

RKŚ-VI.7222.4.2025

Kielce, 26 maja 2025

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572) w związku z art. 214 ust. 1 i 5 oraz art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647),

po rozpatrzeniu

wniosku Celsa Huta Ostrowiec sp. z o.o., ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej w Ostrowcu Świętokrzyskim przy ul. Samsonowicza 2,

orzekam:

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS-VII.7222.9.2015 z dnia 29 kwietnia 2016 r., udzielającą Celsa Huta Ostrowiec sp. z o.o., ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej w Ostrowcu Świętokrzyskim przy ul. Samsonowicza 2, w następujący sposób:

- 1) w pkt III Warunki korzystania ze środowiska ust. 3 Warunki wynikające z art. 188 ust. 2b ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska otrzymuje brzmienie:

„3. Wytwarzanie odpadów

- 3.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
Odpady niebezpieczne				
1.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	<u>Skład:</u> odpad może zawierać kalafonię, mieszaninę węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, oleje syntetyczne i ich mieszaninę, smar ceramiczny na bazie butanu, izobutanu, estrów metyloowo siarkowych, benzyny lekkiej, propanu, substancje smarne na bazie kwasów naftenowych, cykloheksanu oraz inne substancje smarne stosowane w Zakładzie. <u>Właściwości:</u> odpady w postaci ciekłej i stałej (smary), drażniące, toksyczne, ostra toksyczność, ekotoksyczne, odpad palny.	0,100

2.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	<u>Skład:</u> odpad może zawierać kalafonię, mieszaninę węglowodorów aromatycznych i alifatycznych, oleje syntetyczne i ich mieszaninę, smar ceramiczny na bazie butanu, izobutanu, estrów metyloowo siarkowych, benzyny lekkiej, propanu, substancje smarne na bazie kwasów naftenowych, cykloheksanu oraz inne substancje smarne stosowane w Zakładzie. <u>Właściwości:</u> odpady w postaci ciekłej i stałej (odpady olejowe i smary), drażniące, toksyczne, ostra toksyczność, ekotoksyczne, odpad palny.	0,100
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	<u>Skład:</u> odpad powstaje w procesie mechanicznego oczyszczania ścieków, zawiera szereg szkodliwych oraz toksycznych związków chemicznych, mieszanina ciekłych węglowodorów łańcuchowych z możliwym dodatkiem węglowodorów pierścieniowych. <u>Właściwości:</u> drażniące, toksyczne, ekotoksyczne, odpad palny.	50,000
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Skład:</u> odpad wytwarzany podczas prac remontowych i konserwacyjnych - opakowania po środkach chemicznych (tworzywo sztuczne, papier, metale, szkło). <u>Właściwości:</u> odpady w postaci stałej, drażniące, toksyczne, ekotoksyczne, odpad palny.	0,200
5.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego (np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	<u>Skład:</u> odpad wytwarzany podczas prac remontowych i konserwacyjnych - opakowania ciśnieniowe po środkach chemicznych (tworzywo sztuczne, metale, szkło). <u>Właściwości:</u> odpady w postaci stałej, drażniące, toksyczne, ekotoksyczne, odpad palny.	0,200
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Skład:</u> odpad w postaci zaolejonych sorbentów po zbiórce wycieku oraz ścierki, szmaty wykonane z naturalnych lub syntetycznych włókien, a także rękawice, ubrania robocze, tkaniny z tworzyw naturalnych zanieczyszczone produktami ropopochodnymi (oleje), mineralnymi i chemikaliami powstałymi podczas operacji czyszczenia. Podstawowe składniki: związki chromu, cynku, kwaśne roztwory lub kwasy w postaci stałej, roztwory zasadowe i zasady w postaci stałej, fosfor, związki fosforu, z wyjątkiem fosforanów mineralnych, nadtlenki, rozpuszczalniki organiczne, z wyjątkiem rozpuszczalników halogenowanych, aromatyczne, policykliczne i heterocykliczne związki organiczne oraz węglowodory. <u>Właściwości:</u> odpady w postaci stałej, wybuchowe, utleniające, łatwopalne, drażniące, toksyczne, ostra toksyczność, żrące, działające szkodliwie na rozrodczość, uczulające, ekotoksyczne, odpad palny.	2,000
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>Skład:</u> odpady niejednorodne w postaci stałej, zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne np. lampy oświetleniowe, składające się z rtęci, szkła, elementów plastikowych i szklanych, monitory komputerowe, zawierających metale ziem rzadkich, luminofory lub innych substancji niebezpiecznych. Odpad powstaje w wyniku prac utrzymania urządzeń we właściwym stanie. <u>Właściwości:</u> drażniące, toksyczne, ekotoksyczne, odpad	0,200

