



Kielce, 14.01.2015

OWŚ-VII.7222.79.2014

## DECYZJA

Na podstawie art. 155 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. z 2013 r., Dz. U. poz. 267 ze zm.) w związku z art. 232 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.)

### po rozpatrzeniu

„EKOM” Maciejczyk Sp.j., ul. Zakładowa 29, 26-052 Nowiny

### orzekam

I. Zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7651-01/08 z dnia 26 marca 2009 r. zmienioną decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych o zdolność przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, zlokalizowanej w miejscowości Sielec Biskupi, gm. Skalbmierz, w następujący sposób:

1. Dotychczasowy zapis punktu II.1.1. otrzymuje brzmienie:

#### II. 1.1. Warunki wynikające z art. 188, ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska

1) *wyszczególnienie rodzajów i ilości odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości*

**Tab. 1 Rodzaje i ilości przewidzianych do wytwarzania odpadów niebezpiecznych**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,4
		<b>Charakterystyka odpadu:</b>  Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru,	

		kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów.	
2.	13 02 05*	<p>Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów.</p>	0,6
3.	16 01 07*	<p>Filtry olejowe</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Składa się z metalowej obudowy i zanieczyszczonego olejami wkładu filtracyjnego.</p>	0,10
4.	16 01 13*	<p>Płyny hamulcowe</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Płyny składają się z ok. 70 do 80% rozpuszczalnika, 20 - 30% środka smarnego oraz różnych dodatków w ilości do kilku %. Rozpuszczalnikami są etery alkilowe glikoli alkilenowych. Środek smarny stanowią poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe lub estry boranowe eterów alkilowych i glikoli alkilenowych.</p>	0,03
5.	16 02 13*	<p>Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Zużyte świetlówki składają się ze szklanej rurki wypełnionej parami rtęci oraz pokrytej luminoforem. Zawartość rtęci w świetlówce wynosi średnio 40 mg. W środku znajduje się drut wolframowy jako żarnik. Końcówki rurki zaopatrzone są w aluminiowe oprawki.</p>	0,05
6.	16 06 01*	<p>Baterie i akumulatory ołowiowe</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Akumulator stanowi zestaw ogni (baterię) połączonych ze sobą elektrycznie i zamkniętych w odseparowanych celach wewnątrz obudowy (bloku). Akumulator składa się z kwasoodpornej obudowy, kratki, płyty dodatniej, separatora oraz elektrolitu.</p>	0,2

**Tab. 2 Rodzaje i ilości przewidzianych do wytwarzania odpadów innych niż niebezpieczne**

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,1
		<p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Odpad składa się z tekstyliów, juty, tkanin, zanieczyszczonych substancjami innymi niż niebezpieczne</p>	
2.	16 01 03	Zużyte opony	0,4
		<p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Skład: najczęściej kauczuk syntetyczny z surowców otrzymywanych z ropy naftowej. Zawierają polimery naturalne i sztuczne oraz sadzę techniczną. Właściwości zbliżone do gumy.</p>	
3.	16 01 17	Metale żelazne	1,0
		<p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Odpad składa się z żelaza z niewielkimi dodatkami pierwiastków stopowych.</p>	
4.	16 01 18	Metale nieżelazne	0,2
		<p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Odpad składa się ze stopów metali: Al, Cu, Zn, Sn.</p>	
5.	19 12 01	Papier i tektura	500,00
		<p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p><u>Papier</u> – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m<sup>2</sup>. Włókna organiczne: z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki.</p> <p><u>Tektura</u> to grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna).</p> <p>Odpad palny.</p>	
6.	19 12 02	Metale żelazne	400,00



		<p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Skład: Fe czyste żelazo jest lśniąca, srebrzysta, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jako domieszki stosuje się: Si lub C (co sprzyja nasileniu korozji). Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem zwanym żeliwem i stalą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, V i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.</p>	
7.	19 12 03	<p>Metale nieżelazne</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Tworzą je wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Mogą to być metale lekkie: aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.</p>	385,00
8.	19 12 04	<p>Tworzywa sztuczne i guma</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p><u>Guma:</u> materiał rozciągliwy. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. Nieodporne na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów.</p> <p>W zależności od temp. mniej lub bardziej plastyczna. W zależności od zużytych surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu, i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin).</p> <p><u>Tworzywa sztuczne:</u> podstawowym ich składnikiem są naturalne lub sztuczne polimery. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Podział tworzyw sztucznych: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Inny podział tworzyw: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne. Produkują się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy: polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikonu itd.</p> <p>Wrażliwe na podwyższoną temperaturę.</p>	800,00
9.	19 12 05	Szkło	900,00



