



RKŚ-VI.7222.6.2024

Kielce, 10 września 2024

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r., poz. 572) w związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) oraz art. 214 ust. 5 ustawy z dnia 27 kwietnia 2021 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o., ul. Sienkiewicza 31, 29-100 Włoszczowa, Regon 290889164, NIP 6560000286, o zmianę pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, zlokalizowanej przy ul. Przedborskiej 89 we Włoszczowie,

orzekam

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS.VII.7222.33.2013 z dnia 27 maja 2014 r., udzielającej Przedsiębiorstwu Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o., ul. Sienkiewicza 31, 29-100 Włoszczowa pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, z wyłączeniem odpadów obojętnych, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, zlokalizowanej przy ul. Przedborskiej 89 we Włoszczowie, w następujący sposób:

1. W punkcie II.2. Podstawowe obiekty, instalacje technologiczne, urządzenia i maszyny na składowisku podpunkt 1 otrzymuje brzmienie:

- „1) Kwatera nr 1 położona jest na terenie części działek o nr ewid.: 9001/3, 610/1. Na kwaterze odbywa się unieszkodliwianie odpadów w ilości 35 000 Mg/rok oraz odzysk odpadów. Powierzchnia eksploatowanej kwatery nr 1 wynosi ok. 2,0 ha. Pojemność całkowita kwatery nr 1 wynosi: 260 700 m³. Kwatera nr 1 wyposażona w:
- a) drenaż wód odciekowych wraz ze zbiornikiem - 10 ciągów rur drenarskich ϕ 100 w obsypce żwirowej, wraz z kolektorem zbiorczym odprowadzającym wody odciekowe do zbiornika retencyjnego. W ciągu kolektora zainstalowanych jest 7 szt. studzienek rewizyjnych,
 - b) zbiornik bezodpływowy na wody odciekowe - o poj. 180 m³,
 - c) studnie odgazowujące - 8 sztuk studni odgazowujących (S1 ÷ S8) zainstalowanych na eksploatowanej kwaterze. W sąsiedztwie czaszy, od strony południowej zainstalowano zbiorczą pochodnię do spalania biogazu z kwatery (teren dz. nr ewid. 9001/3).

Studzienki odgazowujące kwatery zostały połączone przewodami przesyłowymi PEHD średnicy 160 mm i 63 mm z przedmiotową pochodnią. Przy pochodni zainstalowano: ssawę gazową, skraplacz i zbiornik kondensatu.

Parametry pochodni do spalania biogazu:

- wydajność: $Q_{nm.} = 100 \text{ m}^3/\text{h}$
- średnica: 0,3 m
- wysokość 3,5 m.

Maksymalny czas pracy pochodni w ciągu roku: 8 760 h/rok. ”

2. W punkcie II.4 Zapotrzebowanie zakładu na energię i surowce oraz odprowadzanie ścieków podpunkt 2) zaopatrzenie w wodę otrzymuje brzmienie:

„2) zaopatrzenie w wodę

Składowisko odpadów nie eksploatuje ujęć wód powierzchniowych. Woda dla potrzeb instalacji doprowadzana jest z gminnej sieci wodociągowej. Własne ujęcie stanowi wyłącznie awaryjne ujęcie wody.

3. W punkcie II.4 Zapotrzebowanie zakładu na energię i surowce oraz odprowadzanie ścieków podpunkt 3) odprowadzanie ścieków otrzymuje brzmienie:

3) odprowadzanie ścieków

Na terenie składowiska powstają ścieki przemysłowe:

- ścieki technologiczne - zużyte wody z betonowej niecki, w której jest zlokalizowana myjka ciśnieniowa do mycia kół samochodowych w ilości ok. $100 \text{ m}^3/\text{rok}$ – wywożone będą w miarę potrzeby wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków,
- odcieki z kwatery deponowania odpadów – w ilości ok. $16\,123 \text{ m}^3/\text{rok}$, ujmowane są systemem drenażu i odprowadzane do zbiornika odcieków o pojemności ok. 180 m^3 .

Odcieki wykorzystywane są do zraszania składowanych odpadów, a ich nadmiar wywożony jest wozem asenizacyjnym do oczyszczalni ścieków.

Orientacyjny skład odcieków:

- pH: 7,20-9,00,
- przewodność elektr. wł.: 400-3000 $\mu\text{S}/\text{cm}$,
- Cynk: 0,02-0,04 mg/l,
- Chrom⁺⁶: 0,0-0,01 mg/l,
- Kadm: <0,001-0,005 mg/l,
- Miedź: <0,004-0,01 mg/l,
- Ołów: <0,009-0,02 mg/l,
- Rtęć: 0,0- 0,005 mg/l,
- OWO: 3-60 mg/l,
- WWA: 0,0-0,1 $\mu\text{g}/\text{l}$;

- odcieki z płyty kompostowej – w docelowej ilości ok. 3,1 m³/d, o składzie zbliżonym do odcieków z kwatery deponowania odpadów, odprowadzane są do zbiornika na odcieki ze składowiska odpadów.”

4. Punkt III.1. Warunki wynikające z art. 188, ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska otrzymuje brzmienie:

„III. 1. Wytwarzanie odpadów

1) wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości odpadów	Ilość odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	13 01 10*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	<u>Skład:</u> Mieszanina węglowodorów alifatycznych C15 – C22, aromatycznych oraz różnych zanieczyszczeń. Zawierają w swoim składzie: wodę, zanieczyszczenia mechaniczne, związki różnych metali (np. baru, kadmu, cynku, magnezu, ołowiu, wapnia, wanadu, miedzi), związki siarki, fosforu, arsenu powstające z dodatków uszlachetniających, produkty starzenia i rozkładu olejów. <u>Właściwości:</u> H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H7 – rakotwórcze, H14 – ekotoksyczne.	0,90
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,90
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Skład:</u> Opakowania tworzyw sztucznych po środkach ochrony roślin zanieczyszczone tymi środkami – chemia organiczna i nieorganiczna bądź środki biologiczne. <u>Właściwości:</u> Odpady w postaci stałej, palne.	8,00
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	<u>Skład:</u> Odpady zawierają zanieczyszczenia ze zużytych przepracowanych mineralnych olei hydraulicznych, silnikowych, przekładniowych i smarowych niezawierających związków chlorowcoorganicznych. <u>Właściwości:</u> odpady łatwopalne, H4 – drażniące, H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H14 – ekotoksyczne.	0,050
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	<u>Skład:</u> Metale (metalowa obudowa) oraz tworzywa sztuczne lub celuloza i oleje (zanieczyszczone olejami wkłady filtracyjne). <u>Właściwości:</u> H5 – szkodliwe, H14 – ekotoksyczne.	0,050
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	<u>Skład:</u> Szklana rurka wypełniona parami rtęci oraz pokryta luminoforem. Zawartość rtęci w świetlówce wynosi średnio 40 mg. W środku znajduje się drut wolframowy jako żarnik. Końcówki rurki zaopatrzone są w aluminiowe oprawki. <u>Właściwości:</u> H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H7 – rakotwórcze, H14 – ekotoksyczne.	5,000

7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Skład: Płyty z ołowiu metalicznego lub jego stopu z kadmem, które zanurzone są w elektrolicie – około 10 % roztwór kwasu siarkowego. Całość zamknięta jest w obudowie wykonanej z polipropylenu. <u>Właściwości:</u> H5 – szkodliwe, H6 – toksyczne, H7 – rakotwórcze, H14 – ekotoksyczne	1,200
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	<u>Skład:</u> Sprasowane opakowania papierowe i tekturowe, często zawilgocone. <u>Papier</u> – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m ² . Włókna organiczne: z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. <u>Tektura</u> to grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna). <u>Właściwości:</u> Odpady palne - zarówno papierowe oraz tekturowe. W postaci luźnej ulegają szybkiemu spalaniu. Mogą być zawilgocone, zwykle większe zawilgocenie dotyczy odpadów z papieru.	4 512,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	<u>Skład:</u> Sprasowane opakowania z tworzyw sztucznych. <u>Tworzywa sztuczne:</u> podstawowym ich składnikiem są naturalne lub sztuczne polimery. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Podział tw. sztucznych: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Inny podział tworzyw: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne. Produkuje się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy: polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikonu itd. Wrażliwe na podwyższoną temperaturę. <u>Właściwości:</u> Odpady palne. Guma nieodporna na wysokie temp. Pali się wydzielając czarny, „gryzący” dym. Nieprzepuszczalna dla wody i bardzo mało przepuszczalna dla gazów. W zależności od temp. mniej lub bardziej plastyczna. Tworzywa sztuczne – odpady w postaci stałej, odporne na czynniki chemiczne, wilgoć, nieodporne na działanie czynników silnie utleniających.	6 930,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	<u>Skład:</u> Głównie opakowania z metali nieżelaznych. Mogą to być metale lekkie: aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów. <u>Właściwości:</u> Odpady niepalne. Czyste żelazo jest lśniące, srebrzyste, dosyć twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne; na powietrzu pokrywa się	1 100,00

