenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji składowania odpadów w Promniku, gm. Strawczyn udzielonego decyzją Wojewody Świętokrzyskiego znak: ŚR.III.6618-11/06 z dnia 16 lutego 2007 r., ze zmianami oraz wydanie nowego pozwolenia. Wnioskiem objęto instalacje do:

- 1) składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych,
- 2) odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę,

zlokalizowanych w Promniku, gm. Strawczyn,

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w:

- a) stacji segregacji mechanicznej (rozdrabnianie, przesiewanie, sortowanie, belowanie),
- b) instalacji do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych odpadów pochodzących po mechanicznym przetwarzaniu oraz dostarczanej z zewnątrz frakcji podsitowej oraz selektywnie zebranych odpadów zielonych,
- c) stacji kompostowania dynamicznego,
- d) stacji kompostowania statycznego,
- e) instalacji do biologicznego przetwarzania,
- f) kwaterze składowiska - unieszkodliwianie odpadów, a także odzysk odpadów jako materiał eksploatacyjny.

Przedłożony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów w Promniku, gm. Strawczyn, po uzupełnieniu i dostosowaniu do obecnych przepisów spełnił wymagania formalne, określone ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2013, poz. 1232 ze zm.). Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego

przedmiotem było wydanie pozwolenia zintegrowanego. Podano do publicznej wiadomości informację o umieszczeniu danych o wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach oraz poinformowano o możliwości składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie miejsce i 21 – dniowy termin ich składania.

Obwieszczenie w wyżej wymienionej sprawie zostało umieszczone na tablicach ogłoszeń: Urzędu Gminy Strawczyn, na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Kielcach oraz Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach, a także było dostępne na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach. W trakcie prowadzonego postępowania z udziałem społeczeństwa, w ustawowym terminie nie wpłynęły żadne uwagi do postępowania administracyjnego prowadzonego przez Marszałka Województwa Świętokrzyskiego, zmierzającego do wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji składowania odpadów w Promniku.

W wyniku dokonanej analizy posiadanej dokumentacji w sprawie, stwierdzono, że przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami zgodny jest z wymogami obowiązujących przepisów w zakresie gospodarowania odpadami.

Na terenie zakładu gdzie eksploatowane jest składowisko odpadów prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- 1) wytwarzanie odpadów,
- 2) zbieranie odpadów,
- 3) przetwarzanie odpadów poprzez:
 - składowanie na kwaterze składowiska,
 - mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów komunalnych,
 - biologiczne przetwarzanie odpadów ulegających biodegradacji,
 - biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych selektywnie zabranych,
 - mechaniczne przetwarzania odpadów,
 - wykorzystanie jako materiału do wykonywania warstw przekładkowych i dróg technologicznych.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie według procesów:

- a) R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- b) R 5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) R 11 - Wykorzystywanie odpadów uzyskanych w wyniku któregokolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R10,
- d) R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- e) R 13 - Magazynowanie odpadów, poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12,
- f) D 5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),

- g) D 8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

Składowanie odpadów przebiega zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 22 stycznia 2015 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015 r. poz. 110), natomiast mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów odbywa się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052).

Założono, że w wyniku procesów MBP przetworzonych zostanie 84 000 Mg zmieszanych niesegregowanych odpadów komunalnych, z czego 27 300 Mg frakcji podsitowej mm poddane zostanie biologicznej stabilizacji w bioreaktorach z późniejszym dojrzewaniem na płycie kompostowej. Biologicznemu przetwarzaniu odpadów w procesie kompostowania odpadów poddane zostanie 6000 Mg zielonych odpadów selektywnie zebranych, z których wytworzone zostanie ok. 5 700 Mg kompostu.

We wniosku o wydanie pozwolenia wykazano, że eksploatacja Zakładu odpadów w Promniku nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska.

Składowisko odpadów komunalnych w Promniku nie eksploatuje ujęć wód powierzchniowych ani podziemnych. Woda dla potrzeb Zakładu doprowadzana jest instalacją wodociągową. Powstające na terenie składowiska ścieki przemysłowe nie są odprowadzane do wód powierzchniowych ani do ziemi. Wprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych oczyszczalni ścieków w Sitkówce, na warunkach określonych w pozwoleniu sektorowym. Wody opadowe i roztopowe z powierzchni utwardzonych dróg i placów oraz powierzchni dachowych w północnej części zakładu o łącznej powierzchni 1,535 ha, zebrane są w szczelny system kanalizacji deszczowej, a po podczyszczeniu na urządzeniach oczyszczających, wprowadzane są do ziemi poprzez system drenażu rozsączającego. Warunki wprowadzania wód opadowych i roztopowych do odbiornika określono zgodnie art. 128 ustawy z dnia 18 lipca 2001 r. Prawo wodne (t.j. Dz. U. 2012 r., poz. 145 ze zm.).