		<p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Odnacza się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych. Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO<sub>3</sub>, SiO<sub>2</sub> i Na<sub>2</sub>CO<sub>3</sub>. Używane w procesie wytwarzania szkła topniki: tlenki B<sub>2</sub>O<sub>3</sub> i PbO.</p> <p>Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota.</p> <p>W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe.</p>	
10.	19 12 07	<p>Drewno inne niż wymienione w 19 12 06</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Surowiec drzewny wytwarzany jest ze ściętych drzew i formowany jest przez obróbkę. Materiał niejednorodny pod względem budowy. Łatwo ulega degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Skład chemiczny: C – 49,5%, O<sub>2</sub> – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%. W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznieją. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.).</p>	100,00
11.	19 12 08	<p>Tekstylia</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Wyroby włókiennicze płaskie powstałe w wyniku przeplatania ze sobą wzajemnie prostopadłych układów nitek osnowy i wątku. Połączenie tych dwóch układów według określonego porządku tworzy strukturę tkaniny. Używanymi surowcami są: len, konopie, bawełna, wełna, jedwab. Części ubrań mogą zawierać elementy z tworzyw sztucznych (guziki) oraz elementy metalowe (guziki, suwaki itp.).</p>	180,00
12.	19 12 09	<p>Minerały (np. piasek, kamienie)</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Odpad w swym składzie zawiera frakcje mineralne (np. piasek, kamienie) wyselekcjonowane z poddawanych przetwarzaniu odpadów.</p>	2035,00
13.	19 12 12	<p>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11</p>	6 000,00

	<b>Charakterystyka odpadu:</b>	
	Odpad w swym składzie zawiera fragmenty materiałów z tworzyw sztucznych, drewna, szkła, minerałów, celulozy. Udział procentowy ww. frakcji jest uzależniony od rodzaju poddawanych przetwarzaniu odpadów. Materiał nie stanowi surowców wtórnych	

**2) wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

Zapobieganie powstawania odpadów odbywać się będzie poprzez utrzymanie w należywym stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu. W przypadku odpadów, które powstają w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno przetwarzania odpadów, zapobieganie ich wytwarzania, nie jest możliwe ze względu na zachodzące tam procesy technologiczne. Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

**3) opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów**

**Tab. 3 Odpady niebezpieczne**

L.p.	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania na terenie obiektu	Sposób zagospodarowania
1.	<b>13 01 10*</b> Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady magazynowane będą selektywnie w metalowych, szczelnych, zamykanych, oznakowanych beczkach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym.
2.	<b>13 02 05*</b> Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
3.	<b>16 01 07*</b> Filtry olejowe		
4.	<b>16 01 13*</b> Płyny hamulcowe		
5.	<b>16 02 13*</b> Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.		
6.	<b>16 06 01*</b> Baterie i akumulatory ołowiowe		

