

ŚO-II.7221.2.52.2020

Kielce, 30 sierpnia 2021

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735) w związku z art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Pana Stefana Opel prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Zakład Skupu i Przerobu Złomu Stefan Opel, ul. Kanałowa 3B, 27-200 Starachowice, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7221.2.56.2014 z dnia 26 stycznia 2015 r., udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej przy ul. Kanałowej 3B w Starachowicach,

orzekam:

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7221.2.56.2014 z dnia 26 stycznia 2015 r., udzielającą Panu Stefanowi Opel prowadzącemu działalność gospodarczą pod nazwą Zakład Skupu i Przerobu Złomu Stefan Opel, ul. Kanałowa 3B, 27-200 Starachowice, pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej przy ul. Kanałowej 3B w Starachowicach, w następujący sposób:

I. Punkt 2 o treści „Warunki wynikające z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska” otrzymuje brzmienie:

„2.1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

a) odpady niebezpieczne

Tabela. Wyszczególnienie rodzajów odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Podstawowy skład i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Skład chemiczny olejów przepracowanych jest skomplikowany i wysoce toksyczny, a reagujące między sobą pierwiastki tworzą często niebezpieczne dla środowiska i człowieka związki. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika.	2,00
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych		2,00
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne		2,00
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji		2,00
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne		2,00

6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Skład chemiczny olejów przepracowanych jest skomplikowany i wysoce toksyczny, a reagujące między sobą pierwiastki tworzą często niebezpieczne dla środowiska i człowieka związki. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika.	2,00
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		2,00
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		2,00
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		2,00
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		2,00
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Oleje są mieszaniną węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych.	1,00
12.	13 07 02*	Benzyna	Głównymi składnikami benzyn są węglowodory alifatyczne, występują również śladowe ilości węglowodorów nienasyconych oraz aromatycznych.	1,00
13.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Gaz płynny jest mieszaniną lekkich węglowodorów parafinowych, propanu i butanu.	1,00
14.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Gazy zubożające warstwę ozonową bądź powodujące efekt cieplarniany zawierają grupy chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych.	1,00
15.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Podstawowy składnik stanowią substancje ropopochodne, materiały sorpcyjne, tj.: trociny, piasek, sorbenty do neutralizacji wycieków. Odpad w stanie skupienia stałym, niebezpieczny ze względu na zawartość substancji ropopochodnych oraz metali ciężkich.	0,40
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry składają się z metalowej obudowy, wewnątrz której znajduje się tzw. kord - wkład filtrujący (tkanina lub perforowany materiał celulozowy) oraz pozostałości olejów.	1,60
17.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	W zużytych pojazdach rtęć może występować np. w lampach samowyladowczych lub w wyświetlaczach deski rozdzielczej. Rtęć i większość jej związków jest silnie toksyczna i stanowi częste zanieczyszczenie środowiska, dostając się do środowiska wodnego, mikroorganizmy metylują ją i w ten sposób powstaje związek metaloorganiczny – dimetylortęć. Rozpuszczalny w tłuszczach, jednocześnie bardzo toksyczny i trwały – jest to główna postać rtęci, która dostaje i kumuluje się w żywych organizmach.	0,30
18.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Polichlorowane bifenyle to grupa związków organicznych, w cząsteczce których występują atomy chlorowca -	0,20

