



MARSZAŁEK WOJEWÓDZTWA ŚWIĘTOKRZYSKIEGO

Al. IX Wieków Kielc 3, 25-516 Kielce

Kielce, 2013.01.07

OWŚVII.7222.12.2012

DECYZJA

Na podstawie art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. Kodeks postępowania administracyjnego (tekst jednolity Dz. U. z 2000 r., Nr 98, poz. 1071 z późn. zm.) oraz art. 181 ust. 1 pkt 1, 183 ust. 1, art. 201 ust. 1, art. 202, 204, 211, art. 376 pkt 2b i art. 378 ust. 2a ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2008 r., Nr 25, poz. 150 z późn. zm.)

po rozpatrzeniu

wniosku „Mo-Bruk” S.A.; Niecew 68; 33-322 Korzenna woj. małopolskie w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego

orzekam:

udzielam „Mo-Bruk” S.A.; Niecew 68; 33-322 Korzenna woj. małopolskie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji służących do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, tj. instalacji do:

- wytwarzania paliwa alternatywnego z odpadów o przepustowości do 100 000 Mg/rok,
 - termicznego przekształcania odpadów o przepustowości do 25 000 Mg/rok,
- zlokalizowanych w miejscowości Karsy 78, gm. Ożarów, woj. świętokrzyskie i określam:

I. RODZAJ PROWADZONEJ DZIAŁALNOŚCI

I.1. Opis instalacji

Spółka Mo-BRUK S. A. będzie prowadzić działalność w zakresie wytwarzania, odzysku, unieszkodliwiania i zbierania odpadów niebezpiecznych oraz innych niż niebezpieczne, z których zamierza produkować paliwo alternatywne. Wytwarzanie paliwa alternatywnego, odbywać się będzie w instalacji do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania odpadów niebezpiecznych o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę, zlokalizowanej na działce o numerze ewidencyjnym 1112/3. Powierzchnia przedmiotowej nieruchomości wynosi 26 140 m² i znajduje się w miejscowości Karsy, gm. Ożarów. Działka stanowi własność Skarbu Państwa i znajduje się w wieczystym użytkowaniu Grupy Ożarów S.A. z siedzibą w Warszawie, ul. Skorupki 5. Działka wynajmowana jest Spółce Mo-BRUK w oparciu o umowę najmu z dnia 26 kwietnia 2010 r.

Niniejszą decyzją objęto następujące instalacje:

- 1) do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę – do wytwarzania paliwa alternatywnego z odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpieczne o przepustowości do 100 000 Mg/rok;
 - 2) do odzysku lub unieszkodliwiania, z wyjątkiem składowania, odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 ton na dobę – do termicznego przekształcania odpadów o przepustowości do 25 000 Mg/rok stanowiącej źródło ciepła dla suszarni odpadów.
- Ponadto decyzją objęto instalację do suszenia paliwa alternatywnego składającą się z dwóch suszarni o przepustowości 100 000 Mg/rok każda, co daje łącznie 200 000 Mg/rok.

Przedmiotowa instalacja powiązana jest nierozdzielnie z dwoma powyższymi instalacjami i dlatego potraktowana została jako całość.

I.2. Charakterystyka instalacji oraz technologia produkcji paliwa alternatywnego

I.2.1. Instalacja do wytwarzania paliwa alternatywnego z odpadów

Produkcja paliw alternatywnych z odpadów polega na rozdrobnieniu wstępnie przesortowanych odpadów palnych na zestawie urządzeń rozdrabniających i separujących do wielkości około 30 mm. W skład instalacji przygotowania paliw alternatywnych wchodzi następujący zestaw urządzeń:

1. Taśmociąg kanałowy załadowniczy o szerokości taśmy 1 800 mm i długości 15 m z napędem 7,5 kW;
2. Rozdrabniacz pierwszego stopnia działający na zasadzie jednowałowego rotora frezującego z nożami tnącymi, którego zadaniem jest wstępne rozdrobnienie zadanych odpadów do wielkości rzędu 60÷250 mm. Rotor rozdrabniacza o średnicy 720 mm napędzany jest dwoma silnikami o mocy 160 kW. Maszyna ustawiona jest na specjalnych stopach antywibracyjnych. Wyposażona jest w hydrauliczny system dociskowy materiału sterowany proporcjonalnie z zabezpieczeniem przeciążeniowym oraz bezobsługowy system napędowy;
3. Przenośniki taśmowe o szerokości taśmy 1 200 mm przenoszące materiał w ciągu produkcyjnym – transportujące wstępnie rozdrobniony materiał do dwóch rozdrabniaczy drugiego stopnia z zamontowanymi na ciągu transportowym urządzeniami do separacji metali ferromagnetycznych oraz minerałów i materiałów ciężkich. Przenośniki napędzane są silnikami elektrycznymi o mocy 7,5 kW;
4. Separatory magnetyczne nadtaśmowe metali żelaznych do odseparowania zanieczyszczeń żelaznych - 2 sztuki usytuowane nad przenośnikami transportującymi paliwo do magazynu oraz 1 sztuka pomiędzy rozdrabniaczami pierwszego i drugiego stopnia. Odpady metalowe odseparowane zostaną przenośnikiem BC 800;
5. Separator powietrzny do oddzielenia ze strumienia materiału frakcji ciężkiej o wysokiej gęstości i ochrony rozdrabniaczy drugiego stopnia przed uszkodzeniami wywołanymi przez twarde ciała obce.

Dane techniczne:

- wydajność na wejściu: 21 t/h = 5,83 kg/s
- gęstość materiału wejściowego: 150 kg/m³
- frakcja: 15÷250 mm
- objętość: 140 m³
- zawartość frakcji lekkiej: 20 t/h = 5,56 kg/s
- gęstość frakcji lekkiej: 100 kg/m³
- objętość: 200 m³/h
- zawartość frakcji ciężkiej: 1 t/h = 0,28 kg/s
- gęstość frakcji ciężkiej: 750 kg/m³
- objętość: 0,87 m³/h

6. Rozdrabniacze drugiego stopnia to dwa urządzenia do rozdrabniania końcowego materiału po separacji magnetycznej i powietrznej. Są to jednowałowe granulatory z płynną regulacją obrotów wyposażone w sita, nadające się do granulacji takich materiałów jak tworzywa sztuczne,

tekstylii, papier, odpady przemysłowe lub komunalne. Rotor rozdrabniacza ma średnicę 740 mm i napędzany jest dwoma silnikami o mocy 160 kW;

7. Układ odpylania składający się z filtra workowego do pracy ciągłej, gwarantującego stężenia na wylocie poniżej 1 mg/m^3 . Przepływ powietrza wymuszony jest przez wentylator wyciągowy o wydajności $24\,000 \text{ m}^3/\text{h}$ z silnikiem N - 18,5 kW.

I.2.2. Instalacja do termicznego przekształcania odpadów

Do termicznego przekształcania odpadów służy technologia oparta o piec obrotowy wraz z wielostopniowym systemem oczyszczania spalin.

Charakterystyka poszczególnych operacji technicznych realizowanych w ramach procesu:

Urządzenia załadowcze:

Podajnik skipowy

Podajnik skipowy ma za zadanie załadować pojemniki z odpadami do leja załadowczego w sposób automatyczny. Operator urządzenia umieszcza pojemnik na podnośniku, zamyka bramkę oraz wciska guzik start. Dźwig skipowy podnosi pojemnik na górę leja na odpady i tam pojemniki są opróżniane. Maksymalna dopuszczalna waga pojemników wynosi 250 kg.

Podajnik

Podajnik ładuje odpady z zewnątrz do środka spalarni przez suwnicę, pojemniki lub przez pompę odpadów płynnych. Do instalacji termicznego przekształcania odpadów podawane będą następujące rodzaje odpadów:

- odpady stałe ładowane przez taran, podawane przez suwnicę lub pojemnikami (podnośnik skipowy) do leja załadowczego,
- odpady płynne:
 - wysokiej wartości kalorycznej wstrzykiwane na początku komory dopalania,
 - niskiej wartości kalorycznej oraz osadów wstrzykiwane w tylnej części pieca obrotowego.

Piec do termicznego przekształcania odpadów

Piec obrotowy przeciwpądowy jest cylindryczną komorą spalania, wykonaną ze stali o grubości 10 mm, wyłożoną 200 mm warstwą betonu żaroodpornego. W przedniej nieruchomej części znajdują się zamknięte systemy załadowcze pieca z hydraulicznym popychaczem załadowczym, pneumatycznym zamknięciem gilotynowym oraz układem kierującym gazy spalinowe z pieca do komory dopalania.

Parametry pieca do termicznego przekształcania odpadów:

- średnica zewnętrzna – 3,0 m,
- średnica komory – 2,6 m,
- długość pieca – 6,3 m,
- objętość – 30 m^3 ,
- pojemność termiczna – 12,8 MW,
- projektowa średnia wartość opałowa odpadów – $2\,000 \div 10\,000 \text{ kcal/kg}$,
- przepustowość nominalna – 3 Mg/h ,
- zawartość niespalonego materiału w popiele – max 2 %,
- temperatura spalania – $850 \div 1\,000 \text{ }^\circ\text{C}$,

- prędkość obrotowa – max 1,5 obr./min.,
- napęd (obroty) poprzez zintegrowany system motoreduktorów i rolki napędowe z silnikami o mocy 2 x 2,2 kW.

Palnik główny

Podstawowym zadaniem palnika głównego jest nagrzanie instalacji. Przed rozpoczęciem załadunku odpadów do pieca instalacja musi zostać rozgrzana, aby utrzymać wymaganą temperaturę. Szacowany czas wygrzewania pieca przed rozpoczęciem procesu spalania od stanu zimnego do roboczego wynosi około 24 godziny.

Typ paliwa

Palnik główny zasilany jest olejem lekkim opałowym. Paliwo zmagazynowane jest w podziemnym zbiorniku dwupłaszczowym z monitoringiem wycieku o pojemności 10 m³, skąd poprzez dzienny zbiornik na olej opałowy grawitacyjnie spływa do palnika.

System do usuwania popiołu

W tylnej części pieca o zredukowanej średnicy znajduje się cylindryczna sekcja do usuwania popiołu długości 600 mm i średnicy wewnętrznej 1 400 mm oraz palnik olejowy na olej opałowy do rozruchu i utrzymania założonych parametrów pracy pieca o mocy 6 MW.

Popioły ze spalania odpadów poprzez służę zsypywane są do kontenerów metalowych.

Komora dopalania

Za piecem na ciągu spalinowym znajduje się komora dopalania składająca się z trzech pionowych ciągów z poziomymi łącznikami. Na końcu pierwszego pionowego ciągu zainstalowany jest palnik dopalający olejowy o mocy znamionowej 6 000 kW. Na odcinku przewodu spalinowego łączącego piec z pierwszym ciągiem komory dopalania zainstalowane są układy wtryskowe ciekłych odpadów palnych. Przy takiej konstrukcji komorę dopalania stanowi cały układ począwszy od pierwszego punktu wtrysku odpadów palnych. Ciąg ma długość około 20 m.

Elementy walcowe komory mają następujące parametry:

- wysokość 8 000 mm,
- średnica zewnętrzna 2 700 mm, wewnętrzna 2 400 mm,
- temperatura spalin w komorze dopalania 1 100 °C – 1 300 °C.

Na końcu komory dopalania zastosowano komin awaryjny – wylot do atmosfery z pominięciem układu oczyszczania spalin otwierany w przypadku awarii tego systemu (bypass).

Bypass

Bypass stanowi zawór bezpieczeństwa umożliwiający ucieczkę gorącym gazom spalinowym w momencie wystąpienia krytycznej awarii technicznej. Jest to kontrolowane wygaszeniem pieca w czasie awarii. Bypass otwiera się w max 10 sekund (od stanu zamkniętego do pełnego otwarcia).

Instalacja odzysku ciepła i produkcji energii

Odbiór ciepła z procesu termicznego przekształcania odpadów następuje w parowym wymienniku ciepła. Głównym jego zadaniem jest schładzanie gazów spalinowych z jednoczesnym wytwarzaniem pary. Kocioł zasilany jest wodą demineralizowaną, wytwarzaną w układzie do produkcji wody demineralizowanej, co związane jest z pracą turbiny parowej. System do demineralizacji wody ma za zadanie przygotować wodę kotłową tak, aby nie znajdowały się w niej żadne części mineralne, które mogą osadzić się w kotle lub turbinie.

Turbina oraz generator 1500 kW

Turbina o mocy 1 500 kW wraz z generatorem przekształca energię pary w energię elektryczną, która musi zostać odebrana. Wytworzona energia elektryczna zostanie przyłączona do panelu rozprowadzającego.

Wytworzona energia elektryczna będzie rozdystrybuowana. W przypadku nadmiaru wytworzonej energii, nadmiar zostanie skierowany do sieci energetycznej wewnętrznej.

Kondensator pary

Kondensator pary wykonany został w postaci rurowo-płaszczowego wymiennika ciepła, do którego wpływa para po turbinie zaś wychodzi jako kondensat. Schłodzenie następuje przez zamknięty obieg wody prowadzący od oraz do wieży chłodniczej. Chłodnica oleju pracuje na wodzie chłodniczej z wieży chłodniczej.

Zbiornik buforowy wody zasilającej

Zbiornik wody zasilającej magazynuje kondensat wracający z kondensatora. Zbiornik buforowy na wodę czystą zapewnia dopływ wody do urządzeń w przypadku, gdy zapotrzebowanie jest wyższe niż możliwości produkcyjne źródła wody lub źródło wody tymczasowo zostało wyłączone. Woda w zbiorniku niezbędna jest do:

- schładzania kotła oraz do utrzymywania poziomu napełnienia wody w kotle,
- wypełniania wodą wieży chłodniczej,
- skrubera – główna strata wody następuje na skutek odparowania jej w skruberze.

System dozowania chemikaliów

System dozowania chemikaliów stworzony został, aby wyeliminować ostatnie pozostałości rozpuszczonego tlenu w powracającym kondensacie.

Układ oczyszczania gazów spalinowych odbywa się poprzez:

- chemiczną neutralizację,
- filtrację na filtrze pulsacyjnym workowym,
- oczyszczanie w skruberze mokrym.

