



Kielce, 31.12.2014

OWŚVII.7222.14.2014

## DECYZJA

Na podstawie art. 104, ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (j.t. z 2013 r., Dz. U. poz. 267 ze zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183, art. 188, 193 ust. 1 pkt 3, art. 201 ust. 1, art. 203 ust. 1, 211, art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2013 , poz. 1232 ze zm.)

### po rozpatrzeniu

wniosku Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o. ul. Borowska 1, Janik, 27-415 Kunów.

NIP 661-20-67-369

REGON 291225756

### orzekam:

- I. Wygaszam decyzję Wojewody Świętokrzyskiego znak: ŚR.III.6618-22/06 z dnia 20 lipca 2007 r., ze zmianami, udzielającą pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25000 ton, zlokalizowanej w Janiku, gm. Kunów
- II. Udzielam pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do:
  1. składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, zlokalizowanej w Janiku, gm. Kunów.
  2. odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę

### 1. Opis instalacji, główne cechy procesu technologicznego

Na terenie zakładu w Janiku, gm. Kunów eksploatowane są:

- 1) składowisko odpadów innych niż niebezpiecznie i obojętne. Jest to instalacja o zdolności przyjmowania ponad 10 Mg odpadów na dobę o całkowitej pojemności ponad 25 000 Mg. Na składowisku wydzielone zostały odrębne sektory I i II w postaci kwater. Składowisko oddane zostało do użytku w 1989 r. sektor I oraz w 2007 r sektor II. Docelowa rzędna

składowania 260,0 m npt. Składowisko zlokalizowane jest w Janiku, gm. Kunów na działce o numerach ew. 485.

- 2) instalacja do mechaniczno - biologicznego przekształcania odpadów w procesie ich odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę z wykorzystaniem procesów biologicznych, zlokalizowana jest w Janiku, gm. Kunów na działce o numerach ew. 485 oraz 483.

Na terenie zakładu gdzie eksploatowane są instalacje wymagające pozwolenia zintegrowanego, prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- 1) wytwarzanie odpadów,
- 2) zbieranie odpadów,
- 3) przetwarzanie odpadów poprzez działania:
  - wykorzystanie jako materiał do wykonywania warstw przekładkowych i dróg technologicznych,
  - mechanicznego przetwarzania odpadów,
  - mechaniczno-biologicznego przetwarzania odpadów komunalnych,
  - biologicznego przetwarzania odpadów zielonych selektywnie zabranych,
  - biologicznego przetwarzania odpadów biodegradowalnych,
 a) unieszkodliwianie odpadów poprzez ich składowanie na kwaterze składowiska.

## **2. Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny na składowisku**

- 1) Kwatera składowiska:
  - a) sektor I: powierzchnia 2,79 ha. Składowane odpady z grupy 19 i 20. Sektor zaprojektowano w kształcie trapezu. Nieckę sektora zlokalizowano na utworach o cechach trudoprzepuszczalnych. Dno ukształtowano ze spadkiem w kierunku południowo-zachodnim. W sektorze nr 1 wykonano:
    - 9 szt. studni odgazowujących – odgazowywanie aktywne poprzez pochodnię gazową,
    - rów odwadniający Nr 1 wraz z drenażem Ø10 cm wokół sektora,
    - rów odwadniający na górnej części składowiska wzdłuż drogi technologicznej,
    - odwodnienie wód odciekowych z rowu do wspólnego zbiornika na odcieki,
  - b) sektor II - powierzchnia 1,41 ha. Składowanie odpadów z grup odpadów z grup: 02, 03, 04, 15, 16, 17 i 20. Ogólne nachylenie dna kwatery wynosi 1,5 %. Wysokość obwałowań w stosunku do powierzchni istniejącej terenu wynosi 1 m. Skarpa sektora I składowiska odpadów od strony sektora nr II zabezpieczona jest geomembraną. Kwaterę uszczelniono warstwą mineralną, geomembraną oraz geowłókniną. W sektorze nr I wykonano:
    - 5 szt. studni odgazowujących – odgazowywanie aktywne poprzez pochodnię gazową,
    - 2 ciągi rur drenażowych z PEHD  $\phi$  250 mm dwuściennych z karbowaną ścianą zewnętrzną ze spadkiem 1 – 2 %, o przebiegu wzdłuż dłuższej osi sektora (NW – SE),

- 3 ciągi poprzeczne z PEHD  $\phi$  200 mm,
  - rurociąg transportowy (poza kwaterą do przepompowni) wykonany z rur pełnych  $\phi$  315 mm,
- łącznie długość drenażu wynosi 323,6 m. Na końcówkach drenażu wykonano betonowe studzienki kontrolne o średnicy 800 mm,
- c) 2 przepompownie odcieków,
  - d) zbiornik odcieków o pojemności 528 m<sup>3</sup>.
- 2) Instalacja do mechaniczno - biologicznego przekształcania odpadów:
- a) linia do ręcznej segregacji odpadów (budynek hali o łącznej pow. 264 m<sup>2</sup> wraz z 5 boksami do selektywnego magazynowania odpadów),
  - b) linia sortownicza mechaniczna wyposażona w rozdrabniacz, sito o prześwicie 0 – 80 mm,
  - c) instalacja do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych odpadów pochodzących po mechanicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych (biostabilizatory z biofiltrem, płyta kompostowa z infrastrukturą: drenaż odcieków, zbiornik odcieków), sito o prześwicie 0 – 12 mm,
  - d) instalacja do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych (plac kompostowy z infrastrukturą o pow. 2250 m<sup>2</sup> – kompostownia przyzmacowa) (na północ od płyty stabilizatu).
- 3) Infrastruktura zakładu:
- sieć wodociągowa (woda zimna) doprowadzona do budynku socjalno - administracyjnego z własnego ujęcia (dz. nr 140/1201) – ok. 700 m od składowiska, stacja uzdatniania wody w budynku socjalno-biurowym,
  - sieć kanalizacji ścieków bytowych z budynku socjalno-administracyjnego,
  - zbiornik bezodpływowy na ścieki bytowe o poj. 15 m<sup>3</sup>,
  - utwardzone drogi i place manewrowe i technologiczne o pow. ok. 2000 m<sup>2</sup>,
  - instalacja p. poż.,
  - ogrodzenie z siatki,
  - instalacja oświetlenia składowiska,
  - instalacja monitoringu wizyjnego.
- 4) Obiekty pomocnicze:
- najazdowa waga samochodowa o nośności 50 Mg podłączona do systemu komputerowego – przy bramie wjazdowej,
  - brodzik dezynfekcyjny – przy bramie wjazdowej; wymiary: 3,8 m x 9,2 m = 35 m<sup>2</sup>,
  - budynek socjalno-administracyjny z zapleczem technicznym: sterownią, stacją uzdatniania wody, kotłownią gazową, pomieszczeniami socjalnymi (obecnie w trakcie budowy) – przy bramie wjazdowej,
  - magazyn paliw (za budynkiem socjalno-biurowym),
  - magazyn materiałów niebezpiecznych (w wydzielonej części budynku hali,

- boksy na surowce wtórne, za magazynem paliw; (docelowo zabudowane będą wiatą),
  - stacja transformatorowa,
  - ogrodzenie terenu instalacji.
- 5) Maszyny i urządzenia transportowe:
- a) urządzenia:
- rębarka gałęzi (plac kompostowy): 1 szt.,
  - aerator (plac kompostowy): 2 szt.,
  - biostabilizatory (przy placu kompostowym): 6 szt.,
  - rozdrabniacz (linia sortownicza): 1 szt.,
  - przesiewacz – sito 0-80 (linia sortownicza): 1 szt.,
  - przesiewacz – sito 0-12 (obok biostabilizatorów): 1 szt.,
  - prasa do belowania (hala odpadów selektywnie zbieranych): 1 szt.,
  - pochodnia zbiorcza instalacji spalania biogazu (na W od hali): 1 szt.,
  - stacja biofiltru zbiorczego (podzielona na dwie części pracujące naprzemiennie): 1 szt.
- b) pojazdy:
- kompaktor (kwatera): 2 szt.,
  - spychacz gąsienicowy (kwatera): 1 szt.,
  - ciągniki rolnicze z przyczepami: 3 szt.,
  - ładowarka (kompostery, płyta kompostowa): 1 szt.,
  - ładowarka teleskopowa z przyczepą hakową (sortownia) – 1 szt.,
  - samochód dostawczy: 1 szt.,
  - beczkowóz asenizacyjny: 1 szt.