			najczęściej chloru - jako podstawniki w pierścieniach związków aromatycznych, charakteryzują się wysoką odpornością chemiczną, nie poddają się procesom rozkładu w procesach biologicznych. W organizmach ludzkich nie ulegają rozkładowi i kumulują się, powodując trwałe uszkodzenia.	
19.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Poduszka składa się z generatora gazu (do napełniania), startera, materiałowego poszycia i pokrywy. Najpopularniejsze generatory gazu wykorzystują stałe paliwo (generatory pirotechniczne) lub połączenie paliwa stałego i skompresowanego gazu (generatory hybrydowe).	8,00
20.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Wykonane są z materiału o dużym współczynniku tarcia i odpornego na wysoką temperaturę, zawierają azbest – minerał z grupy serpentynu i amfiboli. Składają się z materiałów ciernych w postaci proszku lub włókien oraz materiału wypełniającego i wiążącego.	1,00
21.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Płyny składają się z ok. 70 - 80% rozpuszczalnika, 20 - 30% środka smarnego oraz różnych dodatków w ilości do kilku %. Rozpuszczalnikami są etery alkilowe glikoli alkilenowych. Środek smarny stanowią poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe lub estry boranowe eterów alkilowych i glikoli alkilenowych.	0,90
22.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Zawierają glicerynę oraz glikole, ciecz o barwie zielonej, niebieskiej lub różowej.	6,00
23.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Niebezpieczne elementy mogą zawierać metale ciężkie, PCB oraz substancje ropopochodne.	5,00
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy fluorescencyjne składają się z rury pokrytej od wewnątrz luminoforem, wypełnionej parami rtęci i argonu.	4,00
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulator stanowi zestaw ogniw (baterię) połączonych ze sobą elektrycznie i zamkniętych w odseparowanych celach wewnątrz obudowy (bloku). Akumulator składa się z kwasoodpornej obudowy, kratki, płyty dodatniej, separatora oraz elektrolitu.	12,00
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		12,0
27.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów		1,50
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Katalizator składa się z gęstej, wielokrotnie zwiniętej siatki w celu zapewnienia jak najpełniejszego przepływu gazów i czynnego kontaktu z substancją katalityczną. Katalizatorem najczęściej są pierwiastki: platyna (Pt), pallad (Pd) i rod (Rh), ruten (Ru).	0,50
29..	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy		0,10
30.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		0,50

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela. Wyszczególnienie rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Materiały zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne.	1,00
2.	16 01 03	Zużyte opony	W głównej mierze składa się z warstwy kauczuku syntetycznego oraz szkieletu złożonego z cienkich drutów i tkanin ułożonych w proste łuki, sklejone kauczukiem.	80,00
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Składają się z materiałów ciernych w postaci proszku lub włókien oraz materiału wypełniającego i wiążącego.	10,00
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Woda demineralizowana, alkohol etylowy, metylowy, glikol etylenowy, kompozycja zapachowa, barwnik triarylometanowy.	6,00
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Stalowy zbiornik, zawór, resztki gazu.	30,00
6.	16 01 17	Metale żelazne	Zawierają żelazo z niewielkimi dodatkami pierwiastków stopowych.	1400,00
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	Może zawierać m. in. stopy metali Al, Cu, Zn, Sn.	260,00
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne są materiałami, w których najistotniejszy składnik stanowią związki wielkocząsteczkowe, syntetyczne lub pochodzenia naturalnego. Zawierają również składniki dodatkowe, które nadają mu korzystne właściwości użytkowe, składnikami tymi mogą być barwniki, substancje naturalne lub syntetyczne, pigmenty, substancje barwne, stabilizatory, napelniacze, wypełniacze, obciążniki, zmiękczacze, plastyfikatory.	60,00
9.	16 01 20	Szkło	Twarda, krucha, bezpostaciowa, najczęściej przezroczysta masa zbudowana głównie z krzemianów. Skład szkła jest często wyrażany jako procentowa zawartość tlenków krzemu, tlenków litowców i berylowców.	50,00
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady i elementy stanowiące materiał niejednorodny, trudny bądź niemożliwy do rozdzielenia, mogący zawierać metale żelazne, tworzywa sztuczne, gumy, metale nieżelazne oraz inne frakcje.	5,00
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady		5,00
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia mogą zawierać elementy metali żelaznych, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych szkła oraz innych frakcji.	2,00
13.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Katalizator składa się z gęstej, wielokrotnie zwiniętej siatki w celu zapewnienia jak najpełniejszego przepływu gazów i czynnego kontaktu z substancją	0,50

14.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	katalityczną. Katalizatorem najczęściej są pierwiastki: platyna (Pt), pallad (Pd) i rod (Rh), ruten (Ru).	0,50
-----	----------	---	---	------

2.2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów odbywać się będzie głównie poprzez:

- utrzymywanie w należytym stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu,
- wykonywanie demontażu w sposób prowadzący do racjonalnego wykorzystania surowców i materiałów.

Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

2.3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wszystkie wytworzone odpady będą czasowo magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Magazyny należy wyposażyć w podłoże utwardzone, uszczelnione, uniemożliwiające przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska, oraz w odpowiednie sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków lub rozlewów, a także w wymagane środki gaśnicze. Odpady należy magazynować w odpowiednio oznakowanych pojemnikach dostosowanych do magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Odpady niebezpieczne będą magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych.