I.2.3. Instalacja do suszenia paliwa alternatywnego

Suszenie paliwa alternatywnego odbywa się w dwóch suszarniach taśmowo-tunelowych o wydajności 20 Mg/h każda. Zasyp suszarni będzie prowadzony w sposób ciągły poprzez zastosowanie rewersyjnego transportera podającego, który równomiernie rozprowadza suszony materiał na taśmie. Paliwo alternatywne będzie suszone ciepłym powietrzem o temperaturze

około 105 ° C, które przepływa przez materiał podgrzewany do temperatury około 50 ° C. Czas suszenia paliwa na taśmie czyli transportu paliwa przez suszarnię jest regulowany i wynosić będzie 15 ÷ 30 minut. Dalej paliwo trafia do komory chłodzenia w celu obniżenia temperatury i odparowania wilgoci. Po całym procesie paliwo osuszone do wilgotności około 10 % trafia na przenośnik taśmowy, którym jest transportowane do magazynowania.

Zdolność produkcyjna poszczególnych instalacji wynosi odpowiednio:

- instalacja do wytwarzania paliwa alternatywnego z odpadów – 100 000 Mg/rok,
- instalacja do termicznego przekształcania odpadów – 25 000 Mg/rok,
- instalacja do suszenia paliwa alternatywnego; 2 suszarnie o przepustowości 100 000 Mg/rok każda.

I.3. Zużycie surowców, energii i wody

Działalność zakładu oraz przyjęte rozwiązania techniczno-eksploatacyjne wiążą się z wykorzystaniem następujących mediów:

Lp.	Nazwa	Jednostka	Roczne zużycie mediów w instalacji IPPC
1.	Woda	m ³ /rok	36 070
2.	Prąd elektryczny	MWh/rok	15 840
3.	Olej opałowy	Mg/rok	455
4.	Mocznik	Mg/rok	77,5
5.	Wodorowęglan sodu	Mg/rok	2 280
6.	Węgiel aktywny	Mg/rok	220
7.	Wodorotlenek sodu	Mg/rok	140

Instalacja IPPC nie posiada własnych ujęć wody podziemnej, lecz korzysta z sieci wodociągowej należącej do Grupy Ożarów S.A. W skali roku całkowite zapotrzebowanie wody dla przedmiotowej instalacji wynosi 36 070 m³, w tym 657 m³ na potrzeby bytowe pracowników.

II. WARUNKI KORZYSTANIA ZE ŚRODOWISKA

II. 1.Wprowadzanie gazów i pyłów do powietrza

Na terenie Zakładu Mo-Bruk S.A. w Karsach źródło emisji zanieczyszczeń do powietrza stanowią procesy zachodzące w wyniku eksploatacji następujących linii technologicznych:

- istniejącej instalacji służącej do produkcji paliwa alternatywnego (instalacja ta objęta jest odrębnym pozwoleniem zintegrowanym),
- nowej instalacji do przygotowania paliwa alternatywnego,
- instalacji do termicznego przekształcania odpadów (instalacja nowa),
- dwóch równoległych linii do suszenia paliwa alternatywnego (instalacja nowa).

II. 1.1. Charakterystyka i parametry źródeł emisji

Lp.	Źródło emisji	Nr emitora	Parametry techniczne emitora			Czas pracy emitora [h]
			Wysokość [m]	Średnica [m]	Typ wylotu	
1.	Układ przygotowania paliw alternatywnych	E5	3,46	0,7x0,7	otwarty	7 920
2.	Instalacja do suszenia paliw alternatywnych	E6	10	2	otwarty	7 920
3.	Instalacja do suszenia paliw alternatywnych	E7	10	2	otwarty	7 920
4.	Instalacja do spalania odpadów – komin główny	E8a	30	1,59	otwarty	7 920
5.	Instalacja do spalania odpadów – komin awaryjny	E8b	18,5	1,6	otwarty	60
6.	Hala produkcyjna przygotowania paliw alternatywnych - Wentylatory dachowe typu AExC-315 o wydajności 1580 m ³ /h każdy – 4 szt.	E9-E12	6,2	0,615	zadaszony	7 920

II. 1.2. Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza.

a) Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji nie podlegających pod standardy emisyjne

Lp.	Źródło emisji	Nr emitora	Rodzaj zanieczyszczenia	Emisja [kg/h]
1.	Układ przygotowania paliw alternatywnych	E5	Pył całkowity	0,024
2	Instalacja do suszenia paliw alternatywnych	E6	Pył całkowity	0,5
3	Instalacja do suszenia paliw alternatywnych	E7	Pył całkowity	0,5
4.	Hala produkcyjna przygotowania paliw alternatywnych - Wentylatory dachowe typu AExC-315 o wydajności 1580 m ³ /h każdy – 4 szt.	E9-E12	Pył całkowity	0,0158 ¹⁾

¹⁾ z każdego wentylatora

b) Dopuszczalne wielkości emisji zanieczyszczeń do powietrza instalacji spalania odpadów

Emisja substancji zanieczyszczających w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji nie może powodować przekroczeń standardów emisyjnych określonych w załączniku nr 5 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 95 z 2011 r. , poz. 558).

Lp.	Nazwa substancji	Standardy emisyjne w mg/m ³ _u (dla dioksyn i furanów w ng/ m ³ _u), przy zawartości 11 % tlenu w gazach odlotowych		
		Średnie dobowe	Średnie trzydziestominutowe	
			A	B
1	pył ogółem	10	30	10
2	substancje organiczne w postaci gazów i par wyrażone jako całkowity węgiel organiczny	10	20	10
3	chlorowodór	10	60	10
4	fluorowodór	1	4	2
5	dwutlenek siarki	50	200	50
6	tlenek węgla	50	100	150 ¹⁾
7	tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu z istniejących instalacji o zdolności przerobowej większej niż 6 Mg odpadów spalanych w ciągu godziny lub z nowych instalacji	200	400	200
8	metale ciężkie i ich związki wyrażone jako metal	Średnie z próby o czasie trwania od 30 minut do 8 godzin		
	kadm + tal	0,05		
	rtęć	0,05		
	antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + mangan + nikiel + wanad	0,5		
9	dioksyny i furany	Średnia z próby o czasie trwania od 6 do 8 godzin 0,1 ²⁾		

1) wartość średnia dziesięciominutowa;

2) jako suma iloczynów stężeń dioksyn i furanów w gazach odlotowych oraz ich współczynników równoważności toksycznej.

II. 1.3 Dopuszczalna emisja roczna z całej instalacji

Lp.	Rodzaj substancji	Emisja roczna [Mg/rok]
1.	Pył ogółem	9,182
2.	Substancje organiczne (jako całkowity węgiel organiczny)	2,194
3.	Chlorowodór	2,194
4.	Fluorowodór	0,219
5.	Dwutlenek siarki	10,97
6.	Tlenek węgla	10,97
7.	Tlenek azotu i dwutlenek azotu w przeliczeniu na dwutlenek azotu	43,878
8.	Kadm + tal (Cd+Tl)	0,011
9.	Rtęć (Hg)	0,011

10.	Antymon+arsen+ołów+chrom+kobalt+miedź+mangan+nikiel+wanad (Sb+As+Pb+Cr+Co+Cu+Mn+Ni+V)	0,11
11.	Dioksyny i furany	$2,1939 \times 10^{-8}$

II. 1.4. Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń do powietrza w warunkach odbiegających od normalnych

Instalacja termicznego przekształcania odpadów wyposażona jest w emitor awaryjny E8b, którym w przypadku wystąpienia awarii linii do termicznego przekształcania odpadów (poprzez bypass znajdujący się na kanale spalinowym) będą odprowadzane zanieczyszczenia do powietrza. Jednocześnie w przypadku wystąpienia zakłóceń w procesach technologicznych i operacjach technicznych dotyczących eksploatacji instalacji spalania powodujących przekroczenie standardów emisyjnych, a także spadku temperatury w komorze dopalania poniżej $1\ 100\ ^\circ\text{C}$ w sposób automatyczny wstrzymane zostanie podawanie odpadów do instalacji.

Czas pracy instalacji w warunkach odbiegających od normalnych nie przekroczy 60 godzin w roku kalendarzowym.

Do czasu pracy w warunkach odbiegających od normalnych wlicza się okresy pracy instalacji termicznego przekształcania odpadów podczas występowania zakłóceń w pracy urządzeń ograniczających emisję.

Dopuszczalna emisja zanieczyszczeń do powietrza z emitora E8b w warunkach pracy instalacji odbiegających od normalnych:

Lp.	Rodzaj substancji	Emisja maksymalna w sytuacji awaryjnej [kg/h]
1.	Pył ogółem	2,575
2.	TOC (jako węglowodory alifatyczne)	2,575
3.	HCl	2,575
4.	HF (jako fluor)	0,2575
5.	SO ₂	12,875
6.	CO	12,875
7.	NO _x	51,5
8.	Cd (jako reprezentatywny dla Cd+Tl)	0,012875
9.	Hg	0,012875
10.	As (jako reprezentatywny dla Antymon + arsen + ołów + chrom + kobalt + miedź + nikiel + wanad + cyna)	0,12875
11.	Dioksyny i furany	$2,575 \times 10^{-8}$

II. 1.5. Usytuowanie stanowiska do pomiaru wielkości emisji w zakresie zanieczyszczeń wprowadzanych do powietrza

Emitor E8a (Piec obrotowy przeciwprądowy) instalacji spalania odpadów wyposażony jest w instalację do prowadzenia ciągłego monitoringu parametrów emisji gazów spalinowych.

Na emitorach E6, E7 (Instalacje do suszenia paliwa alternatywnego) zostaną zainstalowane stanowiska do pomiaru emisji zapewniające łatwy i bezpieczny dostęp ekipy pomiarowej. Punkty pomiarowe będą spełniały wymagania Polskiej Normy PN-Z-04030-7 „Ochrona czystości powietrza. Badania zawartości pyłu. Pomiar stężenia i strumienia masy pyłu w gazach odlotowych metodą grawimetryczną”.

II. 2. Charakterystyka źródeł emisji hałasu do środowiska

II. 2.1. Rodzaj i parametry źródeł emisji hałasu

Główne źródła hałasu oraz ich równoważny poziom mocy akustycznej

Lp.	Miejsce emisji hałasu	Nazwa źródła hałasu	Poziom A mocy akustycznej źródła, dB	Rozkład czasu pracy źródła hałasu
1.	Linia do produkcji paliwa alternatywnego	Rozdrabniarka I stopnia	85	24/h
2.		Rozdrabniarka II stopnia		
3.	Hala produkcyjna	Wentylator DAExC- 315 -4 szt.	75	24/h
4.	Teren przy suszarni	Wentylator suszarni 1	105	
5.		Wentylator suszarni 2		
6.		System przenośników suszarni	85	
7.	Komin suszarni	Wyrzut z komina – 2 szt.	85	
9.	Układ filtracji - filtry workowe instalacji do termicznego przekształcania odpadów	Sprężarka + układ przedmuchu		
10.	Instalacja do termicznego przekształcania odpadów	Chłodnica wentylatorowa instalacji do spalania odpadów	100	
11.		Wentylator wyciągowy	105	
12.	Komin	Wyrzut z komina	90	9/h
13.	Plac wewnątrzzakładowy	Wózki widłowe	100	
14.		Ładowarki kołowe	109	

II. 2.2. Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającym z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem dla terenów zabudowy zagrodowej wynosi:

- w porze dziennej (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 55 dB,
- w porze nocnej (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 45 dB.

II. 3. Wytwarzanie, odzysk i unieszkodliwianie odpadów oraz ich magazynowanie, a także sposoby postępowania z odpadami

II. 3.1. Wytwarzanie odpadów

II. 3.1.1. Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów dopuszczonych do wytworzenia w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Ilość dopuszczalna [Mg/rok]
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	0,50
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	0,20
3	13 02 08*	inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	0,50
4	13 05 02*	szlamy z odwadniania olejów w separatorach	2,00
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	0,50
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	0,50
7	15 01 04	Opakowania z metali	5,00
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	0,30
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	0,05
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	0,05
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	0,05
12.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	10 000,00
13.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	1 850,00
14.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	1 285,00
15.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	5 000,00
16.	19 01 12	Żuźle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	2 250,00
17.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	250,00
18.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	5 120,00

19.	19 12 02	Metale żelazne	40 000,00
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	500,00
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	2 000,00
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	82 140,00
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	50 000,00

* - odpad niebezpieczny

II. 3.1.2. Sposób dalszego gospodarowania wytworzonymi odpadami

W obrębie instalacji wymagających pozwolenia zintegrowanego mogą zostać wykorzystane wszystkie wytwarzane odpady. Niektóre rodzaje odpadów mogą zostać przekazane do odzysku lub unieszkodliwienia podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny. Dotyczy to odpadów o kodach: 15 01 04, 16 02 14 *, 16 06 01*, 19 01 05*, 19 01 02, 19 01 06*, 19 01 15*, 19 12 02, 19 12 09.

Transport odpadów niebezpiecznych będzie odbywał się z zachowaniem warunków określonych w ustawie z dnia 28 października 2002 r. o przewozie drogowym towarów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 199 poz. 1671 z późn. zm.).

II. 3.1.3. Miejsce i sposób magazynowania wytwarzanych odpadów

Wytwarzane odpady będą magazynowane w sposób selektywny, w miejscach na ten cel przeznaczonych, a także zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych.

Szczegółowy sposób magazynowania odpadów:

Lp.	Kod odpadu	Nazwa odpadu	Miejsce magazynowania
1	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków chlorowcoorganicznych	W oznakowanym i opisanym, szczelnym pojemniku usytuowanym w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska.
2	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	j.w.
3	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	j.w.
4	13 05 02*	szlamy z odwadniania olejów w separatorach	j.w.
5	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	Selektywnie, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, w sposób zabezpieczający odpady przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.
6	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	j.w.
7	15 01 04	Opakowania z metali	j.w.
8	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym	W oznakowanym i opisanym,

		filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	szczelnym pojemniku usytuowanym w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska.
9.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne niezanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	W oznakowanym i opisanym, szczelnym pojemniku usytuowanym w magazynie odpadów.
10.	16 02 13*	Zużyte urządzenia zawierające niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 12	W oznakowanym i opisanym, szczelnym pojemniku usytuowanym w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska.
11.	16 06 01*	Baterie i akumulatory ołowiowe	Selektywnie, w pojemnikach z kwasoodporną wykładziną w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób zabezpieczający odpady przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.
12.	19 01 02	Złom żelazny usunięty z popiołów paleniskowych	Selektywnie, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, w sposób zabezpieczający odpady przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.
13.	19 01 05*	Osady filtracyjne (np. placek filtracyjny) z oczyszczania gazów odlotowych	W magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska.
14.	19 01 06*	Szlamy i inne odpady uwodnione z oczyszczania gazów odlotowych	W oznakowanym i opisanym, szczelnym pojemniku usytuowanym w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska.
15.	19 01 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych	j.w.
16.	19 01 12	Żużle i popioły paleniskowe inne niż wymienione w 19 01 11	Selektywnie, w kontenerach, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, w sposób zabezpieczający odpady przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.
17.	19 01 15*	Pyły z kotłów zawierające substancje niebezpieczne	W oznakowanym i opisanym, szczelnym pojemniku lub opakowaniu typu big-bag usytuowanym w magazynie odpadów niebezpiecznych, w sposób uniemożliwiający przedostanie się zanieczyszczeń do środowiska.

