

**UCHWAŁA nr 2926/14**  
**ZARZĄDU WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO**  
**z dnia 6 sierpnia 2014r.**

**W SPRAWIE:**

**przyjęcia i skierowania do konsultacji projektu Uchwały Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego w sprawie połączenia dwóch samodzielnych publicznych zakładów opieki zdrowotnej: Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego w Kielcach oraz Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego w Kielcach poprzez utworzenie nowego samodzielnego publicznego zakładu opieki zdrowotnej – Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach oraz nadania nowemu zakładowi statutu**

**NA PODSTAWIE:**

art.14 ust.1 pkt 2 i art.41 ust.1 i ust.2 pkt 2 ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie województwa (Dz. U. 2013.596 z późn. zm.) w związku z art.48 ust.2 pkt 1 lit. b art.66 ust.1 pkt 2 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej (Dz. U. 2013.217 z późn. zm.), art.19 ustawy z dnia 23 maja 1991r. o związkach zawodowych (t.j. Dz. U. 2014.167) oraz Uchwałą Nr X/167/11 Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego z dnia 1 sierpnia 2011r. w sprawie określenia szczegółowego sposobu konsultowania projektów aktów prawa miejscowego Samorządu Województwa Świętokrzyskiego ze Świętokrzyską Radą Działalności Pożytku Publicznego oraz organizacjami pozarządowymi i innymi podmiotami, uchwala się, co następuje:

**§ 1**

Przyjmuje się projekt Uchwały Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego w sprawie połączenia dwóch samodzielnych publicznych zakładów opieki zdrowotnej: Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego w Kielcach oraz Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego w Kielcach poprzez utworzenie nowego samodzielnego publicznego zakładu opieki zdrowotnej – Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach oraz nadania nowemu zakładowi statutu, zwany dalej „Projektem Uchwały”, stanowiący załącznik do niniejszej Uchwały.

**§ 2**

1. Postanawia się skierować Projekt Uchwały do zaopiniowania przez następujące podmioty:
  - 1) Radę Społeczną Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach,
  - 2) Radę Społeczną Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego w Kielcach,
  - 3) Niezależny Samorządny Związek Zawodowy „Solidarność” Zarząd Regionu Świętokrzyskiego NSZZ „Solidarność”,
  - 4) Ogólnopolskie Porozumienie Związków Zawodowych Rada OPZZ Województwa Świętokrzyskiego,
  - 5) Forum Związków Zawodowych Zarząd Wojewódzki FZZ Województwa Świętokrzyskiego,
  - 6) związki zawodowe działające w łączonych zakładach,
  - 7) Świętokrzyską Radę Działalności Pożytku Publicznego oraz inne podmioty wymienione w art.3 ust.3 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 roku o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2010r. nr 234, poz.1536 z późn. zm.).

2. Ustala się 30 – dniowy termin do wyrażenia opinii przez podmioty wymienione w ust.1, liczony od dnia następującego po dniu doręczenia Projektu Uchwały.
- 3.

### § 3

Wykonanie uchwały powierza się Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego.

### § 4

Traci moc uchwała Nr 1600/12 Zarządu Województwa Świętokrzyskiego z dnia 20 grudnia 2012r. w sprawie przyjęcia i skierowania do konsultacji projektu Uchwały Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego w sprawie połączenia Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach z Wojewódzkim Szpitalem Specjalistycznym im. św. Rafała w Czerwonej Górze.

### § 5

Uchwała wchodzi w życie z dniem podjęcia.

**MARSZAŁEK  
WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO**

**ADAM JARUBAS**

**UZASADNIENIE**  
**do UCHWAŁY nr 2926/14**  
**ZARZĄDU WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO**  
**z dnia 6 sierpnia 2014r.**

**w sprawie przyjęcia i skierowania do konsultacji projektu Uchwały Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego w sprawie połączenia dwóch samodzielnych publicznych zakładów opieki zdrowotnej: Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego w Kielcach oraz Wojewódzkiego Szpitala Zespołowego w Kielcach poprzez utworzenie nowego samodzielnego publicznego zakładu opieki zdrowotnej – Wojewódzkiego Szpitala Zespołowego im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach oraz nadania nowemu zakładowi statutu**

W dniu 18 kwietnia 2013 roku Zarząd Województwa Świętokrzyskiego podjął decyzję dotyczącą budowy pawilonu pediatrycznego na terenie nieruchomości oddanej w nieodpłatne użytkowanie Wojewódzkiemu Szpitalowi Zespołowemu w Kielcach oraz upoważnił Pana Jana Gieradę Dyrektora WSzZ w Kielcach do podjęcia wszystkich niezbędnych czynności związanych z przygotowaniem i realizacją tej inwestycji. Zakończenie budowy pawilonu, zlokalizowanego na działce pomiędzy oddziałami kardiologicznym i neurologicznym WSzZ w Kielcach, planowane jest na IV kwartał 2014 roku. Do nowego pawilonu, po dokonaniu wszystkich odbiorów dopuszczających obiekt do użytku, zostanie przeniesiona działalność WSSzDz realizowana obecnie w budynkach przy ul. Langiewicza w Kielcach.