Oleje odpadowe będą magazynowane zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Po zebraniu odpowiedniej ilości transportowej wszystkie odpady powstające na terenie Zakładu będą przekazywane do dalszego zagospodarowania, podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania:

a) odpady niebezpieczne

Tabela. Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	

6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych pojemnikach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
12.	13 07 02*	Benzyna	
13.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
14.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, specjalnych wysokociśnieniowych pojemnikach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
15.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady magazynowane będą w pojemnikach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach lub pojemnikach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
17.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
18.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
19.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
20.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
21.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych pojemnikach lub beczkach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
22.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
23.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych pojemnikach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych, kwasoodpornych pojemnikach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory nikłowo-kadmowe	
27.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit	

		z baterii i akumulatorów	
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych, kwasoodpornych pojemnikach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
29.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	
30.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela. Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do wytwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, zamykanych pojemnikach na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² (sektor B).
2.	16 01 03	Zużyte opony	Zużyte opony magazynowane będą luzem na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² (sektor B) oraz w sektorze odpadów pochodzących z demontażu pojazdów.
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady magazynowane będą w oznakowanych pojemnikach na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² (sektor B).
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² (sektor B).
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² (sektor B).
6.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą luzem lub w pojemnikach na placu magazynowania złomu o powierzchni 400 m ² oraz w hali demontażu pojazdów.
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych beczkach i pojemnikach na placu magazynowania złomu o powierzchni 400 m ² oraz w hali demontażu pojazdów.
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane będą luzem na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² (sektor B) oraz w hali demontażu pojazdów.
9.	16 01 20	Szkło	Odpady magazynowane będą luzem na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² (sektor B) oraz w hali demontażu pojazdów.
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach w hali demontażu pojazdów .
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub

			beczkach w hali demontażu pojazdów .
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² (sektor B).
13.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach w hali demontażu pojazdów .
14.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach w hali demontażu pojazdów .

2.4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- Wyposażenie stacji demontażu w gaśnice według niżej wymienionych zasad:
 - place składowe i magazynowe (na zewnątrz budynków) należy wyposażyć w jedną jednostkę 2 kg proszku gaśniczego ABC zgromadzonego w gaśnicach na 300 m² placu;
 - budynki należy wyposażyć w jedną jednostkę 2 kg proszku ABC zgromadzonego w gaśnicach na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku.
Rozmieszczenie, ilość i rodzaj gaśnic winno być zgodne z przepisami prawa w tym zakresie. Miejsca usytuowania gaśnic należy oznakować odpowiednimi znakami z zakresu ochrony przeciwpożarowej.
- Wyposażenie stacji demontażu pojazdów w przeciwpożarowy wyłącznik prądu wraz z przyciskiem sterującym umiejscowionym na elewacji budynku.
- Zaopatrzenie zewnętrzne w wodę za pomocą hydrantu podziemnego DN 80 zlokalizowanego w odległości ok. 2 m od granicy działki na której znajduje się zakład.
- Zapewnienie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów na terenie zakładu od ulicy Kanałowej i ulicy Sadowej.
- Wywieszenie w miejscach widocznych wykazów telefonów alarmowych i instrukcji postępowania na wypadek pożaru. Zapoznanie pracowników z instrukcją bezpieczeństwa pożarowego.”

II. Punkt 3 Podpunkt 3.1 decyzji o treści „Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 ustawy o odpadach” otrzymuje brzmienie:

„3.1. Rodzaje odpadów przewidzianych do zbierania

- odpady niebezpieczne

Tabela. Rodzaje odpadów niebezpiecznych przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	16 01 07*	Filtry olejowe
2.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela. Rodzaje odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych
3.	15 01 04	Opakowania z metali
4.	16 01 17	Metale żelazne
5.	16 01 18	Metale nieżelazne
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
7.	16 01 20	Szkło
8.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz
9.	17 04 02	Aluminium
10.	17 04 03	Ołów
11.	17 04 04	Cynk
12.	17 04 05	Żelazo i stal
13.	17 04 06	Cyna
14.	17 04 07	Mieszaniny metali
15.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10
16.	19 10 01	Odpady żelaza i stali
17.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych
18.	19 12 02	Metale żelazne
19.	19 12 03	Metale nieżelazne