			tlenkami żelaza i rdzą.	
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	<p><u>Skład:</u> <u>Papier</u> – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m². Włókna organiczne: z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanka mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. <u>Tektura</u> to grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna). Odpad palny. <u>Tworzywa sztuczne:</u> podstawowym ich składnikiem są naturalne lub sztuczne polimery. Zawierają dodatki: plastyfikatory, wypełniacze, stabilizatory, barwniki i pigmenty. Podział tw. sztucznych: konstrukcyjne, włóknotwórcze (włókna chemiczne), błonotwórcze (materiały i wyroby malarskie), kauczukowe (elastomery, kauczuki syntetyczne i gumy). Inny podział tworzyw: termoplastyczne, termoutwardzalne, chemoutwardzalne. Produkuje się je w procesie polimeryzacji. Rozróżniamy: polichlorki winylu, polietyleny, polistyleny, poliuretany, silikonu itd. <u>Właściwości:</u> Odpady palne. Odpad w postaci stałej, nieprzezroczysty, bezwonny.</p>	610,00
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	<p><u>Skład:</u> Szkło. Odnacza się stosunkowo dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzi prądu elektrycznego i ciepła. Nie reaguje z większością związków chemicznych. Powstaje w procesie przechłodzenia stopionych minerałów i surowców nieorganicznych. Otrzymuje się je głównie z: CaCO₃, SiO₂ i Na₂CO₃. Używane w procesie topniki: tlenki B₂O₃ i PbO. Kolory szkła zależą od zastosowanych domieszek (tlenków metali): fiolet – Mn, Ni, żółty – Cd, S, zielony – Fe, Cr, niebieski – Co, czerwony – koloidalne cząsteczki złota. W gospodarstwach domowych najczęściej używane jest szkło sodowe. <u>Właściwości:</u> Odpady obojętne i niepalne. Charakteryzują się dużą sztywnością i kruchością. Nie przewodzą prądu elektrycznego. Nie reagują z większością związków chemicznych.</p>	6 500,00
6.	16 01 03	Zużyte opony	<p><u>Skład:</u> Kauczuk syntetyczny wytwarzany z surowców otrzymywanych z ropy naftowej. Zawiera polimery naturalne i sztuczne oraz sadzę techniczną. Wewnątrz cienkie metalowe wzmocnienia np. w formie siatki. Właściwości zbliżone do gumy. <u>Właściwości:</u> Odpady palne. Odpady stałe o kształcie obręczy, mogą być zdeformowane. Nieodporne na wysokie temp. Palą się wydzielając czarny, „gryzący” dym. Nieprzepuszczalne dla wody i bardzo mało przepuszczalne dla gazów. W zależności od temp. mniej lub bardziej plastyczne.</p>	60,000
7.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający	<p><u>Skład:</u> Stabilizat po mechaniczno-biologicznym przetwarzaniu zmieszanych odpadów komunalnych</p>	Wariant I 0,000

		wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	o frakcji 0 – 20 mm. Kompost nienadający się do wykorzystania w rolnictwie z uwagi na zanieczyszczenia drobnymi elementami z tworzyw sztucznych, szkła i metali. Odpad nadający się do odzysku na terenach zdegradowanych. <u>Właściwości:</u> Odpady palne. Mogą wydzielać zapachy uciążliwe dla najbliższego otoczenia. Struktura ziemista, mniej lub bardziej sypka i wilgotna. Mogą chłonać wilgoć z atmosfery.	Wariant II 2 000,00 Inne procesy 2 300,00
8.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	<u>Skład:</u> Stabilizat o frakcji 20 – 80 mm, pochodzący po instalacji do mechaniczno-biologicznego przetwarzania zmieszanych odpadów komunalnych. Odpad przeznaczony do unieszkodliwiania na kwaterze. <u>Właściwości:</u> Odpady palne. Struktura ziemista, mniej lub bardziej sypka i wilgotna. Mogą chłonać wilgoć z atmosfery.	Wariant I 9 000,00 Wariant II 7 000,00 Inne procesy 10 915,00
9.	19 12 01	Papier i tektura	<u>Skład:</u> <u>Papier</u> – spłsniona na sicie masa włókien pochodzenia organicznego o gramaturze 28 – 200 g/m ² . Włókna organiczne: z celulozy lub ze ścieru drzewnego. Czasami stosuje się włókna roślinne: słomę, trzcinę, bawełnę, len, konopie lub bambus, a także makulaturę. W skład papieru wchodzi także: skrobia ziemniaczana oraz nieorganiczna mieszanina mineralna: kaolin, talk, gips, kreda oraz barwniki. <u>Tektura</u> to grubszy materiał papierniczy najczęściej do 5 mm grubości. Powstaje przez sklejenie 2 lub kilku warstw masy papierniczej. Wyróżnia się tekturę litą i falistą (bardziej sztywna). <u>Właściwości:</u> Odpady palne - zarówno papierowe oraz tekturowe. W postaci luźnej ulegają szybkiemu spalaniu. Mogą być zawilgocone, zwykle większe zawilgoconie dotyczy odpadów z papieru. Najczęściej poszczególne elementy papieru i tektury nie stanowią pierwotnej całości.	1 500,00
10.	19 12 02	Metale żelazne	<u>Skład:</u> Fe czyste żelazo jest lśniące, srebrzyste, dość twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jako domieszki stosuje się: Si lub C (co sprzyja nasileniu korozji). Żelazo stosowane jest w formie stopów z węglem zwanym żeliwem i stałą oraz stopów z: Mn, Cr, Mo, Va i innymi. Żelazo może być nisko- lub wysokotemperaturowe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne, na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą. <u>Właściwości:</u> Odpady niepalne. Czyste żelazo jest lśniące, srebrzyste, dosyć twarde i stosunkowo trudno topliwe. Jest aktywne chemicznie. Nieodporne na wpływy atmosferyczne; na powietrzu pokrywa się tlenkami żelaza i rdzą.	200,00
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	<u>Skład:</u> wszystkie metale za wyjątkiem żelaza. Mogą to być metale lekkie: aluminium (stopy odlewnicze lub przeznaczone do przeróbki plastycznej), magnez, tytan oraz metale ciężkie: miedź, mosiądz, brąz, cynk, cyna, ołów. <u>Właściwości:</u> Odpady niepalne. Odpady	150,00

			nirozpuszczalne w wodzie. Zdecydowanie bardziej odporne na czynniki atmosferyczne w porównaniu z odpadami metali żelaznych. Odpady z cynku często podlegają znacznym deformacjom.	
12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	<u>Skład:</u> frakcje organiczne, szklane, z tworzywa sztucznego, metale kolorowe itp. Odpad może stanowić frakcje wysokoenergetyczne. Skład jest uzależniony od rodzaju wygenerowanych z odpadów komunalnych materiałów. <u>Właściwości:</u> Odpady palne. W zależności od wsadu, z którego powstały mogą posiadać strukturę bardziej lub mniej porowatą. Wielkość cząstek uzależniona jest od: zastosowanego sita oraz od tego czy stanowią frakcję pod czy nadsitową.	28 910,00*

* wszystkie procesy na terenie zakładu

2) sposoby zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, należy podejmować działania takie jak:

1. Systematyczne prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie obsługi maszyn i urządzeń, a także postępowania z odpadami.
2. Bieżące kontrole, naprawy i konserwacja urządzeń i maszyn w celu ich utrzymywania w dobrym stanie technicznym.
3. Magazynowanie odpadów w sposób selektywny.
4. Postępowanie z odpadami w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko, w tym przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania.

3) sposoby dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także miejsca i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Wytwarzane odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o. przy ul. Przedborskiej 89 we Włoszczowie.

Wytwarzane odpady niebezpieczne winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania. Pozostałe wytwarzane odpady winny być zagospodarowywane na terenie zakładu bądź przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

Tab. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	13 01 10*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.
2.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania, ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	Odpady gromadzone selektywnie w pojemnikach z tworzywa (filtry olejowe, ubrania i czyściwo) ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.
5.	16 01 07*	Filtry olejowe	
6.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Każdy rodzaj odpadów magazynowany w oddzielnym, szczelnym, specjalistycznym pojemniku lub kontenerze w magazynie odpadów niebezpiecznych.
7.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane w oddzielnych, szczelnych, specjalistycznych pojemnikach przystosowanych do magazynowania tego typu odpadów w magazynie odpadów niebezpiecznych.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przechowywane są w kostkach lub pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu, ustawionych na placu magazynowym nr 3.
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady przechowywane są w kostkach lub pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w boksie B7.
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady przechowywane są w kostkach lub pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu, ustawionych na placu magazynowym nr 3.
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w boksie B7.
6.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady gromadzone czasowo do uzbierania ilości transportowej luzem w boksie B5.
7.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	Odpady nie są magazynowane, lecz bezpośrednio po wytworzeniu kierowane będą do dalszego biologicznego przetwarzania lub kierowane na składowisko odpadów, alternatywnie przekazywane są uprawnionym podmiotom zewnętrznym.
8.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
9.	19 12 01	Papier i tektura	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu lub luzem, ustawionych na placu magazynowym nr 3.
10.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w boksie B7.
11.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w budynku magazynowym.