Jednocześnie w dniu 15 maja 2014 roku Zarząd Województwa Świętokrzyskiego podjął także decyzję o połączeniu Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego w Kielcach i Wojewódzkiego Szpitala Zespołowego w Kielcach poprzez utworzenie nowego samodzielnego publicznego zakładu opieki zdrowotnej.

Połączenie obydwu jednostek pozwoli na:

- ✓ zwiększenie nakładów na bezpośrednie świadczenia medyczne poprzez możliwość restrukturyzacji kosztów zarządzania i administracji,
- ✓ efektywniejsze wykorzystanie potencjału ludzkiego oraz nieruchomości i urządzeń medycznych,
- ✓ wzmocnienie pozycji połączonych jednostek w procesie kontraktowania usług medycznych z Narodowym Funduszem Zdrowia,
- ✓ utworzenie silnego podmiotu zapewniającego kompleksowe udzielanie świadczeń opieki zdrowotnej w naszym regionie.

Propozycja połączenia dwóch podmiotów leczniczych w drodze utworzenia nowego samodzielnego publicznego zakładu opieki zdrowotnej wymaga przeprowadzenia konsultacji na podstawie przepisów powołanych w treści uchwały Zarządu Województwa Świętokrzyskiego, z podmiotami wskazanymi w § 2 uchwały.

**UCHWAŁA nr ...../...../14**  
**SEJMIKU WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO**  
**z dnia .... 2014r.**

**w sprawie połączenia dwóch samodzielnych publicznych zakładów opieki zdrowotnej: Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego w Kielcach oraz Wojewódzkiego Szpitala Zespólnego w Kielcach poprzez utworzenie nowego samodzielnego publicznego zakładu opieki zdrowotnej – Wojewódzkiego Szpitala Zespólnego im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach oraz nadania nowemu zakładowi statutu**

Na podstawie art.18 pkt 19 lit. f ustawy z dnia 5 czerwca 1998r. o samorządzie województwa (Dz. U. z 2013r., poz.596 z późn. zm.) w związku z art.66 ust.1 pkt 2, ust.2 pkt 1 i art.42 ust.4 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej (Dz. U. z 2013r., poz.217 z późn. zm.), uchwała się, co następuje:

**§ 1.**

1. Dokonuje się połączenia dwóch samodzielnych publicznych zakładów opieki zdrowotnej, to jest: Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach z siedzibą ul. M. Langiewicza 2, 25-381 Kielce i Wojewódzkiego Szpitala Zespólnego w Kielcach z siedzibą ul. Grunwaldzka 45, 25-736 Kielce.
2. Przez połączenie, o którym mowa w ust.1 tworzy się nowy samodzielny publiczny zakład opieki zdrowotnej o nazwie: „Wojewódzki Szpital Zespólny im. Władysława Buszkowskiego” z siedzibą w Kielcach, ul. Grunwaldzka 45, 25-736 Kielce.
3. Nowoutworzonemu samodzielnemu publicznemu zakładowi opieki zdrowotnej nadaje się statut jak w załączniku do uchwały.
4. Nowoutworzony Zakład jako następca prawny połączonych Zakładów zapewnia nieprzerwane udzielanie świadczeń opieki zdrowotnej.
5. Połączenie, o którym mowa w ust.1 nastąpi z dniem wpisania Zakładu wskazanego w ust.2 do Krajowego Rejestru Sądowego.

**§ 2.**

1. Nowopowstały samodzielny publiczny zakład opieki zdrowotnej Wojewódzki Szpital Zespólny im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach przejmuje mienie, znajdujące się we władaniu łączących się sp zoz-ów: Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego w Kielcach i Wojewódzkiego Szpitala Zespólnego w Kielcach.
2. Przejęcie mienia następuje z datą wskazaną w § 1 ust.5 na podstawie sprawozdań finansowych oraz dokumentów finansowych, sporządzonych zgodnie z ustawą z dnia 29 września 1994r. o rachunkowości (Dz. U. z 2013r., poz.330 z późn. zm.).