18.	19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	Selektywnie, w kontenerach , w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, w sposób zabezpieczający odpady przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.
19.	19 12 02	Metale żelazne	Selektywnie, w wyznaczonym miejscu na terenie zakładu, w sposób zabezpieczający odpady przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko.
20.	19 12 03	Metale nieżelazne	j.w.
21.	19 12 09	Minerały (np. piasek, kamienie)	j.w.
22.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	j.w.
23.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	.w.

II. 3.2. Odzysk i unieszkodliwianie odpadów

II. 3.2.1. Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidywanych do odzysku lub unieszkodliwienia w ciągu roku

Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidywanych do odzysku lub unieszkodliwienia w ciągu roku określa załącznik nr 1 do niniejszej decyzji.

Maksymalna ilość odpadów przewidzianych do odzysku lub unieszkodliwienia w ciągu roku wynosi odpowiednio:

- instalacja do wytwarzania paliwa alternatywnego z odpadów innych niż niebezpieczne i niebezpieczne - 100 000 Mg/rok,
- instalacja do termicznego przekształcania odpadów - 25 000 Mg/rok,
- instalacja do suszenia paliwa alternatywnego składająca się z dwóch suszarni o wydajności łącznej 200 000 Mg/rok.

II. 3.2.2. Miejsce i dopuszczone metody odzysku lub unieszkodliwienia odpadów

Działalność związana z odzyskiem odpadów odbywać się będzie w obrębie działki o numerze ewidencyjnym 1112/3. Powierzchnia przedmiotowej nieruchomości wynosi 26 140 m² i znajduje się w miejscowości Karsy, gm. Ożarów. Działka stanowi własność Skarbu Państwa i znajduje się w wieczystym użytkowaniu Grupy Ożarów S.A. z siedzibą w Warszawie, ul. Skorupki 5. Działka wynajmowana jest Spółce Mo-BRUK w oparciu o umowę najmu z dnia 26 kwietnia 2010 r.

Zgodnie z załącznikiem nr 5 do ustawy o odpadach zastosowane metody odzysku odpadów oznaczone zostały jako:

- **R1** – tj. Wykorzystanie jako paliwa lub innego środka wytwarzania energii,
- **R15** – tj. Przetwarzanie odpadów, w celu ich przygotowania do odzysku, w tym do recyklingu.

Zgodnie z załącznikiem nr 6 do ustawy o odpadach zastosowana metoda unieszkodliwiania odpadów oznaczona została jako **D10** – tj. Termiczne przekształcanie odpadów w instalacjach lub urządzeniach zlokalizowanych na ładzie.

Miejsce odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych wyposażone będzie w odpowiednią ilość sorbentów na wypadek niekontrolowanego rozlewu lub wycieku.

II. 3.2.3. Miejsce i sposób magazynowania odpadów

Odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania będą magazynowane w sposób selektywny, w miejscach na ten cel przeznaczonych, a także zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Miejsce odzysku bądź unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych wyposażone będzie w odpowiednią ilość sorbentów na wypadek niekontrolowanego rozlewu lub wycieku. Do magazynowania odpadów stałych przeznaczono obiekty i miejsca magazynowe w obrębie wybetonowanej i skanalizowanej działki o numerze ewidencyjnym 1112/3 w miejscowości Karsy 78, gm. Ożarów.

Odpady niebezpieczne gromadzone będą w przystosowanym do przechowywania tego typu odpadów magazynie odpadów niebezpiecznych oraz na terenie ww. działki, w szczelnych beczkach i pojemnikach wyłącznie w obrębie skanalizowanych powierzchni. Odpady płynne magazynowane będą w dwupłaszczowym zbiorniku o pojemności 50 m³, szlamy w silosie żelbetowym, a odpady pyliste w silosie stalowym o pojemności 60 Mg.

Do magazynowania odpadów przewidziano:

- budynek magazynowy na odpady przeznaczone do termicznego przekształcania o wymiarach w rzucie 30 x 12 [m],
- magazyn na odpady niebezpieczne o wymiarach w rzucie 48 x 6 [m],
- wiata na odpady inne niż niebezpieczne o wymiarach w rzucie 40 x 30 [m].

II. 3.3. Zbieranie odpadów

II. 3.3.1. Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania określa załącznik nr 2 do niniejszej decyzji.

II. 3.3.2. Oznaczenie obszaru prowadzenia działalności w zakresie zbierania odpadów

Działalność związana ze zbieraniem odpadów odbywać się będzie w obrębie działki o numerze ewidencyjnym 1112/3 Karsy, gm. Ożarów.

II. 3.3.3. Miejsce i sposób magazynowanych odpadów przewidzianych do zbierania

Zbierane odpady magazynowane będą w analogiczny sposób jak odpady przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania.

II. 4. Zrzuty ścieków

Ścieki bytowe, w ilości 591 m³/rok gromadzone są w dwóch szczelnych zbiornikach o łącznej pojemności 40 m³ i okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków przez podmiot posiadający stosowne zezwolenia. Poszczególne wskaźniki zanieczyszczeń w ściekach bytowych surowych wynoszą odpowiednio:

BZT₅ – 800 mgO₂/l,

ChZT – 1200 mgO₂/l,

Azot ogólny – 60 mgN/l,

Fosfor ogólny – 9 mgP/l,

Zawiesina ogólna – 400 mg/l,

pH: 6,0-9,0.

Wody opadowe i roztopowe z terenu, na którym zlokalizowana jest instalacja IPPC, w ilości około 193 l/sek., po podczyszczeniu w separatorze wprowadzane są do kanalizacji deszczowej Grupy Ożarów. Charakterystyczne wartości zanieczyszczeń w wodach opadowych i roztopowych odprowadzanych do kanalizacji wynoszą odpowiednio:

- zawiesina ogólna – 35 mg/l,
- węglowodory ropopochodne – 15 mg/l.

III. WARUNKI PROWADZENIA MONITORINGU ŚRODOWISKA ORAZ KONTROLI EKSPLOATACJI INSTALACJI

III.1. Zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji

III.1.1. Monitoring emisji gazów i pyłów do powietrza

Pomiary emisji zanieczyszczeń do powietrza będą prowadzone zgodnie z rozporządzeniem Ministra Środowiska z dnia 4 listopada 2008 w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody (Dz. U. Nr 206, poz. 1291).

Zgodnie z ww. rozporządzeniem w sposób ciągły prowadzone będą pomiary: pyłu (ogółem), NO_x (w przeliczeniu na NO₂), HF, HCl, CO, substancji organicznych w postaci gazów i par wyrażonych jako całkowity węgiel organiczny (TOC), SO₂, O₂, prędkości przepływu spalin lub ciśnienia dynamicznego spalin, temperatury spalin w przekroju pomiarowym, ciśnienia statycznego spalin, współczynnika wilgotności; natomiast co najmniej raz na sześć miesięcy prowadzone będą pomiary: Pb, Cr, Cu, Mn, Ni, As, Cd, Hg, Tl, Sb, V, Co, dioksyn i furanów.

Na emitorach E 6, E 7 instalacji do suszenia paliw alternatywnych raz w roku kalendarzowym prowadzony będzie pomiar emisji pyłu.

III.1.2. Monitoring emisji hałasu

Należy prowadzić okresowe pomiary hałasu przenikającego z instalacji do środowiska w porze dziennej i nocnej, zgodnie z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji, z częstotliwością, co dwa lata.

Pomiary przeprowadzane będą przy najbliższej zlokalizowanym od zakładu budynku mieszkalnym: Bronisławów 23.

III.1.3. Monitoring i ewidencja odpadów

Wytwarzane i odzyskiwane odpady będą ważone i ewidencjonowane, a pracownicy odpowiedzialni za prowadzenie ewidencji, kontrolować będą ilości odpadów poszczególnych rodzajów, dopuszczonych niniejszą decyzją.

Ilościową i jakościową ewidencję odpadów należy prowadzić zgodnie z art. 36 i 37 ustawy o odpadach.

III.1.4. Monitoring zużycia wody

Woda pobierana jest z sieci wodociągowej należącej do Grupy Ożarów S.A. Monitoring jej zużycia odbywał się będzie na podstawie odczytu z wodomierza – raz w roku.

III.1.5. Monitoring ścieków

Wody opadowe i roztopowe wprowadzane są do systemu kanalizacyjnego Grupy Ożarów S.A.

Ścieki bytowe gromadzone są w dwóch szczelnych zbiornikach o łącznej pojemności 40 m³ i okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków przez podmiot posiadający stosowne zezwolenia. Należy prowadzić rejestr wywożonych ścieków na podstawie potwierdzeń wywozu.

III.1.6. Monitoring zużycia energii

Monitorowanie zużycia energii odbywać się będzie w następujący sposób:

- olej opałowy lekki – bieżące zużycie określane będzie na podstawie przepływomierza zainstalowanego na układzie podawania paliwa,
- energia elektryczna – na podstawie licznika energii elektrycznej odczytywanego przez dostawcę energii. Bilansowanie zużycia energii przeprowadzane będzie w cyklach rocznych i porównywane z roczną wielkością produkcji wyrobów gotowych.

III.2. Sposób i częstotliwość przekazywania informacji i danych w zakresie monitorowania środowiska oraz kontroli eksploatacji instalacji

Przekazywanie danych z zakresu:

- gospodarowania odpadami zgodne będzie z wymogami art. 37 ustawy o odpadach,
- emisji zanieczyszczeń do powietrza oraz pomiarów hałasu - będzie zgodne z obowiązującym rozporządzeniem Ministra Środowiska w sprawie rodzajów wyników pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji lub urządzenia, przekazywanych właściwym organom ochrony środowiska oraz terminu i sposobów ich prezentacji.

IV. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

IV.1. Metody ochrony powietrza

Na terenie Zakładu Mo-Bruk S.A. w Karsach zastosowano następujące urządzenia do redukcji emisji zanieczyszczeń do powietrza:

1. Na emitorze E-5 nowopowstałej linii technologicznej przygotowania paliw alternatywnych - zainstalowano filtr workowy do pracy ciągłej typu SDS 1200 gwarantujący stężenia na wylocie poniżej 1 mg/m³.
2. Obie instalacje do suszenia paliw alternatywnych (emitory E6, E7) – zostały wyposażone w identyczne układy oczyszczania gazów składające się z: cyklonu o skuteczności 90%, filtra siatkowego, filtra siatkowo – tkaninowego oraz płuczki wodnej (skuteczność odpylania 97%) zasilanej wodnymi roztworami ekologicznych i biodegradowalnych związków zmniejszających napięcie powierzchniowe i emisje ewentualnie powstających odorów.
3. Instalacja do spalania odpadów (emitor E8a) - została wyposażona w:
 - układ do redukcji emisji NO_x poprzez wtrysk do wieży chłodniczej mocznika (selektywna redukcja niekatalityczna),
 - układ chemicznej neutralizacji kwaśnych składników gazów oraz adsorpcji metali ciężkich (ewentualnie powstających dioksyn i metali ciężkich) poprzez wtrysk

do strumienia spalin wodorowęglanu sodowego, równolegle z węglem aktywnym. Maksymalne godzinowe zużycie wodorowęglanu sodowego wynosi 288 kg/h, zaś węgla aktywnego 28 kg/h,

- układ usuwania pyłów powstających w procesie spalania odpadów wraz z pozostałościami reagentów na filtrze workowym zapewniającym stężenia na wylocie na poziomie maksymalnie 10 mg/m³,
- układ doczyszczania spalin w skruberze mokrym poprzez chemiczne oczyszczanie gazów spalinowych (głównie HCl). Skruber zasilany będzie czterdziestoprocentowym roztworem NaOH, którego ilość dozowana będzie automatycznie na podstawie wskazań miernika pH.

Dodatkowo ograniczanie emisji zanieczyszczeń do powietrza realizowane jest poprzez systematyczne przeprowadzanie bieżących kontroli szczelności poszczególnych urządzeń technologicznych pod kątem sprawności filtrów, szczelności i ogólnej sprawności technicznej w odstępach czasowych zgodnie z zapisami podanymi w dokumentacji technicznej (DTR). Przeprowadzane przeglądy, wymiany filtrów oraz bieżące naprawy odnotowane będą w założonych przez zarządzającego instalacją książkach kontroli.

IV.2. Metody ochrony przed hałasem

Zakład nie graniczy bezpośrednio z terenami podlegającymi ochronie przed hałasem, wyszczególnionymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826 ze zm.). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, tj. tereny zabudowy zagrodowej, znajdują się w odległości około 1 000 m od zakładu.

Ze względu na brak przekroczeń dopuszczalnych poziomów hałasu oraz na fakt, że najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej znajdują się w znacznej odległości od zakładu, nie zachodzi potrzeba stosowania dodatkowych metod ochrony przed hałasem.

IV.3. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

- stosowanie rozwiązań technicznych i technologicznych ograniczających ilości wytwarzanych odpadów,
- racjonalizację i planowanie dostaw materiałów i surowców,
- wdrożenie programu napraw i remontów zapewniającego sprawne działanie sprzętu i urządzeń,
- magazynowanie odpadów w sposób selektywny, w wyznaczonych miejscach, w sposób bezpieczny dla środowiska i zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych miejscach,
- prowadzenie ewidencji powstających odpadów.

IV.4. Metody ochrony wód

Instalacja nie korzysta z własnych ujęć. Ścieki nie są odprowadzane bezpośrednio do wód lub ziemi. Ścieki bytowe gromadzone są w szczelnych zbiornikach i okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków. Wody opadowe i roztopowe wprowadzane są do kanalizacji zarządzanej przez Grupę Ożarów S.A.