12.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady frakcji nadsitowej gromadzone luzem lub w belach na placu magazynowym nr 4. Frakcje podsitowe przekazywane są bez magazynowania do biologicznego przetwarzania.
-----	----------	---	--

4) warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

1. Zapewnienie zapotrzebowania w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru w wielkości 30 dm³/min.
2. Okresowe badania wydajności hydrantów wewnętrznych zgodnie z PN.
3. Zapewnienie dróg dojazdowych w ujęciu całościowym - zgodnie z operatem przeciwpożarowym,
4. Wyposażenie Zakładu w podręczny sprzęt gaśniczy wg niżej wymienionych zasad:
 - place magazynowe – jedna jednostka 2 kg proszku ABC zgromadzonego w gaśnicach będzie przypadała na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej,
 - budynki – jedna jednostka 2 kg proszku ABC zgromadzonego w gaśnicach będzie przypadała na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynkach.

Każda ze stref pożarowych w budynku wyposażona będzie w gaśnice proszkowe ABC umieszczone wewnątrz budynku przy wejściu do każdej ze stref.

Strefy pożarowe obejmujące place magazynowe wyposażone będą w gaśnice proszkowe ABC umieszczone w miejscu na granicach stref pożarowych.”

5. Punkt III. 2. „Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 i 2 ustawy o odpadach” otrzymuje brzmienie:

„III. 2. Zbieranie i przetwarzanie odpadów

III. 2.1. Zbieranie odpadów

1) rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
<i>Odpady niebezpieczne</i>		
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)
2.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć
4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony
5.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
6.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne
7.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie
8.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki

<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>		
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)
2.	16 01 03	Zużyte opony
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
4.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
5.	17 03 80	Odpadowa papa
6.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03
7.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01
8.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03
9.	20 01 10	Odzież
10.	20 01 11	Tekstylia
11.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31
12.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35
13.	20 01 40	Metale
14.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny

2) oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Działalność związana ze zbieraniem odpadów prowadzona będzie na terenie na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o. przy ul. Przedborskiej 89 we Włoszczowie.

3) miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, na terenie Przedsiębiorstwa Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o. przy ul. Przedborskiej 89 we Włoszczowie.

Tab. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamkniętych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.
2.	20 01 13*	Rozpuszczalniki	
3.	20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	

4.	20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, luzem lub w oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.
5.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.
6.	20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	
7.	20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie	Odpady magazynowane w oddzielnych, szczelnych, specjalistycznych pojemnikach przystosowanych do magazynowania tego typu odpadów w magazynie odpadów niebezpiecznych.
8.	20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, luzem lub w oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.
Odpady inne niż niebezpieczne			
1.	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w boksach B1-B5.
2.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady gromadzone czasowo do uzbierania ilości transportowej luzem w boksie B5
3.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.
4.	16 02 16	Elementy usunięte z użytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
5.	17 03 80	Odpadowa papa	Odpady przechowywane są luzem lub w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu, ustawionych na placu magazynowym nr 5.
6.	17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w boksach B1-B5.
7.	17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w boksach B1-B5.
8.	17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w boksach B1-B5.
9.	20 01 10	Odzież	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu, ustawionych w budynku magazynowym
10.	20 01 11	Tekstylia	
11.	20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.
12.	20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, luzem lub w oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów

			niebezpiecznych.
13.	20 01 40	Metale	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w boksie B6.
14.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w boksach B1-B5.

4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tab. Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn odpadów problemowych ¹⁾	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	0,018	5,00	3,546	76,90
		20 01 13*	Rozpuszczalniki	0,10	0,20		
		20 01 21*	Lampy fluorescencyjne i inne odpady zawierające rtęć	0,017	0,05		
		20 01 23*	Urządzenia zawierające freony	2,25	10,00		
		20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	0,10	0,20		
		20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	0,025	0,05		
		20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	0,05	0,20		
		20 01 33*	Baterie i akumulatory łącznie z bateriami i akumulatorami wymienionymi w 16 06 01, 16 06 02 lub 16 06 03 oraz niesortowalne baterie i akumulatory zawierające te baterie	0,50	1,00		
		20 01 35*	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21 i 20 01 23 zawierające niebezpieczne składniki	2,25	30,00		
		20 01 36	Zużyte urządzenia elektryczne i elektroniczne inne niż wymienione w 20 01 21, 20 01 23 i 20 01 35	2,25	30,00		

		16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,018	0,10		
		16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	0,018	0,10		
2.	Budynek magazynowy	20 01 10	Odzież	0,012	0,500	0,024	0,10
		20 01 11	Tekstylia	0,012	0,500		
3.	Plac magazynowy nr 5	16 01 03	Zużyte opony	5,00	60,00	7,50	65,00
		17 03 80	Odpadowa papa	2,50	5,00		
4.	Boksy 1-5	10 01 01	Żuźle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	99,00	200,00	415,0	1640,0
		17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	19,00	40,00		
		17 08 02	Materiały budowlane zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	99,00	200,00		
		17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	99,00	200,00		
		20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	99,00	1000,00		
5.	Boks 6	20 01 40	Metale	7,000	35,000	7,000	35,000
6.	Boks 7	15 01 07	Opakowania ze szkła	60,00	6500,00	60,00	6500,00

¹⁾ odpady w magazynie odpadów problemowych będą magazynowane zamiennie.

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 493,07 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 8 317,00 Mg.

5) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tab. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn odpadów problemowych	4,267
2.	Budynek magazynowy	3,024

3.	Plac magazynowy nr 5	11,58
4.	Boksy 1-5	415,80
5.	Boks 6	15,20
6.	Boks 7	126,20
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		576,071

6) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tab. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn odpadów problemowych	4,267
2.	Budynek magazynowy	3,024
3.	Plac magazynowy nr 5	11,58
4.	Boksy 1-5	415,80
5.	Boks 6	15,20
6.	Boks 7	126,20
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		576,071

7) opis metody zbierania odpadów

Odpady będą gromadzone przed ich transportem do miejsc przetwarzania. W ramach zbierania dopuszcza się wstępne sortowanie odpadów w sposób nieprowadzący do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujący zmiany klasyfikacji odpadów. Odpady winny być przekazywane uprawnionym podmiotom do dalszego zagospodarowania.

8) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

1. Zapewnienie zapotrzebowania w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru w wielkości 30 dm³/min.
2. Okresowe badania wydajności hydrantów wewnętrznych zgodnie z PN.
3. Zapewnienie dróg dojazdowych w ujęciu całościowym - zgodnie z operatem przeciwpożarowym,
4. Wyposażenie Zakładu w podręczny sprzęt gaśniczy wg niżej wymienionych zasad:
 - place magazynowe – jedna jednostka 2 kg proszku ABC zgromadzonego w gaśnicach będzie przypadała na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej,
 - budynki – jedna jednostka 2 kg proszku ABC zgromadzonego w gaśnicach będzie przypadała na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynkach.

Każda ze stref pożarowych w budynku wyposażona będzie w gaśnice proszkowe ABC umieszczone wewnątrz budynku przy wejściu do każdej ze stref.

Strefy pożarowe obejmujące place magazynowe wyposażone będą w gaśnice proszkowe ABC umieszczone w miejscu na granicach stref pożarowych.