**§ 3.**

1. Z dniem wpisania Wojewódzkiego Szpitala Zespólnego im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach do Krajowego Rejestru Sądowego, Zakład uzyskuje osobowość prawną.
2. Z dniem wpisania Zakładu, o którym mowa w ust.1 do rejestru podmiotów wykonujących działalność leczniczą oraz do Krajowego Rejestru Sądowego następuje z urzędu wykreślenie z tych rejestrów dwóch łączących się podmiotów leczniczych, to jest: Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego w Kielcach i Wojewódzkiego Szpitala Zespólnego w Kielcach.

**§ 4.**

1. Z dniem wpisania nowopowstałego Wojewódzkiego Szpitala Zespólnego im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach do Krajowego Rejestru Sądowego wstępuje on we wszystkie stosunki prawne, których podmiotem były: Wojewódzki Specjalistyczny

Szpital Dziecięcy w Kielcach i Wojewódzki Szpital Zespolony w Kielcach, bez względu na charakter prawny tych stosunków.

2. Zobowiązania i należności dwóch podlegających połączeniu Zakładów: Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego w Kielcach i Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego w Kielcach stają się zobowiązaniami i należnościami następcy prawnego - Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach.

#### **§ 5.**

Pracownicy: Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego w Kielcach oraz Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego w Kielcach z datą wskazaną w § 1 ust.5, stają się, w trybie art.23<sup>1</sup> Kodeksu Pracy pracownikami Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach.

#### **§ 6.**

1. Najpóźniej z datą wskazaną w § 1 ust.5 nastąpi odwołanie organów łączących się Zakładów, to jest dyrektora Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego w Kielcach, dyrektora Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego w Kielcach, rad społecznych: Rady Społecznej Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego w Kielcach, Rady Społecznej Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego w Kielcach.
2. Kierownik nowopowstałego Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach zostanie wyłoniony na zasadach określonych w art.49 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej (Dz. U. z 2013r., poz.217 z późn. zm.), w terminie najpóźniej do końca stycznia 2015 roku.
3. W terminie do dnia 28 lutego 2015 roku kierownik nowopowstałego Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach dopełni obowiązków określonych w art.67 ust.1 pkt 2 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej, to jest złoży wnioski o dokonanie wpisów nowego Zakładu w rejestrze podmiotów wykonujących działalność leczniczą oraz w Krajowym Rejestrze Sądowym.

#### **§ 7.**

Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Województwa Świętokrzyskiego oraz dyrektorom Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego w Kielcach i Wojewódzkiego Szpitala Zespolonego w Kielcach.

#### **§ 8.**

Uchwała wchodzi w życie po upływie 14 dni od dnia ogłoszenia w Dzienniku Urzędowym Województwa Świętokrzyskiego.

**Przewodniczący Sejmiku**

**Tadeusz Kowalczyk**

**STATUT**  
**Wojewódzkiego Szpitala Zespołonego im Władysława Buszkowskiego w Kielcach**

**Rozdział I**  
**Nazwa i siedziba**

**§ 1.**

1. **Wojewódzki Szpital Zespołony im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach**, samodzielny publiczny zakład opieki zdrowotnej, zwany dalej „Zakładem”, jest podmiotem leczniczym niebędącym przedsiębiorcą w rozumieniu przepisów ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej (Dz. U. t.j. z 2013r., poz.217 z późn. zm.).
2. Zakład może używać nazwy skróconej w brzmieniu: **WSzZ w Kielcach**.
3. Zakład posiada osobowość prawną.
4. Podmiotem tworzącym Zakład jest Województwo Świętokrzyskie.

**§ 2.**

Siedzibą Zakładu jest miasto Kielce.

**§ 3.**

Zakład działa na podstawie:

1. ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej (Dz. U. t.j. z 2013r., poz.217 z późn. zm.),
2. ustawy z dnia 29 września 1994r. o rachunkowości (Dz. U. t.j. z 2013r., poz.330 z późn. zm.),
3. ustawy z dnia 27 sierpnia 2004r. o świadczeniach opieki zdrowotnej finansowanych ze środków publicznych (Dz. U. t.j. z 2008r. nr 164, poz.1027, z późn. zm.),
4. ustawy z dnia 27 sierpnia 2009r. o finansach publicznych (Dz. U. t.j. z 2013r., poz.885 z późn. zm.),
5. zarządzenia Nr 93/98 Wojewody Kieleckiego z dnia 12 sierpnia 1998r. w sprawie przekształcenia Wojewódzkiego Szpitala Zespołonego w Kielcach w samodzielny publiczny zakład opieki zdrowotnej,
6. uchwały nr XXXI/533/09 z dnia 26 października 2009r. Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego w sprawie połączenia Wojewódzkiego Szpitala Zespołonego w Kielcach i Wojewódzkiego Specjalistycznego Zespołu Opieki Neuropsychiatrycznej w Kielcach w drodze przeniesienia całego mienia na Wojewódzki Szpital Zespołony w Kielcach,
7. uchwały nr ...../...../14 z dnia ... .....2014r. Sejmiku Województwa Świętokrzyskiego w sprawie połączenia dwóch samodzielnych publicznych zakładów opieki zdrowotnej: Wojewódzkiego Specjalistycznego Szpitala Dziecięcego w Kielcach oraz Wojewódzkiego Szpitala Zespołonego w Kielcach poprzez utworzenie nowego samodzielnego zakładu opieki zdrowotnej – Wojewódzkiego Szpitala Zespołonego im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach oraz nadania nowemu zakładowi statutu,
8. niniejszego statutu,
9. innych, obowiązujących w zakresie prowadzonej działalności, przepisów prawa.

## **Rozdział II** **Cele, zadania**

### **§ 4.**

1. Podstawowym celem zakładu jest udzielanie świadczeń zdrowotnych służących zachowaniu, ratowaniu, przywracaniu i poprawie zdrowia fizycznego i psychicznego, oraz podejmowanie innych działań medycznych wynikających z procesu leczenia lub przepisów odrębnych regulujących zasady ich wykonywania i realizowanie zadań z zakresu promocji zdrowia oraz prowadzenie działalności humanitarnej na rzecz pacjentów, a także uczestniczenie w realizacji zadań dydaktycznych i badań powiązanych z udzielaniem świadczeń zdrowotnych i promocją zdrowia.
2. Zakład prowadzi działalność szkoleniową w zakresie szkolenia podyplomowego lekarzy oraz specjalizacji lekarskich, jak również innych szkoleń zgodnych z profilami leczenia jednostki.
3. Zakład organizuje i prowadzi kształcenie oraz doskonalenie zawodowe pracowników medycznych.
4. Zakład realizuje zadania badawcze oraz dydaktyczne polegające na kształceniu przed – i podyplomowym w zawodach medycznych, w powiązaniu z udzielaniem świadczeń zdrowotnych i promocją zdrowia.
5. Zakład prowadzi nadzór specjalistyczny.
6. Wojewódzki Szpital Zespolony im. Władysława Buszkowskiego w Kielcach wykonuje działalność leczniczą za pomocą przedsiębiorstw podmiotu leczniczego w następujących rodzajach działalności leczniczej:
  - a) stacjonarne i całodobowe szpitalne świadczenia zdrowotne,
  - b) ambulatoryjne świadczenia zdrowotne.
7. Zakład może, na podstawie umowy cywilnoprawnej zawartej z uczelnią, realizować zadania badawcze oraz dydaktyczne polegające na kształceniu przed – i podyplomowym w zawodach medycznych, w powiązaniu z udzielaniem świadczeń zdrowotnych i promocją zdrowia.
8. Zakład może prowadzić działalność w zakresie odpłatnych szkoleń w dziedzinach, które są przedmiotem jego działalności statutowej, jak również uczestniczyć w prowadzeniu badań klinicznych na zasadach określonych w odrębnych przepisach.

### **§ 5.**

1. Zakład udziela świadczeń zdrowotnych w szczególności w zakresie:
  - 1) Leczenia szpitalnego,
  - 2) Ambulatoryjnej opieki specjalistycznej,
  - 3) Badań diagnostycznych,
  - 4) Rehabilitacji leczniczej,
  - 5) Świadczeń wysokospecjalistycznych,
  - 6) Świadczeń odrębnie kontraktowanych,
  - 7) Programów zdrowotnych,
  - 8) Programów lekowych,
  - 9) Badań laboratoryjnych, rentgenowskich.
2. Zakład udziela świadczeń zdrowotnych w zakresie: wymienionym w ust.1 pkt 1-9 szczególnie dla ludności z obszaru województwa świętokrzyskiego i terenu całej Polski oraz na podstawie innych przepisów szczególnych.
3. Zakład udziela świadczeń zdrowotnych na zasadach określonych ustawami, w przepisach odrębnych lub w umowach cywilnoprawnych zawieranych z publicznymi i niepublicznymi dysponentami środków finansowych oraz z osobami fizycznymi.
4. Minister właściwy do spraw zdrowia, Wojewoda Świętokrzyski lub Województwo Świętokrzyskie może nałożyć na Zakład obowiązek wykonywania dodatkowego zadania,

jeżeli jest to niezbędne ze względu na potrzeby systemu opieki zdrowotnej, a także w przypadku katastrofy, epidemii, klęski żywiołowej lub w celu wykonywania zobowiązań międzynarodowych.

