

ŚO-II.7221.2.14.2020

Kielce, 31 sierpnia 2021

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735) w związku z art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) i art. 41 ust. 2, ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku ECO-RECYKLING sp. z o.o., ul. Słoneczna 17A, 42-360 Poraj, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7221.2.16.2014 z dnia 7 lipca 2014 r. ze zm., udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej przy ul. Obuwnicznej 7 w Skarżysku-Kamiennej,

orzekam:

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚ-VII.7221.2.16.2014 z dnia 7 lipca 2014 r. ze zm., udzielającą Grupie Surowce Śląskie sp. z o.o., sp. k., ul. Słoneczna 17A, 42-360 Poraj, pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej przy ul. Obuwnicznej 7 w Skarżysku-Kamiennej, w następujący sposób:

I. Punkt II o treści „Warunki wynikające z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska” otrzymuje brzmienie:

„1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

a) odpady niebezpieczne

Tabela. Wyszczególnienie rodzajów odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytworzenia, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Podstawowy skład i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Skład chemiczny olejów przepracowanych jest skomplikowany i wysoce toksyczny, a reagujące między sobą pierwiastki tworzą często niebezpieczne dla środowiska i człowieka związki. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika	1,00
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych		1,00
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne		1,00
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji		1,00
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne		1,00
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe,	Skład chemiczny olejów przepracowanych jest	1,00

		przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	skomplikowany i wysoce toksyczny, a reagujące między sobą pierwiastki tworzą często niebezpieczne dla środowiska i człowieka związki. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika	
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		1,00
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		1,00
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		1,00
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		20,00
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Oleje są mieszaniną węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych	1,00
12.	13 07 02*	Benzyna	Głównymi składnikami benzyn są węglowodory alifatyczne, występują również śladowe ilości węglowodorów nienasyconych oraz aromatycznych	1,00
13.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Gaz płynny jest mieszaniną lekkich węglowodorów parafinowych, propanu i butanu	1,00
14.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Gazy zubożające warstwę ozonową bądź powodujące efekt cieplarniany zawierają grupy chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych	0,50
15.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Podstawowy składnik stanowią substancje ropopochodne, materiały sorpcyjne, tj.: trociny, piasek, sorbenty do neutralizacji wycieków. Odpad w stanie skupienia stałym, niebezpieczny ze względu na zawartość substancji ropopochodnych oraz metali ciężkich	1,00
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry składają się z metalowej obudowy, wewnątrz której znajduje się tzw. kord - wkład filtrujący (tkanina lub perforowany materiał celulozowy) oraz pozostałości olejów	2,00
17.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	W zużytych pojazdach rtęć może występować np. w lampach samowyladowczych lub w wyświetlaczach deski rozdzielczej. Rtęć i większość jej związków jest silnie toksyczna i stanowi częste zanieczyszczenie środowiska, dostając się do środowiska wodnego, mikroorganizmy metylują ją i w ten sposób powstaje związek metaloorganiczny – dimetylortęć. Rozpuszczalny w tłuszczach, jednocześnie bardzo toksyczny i trwały – jest to główna postać rtęci, która dostaje się i kumuluje się w żywych organizmach	1,00
18.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Polichlorowane bifenyle to grupa związków organicznych, w cząsteczce których występują atomy chlorowca - najczęściej chloru - jako podstawniki w pierścieniach związków aromatycznych, charakteryzują się wysoką odpornością chemiczną, nie poddają się	1,00