			palny.	
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze zużytych urządzeń	<u>Skład:</u> odpad powstaje w wyniku prac utrzymania urządzeń we właściwym stanie, odpady niejednorodne, w postaci stałej, elementy urządzeń elektrycznych i elektronicznych zawierających metale ziem rzadkich, luminofory lub innych substancji niebezpiecznych. <u>Właściwości:</u> drażniące, toksyczne, ekotoksyczne, odpad palny.	0,200
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	<u>Skład:</u> odpad pochodzący z różnego typu wózków, pojazdów, a także z przyrządów, urządzeń (np. systemów lub urządzeń służących do zasilania innych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych w przypadku zaniku lub nieprawidłowych parametrów zasilania sieciowego). Akumulatory ołowiowe oparte są na ogniwach galwanicznych zbudowanych z elektrody ołowiowej, elektrody z ditlenku ołowiu, PbO oraz ok. 37% roztworu wodnego kwasu siarkowego, spełniającego funkcję elektrolitu. <u>Właściwości:</u> ostra toksyczność, żrące, ekotoksyczne, odpad palny.	1,000
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	<u>Skład:</u> odpad pochodzący z przyrządów, urządzeń (np. systemów lub urządzeń służących do zasilania innych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych w przypadku zaniku lub nieprawidłowych parametrów zasilania sieciowego). Są to akumulatory w których elektrody wykonane są z zasadowego tlenku niklu (III) NiO(OH) (katoda) i metalicznego kadmu (anoda). <u>Właściwości:</u> ostra toksyczność, żrące, ekotoksyczne, odpad palny.	0,500
Odpady inne niż niebezpieczne				
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Skład:</u> materiały filtracyjne, sorpcyjne, tkaniny, filtry bez właściwości niebezpiecznych; odpady mogą stanowić m.in. papier do wycierania, szmaty, ściěrki i ubrania ochronne, które składają się np. z tkanin (włókna naturalne, sztuczne, syntetyczne). <u>Właściwości:</u> odpad stały, obojętny, palny.	2,00
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	<u>Skład:</u> zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne. W składzie mogą być tworzywa sztuczne, metale kolorowe i stal. <u>Właściwości:</u> odpad stały, palny.	0,200
3.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	<u>Skład:</u> elementy ze zużytych komputerów, izolatory porcelanowe, a także elementy urządzeń powstałe w wyniku prac utrzymania urządzeń we właściwym stanie, niezawierające substancji niebezpiecznych. W swoim składzie zawierają elementy z tworzyw sztucznych oraz metali. <u>Właściwości:</u> odpad stały, palny.	0,200
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	<u>Skład:</u> odpad pochodzący z przyrządów, urządzeń (np. systemów lub urządzeń służących do zasilania innych urządzeń elektrycznych lub elektronicznych w przypadku zaniku lub nieprawidłowych parametrów zasilania sieciowego).	0,500

			Właściwości: odpad stały, palny.	
5.	19 08 01	Skratki	<u>Skład:</u> odpad powstający w procesie separowania zanieczyszczeń stałych na kratkach mechanicznego oczyszczania ścieków dopływających (np. liście, gałęzie, trawy, drobna roślinność, butelki, kamienie, części odzieży, kawałki metali, tworzyw sztucznych, drewna, szkła, gumy). <u>Właściwości:</u> odpad stały, obojętny, palny.	4,000
4.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	<u>Skład:</u> osad z mechanicznej oczyszczalni ścieków, który w swoim składzie zawiera m.in. chlorki, fosforany, siarczany, żelazo, chrom, cynk i nikiel. Szlamy powstają w procesie mechanicznego oczyszczania ścieków, pochodzą z czyszczenia chłodni kominowych, wentylatorowych, komór czerpnych pomp i innych instalacji oraz z odwadniania terenu Zakładu. Odpad powstaje w momencie usuwania z poletek osadowych. <u>Właściwości:</u> odpad obojętny, nie stanowi istotnego zagrożenia dla środowiska.	1000,000