5. Podmiot, o którym mowa w ust.4, zapewnia środki do wykonania takiego dodatkowego zadania, chyba że wykonanie zadania następuje odpłatnie na podstawie umowy, a w razie poniesienia szkody przez Zakład przy jego wykonywaniu jest zobowiązany do jej naprawienia.
6. Zakład wykonuje zadania wynikające z ustawy o powszechnym obowiązku obrony Rzeczypospolitej Polskiej.
7. Zakład może zawierać umowy o udzielanie świadczeń zdrowotnych w szczególności z:
  - a) podmiotami leczniczymi funkcjonującymi we wszystkich formach prawem przewidzianych,
  - b) lekarzami wykonującymi działalność leczniczą w formie jednoosobowej działalności gospodarczej jako indywidualna praktyka lekarska, indywidualna praktyka lekarska wyłącznie w miejscu wezwania, indywidualna specjalistyczna praktyka lekarska, indywidualna specjalistyczna praktyka lekarska wyłącznie w miejscu wezwania, indywidualna praktyka lekarska wyłącznie w przedsiębiorstwie podmiotu leczniczego na podstawie umowy z tym podmiotem lub indywidualna specjalistyczna praktyka lekarska wyłącznie w przedsiębiorstwie podmiotu leczniczego na podstawie umowy z tym podmiotem; spółki cywilnej, spółki jawnej albo spółki partnerskiej jako grupowa praktyka lekarska,
  - c) pielęgniarkami wykonującymi działalność leczniczą w formie jednoosobowej działalności gospodarczej jako indywidualna praktyka pielęgniarki, indywidualna praktyka pielęgniarki wyłącznie w miejscu wezwania, indywidualna specjalistyczna praktyka pielęgniarki, indywidualna specjalistyczna praktyka pielęgniarki wyłącznie w miejscu wezwania, indywidualna praktyka pielęgniarki wyłącznie w przedsiębiorstwie podmiotu leczniczego na podstawie umowy z tym podmiotem lub indywidualna specjalistyczna praktyka pielęgniarki wyłącznie w przedsiębiorstwie podmiotu leczniczego na podstawie umowy z tym podmiotem; spółki cywilnej, spółki jawnej albo spółki partnerskiej jako grupowa praktyka pielęgniarek.

#### **§ 6.**

1. W zakładzie może być wykonywana działalność inna niż działalność lecznicza, pod warunkiem, że nie jest uciążliwa dla pacjenta lub przebiegu leczenia.
2. Zyski z prowadzenia działalności określonej w ustępie 1 będą w całości stanowiły dochód Zakładu, z przeznaczeniem na realizację działalności statutowej.
3. Koszty prowadzenia działalności określonej w ustępie 1 oraz straty z tego tytułu nie mogą być pokrywane ze środków pochodzących z umowy o udzielanie publicznego zamówienia na świadczenia zdrowotne.

#### **§ 7.**

W wykonaniu zadań Zakład współpracuje z:

1. innymi zakładami opieki zdrowotnej,
2. placówkami naukowo - badawczymi,
3. związkami i samorządami zawodowymi,
4. organizacjami społecznymi i stowarzyszeniami,
5. inspekcją sanitarną, inspekcją farmaceutyczną oraz innymi państwowymi i samorządowymi jednostkami organizacyjnymi.

### **Rozdział III**

#### **Organy i struktura organizacyjna, w tym zadania, czas trwania kadencji i okoliczności odwołania członków Rady Społecznej**



## § 8.

Organami Zakładu są:

1. Dyrektor,
2. Rada Społeczna.

## § 9.

1. Dyrektor zarządza, kieruje Zakładem, reprezentuje Zakład na zewnątrz odpowiadając jednoosobowo za jego działalność.
2. Zarząd Województwa Świętokrzyskiego nawiązuje z Dyrektorem stosunek pracy na podstawie powołania lub zawiera umowę cywilnoprawną.
3. Dyrektor nie może podejmować innego zatrudnienia bez wyrażonej w formie pisemnej zgody Zarządu Województwa Świętokrzyskiego.
4. Dyrektor dokonuje za pracodawcę czynności z zakresu prawa pracy w stosunku do pracowników Zakładu.
5. Dyrektor wykonuje swoje zadania przy pomocy:
  - a) gdy Dyrektor nie jest lekarzem - zastępcy dyrektora do spraw leczenia i innych zastępców określonych w regulaminie i strukturze organizacyjnej,
  - b) gdy Dyrektor jest lekarzem - zastępców Dyrektora określonych w regulaminie i strukturze organizacyjnej,
  - c) głównego księgowego, ordynatorów lub kierowników oddziałów, kierowników poradni i kierowników innych komórek organizacyjnych.Szczegółowy zakres obowiązków, odpowiedzialności, uprawnień oraz spraw zastrzeżonych do kompetencji poszczególnych zastępców określa regulamin organizacyjny oraz Dyrektor Zakładu.

## § 10.

Do zadań Dyrektora należy w szczególności:

1. organizowanie pracy Zakładu w sposób zapewniający należyte wykonywanie działalności leczniczej oraz innych zadań statutowych, w warunkach zgodnych z obowiązującymi przepisami i zasadami, w zakresie ustalonym zawartymi umowami,
2. należyte gospodarowanie mieniem Zakładu oraz mieniem Samorządu Województwa Świętokrzyskiego przekazanym w użytkowanie Zakładowi,
3. wydawanie zarządzeń, regulaminów i innych aktów prawa wewnętrznego Zakładu,
4. przygotowanie i przedkładanie Radzie Społecznej w szczególności:
  - a) projektu regulaminu organizacyjnego,
  - b) projektów programu rozwoju Zakładu i corocznych sprawozdań z realizacji tego programu,
  - c) rocznych sprawozdań z wykonania planu finansowego w tym planu inwestycyjnego nie później niż do końca drugiego kwartału roku następnego, za który sporządzono sprawozdanie finansowe,
5. opracowywanie planu finansowego i inwestycyjnego,
6. bieżący nadzór nad wykonywaniem zadań statutowych,
7. dokonywanie ocen działalności Zakładu, w tym dla potrzeb Rady Społecznej,
8. zatrudnianie, organizowanie i ocena pracy, zwalnianie oraz ustalanie zasad wynagradzania podległego personelu Zakładu.

## § 11.

Oświadczenia woli w imieniu Zakładu składa Dyrektor lub osoby przez niego upoważnione.

## § 12.

1. Rada Społeczna jest organem inicjującym i opiniodawczym Samorządu Województwa Świętokrzyskiego oraz organem doradczym Dyrektora.
2. Radę Społeczną powołuje i odwołuje oraz zwołuje jej pierwsze posiedzenie Zarząd Województwa Świętokrzyskiego.

3. W posiedzeniach Rady Społecznej uczestniczą: Dyrektor oraz przedstawiciele organizacji związkowych działających w Zakładzie.
4. W skład Rady Społecznej wchodzi 5 osób, w tym:
  - 1) przewodniczący – Marszałek Województwa Świętokrzyskiego lub osoba przez niego wyznaczona,
  - 2) członek – przedstawiciel Wojewody Świętokrzyskiego,
  - 3) członkowie – przedstawiciele wybrani przez Sejmik Województwa Świętokrzyskiego w liczbie 3 osób.
5. Kadencja Rady Społecznej trwa 4 lata.
6. Sposób zwoływania posiedzeń Rady Społecznej, tryb pracy i podejmowania uchwał określa regulamin uchwalony przez Radę Społeczną i zatwierdzony przez Zarząd Województwa Świętokrzyskiego.
7. Od uchwały Rady Społecznej Dyrektorowi przysługuje odwołanie do Zarządu Województwa Świętokrzyskiego.

### **§ 13.**

Do zadań Rady Społecznej należy:

- 1) przedstawianie Zarządowi Województwa Świętokrzyskiego wniosków i opinii w sprawach:
  - a) zbycia aktywów trwałych oraz zakupu lub przyjęcia darowizny nowej aparatury i sprzętu medycznego,
  - b) związanych z przekształceniem lub likwidacją, rozszerzeniem lub ograniczeniem działalności,
  - c) przyznawania Dyrektorowi nagród,
  - d) rozwiązania stosunku pracy z Dyrektorem,
- 2) przedstawianie Dyrektorowi wniosków i opinii w sprawach:
  - a) planu finansowego, w tym planu inwestycyjnego,
  - b) rocznego sprawozdania z planu finansowego, w tym planu inwestycyjnego,
  - c) kredytów bankowych lub dotacji,
  - d) podziału zysku;
  - e) zbycia aktywów trwałych oraz zakupu lub przyjęcia darowizny nowej aparatury i sprzętu medycznego,
  - f) regulaminu organizacyjnego,
- 3) dokonywanie okresowych analiz skarg i wniosków wnoszonych przez pacjentów, z wyłączeniem spraw podlegających nadzorowi medycznemu,
- 4) opiniowanie wniosku w sprawie czasowego zaprzestania działalności leczniczej,
- 5) wykonywanie innych zadań określonych w ustawie o działalności leczniczej.