”

III. Punkt 3 Podpunkt 3.3 decyzji o treści „Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów” otrzymuje brzmienie:

„3.3. Wskazanie miejsca i sposobu magazynowania oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do zbierania:

a) odpady niebezpieczne

Tabela. Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² lub w beczce o pojemności 200 l na

			utwardzonym placu magazynowym o powierzchni 16 m ² (sektor C).
2.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, zamykanych, szczelnych, kwasoodpornych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² lub w 3 specjalistycznych zamykanych pojemnikach o pojemności 1 Mg każdy, na utwardzonym placu magazynowym o powierzchni 16 m ² (sektor C).

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela. Miejsce i sposób magazynowania odpadów innych niż niebezpieczne przewidzianych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	Odpady magazynowane będą selektywnie w metalowych pojemnikach na placu magazynowania złomu o powierzchni 400 m ² .
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	Odpady magazynowane będą selektywnie w metalowych pojemnikach na placu magazynowania złomu o powierzchni 400 m ² .
3.	15 01 04	Opakowania z metali	Odpady magazynowane będą selektywnie w metalowych pojemnikach na placu magazynowania złomu o powierzchni 400 m ² .
4.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach na placu magazynowania złomu o powierzchni 400 m ² .
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą selektywnie w metalowych pojemnikach na placu magazynowania złomu o powierzchni 400 m ² .
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane będą luzem na utwardzonym powierzchni 60 m ² (sektor B).
7.	16 01 20	Szkło	Odpady magazynowane selektywnie w kontenerach na placu magazynowania złomu o powierzchni 400 m ² .
8.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	Odpady magazynowane będą selektywnie w metalowych pojemnikach na placu magazynowania złomu powierzchni 400 m ² .
9.	17 04 02	Aluminium	Odpady magazynowane będą selektywnie w metalowych pojemnikach na placu magazynowania złomu powierzchni 400 m ² .

10.	17 04 03	Ołów	Odpady magazynowane będą selektywnie w metalowych pojemnikach na placu magazynowania złomu powierzchni 400 m ² .
11.	17 04 04	Cynk	Odpady magazynowane będą selektywnie w metalowych pojemnikach na placu magazynowania złomu powierzchni 400 m ² .
12.	17 04 05	Żelazo i stal	Odpady magazynowane będą selektywnie w metalowych pojemnikach na placu magazynowania złomu powierzchni 400 m ² .
13.	17 04 06	Cyna	Odpady magazynowane będą selektywnie w metalowych pojemnikach na placu magazynowania złomu powierzchni 400 m ² .
14.	17 04 07	Mieszaniny metali	Odpady magazynowane będą selektywnie w metalowych pojemnikach na placu magazynowania złomu powierzchni 400 m ² .
15.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	Odpady magazynowane będą selektywnie na 2 paletach o wymiarach 1,20m×0,80m×1,0m, na utwardzonym placu o wymiarach 16 m ² (sektor C).
16.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach metalowych lub luzem na placu magazynowym o powierzchni 400 m ² .
17.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	
18.	19 12 02	Metale żelazne	
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą selektywnie w pojemnikach na placu magazynowym o powierzchni 400 m ² .

Wszystkie odpady przewidziane do zbierania magazynowane będą w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi, w szczególności w sposób uwzględniający właściwości fizyczne i chemiczne odpadów, w tym stanu skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady. Magazynowanie odpadów winno odbywać się w miejscach do tego przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Odpady magazynowane będą w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, beczkach dostosowanych do poszczególnych rodzajów odpadów. Miejsca magazynowania odpadów przeznaczonych do zbierania powinny być wydzielone i oznakowane”.