3.2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, należy podejmować działania polegające na:

- 1) Utrzymywaniu w należytym stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie Zakładu.
- 2) Prowadzeniu racjonalnej gospodarki materiałowo - surowcowej.
- 3) Prowadzeniu selektywnej zbiórki odpadów oraz gromadzeniu ich w odpowiednich pojemnikach i przekazywaniu odpadów specjalistycznym firmom celem odzysku lub unieszkodliwiania.
- 4) Kontroli ilości wytwarzanych odpadów poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji odpadów.
- 5) Prowadzeniu szkoleń pracowników w zakresie gospodarki odpadami.

3.3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów

Wszystkie wytworzone odpady (z wyjątkiem 19 08 14 - Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13, które nie są magazynowane) winny być magazynowane selektywnie na terenie zakładu Celsa Huta Ostrowiec sp. z o.o. z siedzibą przy ul. Samsonowicza 2 w Ostrowcu Świętokrzyskim, w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych, zabezpieczonych przed wpływem czynników atmosferycznych, a także zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Odpady winny być magazynowane zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Po zebraniu odpowiedniej ilości transportowej, wytwarzane odpady będą przekazywane do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami. Transport odpadów odbywać się będzie zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób

uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów, w tym stan skupienia oraz zagrożenia, które mogą powodować odpady.

3.4. Wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Tabela. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
Odpady niebezpieczne			
1.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach np. beczkach, w sposób zabezpieczający przed przedostaniem się do wód i gleby (utwardzone podłoże). Odpady magazynowane na terenie Zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. <u>Miejsce magazynowania nr 1</u>
2.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach np. beczkach, w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (utwardzone podłoże). Odpady magazynowane na terenie Zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Dodatkowo miejsce magazynowania odpadów w postaci olejów odpadowych jest wyposażone w środki do zbierania wycieków. <u>Miejsce magazynowania nr 1</u>
3.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	Odpady magazynowane selektywnie w dwóch lokalizacjach na terenie Zakładu w wyznaczonych zamkniętych pomieszczeniach, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (utwardzone podłoże). Dodatkowo miejsce magazynowania odpadów w postaci olejów odpadowych jest wyposażone w środki do zbierania wycieków. Odpady będą magazynowane w magazynach w miejscu magazynowania nr 1 i nr 4 lub przekazywane uprawnionym firmom bezpośrednio po wypompowaniu z łapaczy olejów bez ich uprzedniego magazynowania.
4.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (utwardzone podłoże). Odpady magazynowane na terenie Zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. <u>Miejsce magazynowania nr 1</u>
5.	15 01 11*	Opakowania z metali zawierające niebezpieczne porowate elementy wzmocnienia konstrukcyjnego	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych

		(np. azbest), włącznie z pustymi pojemnikami ciśnieniowymi	pojemnikach, w sposób zabezpieczający przed rozlaniem i przedostaniem się do wód i gleby (utwardzone podłoże). Odpady magazynowane na terenie Zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania nr 1
6.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w zamkniętych, szczelnych i opisanych pojemnikach na utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane na terenie Zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania nr 1
7.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych pojemnikach na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym zadaszonym miejscu na terenie Oddziału Gospodarki Wodno Ściekowej. Miejsce magazynowania nr 2
8.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte ze użytych urządzeń	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych pojemnikach na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym zadaszonym miejscu na terenie Oddziału Gospodarki Wodno Ściekowej. Miejsce magazynowania nr 2
9.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych pojemnikach przystosowanych do magazynowania tego typu odpadów na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym zadaszonym miejscu na terenie Oddziału Gospodarki Wodno Ściekowej. Miejsce magazynowania nr 2
10.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych pojemnikach przystosowanych do magazynowania tego typu odpadów na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym zadaszonym miejscu na terenie Oddziału Gospodarki Wodno Ściekowej. Miejsce magazynowania nr 2
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane selektywnie w wyznaczonym, zamkniętym pomieszczeniu, w opisanych pojemnikach, na utwardzonym podłożu. Odpady magazynowane na terenie Zakładu w miejscu zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych. Miejsce magazynowania nr 1
2.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych pojemnikach na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym zadaszonym miejscu na terenie Oddziału Gospodarki Wodno Ściekowej. Miejsce magazynowania nr 2
3.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych pojemnikach na utwardzonym podłożu, w wyznaczonym zadaszonym miejscu na terenie Oddziału Gospodarki Wodno Ściekowej. Miejsce magazynowania nr 2
4.	16 06 05	Inne baterie i akumulatory	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych pojemnikach przystosowanych do magazynowania tego typu odpadów na utwardzonym podłożu, w