### 3. Technologia składowania odpadów

Unieszkodliwianie odpadów na składowisku, odbywać się będzie zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach, oznaczone jest symbolem D5 - jest to składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.). Odpady będą składowane zgodnie z przepisami w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny.

W sektorze nr 1 składowane są odpady z grup: 19 i 20.

W sektorze nr 2 składowane są odpady z grup: 02, 03, 04, 15, 16, 17 i 20.

Składowanie odpadów prowadzone będzie w sposób zorganizowany tak, aby zapewnić sprawny i jak najmniej czasochłonny rozładunek środków transportowych dowożących odpady na składowisko oraz w sposób ograniczający do minimum emisję substancji lotnych do atmosfery.

Odpady przeznaczone do składowania przetransportowane zostaną na kwaterę. Tam, za pomocą kompaktora, będą sukcesywnie przemieszczane, rozplantowywane i ugniatane,

a następnie zagęszczane poprzez kilkakrotny przejazd kompaktora, przy zmiennym za każdym razem kierunkiem i torem jazdy. Z uwagi na zmienność dziennej ilości odpadów przeznaczonych do składowania oraz ich różnorodną podatność na zagęszczanie, parametry dziennych działek roboczych będą korygowane na bieżąco przez kierującego składowiskiem odpadów.

Formowanie warstwy odpadów odbywać się będzie według ustalonego planu tak, aby w jak najefektywniejszy sposób wykorzystać kubaturę składowiska.

Odpady deponowane będą w warstwach poziomych lub zbliżonych do poziomych. Miąższość jednorazowo ugniatanej warstwy powinna wynosić: 0,3 – 0,5 m. Wartości te nie mogą być większe ze względu na spadek efektywności procesu zagęszczania.

Po osiągnięciu około 2 metrowej warstwy ubitych odpadów, zostaną one przykryte warstwą mineralną, izolacyjną o miąższości 0,15 – 0,3 m.

Przy formowaniu czaszy składowiska należy wykonać rów opaskowy między obwałowaniem, a ścianami skarpy odpadów.

W miarę wzrostu kwatery na bieżąco należy kontrolować stateczność obwałowania i formowanych skarpy czaszy.

W celu zabezpieczenia terenu składowiska przed ewentualnym roznoszeniem lekkich frakcji (papier, folia) przez wiatr, eksploatowany sektor będzie zabezpieczany ogrodzeniem przenośnym z siatki. W zależności od kierunku wiejącego wiatru, przenośne ogrodzenie należy ustawiać tak, aby chroniło eksploatowany sektor składowiska przed roznoszeniem odpadów. Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania przez składowanie nie będą magazynowane.

#### **4. Zapotrzebowanie zakładu na energię i surowce oraz odprowadzanie ścieków**

##### **1) energia elektryczna**

Zakłada się wykorzystanie energii elektrycznej w ilości około 9 000 kWh/rok.

Energia elektryczna jest zużywana na następujące potrzeby:

- praca instalacji i urządzeń elektrycznych,
- oświetlenie,
- ogrzewanie budynku.

##### **2) zaopatrzenie w wodę**

Składowisko odpadów komunalnych w Janiku, gm. Kunów nie eksploatuje ujęć wód powierzchniowych. Woda dla potrzeb instalacji doprowadzana jest z własnego ujęcia – studni wierconej o głębokości 30 m w ilości ok. 4,95 m<sup>3</sup>/d.

Pobierana woda wykorzystywana jest na potrzeby socjalno-bytowe oraz gospodarcze. Woda do picia dla pracowników zatrudnionych na składowisku dostarczana jest w pojemnikach.

Roczne zużycie wody wynosi około 1806 m<sup>3</sup>.

### 3) odprowadzanie ścieków

Na terenie składowiska powstają następujące rodzaje ścieków przemysłowych:

- ścieki technologiczne - zużyte wody z brodzika dezynfekcyjnego w ilości ok. 50 m<sup>3</sup>/rok  
– wywożone są wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków w Ostrowcu Świętokrzyskim z częstotliwością ok. 1 raz w miesiącu,
- odcieki z kwatery deponowania odpadów – w ilości ok. 2810 m<sup>3</sup>/rok, ujmowane są systemem drenażu i odprowadzane do zbiornika odcieków o pojemności ok. 528 m<sup>3</sup>.

Odcieki wykorzystywane są do zraszania składowanych odpadów, a ich nadmiar wywożony jest wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków w Ostrowcu Świętokrzyskim.

Orientacyjny skład odcieków:

- pH: 7,10-8,50,
  - przewodność elektr. wł.: 500-17 000 μS/cm,
  - Cynk: 0,005-0,50 mg/l,
  - Chrom<sup>+6</sup>: <0,01-0,10 mg/l,
  - Kadm: <0,001-0,08 mg/l,
  - Miedź: <0,02-0,2 mg/l,
  - Ołów: <0,01-0,20 mg/l,
  - Rtęć: 0,0005- 0,001 mg/l,
  - OWO: 150-650 mg/l,
  - WWA: 0,01-0,2 μg/l,
  - BZT<sub>5</sub>: < 1500 mg/l,
  - ChZT: < 3000 mg/l,
  - zawiesina ogólna: < 1000 mg/l,
  - fosfor ogólny: < 50 mg/l,
  - azot ogólny: < 120 mg/.
- odcieki z płyty kompostowej – w ilości ok. 4,2 m<sup>3</sup>/d, o składzie zbliżonym do odcieków z kwatery deponowania odpadów, odprowadzane są do odrębnego zbiornika na odcieki zlokalizowanego w sąsiedztwie płyty kompostowej;

### 4) inne materiały

W obrębie obiektów i instalacji stosuje się oleje napędowe oraz oleje silnikowe. Są one używane w pojazdach mechanicznych pracujących na składowisku oraz urządzeniach wchodzących w skład instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów i instalacji do kompostowania.

Zakłada się zużycie oleju napędowego do 90 Mg/rok.

Zakłada się zużycie olejów silnikowych i hydraulicznych około 3,5 Mg/rok.

## 5. Czas pracy instalacji

Składowisko jest czynne przez ok. 305 dni w roku w porze dziennej:

- od poniedziałku do piątku w godzinach: od 7<sup>00</sup> do 17<sup>00</sup>,

- w soboty, w godzinach: od 8<sup>00</sup> do 15<sup>00</sup>.

Praca komposterów jest ciągła przez 350 dni w roku – całodobowo. Suma przerw technicznych nie przekroczy 15 dni. Równocześnie wyłączone będą 1 ÷ 2 biostabilizatory, pozostałe będą pracować.

Pochodnia do spalania biogazu praca ciągła przez cały rok.

Godziny otwarcia składowiska podane są na tablicy informacyjnej znajdującej się przy wjeździe na składowisko.

### III. 1. Warunki wynikające z art. 188, ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska

- 1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

*Tab. 1 Rodzaje przewidzianych do wytwarzania odpadów niebezpiecznych*

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość opadów [Mg/rok]
1.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych  <b>Charakterystyka odpadu:</b> Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów.	1,50
2.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych.	1,50

		<p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Mieszanka węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów, sadzę,</p> <p>Stężenie zanieczyszczeń stałych wynosi od 0,1 % masy do 1 %. Zanieczyszczenia przepracowanych olejów zawierają od 65 do 87 % substancji organicznych i od 13 do 35 % związków nieorganicznych.</p>	
3.	15 02 02*	<p>Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB).</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Odpad zawiera zanieczyszczenia ze zużytych przepracowanych mineralnych olei hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych niezawierających związków chlorowcoorganicznych.</p>	1,0
4.	16 01 07*	<p>Filtry olejowe</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Składa się z metalowej obudowy i zanieczyszczonego olejami wkładu filtracyjnego.</p>	0,5
5.	16 01 13*	<p>Płyny hamulcowe</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Są zazwyczaj mieszaniną esterów alkilowych, glikoli etylenowych, estrów boranowych i polipropylenoglikoli z dodatkami. Glikole mają duże własności higroskopijne. Nie powinny działać korozyjnie na metale stosowane w układach hamulcowych. działają agresywnie na skórę i powłoki lakiernicze.</p>	0,2
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12.	5,10