9) dodatkowe warunki zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska

Należy przedkładać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego dowód ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach, niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

III. 2.2. Przetwarzanie odpadów

1) rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

a) mechaniczne przetwarzanie odpadów

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (proces R12 lub D13)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	40 000,00
Razem			40 000,00

Tab. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	3 482,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	4 400,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	900,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	10,00
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	4 000,00
6.	19 12 01	Papier i tektura	500,00
7.	19 12 02	Metale żelazne	100,00
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	100,00
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	¹⁾ 26 500,00
10.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	8,00
Razem			40 000,00

¹⁾ w tym: 12 000 frakcji podsitowej przeznaczonej do biologicznego unieszkodliwienia

b) mechaniczne przetwarzanie odpadów innych niż zmieszane odpady komunalne

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 03 02	Odpady z targowisk	90,00
Razem			90,00

Tab. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	15,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	15,00
3.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60,00
Razem			90,00

c) mechaniczne przetwarzanie odpadów z selektywnej zbiorki

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów (proces R12)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	800,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	800,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	400,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	50,000
5.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	4 000,00
6.	15 01 07	Opakowania ze szkła	1 250,00
7.	20 01 01	Papier i tektura	600,00
8.	20 01 02	Szkło	600,00
9.	20 01 39	Tworzywo sztuczne	800,00
10.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	1 000,00
Razem			10 300,00

Tab. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	1 000,00
2.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	2 500,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	200,00
4.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	600,00
5.	15 01 07	Opakowania ze szkła	2 500,00

6.	19 12 01	Papier i tektura	1 000,00
7.	19 12 02	Metale żelazne	100,00
8.	19 12 03	Metale nieżelazne	50,00
9.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11*	2 350,00
Razem			10 300,00

d) biologiczne przetwarzanie odpadów w procesie MBP

Instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów posiada roczną moc przerobową 12 000 Mg odpadów ulegających biodegradacji wydzielonych ze zmieszanych odpadów komunalnych i będzie funkcjonować w dwóch wariantach:

Wariant I - przygotowanie odpadów do składowania - wytworzenie stabilizatu.

Wariant II - przetwarzanie stabilizatu w celu wydzielenia frakcji kompostowej.

Wariant I - przygotowanie odpadów do składowania - wytworzenie stabilizatu

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w ramach MBP (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 000,00
Razem			12 000,00

Tab. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	*9 000,00
Razem			9 000,00

* stabilizat

Wariant II - przetwarzanie stabilizatu w celu wydzielenia frakcji kompostowej

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów w ramach MBP (proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	12 000,00
Razem			12 000,00

Tab. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do mechanicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	*9 000,00
Razem			9 000,00

* stabilizat

Tab. Rodzaj i masa odpadów po MBP przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku (przesiewanie, proces D 8)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	9 000,00
Razem			9 000,00

Tab. Rodzaj i masa odpadów powstających w ciągu roku po przesianiu odpadów, powstających po MBP

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	2 000,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	7 000,00
Razem			9 000,00

e) biologiczne przetwarzanie pozostałych frakcji odpadów

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzaniu selektywnie zbieranych odpadów zielonych (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	400,000
2.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	1350,000
3.	20 03 02	Odpady z targowisk	1250,000
Razem			3 000,00

Tab. Rodzaj i masa odpadów powstających po przetworzeniu w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzaniu selektywnie zbieranych odpadów zielonych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	Kompost		2 300,00
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	2 300,00
Razem nie więcej niż			2 300,00

*- w zależności od spełnienia wymagań

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidzianych do przetworzenia w ciągu roku - frakcja podsitowa z odpadów z targowisk, wnioskowanych do unieszkodliwienia w ciągu roku (proces D8) w ramach wolnych mocy przerobowych

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	60,00
Razem			60,00

Tab. Rodzaj i masa odpadów powstających po przetworzeniu w ciągu roku w instalacji do biologicznego przetwarzania odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	40,00
Razem nie więcej niż			40,00

*- w zależności od spełnienia wymagań

f) eksploatacja składowiska odpadów

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie do budowy tymczasowych dróg technologicznych (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,00
2.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,00
3.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,00
4.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,00
5.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	2 000,00
6.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	2 000,00
7.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki remontów	1 000,00
8.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,00
Razem			8 000,00

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetwarzania w instalacji do składowania odpadów - wykorzystanie do budowy skarp, w tym obwałowań, kształtowania korony składowiska, a także porządkowania i zabezpieczenia przed erozją wodną i wietrzną skarp i powierzchni korony (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	1 000,00
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	1 000,00

3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	1 000,00
4.	01 04 12	Odpady powstałe przy płukaniu i oczyszczaniu kopaliny inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	1 000,00
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	1 000,00
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	1 000,00
7.	10 09 03	Żużle odlewnicze	1 000,00
8.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	1 000,00
9.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	1 000,00
10.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	1 000,00
11.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	1 000,00
12.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 06	1 000,00
13.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	1 000,00
14.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	1 000,00
15.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	1 000,00
16.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	1 000,00
17.	16 01 03	Zużyte opony	1 000,00
18.	16 11 04	Okladziny piecowe i materiały ogniotrwałe z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	1 000,00
19.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	1 000,00
20.	17 01 02	Gruz ceglany	1 000,00
21.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	1 000,00
22.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano-ceramicznego, odpadów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	1 000,00
23.	ex 17 01 80	Tynki	1 000,00
24.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	1 000,00
25.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	1 000,00
26.	19 09 02	Osady z klarowania wody	1 000,00
27.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 000,00
Razem nie więcej niż			*5 000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie może przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do odzysku w ciągu roku – wykorzystane do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R3)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	5000,00
2.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	5000,00
3.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	10 000,00
4.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	5000,00
Razem nie więcej niż			*10 000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie może przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów – wykorzystanie do wykonywania okrywy rekultywacyjnej (biologicznej) – (proces R5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i oczyszczaniu kopalni inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	5000,00
2.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	5000,00
3.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	5000,00
4.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współspalania inne niż wymienione w 10 01 14	5000,00
5.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	5000,00
6.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	5000,00
7.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	5000,00
8.	20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	5000,00
Razem nie więcej niż			*5000,00

* ilość odpadów poszczególnych rodzajów odpadów nie może przekraczać ilości wynikających z dokumentacji opracowanej na potrzeby rekultywacji składowiska

Tab. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do składowania odpadów (proces D5)

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Masa odpadów [Mg/rok]
1.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	4 300,000
2.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	13 700,000
3.	19 08 01	Skratki	500,000
4.	19 08 02	Zawartość piaskowników	500,000
5.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	3 000,000
6.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	1 700,000
7.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	7 000,000
8.	20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	2 000,000
9.	20 03 02	Odpady z targowisk	200,000
10.	20 03 03	Odpady z czyszczenia ulic i placów	400,000
11.	20 03 06	Odpady ze studzienek kanalizacyjnych	200,000

12.	20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	500,000
13.	20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	1 000,000
Razem			35 000,00

2) miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji

Mechaniczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych - proces R12 lub D13

Odpady poddane będą wstępnej segregacji w celu usuwania odpadów wielkogabarytowych (w tym mebli), budowlanych, opon i ewentualnych niebezpiecznych.

Odpady niebezpieczne gromadzone będą selektywnie w wydzielonym magazynie odpadów niebezpiecznych, do czasu przekazania uprawnionym odbiorcom zewnętrznym.

Odpady zbierane w sposób zmieszany kierowane będą do rozdrabniacza, a następnie do przesiewacza bębnowego o prześwicie oczek 80 mm hala. W wyniku przesiewania na sicie 80 mm wyodrębnione zostaną 2 frakcje: nadsitowa i podsitowa (ex 19 12 12) – proces R12 lub D13

Frakcję podsitowa: stanowi odpad ex 19 12 12 frakcja podsitowa – 12 000 Mg/rok z przeznaczeniem do biologicznego przetwarzania w bioreaktorach, a następnie w pryzmach na płycie.

Frakcja nadsitowa: stanowi odpad ex 19 12 12 frakcja nadsitowa - surowce wtórne i odpady wysokoenergetyczne – 14 500 Mg/rok.

Frakcja ta może trafić do hali sortowni, gdzie oddzielane są z niej wyodrębniane surowce wtórne.

Frakcja nadsitowa celem dalszego doczyszczenia trafi do separatora ferromagnetyków nr 3, a następnie do sita wstrząsowego o wielkości oczek 40 mm. W wyniku pracy sita 40 mm zostają wydzielone:

- frakcja nadsitowa, jej skład w głównej mierze to, zazwyczaj: metale nieżelazne, złom żelazny, fragmenty opakowań papierowych, tworzywa sztuczne, folia, odpady organiczne, tekstylia, szkło, drewno. Frakcja ta trafia do separatora ferromagnetyków nr 2, gdzie oddzielane są z niej metale. Frakcję nadsitową stanowią wydzielone surowce wtórne (trafiają do magazynu surowców wtórnych) i odpady wysokoenergetyczne 19 12 12o frakcji >40mm (frakcja A).

- frakcja podsitowa; skład tej frakcji to: drobne fragmenty szkła, tworzyw, metali, ceramiki, gruzu, popiołów, żużli oraz elementów organicznych.

Frakcja podsitowa za pomocą przenośników trafia do separatora ferromagnetyków nr 1, gdzie oddzielane są z niej metale. Wydzielone surowce wtórne trafiają do magazynu metali, natomiast pozostały balast stanowią będą odpady wysokoenergetyczne 19 12 12 o frakcji <40mm (frakcja B).