			wyznaczonym zadaszonym miejscu na terenie Oddziału Gospodarki Wodno Ściekowej. Miejsce magazynowania nr 2
5.	19 08 01	Skratki	Odpady magazynowane selektywnie w opisanych pojemnikach, beczkach, workach Big-Bag w wyznaczonym miejscu na terenie oczyszczalni ścieków. Miejsce magazynowania nr 3
6.	19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	Odpady nie będą magazynowane. Szlamy do momentu wydobywania znajdują się na poletkach osadowych, na terenie Oczyszczalni Ścieków. Po ich sezonowaniu na poletkach osadowych są ładowane bezpośrednio na pojazdy i przekazywane uprawnionym odbiorcom.

3.5. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Warunki przeciwpożarowe dla miejsc magazynowania odpadów palnych:

- 1) Miejsce magazynowania nr 1 - pomieszczenie w budynku Centralnej Pompowni o powierzchni 8 m² - tzw. „Magazyn oleju” oraz
Miejsce magazynowania nr 2 - miejsce o powierzchni 2 m² wyznaczone w pomieszczeniu w budynku Centralnej Pompowni o powierzchni 18 m²:
 - w miejscu magazynowania nr 1 odpady palne ciekłe magazynować w pojemnikach (o pojemności do 0,5 m³) do tego przeznaczonych o wysokości dwóch warstw z rozwiązaniem ograniczającym rozlewisko, a odpady palne stałe magazynować do wysokości 1 m w pojemnikach do tego przeznaczonych,
 - w miejscu magazynowania nr 2 odpady palne stałe magazynować do wysokości 1 m w pojemnikach do tego przeznaczonych,
 - w budynku zachować długość przejścia ewakuacyjnego poniżej 100 m i szerokość nie mniejszej niż 0,8 m,
 - pomieszczenie z miejscem magazynowania nie jest przeznaczone na pobyt ludzi - wykonywanie doraźnych czynności,
 - budynek wyposażić w system sygnalizacji pożarowej w pomieszczeniach: stacji elektrycznej S1, hali pomp Pompowni Centralnej, pomieszczeniu Dyspozytorni, stacji elektrycznej T1A,
 - budynek wyposażić w gaśnice zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. 2023, poz. 822 z późn. zm.). Dodatkowo miejsce magazynowania nr 1 wyposażić 1 gaśnicę przenośną o skuteczności gaśniczej 183B oraz koc gaśniczy o wymiarach 2 m x 3 m,
 - wymagane zapotrzebowanie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru dla budynku wnosi 10 dm³/s wydajności wodociągu,
 - zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru - hydrant zewnętrzny na wodociągowej sieci przeciwpożarowej o wymaganej wydajności 10 dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa,
 - w miejscu magazynowania ciekłych odpadów palnych zapewnić rozwiązania ograniczające rozlewisko o pojemności nie mniejszej niż 25 % całkowitej objętości odpadów ciekłych magazynowanych nad tym rozwiązaniem oraz nie mniejszej niż 110% pojemności pojedynczego największego pojemnika z ciekłymi odpadami palnymi,

magazynowanym nad tym rozwiązaniem. Rozwiązanie ograniczające rozlewisko o powierzchni do 2,5m².

2) Miejsce magazynowania nr 3 – miejsce poza budynkami o powierzchni 15 m²:

- w czasie załadunku lub wyładunku odpadów w miejscu magazynowania może przebywać max 2 osoby,
- miejsca magazynowania należy oznakować w sposób trwały, oznakować tablicami informacyjnymi lub trwale na poziomie podłoża,
- zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru - hydrant zewnętrzny na wodociągowej sieci przeciwpożarowej o wymaganej wydajności 10 dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa,
- odpady palne stałe magazynować w pojemnikach do tego przeznaczonych o wysokości do 2 m.

