



PK-II.7222.21.2023

Kielce, 23 kwietnia 2024

## DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572) w związku z art. 214 ust. 1 i ust. 5 oraz art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 54),

### po rozpatrzeniu

wniosku Termetal Piotr Glaner Spółka komandytowa, ul. Cynkownicza 8, 64-920 Piła w sprawie zmiany pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki metali żelaznych do nakładania powłok cynkowych metodą ogniową, zlokalizowanej na terenie Ocynkowni Kielce w Dębskiej Woli, gmina Morawica,

### orzekam:

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.12.2018 z dnia 25 lutego 2019 r., udzielającą Termetal Piotr Glaner sp. k., ul. Ceramiczna 21, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki metali żelaznych do nakładania powłok cynkowych metodą ogniową, zlokalizowanej na terenie Ocynkowni Kielce w Dębskiej Woli, gmina Morawica, w następujący sposób:

#### I. Po słowie „orzekam” w miejsce zapisu:

**„Udzielam Termetal Piotr Glaner sp. k., ul. Ceramiczna 21, 64-920 Piła, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki metali żelaznych do nakładania powłok cynkowych metodą ogniową w temperaturze około 450°C, składającej się z linii do powierzchniowej obróbki metali lub materiałów z tworzyw sztucznych z wykorzystaniem procesów elektrolitycznych lub chemicznych, gdzie całkowita pojemność wani procesowych przekracza 30 m<sup>3</sup> oraz linii do nakładania powłok metalicznych z wsadem przekraczającym 2 tony wyrobów stalowych na godzinę, zlokalizowanej na terenie Ocynkowni Termetal w Dębskiej Woli, na działkach o nr ewid. 4/6 i 4/15 obręb Dębska Wola, gmina Morawica, powiat kielecki, woj. świętokrzyskie”**

wprowadzam zapis w brzmieniu:

**„udzielam Termetal Piotr Glaner sp. k., ul. Cynkownicza 8, 64-920 Piła, NIP: 5921636623, REGON: 191332099, pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki metali żelaznych do nakładania powłok cynkowych metodą ogniową, zlokalizowanej na terenie Termetal Piotr Glaner sp. k. Ocynkownia Kielce, Dębska Wola, ul. Pińczowska 19, 26-026 Morawica.”**

#### II. Punkt I.2. „Wykorzystanie energii, materiałów, surowców i paliw”, otrzymuje następujące brzmienie:

**„I.2. Wykorzystanie energii, materiałów, surowców i paliw**

##### I.2.1. Zużycie energii: 1000 MWh/rok

Zasilanie obiektu zrealizowane będzie z wewnętrznej, abonenckiej stacji transformatorowej, wyposażonej w transformator 15/0,4 kV o mocy 630 kVA.

### **I.2.2. Zużycie wody: maksymalnie ok. 6 482 m<sup>3</sup>/rok, w tym:**

4 500 m<sup>3</sup>/rok - na cele technologiczne

1 981,98 m<sup>3</sup>/rok - na cele socjalno-bytowe.

### **I.2.3. Zużycie surowców i materiałów**

Podstawowymi surowcami używanymi w procesie technologicznym cynkowania ogniowego będą: cynk i jego stopy, roztwór kwasu solnego do trawienia. Przewidywane roczne zużycie surowców wyniesie:

- linia technologiczna do nakładania powłoki cynkowej - piec cynkowniczy:

<b>Nazwa materiałów i surowców</b>	<b>Jednostka</b>	<b>Wielkość zużycia</b>
Cynk Zn1	Mg	1400
Stop ZnNiBi (Technigalva)	Mg	700
Stop ZnBi 2%	Mg	30
Galva 5 (Stop ZnAl 5%)	Mg	32
Cyna 99,9	Mg	1
Cynkalit	Mg	3
Cynkraf	Mg	0,5
Cynk spray	m <sup>3</sup>	3

- linia technologiczna do powierzchniowej obróbki metali - wanny trawiące:

<b>Nazwa materiałów i surowców</b>	<b>Jednostka</b>	<b>Wielkość zużycia</b>
HCl-Kwas solny	Mg	470
Topnik (chlorek amonu, chlorek cynku)	Mg	30
Woda amoniakalna	Mg	36
Woda utleniona	Mg	10
Inhibitor (Leratsens)	Mg	1

Odtłuszczacz (Degrasan, Leraclen BEF)	Mg	6
Bezwodnik kwasu chromowego (pasywator)	Mg	0,17
Drut	Mg	180

.”