Przed opuszczeniem hali sortowni: tworzywa sztuczne po rozdzieleniu na poszczególne kolory i typy, po przejściu przez perforator zgniatane będą w prasie hydraulicznej. Oddzielnie w prasie

zgniatane będą papier i tektura oraz puszki aluminiowe. Wysegregowane szkło będzie magazynowane a następnie przekazywane następnemu posiadaczowi odpadów.

Mechaniczne przetwarzanie selektywnie zbieranych odpadów oraz odpadu 20 03 02 proces R12

Odpady pochodzące z selektywnego zbierania odpadów w tym opakowań z grup: 15 i 20 w ilości 10 300 Mg/rok oraz odpady z targowisk w ilości 90 Mg/rok kierowane będą bezpośrednio na stanowiska ręcznej segregacji wewnątrz hali, a następnie do magazynu surowców wtórnych.

Surowce wtórne (odpady z grup 15 i 19) odbierane będą systematycznie przez uprawnione firmy zewnętrzne oraz wykorzystywane będą do produkcji paliwa. Wytworzone odpady o kodzie 19 12 12 przeznaczone będą do unieszkodliwiania na kwaterze w procesie D5 lub do produkcji paliwa (19 12 12 po mechanicznym przetwarzaniu odpadów z targowisk w miarę wolnych mocy przerobowych trafi do biologicznego przetwarzania w bioreaktorze K-16, celem biologicznego przetworzenia przed zdeponowaniem na kwaterze) lub zagospodarowane zostaną przez uprawnionych odbiorców zewnętrznych.

Biologiczne przetwarzanie zmieszanych odpadów komunalnych w warunkach tlenowych proces R3 lub D 8 oraz R 12 lub D 13

Pozostały po segregacji na sicie 80 mm balast – frakcja podsitowa, którą stanowi odpad o kodzie 19 12 12 w ilości 12 000 Mg/rok – kierowany będzie do bioreaktorów.

Odpady poddawane będą biologicznej obróbce w bioreaktorach w warunkach tlenowych przez okres do dwóch tygodni oraz przez okres do 10 tygodni w przyzmacz na płycie.

Przyjęto dwa warianty postępowania po biologicznym przetwarzaniu frakcji podsitowej ex 19 12 12 w zależności od partii przetwarzanych odpadów.

Wariant I: wytworzony zostanie stabilizat o kodzie 19 05 99 w ilości 9 000 Mg/rok unieszkodliwiany w procesie D5 na kwaterze.

Wariant II: wytworzony zostanie stabilizat o kodzie 19 05 99. Odpad poddany będzie przesiewaniu na sicie 20 mm. (proces R12 lub D13)

W wyniku tego procesu wytworzony zostanie odpad:

- 19 05 99 w ilości 7 000 Mg/rok - unieszkodliwiany w procesie D5 na kwaterze,
- 19 05 03 w ilości 2 000 Mg/rok - unieszkodliwiany w procesie D5 na kwaterze (wariant W II)
 - a) lub zagospodarowywany w procesie R3 (wariant W II b) na terenie zakładu lub odbierany przez uprawnionych odbiorców zewnętrznych.

Powstające odpady po przejściu całego procesu MBP kierowane będą odpowiednio do odzysku lub unieszkodliwiania.

Biologiczne przetwarzanie pozostałych odpadów komunalnych w ramach wolnych mocy przerobowych proces R3

Odpady 19 12 12 po mechanicznym przetwarzaniu odpadów z targowisk – w ilości 60 Mg/rok w miarę wolnych mocy przerobowych trafią do biologicznego przetwarzania w bioreaktorze K-16, celem biologicznego przetworzenia przed zdeponowaniem na kwaterze. W wyniku przetwarzania w warunkach tlenowych przez okres 2÷7 dób, wytworzony zostanie odpad 19 05 99 w ilości 40 Mg/rok. Unieszkodliwiany będzie w procesie D5 na kwaterze.

Biologiczne przetwarzanie odpadów zielonych i biodegradowalnych proces R 3

Na oddzielną płytę kompostową trafiać będą selektywnie zbierane odpady zielone z podgrup: 20 01 08, 20 02 01 i 20 03 02 w łącznej ilości 3 000 Mg/rok.

Na placu przygotowania kompostu odpady powinny być wstępnie przygotowane do dalszego procesu kompostowania. Masa roślinna powinna być zmieszana z materiałem strukturalnym (np. zrębki drewniane, trociny, kora drzewna, m.in. w celu zapewnienia odpowiedniej porowatości). Przygotowana masa kompostowa rozkładana jest następnie na sąsiednim placu do kompostowania. Przygotowana masa kompostowa rozkładana powinna być najczęściej w przyzmy o szerokości 3 – 4 m, wysokości 1,2 – 2 m. Na dno przyzmy można wykladać podściółkę w celu zatrzymywania przesączających się rozpuszczonych substancji odżywczych.

Wysokość temperatury w przyzmy w pierwszych dniach ułożenia osiąga maksymalną temp. procesu 55 – 70 °C. Po kilku dniach zaczyna się obniżać. I wtedy należy przyzmy przerzucać. Na skutek napowietrzenia następuje ponowny wzrost temperatury (wskaźnik pH słabo alkaliczny umożliwia znacznie szybsze podniesienie temp.). Czynność przerzucania powtarza się kilkakrotnie i jeżeli po kolejnym przerzuceniu temp. już się nie podnosi lub podnosi się bardzo nieznacznie w stosunku do otoczenia, kompost uznaje się za dojrzały.

W celu przyspieszenia procesu rozkładu można stosować różne szczepionki (m.in. „Humbak”). Czas dojrzewania kompostu zależy od: pory roku, rodzaju materiału, staranności jego ułożenia w przyzmy oraz od przeróbki kompostu.

Kompost dojrzały wskazuje:

- temperaturę równą temp. otoczenia,
- znaczny ubytek rozkładanej substancji organicznej w stosunku do wartości wyjściowej,
- przyzma z dojrzałym kompostem jest niższa o ok. 1/3, a nawet o połowę niż w chwili pierwotnego formowania,
- masa dojrzałego kompostu jest względnie jednolita, ma zabarwienie ciemnobrunatne do czarnego i cechuje się zapachem świeżej gleby ornej,
- brak w materiale kompostowym dżdżownic.

W celu poprawienia jakości kompostu (żądana granulacja i homogenizacja) można go przesiewać przez sita.

W przypadku gdy produkt nie spełnia wymagań dla nawozów lub środków wspomagających uprawę roślin, kierowany jest do składowania na składowisku odpadów lub wykorzystany do

rekultywacji biologicznej skarp składowiska – odpad o kodzie 19 05 03 (na terenie zakładu lub odbierany przez uprawnione firmy zewnętrzne).

Technologia składowania odpadów proces D 5

Unieszkodliwianie odpadów na składowisku, zgodnie z załącznikiem nr 2 do ustawy o odpadach, oznaczone jest symbolem D5: składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.).

Odpady składowane są zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 16 stycznia 2015r. w sprawie rodzajów odpadów, które mogą być składowane na składowisku odpadów w sposób nieselektywny (Dz. U. z 2015r., poz. 110) z uwzględnieniem zapisów Rozporządzenia Ministra Gospodarki dnia 15 lipca 2015 r. w sprawie dopuszczania odpadów do składowania na składowiskach (Dz. U. z 2015r., poz. 1277). Na kwaterze składowane są odpady z następujących podgrup: 19 05, 19 08, 19 12, 20 02 oraz 20 03.

Składowanie odpadów odbywa się w sposób zorganizowany tak, aby zapewnić sprawny i jak najmniej czasochłonny rozładunek sprzętu dowożącego odpady na składowisko. Składowanie odbywa się w sposób ograniczający do minimum emisję substancji lotnych do atmosfery. Odpady przeznaczone do składowania transportuje się na kwaterę. Tam, za pomocą kompaktora są sukcesywnie przemieszczane, rozplantowywane i ugniatane. Następuje ich zagęszczanie poprzez kilkakrotny przejazd kompaktora, przy zmiennym za każdym razem kierunkiem i torem jazdy.

Z uwagi na zmienność dziennej dawki odpadów oraz ich różnorodną podatność na zagęszczanie, wysokości i szerokości dziennych działek roboczych będą korygowane na bieżąco przez kierującego składowiskiem odpadów.

Odpady formowane są w warstwy według ustalonego planu tak, aby w jak najefektywniejszy sposób wykorzystać kubaturę składowiska.

Odpady są ugniatane w warstwach poziomych lub zbliżonych do poziomych. Miąższość jednorazowo ugniatanej warstwy powinna wynosić: 0,3 – 0,5 m. Wartości te nie powinny być większe ponieważ spada wtedy efektywność procesu zagęszczania.