*Tab. 4 Odpady inne niż niebezpieczne*

<b>L.p.</b>	<b>Kod i rodzaj odpadu</b>	<b>Miejsce magazynowania na terenie obiektu</b>	<b>Sposób zagospodarowania</b>
1.	<b>15 02 03</b> Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane są selektywnie w pojemnikach przystosowanym do magazynowania tego rodzaju odpadów	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym.
2.	<b>16 01 03</b> Zużyte opony	Odpady magazynowane są luzem w stosach na placu magazynowym	
3.	<b>16 01 17</b> Metale żelazne	Poszczególne rodzaje odpadów magazynowane są w sposób selektywny w magazynie surowców wtórnych lub luzem na placu magazynowym w sposób uporządkowany.	
4.	<b>16 01 18</b> Metale nieżelazne		
5.	<b>19 12 01</b> Papier i tektura	Odpady magazynowane są w przeznaczonych do tego celu kontenerach lub pojemnikach ustawionych na placu magazynowym. Poszczególne rodzaje odpadów gromadzone są w sposób selektywny.	
6.	<b>19 12 02</b> Metale żelazne		
7.	<b>19 12 03</b> Metale nieżelazne		
8.	<b>19 12 04</b> Tworzywa sztuczne i guma		
9.	<b>19 12 05</b> Szkło		
10.	<b>19 12 07</b> Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		
11.	<b>19 12 08</b> Tekstyli		
12.	<b>19 12 09</b> Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane będą luzem w przyzmach na placu magazynowym	Odpady zostaną zagospodarowywane poprzez dalsze przetwarzanie, bądź zostaną przekazane uprawnionym odbiorcom.
13.	<b>19 12 12</b> Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane będą luzem w przyzmach na placu magazynowym bądź będą bezpośrednio unieszkodliwiane na składowisku	



Przewiduje się, że wytworzone przez firmę odpady będą czasowo magazynowane na terenie zakładu w celu zebrania ekonomicznie uzasadnionej, odpowiedniej partii transportowej. Odpady będą przekazywane uprawnionej firmie, która przetransportuje je do miejsc odzysku bądź unieszkodliwienia.

## II.1. 2. Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach

### 1. Zbieranie odpadów

#### 1) rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

*Tab. 6 Odpady inne niż niebezpieczne*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
3.	15 01 03	Opakowania z drewna
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
9.	16 01 03	Zużyte opony
10.	19 12 01	Papier i tektura
11.	19 12 02	Metale żelazne
12.	19 12 03	Metale nieżelazne
13.	19 12 05	Szkło
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
15.	19 12 08	Tekstyli
16.	20 01 01	Papier i tektura
17.	20 01 02	Szkło
18.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
19.	20 01 40	Metale

#### 2) oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Odpady zbierane będą na terenie Zakładu gdzie eksploatowane jest składowisko odpadów w Sielcu Biskupim, gm. Skalbierz.

### 3) wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Tab. 7 Odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod	Rodzaj odpadów	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Magazynowanie odpadów odbywać się będzie selektywnie w obiektach służących do gromadzenia surowców wtórnych. Pojemniki do czasowego magazynowania odpadów będą posiadać stosowne oznakowania.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	
4.	15 01 04	Opakowania z metali	
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
8.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów	
9.	16 01 03	Zużyte opony	
10.	19 12 01	Papier i tektura	
11.	19 12 02	Metale żelazne	
12.	19 12 03	Metale nieżelazne	
13.	19 12 05	Szkło	
14.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
15.	19 12 08	Tekstyli	
16.	20 01 01	Papier i tektura	
17.	20 01 02	Szkło	
18.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
19.	20 01 40	Metale	

### 4) opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady będą gromadzone przed ich transportem do miejsc przetwarzania. Poddane zostaną wstępnemu sortowaniu w sposób nieprowadzący do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujący zmiany klasyfikacji odpadów.

## 5) wymagania wynikające z przepisów odrębnych

Zbieranie odpadów powinno odbywać się z zachowaniem wytycznych zawartych w przepisach o bezpieczeństwie i higienie pracy oraz przeciwpożarowych.

## 2. Przetwarzanie odpadów

### 1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

#### a) mechaniczne przetwarzanie odpadów

**Tab. 8 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (proces R12)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	300,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	500,00
3.	15 01 03	Opakowania z drewna	500,00
4.	15 01 04	Opakowania z metali	500,00
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	500,00
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	500,00
7.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	300,00
8.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	200,00
9.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	500,00
10.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	6 000,00
11.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	1 500,00
<b>Razem</b>			<b>11 300,00</b>

**Tab. 10 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetworzeniu odpadów**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 01	Papier i tektura	500,00
2.	19 12 02	Metale żelazne	400,00
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	385,00
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	800,00
5.	19 12 05	Szkło	900,00
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	100,00
7.	19 12 08	Tekstylna	180,00
8.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2035,00



9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6 000,00
Razem			11 300,00

**b) eksploatacja składowiska odpadów**

**Tab. 11 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku - wykorzystanie na przesyłki drogi wewnętrzne, (proces R5)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	400,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	400,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	50,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	250,00
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	400,00
6.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	100,00
7.	ex 10 13 14	Odpady betonowe	50,00

