



ŚO-II.7221.2.53.2020

Kielce, 30 czerwca 2021

DECYZJA

Na podstawie art. 163 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735) w związku z art. 14 ust. 7 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.),

po rozpatrzeniu

wniosku Pani Renaty Tamborek prowadzącej działalność gospodarczą pod firmą RENATA TAMBOREK ReTa-METAL, ul. Kolberga 36, 26-300 Opoczno, w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7221.2.19.2013 z dnia 20 marca 2014 r., udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z eksploatacją stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji zlokalizowanej przy ul. Żelaznej 8 w Końskich,

orzekam:

zmieniam decyzję Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7221.2.19.2013 z dnia 20 marca 2014 r., udzielającą Pani Renacie Tamborek prowadzącej działalność gospodarczą pod firmą RENATA TAMBOREK ReTa-METAL, ul. Kolberga 36, 26-300 Opoczno, pozwolenia na wytwarzanie odpadów w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej przy ul. Żelaznej 8 w Końskich, w następujący sposób:

I. Punkt II o treści „Warunki wynikające z art. 188 ust. 2b ustawy Prawo ochrony środowiska” otrzymuje brzmienie:

„1. Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Podstawowy skład i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Skład chemiczny olejów przepracowanych jest skomplikowany i wysoce toksyczny, a reagujące między sobą pierwiastki tworzą często niebezpieczne dla środowiska i człowieka związki. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika	1,00
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych		1,00
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne		1,00
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji		1,00
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne		1,00
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	Skład chemiczny olejów przepracowanych jest skomplikowany i wysoce toksyczny,	1,00

		zawierające związki chlorowcoorganiczne	a reagujące między sobą pierwiastki tworzą często niebezpieczne dla środowiska i człowieka związki. W olejach odpadowych obecne są produkty rozpadu termicznego i mechanicznego polimerów oraz metale pochodzące ze zużycia elementów silnika	
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych		1,00
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		1,00
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji		1,00
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe		20,00
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Oleje są mieszaniną węglowodorów parafinowych, naftenowych i aromatycznych, wydzielonych z ropy naftowej w procesach destylacyjnych	1,00
12.	13 07 02*	Benzyna	Głównymi składnikami benzyn są węglowodory alifatyczne, występują również śladowe ilości węglowodorów nienasyconych oraz aromatycznych	1,00
13.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	Gaz płynny jest mieszaniną lekkich węglowodorów parafinowych, propanu i butanu	1,00
14.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Gazy zubożające warstwę ozonową bądź powodujące efekt cieplarniany zawierają grupy chloro- i fluoropochodnych węglowodorów alifatycznych	0,50
15.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Podstawowy składnik stanowią substancje ropopochodne, materiały sorpcyjne, tj.: trociny, piasek, sorbenty do neutralizacji wycieków. Odpad w stanie skupienia stałym, niebezpieczny ze względu na zawartość substancji ropopochodnych oraz metali ciężkich	1,00
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry składają się z metalowej obudowy, wewnątrz której znajduje się tzw. kord - wkład filtrujący (tkanina lub perforowany materiał celulozowy) oraz pozostałości olejów	2,00
17.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	W zużytych pojazdach rtęć może występować np. w lampach samowładowczych lub w wyświetlaczach deski rozdzielczej. Rtęć i większość jej związków jest silnie toksyczna i stanowi częste zanieczyszczenie środowiska, dostając się do środowiska wodnego, mikroorganizmy metylują ją i w ten sposób powstaje związek metaloorganiczny – dimetylortęć. Rozpuszczalny w tłuszczach, jednocześnie bardzo toksyczny i trwały – jest to główna postać rtęci, która dostaje się i kumuluje się w żywych organizmach	1,00
18.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	Polichlorowane bifenyle to grupa związków organicznych, w cząsteczce których występują atomy chlorowca - najczęściej chloru - jako podstawniki w pierścieniach związków aromatycznych,	1,00

