

**UCHWAŁA NR XVII/309/12**  
**SEJMIKU WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO**

z dnia 27 lutego 2012 r.

**w sprawie rozszerzenia działalności Świętokrzyskiego Centrum Onkologii w Kielcach poprzez utworzenie  
Poradni Immunologii**

Na podstawie art. 18 pkt. 19 lit. f ustawy z dnia 5 czerwca 1998 roku o samorządzie województwa (Dz. U. z 2001, Nr 142, poz.1590 z póź. zm.) w związku z art. 121 ustawy z dnia 15 kwietnia 2011 roku o działalności leczniczej (Dz. U. Nr 112, poz. 654) uchwała się, co następuje:

**§ 1.** Wyraża się zgodę na rozszerzenie działalności Świętokrzyskiego Centrum Onkologii w Kielcach poprzez utworzenie Poradni Immunologii.

**§ 2.** Wykonanie uchwały powierza się Zarządowi Województwa Świętokrzyskiego i Dyrektorowi Świętokrzyskiego Centrum Onkologii w Kielcach.

**§ 3.** Uchwała podlega ogłoszeniu w Dzienniku Urzędowym i wchodzi w życie w terminie 14 dni od dnia ogłoszenia.

Przewodniczący Sejmiku  
Województwa  
Świętokrzyskiego

**Tadeusz Kowalczyk**

## Uzasadnienie

Przedmiotowa zmiana dotyczy utworzenia w strukturze jednostki organizacyjnej pn. Przychodnia - oddzielnej komórki organizacyjnej, tj.: Poradnia Immunologii. Poradnia Immunologii umiejscowiona winna być w strukturze organizacyjnej jako odrębna komórka organizacyjna w ramach Działu Hematologii i zarejestrowana w rejestrze prowadzonym przez Wojewodę Świętokrzyskiego pod kodem resortowym 1080. Nowoutworzona komórka organizacyjna spełnia wszystkie wymagania zawarte w Rozporządzeniu Ministra Zdrowia z dnia 29 sierpnia 2009 r. w sprawie świadczeń gwarantowanych z zakresu ambulatoryjnej opieki specjalistycznej (z późn. zm.) oraz Zarządzenia Nr 29/2011/DSOZ Prezesa Narodowego Funduszu Zdrowia z dnia 14 czerwca 2011 r. w sprawie określenia warunków zawierania i realizacji umów w rodzaju ambulatoryjna opieka specjalistyczna (z późn. zm.), tj.: posiada odpowiedni personel medyczny (lekarz specjalista immunologii klinicznej), zapewnia dostęp do badań USG, RTG oraz badań laboratoryjnych i mikrobiologicznych w lokalizacji. Komórka posiada także niezbędne pomieszczenia, w tym gabinet lekarski. Utworzenie w/w komórki pozwoli na zakontraktowanie dodatkowego zakresu świadczeń w rodzaju ambulatoryjna opieka specjalistyczna, co zwiększy przychody z NFZ. W przedmiotowej poradni będą leczeni pacjenci z pierwotnymi i wtórnymi zaburzeniami odporności. Chorzy z pierwotnymi zaburzeniami odporności stanowią stałą część populacji, natomiast chorzy z wtórnymi zaburzeniami odporności są grupą stale rosnącą – przyczyną tego faktu jest między innymi ciągły wzrost zachorowań na nowotwory. Częstym powikłaniem terapii przeciwnowotworowych są zaburzenia zarówno komórkowej, jak i hormonalnej odpowiedzi immunologicznej. Chorzy ci wymagają niejednokrotnie hospitalizacji i leczenia kosztownymi antybiotykami przez długi czas, nierzadko mimo wysiłków terapeutycznych giną w przebiegu wstrząsu septycznego. Również w populacji osób niechorujących na nowotwory obserwujemy zaburzenia układu odpornościowego – przyczyna tego zjawiska nie jest dokładnie poznana. Utworzenie poradni zaburzeń odporności pomogłoby w wyselekcjonowaniu chorych najbardziej zagrożonych groźnymi powikłaniami zakaźnymi oraz wdrożeniu u nich odpowiedniego leczenia i profilaktyki. Zwiększyłoby to komfort życia wielu chorych, a także obniżyło koszty leczenia rozwiniętych powikłań infekcyjnych. Warto również zauważyć, że na terenie naszego województwa nie ma żadnej placówki zdrowia, która zajmowałaby się diagnostyką i leczeniem zaburzeń odporności. Najbliższe tego typu jednostki znajdują się w Krakowie i od niedawna w Lublinie.