		<b>Charakterystyka odpadu:</b> Zużyte świetlówki składają się ze szklanej rurki wypełnionej parami rtęci oraz pokrytej luminoforem. Zawartość rtęci w świetłowce wynosi średnio 40 mg. W środku znajduje się drut wolframowy jako żarnik. Końcówki rurki zaopatrzone są w aluminiowe oprawki.	
7.		Baterie i akumulatory ołowiowe	
	16 06 01*	<b>Charakterystyka odpadu:</b> Odpad składa się z płyt z ołowiu metalicznego lub jego stopu z kadmem, które zanurzone są w elektrolicie – około 10 % roztwór kwasu siarkowego. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu.	1,20
Razem			151,20

**Tab. 2 Rodzaje przewidzianych do wytwarzania odpadów innych niż niebezpieczne**

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	16 01 03	Zużyte opony	1,0
		<b>Charakterystyka odpadu:</b> Odpad składa się najczęściej z kauczuku syntetycznego wytwarzanego z surowców otrzymywanych z ropy naftowej. Zawiera polimery naturalne i sztuczne oraz sadzę techniczną. Właściwości zbliżone do gumy.	
2.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	7 000,00
		<b>Charakterystyka odpadu:</b> Odpad po mechaniczno-biologicznym przetworzeniu zmieszanych odpadów komunalnych. o frakcji do 20 mm. Kompost nienadający się do wykorzystania w rolnictwie z uwagi na zanieczyszczenia drobnymi elementami z tworzyw sztucznych, szkła i metali.	
3.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	19 800,00

		<p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Odpad stanowiący stabilizat o frakcji 20 – 80 mm, pochodzący z instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania na kwaterze.</p>	
4.	19 12 01	<p>Papier i tektura</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p><u>Papier</u> – spilśniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m<sup>2</sup>. Włókna organiczne: z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki.</p> <p><u>Tektura</u> to grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna).</p> <p>Odpad palny.</p>	1000,00
5.	19 12 02	<p>Metale żelazne</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Skład: Fe czyste żelazo jest lśniące, srebrzyste, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jako domieszki stosuje się: Si lub C (co sprzyja nasileniu korozji). Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem zwanym żeliwem i stalą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być niskotemperaturowe lub wysokotemperaturowe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.</p>	525,00
6.	19 12 03	<p>Metale nieżelazne</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Tworzą je wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Mogą to być metale lekkie: aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów.</p>	150,00
7.	19 12 04	<p>Tworzywa sztuczne i guma</p>	2 500,00

		<p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p><u>Guma:</u> materiał rozciągliwy. Elastomer zbudowany z alifatycznych łańcuchów polimerowych, które są stosunkowo w niewielkim stopniu usieciowane w procesie wulkanizacji. Nieodporna na wysokie temperatury. Pali się wydzielając czarny, gryzący dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temp. mniej lub bardziej plastyczna. W zależności od zużytych surowców wyróżnia się różne rodzaje gumy: guma naturalna (z kauczuku), z lateksu, i syntetyczna (z polibutadienu i innych syntetycznych poliolefin).</p> <p><u>Tworzywa sztuczne:</u> podstawowym ich składnikiem są naturalne lub sztuczne polimery. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Podział tw. sztucznych: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Inny podział tworzyw: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne. Produkują się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy: polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikonu itd.</p> <p>Wrażliwe na podwyższoną temperaturę.</p>	
8.	19 12 05	<p>Szkło</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Odnacza się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych. Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: <math>\text{CaCO}_3</math>, <math>\text{SiO}_2</math> i <math>\text{Na}_2\text{CO}_3</math>. Używane w procesie topniki: tlenki <math>\text{B}_2\text{O}_3</math> i <math>\text{PbO}</math>.</p> <p>Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota.</p> <p>W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe.</p>	2 500,00
9.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	75,00

		<p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Surowiec drzewny wytwarzany jest ze ściętych drzew i formowany jest przez obróbkę. Materiał niejednorodny pod względem budowy. Łatwo ulega degradacji pod wpływem wody, owadów, grzybów itp. Skład chemiczny: C – 49,5%, O<sub>2</sub> – 43,8%, H – 6,0%, N – 0,2% i inne. Główne związki tworzące drewno to celuloza – 45%, hemiceluloza – 30%, lignina – 20%. W składzie może pojawiać się: cukier, białko, skrobia, garbniki, olejki eteryczne, guma oraz substancje mineralne. Elementy drewniane wchłaniają wilgoć, źle przewodzą ciepło, kurczą się lub pęcznieją. Niejednokrotnie pokrywane lakierami lub farbami. Mogą zawierać drobne elementy żelazne (gwoździe itp.).</p>	
10.	19 12 08	<p>Tekstylia</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>Wyroby włókiennicze płaskie powstałe w wyniku przeplatania ze sobą wzajemnie prostopadłych układów nitek osnowy i wątku. Połączenie tych dwóch układów według określonego porządku tworzy strukturę tkaniny. Używanymi surowcami są: len, konopie, bawełna, wełna, jedwab. Części ubrań mogą zawierać elementy z tworzyw sztucznych (guziki) oraz elementy metalowe (guziki, suwaki itp.).</p>	75,00
11.	19 12 12	<p>Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11</p> <p><b>Charakterystyka odpadu:</b></p> <p>W skład odpadów wchodzi obudowy metalowe lub z tworzywa sztucznego, metale kolorowe. Skład jest uzależniony od rodzaju wygenerowanych z odpadów komunalnych materiałów.</p>	52 275,00

**2) wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko**

Zapobieganie powstawania odpadów odbywać się będzie poprzez utrzymanie w należytym stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu. W przypadku odpadów, które powstają w związku z eksploatacją instalacji do mechaniczno biologicznego przetwarzania odpadów, zapobieganie ich wytwarzania, nie jest możliwe ze względu na zachodzące tam procesy technologiczne.

Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

**3) opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów**

*Tab. 3 Odpady niebezpieczne*

L.p	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania na terenie obiektu	Odbiorca
1.	<b>13 01 10*</b> Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	Odpady gromadzone selektywnie w metalowych, szczelnych, zamykanych, oznakowanych beczkach/pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.	Uprawnione firmy zewnętrzne transportem własnym.
2.	<b>13 02 05*</b> Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		
3.	<b>15 02 02*</b> Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady gromadzone selektywnie w metalowych beczkach lub pojemnikach z tworzywa ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.	
4.	<b>16 01 07*</b> Filtry olejowe		
5.	<b>16 01 13*</b> Płyny hamulcowe	Odpady gromadzone selektywnie w metalowych, szczelnych, zamykanych, oznakowanych beczkach/pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.	
6.	<b>16 02 13*</b> Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Każdy rodzaj odpadów magazynowany w oddzielnym, szczelnym, specjalistycznym pojemniku lub kontenerze w magazynie odpadów	

7.	<b>16 06 01*</b> Baterie i akumulatory ołowiowe	niebezpiecznych.	
----	---	------------------	--

Wszystkie przewidziane do wytwarzania odpady niebezpieczne zostaną przekazane odbiorcom zewnętrznym, posiadającym stosowne uprawnienia z zakresu gospodarowania odpadami.

**Tab. 4 Odpady inne niż niebezpieczne**

L.p	Kod i rodzaj odpadu	Miejsce magazynowania na terenie obiektu	Sposób zagospodarowania
1.	<b>16 01 03</b> Zużyte opony	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu, ustawionych w magazynie surowców wtórnych. Poszczególne rodzaje odpadów gromadzone są w sposób selektywny.	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym.
2.	<b>19 05 03</b> Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady magazynowane, czasowo na płycie kompostowej lub wyznaczonym wyznaczonym placu lub specjalnych kontenerach obok kompostowni, systematycznie przekazywane uprawnionym odbiorcom do wykorzystania	Odpady przeznaczone do odzysku – rekultywacji terenów
3.	<b>19 05 99</b> Inne niewymienione odpady	Odpady nie są magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu po uzbieraniu wielkości transportowej kierowane na kwaterę odpadów.	Odpady przeznaczane na kwaterę składowiska celem unieszkodliwienia
4.	<b>19 12 01</b> Papier i tektura	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadów, ustawionych w magazynie surowców wtórnych lub betonowych boksach. Poszczególne rodzaje odpadów gromadzone są w sposób	Odpady przekazywane uprawnionym firmom zewnętrznym.
5.	<b>19 12 02</b> Metale żelazne		
6.	<b>19 12 03</b> Metale nieżelazne		
7.	<b>19 12 04</b> Tworzywa sztuczne i guma		

8.	19 12 05 Szkło	selektywny.	
9.	19 12 07 Drewno inne niż wymienione w 19 12 06		
10.	19 12 08 Tekstylnia		
11.	19 12 12 Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady gromadzone czasowo w miejscu wytworzenia do zbierania ilości transportowej, a następnie transportowane: na kwaterę lub do komposterów.	Zagospodarowywane w całości: - frakcja nadsitowa: unieszkodliwiane przez składowanie na kwaterze, - frakcja podsitowa w biostabilizatorach (przetwarzane w warunkach tlenowych) - odpad z rozdrabniania wielkogabarytowych unieszkodliwiany na kwaterze.