Po osiągnięciu około 2 m metrowej warstwy ubitych odpadów przykrywa się je warstwą mineralną, izolacyjną o miąższości 0,15 – 0,3 m.

Na kolejnych poziomach czaszy odpadów wskazane jest wykonanie każdorazowo jego obwałowania celem zabezpieczenia wymywania deponowanych odpadów.

W okresach bezdeszczowych i intensywnego parowania eksploatowana kwatery zraszana będzie wodą z odcieków w celu ograniczenia pylenia i przenoszenia się mikroorganizmów do powietrza (zgodnie z przedstawionym bilansem hydrologicznym).

W miarę wzrostu kwatery na bieżąco kontrolowana jest stateczność obwałowania i formowanych skarp czaszy.

W celu zabezpieczenia terenu składowiska przed ewentualnym roznoszeniem lekkich frakcji (papier, folia) przez wiatr, eksploatowany sektor kwatery może być zabezpieczony ogrodzeniem przenośnym. W zależności od kierunku wiejącego wiatru, przenośne ogrodzenie

należy ustawiać tak, aby zabezpieczało eksploatowany sektor składowiska przed roznoszeniem odpadów.

Odpady przeznaczone do unieszkodliwiania przez składowanie nie są magazynowane.

Roczne moce przerobowe instalacji:

a) instalacja do mechaniczno – biologicznego przetwarzania odpadów:

- mechaniczne przetwarzanie odpadów - 40 000,00 Mg/rok

- biologiczne unieszkodliwianie odpadów – 12 000,00 Mg/rok,

b) instalacja do biologicznego przetwarzania odpadów zielonych, selektywnie zebranych – 3 000,00 Mg/rok,

c) instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów z targowisk – 90,00 Mg/rok,

d) instalacja do mechanicznego przetwarzania odpadów z selektywnej zbiorki odpadów - 10 300 Mg/rok

e) instalacja do unieszkodliwiania odpadów – składowisko:

- unieszkodliwianie odpadów – 35 000,00 Mg/rok,

- odzysk odpadów (przesypki i drogi wewnętrzne, place) – 8 000,00 Mg/rok.

Metody przetwarzania odpadów:

a) R 3 - Recykling lub odzysk substancji organicznych, które nie są stosowane jako rozpuszczalniki (w tym kompostowanie i inne biologiczne procesy przekształcania)

b) R 5 - Recykling lub odzysk innych materiałów nieorganicznych,

c) R 12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1–R11,

d) D 5 - Składowanie na składowiskach w sposób celowo zaprojektowany (np. umieszczanie w uszczelnionych oddzielnych komorach, przykrytych i izolowanych od siebie wzajemnie i od środowiska itd.)

e) D 8 - Obróbka biologiczna, niewymieniona w innej pozycji niniejszego załącznika, w wyniku której powstają ostateczne związki lub mieszanki, które są unieszkodliwiane za pomocą któregokolwiek spośród procesów wymienionych w poz. D1–D12.

f) D 13 - Sporządzanie mieszanki lub mieszanie przed poddaniem odpadów któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycjach D1–D12

3) miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Tab. Miejsce i sposób magazynowanych odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>Odpady niebezpieczne</i>			
1.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady gromadzone selektywnie w szczelnych, zamykanych, oznakowanych pojemnikach ustawionych w wydzielonym miejscu magazynu odpadów niebezpiecznych.
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>			

1.	01 01 02	Odpady z wydobywania kopalin innych niż rudy metali	Odpady nie będą magazynowane.
2.	01 04 08	Odpady żwiru lub skruszone skały inne niż wymienione w 01 04 07	
3.	01 04 09	Odpadowe piaski i ropy	
4.	01 04 12	Odpady powstałe przy płukaniu i oczyszczaniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	
5.	01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	
6.	01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	
7.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	
8.	02 07 80	Wytłoki i osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	
9.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	
10.	10 01 02	Popioły lotne z węgla	
11.	10 01 15	Popioły paleniskowe, żużle i pyły z kotłów ze współpalania inne niż wymienione w 10 01 14	
12.	10 01 80	Mieszanki popiołowo-żużlowe z mokrego odprowadzania odpadów paleniskowych	
13.	10 09 03	Żużle odlewnicze	
14.	10 09 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 09 05	
15.	10 09 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 09 07	
16.	10 09 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 09 09	
17.	10 09 12	Inne cząstki stałe niż wymienione w 10 09 11	
18.	10 10 06	Rdzenie i formy odlewnicze przed procesem odlewania inne niż wymienione w 10 10 06	
19.	10 10 08	Rdzenie i formy odlewnicze po procesie odlewania inne niż wymienione w 10 10 07	
20.	10 10 10	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 10 09	
21.	10 12 08	Wybrakowane wyroby ceramiczne, cegły, kafle i ceramika budowlana (po przeróbce termicznej)	
22.	10 13 82	Wybrakowane wyroby	
23.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Odpady przechowywane są w kostkach lub w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu lub luzem, ustawionych na placu magazynowym nr 3.
24.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	
25.	15 01 04	Opakowania z metali	

			rodzaju odpadu luz luzem w boksie B7.
26.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	Odpady przechowywane są w kostkach lub pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu, ustawionych na placu magazynowym nr 3.
27.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	Odpady nie będą magazynowane.
28.	15 01 07	Opakowania ze szkła	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w boksie B7.
29.	16 01 03	Zużyte opony	Odpady gromadzone czasowo do uzbierania ilości transportowej luzem w boksie B5.
30.	16 11 04	Okładziny piecowe i materiały ogniotrwale z procesów metalurgicznych inne niż wymienione w 16 11 03	Odpady nie będą magazynowane.
31.	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórek i remontów	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w zorganizowany sposób na placu magazynowym gruzu budowlanego.
32.	17 01 02	Gruz ceglany	
33.	17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	
34.	17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglano, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	
35.	ex 17 01 80	Tynki	Odpady nie będą magazynowane.
36.	ex 17 01 81	Elementy betonowe i kruszywa niezawierające asfaltu	
37.	17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie, inne niż wymienione w 17 05 03	Odpady magazynowane będą selektywnie luzem w zorganizowany sposób na placu magazynowym gruzu budowlanego.
38.	17 05 06	Urobek z pogłębiania inny niż wymieniony w 17 05 05	Odpady nie będą magazynowane.
39.	17 05 08	Tłuczeń torowy (kruszywo) inny niż wymieniony w 17 05 07	
40.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)	
41.	19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	
42.	19 09 02	Osady z klarowania wody	
43.	19 05 99	Inne niewymienione odpady	
44.	19 12 01	Papier i tektura	
45.	19 12 02	Metale żelazne	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w boksie B7.
46.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w budynku magazynowym.
47.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	Odpady nie będą magazynowane
48.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	Odpady przechowywane są luzem lub w belach na placu magazynowym nr 4. Frakcje podsitowe przekazywane są bez magazynowania do biologicznego przetwarzania.

49.	20 01 01	Papier i tektura	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w belach na placu magazynowym 3
50.	20 01 02	Szkło	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w boksie B6.
51.	20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane.
52.	20 01 39	Tworzywo sztuczne	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem na placu magazynowym 3
53.	20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	Odpady przechowywane są w pojemnikach przystosowanych do gromadzenia danego rodzaju odpadu luz luzem w boksach B1-B5.
54.	20 02 01	Odpady ulegające biodegradacji	Odpady nie będą magazynowane.
55.	20 02 02	Gleba i ziemia, w tym kamienie	Odpady magazynowane będą luzem w zorganizowany sposób na placu magazynowym gruzu budowlanego
56.	20 03 01	Niesegregowane (zmieszane) odpady komunalne	Odpady nie będą magazynowane.
57.	20 03 02	Odpady z targowisk	

4) maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tab. Rodzaj i masa odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Miejsce magazynowania	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane		Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane	
				w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]	w tym samym czasie [Mg]	w roku [Mg]
1.	Magazyn odpadów problemowych	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	0,018	5,00	0,018	5,00
2.	Budynek magazynowy	19 12 03	Metale nieżelazne	3,000	150,00	3,00	150,00
3.	Plac magazynowy nr 3	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	80,00	4 512,00	400,00	14 952,00
		15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	50,00	6 930,00		

		15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	60,00	610,00		
		19 12 01	Papier i tektura	80,00	1500,00		
		20 01 01	Papier i tektura	80,00	600,00		
		20 01 39	Tworzyw sztuczne	50,00	800,00		
4.	Plac magazynowy nr 4	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	4 000,00	28 910,00	4 000,00	16 910,00
5.	Plac magazynowy nr 4	16 01 03	Zużyte opony	5,00	60,00	5,00	60,00
6.	Plac magazynowy gruzu budowlanego	17 01 01	Odpady betonu oraz gruz betonowy z rozbiórki remontów	500,00	1 000,00	3 000,00	8 000,00
		17 01 02	Gruz ceglany	500,00	1 000,00		
		17 01 03	Odpady innych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia	500,00	1 000,00		
		17 01 07	Zmieszane odpady z betonu, gruzu ceglanego, odpadowych materiałów ceramicznych i elementów wyposażenia inne niż wymienione w 17 01 06	500,00	1 000,00		
		17 05 04	Gleba i ziemia, w tym kamienie inne niż wymienione w 17 05 03	500,00	2 000,00		
		20 02 02	Gleba i ziemia w tym kamienie	500,00	2 000,00		
7.	Boks B6	20 01 02	Szkło	60,00	600,00	60,00	600,00
8.	Boks B7	15 01 04	Opakowania z metali	7,00	1 100	14,00	1 300,00
		19 12 02	Metale żelazne	7,00	200,00		

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 7556,018 Mg.