			charakteryzują się wysoką odpornością chemiczną, nie poddają się procesom rozkładu w procesach biologicznych. W organizmach ludzkich nie ulegają rozkładowi i kumulują się, powodując trwałe uszkodzenia	
19.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Poduszka składa się z generatora gazu (do napełniania), startera, materiałowego poszycia i pokrywy. Najpopularniejsze generatory gazu wykorzystują stałe paliwo (generatory pirotechniczne) lub połączenie paliwa stałego i skompresowanego gazu (generatory hybrydowe)	1,00
20.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	Wykonane są z materiału o dużym współczynniku tarcia i odpornego na wysoką temperaturę, zawierają azbest – minerał z grupy serpentynu i amfiboli. Składają się z materiałów ciernych w postaci proszku lub włókien oraz materiału wypełniającego i wiążącego	1,00
21.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	Płyny składają się z ok. 70 - 80% rozpuszczalnika, 20 - 30% środka smarnego oraz różnych dodatków w ilości do kilku %. Rozpuszczalnikami są eter alkilowe glikoli alkilenowych. Środek smarny stanowią poliglikole etylenowe, poliglikole propylenowe lub estry boranowe eterów alkilowych i glikoli alkilenowych	1,00
22.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	Zawierają glicerynę oraz glikole, ciecz o barwie zielonej, niebieskiej lub różowej	2,00
23.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Niebezpieczne elementy mogą zawierać metale ciężkie, PCB oraz substancje ropopochodne	2,00
24.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Zużyte urządzenia mogą zawierać oleje oraz gazy zubożające warstwę ozonową bądź powodujące efekt cieplarniany	2,00
25.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	Lampy fluorescencyjne składają się z rury, pokrytej od wewnątrz luminoforem, wypełnionej parami rtęci i argonu	2,00
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Akumulator stanowi zestaw ogniów (baterię) połączonych ze sobą elektrycznie i zamkniętych w odseparowanych celach wewnątrz obudowy (bloku). Akumulator składa się z kwasoodpornej obudowy, kratki, płyty dodatniej, separatora oraz elektrolitu	45,0
27.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe		2,00
28.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	Rozcieńczony czysty kwas siarkowy	0,30
29.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Katalizator składa się z gęstej, wielokrotnie zwiniętej siatki w celu zapewnienia jak najpełniejszego przepływu gazów i czynnego kontaktu z substancją katalityczną. Katalizatorem najczęściej są pierwiastki: platyna (Pt), pallad (Pd) i rod (Rh), ruten (Ru)	1,00
30.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy		1,00
31.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi		1,00

b) odpady inne niebezpieczne

Lp.	Kod odpadów	Rodzaj wytwarzanych odpadów	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	W skład żużla wchodzi głównie krzemiany wapnia i magnezu, tlenki żelaza, manganu i magnezu	2,00
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Materiały zanieczyszczone substancjami innymi niż niebezpieczne	1,00
3.	16 01 03	Zużyte opony	W głównej mierze składa się z warstwy kauczuku syntetycznego oraz szkieletu złożonego z cienkich drutów i tkanin ułożonych w proste łuki, sklejone kauczukiem	100,00
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Składają się z materiałów ciernych w postaci proszku lub włókien oraz materiału wypełniającego i wiążącego	1,00
5.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Woda demineralizowana, alkohol etylowy, metylowy, glikol etylenowy, kompozycja zapachowa, barwnik triarylometanowy	2,00
6.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Stalowy zbiornik, zawór, resztki gazu	5,00
7.	16 01 17	Metale żelazne	Zawierają żelazo z niewielkimi dodatkami pierwiastków stopowych	2 400,00
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Może zawierać m. in. stopy metali Al, Cu, Zn, Sn	100,00
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Tworzywa sztuczne są materiałami, w których najistotniejszy składnik stanowią związki wielkocząsteczkowe, syntetyczne lub pochodzenia naturalnego. Zawierają również składniki dodatkowe, które nadają mu korzystne właściwości użytkowe, składnikami tymi mogą być barwniki, substancje naturalne lub syntetyczne, pigmenty, substancje barwne, stabilizatory, napelniacze, wypełniacze, obciążniki, zmiękczacze, plastyfikatory	200,00
10.	16 01 20	Szkło	Twarda, krucha, bezpostaciowa, najczęściej przezroczysta masa zbudowana głównie z krzemianów. Skład szkła jest często wyrażany jako procentowa zawartość tlenków krzemu, tlenków litowców i berylowców	100,00
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady i elementy stanowiące materiał niejednorodny, trudny bądź niemożliwy do rozdzielenia, mogący zawierać metale żelazne, tworzywa sztuczne, gumy, metale nieżelazne oraz inne frakcje	100,00
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady		100,00
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia mogą zawierać elementy metali żelaznych, metali nieżelaznych, tworzyw sztucznych szkła oraz innych frakcji	2,00
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd	Katalizator składa się z gęstej, wielokrotnie zwiniętej siatki w celu zapewnienia jak	5,00

		lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	najpełniejszego przepływu gazów i czynnego kontaktu z substancją katalityczną. Katalizatorem najczęściej są pierwiastki: platyna (Pt), pallad (Pd) i rod (Rh), ruten (Ru)	
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02		1,00

2. Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

Zapobieganie powstawaniu odpadów odbywać się będzie głównie poprzez:

- utrzymywanie w należytych stanie technicznym maszyn i urządzeń oraz instalacji technologicznych funkcjonujących na terenie zakładu,
- wykonywanie demontażu w sposób prowadzący do racjonalnego wykorzystania surowców i materiałów.

Postępowanie z odpadami uzależnione będzie od ich rodzaju i prowadzone będzie w sposób zapobiegający ich negatywnemu oddziaływaniu na środowisko.

3. Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wszystkie wytworzone odpady będą czasowo magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi. Magazynowanie odpadów odbywać się będzie w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Magazyny należy wyposażyć w podłoże utwardzone, uszczelnione, uniemożliwiające przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska, oraz w odpowiednie sorbenty do usuwania ewentualnych wycieków lub rozlewów, a także w wymagane środki gaśnicze. Odpady należy magazynować w odpowiednio oznakowanych pojemnikach dostosowanych do magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów. Odpady niebezpieczne będą magazynowane w magazynie odpadów niebezpiecznych.

Oleje odpadowe będą magazynowane zgodnie z przepisami szczegółowymi w tym zakresie. Po zebraniu odpowiedniej ilości transportowej wszystkie odpady powstające na terenie Zakładu będą przekazywane do dalszego zagospodarowania, podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

Miejsce i sposób magazynowania odpadów przewidzianych do wytwarzania:

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	Oleje będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	

5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	Oleje będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	Paliwa będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych
12.	13 07 02*	Benzyna	
13.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	
14.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	Gazy będą magazynowane w specjalnej i przystosowanej do tego celu oznakowanej i opisanej butli, znajdującej się w urządzeniu do serwisowania urządzeń klimatyzacyjnych w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych
15.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu hali demontażu pojazdów oraz w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych
16.	16 01 07*	Filtry olejowe	Filtry będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych
17.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	
18.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	
19.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	Odpady będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych
20.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	
21.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	
22.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	
23.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	Odpady będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych beczkach w sektorze składowania odpadów przy granicy działki.
24.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	Odpady będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych
25.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09	Odpady magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych beczkach (lampy fluorescencyjne gromadzone będą w opakowaniach producenta,

		do 16 02 12	zabezpieczających odpady przed ich uszkodzeniem) w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych.
26.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Odpady będą magazynowane w oznakowanych, zamykanych, szczelnych, kwasoodpornych pojemnikach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych
27.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	
28.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	
29.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	Odpady będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych beczkach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych
30.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	
31.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	

b) odpady inne niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
1.	10 01 01	Żużle, popioły paleniskowe i pyły z kotłów (z wyłączeniem pyłów z kotłów wymienionych w 10 01 04)	Odpady będą magazynowane w pojemniku na powierzchni utwardzonej w wydzielonej części zakładu
2.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	Odpady będą magazynowane w oznakowanych pojemnikach w wyznaczonym miejscu na hali demontażu pojazdów.
3.	16 01 03	Zużyte opony	Zużyte opony będą magazynowane na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów w kontenerze
4.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	Odpady będą magazynowane w pojemnikach w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych
5.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	Płyny będą magazynowane w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych
6.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	Odpady będą magazynowane w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów
7.	16 01 17	Metale żelazne	Odpady będą magazynowane luzem bądź w kontenerach w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej (karoserie samochodowe będą gromadzone jedna na drugiej w formie zgniecionej) w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów
8.	16 01 18	Metale nieżelazne	Odpady będą magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów lub na hali demontażu pojazdów
9.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	Odpady będą magazynowane w kontenerach w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania

			odpadów
10.	16 01 20	Szkło	Odpady będą magazynowane w pojemnikach w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów
11.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	Odpady będą magazynowane w pojemnikach, workach typu BIG-BAG w wyznaczonym miejscu na powierzchni utwardzonej w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów
12.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	
13.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	Zużyte urządzenia magazynowane będą w oznakowanych, szczelnych pojemnikach w wyznaczonym miejscu magazynowania odpadów niebezpiecznych
14.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	Odpady będą magazynowane w pojemnikach w wyznaczonym miejscu w sektorze magazynowania odpadów pochodzących z demontażu pojazdów lub na hali demontażu
15.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	

4. Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

- Wyposażenie stacji demontażu w gaśnice według niżej wymienionych zasad:
 - place składowe i magazynowe (na zewnątrz budynków) należy wyposażać w jedną jednostkę 2 kg proszku gaśniczego ABC zgromadzonego w gaśnicach na 300 m² placu;
 - budynki należy wyposażać w jedną jednostkę 2 kg proszku ABC zgromadzonego w gaśnicach na każde 100 m² powierzchni strefy pożarowej w budynku.
Rozmieszczenie, ilość i rodzaj gaśnic winno być zgodne z przepisami prawa w tym zakresie. Miejsca usytuowania gaśnic należy oznakować odpowiednimi znakami z zakresu ochrony przeciwpożarowej.
- Wyposażenie stacji demontażu pojazdów w przeciwpożarowy wyłącznik prądu. Odłączenie energii elektrycznej w przedmiotowym obiekcie jest możliwe z głównego wyłącznika prądu zlokalizowanego w budynku socjalno-magazynowym.
- Zapewnienie wody do celów przeciwpożarowych, w ilości 10 l/s poprzez hydrant zewnętrzny zlokalizowany w wymaganych odległościach od stacji.
- Zapewnienie dojazdu jednostek straży pożarnej do wszystkich obiektów na terenie zakładu.
- Ustalenie następujących warunków ewakuacyjnych:
 - zapewnienie dostatecznej ilości i szerokości wyjść ewakuacyjnych oraz zachowanie dopuszczalnej długości, szerokości i wysokości przejść oraz dojsć ewakuacyjnych,
 - zapewnienie bezpiecznej pożarowo obudowy i wydzielen dróg ewakuacyjnych oraz pomieszczeń,
 - zabezpieczenie przed zadymieniem wymienionych w przepisach techniczno – budowlanych dróg ewakuacyjnych, w tym: stosowanie urządzeń zapobiegających zadymieniu lub urządzeń i innych rozwiązań techniczno-budowlanych zapewniających usuwanie dymu,

- zapewnienie oświetlenia awaryjnego (bezpieczeństwa i ewakuacyjnego) oraz przeszkodowego, a także możliwości rozgłaszania sygnałów ostrzegawczych i komunikatów głosowych poprzez dźwiękowy system ostrzegawczy w obiektach, w których jest ono niezbędne do ewakuacji ludzi.

6. Przestrzeganie maksymalnych ilości magazynowanych materiałów palnych w poszczególnych strefach pożarowych, tak aby obciążenie ogniowe nie przekroczyło 500 MJ/m². Magazynowanie odpadów palnych powinno odbywać się wyłącznie we wskazanych w operacie strefach składowania z zachowaniem wyznaczonych sektorów.”

II. Wykreślam punkt III decyzji o treści „Warunki wynikające z art. 43 ust. 1 ustawy o odpadach”.

III. Punkt IV o treści „Warunki wynikające z art. 43 ust. 2 ustawy o odpadach” otrzymuje brzmienie:

„1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania w okresie roku

1.1. Rodzaj i masa odpadów przewidywanych do przetworzenia w instalacji do demontażu zużytych pojazdów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Proces przetwarzania	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	R12	2 800,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy nie zawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	R12	200,00

1.1.1. Rodzaj i masa odpadów powstających w wyniku przetwarzania odpadów w instalacji do demontażu zużytych pojazdów

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość odpadów [Mg/rok]
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,00
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	1,00
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	1,00
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	1,00
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	1,00
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	1,00
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	1,00
9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	1,00

10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	20,00
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	1,00
12.	13 07 02*	Benzyna	1,00
13.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	1,00
14.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,50
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	2,00
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	1,00
17.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	1,00
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	1,00
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	1,00
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	1,00
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	2,00
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	2,00
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	2,00
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	2,00
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	45,00
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	2,00
27.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,30
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	1,00
29.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	1,00
30.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	1,00

b) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość [Mg/rok]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	1,00
2.	16 01 03	Zużyte opony	100,00
3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	1,00
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	2,00
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	5,00
6.	16 01 17	Metale żelazne	2 400,00
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	100,00
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	200,00
9.	16 01 20	Szkło	100,00
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	100,00
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	100,00
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	2,00
13.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	5,00
14.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	1,00

2. Miejsce i dopuszczone metody przetwarzania odpadów, ze wskazaniem procesu przetwarzania, zgodnie z załącznikami nr 1 i 2 do ustawy, oraz opis procesu technologicznego z podaniem rocznej mocy przerobowej instalacji lub urządzenia

Odpady przetwarzane będą w obrębie nieruchomości o nr ewid. 1246/16 przy ul. Żelaznej 8 w Końskich, na której eksploatowana jest stacja demontażu pojazdów.