Kanalizacja deszczowa na terenie instalacji zaopatrzona jest w osadnik wraz z seperatorem koalescencyjnym, z wbudowanym by-passem, o przepustowości 15/145 [l/s].

Dla zapewnienia sprawności pracy seperatora zarządzający instalacją dokonywał będzie co 6 miesięcy przeglądów jego sprawności oraz stosownych zapisów w książce eksploatacji urządzenia.

IV.5. Metody doboru technologii bezpiecznej dla środowiska

Prowadzone w Karsach, gm. Ożarów procesy technologiczne (wytwarzanie, odzysk, unieszkodliwianie i zbieranie odpadów) zgodne są z zasadami ochrony środowiska określonymi w przepisach prawa.

IV.6. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki materiałowo-surowcowej

Redukcja ilości zużywanych surowców realizowana będzie poprzez:

- ✓ opracowywanie i stosowanie procedur i instrukcji gospodarki surowcami i materiałami do produkcji,
- ✓ optymalne wykorzystywanie wydajności linii produkcyjnej,
- ✓ kontrolę i rejestrację parametrów procesu technologicznego w szczególności temperatur panujących na poszczególnych etapach układu do suszenia paliw alternatywnych oraz instalacji do termicznego przekształcania odpadów,
- ✓ kontrolę zużycia oleju opałowego lekkiego oraz reagentów wykorzystywanych do redukcji emisji zanieczyszczeń z procesu termicznego przekształcania odpadów,
- ✓ stosowanie odpowiedniego oprzyrządowania maszyn, celem wydłużenia ich wartości użytkowej,
- ✓ obniżanie strat na zużywanych materiałach i surowcach poprzez ich efektywne wykorzystanie.

IV.7. Metody zapewnienia efektywnej gospodarki energetycznej

Efektywna gospodarka energetyczna realizowana będzie poprzez prowadzenie działań służących minimalizacji strat energii elektrycznej w procesie technologicznym, takich jak:

- energooszczędne źródła światła,
- automatyczne sterowanie linią technologiczną.

V. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

W związku z zastosowanymi rozwiązaniami technicznymi i technologicznymi, nie zachodzi niebezpieczeństwo transgranicznego oddziaływania instalacji typu IPPC na środowisko należącej do firmy Mo-Bruk, zlokalizowanej w miejscowości Karsy, gmina Ożarów, województwo świętokrzyskie.

VI. EKSPLOATACJA INSTALACJI W WARUNKACH ODBIEGAJĄCYCH OD NORMALNYCH

Eksploatacja instalacji w warunkach odbiegających od normalnych przedstawiona została w punkcie II. 1.4. niniejszej decyzji.

VII. ZAPOBIEGANIE AWARIOM

Zgodnie z Rozporządzeniem Ministra Gospodarki z dnia 9 kwietnia 2002 roku w sprawie rodzajów i ilości substancji niebezpiecznych, których znajdowanie się w zakładzie decyduje o zaliczeniu go do zakładu o zwiększonym albo zakładu o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej (Dz. U. Nr 58 poz. 535), przedmiotowa instalacja nie kwalifikuje się

do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

VIII. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI

- Zamknięcie instalacji typu IPPC wiązać się będzie z demontażem poszczególnych urządzeń lub całej instalacji.
- Przed demontażem instalacji zostaną usunięte wszystkie substancje niebezpieczne zawarte w zbiornikach i w innych częściach instalacji.
- Powstałe podczas demontażu instalacji odpady przekazane zostaną odbiorcom odpadów, celem ich odzysku lub unieszkodliwienia.
- Przed zakończeniem eksploatacji instalacji „Mo-Bruk” S.A., uzyska wymagane prawem decyzje administracyjne.

IX. DODATKOWE OBOWIĄZKI

1. Przeglądy i konserwacja urządzeń ograniczających emisję do powietrza prowadzone będą z częstotliwością podaną w dokumentacji technicznej.
2. Dla zapewnienia sprawności pracy separatora zarządzający instalacją przeprowadzał będzie co 6 miesięcy przeglądy jego sprawności i dokonywał stosownych zapisów w książce eksploatacji urządzenia.
3. System do prowadzenia ciągłych pomiarów emisji do powietrza co najmniej raz w roku będzie podlegał procedurom zgodnym z normą PN-EN 14181, zapewniającym odpowiedni poziom jakości, w tym co najmniej raz na trzy lata kontroli za pomocą pomiarów równoległych prowadzonych z użyciem innych systemów z zastosowaniem metodyk referencyjnych lub manualnych (dla pyłu zgodnie z normą PN-Z-04030-7 lub normą PN-EN 13284-1, dla NO_x zgodnie z normą PN-EN 14792, dla HCl zgodnie z normą PN-EN 1911, dla SO₂ zgodnie z normą PN-EN 14791, dla O₂ zgodnie z normą PN-EN 14789).
4. System do prowadzenia ciągłych pomiarów emisji do powietrza, zgodnie z normą PN-EN 14181, będzie poddany pełnej procedurze kalibracji i walidacji zaraz po uruchomieniu instalacji do spalania odpadów. Pełna kalibracja i walidacja urządzeń pomiarowych będzie także prowadzona z częstotliwością nie mniejszą niż raz na trzy lata przez cały okres funkcjonowania instalacji oraz w przypadku każdej większej zmiany w pracy instalacji i większych zmian lub napraw systemów istniejących.
5. Proces spalania odpadów w piecu obrotowym przeciwproudowym prowadzony będzie zgodnie z wytycznymi rozporządzenia Ministra Gospodarki z dnia 21 marca 2002 r. w sprawie wymagań dotyczących prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów (Dz. U. Nr 37 z 2002r. , poz. 339 z późn. zm.).

W związku z brakiem możliwości technicznych osiągnięcia w komorze spalania pieca obrotowego przeciwproudowego wymaganej (podczas prowadzenia procesu termicznego przekształcania odpadów) przepisami ochrony środowiska temperatury 1 100° C, temperatura ta będzie dotrzymywana w komorze dopalania.

X. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Ustala się termin ważności pozwolenia na okres 10 lat od daty wydania decyzji.

Uzasadnienie

W dniu 12 czerwca 2012 r. firma „Mo-Bruk” S.A. wystąpiła z wnioskiem – znak: SK/Korz/1296/2012, o udzielenie pozwolenia zintegrowanego dla instalacji służących do odzysku odpadów niebezpiecznych i innych niż niebezpieczne, o zdolności przetwarzania ponad 10 Mg na dobę, zlokalizowanych w miejscowości Karsy 78, gm. Ożarów, woj. świętokrzyskie. Wnioskiem objęto instalację do wytwarzania paliwa alternatywnego o przepustowości do 100 000 Mg/rok, instalację do termicznego przekształcania odpadów o przepustowości do 25 000 Mg/rok, a także instalację do suszenia paliwa alternatywnego składającą się z dwóch suszarni paliwa alternatywnego o przepustowości 100 000 Mg/rok każda. Instalacja do suszenia paliwa alternatywnego nie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego, jednak jest nierozdzielnie powiązana z pozostałymi instalacjami i dlatego potraktowana została jako całość.

Z przedłożonego wniosku wynika, że przedmiotowe instalacje, zgodnie z pkt 5 ppkt 1 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 lipca 2002 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. Nr 122, poz. 1055), kwalifikują się do instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości i wymagają uzyskania pozwolenia zintegrowanego, w trybie przepisów ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2008 r., Nr 25, poz. 150 z późn. zm.).

Analizując wniosek tut. organ stwierdził, że informacje i dane w nim zawarte wymagają wyjaśnień i uzupełnień w zakresie m. in.: szczegółowego opisu wszystkich wymagań określonych w art. 184 i 208 ustawy Prawo ochrony środowiska oraz doprecyzowania wymogów wynikających z przepisów szczegółowych. W dniu 25 września 2012 r., pismem znak: OWŚVII.7222.12.2012 wystąpiono do wnioskodawcy o uzupełnienie braków.

Firma „Mo-Bruk” S.A. uzupełniła wniosek pismem z dnia 15 października br., znak: SK/Korz/2233/2012 i tym samym wniosek spełnił wymagania formalne określone w art. 208 ustawy Prawo ochrony środowiska. Wniesiona została również stosowna opłata rejestracyjna.

W dniu 25 października 2012 r. zawiadomiono o wszczęciu postępowania (pismo znak: OWŚVII.7222.12.2012). Zgodnie z art. 218 ustawy Prawo ochrony środowiska (tekst jednolity Dz. U. z 2008 r. Nr 25, poz. 150 z późn. zm.) zapewniono możliwość udziału społeczeństwa w postępowaniu, którego przedmiotem było wydanie pozwolenia zintegrowanego. Przed wydaniem decyzji przeprowadzono procedurę udziału społeczeństwa. Podano do publicznej wiadomości informację o umieszczeniu danych o wniosku w publicznie dostępnym wykazie danych o dokumentach oraz poinformowano o możliwości składania uwag i wniosków, wskazując jednocześnie miejsce i 21 – dniowy termin ich składania. Obwieszczenie w wyżej wymienionej sprawie zostało umieszczone na tablicach ogłoszeń: Urzędu Miasta i Gminy Ożarów, na terenie „Mo-Bruk” S.A. w Karsach, gm. Ożarów oraz Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach, a także było dostępne na stronie Biuletynu Informacji Publicznej Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach. W trakcie prowadzonego postępowania z udziałem społeczeństwa, w ustawowym terminie nie wpłynęły żadne uwagi lub wnioski.

Wielkości dopuszczalnej emisji substancji zanieczyszczających ustalono na poziomie zapewniającym dotrzymanie wartości odniesienia zawartych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. Nr 16 z 2010 r., poz. 87).

W załączonej do wniosku dokumentacji wykazano, że prawidłowa eksploatacja instalacji zapewnia dotrzymanie standardów emisyjnych z instalacji spalania odpadów określonych

w załączniku nr 5 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 22 kwietnia 2011 r. w sprawie standardów emisyjnych z instalacji (Dz. U. Nr 95 z 2011 r., poz. 558).

Niniejszą decyzją zgodnie z art. 188 ust. 3 pkt 5 Prawa ochrony środowiska na Zakład został nałożony obowiązek pomiaru emisji pyłu z instalacji do suszenia paliwa alternatywnego (emitory E6, E7) z częstotliwością raz w roku kalendarzowym. Umożliwi to prowadzenie kontroli prawidłowego funkcjonowania urządzeń ograniczających emisje zanieczyszczeń do powietrza.

Kierując się szczególnymi względami ochrony środowiska tut. Organ nałożył na firmę „Mo-Bruk” S.A. dodatkowe obowiązki mające na celu prawidłowe funkcjonowanie urządzeń ograniczających oraz monitorujących emisję.

Zakład nie graniczy bezpośrednio z terenami podlegającymi ochronie przed hałasem, wyszczególnionymi w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz. U. Nr 120, poz. 826 z późn. zm.). Najbliższe tereny podlegające ochronie akustycznej, tj. tereny zabudowy zagrodowej, znajdują się w odległości około 1 000 m od granicy zakładu. Dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z instalacji na tereny podlegające ochronie akustycznej określone zostały w niniejszej decyzji na podstawie ww. rozporządzenia.

W związku z prowadzoną działalnością, w obrębie instalacji są wytwarzane, odzyskiwane, unieszkodliwiane i zbierane odpady niebezpieczne oraz inne niż niebezpieczne. W niniejszej decyzji zostały określone warunki dotyczące gospodarowania przedmiotowymi odpadami.

Odpady gromadzone są w wyznaczonych miejscach, w sposób selektywny, zabezpieczone przed negatywnym oddziaływaniem na środowisko oraz przed dostępem osób postronnych. Następnie przekazywane są odbiorcom odpadów posiadającym stosowne decyzje administracyjne w zakresie gospodarki odpadami lub też zagospodarowywane we własnych instalacjach.

Instalacja IPPC zasilana jest w wodę pochodzącą z sieci wodociągowej Grupy Ożarów S.A., na podstawie stosownej umowy. Wytworzone ścieki bytowe gromadzone są w dwóch szczelnych zbiornikach o łącznej pojemności 40 m³ i okresowo wywożone do oczyszczalni ścieków przez podmiot posiadający stosowne zezwolenia. Powstające na terenie instalacji wody opadowe i roztopowe po podczyszczeniu na urządzeniach oczyszczających odprowadzane są do urządzeń kanalizacyjnych eksploatowanych przez Grupę Ożarów.

Przedmiotowa instalacja nie jest źródłem emisji do środowiska promieniowania elektromagnetycznego, stąd w pozwoleniu nie zostały określone warunki prowadzenia instalacji w tym zakresie.

Instalacje objęte pozwoleniem zintegrowanym, zlokalizowane w Karsach, gm. Ożarów nie powodują oddziaływania transgranicznego oraz nie kwalifikują się do zakładów o zwiększonym ryzyku albo o dużym ryzyku wystąpienia poważnej awarii przemysłowej.

Na podstawie przedłożonego wniosku w sprawie uzyskania pozwolenia zintegrowanego dla instalacji typu IPPC służących do odzysku lub unieszkodliwiania odpadów niebezpiecznych, o zdolności przetwarzania ponad 10 Mg na dobę zlokalizowanych w miejscowości Karsy, gm. Ożarów, woj. świętokrzyskie stwierdzono, że przedmiotowe instalacje spełniają aktualnie wszystkie wymagania niezbędne do udzielenia takiego pozwolenia.

W związku z powyższym, orzeczono jak w osnowie.

Zgodnie z ustawą z dnia 16 listopada 2006 r. o opłacie skarbowej (Dz. U. Nr 225, poz. 1635 z późn. zm.) wnioskodawca wniósł w dniu 11 czerwca 2012 r. opłatę skarbową za wydanie pozwolenia zintegrowanego na konto Urzędu Miasta w Kielcach.

Pouczenie:

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

Otrzymuje:

1. "Mo-Bruk" S.A.
ul. Nieciszowa 68
33-322 Korzenna
województwo świętokrzyskie

Do wiadomości:

1. Minister Środowiska + egz. wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego wraz z załącznikami
Departament Ochrony Powietrza
ul. Wawelska 52/54
00 – 922 Warszawa
2. Burmistrz Miasta i Gminy Ożarów
ul. Stodolna 1
27-530 Ożarów
3. Świętokrzyski Wojewódzki Inspektor Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3
25-516 Kielce
4. a/a



up. MARSZAŁKA WOJEWÓDZTWA
Sławomir Neugebauer
Dyrektor Departamentu
Rozwoju Obszarów Miejskich i Środowiska



ZA POTWIERDZENIEM ODBIORU

POLECONY
16-01-2013

Załącznik nr 1 do decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 7 stycznia 2013 r., znak: OWSVII.7222.12.2012.