### III. 2. Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach

#### 1. Zbieranie odpadów

##### 1) rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

**Tab. 5 Odpady niebezpieczne**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
2	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie

**Tab. 6 Odpady inne niż niebezpieczne**

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
2.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
3.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
6.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
7.	15 01 07	Opakowania ze szkła
8.	16 01 03	Zużyte opony
9.	16 01 17	Metale żelazne
10.	16 01 18	Metale nieżelazne
11.	20 01 01	Papier i tektura
12.	20 01 02	Szkło
13.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji
14.	20 01 10	Odzież
15.	20 01 11	Tekstylia
16.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33
17.	20 01 39	Tworzywa sztuczne
18.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji
19.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie
20.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji
21.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe

**2) oznaczenie miejsca zbierania odpadów**

Odpady zbierane będą na terenie Regionalnej Instalacji Przetwarzania Odpadów Komunalnych „Janik” w Janiku.

**3) wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów**

Magazynowanie odpadów odbywać się będzie na terenie RIPOK w Janiku.



**a) rodzaj magazynowanych odpadów**

**Tab. 7 Odpady niebezpieczne**

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</b>
1	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	Magazynowanie odpadów odbywać się będzie selektywnie w obiektach służących do magazynowania odpadów niebezpiecznych. Pojemniki do czasowego magazynowania odpadów będą posiadać stosowne oznakowania.
2	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie	

**Tab. 8 Odpady inne niż niebezpieczne**

<b>Lp.</b>	<b>Kod odpadu</b>	<b>Rodzaj odpadu</b>	<b>Miejsce i sposób magazynowania odpadów</b>
22.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Magazynowanie odpadów odbywać się będzie selektywnie w obiektach służących do gromadzenia surowców wtórnych. Pojemniki do czasowego magazynowania odpadów będą posiadać stosowne oznakowania.
23.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	
24.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
25.	15 01 04	Opakowania z metali	
26.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	
27.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	
28.	15 01 07	Opakowania ze szkła	
29.	16 01 03	Zużyte opony	
30.	16 01 17	Metale żelazne	
31.	16 01 18	Metale nieżelazne	
32.	20 01 01	Papier i tektura	
33.	20 01 02	Szkło	
34.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	
35.	20 01 10	Odzież	
36.	20 01 11	Tekstylia	
37.	20 01 34	Baterie i akumulatory inne niż wymienione w 20 01 33	
38.	20 01 39	Tworzywa sztuczne	
39.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	

40.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	
41.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	
42.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	

#### b) wskazanie miejsca i sposobu magazynowania odpadów

Zbierane odpady niebezpieczne magazynowane będą w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób selektywny. Magazynowanie odpadów niebezpiecznych winno odbywać się w sposób zabezpieczający środowisko przed ich negatywnym oddziaływaniem.

Tymczasowe magazynowanie odpadów innych niż niebezpieczne oraz obojętnych odbywać się będzie selektywnie w obiektach służących do gromadzenia surowców wtórnych.

#### 4) opis metody lub metod zbierania odpadów

Odpady będą gromadzone przed ich transportem do miejsc przetwarzania. Poddane zostaną wstępnemu sortowaniu w sposób nieprowadzący do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodującej zmiany klasyfikacji odpadów.

#### 5) wymagania wynikające z przepisów odrębnych

Zbieranie odpadów powinno odbywać się z zachowaniem wytycznych zawartych w przepisach:

- a) o bateriach i akumulatorach,
- b) o zużytym sprzęcie elektrycznym i elektronicznym.

## 2. Przetwarzanie odpadów

### 1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

#### a) mechaniczne przetwarzanie odpadów

**Tab. 9 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów w ramach MBP (proces R12)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	56 600,00
Razem			<b>56 600,00</b>

**Tab. 10 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytworzonego odpadu Mg/rok
1.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,0
2.	19 12 02	Metale żelazne	500,0
3.	19 12 03	Metale nieżelazne	150,0
4.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	2 500,0
5.	19 12 05	Szkło	2 500,0
6.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	75,0
7.	19 12 08	Tekstylia	75,0
8.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	49 800,0
Razem			<b>56 600,00</b>

**Tab. 11 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów – demontaż odpadów wielkogabarytowych (proces R12)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	2 500,0
Razem			<b>2 500,0</b>

**Tab. 12 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po mechanicznym przetwarzaniu odpadów – demontaż odpadów wielkogabarytowych**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość wytworzonego odpadu Mg/rok
1.	19 12 02	Metale żelazne	25,0
2.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	2 475,0
Razem			<b>2 500,0</b>

*b) biologiczne przetwarzanie odpadów*

**Tab. 13 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do unieszkodliwienia w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzaniu odpadów w ramach MBP (proces D 8)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	14 800,00
Razem			<b>14 800,00</b>

**Tab. 14 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku, po biologicznym przetwarzaniu odpadów wytwarzanych z mechanicznej obróbki zmieszanych odpadów komunalnych w ramach MBP**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	*11 800,00
Razem			<b>11 800,00</b>

\* stabilizat

**Tab. 15 Rodzaje i ilości odpadów po MBP, wnioskowanych do unieszkodliwienia (przesiewanie) w ciągu roku, (proces D 8)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	11 800,00
Razem			<b>11 800,00</b>

**Tab. 16 Rodzaje i ilości odpadów wytwarzanych w ciągu roku po przesianiu odpadów, powstających po MBP**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	*7 000,00
2	19 05 99	Inne niewymienione odpady	*11 000,00
Razem nie więcej niż			<b>11 800,00</b>

\* ilość uzależniona od specyfiki odpadów trafiających do kompostera.

**Tab. 17 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzaniu selektywnie zbieranych odpadów zielonych (proces R3)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadu Mg/rok
1.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	1 000,00
2.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	600,00
3.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1 200,00
4.	20 03 02	Odpady z targowisk	520,00
Razem			<b>3 320,00</b>

**- produkt finalny:**

Kompost AGROJANIK COMPLEX (2 400 Mg/rok).

**Tab. 18 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do unieszkodliwienia w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzaniu odpadów (proces D 8)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	3 000,00
	19 08 01	Skratki	1 000,00
	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	6 000,00
Razem			<b>10 000,00</b>

**Tab. 19 Rodzaje i ilości odpadów, wytwarzanych w ciągu rok po biologicznym unieszkodliwieniu, (proces D 8)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 05 99	Inne niewymienione odpady	8 000,00
Razem			<b>8 000,00</b>

**c) eksploatacja składowiska odpadów**

**Tab. 20 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku - wykorzystanie do stabilizacji skarp (proces R5)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
2	16 01 03	Zużyte opony	10,00
Razem			<b>10,00</b>

**Tab. 21 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku - wykorzystanie na przesyłki drogi wewnętrzne, (proces R5)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	5 000,00
2	17 01 02	Gruz ceglany	2 000,00
3	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00
4	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	5 000,00
5	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,00
6	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	5 000,00
Razem			<b>19 500,00</b>

**Tab. 22 Rodzaje i ilości odpadów wnioskowanych do odzysku w ciągu roku - rekultywacja kwatery (proces R5)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	ilość odpadów [Mg/rok]
1	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	2 500,00
2	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,00
3	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	15 000,00
4	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,00
5	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	5 000,00
Razem			<b>19 500,00</b>