Przetwarzanie odpadów o kodach 16 01 04* oraz 16 01 06 prowadzone będzie w instalacji do demontażu zużytych pojazdów, w którą wyposażona jest stacja demontażu pojazdów. Odpady te poddawane będą demontażowi polegającemu na:

- usunięciu paliw i płynów eksploatacyjnych oraz elementów niebezpiecznych,
- wymontowaniu z pojazdów przedmiotów wyposażenia i części pojazdów nadających się do ponownego użycia,
- wymontowaniu z pojazdów elementów, w tym odpadów nadających się do odzysku lub recyklingu albo unieszkodliwienia.

Zgodnie z załącznikiem nr 1 do ustawy o odpadach – Niewyczerpujący wykaz procesów odzysku, zastosowaną w Zakładzie metodę odzysku odpadów oznaczono jako:

R12 - Wymiana odpadów w celu poddania ich któremukolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R11.

3. Dodatkowe warunki przetwarzania odpadów, jeżeli wymaga tego rodzaj odpadów, w szczególności niebezpiecznych, lub potrzeba zachowania wymagań ochrony życia, zdrowia ludzi lub środowiska

Przetwarzanie odpadów winno odbywać się w sposób niepowodujący zagrożenia dla zdrowia i życia ludzi oraz środowiska.

4. Miejsce i sposób magazynowania odpadów oraz rodzaj magazynowanych odpadów

4.1. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów przewidzianych do przetworzenia

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce oraz sposób magazynowania odpadów
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	Odpady będą magazynowane w sektorze magazynowania przyjętych pojazdów na powierzchni utwardzonej i uszczelnionej, wyposażonej w system odprowadzania ścieków przemysłowych, w sposób zabezpieczający przed wyciekami paliw i płynów eksploatacyjnych. Zużyte pojazdy pozbawione cieczy i elementów niebezpiecznych będą magazynowane jeden na drugim w stosach w sposób uniemożliwiający rozsyp, z zachowaniem zasad BHP
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	

Czasowe magazynowanie w/w odpadów przez prowadzącego przetwarzanie odpadów odbywać się będzie z zastosowaniem metody odzysku R13 - Magazynowanie odpadów poprzedzające którykolwiek z procesów wymienionych w pozycji R1-R12, zgodnie z zał. nr 1 do ustawy o odpadach.

4.2. Szczegółowy sposób magazynowania odpadów powstających w wyniku przetwarzania

Miejsce i sposób magazynowania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne powstających w wyniku przetwarzania odpadów w postaci zużytych pojazdów o kodach 16 01 04* i 16 01 06 określa punkt II.3. niniejszej decyzji.

5. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

5.1. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów poddawanych przetworzeniu, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	16 01 04*	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy	30,00	2 800,00
2.	16 01 06	Zużyte lub nienadające się do użytkowania pojazdy niezawierające cieczy i innych niebezpiecznych elementów	4,00	200,00
Maksymalna łączna masa odpadów			34,00	3 000,00

5.2. Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalna łączna masa wszystkich rodzajów odpadów powstających w wyniku przetwarzania, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku

a) odpady niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,005	1,00
2.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,005	1,00
3.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	0,005	1,00
4.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	0,005	1,00
5.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	0,005	1,00
6.	13 02 04*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	0,005	1,00
7.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,40	1,00
8.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,01	1,00