Łączna maksymalna masa wszystkich zbieranych odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku (we wszystkich ww. miejscach magazynowania odpadów) wynosi 41 977 Mg.

5) największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tab. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w danym miejscu magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn odpadów problemowych	4,267
2.	Budynek magazynowy	3,024
3.	Plac magazynowy nr 3	400,00
4.	Plac magazynowy nr 4	4 900,00
5.	Plac magazynowy nr 5	11,58
6.	Budynek magazynowy gruzu budowlanego	3 600,00
7.	Boks 6	15,20
8.	Boks 7	126,20
Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów		3 752,98

6) całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tab. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsc magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania odpadów	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn odpadów problemowych	4,267
2.	Budynek magazynowy	3,024
3.	Plac magazynowy nr 3	400,00
4.	Plac magazynowy nr 4	4 900,00
5.	Plac magazynowy nr 5	11,58
6.	Budynek magazynowy gruzu budowlanego	3 600,00
7.	Boks 6	15,20
8.	Boks 7	126,20
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		3 752,98

7) wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów

1. Zapewnienie zapotrzebowania w wodę do zewnętrznego gaszenia pożaru w wielkości 30 dm³/min.
2. Okresowe badania wydajności hydrantów wewnętrznych zgodnie z PN.

3. Zapewnienie dróg dojazdowych w ujęciu całościowym - zgodnie z operatem przeciwpożarowym,
4. Wyposażenie Zakładu w podręczny sprzęt gaśniczy wg niżej wymienionych zasad:
 - place magazynowe – jedna jednostka 2 kg proszku ABC zgromadzonego w gaśnicach będzie przypadała na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej,
 - budynki – jedna jednostka 2 kg proszku ABC zgromadzonego w gaśnicach będzie przypadała na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynkach.Każda ze stref pożarowych w budynku wyposażona będzie w gaśnice proszkowe ABC umieszczone wewnątrz budynku przy wejściu do każdej ze stref.
Strefy pożarowe obejmujące place magazynowe wyposażone będą w gaśnice proszkowe ABC umieszczone w miejscu na granicach stref pożarowych.”

8) dodatkowe warunki zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska

Należy przedkładać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego dowód ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 11 ustawy o odpadach, niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.”

6. Punkt III.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza otrzymuje brzmienie:

„ III.4. Emisja gazów i pyłów do powietrza

4.1. Źródła emisji gazów i pyłów do powietrza

Źródłami emisji zorganizowanej na terenie instalacji do przetwarzania i składowania odpadów, związanej z prowadzeniem podstawowych działań w zakresie przetwarzania odpadów, są:

- pochodnia do spalania biogazu (emitor E-1), do której celem spalania kierowany jest gaz składowiskowy ujmowany z kwatery nr 1 składowiska za pośrednictwem 8 studni odgazowujących, oznaczonych jako S1 – S8,
- 8 studni odgazowujących kwaterę nr 1 (emitory S1 – S8), o wysokości do 2,0 m nad koroną czaszy i średnicy 0,18 m, wyposażonych w biofiltry – w przypadku odłączenia pochodni zbiorczej spalania biogazu (emitor E-1) powodowanego wystąpieniem niskich stężeń metanu w biogazie ujmowanym z kwatery nr 1,
- bateria bioreaktorów, z których zanieczyszczenia kierowane są do kontenerowego biofiltra (emitor B) o skuteczności 90%, skąd następnie odprowadzane do powietrza;
- 2 wentylatory dachowe hali sortowni (emitory W-S1 – W-S2) o średnicy 250 mm i wydajności 1300 m³/h (każdy).

2. Dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza

a) dopuszczalny poziom wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza z instalacji do składowania odpadów

Nie określono dopuszczalnej wielkości emisji gazów emisji zanieczyszczeń z 8 studni odgazowujących S1 – S8 zlokalizowanych na terenie kwatery nr 1 składowiska. Zgodnie z art. 202 ust 2a ustawy Prawo ochrony środowiska, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do z instalacji do odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza.

Tab. Dopuszczalny poziom wielkości emisji gazów i pyłów do powietrza ze spalania biogazu

Lp.	Miejsce wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza/oznaczenie emitora	Źródło emisji	Czas emisji [h/rok]	Charakterystyka źródeł emisji		Nazwa substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
				Wysokość [m. npt.]	Średnica [m]		
1.	E-1	Pochodnia gazowa (w przypadku pracy)	8670	3,5	0,3	pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu jako NO ₂ tlenek węgla WWA*	0,0594 0,0644 0,317 0,0389 0,006

* - WWA jako suma policyklicznych węglowodorów aromatycznych

b) dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza z pozostałych procesów przetwarzania odpadów

Tab. Dopuszczalny poziom emisji gazów i pyłów do powietrza z pozostałych procesów przetwarzania odpadów

Lp.	Miejsce wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza/oznaczenie emitora	Źródło emisji	Czas emisji [h/rok]	Charakterystyka źródeł emisji		Nazwa substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
				Wysokość [m. npt.]	Średnica [m]		
1.	Biofiltr/B	Procesy biologicznego przetwarzania odpadów	7200	2,5	0,4	pył ogółem dwutlenek siarki tlenki azotu jako NO ₂ amoniak aceton	0,0002 0,0015 0,0002
2	Dwa wentylatory W-S1 – W-S2 o wydajności 1300 m ³ /h każdy	Proces sortowania odpadów w hali sortowni	2400	7,0	0,25	pył ogółem	0,0005**

** - wielkość emisji z pojedynczego wentylatora

Tab. Dopuszczalna emisja roczna z instalacji

Nazwa substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
pył ogółem	0,4848
dwutlenek siarki	0,522
tlenki azotu jako NO ₂	2,567
tlenek węgla	0,3148
WWA*	0,0533
amoniak	0,0108
aceton	0,0014

* - WWA jako suma policyklicznych węglowodorów aromatycznych ”

7. Punkt IV.3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków otrzymuje brzmienie:

„3. Monitoring poboru wody i odprowadzanych ścieków

Woda pobierana jest z sieci wodociągowej. Własne ujęcie stanowi awaryjne źródło wody dla zakładu. Monitoring zużycia wody odbywał się będzie na podstawie odczytu z wodomierza z częstotliwością nie rzadziej niż 1 raz na pół roku.

Ścieki wywożone są do oczyszczalni przez jednostkę specjalistyczną. Należy prowadzić rejestr wywożonych ścieków na podstawie potwierdzeń wywozu.”

8. Punkt V.4. Metody ochrony powietrza otrzymuje brzmienie:

„4. Metody ochrony powietrza

Ochrona powietrza realizowana będzie poprzez:

- kontrolowane ujmowanie biogazu poprzez studnie odgazowujące,
- podłączenie studni odgazowujących kwaterę do zbiorczej pochodni, celem spalania biogazu w przypadku stężenia metanu umożliwiającego jego spalanie w pochodni,
- zraszanie składowanych odpadów,
- zagęszczanie składowanych odpadów i przykrywanie warstw odpadów materiałem inertnym.”

9. Pozostałe punkty decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7222.33.2013 z dnia 27 maja 2014 r.. pozostają bez zmian.

Uzasadnienie

W związku z art. 10 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o., ul. Sienkiewicza 31, 29-100 Włoszczowa wystąpiło do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ.VII.7222.33.2013 z dnia 27 maja 2014 r., udzielającej Spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub

o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, zlokalizowanej przy ul. Przedborskiej 89 we Włoszczowie.