**III. Punkt II.3.4. „Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach, otrzymuje następujące brzmienie:**

**„II.3.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach**

1. Zapewnić organizację odbioru odpadów w sposób niedopuszczający do przekroczenia dozwolonych mas magazynowanych poszczególnych rodzajów odpadów palnych z zachowaniem następujących kryteriów i zasad:
  - 1) łączna objętość lub masa zgromadzonych stałych odpadów palnych w obiekcie budowlanym lub na terenie nie może przekraczać odpowiednio 200 m<sup>3</sup> lub 50 Mg;
  - 2) miejsce wstępnego magazynowania stałych odpadów palnych w budynku powinno być zlokalizowane w strefie pożarowej PM, w której te odpady są wytwarzane;
  - 3) granicę strefy pożarowej z odpadami stałymi która znajduje się poza budynkiem, oznaczyć należy na powierzchni terenu, a w przypadku gdy jest to niemożliwe - oznaczyć należy tablicami informacyjnymi zamontowanymi przy tej granicy w sposób trwały;
  - 4) odpady palne zlokalizowane na terenie otwartym mogą stanowić odrębną strefę pożarową z odpadami stałymi;
  - 5) łączna objętość magazynowanych ciekłych odpadów palnych o temperaturze zapłonu do 60°C oraz odpadowego oleju gazowego, oleju napędowego i lekkiego oleju opałowego o temperaturze zapłonu do 75°C nie może przekraczać 0,4 m<sup>3</sup>.
2. Przestrzegać maksymalnych ilości magazynowanych materiałów palnych w poszczególnych strefach pożarowych, tak aby obciążenie ogniowe nie przekroczyło 2000 MJ/m<sup>2</sup>. Magazynowanie odpadów palnych powinno odbywać się wyłącznie we wskazanych w operacie strefach składowania, z zachowaniem wyznaczonych sektorów.
3. Zachować wymagane odległości miejsc magazynowania odpadów od granic sąsiednich działek i obiektów sąsiednich, a także wymagane odległości między strefami pożarowymi poprzez magazynowanie odpadów wyłącznie we wskazanych w operacie miejscach.
4. Zapewnić wymaganą ilość wody do celów przeciwpożarowych do zewnętrznego gaszenia pożaru:

- dla strefy pożarowej PM w której zlokalizowane są odpady palne w budynku, poprzez wymaganą wydajność wodociągu 30 dm<sup>3</sup>/s z co najmniej 2 hydrantów zewnętrznych DN 100 o wydajności 15 dm<sup>3</sup>/s każdy. Hydranty zlokalizowane są w odległości 31 m oraz 12,5 m;
  - dla strefy pożarowej z odpadami stałymi która znajduje się poza budynkiem, poprzez wymaganą wydajność wodociągu 10 dm<sup>3</sup>/s z co najmniej 1 hydrantu zewnętrznego DN 80 o wydajności 10 dm<sup>3</sup>/s. Hydrant zlokalizowany w odległości 12 m.
5. Wyposażyć budynek główny (strefa pożarowa PM) w hydranty wewnętrzne DN 52.
  6. Wyposażyć obiekt w przeciwpożarowy wyłącznik prądu.
  7. Wyposażyć miejsca magazynowania odpadów palnych w budynku dla strefy pożarowej PM w jedną gaśnicę przenośną AP 25 kg ABC, sześć gaśnic proszkowych GP 6 kg ABC i dwa koce gaśnicze o wymiarach co najmniej 2 m x 3 m oraz w dwie gaśnice proszkowe GP 6 kg ABC dla strefy pożarowej z odpadami stałymi, która znajduje się poza budynkiem.
  8. Zachować odległość z każdego miejsca w strefie pożarowej z odpadami w której może przebywać człowiek, do najbliższego punktu ze sprzętem gaśniczym nie większą niż 50 m.
  9. Zapewnić do punktu ze sprzętem gaśniczym dostęp o szerokości co najmniej 1 m.
  10. Zabezpieczyć punkty ze sprzętem gaśniczym przed negatywnym oddziaływaniem warunków atmosferycznych.
  11. Poddawać przeglądom technicznym i czynnościom konserwacyjnym urządzenia przeciwpożarowe i gaśnice zgodnie z zasadami określonymi w Polskich Normach dotyczących urządzeń przeciwpożarowych i gaśnic. Przeglądy techniczne i czynności konserwacyjne powinny być przeprowadzane w okresach i w sposób zgodny z instrukcją ustaloną przez producenta, nie rzadziej niż raz w roku.
  12. Raz na pięć lat poddawać próbie ciśnieniowej na maksymalne ciśnienie robocze węże stanowiące wyposażenie hydrantów wewnętrznych, zgodnie z Polską Normą dotyczącą konserwacji hydrantów wewnętrznych.
  13. Umieścić w widocznych miejscach instrukcję postępowania na wypadek pożaru wraz z wykazem telefonów alarmowych.
  14. Organizować magazynowanie odpadów w sposób zapewniający dogodny i łatwy dojazd dla jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów na terenie zakładu.
  15. Umożliwić ewakuację z budynku poprzez drzwi prowadzące bezpośrednio na zewnątrz lub do innej strefy pożarowej. Długości przejść i dojść ewakuacyjnych winny spełniać wymagania warunków technicznych, a szerokości wyjść ewakuacyjnych powinny wynosić co najmniej 0,9 m.”