			procesom rozkładu w procesach biologicznych. W organizmach ludzkich nie ulegają rozkładowi i kumulują się, powodując trwałe uszkodzenia	
19.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Poduszka składa się z generatora gazu (do napełniania), startera, materiałowego poszycia i pokrywy. Najpopularniejsze generatory gazu wykorzystują stałe paliwo (generatory pirotechniczne) lub połączenie paliwa stałego i skompresowanego gazu (generatory hybrydowe)	1,00
20.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Wykonane są z materiału o dużym współczynniku tarcia i odpornego na wysoką temperaturę, zawierają azbest – minerał z grupy serpentynu i amfiboli. Składają się z materiałów ciernych w postaci proszku lub włókien oraz materiału wypełniającego i wiążącego	1,00
21.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Płyny składają się z ok. 70 - 80% rozpuszczalnika, 20 - 30% środka smarnego oraz różnych dodatków w ilości do kilku %. Rozpuszczalnikami są eter alikilowe glikoli alkilenowych. Środek smarny stanowią poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe lub estry boranowe eterów alikilowych i glikoli alkilenowych	1,00
22.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Zawierają glicerynę oraz glikole, ciecz o barwie zielonej, niebieskiej lub różowej	2,00
23.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Niebezpieczne elementy mogą zawierać metale ciężkie, PCB oraz substancje ropopochodne	2,00
24.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Zużyte urządzenia mogą zawierać oleje oraz gazy zubożające warstwę ozonową bądź powodujące efekt cieplarniany	2,00
25.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy fluorescencyjne składają się z rury, pokrytej od wewnątrz luminoforem, wypełnionej parami rtęci i argonu	2,00
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulator stanowi zestaw ogni (baterię) połączonych ze sobą elektrycznie i zamkniętych w odseparowanych celach wewnątrz obudowy (bloku). Akumulator składa się z kwasoodpornej obudowy, kratki, płyty dodatniej, separatora oraz elektrolitu	44,0
27.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		2,00
28.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Rozcieńczony czysty kwas siarkowy	0,50
29.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Katalizator składa się z gęstej, wielokrotnie zwiniętej siatki w celu zapewnienia jak najpełniejszego przepływu gazów i czynnego kontaktu z substancją katalityczną. Katalizatorem najczęściej są pierwiastki: platyna (Pt), pallad (Pd) i rod (Rh), ruten (Ru)	1,00
30.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy		1,00
31.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		1,00

b) odpady inne niebezpieczne

Tabela. Wyszczególnienie rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	W skład żużla wchodzi głównie krzemiany wapnia i magnezu, tlenki żelaza, manganu i magnezu	2,00
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Materiały zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne	1,00
3.	16 01 03	Zużyte opony	W głównej mierze składa się z warstwy kauczuku syntetycznego oraz szkieletu złożonego z cienkich drutów i tkanin ułożonych w proste łuki, sklejone kauczukiem	95,00
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Składają się z materiałów ciernych w postaci proszku lub włókien oraz materiału wypełniającego i wiążącego	1,00
5.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Woda demineralizowana, alkohol etylowy, metylowy, glikol etylenowy, kompozycja zapachowa, barwnik triarylometanowy	2,00
6.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Stalowy zbiornik, zawór, resztki gazu	5,00
7.	16 01 17	Metale żelazne	Zawierają żelazo z niewielkimi dodatkami pierwiastków stopowych	2 200,00
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Może zawierać m. in. stopy metali Al, Cu, Zn, Sn	100,00
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne są materiałami, w których najistotniejszy składnik stanowią związki wielkocząsteczkowe, syntetyczne lub pochodzenia naturalnego. Zawierają również składniki dodatkowe, które nadają mu korzystne właściwości użytkowe, składnikami tymi mogą być barwniki, substancje naturalne lub syntetyczne, pigmenty, substancje barwne, stabilizatory, napelniacze, wypełniacze, obciążniki, zmiękczacze, plastyfikatory	200,00
10.	16 01 20	Szkło	Twarda, krucha, bezpostaciowa, najczęściej przezroczysta masa zbudowana głównie z krzemianów. Skład szkła jest często wyrażany jako procentowa zawartość tlenków krzemu, tlenków litowców i berylowców	100,00
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady i elementy stanowiące materiał niejednorodny, trudny bądź niemożliwy do rozdzielania, mogący zawierać metale żelazne, tworzywa sztuczne, gumy, metale nieżelazne oraz inne frakcje	95,00
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady		95,00
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia mogą zawierać elementy metali żelaznych, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych szkła oraz innych frakcji	2,00
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę	Katalizator składa się z gęstej, wielokrotnie zwiniętej siatki w celu zapewnienia jak najpełniejszego przepływu gazów i czynnego	5,00

		(z wyłączeniem 16 08 07)	kontaktu z substancją katalityczną.	
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Katalizatorem najczęściej są pierwiastki: platyna (Pt), pallad (Pd) i rod (Rh), ruten (Ru)	1,00

2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów odbywać się będzie głównie poprzez:

- utrzymywanie w należytym stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu,
- wykonywanie demontażu w sposób prowadzący do racjonalnego wykorzystania surowców i materiałów.

Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wszystkie wytworzone odpady będą czasowo magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Magazyny należy wyposażyć w podłoże utwardzone, uszczelnione, uniemożliwiające przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska, oraz w odpowiednie sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków lub rozlewów, a także w wymagane środki gaśnicze. Odpady należy magazynować w sposób zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa w odpowiednio oznakowanych pojemnikach dostosowanych do magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Odpady niebezpieczne będą magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych.

Oleje odpadowe będą magazynowane zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Po zebraniu odpowiedniej ilości transportowej wszystkie odpady powstające na terenie Zakładu będą przekazywane do dalszego zagospodarowania, podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania:

a) odpady niebezpieczne

Tabela. Sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Oleje będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – budynku magazynowym na oleje
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające	

		biodegradacji	
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Oleje będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – budynku magazynowym na oleje
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – budynku magazynowym na oleje
12.	13 07 02*	Benzyna	
13.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
14.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpady będą magazynowane selektywnie w specjalnej i przystosowanej do tego celu oznakowanej i opisanej butli, znajdującej się w urządzeniu do serwisowania urządzeń klimatyzacyjnych w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – w wiacie magazynowej
15.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu hali demontażu pojazdów oraz w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – w wiacie magazynowej
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – w wiacie magazynowej
17.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – w wiacie magazynowej
18.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
19.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
20.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
21.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Płyny będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych i zamykanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – w wiacie magazynowej
22.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
23.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – w wiacie magazynowej
24.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające	Odpady będą magazynowane w oznakowanych,

		freony, HCFC, HFC	szczelnych pojemnikach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – w wiacie magazynowej
25.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – w wiacie magazynowej
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, zamykanych, szczelnych, kwasoodpornych pojemnikach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – w wiacie magazynowej
27.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
28.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	
29.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – w wiacie magazynowej
30.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	
31.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	

b) odpady inne niebezpieczne

Tabela. Sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemniku na powierzchni utwardzonej w wydzielonej części zakładu
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściěrki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na hali demontażu pojazdów oraz w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – w wiacie magazynowej
3.	16 01 03	Zużyte opony	Zużyte opony będą magazynowane selektywnie na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów w stosach zabezpieczających przed osunięciem – boks 1
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów – w wiacie magazynowej
5.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – w wiacie magazynowej
6.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady będą magazynowane selektywnie w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów – w wiacie magazynowej
7.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane selektywnie

			w kontenerach lub luzem w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej (karoserie samochodowe będą gromadzone jedna na drugiej w formie zgniecionej) w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów – plac magazynowania złomu
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady będą magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów lub na hali demontażu pojazdów
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane selektywnie w kontenerach lub luzem w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów – boks 2
10.	16 01 20	Szkło	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach lub luzem w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów – boks 3
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady będą magazynowane selektywnie w kontenerach lub workach typu BIG-BAG w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów – w wiacie magazynowej
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia będą magazynowane selektywnie w pojemniku w wydzielonym miejscu na hali demontażu
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady będą magazynowane selektywnie w pojemnikach w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów lub na hali demontażu
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- Wyposażenie stacji demontażu w gaśnice według niżej wymienionych zasad:
 - place składowe i magazynowe (na zewnątrz budynków) należy wyposażyć w jedną jednostkę 2 kg proszku gaśniczego ABC zgromadzonego w gaśnicach na 300 m² placu;
 - budynki należy wyposażyć w jedną jednostkę 2 kg proszku ABC zgromadzonego w gaśnicach na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku.
 Rozmieszczenie, ilość i rodzaj gaśnic winno być zgodne z przepisami prawa w tym zakresie.
- Zaopatrzenie stacji demontażu w sorbent mineralny w ilości 2 x 25 kg służący do zbierania węglowodorów.
- Wyposażenie budynku stacji demontażu pojazdów w przeciwpożarowy wyłącznik prądu. Przeciwpożarowy wyłącznik prądu znajduje się na zewnątrz budynku, oznaczony odpowiednim znakiem informacyjnym. Zabezpieczenia przeciwpożarowe instalacji