9.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	0,01	1,00
10.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,80	20,00
11.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	0,10	1,00
12.	13 07 02*	Benzyna	0,02	1,00
13.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	0,01	1,00
14.	14 06 01*	Freony, HCFC, HFC	0,001	0,50
15.	16 01 07*	Filtry olejowe	0,50	2,00
16.	16 01 08*	Elementy zawierające rtęć	0,01	1,00
17.	16 01 09*	Elementy zawierające PCB	0,01	1,00
18.	16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	0,15	1,00
19.	16 01 11*	Okładziny hamulcowe zawierające azbest	0,05	1,00
20.	16 01 13*	Płyny hamulcowe	0,50	1,00
21.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	0,50	2,00
22.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	0,30	2,00
23.	16 02 11*	Zużyte urządzenia zawierające freony, HCFC, HFC	0,01	2,00
24.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,02	2,00
25.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	1,00	45,00
26.	16 06 02*	Baterie i akumulatory niklowo-kadmowe	0,01	2,00
27.	16 06 06*	Selektywnie gromadzony elektrolit z baterii i akumulatorów	0,01	0,30
28.	16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe lub ich niebezpieczne związki	0,20	1,00
29.	16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	0,01	1,00
30.	16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,01	1,00

a) odpady inne niż niebezpieczne

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie [Mg]	Maksymalna masa poszczególnych rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w okresie roku [Mg]
1.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	0,20	1,00
2.	16 01 03	Zużyte opony	2,00	100,00

3.	16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	0,20	1,00
4.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	0,50	2,00
5.	16 01 16	Zbiorniki na gaz skroplony	0,70	5,00
6.	16 01 17	Metale żelazne	100,00	2 400,00
7.	16 01 18	Metale nieżelazne	2,70	100,00
8.	16 01 19	Tworzywa sztuczne	1,50	200,00
9.	16 01 20	Szkło	2,00	100,00
10.	16 01 22	Inne niewymienione elementy	2,00	100,00
11.	16 01 99	Inne niewymienione odpady	2,00	100,00
12.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13	0,02	2,00
13.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	0,30	5,00
14.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	0,20	1,00
Maksymalna łączna masa odpadów (niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne)			118,441	3 000,00

6. Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie w miejscu magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsca magazynowania odpadów [Mg]
1.	Sektor magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu	34,00
2.	Magazyn odpadów niebezpiecznych w hali demontażu pojazdów	32,00
3.	Kontener stalowy na zużyte opony	6,00
4.	Kontener stalowy na tworzywa sztuczne	3,60
5.	Pojemnik na odpad o kodzie 16 01 21*	0,30
6.	Sektor magazynowania metali żelaznych	150,00
7.	Wyznaczone miejsce na odpad o kodzie 16 01 20	1,8
8.	Sektor magazynowania metali nieżelaznych	2,70
Największa masa odpadów, która mogłaby być magazynowana w tym samym czasie we wszystkich miejscach magazynowania odpadów, wynikająca z wymiarów miejsc magazynowania odpadów [Mg]		230,40

7. Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów

Lp.	Miejsce magazynowania	Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) miejsca magazynowania odpadów
1.	Sektor magazynowania pojazdów przyjętych do demontażu	34,00
2.	Magazyn odpadów niebezpiecznych w hali demontażu pojazdów	56,80
3.	Kontener stalowy na zużyte opony	6,00
4.	Kontener stalowy na tworzywa sztuczne	3,60
5.	Pojemnik na odpad o kodzie 16 01 21*	0,30
6.	Sektor magazynowania metali żelaznych	450,00
7.	Wyznaczone miejsce na odpad o kodzie 16 01 20	1,80
8.	Sektor magazynowania metali nieżelaznych	9,56
Całkowita pojemność (wyrażona w Mg) wszystkich miejsc magazynowania odpadów		562,06

”

IV. Pozostałe warunki określone w decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7221.2.19.2013 z dnia 20 marca 2014 r., pozostawiam bez zmian.

Uzasadnienie

Pani Anna K. [redacted] F.H.U. „Eko Luk”, pełnomocnik Pani Renaty Tamborek prowadzącej działalność gospodarczą pod firmą RENATA TAMBOREK ReTa-METAL, ul. Kolberga 36, 26-300 Opoczno, wystąpiła do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem z dnia 4 marca 2020 r. w sprawie zmiany decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego znak: OWŚVII.7221.2.19.2013 z dnia 20 marca 2014 r. udzielającej pozwolenia na wytwarzanie odpadów powstających w związku z prowadzeniem stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej przy ul. Żelaznej 8 w Końskich.

Przedmiotowy wniosek został złożony zgodnie z art. 14 ust. 1 ustawy z dnia 20 lipca 2018 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. z 2018 r. poz. 1592 ze zm.) w terminie do dnia 5 marca 2020 r. Dodatkowo zmiana obejmowała wykreślenie części odpadów wytwarzanych ujętych w pierwotnej decyzji, wykreślenie wszystkich odpadów przeznaczonych do zbierania oraz przewidywanych do przetworzenia i powstających w wyniku przetwarzania odpadów w punkcie skupu złomu.