Rodzaj i ilość odpadów poszczególnych rodzajów przewidywanych do odzysku lub unieszkodliwienia w ciągu roku

Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Odzysk		Unieszkodliwianie
		R1	R15	D10
01	Odpady powstające przy poszukiwaniu, wydobywaniu, fizycznej i chemicznej przeróbce rud oraz innych kopalin			
01 04	<i>Odpady z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali</i>			
01 04 07*	Odpady zawierające niebezpieczne substancje z fizycznej i chemicznej przeróbki kopalin innych niż rudy metali	-	-	25 000
01 04 10	Odpady w postaci pyłów i proszków inne niż wymienione w 01 04 07	25 000	-	-
01 04 11	Odpady powstające przy wzbogaceniu soli kamiennej i potasowej inne niż wymienione w 01 04 07	25 000	-	-
01 04 12	Odpady powstające przy płukaniu i czyszczeniu kopalin inne niż wymienione w 01 04 07 i 01 04 11	25 000	-	-
01 04 13	Odpady powstające przy cięciu i obróbce postaciowej skał inne niż wymienione w 01 04 07	25 000	-	-
01 04 80*	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
01 04 81	Odpady z flotacyjnego wzbogacania węgla inne niż wymienione w 01 04 80	25 000	60 000	-
01 04 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	-	-
01 05	<i>Płuczki wiertnicze i inne odpady wiertnicze</i>			
01 05 04	Płuczki i odpady wiertnicze z odwiertów wody słodkiej	25 000	-	-
01 05 05*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające ropę naftową	-	-	25 000
01 05 06*	Płuczki i odpady wiertnicze zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
01 05 07	Płuczki wiertnicze zawierające baryt i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	25 000	-	-
01 05 08	Płuczki wiertnicze zawierające chlorki i odpady inne niż wymienione w 01 05 05 i 01 05 06	25 000	-	-
01 05 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	-	-
02	Odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, rybołówstwa, leśnictwa, łowiectwa oraz przetwórstwa żywności			
02 01	<i>Odpady z rolnictwa, sadownictwa, upraw hydroponicznych, leśnictwa, łowiectwa i rybołówstwa</i>			
02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia	25 000	40 000	-
02 01 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	25 000	-	-
02 01 03	Odpadowa masa roślinna	25 000	60 000	-
02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)	25 000	60 000	-
02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej	25 000	60 000	-
02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne, w tym środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	-	5 000	25 000
02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08	25 000	60 000	-
02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych	25 000	60 000	-
02 01 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
02 02	<i>Odpady z przygotowania i przetwórstwa produktów spożywczych pochodzenia zwierzęcego</i>			
02 02 01	Odpady z mycia i przygotowania surowców	25 000	60 000	-
02 02 02	Odpadowa tkanka zwierzęca	25 000	-	-

02 02 03	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	25 000	60 000	-
02 02 04	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	25 000	-	-
02 02 80*	Odpadowa tkanka zwierzęca wykazująca właściwości niebezpieczne	-	-	25 000
02 02 81	Odpadowa tkanka zwierzęca stanowiąca materiał szczególnego i wysokiego ryzyka, w tym odpady z produkcji pasz mięsno-kostnych inne niż wymienione w 02 02 80	25 000	-	-
02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej i inne niż wymienione w 02 02 80	25 000	60 000	-
02 02 99	Inne nie wymienione odpady	-	60 000	-
02 03	<i>Odpady z przygotowania, przetwórstwa produktów i używek spożywczych oraz odpady pochodzenia roślinnego, w tym odpady z owoców, warzyw, produktów zbożowych, olejów jadalnych, kakao, kawy, herbaty oraz przygotowania i przetwórstwa tytoniu, drożdży i produkcji ekstraktów drożdżowych, przygotowywania i fermentacji melasy (z wyłączeniem 02 07)</i>			
02 03 01	Szlamy z mycia oczyszczania, obierania, odwirowywania i oddzielania surowców	25 000	-	-
02 03 02	Odpady konserwantów	25 000	60 000	-
02 03 03	Odpady poekstrakcyjne	25 000	60 000	-
02 03 04	Surowce i produkty nie nadające się do spożycia i przetwórstwa	25 000	60 000	-
02 03 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	25 000	-	-
02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)	25 000	60 000	-
02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych	25 000	60 000	-
02 03 82	Odpady tytoniowe	25 000	60 000	-
02 03 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
02 04	<i>Odpady z przemysłu cukrowniczego</i>			
02 04 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	25 000	-	-
02 04 80	Wysłodki	25 000	60 000	-
02 04 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
02 05	<i>Odpady z przemysłu mleczarskiego</i>			
02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	25 000	60 000	-
02 05 02	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	25 000	-	-
02 05 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
02 06	<i>Odpady z przemysłu piekarniczego i cukierniczego</i>			
02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa	25 000	60 000	-
02 06 02	Odpady konserwantów	25 000	60 000	-
02 06 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	25 000	-	-
02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze	25 000	60 000	-
02 06 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
02 07	<i>Odpady z produkcji napojów alkoholowych i bezalkoholowych (z wyłączeniem kawy, herbaty, kakao)</i>			
02 07 01	Odpady z mycia , oczyszczania i mechanicznego rozdrabniania surowców	25 000	-	-
02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów	25 000	60 000	-
02 07 03	Odpady z procesów chemicznych	25 000	60 000	-
02 07 04	Surowce i produkty nie przydatne do spożycia i przetwórstwa	25 000	60 000	-
02 07 05	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	25 000	-	-
02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary	25 000	60 000	-
02 07 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-

03	Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli, masy celulozowej, papieru i tektury			
03 01	<i>Odpady z przetwórstwa drewna oraz z produkcji płyt i mebli</i>			
03 01 01	Odpady kory i korka	25 000	60 000	-
03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04	25 000	60 000	-
03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne	-	40 000	25 000
03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80	25 000	60 000	-
03 01 82	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków	25 000	-	-
03 01 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
03 02	<i>Odpady powstające przy konserwacji drewna</i>			
03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	-	40 000	25 000
03 02 02*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające związki chlorowcoorganiczne	-	-	25 000
03 02 03*	Metaloorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	-	-	25 000
03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna	-	60 000	25 000
03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne	-	40 000	25 000
03 02 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
03 03	<i>Odpady z produkcji oraz z przetwórstwa masy celulozowej, papieru i tektury</i>			
03 03 01	Odpady z kory i drewna	25 000	60 000	-
03 03 02	Odpady i szlasy z produkcji celulozy metodą siarczynową (w tym osady ługu zielonego)	25 000	-	-
03 03 05	Szlasy z odbarwiania makulatury	25 000	60 000	-
03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury	25 000	60 000	-
03 03 09	Odpady szlamów defektosaturacyjnych	25 000	60 000	-
03 03 10	Odpady z włókien, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji	25 000	60 000	-
03 03 11	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 03 03 10	25 000	-	-
03 03 81	Szlasy z innych procesów bielenia	25 000	60 000	-
03 03 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
04	Odpady przemysłu skórzanego, futrzarskiego i tekstylnego			
04 01	<i>Odpady przemysłu skórzanego i futrzarskiego</i>			
04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)	25 000	60 000	-
04 01 02	Odpady z wapnienia	25 000	60 000	-
04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki bez fazy ciekłej	-	60 000	25 000
04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom	25 000	60 000	-
04 01 05	Brzeczka garbująca nie zawierająca chromu	25 000	60 000	-
04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowej oczyszczalni	25 000	60 000	-
04 01 07	Osady nie zawierające chromu, zwłaszcza z zakładowej oczyszczalni	25 000	-	-
04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)	25 000	60 000	-
04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania	25 000	60 000	-
04 01 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-

04 02	Odpady z przemysłu tekstylnego			
04 02 09	Odpady materiałów złożonych (np. tkaniny impregnowane, elastomery, plastomery)	25 000	60 000	-
04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)	25 000	60 000	-
04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne	-	60 000	25 000
04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14	25 000	60 000	-
04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16	25 000	60 000	-
04 02 19*	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
04 02 20	Odpady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 04 02 19	25 000	-	-
04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych	25 000	60 000	-
04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych	25 000	60 000	-
04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych	25 000	60 000	-
04 02 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
05	Odpady z przeróbki ropy naftowej, oczyszczania gazu ziemnego oraz pirolitycznej przeróbki węgla			
05 01	Odpady z przeróbki (np. rafinacji) ropy naftowej			
05 01 02*	Osady z odsalania	-	5 000	25 000
05 01 03*	Osady z dna zbiorników	-	60 000	25 000
05 01 04*	Kwaśne szlamy z procesów alkilowania	-	5 000	5 000
05 01 05*	Wycieki ropy naftowej	-	60 000	25 000
05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń	-	60 000	25 000
05 01 07*	Kwaśne smoły	-	5 000	5 000
05 01 08*	Inne smoły	-	60 000	25 000
05 01 09*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
05 01 10	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 05 01 09	25 000	-	-
05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw	-	60 000	25 000
05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy	-	5 000	5 000
05 01 13	Osady z uzdatniania wody kotłowej	-	-	25 000
05 01 14	Odpady z kolumn chłodniczych	-	-	25 000
05 01 15*	Zużyte naturalne materiały filtracyjne (np. gliny, iły)	-	-	25 000
05 01 16	Odpady zawierające siarkę z odsiarczania ropy naftowej	25 000	-	-
05 01 17	Bitum	25 000	60 000	-
05 01 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
05 06	Odpady z pirolitycznej przeróbki węgla			
05 06 01*	Kwaśne smoły	-	5 000	5 000
05 06 03*	Inne smoły	-	60 000	25 000
05 06 04	Odpady z kolumn chłodniczych	25 000	-	-
05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole	-	40 000	25 000
05 06 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
05 07	Odpady z oczyszczania i transportu gazu ziemnego			
05 07 02	Odpady zawierające siarkę	25 000	-	-
05 07 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
06	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii nieorganicznej			

06 01	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania kwasów nieorganicznych</i>			
06 01 01*	Kwas siarkowy i siarkawy	-	-	5 000
06 01 02*	Kwas chlorowodorowy	-	-	5 000
06 01 03*	Kwas fluorowodorowy	-	-	5 000
06 01 04*	Kwas fosforowy i fosforawy	-	-	5 000
06 01 05*	Kwas azotowy i azotawy	-	-	5 000
06 01 06*	Inne kwasy	-	-	5 000
06 01 99	Inne nie wymienione odpady	5 000	-	-
06 02	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania wodorotlenków</i>			
06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy	-	-	5 000
06 02 03*	Wodorotlenek amonowy	-	-	5 000
06 02 04*	Wodorotlenek sodowy i potasowy	-	-	5 000
06 02 05*	Inne wodorotlenki	-	-	5 000
06 02 99	Inne nie wymienione odpady	5 000	60 000	-
06 03	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania soli i ich roztworów oraz tlenków metali</i>			
06 03 13*	Sole i roztwory zawierające metale ciężkie	-	-	5 000
06 03 14	Sole i roztwory inne niż wym. w 06 03 11 i 06 03 13	-	-	5 000
06 03 16	Tlenki metali inne niż wymienione w 06 03 15	-	-	5 000
06 03 99	Inne nie wymienione odpady	-	60 000	5 000
06 04	<i>Odpady zawierające metale inne niż wymienione w 06 03</i>			
06 04 05*	Odpady zawierające inne metale ciężkie	-	-	25 000
06 04 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
06 05	<i>Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków</i>			
06 05 02*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
06 05 03	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 06 05 02	25 000	-	-
06 06	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania związków siarki oraz z chemicznych procesów przetwórstwa siarki i odsiarczania</i>			
06 06 02*	Odpady zawierające niebezpieczne siarczki	-	-	25 000
06 06 03	Odpady zawierające siarczki inne niż wymienione w 06 06 02	-	-	25 000
06 06 99	Inne nie wymienione odpady	-	60 000	25 000
06 07	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania chlorowców oraz chemicznych procesów przetwórstwa chloru</i>			
06 07 02*	Węgiel aktywny z produkcji chloru	-	-	25 000
06 07 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
06 08	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania krzemu oraz pochodnych krzemu</i>			
06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	-	60 000	25 000
06 08 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
06 09	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania chemikaliów fosforowych oraz z chemicznych procesów przetwórstwa fosforu</i>			
06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	-	60 000	25 000
06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80	25 000	60 000	-
06 09 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
06 10	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania chemikaliów azotowych, z chemicznych procesów przetwórstwa azotu oraz z produkcji nawozów azotowych i innych</i>			
06 10 02*	Odpady zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
06 10 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-

06 11	Odpady z produkcji pigmentów oraz zmętniaczy nieorganicznych			
06 11 83	Odpadowy siarczan żelazowy	25 000	-	-
06 11 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
06 13	Odpady z innych nieorganicznych procesów chemicznych			
06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)	-	60 000	25 000
06 13 03	Czysta sadza	25 000	60 000	-
06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi	-	60 000	25 000
06 13 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
07	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania produktów przemysłu chemii organicznej			
07 01	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania podstawowych produktów przemysłu chemii organicznej			
07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	-	60 000	25 000
07 01 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	-	-	25 000
07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	-	60 000	25 000
07 01 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	-	-	25 000
07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	-	60 000	25 000
07 01 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	-	-	25 000
07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	-	60 000	25 000
07 01 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
07 01 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 01 11	25 000	-	-
07 01 80	Wapno pokarbidowe nie zawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)	25 000	60 000	-
07 01 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
07 02	Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tworzyw sztucznych, oraz kauczków i włókien syntetycznych			
07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	-	60 000	25 000
07 02 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	-	-	25 000 ✓
07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	-	60 000	25 000 ✓
07 02 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	-	-	25 000 ✓
07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	-	60 000	25 000 ✓
07 02 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowcoorganiczne	-	-	25 000 ✓
07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	-	60 000	25 000
07 02 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
07 02 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 02 11	25 000	-	-
07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych	25 000	60 000	-
07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)	-	60 000	25 000
07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14	25 000	60 000	-
07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony	-	60 000	25 000
07 02 17	Odpady zawierające silikony inne niż wymienione w 07 02 16	25 000	60 000	-