- użytkowych winny być wykonane w sposób zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami technicznymi.
4. Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych, w ilości 10 dm³/s poprzez dwa hydranty zewnętrzne DN 80 zlokalizowane wokół stacji w wymaganych odległościach.
 5. Wyznaczenie w budynku stacji demontażu pojazdów strefy zagrożenia wybuchem w odległości 1,5 m w miejscu, gdzie wykonywane są prace przeładunku gazu oraz paliw, zgodnie z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Strefę tą należy trwale i czytelnie oznakować.
 6. Zapewnienie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów na terenie zakładu. Niedopuszczalne jest przechowywanie odpadów lub innych materiałów w sposób mogący utrudniać dostęp do placu składowego ekipom ratowniczym.
 7. Umożliwienie ewakuacji z budynku poprzez drzwi prowadzące bezpośrednio na zewnątrz. Długości przejść i dojść ewakuacyjnych winny spełniać wymagania warunków technicznych, a szerokości wyjść ewakuacyjnych powinny wynosić co najmniej 0,9 m.
 8. Przestrzeganie maksymalnych ilości magazynowanych materiałów palnych w poszczególnych strefach pożarowych, tak aby obciążenie ogniowe nie przekroczyło 500 MJ/m². Magazynowanie odpadów palnych powinno odbywać się wyłącznie we wskazanych w operacie strefach składowania z zachowaniem wyznaczonych sektorów.
 9. Każdy pracownik bądź użytkownik obiektów powinien posiadać możliwość zapoznania się oraz obowiązek przestrzegania instrukcji bezpieczeństwa pożarowego.”

II. Punkt III. o treści „Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 ustawy o odpadach” otrzymuje brzmienie:

„1 Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do zbierania:

a) odpady niebezpieczne

Tabela. Rodzaje odpadów niebezpiecznych przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela. Rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza
2.	10 02 80	Zgazy z hutnictwa żelaza
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
4.	15 01 04	Opakowania z metali
5.	16 01 17	Metale żelazne
6.	16 01 18	Metale nieżelazne
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
9.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
10.	17 04 02	Aluminium
11.	17 04 03	Ołów

12.	17 04 04	Cynk
13.	17 04 05	Żelazo i stal
14.	17 04 06	Cyna
15.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
16.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
17.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
18.	19 12 02	Metale żelazne
19.	19 12 03	Metale nieżelazne

2. Oznaczenie miejsca zbierania odpadów

Działalność związana ze zbieraniem odpadów odbywać się będzie na działce o nr ewid. 1/90, zlokalizowanej przy ul. Obuwniczej 7 w Skarżysku-Kamiennej. W obrębie przedmiotowej nieruchomości funkcjonować będzie stacja demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji.

3. Miejsce i sposób magazynowania oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Wszystkie odpady przewidziane do zbierania winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych, wyposażonych w podłoże utwardzone, uszczelnione, uniemożliwiające przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska oraz w odpowiednie sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków lub rozlewów. Odpady należy magazynować w odpowiednio oznakowanych i dostosowanych do magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów pojemnikach oraz w sposób zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa. Miejsca magazynowania odpadów zbieranych będą wydzielone i oznakowane.

Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania:

a) odpady niebezpieczne

Tabela. Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, zamykanych, szczelnych, kwasoodpornych pojemnikach na powierzchni utwardzonej w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych – w wiacie magazynowej

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela. Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych kontenerach lub luzem na powierzchni utwardzonej w wydzielonym miejscu pod punkt skupu złomu – na placu magazynowym
2.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	
3.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	

4.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych kontenerach lub workach typu BIG-BAG na powierzchni utwardzonej w wydzielonym miejscu – na placu magazynowym
5.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych kontenerach lub luzem na powierzchni utwardzonej w wydzielonym miejscu pod punkt skupu złomu – na placu magazynowym
6.	16 01 18	Metale nieżelazne	
7.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych kontenerach lub workach typu BIG-BAG na powierzchni utwardzonej w wydzielonym miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów zużytego sprzętu
8.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	
9.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, workach typu BIG-BAG na powierzchni utwardzonej w wydzielonym miejscu pod punkt skupu złomu – magazynie odpadów metali kolorowych
10.	17 04 02	Aluminium	
11.	17 04 03	Ołów	
12.	17 04 04	Cynk	
13.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, workach typu BIG-BAG lub luzem na powierzchni utwardzonej w wydzielonym miejscu pod punkt skupu złomu – na placu magazynowym
14.	17 04 06	Cyna	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, workach typu BIG-BAG na powierzchni utwardzonej w wydzielonym miejscu pod punkt skupu złomu – magazynie odpadów metali kolorowych
15.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	
16.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych pojemnikach, kontenerach, workach typu BIG-BAG lub luzem na powierzchni utwardzonej w wydzielonym miejscu pod punkt skupu złomu – w boskie na placu magazynowym
17.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
18.	19 12 02	Metale żelazne	
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	