3) Miejsce magazynowania nr 4 – pomieszczenie w budynku pompowni szlamu o powierzchni 11 m²:

- odpady palne ciekłe magazynować w pojemnikach (o pojemności do 0,5 m³) do tego przeznaczonych o wysokości dwóch warstw z rozwiązaniem ograniczającym rozlewisko,
- w budynku zachowuje się długość przejścia ewakuacyjnego poniżej 5 m i szerokości nie mniejszej niż 0,8 m,
- pomieszczenie z miejscem magazynowania nie jest przeznaczone na pobyt ludzi - wykonywanie doraźnych czynności,
- budynek wyposaża się w gaśnice zgodnie z rozporządzeniem Ministra Spraw Wewnętrznych i Administracji z dnia 7 czerwca 2010 r. w sprawie ochrony przeciwpożarowej budynków, innych obiektów budowlanych i terenów (Dz.U. 2023, poz. 822 z późn. zm.),
- wymagane zapotrzebowanie w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru dla budynku wynosi 10 dm³/s wydajności wodociągu,
- zaopatrzenie wodne do zewnętrznego gaszenia pożaru - hydrant zewnętrzny na wodociągowej sieci przeciwpożarowej o wymaganej wydajności 10 dm³/s przy ciśnieniu 0,2 MPa.”

2) w punkcie III.4. Gospodarka wodno-ściekowa podpunkt 4.2 Odprowadzanie ścieków otrzymuje brzmienie:

„4.2 Odprowadzanie ścieków z instalacji - ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

Ścieki przemysłowe z instalacji mechanicznej oczyszczalni ścieków wprowadzane są razem ze ściekami innych podmiotów do urządzeń kanalizacyjnych (szczelnego kanału otwartego). W związku z tym, iż przedmiotowe ścieki nie są wprowadzane do wód lub do ziemi, w niniejszym pozwoleniu nie określono warunków emisji ścieków.

Ilość ścieków przemysłowych z instalacji mechanicznej oczyszczalni ścieków wprowadzanych do urządzeń kanalizacyjnych w punkcie PP1:

- maksymalnie na rok ($Q_{\max \text{ rok}}$) = 796 427,88 m³/rok.

Tabela. Stan i skład ścieków przemysłowych z instalacji mechanicznej oczyszczalni ścieków w punkcie PP1

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1.	pH	-	6,5-9,0
2.	Zawiesiny ogólne	mg/l	35
3.	Chlorki		1000

4.	Siarczany		500
5.	Żelazo ogólne		10
6.	Substancje ekstrahujące się eterem naftowym		50
7.	Węglowodory ropopochodne		15
8.	Cynk		2
9.	Chrom ogólny		0,5
10.	Nikiel		0,5

”

3) w punkcie IV. Warunki prowadzenia monitoringu emisji oraz kontroli eksploatacji instalacji podpunkt 1.4. Monitoring odprowadzanych ścieków otrzymuje brzmienie:

„1.4 Monitoring odprowadzanych ścieków

Pomiar ilości oczyszczonych ścieków przemysłowych monitorowany jest za pomocą zwężki Parschalla oraz ultradźwiękowego przetwornika poziomu z jednostką sterującą, zabudowanych na kanale odprowadzającym ścieki, za oczyszczalnią w punkcie PP1.

Częstotliwość pomiaru - jeden raz na miesiąc.

Wykonywanie badań jakości odprowadzanych ścieków należy prowadzić zgodnie z poniższymi warunkami:

a) miejsce reprezentatywne poboru prób do analiz (przelew za oczyszczalnią ścieków) - wylot do kanału odprowadzającego w punkcie PP1,

b) częstotliwość - raz na dwa miesiące,

c) zakres wskaźników zanieczyszczeń w ściekach wprowadzanych do kanału odprowadzającego:

- pH,
- zawiesina ogólna,
- chlorki,
- siarczany,
- żelazo ogólne,
- substancje ekstrahujące się eterem naftowym,
- węglowodory ropopochodne,
- cynk,
- chrom ogólny,
- nikiel.”