07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy	25 000	60 000	-
07 02 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
07 03	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania organicznych barwników oraz pigmentów (z wyłączeniem podgrupy 06 11)</i>			
07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	-	40 000	25 000
07 03 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	-	-	25 000
07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	-	60 000	25 000
07 03 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	-	-	25 000
07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	-	60 000	25 000
07 03 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	-	-	25 000
07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	-	60 000	25 000
07 03 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
07 03 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 03 11	25 000	-	-
07 03 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
07 04	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania organicznych środków ochrony roślin (z wyłączeniem 02 01 08 i 02 01 09), środków do konserwacji drewna (z wyłączeniem 03 02) i innych biocydów</i>			
07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	-	40 000	25 000
07 04 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	-	-	25 000
07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	-	60 000	25 000
07 04 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	-	-	25 000
07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	-	60 000	25 000
07 04 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	-	-	25 000
07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	-	60 000	25 000
07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
07 04 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 04 11	25 000	-	-
07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
07 04 80*	Przeterminowane środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)	-	-	25 000
07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione w 07 04 80	25 000	60 000	-
07 04 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
07 05	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farmaceutyków</i>			
07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	-	40 000	25 000
07 05 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	-	-	25 000
07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste	-	60 000	25 000
07 05 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	-	-	25 000
07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	-	60 000	25 000
07 05 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	-	-	25 000

07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	-	60 000	25 000
07 05 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
07 05 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 05 11	25 000	-	-
07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
07 05 14	Odpady stałe inne niż wymienione w 07 05 13	25 000	60 000	-
07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
07 05 81	Odpady ciekłe inne niż wymienione w 07 05 80	25 000	60 000	-
07 05 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
07 06	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania tłuszczów, natłustek, mydeł, detergentów, środków dezynfekujących i kosmetyków</i>			
07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	-	40 000	25 000
07 06 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	-	-	25 000
07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	-	60 000	25 000
07 06 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	-	-	25 000
07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	-	60 000	25 000
07 06 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	-	-	25 000
07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	-	60 000	25 000
07 06 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
07 06 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 06 11	25 000	-	-
07 06 80	Ziemia bieląca z rafinacji oleju	25 000	60 000	-
07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek	25 000	60 000	-
07 06 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
07 07	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych nie wymienionych produktów chemicznych</i>			
07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste	-	40 000	25 000
07 07 03*	Rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	-	-	25 000
07 07 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste	-	60 000	25 000
07 07 07*	Pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne zawierające związki chlorowców	-	-	25 000
07 07 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne	-	60 000	25 000
07 07 09*	Zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne zawierające związki chlorowców	-	-	25 000
07 07 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne	-	60 000	25 000
07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
07 07 12	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 07 07 11	25 000	-	-
07 07 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
08	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania powłok ochronnych (farb, lakierów, emalii ceramicznych), kitu, klejów, szczeliw i farb drukarskich</i>			
08 01	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania oraz usuwania farb i lakierów</i>			
08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	25 000	60 000	-
08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11	25 000	60 000	-

08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13	25 000	60 000	-
08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15	25 000	60 000	-
08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	25 000	60 000	-
08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17	25 000	60 000	-
08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19	25 000	60 000	-
08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów	-	60 000	25 000
08 01 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
08 02	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania innych powłok (w tym materiałów ceramicznych)</i>			
08 02 01	Odpady proszków powlekających	25 000	60 000	-
08 02 02	Szlamy wodne zawierające materiały ceramiczne	25 000	-	-
08 02 03	Zawiesiny wodne zawierające materiały ceramiczne	25 000	-	-
08 02 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
08 03	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania farb drukarskich</i>			
08 03 07	Szlamy wodne zawierające farby drukarskie	25 000	60 000	-
08 03 08	Odpady ciekłe zawierające farby drukarskie	25 000	60 000	-
08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12	25 000	60 000	-
08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14	25 000	60 000	-
08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące	-	60 000	25 000
08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
08 03 18	Odpadowy toner drukarski inny niż wymieniony w 08 03 17	25 000	60 000	-
08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19	25 000	60 000	-
08 03 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	-	-
08 04	<i>Odpady z produkcji, przygotowania, obrotu i stosowania klejów oraz szczeliw (w tym środki do impregnacji wodoszczelnej)</i>			
08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające, rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000 ✓
08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09	25 000	60 000	-
08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000 ✓
08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11	25 000	60 000	-
08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawieraj, rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13	25 000	60 000	-
08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15	25 000	60 000	-

08 04 17*	Olej żywiczny	-	60 000	25 000
08 04 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
09	Odpady z przemysłu fotograficznego i usług fotograficznych			
09 01	Odpady z przemysłu fotograficznego i usług fotograficznych			
09 01 01*	Wodne roztwory wywoływaczy i aktywatorów	-	-	25 000
09 01 02*	Wodne roztwory wywoływaczy do płyt offsetowych	-	-	25 000
09 01 03*	Roztwory wywoływaczy opartych na rozpuszczalnikach	-	-	25 000
09 01 04*	Roztwory utrwalaczy	-	-	25 000
09 01 05*	Roztwory wybielaczy i kapieli wybielająco-utrwalających	-	-	25 000
09 01 06*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające srebro	-	-	25 000
09 01 07	Błony i papier fotograficzny zawierające srebro lub związki srebra	25 000	-	-
09 01 08	Błony i papier fotograficzny nie zawierające srebra	25 000	-	-
09 01 13*	Odpady ciekłe z zakładowej regeneracji srebra inne niż wymienione w 09 01 06	-	-	25 000
09 01 80*	Przeterminowane odczynniki fotograficzne	-	-	25 000
09 01 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	-	-
10	Odpady z procesów termicznych			
10 01	Odpady z elektrowni i innych zakładów energetycznego spalania paliw (z wyłączeniem grupy 19)			
10 01 09*	Kwas siarkowy	-	-	5 000
10 01 13*	Popioły lotne z emulgowanych węglowodorów stosowanych jako paliwo	-	-	25 000
10 01 20*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
10 01 21	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 01 20	-	-	25 000
10 01 25	Odpady z przechowywania i przygotowania paliw dla opalanych węglem elektrowni	25 000	60 000	-
10 01 26	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej	-	-	25 000
10 01 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
10 02	Odpady z hutnictwa żelaza i stali			
10 02 07*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
10 02 08	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 02 07	-	-	25 000
10 02 11*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	-	-	25 000
10 02 12	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 02 11	-	-	25 000
10 02 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
10 03	Odpady z hutnictwa aluminium			
10 03 15*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	-	-	25 000
10 03 16	Zgary z wytopu inne niż wymienione w 10 03 15	-	-	25 000
10 03 17*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod	-	60 000	25 000
10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17	-	60 000	25 000
10 03 19*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wym. w 10 03 19	25 000	60 000	-
10 03 21*	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21	-	60 000	25 000

10 03 23*	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
10 03 24	Odpady stałe z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23	-	60 000	25 000
10 03 25*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25	25 000	60 000	-
10 03 27*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawieraj, oleje	-	-	25 000
10 03 28	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 03 27	25 000	-	-
10 03 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
10 04	<i>Odpady z hutnictwa ołowiu</i>			
10 04 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawieraj, oleje	-	-	25 000
10 04 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 04 09	25 000	-	-
10 04 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
10 05	<i>Odpady z hutnictwa cynku</i>			
10 05 08*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawierające oleje	-	-	25 000
10 05 09	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 05 08	25 000	-	-
10 05 10*	Zgary z wytopu o właściwościach palnych lub wydzielające w zetknięciu z wodą gazy palne w niebezpiecznych ilościach	-	-	25 000
10 05 11	Zgary inne niż wymienione w 10 05 10	25 000	-	-
10 05 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
10 06	<i>Odpady z hutnictwa miedzi</i>			
10 06 09*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawieraj, oleje	-	-	25 000
10 06 10	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 06 09	25 000	-	-
10 06 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
10 07	<i>Odpady z hutnictwa srebra, złota i platyny</i>			
10 07 07*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawieraj, oleje	-	-	25 000
10 07 08	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 07 07	25 000	-	-
10 07 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
10 08	<i>Odpady z hutnictwa pozostałych metali nieżelaznych</i>			
10 08 12*	Odpady zawierające smołę z produkcji anod	-	-	25 000
10 08 13	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 08 12	25 000	-	-
10 08 14	Odpadowe anody	25 000	-	-
10 08 15*	Pyły z gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
10 08 16	Pyły z gazów odlotowych inne niż wym. w 10 08 15	25 000	-	-
10 08 17*	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17	25 000	60 000	-
10 08 19*	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej zawieraj, oleje	-	-	25 000
10 08 20	Odpady z uzdatniania wody chłodzącej inne niż wymienione w 10 08 19	25 000	-	-
10 08 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
10 09	<i>Odpady z odlewnictwa żelaza</i>			
10 09 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000

10 09 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 09 13	25 000	-	-
10 09 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	-	-	25 000
10 09 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 09 15	25 000	-	-
10 09 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	-	-
10 10	<i>Odpady z odlewnictwa metali nieżelaznych</i>			
10 10 13*	Odpadowe środki wiążące zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
10 10 14	Odpadowe środki wiążące inne niż wymienione w 10 10 13	25 000	-	-
10 10 15*	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów	-	-	25 000
10 10 16	Odpady środków do wykrywania pęknięć odlewów inne niż wymienione w 10 10 15	25 000	-	-
10 10 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
10 11	<i>Odpady z hutnictwa szkła</i>			
10 11 13*	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
10 11 14	Szlamy z polerowania i szlifowania szkła inne niż wymienione w 10 11 13	25 000	-	-
10 11 19*	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
10 11 20	Odpady stałe z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 10 11 19	25 000	-	-
10 11 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
10 12	<i>Odpady z produkcji wyrobów ceramiki budowlanej, szlachetnej i ogniotrwałej (wyrobów ceramicznych, cegieł, płytek i produktów konstrukcyjnych)</i>			
10 12 13	Szlamy z zakładowych oczyszczalni ścieków /	25 000	-	-
10 12 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
10 13	<i>Odpady z produkcji spoiw mineralnych (w tym cementu, wapna i tynku) oraz z wytworzonych z nich wyrobów</i>			
10 13 04	Odpady z produkcji wapna palonego i hydratyzowanego	25 000	-	-
10 13 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
11	<i>Odpady z chemicznej obróbki i powlekania powierzchni metali oraz innych materiałów i z procesów hydrometalurgii metali nieżelaznych</i>			
11 01	<i>Odpady z obróbki i powlekania metali oraz innych materiałów (np. procesów galwanicznych, cynkowania, wytrawiania, fosforanowania, alkalicznego odtłuszczenia, anodowania)</i>			
11 01 05*	Kwasy trawiące	-	-	5 000
11 01 06*	Odpady zawieraj, kwasy inne niż wymień, w 11 01 05	-	-	5 000
11 01 07*	Alkalia trawiące	-	-	25 000
11 01 08*	Osady i szlamy z fosforanowania	-	-	25 000
11 01 09*	Szlamy i osady pofiltracyjne zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
11 01 10	Szlamy i osady pofiltracyjne inne niż wymienione w 11 01 09	25 000	-	-
11 01 11*	Wody popłuczne zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
11 01 12	Wody popłuczne inne niż wymienione w 11 01 11	25 000	-	-
11 01 13*	Odpady z odtłuszczenia zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
11 01 14	Odpady z odtłuszczenia inne niż wym. w 11 01 13	25 000	-	-
11 01 15*	Odcieki i szlamy z systemów membranowych lub systemów wymiany jonowej zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
11 01 16*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	-	-	25 000
11 01 98*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
11 01 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
11 02	<i>Odpady i szlamy z hydrometalurgii metali nieżelaznych</i>			

11 02 03	Odpady z produkcji anod dla procesów elektrolizy	25 000	-	-
11 02 06	Odpady z hydrometalurgii miedzi inne niż wymienione w 11 02 05	25 000	-	-
11 02 07*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
11 02 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
11 03	<i>Szlamy i odpady stałe z procesów odpuszczania stali</i>			
11 03 02*	Inne odpady	-	-	25 000
11 05	<i>Odpady z wysokotemperaturowych procesów galwanizowania</i>			
11 05 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
12	<i>Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</i>			
12 01	<i>Odpady z kształtowania oraz fizycznej i mechanicznej obróbki powierzchni metali i tworzyw sztucznych</i>			
12 01 04	Cząstki i pyły metali nieżelaznych	25 000	-	-
12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych	25 000	60 000	-
12 01 06*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali zawierające chlorowce (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	-	-	25 000
12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali nie zawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)	-	60 000	25 000
12 01 08*	Odpadowe emulsje i roztwory olejowe z obróbki metali zawierające chlorowce	-	-	25 000
12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali nie zawierające chlorowców	-	60 000	25 000
12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali	-	60 000	25 000
12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze	-	60 000	25 000
12 01 13	Odpady spawalnicze	25 000	-	-
12 01 14*	Szlamy z obróbki metali zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
12 01 15	Szlamy z obróbki metali inne niż wymienione w 12 01 14	25 000	-	-
12 01 16*	Odpady poszlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
12 01 17	Odpady poszlifierskie inne niż wymienione w 12 01 16	25 000	-	-
12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)	-	60 000	25 000
12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji	-	60 000	25 000
12 01 20*	Zużyte materiały szlifierskie zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
12 01 21	Zużyte materiały szlifierskie inne niż wymienione w 12 01 20	25 000	-	-
12 01 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
12 03	<i>Odpady z odtłuszczania wodą i parą (z wyłączeniem grupy 11)</i>			
12 03 01*	Wodne ciecze myjące	-	40 000	25 000
12 03 02*	Odpady z odtłuszczania parą	-	40 000	25 000
13	<i>Oleje odpadowe i odpady ciekłych paliw (z wyłączeniem olejów jadalnych oraz grup 05, 12 i 19)</i>			
13 01	<i>Odpadowe oleje hydrauliczne</i>			
13 01 01*	Oleje hydrauliczne zawierające PCB	-	-	25 000
13 01 04*	Emulsje olejowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	-	-	25 000
13 01 05*	Emulsje olejowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	-	60 000	25 000
13 01 09*	Mineralne oleje hydrauliczne zawierające związki chlorowcoorganiczne	25 000	-	-
13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	25 000	60 000	-
13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne	25 000	60 000	-