3.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,00	6,00
2.	10 02 10	Zgorzelina walcownicza	30,00	100,00
3.	10 02 80	Zgary z hutnictwa żelaza	30,00	100,00
4.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	30,00	100,00
5.	15 01 04	Opakowania z metali	3,00	5,00

6.	16 01 17	Metale żelazne	30,00	100,00
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	1,00	2,00
8.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	30,00	100,00
9.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15	30,00	100,00
10.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10,00	20,00
11.	17 04 02	Aluminium	15,00	40,00
12.	17 04 03	Ołów	1,00	5,00
13.	17 04 04	Cynk	1,00	5,00
14.	17 04 05	Żelazo i stal	400,00	12 000,00
15.	17 04 06	Cyna	0,02	0,50
16.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	10,00	50,00
17.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	2,00	5,00
18.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	2,00	5,00
19.	19 12 02	Metale żelazne	2,00	5,00
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	2,00	5,00

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 632,02 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 12 753,59 Mg.

3.2. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów wynosi 1 545,9 Mg.

3.3. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi 1 603,4 Mg.

4. Opis metody lub metod zbierania odpadów

Zbieranie obejmować będzie tymczasowe magazynowanie odpadów przed ich transportem do miejsc przetwarzania, w tym wstępne sortowanie nieprowadzące do zasadniczej zmiany charakteru i składu odpadów i niepowodujące zmiany klasyfikacji odpadów. Po zmagazynowaniu odpowiedniej partii transportowej, odpady będą przekazywane upoważnionym podmiotom do miejsc ich dalszego przetwarzania.

5. Dodatkowe warunki zbierania odpadów, jeżeli wymaga tego specyfika odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia lub zdrowia ludzi lub środowiska

Określam dodatkowe warunki prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów:

- a) magazynowanie odpadów powinno odbywać się w warunkach uniemożliwiających przedostanie się do środowiska substancji szkodliwych,
- b) obiekty do magazynowania odpadów należy wyposażyć w odpowiednie urządzenia i materiały gaśnicze oraz w sorbenty do usuwania ewentualnego wycieku lub rozlewu,
- c) należy zapewnić sprawny odbiór odpadów, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, przez podmioty posiadające stosowne decyzje administracyjne w wymaganym zakresie.

6. Wymagania wynikające z przepisów odrębnych

Wymagania wynikające z przepisów odrębnych:

- a) rozładunek i załadunek odpadów powinien odbywać się w sposób niestwarzający zagrożenia dla ludzi, zwierząt i środowiska oraz w sposób niestwarzający zagrożenia w ruchu drogowym,
- b) gospodarowanie zużytym sprzętem elektrycznym i elektronicznym powinno odbywać się zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie,
- c) gospodarowanie zużytymi bateriami i akumulatorami powinno odbywać się zgodnie z przepisami obowiązującymi w tym zakresie.”

III. W punkcie IV o treści „Warunki wynikające z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach” podpunkt 1 otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

1.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do demontażu zużytych pojazdów

Tabela. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces przetwarzania	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	R12, R13	2 800,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	R12, R13	200,00

1.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do demontażu zużytych pojazdów

- a) odpady niebezpieczne

Tabela. Rodzaj i masa odpadów niebezpiecznych powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,00
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,00
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	1,00
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,00
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające	1,00

		związki chlorowcoorganiczne	
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,00
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1,00
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,00
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00
12.	13 07 02*	Benzyna	1,00
13.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	1,00
14.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,50
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,00
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	1,00
17.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	1,00
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,00
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,00
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,00
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,00
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	2,00
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2,00
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,00
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	44,00
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,00
27.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,50
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1,00
29.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	1,00
30.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,00