UZASADNIENIE

Celsa Huta Ostrowiec sp. z o.o., ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski wystąpiła w dniu 14 stycznia 2025 r. do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.9.2015 z dnia 29 kwietnia 2016 r., udzielającej spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do oczyszczania ścieków, z wyjątkiem oczyszczalni ścieków komunalnych, pochodzących z instalacji wymagających uzyskania pozwolenia zintegrowanego, zlokalizowanej przy ul. Samsonowicza 2 w Ostrowcu Świętokrzyskim.

Przedmiotowa instalacja zgodnie z pkt 6 ppkt 13 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować

znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 r. poz. 1169), stanowi instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. W związku z powyższym jej prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie § 3 ust. 1 pkt 80 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. poz. 1839 ze zm.), instalacja do oczyszczania ścieków przemysłowych jest kwalifikowana jako przedsięwzięcia mogące potencjalnie znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. 2024 r. poz. 1112 ze zm.). Instalacja do oczyszczania ścieków zlokalizowana jest na terenie Zakładu, na którym znajdują się instalacje mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko, wobec powyższego, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2025 r. poz. 647) zwanej dalej Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Wnioskowane zmiany dotyczą dostosowania warunków pozwolenia do stanu aktualnego. Zakres zmian obejmuje określenie dodatkowych rodzajów odpadów przewidzianych do wytworzenia w wyniku funkcjonowania instalacji, wskazanie miejsca i sposobu ich magazynowania, a także wskazanie w ujęciu rocznym maksymalnej ilości ścieków przemysłowych odprowadzanych z mechanicznej oczyszczalni ścieków oraz doprecyzowanie nazwy punktu pomiarowego PP1.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś tut. Organ uznał, że wnioskowane zmiany nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż nie będą powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

Pismem znak: RKŚ-VI.7222.4.2025 z dnia 31 stycznia 2025 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił spółkę Celsa Huta Ostrowiec sp. z o.o. o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie, informując jednocześnie, że zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572), stronie przysługuje czynny udział w każdym stadium prowadzonego postępowania.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek wymaga złożenia dodatkowych informacji. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem znak: RKŚ-VI.7222.4.2025 z dnia 31 stycznia 2025 r. zwrócił się do Wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów. W odpowiedzi Strona pismem z dnia 12 lutego 2025 r. złożyła wymagane dokumenty i wyjaśnienia.

Zgodnie z art. 183c ust. 2 ustawy Poś, tut. Organ zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowcu Świętokrzyskim z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych na działkach o nr ewid. 1/88 oraz 1/77 przy ul. Samsonowicza 2 w Ostrowcu Świętokrzyskim, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa

w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie tego operatu. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowcu Świętokrzyskim, postanowieniem znak: PZ.5260.8.2025 z dnia 19 marca 2025 r. potwierdził spełnienie ww. wymagań.

W dniu 4 kwietnia 2025 r. pracownicy Urzędu Marszałkowskiego w Kielcach w obecności przedstawicieli Spółki dokonali oględzin mechanicznej oczyszczalni ścieków, celem zweryfikowania informacji zawartych we wniosku o zmianę pozwolenia zintegrowanego ze stanem faktycznym. Podczas wizji lokalnej stwierdzono, że ścieki przemysłowe zbierane są z terenu całego zakładu siecią kanalizacji zbiorczej i kanałem krytym przechodzącym następnie w kanał otwarty (doprowadzalnik) kierowane są na ww. oczyszczalnię ścieków. Mechaniczna Oczyszczalnia Ścieków przemysłowych należy do ciągu technologicznego gospodarki wody przemysłowej i deszczowej. W skład instalacji wchodzi: kanał doprowadzający ścieki, komora krat, 4 osadniki poziome, 2 komory tłuszczowe, 2 pompownie osadów, 4 poletka osadowe i pompownia wody zawracanej. Technologia oczyszczania ścieków polega na usuwaniu zanieczyszczeń mechanicznych i tłuszczów. Wytrącanie zawiesiny odbywa się na zasadzie sedymentacji, a olejów w drodze flotacji - oleje jako lżejsze utrzymują się na powierzchni ścieków, skąd są odprowadzane do komór tłuszczowych. Wytrącone w osadniku osady są przepompowywane na poletka osadowe.