#### **IV. Punkt V.8. „Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii, otrzymuje następujące brzmienie:**

**„V.8. Sposoby zapobiegania występowaniu i ograniczania skutków awarii oraz informowanie o wystąpieniu awarii**

Na terenie zakładu znajdują się urządzenia, których awaria mogłaby powodować wystąpienie poważnych zagrożeń dla środowiska. Ryzyko wystąpienia poważnej awarii przemysłowej związane jest z niekontrolowanym uwolnieniem kwasu solnego oraz zużytych kąpeli technologicznych, które przetrzymywane są w 3 zbiornikach zewnętrznych (1 szt. na kwas solny oraz 2 szt. na zużyte kąpiele technologiczne) o pojemności roboczej 75 m<sup>3</sup> każdy, znajdujących się w sąsiedztwie hali produkcyjnej, posadowionych w betonowej tacy wychwytywającej, wyścielonej (dno i ściany) specjalnym materiałem z tworzywa sztucznego zabezpieczającego przed korozją. Zbiorniki wyposażone są w czujniki zabezpieczające przed ewentualnym wyciekami lub przepełnieniem.

W celu zabezpieczenia przed niekontrolowanym uwolnieniem się substancji niebezpiecznych ze zbiorników magazynowych przyjęto następujące rozwiązania:

- stanowisko spustu substancji chemicznych ze zbiorników magazynowych wyposażone zostało w zawory umożliwiające automatyczne odcięcie spustu ze zbiorników i autocystern oraz w studzienkę bezodpływową do przechwytywania ewentualnych wycieków,
- wyprofilowano i uszczelniono powierzchnię w miejscach rozładunku/załadunku autocystern transportujących materiały niebezpieczne,
- wszystkie rurociągi wykonano w kanałach o jednym kierunku spływu, zakończonych studzienką rewizyjną,
- rurociągi wykonano z materiałów odpornych na korozyjne działanie mediów używanych w procesach technologicznych,
- system kanalizacji deszczowej wyposażono w zawór uniemożliwiający przedostanie się substancji niebezpiecznych do zakładowej kanalizacji deszczowej,
- zakład wyposażono w sorbenty umożliwiające szybką neutralizację wycieków.

Ryzyko wystąpienia poważnej awarii przemysłowej związane jest również z utratą szczelności wanień technologicznych w trawialni. W celu ograniczenia ryzyka wystąpienia awarii zastosowano następujące rozwiązania:

- wanny w trawialni umieszczono we wspólnej żelbetowej wannie przechwytywającej, wyścielonej specjalnym materiałem z tworzywa sztucznego zabezpieczającym przed korozyjnym działaniem kwasów,
- posadzka hali została wyposażona w wyprofilowaną, szczelną, nieprzepuszczalną powierzchnię w celu zebrania ewentualnych wycieków.

W zakładzie funkcjonują nowoczesne rozwiązania techniczne i technologiczne, które w dużym stopniu eliminują ewentualne zakłócenia w funkcjonowaniu urządzeń. Zakład posiada instrukcję techniczną eksploatacji poszczególnych urządzeń oraz instrukcję bezpieczeństwa pożarowego.

Substancje niebezpieczne wykorzystywane w procesie technologicznym magazynowane są w oryginalnych, przystosowanych do tego pojemnikach dostarczonych przez producenta w magazynie chemicznym, wyposażonym w wentylację mechaniczną, zabezpieczonym przed dostępem osób nieupoważnionych.

Realizowane w zakładzie działania i wprowadzone procedury mają swoje przełożenie na ograniczenie ryzyka wystąpienia awarii przemysłowej.