IV. Po punkcie 3.3 dodaje się punkty 3.3 a, 3.3 b i 3.3 c w brzmieniu:

„3.3 a Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

- a) odpady niebezpieczne

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05	1,00
2.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,05	1,00
3.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,00	60,00
Łącznie			3,1	62,00

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	12 01 01	Odpady z toczenia i piłowania żelaza oraz jego stopów	10,0	100,00
2.	12 01 03	Odpady z toczenia i piłowania metali nieżelaznych	5,00	50,00
3.	15 01 04	Opakowania z metali	15,0	200,00
4.	16 01 17	Metale żelazne	20,0	200,00
5.	16 01 18	Metale nieżelazne	10,0	100,00
6.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	0,10	1,00
7.	16 01 20	Szkło	0,10	1,00
8.	17 04 01	Miedź, brąz, mosiądz	10,0	100,00
9.	17 04 02	Aluminium	10,0	100,00
10.	17 04 03	Ołów	5,00	50,00

11.	17 04 04	Cynk	5,00	50,00
12.	17 04 05	Żelazo i stal	300,00	4000,00
13.	17 04 06	Cyna	0,10	1,00
14.	17 04 07	Mieszaniny metali	5,00	100,00
15.	17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	1,00	10,00
16.	19 10 01	Odpady żelaza i stali	1,00	40,00
17.	19 10 02	Odpady metali nieżelaznych	1,50	50,00
18.	19 12 02	Metale żelazne	1,50	50,00
19.	19 12 03	Metale nieżelazne	1,50	50,00
Łącznie			401,80	5253,00

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 404,9 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 5 315 Mg.

3.3 b. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela. Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Magazyn odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ²	28,35
2.	Plac utwardzony o powierzchni 60 m ² (sektor B)	4,625
3.	Plac utwardzony o powierzchni 16 m ² (sektor C)	4,170
4.	Plac magazynowania złomu o powierzchni 400 m ²	2 400
Razem		2 437,15

Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów wynosi 2 437,15 Mg.

3.3 c. Całkowita pojemności (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela. Całkowita pojemność (wyrażoną w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Magazyn odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ²	56,70
2.	Plac utwardzony o powierzchni 60 m ² (sektor B)	4,625
3.	Plac utwardzony o powierzchni 16 m ² (sektor C)	4,170
4.	Plac magazynowania złomu o powierzchni 400 m ²	2400
Razem		2 465,5

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi 2 465,5 Mg.”

IV. Punkt 4 o treści „Warunki wynikające z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach” otrzymuje brzmienie:

„4.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

1.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do demontażu zużytych pojazdów

Tabela. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do demontażu zużytych pojazdów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces przetwarzania	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	R12, R13	1000
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	R12, R13	1000

1.2. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do demontażu zużytych pojazdów

a) odpady niebezpieczne

Tabela. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do demontażu zużytych pojazdów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	2,00
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00

3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	2,00
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	2,00
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	2,00
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	2,00
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	2,00
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	2,00
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	2,00
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00
12.	13 07 02*	Benzyna	1,00
13.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	1,00
14.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	1,00
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	1,60
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,30
17.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,20
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	8,00
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,00
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,90
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	6,00
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	5,00
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	4,00
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	12,00
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	12,00
26.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	1,50
27.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,50
28.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	0,10
29.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,50

b) odpady inne niż niebezpieczne

Tabela. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do demontażu zużytych pojazdów

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00
2.	16 01 03	Zużyte opony	80,00
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	10,00
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	6,00
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	30,00
6.	16 01 17	Metale żelazne	1400,00
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	260,00
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	60,00
9.	16 01 20	Szkło	50,00
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	5,00
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	5,00
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,00

13.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,50
14.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,50

4.2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Odpady przetwarzane będą w obrębie nieruchomości zlokalizowanej przy ul. Kanałowej 3B w Starachowicach.

Odpady poddawane będą demontażowi, polegającemu na:

1. Usunięciu:

- a) paliw i płynów eksploatacyjnych, chyba że znajdują się one w przedmiotach wyposażenia lub częściach przeznaczonych do ponownego użycia,
- b) czynnika chłodniczego z układu klimatyzacyjnego za pomocą specjalnego urządzenia, bądź zlecenie tej operacji wyspecjalizowanej firmie.