Przedmiotowa instalacja stanowi instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości zgodnie z pkt 5 ppkt 4 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. z 2014 r. poz. 1169). W związku z powyższym jej prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie § 2 ust. 1 pkt 47 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839) ww. instalacja kwalifikowana jest jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 1112). W związku z powyższym, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572 ze zm.), zwanej dalej Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Wnioskowana zmiana polega na dostosowaniu niniejszego pozwolenia do znowelizowanych przepisów ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. 2023 r. poz. 1587 ze zm.) oraz zmianie niektórych warunków tego pozwolenia, w szczególności w zakresie gospodarki odpadami oraz emisji do powietrza.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek wymaga złożenia wyjaśnień i uzupełnień. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami: znak: ŚO-II.7222.31.2020 z dnia 25 maja 2020 r., 30 marca 2021 r. znak: PK-II.7222.6.2022 z dnia 11 stycznia 2023 r., 31 lipca 2023 r., 28 września 2023 r., 30 listopada 2023 r., 30 stycznia 2024 r., znak: RKŚ-VI.7222.6.2024 z dnia 10 czerwca 2024 r. oraz 9 lipca 2024 r. zwrócił się do wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Spółka pismami z dnia: 22 lipca 2020 r., 4 maja 2021 r., 14 lutego 2023 r., 29 marca 2023 r., 22 sierpnia 2023 r., 24 października 2023 r., 21 grudnia 2023 r., 21 lutego 2024 r., 4 lipca 2024 r. i 2 sierpnia 2024 r. złożyła wymagane dokumenty i stosowne wyjaśnienia.

Stosownie do zapisów art. 183c ust. 2 ustawy Poś, tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7222.31.2020 z dnia 24 stycznia 2022 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej we Włoszczowie z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji i miejsc magazynowania, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacie przeciwpożarowym. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej we Włoszczowie, postanowieniem znak: PZ.5560.2.2022 z dnia 15 czerwca 2022 r. potwierdził spełnienie ww. wymagań.

Na podstawie art. 41 ust. 6a ww. ustawy o odpadach, tut. Organ pismem znak: PK-II.7222.6.2024 z dnia 2 kwietnia 2024 r. wystąpił z wnioskiem do Burmistrza Gminy

Włoszczowa o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Ponieważ Burmistrza Gminy Włoszczowa nie przedstawił swojego stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572), zwanej dalej kpa, dlatego stosownie do art. 41 ust. 6b ww. ustawy o odpadach przyjęto, że wydano opinię pozytywną.

W dniu 15 lipca 2022 r. przedstawiciele tut. Organu przeprowadzili dowód z oględzin na terenie, na którym prowadzona jest działalność związana z eksploatacją instalacji do składowania odpadów, o zdolności przyjmowania ponad 10 ton odpadów na dobę lub o całkowitej pojemności ponad 25 000 ton, z wyjątkiem składowisk odpadów obojętnych lub obiektów unieszkodliwiania odpadów wydobywczych. Na podstawie dokonanych oględzin stwierdzono, że miejsca magazynowania odpadów są opisane i oznakowane. Teren instalacji jest ogrodzony i zabezpieczony przed dostępem osób postronnych, a także monitorowany, a informacje zawarte we wniosku są zgodne ze stanem faktycznym.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ww. ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: PK-II.7222.6.2022z dnia 29 kwietnia 2024 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach. Spółka pismem z dnia 20 maja 2024 r. przedłożyła tut. Organowi oryginał polisy ubezpieczeniowej na kwotę określoną w ww. postanowieniu.

Pismem znak: RKŚ-VI.7222.6.2024 z dnia 2 września 2024 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 10 ww. ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy zezwolenia na przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającą z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,

4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

W przedmiotowym pozwoleniu dokonano również zmian w szczególności dotyczących gospodarki odpadami oraz emisji zanieczyszczeń do powietrza.

Tego rodzaju przepisem szczególnym jest również art. 214 ust. 5 ustawy Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego pozwolenia zintegrowanego.

Za dokonaniem ww. zmian przemawia zarówno interes społeczny jak i słuszny interes prowadzącego instalację. Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego. W obrocie prawnym winny bowiem funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

W przedmiotowym pozwoleniu zintegrowanym tut. Organ w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku dostosowano niniejsze pozwolenie do zapisów rozporządzenia Ministra Klimatu i Środowiska w sprawie mechaniczno-biologicznego przetwarzania niesegregowanych (zmieszanych) odpadów komunalnych. W zakresie gospodarki odpadami zweryfikowano niektóre rodzaje i ilości rocznych odpadów poddawanych przetwarzaniu, powstających w wyniku przetwarzania odpadów oraz wykreślono niektóre odpady ze zbierania.

W zakresie emisji zanieczyszczeń do powietrza zmiany dotyczyły konieczności ujęcia w pozwoleniu zintegrowanym emitora pochodni gazowej do spalania biogazu (emitor E-1), ujmowanego z kwatery nr 1 składowiska za pośrednictwem 8 studni odgazowujących, oznaczonych jako S1 – S8. W przypadku wystąpienia stężeń metanu w biogazie uniemożliwiających jego spalanie w pochodni, w dalszym ciągu dopuszczono odprowadzanie gazu składowiskowego do powietrza za pośrednictwem studni odgazowujących S1 – S8. Wnioskodawca wielkość emisji gazów lub pyłów powstających w związku ze spalaniem gazu składowiskowego w pochodni, określił na podstawie wskaźników emisji opublikowanych na stronach: Environment Canada National Pollutant Release Inventory. Jako emisje charakterystyczne dla procesu spalania biogazu w pochodni wyszczególnione zostały tam emisje: pyłu ogółem, dwutlenku siarki, tlenków azotu, tlenku węgla oraz PAH total (WWA - policykliczne węglowodory aromatyczne). W związku z powyższym w niniejszej decyzji określono dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza dla wszystkich substancji wskazanych jako charakterystyczne dla tego procesu.

Tut. Organ, w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku, w przedmiotowej decyzji określił wielkość dopuszczalnej emisji gazów i pyłów do powietrza, powstających w wyniku funkcjonowania ww. instalacji, na poziomie zapewniającym dotrzymanie standardów jakości powietrza określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845) poza terenem do którego wnioskodawca ma tytuł prawny oraz wartości odniesienia zawartych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Zgodnie z art. 202 ust 2a Poś, w pozwoleniu zintegrowanym nie ustala się dopuszczalnej wielkości emisji gazów lub pyłów wprowadzanych do z instalacji do

odprowadzania gazu składowiskowego do powietrza, w związku z czym nie określono dopuszczalnej wielkości emisji gazów emisji zanieczyszczeń z 8 studni odgazowujących S1 – S8 zlokalizowanych na terenie kwatery nr 1 składowiska, zachodzącej w sytuacji odłączenia pochodni gazowej powodowanego bardzo niskimi stężeniami metanu w biogazie.

Pozostałe zmiany wynikają z potrzeby uaktualnienia i uporządkowania treści dotychczasowego pozwolenia.

Ponieważ przedmiotowa decyzja dotyczy odpadów palnych, określono w niej warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, uzgodnionego w formie postanowienia z Komendantem Powiatowym Państwowej Straży Pożarnej we Włoszczowie.

Zgodnie z art. 48a ust. 1 ww. ustawy o odpadach wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń, bowiem nie zachodzą przesłanki określone w art. 48a ust. 2 ww. ustawy o odpadach. W związku z powyższym Spółka przedłożyła tut. Organowi oryginał polisy ubezpieczeniowej zgodnie z postanowieniem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: PK-II.7222.6.2022z dnia 29 kwietnia 2024 r., zawartą na okres od 17 maja 2024 r. do 16 maja 2025 r. Tut. Organ, kierując się potrzebą zachowania zdrowia, życia i ochroną środowiska, nałożył na Spółkę dodatkowe zobowiązanie związane z przedkładaniem Organowi dowodu ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust 11 ww. ustawy o odpadach niezwłocznie po jego ustanowieniu, jednak nie później niż w terminie 14 dni od dnia jego ustanowienia.

Tut. Organ uznał, że sporządzenie raportu początkowego dla przedmiotowej instalacji nie jest wymagane, gdyż na terenie zakładu zastosowano szereg mechanizmów zabezpieczających oraz działań, dzięki którym wyeliminowano ryzyko wystąpienia skażenia gleby, ziemi i wód gruntowych w związku z funkcjonowaniem instalacji.

Zgodnie z art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 2111 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową za zmianę decyzji na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

Pouczenie

Od niniejszej decyzji służy stronie odwołanie do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej doręczenia.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec Marszałka Województwa Świętokrzyskiego. Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa

do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Otrzymują:

1. Przedsiębiorstwo Gospodarki Komunalnej i Mieszkaniowej Sp. z o.o.
ul. Sienkiewicza 31, 29-100 Włoszczowa
2. a/a

Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska
ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa
2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce
3. Burmistrz Gminy Włoszczowa
ul. Partyzantów 14, 29-100 Włoszczowa