Zanieczyszczenia w odprowadzanych wodach opadowych i roztopowych nie będą przekraczały dopuszczalnych wartości określonych w rozporządzeniu Ministra Środowiska z dnia 18 listopada 2014 r. w sprawie warunków, jakie należy spełnić przy wprowadzaniu ścieków do wód lub do ziemi, oraz w sprawie substancji szczególnie szkodliwych dla środowiska wodnego (Dz. U. z 2014 r. poz. 1800).

Nie przewiduje się pracy przedmiotowej instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Technologia budowy składowiska, zastosowane urządzenia i rozwiązania techniczne oraz sposób zabezpieczenia środowiska przed negatywnym wpływem składowiska zgodne są z zasadami ochrony środowiska. Mechaniczne przetwarzanie odpadów oraz mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w sortowni, na mechanicznych sitach, w bioreaktorach oraz kompostowni. Opisany we wniosku sposób funkcjonowania instalacji oraz prowadzone na terenie zakładu procesy technologiczne

(wytwarzanie, zbieranie, odzysk i unieszkodliwianie odpadów), również zgodne są z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa.

W przedłożonej dokumentacji wykazano, że eksploatacja składowiska odpadów w Promniku nie powoduje przekroczeń aktualnie obowiązujących wartości odniesienia, określonych w załączniku nr 1 do Rozporządzenia Ministra z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 z 2010 r. poz. 87). W niniejszej decyzji nie określono dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń ze studni odgazowujących G1 do G3 zlokalizowanych na kwaterach składowiska, gdyż zgodnie z art. 202 ust. 2a pkt. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2013 r., poz. 1232 z późn. zm.) w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego. W niniejszym pozwoleniu określono natomiast warunki dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza z rozdrabniacza Doppstadt DW3060 oraz 3 wyposażonych w biofiltry komposterów K-16.

Składowisko nie graniczy bezpośrednio z terenami podlegającymi ochronie przed hałasem, wyszczególnionymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t. j. Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, tj. tereny zabudowy zagrodowej, znajdują się w odległości około 500 m od granicy zakładu. Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z instalacji na tereny podlegające ochronie akustycznej określone zostały na podstawie ww. rozporządzenia.

Niniejszym pozwoleniem na Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. z o.o. w Kielcach nałożono warunki dotyczące wykonywania bieżących przeglądów eksploatacyjnych wszystkich obiektów znajdujących się na terenie zakładu oraz prowadzenia monitoringu składowiska, a także przestrzegania zasad ppoż. Warunki te mają na celu zobligowanie prowadzącego instalację do dotrzymywania standardów jakości środowiska oraz dbałości o zachowanie bezpieczeństwa ppoż. w związku z magazynowaniem znacznej ilości odpadów.

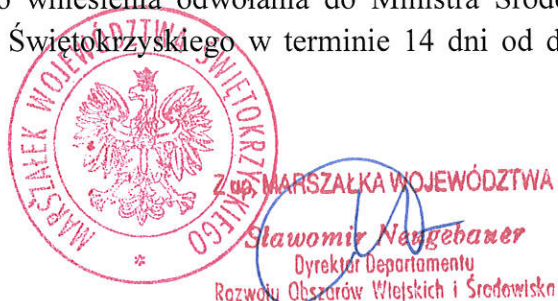
Na podstawie przedłożonego wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji typu IPPC służącej do składowania odpadów oraz kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne, stwierdzono, że przedmiotowe instalacje spełniają aktualnie wszystkie wymagania w zakresie przepisów o ochronie środowiska, w związku z czym, orzeczono jak w sentencji.

Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie, zgodnie z art. 210 Prawa ochrony środowiska.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (j.t. Dz. U. z 2014r., poz. 1628 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Urzędu Miasta w Kielcach.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Odpadami Sp. z o.o.
ul. Mielczarskiego 51
25-709 Kielce
2. a/a

Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska
Departament Ochrony Środowiska
ul. Wawelska 52/54
00 – 922 Warszawa
(skan decyzji)
2. Wójt Gminy Strawczyn
ul. Żeromskiego 16
26 – 067 Strawczyn
3. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor
Ochrony Środowiska w Kielcach
Al. IX Wieków Kielc 3
25 – 955 Kielce