Na podstawie § 2 ust. 1 pkt 42 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839), ww. instalacja należy do przedsięwzięć mogących zawsze znacząco oddziaływać na środowisko - w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 247 ze zm.) w związku z czym stosownie do zapisów art. 378 ust. 2 lit. a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1219 ze zm.), zwanej dalej Poś, oraz art. 45 ust. 7 w związku z art. 41 ust. 3 pkt 1 lit. a ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 779 ze zm.) organem właściwym w przedmiotowej sprawie jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że wniosek zawiera braki formalne oraz wymaga złożenia dodatkowych wyjaśnień. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami znak: ŚO-II.7221.2.53.2020 z dnia 22

czerwca 2020 r. oraz z dnia 18 grudnia 2020 r. zwrócił się do Wnioskodawcy o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi Strona pismami z dnia: 17 sierpnia 2020 r. i 29 grudnia 2020 r. złożyła wymagane dokumenty i wyjaśnienia. Ponadto w dniu 28 czerwca 2021 r. strona złożyła dodatkowe wyjaśnienia korygując dane podane we wniosku.

Pismem znak: ŚO-II.7221.2.53.2020 z dnia 12 stycznia 2021 r. tut. Organ, na podstawie art. 41a ust. 2 ustawy o odpadach, zwrócił się do Komendanta Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Końskich z wnioskiem o przeprowadzenie kontroli miejsc magazynowania odpadów w zakresie spełniania wymagań określonych w przepisach dotyczących ochrony przeciwpożarowej oraz w zakresie zgodności z warunkami ochrony przeciwpożarowej, o których mowa w operacie przeciwpożarowym oraz w postanowieniu stanowiącym uzgodnienie tego operatu. Postanowieniem znak: PZ.5560.4.2.2019 z dnia 18 lutego 2021 r. Komendant Powiatowej Państwowej Straży Pożarnej w Końskich stwierdził spełnienie ww. wymagań.

Na podstawie art. 41 ust. 6 lit. a w związku z art. 45 ust. 8 ustawy o odpadach tut. Organ pismem znak: ŚO-II.7221.2.53.2020 z dnia 18 stycznia 2021 r. wystąpił z wnioskiem do Burmistrza Miasta i Gminy Końskie o wyrażenie opinii w przedmiotowej sprawie. Burmistrz Miasta i Gminy Końskie nie przedstawił swojego stanowiska w terminie określonym w art. 106 § 3 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (t.j. Dz. U. z 2021 r. poz. 735), zwanej dalej kpa, przyjęto więc, że wydano opinię pozytywną, stosownie do art. 41 ust. 6 lit. b ustawy o odpadach.

W dniu 15 stycznia 2021 r. pracownicy Urzędu Marszałkowskiego w Kielcach w obecności Pani Renaty Tamborek dokonali oględzin na terenie stacji demontażu pojazdów wycofanych z eksploatacji, zlokalizowanej przy ul. Żelaznej 8 w Końskich. Ich celem było zweryfikowanie informacji zawartych we wniosku o zmianę pozwolenia na wytwarzanie odpadów. Na podstawie oględzin stwierdzono, że informacje zawarte w ww. wniosku są zgodne ze stanem faktycznym.

Marszałek Województwa Świętokrzyskiego zgodnie z art. 48a ust. 7 ustawy o odpadach wydał postanowienie znak: ŚO-II.7221.2.53.2020 z dnia 29 marca 2021 r., określające formę i wysokość zabezpieczenia roszczeń, o którym mowa w art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach. W dniu 22 kwietnia br. Wnioskodawczyni wpłaciła zabezpieczenie roszczeń w wymaganej wysokości na odrębny rachunek bankowy wskazany przez Organ i poinformowała o tym Organ, stosownie do art. 48a ust. 10 ustawy o odpadach.

Pismem znak: ŚO-II.7221.2.53.2020 z dnia 28 kwietnia 2021 r. Organ zawiadomił stronę o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 14 dni od daty otrzymania niniejszego zawiadomienia. Strona nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności Organ zauważył, co następuje.