**Tab. 23 Rodzaje odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterze sektor nr II (proces D5)**

L.p	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	ilość odpadów [Mg/rok]
1	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	500,00
2	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	500,00
3	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,00
4	19 05 99	Inne niewymienione odpady	15 000,00
5	19 08 01	Skratki	1 000,00
6	19 08 02	Zawartość piaskowników	500,00
7	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5 000,00
8	19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	2 500,00
9	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	2 500,00
10	19 12 09	Minerały(np. piasek, kamienie)	5 000,00
11	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	57 475,00
12	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000,00
13	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,00
14	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,00
15	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	5 000,00
16	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,00

**Tab. 24 Rodzaje odpadów przewidzianych do unieszkodliwiania na kwaterze sektor nr I (proces D5)**

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów	ilość odpadów [Mg/rok]
1.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa	500,00
2.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	200,00
3.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania	500,00
4.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	500,00
5.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż	500,00

		wymienione w 03 01 04	
6.	04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	500,00
7.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	500,00
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	3 000,00
9.	16 01 12	Okładziny hamulcowe	100,00
10.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	200,00
11.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	200,00
12.	16 11 02	WęglPOCHODNE okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 01	1 000,00
13.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1 000,00
14.	16 11 06	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów niemetalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 05	1 000,00
15.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	0,50
16.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	4 000,00
17.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	25 000,00
18.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00
19.	17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	50,00
20.	17 01 82	Inne niewymienione odpady	5 000,00
21.	17 02 01	Drewno	100,00
22.	17 02 02	Szkło	1 000,00
23.	17 02 03	Tworzywa sztuczne	2 000,00
24.	17 03 80	Odpadowa papa	3 000,00
25.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	500,00
26.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	500,00
27.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	3 000,00
28.	17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	500,00
29.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	12 000,00
30.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	5 000,00



31.	20 03 02	Odpady z targowisk	1 000,00
32.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	2 000,00
33.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	5 000,00
34.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,00

**2) miejsce i dopuszczona metoda lub metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia,**

Roczne moce przerobowe instalacji:

a) instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów:

- mechaniczne przetwarzanie odpadów - 59 100,00 Mg/rok,
- biologiczne unieszkodliwianie odpadów – 24 800,00 Mg/rok,

b) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych, selektywnie zebranych – 3 320,00 Mg/rok,

c) instalacja do unieszkodliwiania odpadów – składowisko:

- unieszkodliwianie odpadów – 194 825,50 Mg/rok,
- odzysk odpadów – 19 510,00 Mg/rok.

Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne kierowane są bezpośrednio do instalacji MBP celem ich przetworzenia. Przed procesem odzysku odpady nie są magazynowane.

Odzysk odpadów w ramach Regionalnego Zakładu Zagospodarowania Odpadów dla regionu 2 z lokalizacją w Janiku jest prowadzony wieloetapowo. Część odpadów podlega odzyskowi w trakcie eksploatacji instalacji do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów oraz w instalacji do przetwarzania odpadów zielonych.

W trakcie eksploatacji składowiska prowadzony jest również odzysk odpadów, polegający na wykorzystaniu odpadów na składowisku do tworzenia warstw przekładkowych, utwardzania dróg technologicznych i skarp składowiska.

Pozostała część odpadów zostanie zagospodarowana w inny sposób lub przekazana zostanie odbiorcom posiadającym stosowne zezwolenia z zakresu gospodarowania odpadami.

Linia do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych (MBP) zlokalizowana jest na ogrodzonym terenie zakładu, gdzie eksploatowane jest składowisko odpadów.

Biologiczne przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w baterii bioreaktorów z biofiltrem. Dojrzewanie biostabilizatu odbywać się będzie na płycie kompostowej do przetwarzania odpadów ulegających biodegradacji, pochodzących z mechanicznego przetwarzania.

Odpady wykorzystywane na przesypki (odzysk odpadów – R5) zagospodarowywane będą na aktualnie eksploatowanej kwaterze sektor I i II.

Odpady przewidziane do unieszkodliwiania (proces D 5) deponowane będą na eksploatowanej kwaterze sektor I i II.

Metody przetwarzania odpadów:

- a) R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)
- b) R 5 – Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- d) D 5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)
- e) D 8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

### 3) miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Wszystkie surowce wtórne magazynowane będą czasowo, selektywnie w przystosowanych do tego celu magazynach lub boksach położonych w sąsiedztwie hal sortowni.

#### a) rodzaj magazynowanych odpadów

**Tab. 25 Odpady inne niż niebezpieczne**

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
5.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Magazynowane będą w specjalistycznych, zamykanych kontenerach lub luzem na placu magazynowym
6.	16 01 03	Zużyte opony	Magazynowane będą luzem na placu magazynowym
7.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	Nie będą magazynowane
8.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Magazynowane będą w przyzmac obok kwatery w miarę potrzeb zagospodarowywane będą na eksploatowanej kwaterze
9.	17 01 02	Gruz ceglany	
10.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
11.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	

12.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	
13.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Magazynowane będą w przyzmach na płycie kompostowej lub kontenerach
14.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	Nie będą magazynowane
15.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	Magazynowane będą w przyzmach na płycie kompostowej
16.	19 12 01	Papier i tektura	Magazynowane będą selektywnie w przystosowanych do tego celu magazynach lub boksach. Magazynowane będą w specjalistycznych, zamykanych kontenerach, pojemnikach lub luzem
17.	19 12 02	Metale żelazne	
18.	19 12 03	Metale nieżelazne	
19.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	
20.	19 12 05	Szkło	
21.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	
22.	19 12 08	Tekstylia	
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady nie będą magazynowane, będą poddawane na bieżąco przetwarzaniu
24.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Nie będą magazynowane
25.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	
26.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Magazynowane będą w przyzmach obok kwatery
27.	20 03 02	Odpady z targowisk	Nie będą magazynowane

#### 4) informacje wynikające z przepisów odrębnych

Przetwarzanie odpadów prowadzone będzie w oparciu o przepisy w sprawie:

- a) składowisk odpadów,
- b) mechaniczno - biologicznego przetwarzania odpadów,
- c) selektywnego składowania odpadów.

### III. 3 Emisja hałasu do środowiska

#### 1. Charakterystyka głównych źródeł hałasu

Tab. 26 Emisja hałasu z głównych źródeł punktowych

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Moc akustyczna L <sub>WA</sub> [dB]	Rozkład czasu pracy źródła hałasu dla doby
pora dzienna			
1.	Pochodnia zbiorcza instalacji spalania biogazu.	90,0	16 h w godz. 6-22
2.	Rozdrabniacz (linia sortownicza).	104,0	8 h w godz. 6-22
3.	Przesiewacz - sito 0-80 (linia sortownicza).	105,3	9 h w godz. 6-22
4.	Stacja biofiltra komposterów (przy komposterach).	78,0	16 h w godz. 6-22
5.	Kompostery - bioreaktory (przy placu kompostowym).	90,0	
6.	Rębarka gałęzi (płyta kompostowa).	105,3	5 h w godz. 6-22
7.	Przesiewacz - sito 0-12 (obok komposterów).		
8.	Rozładunek odpadów (sortownia).		
9.	Rozładunek odpadów (przy płycie kompostowej).	105,0	3 h w godz. 6-22
10.	Rozładunek odpadów (na kwaterze).		0,5 h w godz. 6-22
11.	Rozładunek odpadów (przy komposterach).		2 h w godz. 6-22
12.	Rozładunek odpadów (na płycie kompostowej).		0,5 h w godz. 6-22
pora nocna			
1.	Pochodnia zbiorcza instalacji spalania biogazu.	90,0	8 h w godz. 22-6
2.	Stacja biofiltra komposterów (przy komposterach).	78,0	
3.	Kompostery – biostabilizatory (przy placu kompostowym).	90,0	

**Tab. 27 Emisja hałasu z głównych źródeł ruchomych**

L.p.	Nazwa źródła hałasu	Moc akustyczna L <sub>WA</sub> [dB]	Rozkład czasu pracy źródła hałasu dla doby
1.	Pojazdy ciężarowe (brama-sortownia).	100,0	0,75 h w godz. 6-22
2.	Pojazdy ciężarowe (brama-kompostownia).		0,1 h w godz. 6-22
3.	Ciągnik z przyczepą (teren składowiska).		6 h w godz. 6-22
4.	Aerator z ciągnikiem (1) (płyta kompostowa).	101,5	5 h w godz. 6-22
5.	Aerator z ciągnikiem (2) (płyta kompostowa).		
6.	Kompaktor (1) (kwatery - sektor 1).	110,0	7 h w godz. 6-22
7.	Kompaktor (2) (kwatery - sektor 2).		
8.	Spychacz gąsienicowy (kwatery sektor 1).	106,0	4 h w godz. 6-22
9.	Ładowarka (kompostery, płyta kompostowa) lub ładownica telesk. (sortownia)	104,0	5 h w godz. 6-22

Nie przewiduje się innych wariantów pracy ww. źródeł hałasu.