2. Wymontowaniu:

- a) filtra oleju,
 - b) przedmiotów wyposażenia i części przeznaczonych do ponownego użycia,
 - c) akumulatora,
 - d) zbiornika z gazem bez jego opróżniania, bądź po usunięciu gazu ze zbiornika za pomocą specjalnego urządzenia,
 - e) katalizatora spalin,
 - f) kondensatorów z pojazdów wyprodukowanych przed dniem 1 stycznia 1986 r.,
 - g) elementów zawierających rtęć,
 - h) szyb,
 - i) opon,
 - j) części zawierających metale nieżelazne, jeżeli nie są one oddzielane w następującym po demontażu procesie strzępienia,
 - k) nadających się do recyklingu dużych części z tworzyw sztucznych, w szczególności zderzaków, desek rozdzielczych i pojemników na płyny, jeżeli części te nie będą oddzielane w procesie strzępienia w taki sposób, aby mogły być poddane procesom recyklingu.
3. Wymontowaniu lub unieszkodliwieniu elementów zawierających materiały wybuchowe poprzez ich wyzwolenie w sposób elektryczny lub mechaniczny wewnątrz lub na zewnątrz pojazdu.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach – Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku, zastosowaną w Zakładzie metodę odzysku odpadów oznaczono jako:

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11,

R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12 (z wyjątkiem wstępnego magazynowania u wytwórcy odpadów), polegającą na czasowym magazynowaniu przez prowadzącego przetwarzanie odpadów, w wyniku którego odpady będą przygotowywane do procesu demontażu.

4.3 Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

4.3.1. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia

Tabela. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Odpady magazynowane będą w sektorze magazynowania przyjętych pojazdów (sektor A) o powierzchni 204 m ² , na utwardzonej i uszczelnionej powierzchni wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych, w sposób zabezpieczający przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych.
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	

4.3.2. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania

a) odpady niebezpieczne

Tabela. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych i zamykanych beczkach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych i zamykanych beczkach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych i zamykanych pojemnikach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
12.	13 07 02*	Benzyna	
13.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
14.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, specjalnych wysokociśnieniowych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .

15.	16 01 07*	Filtry olejowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach lub pojemnikach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
17.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych i zamykanych pojemnikach lub beczkach w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych pojemnikach na utwardzonej powierzchni w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	
24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych, kwasoodpornych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
26.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	
27.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych, kwasoodpornych pojemnikach w magazynie odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ² .
28.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	
29.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	

b) odpady inne niebezpieczne

Tabela. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady magazynowane będą w oznakowanych pojemnikach na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² (sektor B).
2.	16 01 03	Zużyte opony	Zużyte opony magazynowane będą luzem na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² (sektor B).
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady magazynowane będą w oznakowanych pojemnikach na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² (sektor B).
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² (sektor B).
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach na

			utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² .
6.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady magazynowane będą luzem lub w pojemnikach na placu magazynowania złomu o powierzchni 400 m ² oraz w hali demontażu pojazdów.
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady magazynowane będą w oznakowanych beczkach i pojemnikach na placu magazynowania złomu o powierzchni 400 m ² oraz w hali demontażu pojazdów.
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady magazynowane będą luzem na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² (sektor B) oraz w hali demontażu pojazdów.
9.	16 01 20	Szkło	Odpady magazynowane będą luzem na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² oraz w hali demontażu pojazdów.
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach w hali demontażu pojazdów.
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach w hali demontażu pojazdów.
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach na utwardzonym placu o powierzchni 60 m ² (sektor B).
13.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach w hali demontażu pojazdów.
14.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	Odpady magazynowane będą selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach lub beczkach w hali demontażu pojazdów .

”

V. Po punkcie 4.3 dodaje się punkty 4.3 a, 4.3 b i 4.3 c w brzmieniu:

„4.3 a Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów poddawanych przetworzeniu, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	20,00	1000,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	10,00	100,00
Łącznie			30,00	2 000,00

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów niebezpiecznych powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,05	2,00
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05	2,00
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,05	2,00
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0,05	2,00
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,05	2,00
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,05	2,00
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,05	2,00
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,05	2,00
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,05	2,00
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,20	2,00
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,15	1,00
12.	13 07 02*	Benzyna	0,02	1,00
13.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,05	1,00
14.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,02	0,20
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,05	1,00
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,03	0,30
17.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,05	0,10
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,02	0,50
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,05	1,00
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,01	0,90
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,10	6,00
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,10	5,00
23.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,02	4,00

24.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	3,00	12,0
25.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,05	12,0
26.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,05	1,50
27.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,05	0,50
28.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	0,05	0,10
29.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,05	0,50
Łącznie			4,59	69,60

Tabela. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów innych niż niebezpieczne powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,03	1,00
2.	16 01 03	Zużyte opony	1,00	80,00
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,05	10,00
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,02	6,00
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	1,00	30,00
6.	16 01 17	Metale żelazne	150,0	1 400,00
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	10,0	260,00
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,00	60,00
9.	16 01 20	Szkło	1,00	50,00
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	1,00	5,00
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	1,00	5,00
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,02	2,00
13.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,05	0,50
14.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,05	0,50
Łącznie			166,22	1910,00

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie wynosi 200,81 Mg.

Maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku wynosi 3979,6 Mg.

4.3 b. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Tabela. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Sektor magazynowania przyjętych pojazdów	30,0
2.	Magazyn odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ²	28,35
3.	Plac utwardzony o powierzchni 60 m ² (sektor B)	4,625
4.	Plac utwardzony o powierzchni 16 m ² (sektor C)	4,170
5.	Plac magazynowania złomu o powierzchni 400 m ²	2 400
Łącznie		2 467,15

Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów wynosi 2 467,15 Mg.

4.3 c. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Tabela. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Sektor magazynowania przyjętych pojazdów	34,00
2.	Magazyn odpadów niebezpiecznych o powierzchni 21 m ²	56,70
3.	Plac utwardzony o powierzchni 60 m ² (sektor B)	4,625
4.	Plac utwardzony o powierzchni 16 m ² (sektor C)	4,170
5.	Plac magazynowania złomu o powierzchni 400 m ²	2400
Łącznie		2 499, 5

Całkowita pojemność miejsca magazynowania odpadów wynosi 2 499,5 Mg.”

VI. Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7221.2.56.2014 z dnia 26 stycznia 2015 r., pozostawiam bez zmian.

Uzasadnienie

Pani _____, pełnomocnik Pana Stefana Opel prowadzącego działalność gospodarczą pod nazwą Zakład Skupu i Przerobu Złomu Stefan Opel,

ul. Kanałowa 3B, 27-200 Starachowice, wystąpiła do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem z dnia 4 marca 2020 r. w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7221.2.56.2014 z dnia 26 stycznia 2015 r. udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej przy ul. Kanałowej 3B w Starachowicach.

Przedmiotowy wniosek został złożony zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) w terminie do dnia 5 marca 2020 r. Dodatkowo zmiana obejmowała wykreślenie odpadów wytwarzanych o kodach 13 05 01, 16 05 02, 13 05 03 i 13 05 08 ujętych w pierwotnej decyzji oraz wykreślenie następujących kodów odpadów przeznaczonych do zbierania: 13 01 09*, 13 01 10*, 13 01 11*, 13 01 12*, 13 01 13*, 13 02 04*, 13 02 05*, 13 02 06*, 13 02 07*, 13 02 08*, 13 07 01*, 13 07 02*, 13 07 03*, 16 01 08*, 16 01 09*, 16 01 13*, 16 01 14*, 16 02 12*, 16 02 13*, 16 02 15*, 16 06 02*, 16 08 02*, 16 08 05*, 16 08 07*, 17 02 04*, 17 04 09*, 20 01 21*, 20 01 23*, 20 01 29*, 20 01 35*, 02 01 04, 02 01 10, 07 02 13, 07 02 17, 08 01 12, 10 01 01, 10 02 10, 10 02 80, 10 02 99, 10 06 02, 10 09 03, 10 09 80, 10 09 99, 10 10 03, 12 01 02, 12 01 04, 12 01 13, 12 01 17, 12 01 05, 15 01 01, 15 01 02, 15 01 03, 15 01 05, 15 01 06, 15 01 07, 15 01 09, 16 01 03, 16 01 12, 16 01 15, 16 01 16, 16 01 19, 16 01 22, 16 01 99, 16 01 14, 16 02 16, 16 06 04, 16 06 05, 16 08 01, 16 08 03, 16 80 01, 16 81 02, 17 01 01, 17 01 02, 17 01 03, 17 01 82, 17 02 01, 17 02 02, 17 02 03, 17 03 80, 19 12 04, 20 01 01, 20 01 10, 20 01 11, 20 01 36, 20 01 39.