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela. Rodzaj i masa odpadów innych niż niebezpieczne powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ściérki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00
2.	16 01 03	Zużyte opony	95,00
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,00
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,00
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	5,00
6.	16 01 17	Metale żelazne	2 200,00
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	100,00
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	200,00
9.	16 01 20	Szkło	100,00
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	95,00
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	95,00
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,00
13.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	5,00
14.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	1,00

”

IV. W punkcie IV o treści „Warunki wynikające z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach” po podpunkcie 3 dodaje podpunkt 4, 5, 6:

„4. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

4.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów poddawanych przetworzeniu, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	35,00	2 800,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	35,00	200,00
Maksymalna łączna masa odpadów			35,00	3 000,00

4.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

a) odpady niebezpieczne

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów niebezpiecznych i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku powstających w wyniku przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,05	1,00
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05	1,00
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,05	1,00
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0,05	1,00
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,05	1,00

6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,05	1,00
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05	1,00
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05	1,00
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,05	1,00
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,50	20,00
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,05	1,00
12.	13 07 02*	Benzyna	0,05	1,00
13.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,05	1,00
14.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,005	0,50
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,10	2,00
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,01	1,00
17.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,005	1,00
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,05	1,00
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,005	1,00
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,05	1,00
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,15	2,00
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,01	2,00
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,005	2,00
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05	2,00
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,50	44,00
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,005	2,00
27.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,005	0,50
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,01	1,00
29.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	0,01	1,00
30.	16 08 07*	Zużyte katalizatory	0,01	1,00

		zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		
Maksymalna łączna masa odpadów			3,08	97,0

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku powstających w wyniku przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,05	1,00
2.	16 01 03	Zużyte opony	3,00	95,00
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,05	1,00
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,20	2,00
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,20	5,00
6.	16 01 17	Metale żelazne	200,00	2 200,00
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	20,00	100,00
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	3,00	200,00
9.	16 01 20	Szkło	3,00	100,00
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	2,00	95,00
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	2,00	95,00
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,005	2,00
13.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,10	5,00
14.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,10	1,00
Maksymalna łączna masa odpadów			233,705	2 902,00

5. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Sektor magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu	35,00
2.	Budynek magazynowy na oleje	4,00
3.	Wiata magazynowa	8,00
4.	Boks 1 (zużyte opony)	3,40
5.	Boks 2 (tworzywa sztuczne)	4,25
6.	Boks 3 (szkło)	9,50
7.	Plac magazynowania złomu	300,00
Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów [Mg]		364,15

7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Sektor magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu	35,00
2.	Budynek magazynowy na oleje	11,90
3.	Wiata magazynowa	30,00
4.	Boks 1 (zużyte opony)	3,40
5.	Boks 2 (tworzywa sztuczne)	4,25
6.	Boks 3 (szkło)	9,50
7.	Plac magazynowania złomu	300,00
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		394,05

”

V. Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS-VII.7221.2.16.2014 z dnia 7 lipca 2014 r., pozostawiam bez zmian.

Uzasadnienie

Pani , pełnomocnik ECO-RECYKLING sp. z o.o., ul. Słoneczna 17A, 42-360 Poraj, wystąpiła do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z wnioskiem z dnia 5 lutego 2020 r. o zmianę decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWS-VII.7221.2.16.2014 z 7 lipca 2014 r. ze zm., udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej przy ul. Obuwniczej 7 w Skarżysku-Kamiennej.

Przedmiotowy wniosek został złożony zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) w terminie do dnia 5 marca 2020 r. Dodatkowo zmiana obejmowała wykreślenie części odpadów przewidzianych do wytwarzania i przewidzianych do zbierania ujętych w pierwotnej decyzji.

Na podstawie § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), ww. instalacja należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.) w związku z czym, stosownie do zapisów art. 378 ust. 2 lit. a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), zwanej dalej Poś, oraz art. 45 ust. 7 w związku z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że przedmiotowy wniosek zawiera braki formalne oraz wymaga złożenia dodatkowych wyjaśnień. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami znak: ŚO-II.7221.2.14.2020 z dnia 26 lutego 2020 r., 3 lipca 2020 r. oraz 25 stycznia 2021 r. zwrócił się do Wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Strona pismami z dnia 10 marca 2020 r., 21 września 2020 r., 10 lutego 2021 r. i 9 marca 2021 r. złożyła wymagane dokumenty i wyjaśnienia.