## 2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Dopuszczalne poziomy hałasu wyrażone równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającego z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. na tereny zabudowy zagrodowej, wynoszą:

- dla pory dziennej (w godz. 06<sup>00</sup> ÷ 22<sup>00</sup>) - **55,0 dB**,
- dla pory nocnej (w godz. 22<sup>00</sup> ÷ 06<sup>00</sup>) - **45,0 dB**.

### III.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza

#### 4.1. Źródła emisji gazów i pyłów do powietrza

Źródłem emisji zorganizowanej na terenie składowiska, związanej z podstawowymi procesami produkcyjnymi, są:

- 14 studni odgazowujących kwaterę, oznaczonych jako S1 – S14. Ujmowany w studniach biogaz kierowany jest systemem rur PEHD do stacji zbiorczej, skąd następnie po

odwodnieniu i sprężeniu kierowany jest do automatycznej pochodni gazowej zamkniętej o wysokości 6 m i średnicy 0,8 mm;

- bateria bioreaktorów, z których zanieczyszczenia kierowane są do kontenerowego biofiltra o skuteczności 90%, skąd następnie odprowadzane do powietrza;

## 2. Dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza

**Tab. 28 Parametry emitatorów wraz z dopuszczalną emisją**

Źródło emisji	Urządzenia ograniczające emisję	Substancja zanieczyszczająca	Emisja [kg/h]	Parametry emitora		Czas emisji [h]
				wysokość [m. npt.]	Średnica [m]	
bateria bioreaktorów	Biofiltr o skuteczności 90%	Pył PM10	0,0002	3,3	0,2	8400
		Amoniak	0,0016			
		Aceton	0,0002			
pochodnia gazowa	brak	Pył PM10	0,018	6,0	0,8	8760
		Dwutlenek azotu	0,170			
		Dwutlenek siarki	0,131			
		Tlenek węgla	0,121			

**Tab. 29 Dopuszczalna emisja roczna z instalacji**

Substancja zanieczyszczająca	Emisja [Mg/rok]
Dwutlenek azotu	1,489
Dwutlenek siarki	1,148
Tlenek węgla	1,060
Pył PM10	0,1593
Amoniak	0,0133
Aceton	0,0013

### III.5. Warunki z zakresu gospodarki wodno-ściekowej

Ilość pobieranej wody ze studni wierconej nie przekracza 5 m<sup>3</sup>/dobę. W związku z powyższym, zgodnie z przepisami ustawy Prawo wodne w niniejszym pozwoleniu nie określono warunków poboru wody z w/w studni.

Powstające na terenie składowiska ścieki przemysłowe nie są odprowadzane do wód

powierzchniowych ani do ziemi.

#### **IV. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU ŚRODOWISKA ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI**

##### **1. Zakres monitoringu**

Wyniki wszystkich ww. pomiarów ewidencjonowane będą w formie pisemnej.

##### **2. Monitoring gospodarki odpadami**

Ilość odpadów będzie ewidencjonowana, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji kontrolować będą ilości odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych niniejszą decyzją.

Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z przepisami o odpadach.

Dodatkowo zarządzający składowiskiem zobowiązany jest do przeprowadzenia procedury dopuszczenia do składowania odpadów na składowisku (sporządzanie podstawowej charakterystyki oraz testów zgodności przyjmowanych odpadów) zgodnie z przepisami w sprawie kryteriów oraz procedur dopuszczania odpadów do składowania na składowisku odpadów danego typu.

Częstotliwość wykonywania testów zgodności, co najmniej raz na 12 miesięcy.

##### **3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków**

Woda pobierana jest z własnego ujęcia – studni wierconej. Monitoring jej zużycia odbywał się będzie na podstawie odczytu z wodomierza, zlokalizowanego w budynku socjalno-biurowym. Częstotliwość monitoringu - 1 raz na miesiąc.

Ścieki wywożone są do oczyszczalni przez jednostkę specjalistyczną. Należy prowadzić rejestr wywożonych ścieków na podstawie potwierżeń wywozu.

##### **4. Monitoring wód podziemnych**

Monitoring wód podziemnych prowadzony będzie w oparciu o 8 piezometrów: **P1, P2, P3, P4, P5, P6, P7, P8**, oraz studnię **S1**

Zakres monitoringu dla wód podziemnych obejmować będzie badanie:

- 1) poziomu wód podziemnych,
- 2) składu wód podziemnych w zakresie:
  - odczyn (pH);
  - przewodność elektrolityczna właściwa;
  - ogólny węgiel organiczny (OWO);

- zawartość poszczególnych metali ciężkich (Cu, Zn, Pb, Cd, Cr<sup>+6</sup>, Hg);
- suma wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA);

Częstotliwość pomiaru – 1 raz na kwartał.

## 5. Monitoring wód odciekowych

Monitoring wód odciekowych prowadzony będzie w oparciu o punkt pomiarowy **O-1** (zbiornik na odcieki) oraz **O-2** (studzienka na odpływie z sektora I kwatery).

Zakres badań obejmuje:

- objętość wód odciekowych,
- skład wód odciekowych:
  - odczyn (pH),
  - przewodność elektrolityczna właściwa,
  - ogólny węgiel organiczny (OWO),
  - zawartość poszczególnych metali ciężkich (miedzi, cynku, ołowiu, kadmu, chromu Cr<sup>+6</sup>, rtęci),
  - sumę wielopierścieniowych węglowodorów aromatycznych (WWA).

Częstotliwość pomiaru:

skład wód odciekowych – 1 raz na kwartał,

objętość wód odciekowych – 1 raz na miesiąc.

## 6. Monitoring substancji wprowadzanych do powietrza

Monitoring emisji do powietrza polega na pomiarze składu gazu składowiskowego oraz jego natężenia wypływu.

Zakres badań obejmuje: ilość i zawartość metanu (CH<sub>4</sub>), dwutlenku węgla (CO<sub>2</sub>) i tlenu (O<sub>2</sub>) oraz natężenie wypływu.

Częstotliwość pomiaru – 1 raz w miesiącu.

Punkt pomiarowy – studnie odgazowujące kwaterę sektor I i II oznaczone jako **S1** do **S14**.

## 7. Monitoring procesów technologicznych

Kontrolę przebiegu osiadania powierzchni składowiska wykonywać się będzie poprzez pomiar geodezyjny w oparciu o zainstalowane repety szt. 3:

- kwatera „sektor 1”: **repery nr R1 do R3**,
- kwatera „sektor 2”: **repery nr R3**.

Częstotliwość pomiaru – raz do roku.

Badanie składu i struktury masy deponowanych odpadów.

Badanie składu morfologicznego odpadów przyjmowanych na składowisko przeprowadza się zgodnie z normą PN-93-Z-15006 – „Odpady komunalne stałe – Oznaczanie składu morfologicznego”. Częstotliwość badania – raz do roku.



## **8. Pomiar wielkości opadu atmosferycznego**

Prowadzony jest w oparciu o codzienne pomiary własne lub wyniki zakupione w Instytucie Meteorologii i Gospodarki Wodnej – na podstawie danych z najbliższego oddziału IMiGW – Kielce Suków.

## **9. Monitoring emisji hałasu**

Monitoring emisji hałasu prowadzony będzie zgodnie z obowiązującymi przepisami w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, z częstotliwością, co dwa lata.

Pomiary przeprowadzane będą w punkcie monitoringowym H1, usytuowanym na terenie najbliższej zabudowy mieszkalnej, tj. zabudowy zagrodowej w miejscowości Miłkowska Kolonia, zlokalizowanej w odległości ok. 1250 m od zakładu (GPS:N 50°59'42,59"; E 21°21'4.53").

## **10. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji**

Zasady gromadzenia i przekazywania wyników monitoringu będą zgodne z przepisami w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia i innych danych oraz terminów i sposobów ich prezentacji.