13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji	25 000	60 000	-
13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne	25 000	60 000	-
13 02	<i>Odpadowe oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe</i>			
13 02 04*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe zawierające związki chlorowcoorganiczne	25 000	-	-
13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	25 000	60 000	-
13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	25 000	60 000	-
13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji	25 000	60 000	-
13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe	25 000	60 000	-
13 03	<i>Odpadowe oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła</i>			
13 03 01*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory i nośniki ciepła zawierające PCB	-	-	25 000
13 03 06*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła zawierające związki chlorowcoorganiczne inne niż wymienione w 13 03 01	25 000	-	-
13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła nie zawierające związków chlorowcoorganicznych	25 000	60 000	-
13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła inne niż wymienione w 13 03 01	25 000	60 000	-
13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji	25 000	60 000	-
13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła	25 000	60 000	-
13 04	<i>Oleje żezowe</i>			
13 04 01*	Oleje żezowe ze statków żeglugi śródlądowej	25 000	60 000	-
13 04 02*	Oleje żezowe z nabrzeży portowych	25 000	60 000	-
13 04 03*	Oleje żezowe ze statków morskich	25 000	60 000	-
13 05	<i>Odpady z odwadniania olejów w separatorach</i>			
13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	25 000	60 000	-
13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach	25 000	60 000	-
13 05 03*	Szlamy z kolektorów	25 000	60 000	-
13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach	25 000	60 000	-
13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach	25 000	40 000	-
13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach	25 000	60 000	-
13 07	<i>Odpady paliw ciekłych</i>			
13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy	25 000	60 000	-
13 07 02*	Benzyna	25 000	60 000	-
13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)	25 000	60 000	-
13 08	<i>Odpady olejowe nieujęte w innych podgrupach</i>			
13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania	25 000	60 000	-
13 08 02*	Inne emulsje	25 000	60 000	-
13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków	25 000	60 000	-
13 08 99*	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
14	<i>Odpady z rozpuszczalników organicznych, chłodziw i propelentów (z wyłączeniem grup 07 i 08)</i>			
14 06	<i>Odpady z rozpuszczalników organicznych, chłodziw i propelentów w pianach lub aerozolach</i>			
14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	-	-	25 000

14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	-	60 000	25 000
14 06 04*	Szlamy i odpady zawierające rozpuszczalniki chlorowcoorganiczne	-	-	25 000
14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki	-	60 000	25 000
15	Odpady opakowaniowe; sorbenty, tkaniny do wycierania, materiały filtracyjne i ubrania ochronne nieujęte w innych grupach			
15 01	Odpady opakowaniowe (włącznie z selektywnie gromadzonymi komunalnymi odpadami opakowaniowymi)			
15 01 01	Opakowania z papieru i tektury	25 000	60 000	-
15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych	25 000	60 000	-
15 01 03	Opakowania z drewna	25 000	60 000	-
15 01 05	Opakowania wielomateriałowe	25 000	60 000	-
15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe	25 000	60 000	-
15 01 07	Opakowania ze szkła	25 000	-	-
15 01 09	Opakowania z tekstyliów	25 000	60 000	-
15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)	25 000	100 000	-
15 02	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania i ubrania ochronne			
15 02 02*	Sorbenty materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nie ujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	-	60 000	25 000
15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	25 000	60 000	-
16	Odpady nieujęte w innych grupach			
16 01	Zużyte lub nie nadające się do użytkowania pojazdy (włączając maszyny poza drogowe), odpady z demontażu, przeglądu i konserwacji pojazdów (z wyłączeniem grup 13 i 14 oraz podgrup 16 06 i 16 08)			
16 01 03	Zużyte opony	25 000	60 000	-
16 01 07*	Filtry olejowe	25 000	60 000	-
16 01 09*	Elementy zawierające PCB	-	-	25 000
16 01 10*	Elementy wybuchowe (np. poduszki powietrzne)	25 000	-	-
16 01 12	Okładziny hamulcowe inne niż wymienione w 16 01 11	25 000	-	-
16 01 13*	Płyny hamulcowe	25 000	5 000	-
16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje	25 000	5 000	-
16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14	25 000	60 000	-
16 01 19	Tworzywa sztuczne	25 000	60 000	-
16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16 01 13 i 16 01 14	25 000	60 000	-
16 01 22	Inne nie wymienione elementy	25 000	60 000	-
16 01 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
16 03	Partie produktów nie odpowiadające wymaganiom oraz produkty przeterminowane lub nieprzydatne do użytku			
16 03 03*	Nieorganiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
16 03 04	Nieorganiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 03, 16 03 80	25 000	60 000	-
16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80	25 000	60 000	-

16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia	25 000	60 000	-
16 05	Gazy w pojemnikach ciśnieniowych i zużyte chemikalia			
16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych	-	5 000	25 000
16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	-	5 000	25 000
16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	-	5 000	25 000
16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08	25 000	5 000	-
16 07	Odpady z czyszczenia zbiorników magazynowych, cystern transportowych i beczek z wyjątkiem grup 05 i 13)			
16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty	25 000	60 000	-
16 07 09*	Odpady zawierające inne substancje niebezpieczne	25 000	60 000	-
16 07 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
16 08	Zużyte katalizatory			
16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)	25 000	60 000	-
16 08 02*	Zużyte katalizatory zawierające niebezpieczne metale przejściowe (²) lub ich niebezpieczne związki	-	-	25 000
16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż wymienione w 16 08 02	25 000	60 000	-
16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalizacyjnego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)	25 000	60 000	-
16 08 05*	Zużyte katalizatory zawierające kwas fosforowy	-	-	25 000
16 08 06*	Zużyte ciecze stosowane jako katalizatory	-	-	25 000
16 08 07*	Zużyte katalizatory zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	-	-	25 000
16 10	Uwodnione odpady ciekłe przeznaczone do odzysku lub unieszkodliwiania poza miejscami ich powstawania			
16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne	-	40 000	25 000
16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01	25 000	60 000	-
16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03	25 000	60 000	-
16 80	Odpady różne			
16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji	25 000	60 000	-
16 81	Odpady powstałe w wyniku wypadków i zdarzeń			
16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	-	60 000	25 000
16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01	25 000	60 000	-
16 82	Odpady powstałe w wyniku klęsk żywiołowych			
16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne	-	60 000	25 000
16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01	25 000	60 000	-
17	Odpady z budowy, remontów, demontażu obiektów budowlanych i infrastruktury drogowej (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych)			
17 01	Odpady materiałów i elementów budowlanych oraz infrastruktury drogowej np. beton, cegły, płyty, ceramika			
17 01 80	Usunięte tynki, tapety, okleiny itp.	25 000	-	-
17 01 81	Odpady z remontów i przebudowy dróg	25 000	-	-
17 01 82	Inne nie wymienione odpady	25 000	-	-

17 02	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych			
17 02 01	Drewno	25 000	60 000	-
17 02 03	Tworzywa sztuczne	25 000	60 000	-
17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawieraj, lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)	-	60 000	25 000
17 03	Odpady asfaltów, smół i produktów smołowych			
17 03 01*	Asfalt zawierający smołę	-	-	25 000
17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01	25 000	60 000	-
17 03 03*	Smoła i produkty smołowe	-	60 000	25 000
17 03 80	Odpadowa papa	25 000	60 000	-
17 04	Odpady i złomy metaliczne oraz stopów metali			
17 04 10*	Kable zawierające ropę naftową, smołę i inne substancje niebezpieczne	-	-	25 000
17 04 11	Kable inne niż wymienione w 17 04 10	25 000	-	-
17 05	Gleba i ziemia (włączając glebę i ziemię z terenów zanieczyszczonych oraz urobek z pogłębiania)			
17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)	-	60 000	25 000
17 05 05*	Urobek z pogłębiania zawierający substancje niebezpieczne	-	-	25 000
17 05 07*	Tłuczeń torowy (kruszywo) zawierający substancje niebezpieczne	-	-	25 000
17 06	Materiały izolacyjne oraz materiały konstrukcyjne zawierające azbest			
17 06 04	Materiały izolacyjne inne niż wymienione w 17 06 01 i 17 06 03	25 000	-	-
17 08	Materiały konstrukcyjne zawierające gips			
17 08 01*	Materiały konstrukcyjne zawierające gips zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi	-	-	25 000
17 08 02	Materiały konstrukcyjne zawierające gips inne niż wymienione w 17 08 01	25 000	-	-
17 09	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu			
17 09 03*	Inne odpady z budowy, remontów i demontażu (w tym zmieszane) zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
17 09 04	Zmieszane odpady z budowy, remontów i demontażu inne niż wymienione w 17 09 01, 17 09 02 i 17 09 03	25 000	60 000	-
19	Odpady z instalacji i urządzeń służących zagospodarowaniu odpadów, z oczyszczalni ścieków oraz z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych			
19 01	Odpady z termicznego przekształcania odpadów			
19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych	-	60 000	25 000
19 01 17*	Odpady z pirolizy odpadów zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
19 02	Odpady z fizykochemicznej przeróbki odpadów (w tym usuwanie chromu, usuwanie cyjanków, neutralizacja)			
19 02 03	Wstępnie przemieszane odpady składające się wyłącznie z odpadów innych niż niebezpieczne	25 000	-	-
19 02 04*	Wstępnie przemieszane odpady składające się z co najmniej jednego rodzaju odpadów niebezpiecznych	-	-	25 000
19 02 05*	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
19 02 06	Szlamy z fizykochemicznej przeróbki odpadów inne niż wymienione w 19 02 05	25 000	-	-
19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji	-	60 000	25 000
19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000

19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09	25 000	60 000	-
19 02 11*	Inne odpady zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
19 02 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
19 05	<i>Odpady z tlenowego rozkładu odpadów stałych (kompostowania)</i>			
19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych	25 000	60 000	-
19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego	25 000	60 000	-
19 05 99	Inne nie wymienione odpady (stabilizat)	25 000	60 000	-
19 06	<i>Odpady z beztlenowego rozkładu odpadów</i>			
19 06 03	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów komunalnych	25 000	-	-
19 06 05	Ciecze z beztlenowego rozkładu odpadów zwierzęcych i roślinnych	25 000	-	-
19 06 99	Inne nie wymienione odpady	25 000	60 000	-
19 08	<i>Odpady z oczyszczalni ścieków nieujęte w innych grupach</i>			
19 08 01	Skratki	25 000	60 000	-
19 08 02	Zawartość piaskowników	25 000	-	-
19 08 05	Ustabilizowane komunalne osady ściekowe	25 000	60 000	-
19 08 06*	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	-	-	25 000
19 08 07*	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	-	-	25 000
19 08 08	Odpady z systemów membranowych zawierające metale ciężkie	25 000	-	-
19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze	25 000	60 000	-
19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09	-	60 000	25 000
19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych	-	60 000	25 000
19 08 12	Szlamy z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 11	25 000	-	-
19 08 13*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych	-	60 000	25 000
19 08 14	Szlamy z innego niż biologiczne oczyszczania ścieków przemysłowych inne niż wymienione w 19 08 13	25 000	-	-
19 08 99	Inne niewymienione odpady	25 000	60 000	-
19 09	<i>Odpady z uzdatniania wody pitnej i wody do celów przemysłowych</i>			
19 09 01	Odpady stałe ze wstępnej filtracji i skratki	25 000	-	-
19 09 02	Osady z klarowania wody	25 000	-	-
19 09 03	Osady z dekarbonizacji wody	25 000	-	-
19 09 04	Zużyty węgiel aktywny	25 000	60 000	-
19 09 05	Nasycone lub zużyte żywice jonowymienne	25 000	-	-
19 09 06	Roztwory i szlamy z regeneracji wymienników jonitowych	25 000	-	-
19 09 99	Inne niewymienione odpady	25 000	60 000	-
19 11	<i>Odpady z regeneracji olejów</i>			
19 11 01*	Zużyte filtry iłowe	-	60 000	25 000
19 11 02*	Kwaśne smoły	-	60 000	25 000
19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe	-	60 000	25 000
19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw	-	60 000	25 000
19 11 05*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
19 11 06	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków inne niż wymienione w 19 11 05	25 000	-	-

19 11 07*	Odpady z oczyszczania gazów odlotowych	-	-	25 000
19 11 99	Inne niewymienione odpady	25 000	60 000	-
19 12	<i>Odpady z mechanicznej obróbki odpadów (np. obróbki ręcznej, sortowania, zgniatania, granulowania) nieujęte w innych grupach</i>			
19 12 01	Papier i tektura	25 000	60 000	-
19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma	25 000	60 000	-
19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06	25 000	60 000	-
19 12 08	Tekstylia	25 000	60 000	-
19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)	25 000	100 000	-
19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne	-	100 000	25 000
19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11	25 000	100 000	-
19 13	<i>Odpady z oczyszczania gleby, ziemi i wód podziemnych</i>			
19 13 01*	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
19 13 02	Odpady stałe z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 01	25 000	-	-
19 13 03*	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
19 13 04	Szlamy z oczyszczania gleby i ziemi inne niż wymienione w 19 13 03	25 000	-	-
19 13 05*	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
19 13 06	Szlamy z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 05	25 000	-	-
19 13 07*	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
19 13 08	Odpady ciekłe i stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) z oczyszczania wód podziemnych inne niż wymienione w 19 13 07	25 000	-	-
19 80	<i>Odpady z unieszkodliwiania odpadów medycznych i weterynaryjnych nieujęte w innych podgrupach</i>			
19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych	25 000	60 000	-
20	<i>Odpady komunalne łącznie z frakcjami gromadzonymi selektywnie</i>			
20 01	<i>Odpady komunalne segregowane i gromadzone selektywnie (z wyłączeniem 15 01)</i>			
20 01 01	Papier i tektura	-	60 000	25 000
20 01 08	Odpady kuchenne ulegające biodegradacji	-	-	25 000
20 01 10	Odzież	-	60 000	25 000
20 01 11	Tekstylia	-	60 000	25 000
20 01 13*	Rozpuszczalniki	-	60 000	25 000
20 01 17*	Odczynniki fotograficzne	-	-	25 000
20 01 19*	Środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne np. herbicydy, insektycydy)	-	-	25 000
20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne	-	60 000	25 000
20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25	-	60 000	25 000
20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000 ✓