Odpowiednie służby są przeszkolone w zakresie:

- instrukcji obsługi i konserwacji,
- szkodliwości działania używanych materiałów i sposobie zachowania podczas pracy,
- wyposażone w ubranie, okulary, rękawice i obuwie o właściwościach antyelektrostatycznych,
- przeszkolone w zakresie BHP i p.poż.

W zakładzie prowadzi się także ciągły monitoring:

- działań przyrządów pomiarowych i sygnalizacyjnych,
- instalacji technologicznych,
- instalacji przewodów elektrycznych,
- instalacji gaśniczej,
- instalacji wentylacyjnej,
- urządzeń grzewczych.”

**V. Pozostałe punkty decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.12.2018 z dnia 25 lutego 2019 r. pozostają bez zmian.**

#### **UZASADNIENIE**

Termetal Piotr Glaner sp. k., ul. Cynkownicza 8, 64-920 Piła wystąpiła w dniu 2 listopada 2023 r. do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.12.2018 z dnia 25 lutego 2019 r. udzielającej spółce pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji do obróbki metali żelaznych do nakładania powłok cynkowych metodą ogniową, zlokalizowanej na terenie O cynkowni Kielce w Dębskiej Woli, gmina Morawica.

Przedmiotowa instalacja zgodnie z pkt 2 ppkt 3 lit. c oraz ppkt 7 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 r. poz. 1169), stanowi instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. W związku z powyższym jej prowadzenie wymaga pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie § 2 ust. 1 pkt 13 lit. d i pkt 15 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. 2019 r. poz. 1839 ze zm.), instalacja do nakładania powłok metalicznych z wsadem stali większym niż 2 t na godzinę oraz instalacja do powierzchniowej obróbki metali lub tworzyw sztucznych, z zastosowaniem procesów chemicznych lub elektrolitycznych, o całkowitej objętości wani procesowych większej niż 30 m<sup>3</sup>, kwalifikowane są jako przedsięwzięcia mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. 2023 r. poz. 1094 ze zm.). Wobec powyższego, zgodnie z art. 378 ust. 2a pkt 1 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2024 r.

poz. 54) zwanej dalej Poś, organem właściwym do zmiany pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

Wnioskowane zmiany dotyczą uaktualnienia adresu siedziby spółki na adres: 64-920 Piła, ul. Cynkownicza 8 oraz doprecyzowania miejsca prowadzenia działalności instalacji będącej przedmiotem wniosku na adres: Dębska Wola, ul. Pińczowska 19, 26-026 Morawica. Ponadto wniosek dotyczy doszczegółowienia ilości niektórych surowców i materiałów zużywanych w procesie produkcyjnym, jak również sprostowania zapisów decyzji odnośnie zużycia energii elektrycznej oraz zakwalifikowania zakładu do grupy zakładów zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej. Zakres wnioskowanych zmian nie wiąże się ze zmianą wielkości produkcji, zmianą wielkości emisji zanieczyszczeń, czy też zwiększoną ilością wytwarzanych odpadów, nie powoduje także zmiany przebiegu procesu technologicznego. Wobec powyższego źródła potencjalnych zanieczyszczeń oraz substancje powodujące ryzyko dla środowiska wykorzystywane w procesie technologicznym pozostają bez zmian.

Na podstawie zebranego materiału dowodowego, w oparciu o art. 214 ust. 3 Poś tut. Organ uznał, że wnioskowane zmiany nie stanowią istotnej zmiany instalacji w rozumieniu art. 3 pkt 7 Poś, gdyż nie będą powodować zwiększenia negatywnego oddziaływania na środowisko.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek zawiera braki formalne oraz wymaga złożenia dodatkowych informacji. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem znak: PK-II.7222.21.2023 z dnia 13 listopada 2023 r. zwrócił się do Wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów. W odpowiedzi Strona pismem z dnia 20 lutego 2024 r. złożyła wymagane dokumenty i wyjaśnienia.

Po analizie formalnej dokumentacji Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismem znak: PK-II.7222.21.2023 z dnia 5 marca 2024 r. zawiadomił spółkę Termetal Piotr Glaner sp.k. o wszczęciu postępowania w przedmiotowej sprawie, informując jednocześnie, że zgodnie z art. 10 § 1 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2024 r. poz. 572), zwanej dalej kpa, stronie przysługuje czynny udział w każdym stadium prowadzonego postępowania. Następnie tut. Organ na podstawie art. 183c ust. 1 i 2 Poś, zwrócił się do Komendanta Miejskiego Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli instalacji oraz miejsc magazynowania odpadów zlokalizowanych w miejscowości Dębska Wola ul. Pińczowska 19, gmina Morawica, w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie tego operatu. Komendant Miejski Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach, po przeprowadzeniu czynności kontrolno-rozpoznawczych w dniach 18-26 marca 2024 r. wydał postanowienie znak: MZ.5268.1.2024 z dnia 26 marca 2024 r. w przedmiocie spełniania ww. wymagań.