### **§ 14.**

Zarząd Województwa Świętokrzyskiego odwołuje członka Rady Społecznej przed upływem kadencji, jeżeli członek Rady:

- 1) nie realizuje obowiązków związanych z członkostwem w Radzie Społecznej,
- 2) stał się niezdolny do pełnienia obowiązków związanych z członkostwem w Radzie Społecznej na skutek choroby lub innych przyczyn,
- 3) zrzekł się członkostwa w Radzie Społecznej,
- 4) został skazany prawomocnym wyrokiem sądu za przestępstwo umyślne ścigane z oskarżenia publicznego.

### **§ 15.**

1. W skład Zakładu wchodzi:
  - 1) oddziały,
  - 2) poradnie,
  - 3) pracownie diagnostyczne,

- 4) komórki administracyjne, gospodarcze, techniczne,
  - 5) działy, sekcje, zakłady, zespoły, stanowiska samodzielne oraz inne komórki organizacyjne związane z funkcjonowaniem Zakładu.
2. Szczegółową strukturę organizacyjną Zakładu, rodzaj działalności leczniczej i zakres udzielanych świadczeń zdrowotnych, organizację i zadania poszczególnych komórek organizacyjnych, sposób kierowania komórkami organizacyjnymi, a także inne kwestie przewidziane przepisami ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 roku o działalności leczniczej do uregulowania w regulaminie organizacyjnym samodzielnego publicznego zakładu opieki zdrowotnej określa Regulamin Organizacyjny. Regulamin Organizacyjny Zakładu ustala Dyrektor. Wymaga on zaopiniowania przez Radę Społeczną.
  3. Sprawy związane z przekształceniem lub likwidacją, rozszerzeniem lub ograniczeniem działalności leczniczej wymagają uzgodnienia z Zarządem Województwa Świętokrzyskiego.

#### **Rozdział IV Gospodarka finansowa**

##### **§ 16.**

1. Zakład prowadzi gospodarkę finansową na zasadach określonych przez:
  - a) ustawę z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej (Dz. U. t.j. z 2013r., poz.217 z późn. zm.),
  - b) ustawę z dnia 29 września 1994r. o rachunkowości (Dz. U. t.j. z 2013r., poz.330 z późn. zm.),
  - c) ustawę z dnia 27 sierpnia 2009r. o finansach publicznych (Dz. U. t.j. z 2013r., poz.885 z późn. zm.).
2. Zakład pokrywa z posiadanych środków i uzyskiwanych przychodów koszty działalności i zobowiązania zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa.
3. Podstawą gospodarki Zakładu jest plan finansowy ustalany przez Dyrektora Zakładu i zaopiniowany przez Radę Społeczną.

##### **§ 17.**

1. Rokiem obrachunkowym jest rok kalendarzowy.
2. Zakład prowadzi rachunkowość na zasadach określonych ustawą z dnia 29 września 1994r. o rachunkowości (Dz. U. t.j. z 2013r., poz.330 z późn. zm.) oraz przepisami wykonawczymi do tej ustawy.
3. Po zakończeniu roku obrachunkowego Dyrektor Zakładu opracowuje roczne sprawozdanie z realizacji planu finansowego oraz sporządza roczne sprawozdanie finansowe.
4. Dyrektor Zakładu, po zatwierdzeniu przez Zarząd Województwa Świętokrzyskiego wyboru podmiotu uprawnionego do badania sprawozdania finansowego, zawiera umowę o badanie w terminie umożliwiającym biegłemu rewidentowi udział w inwentaryzacji znaczących składników majątkowych. Koszty badania sprawozdania finansowego ponosi Zakład.
5. Zarząd Województwa Świętokrzyskiego może żądać innych niż wymienione w ust.3 informacji i sprawozdań o określonej przez siebie szczegółowości.