Wyniki pomiarów należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego oraz do Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

## **11. Zakres, sposób i termin przekazywania organowi właściwemu do wydania pozwolenia i wojewódzkiemu inspektorowi ochrony środowiska corocznej informacji pozwalającej na przeprowadzenie oceny zgodności z warunkami określonymi w pozwoleniu, w zakresie nieobjętym przepisami art. 149 Prawa ochrony środowiska**

Sprawozdania w zakresie gospodarowania odpadami należy przekazywać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy.

## **V. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI**

### **1. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami**

Uciążliwości gospodarki odpadami ograniczane są poprzez:

- segregację odpadów,
- składowanie odpadów na wyznaczonych działkach roboczych,
- dokładne zagęszczanie składowanych odpadów,

- przekazywanie odpadów (możliwych do wykorzystania jako surowce wtórne) uprawnionym odbiorcom,
- zmniejszenie ilości wytwarzanych odpadów poprzez właściwe wykorzystanie wynikające z ich właściwości użytkowych.

## **2. Metody ochrony środowiska wodnego**

Ochrona środowiska wodnego prowadzona jest poprzez:

- wykonane uszczelnienie podłoża kwatery, obwałowania czaszy składowiska które uniemożliwia odpływ wód opadowych z terenu kwatery oraz napływ na teren składowiska wód powierzchniowych,
- wyposażenie kwatery w system drenażu odprowadzającego odcieki ze składowiska do zbiornika odcieków,
- regularne opróżnianie zużytego roztworu z brodzika dezynfekcyjnego i wywożenie do oczyszczalni,
- systematyczne opróżnianie zbiorników na odcieki oraz na ścieki socjalno-bytowe,
- badanie poziomu oraz składu i stanu wód podziemnych za pomocą wykonanych wokół składowiska otworów piezometrycznych.

## **3. Metody ochrony przed hałasem**

Ochrona przed hałasem prowadzona będzie poprzez utrzymywanie pasa zieleni izolacyjnej.

## **4. Metody ochrony powietrza**

Ochrona powietrza realizowana będzie poprzez

- kontrolowane ujmowanie biogazu poprzez studnie odgazowujące a następnie spalanie go w pochodni,
- zastosowanie biofiltra o sprawności 90% celem ograniczenia emisji z baterii bioreaktorów,
- zagęszczanie składowanych odpadów i przykrywanie dwumetrowych warstw odpadów materiałem inertnym.

## **5. Wymagania zapewniające ochronę gleby, ziemi i wód gruntowych, w tym środki mające na celu zapobieganie emisjom do gleby, ziemi i wód gruntowych oraz sposób ich systematycznego nadzorowania**

Metody ochrony środowiska gruntowo-wodnego:

- kierowanie ścieków bytowych do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- kierowanie odcieków z brodzika dezynfekcyjnego do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- wyłapywanie odcieków: drenażem dennym spod kwatery, drenażem z płyt kompostowych, kierowanie odcieków do zewnętrznej oczyszczalni ścieków,
- monitoring środowiska wodnego z wykorzystaniem piezometrów,

- odpowiednio wykonany i zabezpieczony magazyn odpadów niebezpiecznych oraz magazyn paliw,
- uszczelnienie podłoża kwatery do składowania odpadów,
- prowadzenie odzysku surowców wtórnych i innych materiałów nadających się do recyklingu,
- wyposażenie składowiska w niezbędny sprzęt technologiczny,
- bezwzględne kwalifikowanie odpadów do przyjęcia na składowisko pod względem ich rodzaju i ilości,
- kontrola struktury i składu masy przyjmowanych odpadów,
- odmowa unieszkodliwiania na składowisku odpadów określonych w przepisach o odpadach,
- składowanie odpadów w wyznaczonych sektorach i działkach roboczych,
- stosowanie na kwaterze siatek zabezpieczających przed rozwiewaniem odpadów,
- składowanie odpadów zgodnie z przepisami w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny,
- odzysk odpadów obojętnych prowadzić poprzez wykorzystanie ich na: przesypki, drogi technologiczne, place manewrowe, do budowy skarp, obwałowań, kształtowania korony składowiska, porządkowania i zabezpieczania przed erozją skarp i korony kwatery, a także do wykonywania okrywy rekultywacyjnej,
- przeszkolenie wszystkich pracowników z zakresu gospodarki odpadami.

## **V. METODY DOBORU TECHNOLOGII BEZPIECZNEJ DLA ŚRODOWISKA**

Technologia budowy i zabezpieczenia składowiska oraz zastosowane na obiekcie urzędnictwa i rozwiązania techniczne zgodne są z zasadami ochrony środowiska i z wymaganiami najlepszej dostępnej techniki (BAT). Prowadzone na składowisku procesy technologiczne (unieszkodliwianie, wytwarzanie i odzysk odpadów) są również zgodne z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa.

## **VI. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO**

Rodzaj prowadzonej działalności nie powoduje oddziaływań transgranicznych na środowisko.

## **VII. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH**

Dla przedmiotowej instalacji nie przewiduje się pracy w warunkach odbiegających od normalnych.

## VIII. ZAPOBIEGANIE AWARIOM

Składowisko nie należy do obiektów o zwiększonym lub dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zdefiniowanej w art. 248 ustawy Prawo ochrony środowiska.

Niemniej, na składowisku mogą wystąpić sytuacje awaryjne (pożary, rozlanie substancji niebezpiecznych, np. olejów czy paliw), w związku z tym należy:

- wyposażyć obiekt w system zabezpieczeń p.poż. i w odpowiednią ilość sorbentów,
- eksploatować instalację zgodnie z zatwierdzoną instrukcją prowadzenia składowiska oraz na bieżąco prowadzić monitoring,
- przeprowadzać szkolenia pracowników.

O stwierdzonych zmianach obserwowanych parametrów, wskazujących na możliwość wystąpienia lub powstanie zagrożeń dla środowiska należy niezwłocznie powiadamiać Świętokrzyskiego Wojewódzkiego Inspektora Ochrony Środowiska w Kielcach.

## IX. ZAMKNIĘCIE INSTALACJI

Zamknięcie instalacji i rekultywacja składowiska realizowane będą po uzyskaniu stosownej zgody na zamknięcie obiektu. Prace związane z zamknięciem i rekultywacją przebiegać będą zgodnie z przyjętym projektem zamknięcia i rekultywacji oraz wymogami prawa budowlanego i ochrony środowiska.

Po zamknięciu składowiska prowadzony będzie, monitoring, zgodnie z przepisami w sprawie składowisk odpadów.

## X. DODATKOWE WARUNKI

1. Zgodnie z obowiązującymi przepisami dokonywane będą okresowe (nie rzadziej niż raz w roku) przeglądy eksploatacyjne wszystkich urządzeń i obiektów znajdujących się na składowisku oraz oględziny całej infrastruktury technicznej instalacji, w szczególności urządzeń zabezpieczających środowisko przed negatywnym wpływem składowiska. Przeglądy będą rejestrowane.
2. Rozpoczęcie pracy każdej zmiany roboczej poprzedzone będzie przeglądem sprawności podstawowych urządzeń służących do prawidłowej eksploatacji składowiska.
3. Pracownicy będą przeszkoleni oraz posiadać będą niezbędne kwalifikacje do pracy na obiekcie.
4. Na bieżąco prowadzona będzie analiza wszystkich danych uzyskiwanych z monitoringu wpływu instalacji na środowisko oraz podejmowane będą stosowne działania w przypadku wyników badań świadczących o negatywnym wpływie obiektu. Pomiary w zakresie monitoringu wykonywane będą zgodnie z obowiązującymi metodami i normami.
5. Technologia składowania odpadów zgodna będzie z wymogami ustawy o odpadach oraz aktów wykonawczych.