**Tab. 12 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku - rekultywacja kwatery (proces R5)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość w Mg/rok
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	30,00
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	30,00
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	30,00
4.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	30,00
5.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	50,00
6.	10 09 03	Żużle odlewnicze	30,00
7.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	30,00
8.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	30,00
9.	ex 17 01 80	Usunięte tynki	50,00
10.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	50,00
11.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	50,00
12.	17 05 08	Thuczeń drogowy (kruszywa) inny niż wymieniony w 17 05 07	50,00

13.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	500,00
14.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	125,00

**Tab. 13 Rodzaje odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterze (proces D5)**

<b>Lp.</b>	<b>Kod</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Ilość w Mg/rok</b>
1.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	600,00
2.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	450,00
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	300,00
4.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	150,00
5.	19 06 04	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	30,00
6.	19 06 06	Przefermentowane odpady z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	75,00
7.	19 08 01	Skratki	75,00
8.	19 08 02	Zawartość piaskowników	75,00
9.	19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	75,00
10.	19 09 02	Osady z klarowania wody	75,00
11.	19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	75,00
12.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	75,00
13.	19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	75,00
14.	19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	75,00
15.	19 09 99	Inne niewymienione odpady	75,00
16.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	700,00
17.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	6000,00
18.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	700,00
19.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	400,00
20.	20 03 02	Odpady z targowisk	100,00
21.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	100,00
22.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	50,00
23.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	100,00
24.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	500,00



**2) miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji**

Roczne moce przerobowe instalacji:

- a) instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów ok 11 300 Mg
- b) instalacja do unieszkodliwiania odpadów – składowisko:
  - unieszkodliwianie odpadów – 10 930 Mg/rok,
  - odzysk odpadów – 1 650 Mg/rok.

Odpady komunalne, które mogą być przyjmowane do przetwarzania mechanicznego na terenie zakładu, kierowane są bezpośrednio do instalacji sortowni i poddawane są mechanicznemu przetwarzaniu. Odpady surowcowe mogą być czasowo magazynowane przed poddaniem ich przetworzeniu na sortowni w celu zgromadzenia uzasadnionej ekonomicznie partii.

Proces przetwarzania odpadów prowadzony jest wieloetapowo. Część odpadów podlega odzyskowi w trakcie eksploatacji instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów, a także na składowisku w wyniku składowania odpadów i odzysku odpadów w wyniku jego bieżącej eksploatacji i jego późniejszej rekultywacji. Proces przetwarzania odpadów polega również na unieszkodliwianiu odpadów na czaszy składowiska.

Powstające odpady po mechanicznym przetwarzaniu, przeznaczone są do unieszkodliwienia lub odzysku Zgodnie z załącznikiem nr 1 do Ustawy o odpadach z dnia 14.12.2012 r. powyższe metody odzysku posiadają oznaczenia:

- **R 5** Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- **R 12** Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R 1 – R 11.

Unieszkodliwianie poprzez składowanie na składowisku zg. z zał 2 określono jako:

- **D 5** Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)

**3) dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi lub środowiska**

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w sposób, nie powodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

**4) miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów**

*Tab. 14 Odpady inne niż niebezpieczne*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowana odpadów
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Odpady magazynowane będą luzem w przyzmac lub kontenerach na placu magazynowym zakładu
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione 01 04 07	



3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	
4.	01 04 13	Odpady powstajace przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
5.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
6.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
7.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
8.	ex 10 13 14	Odpady betonowe	
9.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
10.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	
11.	17 01 02	Gruz ceglany	
12.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
13.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
14.	ex 17 01 80	Usunięte tynki	
15.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	
16.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
17.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	
18.	17 05 08	Thuczeń drogowy (kruszywa) inny niż wymieniony w 17 05 07	
19.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	
20.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
21.	19 12 01	Papier i tektura	Magazynowanie odpadów odbywać się będzie selektywnie w obiektach służących do gromadzenia surowców wtórnych. Pojemniki do czasowego magazynowania odpadów będą posiadać stosowne oznakowania.
22.	19 12 02	Metale żelazne	
23.	19 12 03	Metale nieżelazne	
24.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
25.	19 12 05	Szkło	Magazynowanie odpadów odbywać się będzie selektywnie w obiektach
26.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione	