##### **§ 18.**

1. Zakład może uzyskiwać środki finansowe:
  - 1) z odpłatnej działalności leczniczej, chyba że przepisy odrębne stanowią inaczej,
  - 2) z wydzielonej działalności innej niż wymieniona w pkt 1, jeżeli statut przewiduje prowadzenie takiej działalności,
  - 3) z darowizn, zapisów, spadków oraz ofiarności publicznej, także pochodzenia zagranicznego,

- 4) na cele i na zasadach określonych w przepisach art.114-117 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej,
  - 5) na realizację innych zadań określonych odrębnymi przepisami,
  - 6) na pokrycie ujemnego wyniku finansowego, o którym mowa w art.59 ust.2 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej.
2. Zakład może otrzymać środki publiczne z przeznaczeniem na:
- 1) realizację zadań w zakresie programów zdrowotnych i promocji zdrowia, w tym na zakup aparatury i sprzętu medycznego oraz wykonanie innych inwestycji koniecznych do realizacji tych zadań,
  - 2) remonty,
  - 3) inne niż określone w pkt 1 inwestycje, w tym zakup aparatury i sprzętu medycznego,
  - 4) realizację projektów finansowanych z udziałem środków pochodzących z budżetu Unii Europejskiej lub niepodlegających zwrotowi środków z pomocy udzielanej przez państwa członkowskie Europejskiego Porozumienia o Wolnym Handlu (EFTA), lub innych niż wymienione środków pochodzących ze źródeł zagranicznych niepodlegających zwrotowi na zasadach określonych w odrębnych przepisach,
  - 5) cele określone w odrębnych przepisach oraz umowach międzynarodowych,
  - 6) realizację programów wieloletnich,
  - 7) pokrycie kosztów kształcenia i podnoszenia kwalifikacji osób wykonujących zawody medyczne.

#### **§ 19.**

1. Zakład pokrywa we własnym zakresie ujemny wynik finansowy.
2. Podmiot tworzący samodzielny publiczny zakład opieki zdrowotnej może, w terminie 3 miesięcy od upływu terminu zatwierdzenia sprawozdania finansowego samodzielnego publicznego zakładu opieki zdrowotnej, pokryć ujemny wynik finansowy za rok obrotowy tego zakładu, jeżeli wynik ten, po dodaniu kosztów amortyzacji, ma wartość ujemną - do wysokości tej wartości.
3. Ujemny wynik finansowy i koszty amortyzacji, o których mowa w ust.2, dotyczą roku obrotowego objętego sprawozdaniem finansowym.
4. W przypadku niepokrycia ujemnego wyniku finansowego w sposób określony w ust.2 podmiot tworzący w terminie 12 miesięcy od upływu terminu określonego w ust.2 wydaje rozporządzenie, zarządzenie albo podejmuje uchwałę o zmianie formy organizacyjno-prawnej albo o likwidacji samodzielnego publicznego zakładu opieki zdrowotnej.
5. Zakład decyduje sam o podziale zysku.

### **Rozdział V Majątek Zakładu**

#### **§ 20.**

1. Wartość majątku Zakładu określają:
  - a) fundusz założycielski,
  - b) fundusz zakładu.
2. Fundusz zakładu zwiększa się o:
  - a) zysk netto,
  - b) kwoty zwiększenia wartości aktywów trwałych, będącego skutkiem ustawowego przeszacowania tych aktywów,
  - c) kwoty środków pieniężnych przekazane na pokrycie ujemnego wyniku finansowego, o którym mowa w art.59 ust.2 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011r. o działalności leczniczej.
3. Fundusz zakładu zmniejsza się o:
  - a) stratę netto,

- b) kwoty zmniejszenia wartości aktywów trwałych, będącego skutkiem ustawowego przeszacowania tych aktywów.
4. Zakład gospodaruje samodzielnie przekazanymi w nieodpłatne użytkowanie nieruchomościami i mieniem Województwa Świętokrzyskiego oraz majątkiem własnym (otrzymanym i zakupionym).
  5. Zbycie aktywów trwałych samodzielnego publicznego zakładu opieki zdrowotnej, oddanie ich w dzierżawę, najem, użytkowanie oraz użyczenie może nastąpić wyłącznie na zasadach określonych przez podmiot tworzący.

**Rozdział VI**  
**Postanowienia końcowe**  
**§ 21.**

Wszelkie zmiany niniejszego Statutu wymagają formy pisemnej i uchwalenia przez Sejmik Województwa Świętokrzyskiego na wniosek Zarządu Województwa Świętokrzyskiego.

**PRZEWODNICZĄCY SEJMIKU**

**TADEUSZ KOWALCZYK**