W okresach bezdeszczowych wszystkie powstające na terenie zakładu ścieki przemysłowe wprowadzane są na oczyszczalnię, skąd po wytrąceniu zawiesiny i flotacji oleju zawracane są do obiegu wody przemysłowej. Niewielka ilość oczyszczonych ścieków upuszczana jest przez regulowaną zastawkę do wybetonowanego kanału otwartego odprowadzającego ścieki do rzeki Kamiennej w celu odświeżenia obiegu wody przemysłowej. Oczyszczone ścieki przemysłowe wprowadzane są do rzeki Kamiennej poprzez tzw. odprowadzalnik - kanał otwarty, szczelny (betonowy) o długości 2 920 m, będący we władaniu Celsa Huta Ostrowiec sp. z o.o. Odprowadzanie ścieków przemysłowych do rzeki Kamiennej uregulowane jest odrębnym pozwoleniem sektorowym.

Na podstawie oględzin stwierdzono, że informacje zawarte we wniosku oraz posiadanej decyzji są zgodne ze stanem faktycznym.

Pismem znak: RKŚ-VI.7222.4.2025 z dnia 24 kwietnia 2025 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych materiałów i dowodów w sprawie, w terminie 7 dni od dnia otrzymania ww. zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności tut. Organ zważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne. Takim przepisem szczególnym jest art. 214 ust. 1 Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany pozwolenia zintegrowanego w przypadku, gdy planowana zmiana w instalacji wymaga zmiany niektórych warunków wydanego pozwolenia zintegrowanego.

W myśl art. 214 ust. 5 Poś niniejsza decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 tej ustawy, mające związek z planowanymi zmianami.

Tut. Organ, w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku, w przedmiotowej decyzji dokonał zmian w zakresie wskazania dodatkowych rodzajów odpadów, które mogą zostać wytworzone w wyniku funkcjonowania instalacji oraz określił miejsce i sposób ich magazynowania. W zakresie gospodarki ściekowej tut. Organ na wniosek strony wskazał w ujęciu rocznym maksymalną ilość ścieków przemysłowych odprowadzanych z mechanicznej oczyszczalni ścieków oraz doprecyzował nazwę punktu pomiarowego PP1 do prowadzenia monitoringu tych ścieków, podtrzymując jednocześnie ustalony w pozwoleniu zintegrowanym zakres oraz częstotliwość monitorowania odprowadzanych ścieków przemysłowych.

Zgodnie z wymaganiami Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2110 z dnia 11 października 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do przetwórstwa metali żelaznych (Dz.U. UE L284 z 4.12.2022, s.69) zwanej Konkluzjami BAT FMP, jeżeli główny ładunek zanieczyszczeń w ściekach nie pochodzi z instalacji objętych tymi konkluzjami, tj. instalacji Walcowni, to przedmiotowe konkluzje nie mają zastosowania do niezależnie eksploatowanej oczyszczalni ścieków. Z informacji będących w posiadaniu tut. Organu wynika, że ścieki z instalacji Walcowni nie stanowią głównego ładunku zanieczyszczeń kierowanych do mechanicznej oczyszczalni ścieków. Z uwagi na wspólny system kanalizacji ścieki te podlegają wspólnemu oczyszczaniu wraz ze ściekami z innych źródeł/procesów objętych, jak i nieobjętych ww. konkluzjami. W takich przypadkach, odwołując się do zakresu konkluzji BAT FMP nie mają one zastosowania w odniesieniu do zakresu i sposobu monitorowania emisji do wody z instalacji do mechanicznego oczyszczania ścieków.

Z uwagi na fakt, że przedmiotowa decyzja dotyczy wytwarzania odpadów palnych, w niniejszej decyzji określono wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej dla miejsc magazynowania odpadów określonych w operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Ostrowcu Świętokrzyskim postanowieniem znak: PZ.5260.17.2024 z dnia 18 września 2024 r.

Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego. W obrocie prawnym winny bowiem funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa tut. Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. z 2023 r. poz. 2111, z późn. zm.), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 1005,00 zł (słownie: tysiąc pięć złotych 00/100) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może złożyć oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z dniem doręczenia oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1) Celsa Huta Ostrowiec sp. z o.o.
ul. Samsonowicza 2, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski

2) a/a

Do wiadomości:

- 1) Minister Klimatu i Środowiska
Departament Instrumentów Środowiskowych
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
- 2) Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
- 3) Prezydent Miasta Ostrowca Świętokrzyskiego
ul. Jana Głogowskiego 3/5, 27-400 Ostrowiec Świętokrzyski