Na podstawie § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), ww. instalacja należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.) w związku z czym stosownie do zapisów art. 378 ust. 2 lit. a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), zwanej dalej Poś, oraz art. 45 ust. 7 w związku z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek zawiera braki formalne oraz wymaga złożenia dodatkowych wyjaśnień. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami znak: ŚO-II.7221.2.52.2020 z dnia: 18 maja 2020 r. i dnia 23 listopada 2020 r. zwrócił się do Wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Wnioskodawca pismami z dnia: 8 czerwca 2020 r., 7 grudnia 2020 r. (data wpływu 28 grudnia 2020 r.) oraz 25 maja 2021 r. złożyła wymagane dokumenty i wyjaśnienia.

Zgodnie z art. 183c ust. 2 Poś tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7221.2.52.2020 z dnia 13 stycznia 2021 r. zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Starachowicach z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli przedmiotowej instalacji, w tym miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełnienia wymagań określonych w przepisach o ochronie przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej określonymi w operacji przeciwpożarowym. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Starachowicach po przeprowadzeniu kontroli w dniu 25 stycznia 2021 r. wydał postanowienie znak: PZ.5560.2.2021 z dnia 28 stycznia 2021r. w przedmiocie spełnienia ww. wymagań.

Na podstawie art. 41 ust. 6 lit. a w związku z art. 45 ust. 8 ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7221.2.52.2020 z dnia 18 stycznia 2021 r. wystąpił z wnioskiem do Prezydenta Miasta Starachowice o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Prezydent Miasta Starachowice nie przedstawił swojego stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735), zwanej dalej kpa, przyjęto więc, że wydano opinię pozytywną, stosownie do art. 41 ust. 6 lit. b ustawy o odpadach.

W dniu 24 marca 2021 r. pracownicy Urzędu Marszałkowskiego w Kielcach w obecności Pana Stefana Opel - właściciela Zakładu Skupu i Przerobu Żłomu dokonali oględzin na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej przy ul. Kanałowej 3B w Starachowicach. Celem oględzin było zweryfikowanie informacji zawartych we wniosku o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Na podstawie oględzin stwierdzono, że informacje zawarte w ww. wniosku są zgodne ze stanem faktycznym.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7221.2.52.2020 z dnia 25 maja 2021 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach.

W dniu 8 czerwca 2021 r. Wnioskodawca wpłacił zabezpieczenie roszczeń w wymaganej wysokości na odrębny rachunek bankowy wskazany przez tut. Organ i poinformował o tym pismem z dnia 9 czerwca 2021 r., stosownie do art. 48a ust. 10 ww. ustawy o odpadach.

Pismem znak: ŚO-II.7221.2.52.2020 z dnia 16 czerwca 2021 r. tut. Organ zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszego zawiadomienia. Strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył, co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 14 ust. 7 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ponadto tut. Organ na wniosek Strony dokonał zmiany pozwolenia w zakresie wykreślenia części odpadów wytwarzanych ujętych w pierwotnej decyzji. Odpady te nie powstają obecnie w związku z funkcjonowaniem instalacji, gdyż ich wytwórcą jest podmiot świadczący usługi

czyszczenia oraz konserwacji separatora substancji ropopochodnych. Strona wniosła również o wykreślenie z decyzji 85 kodów odpadów przeznaczonych do zbierania. Za dokonaniem ww. zmian przemawia słuszny interes Strony. Zmienione zapisy decyzji zostały bowiem dostosowane do stanu rzeczywistego. W obrocie prawnym winny funkcjonować decyzje administracyjne, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Z uwagi na fakt, iż przedmiotowa decyzja dotyczy odpadów palnych, określono w niej wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów określonych w Operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Starachowicach postanowieniem znak: PZ.5560.5.2020 z dnia 17 lutego 2020 r.

W myśl art. 10 § 1 kpa tut. Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 578 zł (słownie: pięćset siedemdziesiąt osiem złotych) na rachunek Urzędu Miasta Kielce za zmianę pozwolenia uwzględniającego zezwolenie oraz za udzielone pełnomocnictwo.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.

Otrzymują:

1. Pani

Pełnomocnik Pana Stefana Opel

2. a/a

Do wiadomości:

1. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
al. IX Wieków Kielc 3
25-516 Kielce
2. Prezydent Miasta Starachowice
ul. Radomska 45
27-200 Starachowice