## XI. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

### UZASADNIENIE

Zakład Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o. ul. Borowska 1, Janik, 27-415 Kunów zwrócił się z wnioskiem o wygaszenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji składowania odpadów w Janiku, udzielonego decyzją Wojewody Świętokrzyskiego ŚR.III.6618-22/06 z dnia 20 lipca 2007 r., ze zmianami oraz wydanie nowego pozwolenia. Wnioskiem objęto instalacje do:

- 1) składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych, zlokalizowanej w Janiku, gm. Kunów,
- 2) odzysku lub kombinacji odzysku i unieszkodliwiania o zdolności przetwarzania ponad 75 ton na dobę.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w instalacja do mechaniczno - biologicznego przekształcania odpadów składającej się z:

- a) linii do ręcznej segregacji odpadów (budynek hali o łącznej pow. 264 m<sup>2</sup> wraz z 5 boksami do selektywnego magazynowania odpadów),
- b) linii sortowniczej mechanicznej wyposażonej w rozdrabniacz, sito o prześwicie 0 – 80 mm,
- c) instalacji do biologicznego przetwarzania w warunkach tlenowych odpadów pochodzących po mechanicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych (biostabilizatory z biofiltrem, płyta kompostowa z infrastrukturą: drenaż odcieków, zbiornik odcieków), sito o prześwicie 0 – 12 mm,
- d) instalacji do biologicznego przetwarzania selektywnie zebranych odpadów zielonych (plac kompostowy z infrastrukturą o pow. 2250 m<sup>2</sup> – kompostownia przyzłomowa).

Unieszkodliwianie odpadów odbywać się będzie na kwaterze składowiska w sektorze I i II.

Przedłożony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji do składowania odpadów w Janiku, gm. Kunów spełnił wymagania formalne, określone ustawą z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (j.t. Dz. U. z 2013, poz. 1232 ze zm.). Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem było wydanie pozwolenia zintegrowanego. Podano do publicznej wiadomości informację o umieszczeniu danych o wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach oraz poinformowano o możliwości składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie miejsce i 21 – dniowy termin ich składania.

Obwieszczenie w wyżej wymienionej sprawie zostało umieszczone na tablicach ogłoszeń: Urzędu Gminy Kunów, na terenie Zakładu Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o. oraz Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach, a także było dostępne na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa

Świętokrzyskiego w Kielcach. W trakcie prowadzonego postępowania z udziałem społeczeństwa, w ustawowym terminie nie wpłynęły żadne uwagi do postępowania administracyjnego prowadzonego przez Marszałka Województwa Świętokrzyskiego, zmierzającego do wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji składowania odpadów w Janiku.

W wyniku dokonanej analizy posiadanej dokumentacji w sprawie, stwierdzono, że przedstawiony we wniosku sposób postępowania z odpadami zgodny jest z wymogami obowiązujących przepisów w zakresie gospodarowania odpadami.

Na terenie zakładu gdzie eksploatowane jest składowisko odpadów prowadzone są następujące rodzaje działalności:

- 1) wytwarzanie odpadów,
- 2) zbieranie odpadów,
- 3) przetwarzanie odpadów poprzez działania:
  - wykorzystanie jako materiał do wykonywania warstw przekładkowych i dróg technologicznych,
  - mechanicznego przetwarzania odpadów,
  - mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów komunalnych,
  - biologicznego przetwarzaniu odpadów zielonych selektywnie zabranych,
  - biologicznego przetwarzaniu odpadów biodegradowalnych.
  - unieszkodliwianie odpadów poprzez ich składowanie na kwaterze składowiska.

Przetwarzanie odpadów odbywać się będzie według procesów:

- a) R 3 Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania),
- b) R 5 Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,
- c) R 12 Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,
- d) D 5 Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.),
- e) D 8 Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregośkolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

Składowanie odpadów przebiega zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 30 października 2002 r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane w sposób nieselektywny (Dz. U. Nr 191. poz. 1595), natomiast mechaniczno – biologiczne przetwarzanie odpadów odbywa się zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 24 września 2012 r. w sprawie mechaniczno – biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. (Dz. U. z 2012 r. poz. 1052).

Założono, że w wyniku procesów MBP przetworzonych zostanie 56 600 Mg zmieszanych niesegregowanych odpadów komunalnych, z czego 14 800 Mg frakcji podsitowej 0-80 mm

poddane zostanie biologicznej stabilizacji w bioreaktorach z późniejszym dojrzwaniem na płycie kompostowej. Biologicznemu przetwarzaniu odpadów w procesie kompostowania odpadów poddane zostanie 3 320 Mg zielonych odpadów selektywnie zebranych, z których wytworzone zostanie ok. 2 400 Mg kompostu.

We wniosku o wydanie pozwolenia wykazano, że eksploatacja składowiska odpadów w Janiku nie powoduje przekroczeń standardów jakości środowiska.

Woda dla potrzeb przedmiotowej instalacji pobierana jest z własnego ujęcia – studni wierconej o głębokości 30 m, w ilości ok. 4,95 m<sup>3</sup>/d.

Powstające na terenie składowiska ścieki przemysłowe nie są odprowadzane do wód powierzchniowych ani do ziemi. Wywożone są za pomocą wozów asenizacyjnych do oczyszczalni ścieków w Ostrowcu Świętokrzyskim. W związku z poborem wody w ilości nieprzekraczającej 5 m<sup>3</sup>/dobę oraz brakiem emisji ścieków do środowiska, w myśl obowiązujących przepisów ustawy Prawo wodne, w niniejszym pozwoleniu nie określono warunków z zakresu gospodarki wodno-ściekowej.

Nie przewiduje się pracy przedmiotowej instalacji w warunkach odbiegających od normalnych. Technologia budowy składowiska, zastosowane urządzenia i rozwiązania techniczne oraz sposób zabezpieczenia środowiska przed negatywnym wpływem składowiska zgodne są z zasadami ochrony środowiska. Mechaniczne przetwarzanie odpadów oraz mechaniczno-biologiczne przetwarzanie odpadów odbywać się będzie w sortowni, na mechanicznych sitach, w bioreaktorach oraz kompostowni. Opisany we wniosku sposób funkcjonowania instalacji oraz prowadzone na terenie zakładu procesy technologiczne (wytwarzanie, zbieranie, odzysk i unieszkodliwianie odpadów), również zgodne są z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa.

W przedłożonej dokumentacji wykazano, że eksploatacja składowiska odpadów w Janiku nie powoduje przekroczeń aktualnie obowiązujących wartości odniesienia, określonych w załączniku nr 1 do Rozporządzenia Ministra z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 z 2010 r. poz. 87). W niniejszym pozwoleniu określono warunki dopuszczalnej emisji zanieczyszczeń do powietrza z biofiltra oraz pochodni gazowej spalającej gaz składowiskowy ujmowany ze studni odgazowujących S1-S14 zlokalizowanych na kwaterze składowiska sektor I i II.

Składowisko nie graniczy bezpośrednio z terenami podlegającymi ochronie przed hałasem, wyszczególnionymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (t. j. Dz. U. z 2014 r., poz. 112). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, tj. tereny zabudowy zagrodowej, znajdują się w odległości około 1250 m od granicy zakładu. Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z instalacji na tereny podlegające ochronie akustycznej określone zostały na podstawie ww. rozporządzenia.

Niniejszym pozwoleniem na Zakład Unieszkodliwiania Odpadów „JANIK” Sp. z o.o. nałożono dodatkowe warunki dotyczące wykonywania bieżących przeglądów eksploatacyjnych wszystkich obiektów znajdujących się na terenie składowiska oraz prowadzenia monitoringu składowiska. Warunki te mają na celu zobligowanie prowadzącego instalację do dotrzymania standardów jakości środowiska.

Na podstawie przedłożonego wniosku w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji typu IPPC służącej do składowania odpadów oraz kombinacji odzysku i unieszkodliwiania odpadów innych niż niebezpieczne, stwierdzono, że przedmiotowe instalacje spełniają aktualnie wszystkie wymagania w zakresie przepisów o ochronie środowiska, w związku z czym, orzeczono jak w sentencji.

Wnioskodawca wniósł opłatę rejestracyjną za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej w Warszawie, zgodnie z art. 210 Prawa ochrony środowiska.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2012 poz. 1282) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 506,00 zł za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Urzędu Miasta w Kielcach.

### Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.



MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Edyta Marciniak  
Z-ca Dyrektora Departamentu  
Rozwoju Obszarów Wiejskich i Środowiska

### Otrzymują:

1. Zakład Unieszkodliwiania Odpadów  
„Janik” Sp. z o o.  
Janik, ul. Borowska 1  
27 – 415 Kunów
2. a/a

### Do wiadomości:

1. Ministerstwo Środowiska  
Departament Ochrony Środowiska  
ul. Wawelska 52/54  
00 – 922 Warszawa  
(skan decyzji)
2. Burmistrz Gminy Kunów  
ul. Warszawska 45b  
27-415 Kunów
3. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor  
Ochrony Środowiska w Kielcach  
Al. IX Wieków Kielc 3  
25 – 955 Kielce