W dniu 15 marca 2024 r. pracownicy Urzędu Marszałkowskiego w Kielcach w obecności przedstawicieli Spółki dokonali oględzin na terenie instalacji do obróbki metali żelaznych

do nakładania powłok cynkowych metodą ogniową, zlokalizowanej na terenie Ocynkowni Kielce w Dębskiej Woli, gmina Morawica. Oględziny odbyły się w związku z prowadzoną przez tut. Organ w trybie art. 215 ust. 1 oraz 216 ust. 1 pkt 1 Poś analizą warunków decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7222.12.2018 z dnia 25 lutego 2019 r. W wyniku przeprowadzonych oględzin nie stwierdzono nieprawidłowości. Wobec powyższego nie było konieczności przeprowadzenia w niniejszej sprawie oględzin, stosownie do zapisów art. 75 i 79 § 1 kpa.

Pismem znak: PK-II.7222.21.2023 z dnia 4 kwietnia 2024 r. Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych materiałów i dowodów w sprawie, w terminie 7 dni od dnia otrzymania ww. zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności tut. Organ zważył co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa, organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne. Takim przepisem szczególnym jest art. 214 ust. 1 Poś, z którego należy wywodzić obowiązek zmiany pozwolenia zintegrowanego w przypadku, gdy planowana zmiana w instalacji wymaga zmiany niektórych warunków wydanego pozwolenia zintegrowanego.

W myśl art. 214 ust. 5 Poś niniejsza decyzja o zmianie pozwolenia zintegrowanego określa wymagania, o których mowa w art. 188 i art. 211 tej ustawy, mające związek z planowanymi zmianami.

Tut. Organ, w oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku, w przedmiotowej decyzji dokonał zmian w zakresie uaktualnienia adresu siedziby spółki, doprecyzowania miejsca prowadzenia działalności instalacji będącej przedmiotem wniosku oraz doszczegółowienia ilości niektórych surowców i materiałów zużywanych w procesie produkcyjnym. Z uwagi na fakt, iż Zakład Termetal Ocynkownia Kielce w Dębskiej Woli z dniem 30 czerwca 2021 r. przestał być uznawany za zakład o zwiększonym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (ZZR) oraz został skreślony z ewidencji zakładów zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, tut. Organ sprostował zapisy decyzji dotyczące zakwalifikowania zakładu do grupy zakładów zwiększonego ryzyka wystąpienia poważnej awarii przemysłowej oraz zapisy decyzji dotyczące zużycia energii elektrycznej.

Ponieważ przedmiotowa decyzja dotyczy wytwarzania odpadów palnych, tut. Organ określił w niej warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego sporządzonego przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych, w oparciu o aktualnie obowiązujące przepisy prawa, uzgodnionego w formie postanowienia z Komendantem Miejskim Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach.

Zmienione zapisy decyzji zostały dostosowane do stanu rzeczywistego oraz aktualnego porządku prawnego. W obrocie prawnym winny bowiem funkcjonować decyzje administracyjne oparte na obowiązujących przepisach, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.



Zgodnie z art. 10 § 1 kpa tut. Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Na podstawie ustawy z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2023 r. poz. 2111), potwierdza się uiszczenie opłaty skarbowej w wysokości 506,00 zł (słownie: pięćset sześć złotych) na rachunek Urzędu Miasta Kielce.

### **Pouczenie**

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może złożyć oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z dniem doręczenia oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

#### Otrzymują:

1. Pan

Pełnomocnik Termetal Piotr Glaner sp.k.

Ocynkownia Kielce

Dębska Wola, ul. Pińczowska 19

26-026 Morawica

2. a/a

#### Do wiadomości:

1. Minister Klimatu i Środowiska

Departament Instrumentów Środowiskowych

ul. Wawelska 52/54, 00-922 Warszawa

2. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska

Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce /epuap/

3. Burmistrz Miasta i Gminy w Morawicy

ul. Spacerowa 7, 26-026 Morawica /epuap/