Zgodnie z art. 163 kpa organ administracji publicznej może uchylić lub zmienić decyzję na mocy której strona nabyła prawo, także w innych przypadkach oraz na innych zasadach niż określone w ww. ustawie, o ile przewidują to przepisy szczególne. Tego rodzaju przepisem szczególnym jest art. 14 ust. 7 ustawy o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw z którego należy wywodzić obowiązek zmiany uzyskanego przed dniem wejścia w życie niniejszej ustawy pozwolenia na wytwarzanie odpadów uwzględniającego zbieranie i przetwarzanie odpadów, w zakresie wskazania:

- 1) maksymalnej masy poszczególnych rodzajów odpadów i maksymalnej łącznej masy wszystkich rodzajów odpadów, które mogą być magazynowane w tym samym czasie oraz które mogą być magazynowane w okresie roku,
- 2) największej masy odpadów, które mogłyby być magazynowane w tym samym czasie w instalacji, obiekcie budowlanym lub jego części lub innym miejscu magazynowania odpadów, wynikającej z wymiarów instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 3) całkowitej pojemności (wyrażonej w Mg) instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów,
- 4) wymagań wynikających z warunków ochrony przeciwpożarowej instalacji, obiektu budowlanego lub jego części lub innego miejsca magazynowania odpadów.

Ponadto, Organ na wniosek Strony dokonał zmiany pozwolenia w zakresie wykreślenia części odpadów wytwarzanych ujętych w pierwotnej decyzji. Odpady te nie powstają obecnie w związku z funkcjonowaniem instalacji, gdyż ich wytwórcą jest podmiot świadczący usługi czyszczenia oraz konserwacji separatora substancji ropopochodnych. Powyższa zmiana spowodowała konieczność dostosowania punktu II pierwotnej decyzji do wnioskowanych zmian. Strona wniosła również o wykreślenie z decyzji punktu dotyczącego zbierania odpadów oraz przetwarzania odpadów w punkcie skupu złomu, gdyż zrezygnowano z prowadzenia tej działalności. Za dokonaniem ww. zmian przemawia słuszny interes Strony. Zmienione zapisy decyzji zostały bowiem dostosowane do stanu rzeczywistego. W obrocie prawnym winny funkcjonować decyzje administracyjne, które odzwierciedlają stan faktyczny. Jednocześnie przepisy szczególne nie stoją na przeszkodzie dokonania zmian ww. decyzji.

Z uwagi na fakt, iż przedmiotowa decyzja dotyczy odpadów palnych, określono w niej wymagania wynikające z warunków ochrony przeciwpożarowej miejsc magazynowania odpadów określonych w Operacie przeciwpożarowym opracowanym przez rzeczoznawcę do spraw zabezpieczeń przeciwpożarowych i uzgodnionym pozytywnie przez Komendanta Powiatowego Państwowej Straży Pożarnej w Końskich postanowieniem znak: PZ.5560.4.2019 z dnia 16 lipca 2019 r.

Wnioskodawca zobowiązany jest do ustanowienia zabezpieczenia roszczeń zgodnie z art. 48a ust. 1 ustawy o odpadach, bowiem nie zachodzą przesłanki dotyczące zwolnienia z tego obowiązku określone w art. 48a ust. 2 tejże ustawy.

W myśl art. 10 § 1 kpa Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Biorąc powyższe pod uwagę orzeczono jak w sentencji.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (t.j. Dz. U. z 2020 r. poz. 1546 ze zm.) wnioskodawca wniósł opłatę skarbową w wysokości 578 zł (słownie: pięćset siedemdziesiąt osiem złotych) na rachunek Urzędu Miasta Kielce za zmianę pozwolenia uwzględniającego zezwolenie oraz za udzielone pełnomocnictwo.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może zrzec się prawa do wniesienia odwołania wobec organu administracji publicznej, który wydał decyzję.

Z dniem doręczenia organowi administracji publicznej oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania przez stronę postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Z up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA

Anna Micheta - Oleś
Zastępca Dyrektora Departamentu
Środowiska i Gospodarki Odpadami

Otrzymują:

1. Pani Anna K
F.H.U. „Eko Luk”
Pełnomocnik Pani Renaty Tamborek
RENATA TAMBOREK ReTa-METAL
ul. [redacted]
2. a/a

Do wiadomości:

1. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
al. IX Wieków Kielc 3,
25-516 Kielce /epuap/
2. Burmistrz Miasta i Gminy Końskie
ul. Partyzantów 1,
26-200 Końskie /epuap/