Pismem znak: ŚO-II.7221.2.14.2020 z dnia 15 marca 2021 r. tut. Organ, na podstawie art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Skarżysku-Kamienniej z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie tego operatu. Postanowieniem znak: PZ.5560.13.3.2021 z kwietnia 2021 r. Komendant Powiatowy Państwowej Straży Pożarnej w Skarżysku-Kamienniej stwierdził spełnienie ww. wymagań.

Na podstawie art. 41 ust. 6a w związku z art. 45 ust. 8 ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7221.2.14.2020 z dnia 15 marca 2021 r. wystąpił z wnioskiem do Prezydenta Miasta Skarżysko-Kamienna o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Prezydent Miasta nie przedstawił swojego stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735), zwanej dalej kpa, przyjęto więc, że wydano opinię pozytywną, stosownie do art. 41 ust. 6b ustawy o odpadach.

W dniu 12 lutego 2021 r. pracownicy Urzędu Marszałkowskiego w Kielcach w obecności kierownika stacji dokonali oględzin na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej przy ul. Obuwniczej 7 w Skarżysku-Kamienniej. Ich celem było zweryfikowanie informacji zawartych we wniosku o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Na podstawie oględzin stwierdzono, że informacje zawarte w ww. wniosku są zgodne ze stanem faktycznym.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7221.2.14.2020 z dnia 19 maja 2021 r. określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach. W dniu 10 czerwca br. Wnioskodawca wpłacił zabezpieczenie roszczeń

w wymaganej wysokości na odrębny rachunek bankowy wskazany w przedmiotowym postanowieniu i poinformował o tym tut. Organ, stosownie do art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach.

Pismem znak: ŚO-II.7221.2.14.2020 z dnia 17 czerwca 2021 r. Organ zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od daty otrzymania niniejszego zawiadomienia. Strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności tut. Organ zauważył, co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 14 ust. 7 ww. ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ponadto, tut. Organ na wniosek Strony dokonał zmiany pozwolenia w zakresie wykreślenia części odpadów wytwarzanych ujętych w pierwotnej decyzji. Odpady te nie powstają obecnie w związku z funkcjonowaniem instalacji, gdyż ich wytwórcą jest podmiot świadczący usługi czyszczenia oraz konserwacji separatora substancji ropopochodnych. Powyższa zmiana spowodowała konieczność dostosowania punktu II pierwotnej decyzji do wnioskowanych zmian. Strona wniosła również o wykreślenie części odpadów przewidzianych do zbierania, ujętych w posiadanej decyzji. Powyższa zmiana spowodowała konieczność dostosowania punktu III pierwotnej decyzji. Za dokonaniem ww. zmian przemawia słuszny interes Strony. Zmienione zapisy decyzji zostały bowiem dostosowane do stanu rzeczywistego. W obrocie prawnym winny funkcjonować decyzje administracyjne, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Z uwagi na fakt, iż przedmiotowa decyzja dotyczy odpadów palnych, określono w niej wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów określonych w Operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Skarżysku-Kamiennej postanowieniem znak: PZ.5560.5.1.2019 z dnia 23 maja 2019 r.

Wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach, bowiem nie zachodzą przesłanki dotyczące zwolnienia z tego obowiązku określone w art. 48a ust. 2 tejże ustawy.

W myśl art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 578 zł (słownie: pięćset siedemdziesiąt osiem złotych) na rachunek Urzędu Miasta Kielce za zmianę pozwolenia uwzględniającego zezwolenie oraz za udzielone pełnomocnictwo.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Pani

Pełnomocnik ECO-RECYKLING Sp. z o.o.

2. Pan

Pełnomocnik ECO-RECYKLING Sp. z o.o.

3. a/a

Do wiadomości:

1. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
al. IX Wieków Kielc 3,
25-516 Kielce /epuap/

2. Prezydent Miasta Skarżysko-Kamienna
ul. Sikorskiego 18,
26-110 Skarżysko-Kamienna /epuap/