		w 19 12 06	
27.	19 12 08	Tekstylia	służących do gromadzenia surowców wtórnych. Pojemniki do czasowego magazynowania odpadów będą posiadać stosowne oznakowania.
28.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady magazynowane będą luzem w przyzmach na placu magazynowym lub będą bezpośrednio przetwarzane na składowisku
29.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady magazynowane będą luzem w przyzmach lub kontenerach na placu magazynowym zakładu lub
30.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	będą bezpośrednio przetwarzane na składowisku

### 5) informacje wynikające z przepisów odrębnych

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w oparciu o przepisy w sprawie:

- a) składowisk odpadów,
- b) selektywnego składowania odpadów.

II. Pozostałe zapisy decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7651-01/08 z dnia 26 marca 2009 r. zmienionej decyzją Marszałka Województwa Świętokrzyskiego, nie ulegają zmianie.

### Uzasadnienie

„EKOM” Maciejczyk Sp.j., ul. Zakładowa 29, 26-052 Nowiny wystąpiło z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego, wydanego dla instalacji do składowania odpadów z wyłączeniem odpadów obojętnych o zdolność przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, zlokalizowanej w miejscowości Sielec Biskupi, gm. Skalbmierz. Konieczność zmiany pozwolenia zintegrowanego wynika z art. 232 ust. 3 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.). W świetle tego przepisu decyzje wydane na podstawie art. 31 ust. 3 i art. 32 ust. 3 ustawy o odpadach z 2001 roku, zachowują ważność w zakresie zbierania, odzysku lub unieszkodliwiania odpadów na czas, na jaki zostały wydane, nie dłużej niż przez dwa lata od dnia wejścia w życie niniejszej ustawy, dlatego Spółka wystąpiła z wnioskiem o zmianę pozwolenia zintegrowanego w tym zakresie. Jak wynika z wniosku zmiana ma wyłącznie charakter porządkowy, parametry eksploatacyjne instalacji nie uległy zmianie.

Przedłożony wniosek o zmianę pozwolenia zintegrowanego dla instalacji składowania odpadów w Sielcu Biskupim spełnił wymagania formalne, określone ww. ustawą Prawo ochrony środowiska i ustawą o odpadach.

W wyniku wprowadzonych zmian niniejszą decyzją dostosowano zapisy dotyczące gospodarowania odpadami w tym unieszkodliwiania odpadów na składowisku odpadów, a także

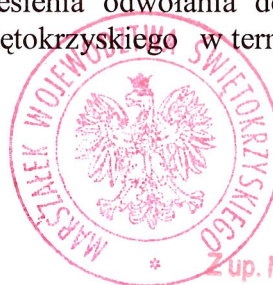
zbierania odpadów i przetwarzania mechanicznego odpadów, określone w obowiązującym pozwoleniu zintegrowanym. Obecnie zapisy dotyczące gospodarowania odpadami są zgodne z przepisami obowiązującej ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2013 r. poz. 21 ze zm.).

Biorąc pod uwagę powyższe orzeczono jak w osnowie.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2012 poz. 1282) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 253,00 zł za zmianę wydanego pozwolenia zintegrowanego na konto Urzędu Miasta w Kielcach.

### **Pouczenie**

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



Sup. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

*Edyta Matyjaszewska*  
Z-ca Dyrektora Departamentu  
Rozwoju Obszarów Wiejskich i Środowiska

### **Otrzymują:**

1. "EKOM" Maciejczyk Sp. j  
ul. Zakładowa 29  
26-052 Nowiny
2. a/a.

### **Do wiadomości:**

1. Ministerstwo Środowiska  
Departament Ochrony Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00 – 922 Warszawa  
(skan decyzji)
2. Burmistrz Miasta i Gminy Skalbmierz  
ul. Kościuszki 1  
28 – 530 Skalbmierz
3. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor  
Ochrony Środowiska w Kielcach  
Al. IX Wieków Kielc 3  
25 – 955 Kielce