20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27	-	60 000	25 000
20 01 29*	Detergenty zawierające substancje niebezpieczne	-	-	25 000
20 01 30	Detergenty inne niż wymienione w 20 01 29	-	-	25 000
20 01 31*	Leki cytotoksyczne i cytostatyczne	-	-	25 000
20 01 32	Leki inne niż wymienione w 20 01 31	-	-	25 000
20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne	-	60 000	25 000
20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37	-	60 000	25 000
20 01 39	Tworzywa sztuczne	-	60 000	25 000
20 01 41	Odpady zmiotek wentylacyjnych	-	-	25 000
20 01 80	Środki ochrony roślin inne niż wymienione w 20 01 19	-	-	25 000
20 01 99	Inne niewymienione frakcje zbierane w sposób selektywny	-	-	25 000
20 02	<i>Odpady z ogrodów i parków (w tym z cmentarzy)</i>			
20 02 03	Inne odpady nieulegające biodegradacji	-	-	25 000
20 03	<i>Inne odpady komunalne</i>			
20 03 07	Odpady wielkogabarytowe	-	-	25 000
20 03 99	Odpady komunalne niewymienione w innych podgrupach	-	-	25 000

* - odpady niebezpieczne

Załącznik nr 2 do decyzji Marszałka Województwa Świętokrzyskiego z dnia 7 stycznia 2013 r., znak: OWŚVII.7222.12.2012

Rodzaje odpadów przewidywanych do zbierania

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadów
1.	02 01 01	Osady z mycia i czyszczenia
2.	02 01 03	Odpadowa masa roślinna
3.	02 01 04	Odpady tworzyw sztucznych (z wyłączeniem opakowań)
4.	02 01 07	Odpady z gospodarki leśnej
5.	02 01 08*	Odpady agrochemikaliów zawierające substancje niebezpieczne w tym środki ochrony roślin I i II klasy toksyczności (bardzo toksyczne i toksyczne)
6.	02 01 09	Odpady agrochemikaliów inne niż wymienione w 02 01 08*
7.	02 01 83	Odpady z upraw hydroponicznych
8.	02 01 99	Inne nie wymienione odpady
9.	02 02 01	Odpady z mycia i przygotowanie surowców
10.	02 02 03	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
11.	02 02 82	Odpady z produkcji mączki rybnej inne niż wymienione w 02 02 80
12.	02 02 99	Inne niewymienione odpady
13.	02 03 02	Odpady konserwantów
14.	02 03 03	Odpady poekstrakcyjne
15.	02 03 04	Surowce i produkty nienadające się do spożycia i przetwórstwa
16.	02 03 80	Wytłoki, osady i inne odpady z przetwórstwa produktów roślinnych (z wyłączeniem 02 03 81)
17.	02 03 81	Odpady z produkcji pasz roślinnych
18.	02 03 82	Odpady tytoniowe
19.	02 03 99	Inne niewymienione odpady
20.	02 04 02	Nienormatywny węglan wapnia oraz kreda cukrownicza (wapno defekacyjne)
21.	02 04 80	Wysłodki
22.	02 04 99	Inne niewymienione odpady
23.	02 05 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia oraz przetwarzania
24.	02 05 99	Inne niewymienione odpady
25.	02 06 01	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
26.	02 06 02	Odpady konserwantów
27.	02 06 80	Nieprzydatne do wykorzystania tłuszcze spożywcze
28.	02 06 99	Inne niewymienione odpady
29.	02 07 02	Odpady z destylacji spirytualiów
30.	02 07 03	Odpady z procesów chemicznych
31.	02 07 04	Surowce i produkty nieprzydatne do spożycia i przetwórstwa
32.	02 07 80	Wytłoki, osady moszczowe i pofermentacyjne, wywary
33.	02 07 99	Inne niewymienione odpady
34.	03 01 01	Odpady kory i korka
35.	03 01 04*	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir zawierające substancje niebezpieczne

36.	03 01 05	Trociny, wióry, ścinki, drewno, płyta wiórowa i fornir inne niż wymienione w 03 01 04
37.	03 01 80*	Odpady z chemicznej przeróbki drewna zawierające substancje niebezpieczne
38.	03 01 81	Odpady z chemicznej przeróbki drewna inne niż wymienione w 03 01 80
39.	03 01 99	Inne niewymienione odpady
40.	03 02 01*	Środki do konserwacji i impregnacji drewna niezawierające związków chlorowcoorganicznych
41.	03 02 04*	Nieorganiczne środki do konserwacji i impregnacji drewna
42.	03 02 05*	Inne środki do konserwacji i impregnacji drewna zawierające substancje niebezpieczne
43.	03 02 99	Inne niewymienione odpady
44.	03 03 01	Odpady z kory i drewna
45.	03 03 05	Szlamy z odbarwiania makulatury
46.	03 03 07	Mechanicznie wydzielone odrzuty z przeróbki makulatury i tektury
47.	03 03 08	Odpady z sortowania papieru i tektury przeznaczone do recyklingu
48.	03 03 09	Odpady szlamów defekosaturacyjnych
49.	03 03 10	Odpady z włókna, szlasy z włókien, wypełniaczy i powłok pochodzące z mechanicznej separacji
50.	03 03 81	Szlasy z innych procesów bielenia
51.	03 03 99	Inne niewymienione odpady
52.	04 01 01	Odpady z mizdrowania (odzierki i dwoiny wapniowe)
53.	04 01 02	Odpady z wapnienia
54.	04 01 03*	Odpady z odtłuszczania zawierające rozpuszczalniki (bez fazy ciekłej)
55.	04 01 04	Brzeczka garbująca zawierająca chrom
56.	04 01 05	Brzeczka garbująca niezawierająca chromu
57.	04 01 06	Osady zawierające chrom, zwłaszcza z zakładowych oczyszczalni ścieków.
58.	04 01 08	Odpady skóry wygarbowanej zawierające chrom (wióry, obcinki, pył ze szlifowania skór)
59.	04 01 09	Odpady z polerowania i wykańczania
60.	04 01 99	Inne niewymienione odpady
61.	04 02 10	Substancje organiczne z produktów naturalnych (np. tłuszcze, woski)
62.	04 02 14*	Odpady z wykańczania zawierające rozpuszczalniki organiczne
63.	04 02 15	Odpady z wykańczania inne niż wymienione w 04 02 14
64.	04 02 16*	Barwniki i pigmenty zawierające substancje niebezpieczne
65.	04 02 17	Barwniki i pigmenty inne niż wymienione w 04 02 16
66.	04 02 21	Odpady z nieprzetworzonych włókien tekstylnych
67.	04 02 22	Odpady z przetworzonych włókien tekstylnych
68.	04 02 80	Odpady z mokrej obróbki wyrobów tekstylnych
69.	04 02 99	Inne niewymienione odpady
70.	05 01 02*	Osady z odsalania
71.	05 01 03*	Osady z dna zbiorników
72.	05 01 04*	Kwaśne szlasy z procesów alkilowania
73.	05 01 05*	Wycieki ropy naftowej
74.	05 01 06*	Zaolejone osady z konserwacji instalacji lub urządzeń

75.	05 01 07*	Kwaśne smoły
76.	05 01 08*	Inne smoły
77.	05 01 11*	Odpady z alkalicznego oczyszczania paliw
78.	05 01 12*	Ropa naftowa zawierająca kwasy
79.	05 01 17	Bitum
80.	05 01 99	Inne niewymienione odpady
81.	05 06 01*	Kwaśne smoły
82.	05 06 03*	Inne smoły
83.	05 06 80*	Odpady ciekłe zawierające fenole
84.	05 06 99	Inne niewymienione odpady
85.	05 07 99	Inne niewymienione odpady
86.	06 02 01*	Wodorotlenek wapniowy
87.	06 02 99	Inne niewymienione odpady
88.	06 03 99	Inne niewymienione odpady
89.	06 04 99	Inne niewymienione odpady
90.	06 06 99	Inne niewymienione odpady
91.	06 07 99	Inne niewymienione odpady
92.	06 08 02*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
93.	06 08 99	Inne niewymienione odpady
94.	06 09 03*	Poreakcyjne odpady związków wapnia zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi
95.	06 09 04	Poreakcyjne odpady związków wapnia inne niż wymienione w 06 09 03 i 06 09 80
96.	06 09 99	Inne niewymienione odpady
97.	06 10 99	Inne niewymienione odpady
98.	06 11 99	Inne niewymienione odpady
99.	06 13 02*	Zużyty węgiel aktywny (z wyłączeniem 06 07 02)
100.	06 13 03	Czysta sadza
101.	06 13 05*	Sadza zawierająca lub zanieczyszczona substancjami niebezpiecznymi
102.	06 13 99	Inne niewymienione odpady
103.	07 01 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
104.	07 01 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste
105.	07 01 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
106.	07 01 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
107.	07 01 80	Wapno pokarbidowe niezawierające substancji niebezpiecznych (inne niż wymienione w 07 01 08)
108.	07 01 99	Inne niewymienione odpady
109.	07 02 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
110.	07 02 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemysłu i ciecze macierzyste
111.	07 02 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
112.	07 02 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
113.	07 02 13	Odpady tworzyw sztucznych
114.	07 02 14*	Odpady z dodatków zawierające substancje niebezpieczne (np. plastyfikatory, stabilizatory)

115.	07 02 15	Odpady z dodatków inne niż wymienione w 07 02 14
116.	07 02 16*	Odpady zawierające niebezpieczne silikony
117.	07 02 17	Odpady zawierając silikony inne niż wymienione w 07 02 16
118.	07 02 80	Odpady z przemysłu gumowego i produkcji gumy
119.	07 02 99	Inne niewymienione odpady
120.	07 03 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
121.	07 03 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
122.	07 03 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
123.	07 03 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
124.	07 03 99	Inne niewymienione odpady
125.	07 04 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
126.	07 04 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
127.	07 04 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
128.	07 04 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
129.	07 04 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
130.	07 04 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
131.	07 04 81	Przeterminowane środki ochrony roślin inne niż wymienione 07 04 80
132.	07 04 99	Inne niewymienione odpady
133.	07 05 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
134.	07 05 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
135.	07 05 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
136.	07 05 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
137.	07 05 13*	Odpady stałe zawierające substancje niebezpieczne
138.	07 05 80*	Odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
139.	07 05 99	Inne niewymienione odpady
140.	07 06 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
141.	07 06 04*	Inne rozpuszczalniki organiczne, roztwory z przemywania i ciecze macierzyste
142.	07 06 08*	Inne pozostałości podestylacyjne i poreakcyjne
143.	07 06 10*	Inne zużyte sorbenty i osady pofiltracyjne
144.	07 06 81	Zwroty kosmetyków i próbek
145.	07 06 99	Inne niewymienione odpady
146.	07 07 01*	Wody popłuczne i ługi macierzyste
147.	07 07 11*	Osady z zakładowych oczyszczalni ścieków zawierające substancje niebezpieczne
148.	07 07 99	Inne niewymienione odpady
149.	08 01 11*	Odpady farb i lakierów zawierających rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
150.	08 01 12	Odpady farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 11
151.	08 01 13*	Szlamy z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
152.	08 01 14	Szlamy z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 13

153.	08 01 15*	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
154.	08 01 16	Szlamy wodne zawierające farby i lakiery inne niż wymienione w 08 01 15
155.	08 01 17*	Odpady z usuwania farb i lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
156.	08 01 18	Odpady z usuwania farb i lakierów inne niż wymienione w 08 01 17
157.	08 01 19*	Zawiesiny wodne farb lub lakierów zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
158.	08 01 99	Inne niewymienione odpady
159.	08 01 20	Zawiesiny wodne farb lub lakierów inne niż wymienione w 08 01 19
160.	08 01 21*	Zmywacz farb lub lakierów
161.	08 02 01	Odpady proszków powlekających
162.	08 02 99	Inne niewymienione odpady
163.	08 03 12*	Odpady farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
164.	08 03 13	Odpady farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 12
165.	08 03 14*	Szlamy farb drukarskich zawierające substancje niebezpieczne
166.	08 03 15	Szlamy farb drukarskich inne niż wymienione w 08 03 14
167.	08 03 16*	Zużyte roztwory trawiące
168.	08 03 17*	Odpadowy toner drukarski zawierający substancje niebezpieczne
169.	08 03 19*	Zdyspergowany olej zawierający substancje niebezpieczne
170.	08 03 80	Zdyspergowany olej inny niż wymieniony w 08 03 19
171.	08 04 09*	Odpadowe kleje i szczeliwa zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
172.	08 04 10	Odpadowe kleje i szczeliwa inne niż wymienione w 08 04 09
173.	08 04 11*	Osady z klejów i szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
174.	08 04 12	Osady z klejów i szczeliw inne niż wymienione w 08 04 11
175.	08 04 13*	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
176.	08 04 14	Uwodnione szlasy klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 13
177.	08 04 15*	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw zawierające rozpuszczalniki organiczne lub inne substancje niebezpieczne
178.	08 04 16	Odpady ciekłe klejów lub szczeliw inne niż wymienione w 08 04 15
179.	08 04 17*	Olej żywiczny
180.	08 04 99	Inne niewymienione odpady
181.	08 05 01*	Odpady izocyjanianów
182.	10 01 07	Produkty z wapniowych metod odsiarczania gazów odlotowych odprowadzane w postaci szlamu
183.	10 01 99	Inne niewymienione odpady
184.	10 02 99	Inne niewymienione odpady
185.	10 03 18	Odpady zawierające węgiel z produkcji anod inne niż wymienione w 10 03 17
186.	10 03 20	Pyły z gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 19
187.	10 03 22	Inne cząstki stałe i pyły (łącznie z pyłami z młynów kulowych) inne niż wymienione w 10 03 21

188.	10 03 24	Odpady stałe z czyszczenia gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 23
189.	10 03 26	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 03 25
190.	10 03 99	Inne niewymienione odpady
191.	10 04 99	Inne niewymienione odpady
192.	10 05 99	Inne niewymienione odpady
193.	10 06 99	Inne niewymienione odpady
194.	10 07 99	Inne niewymienione odpady
195.	10 08 18	Szlamy i osady pofiltracyjne z oczyszczania gazów odlotowych inne niż wymienione w 10 08 17
196.	10 08 99	Inne niewymienione odpady
197.	10 10 99	Inne niewymienione odpady
198.	10 11 99	Inne niewymienione odpady
199.	10 12 99	Inne niewymienione odpady
200.	10 13 99	Inne niewymienione odpady
201.	10 80 99	Inne niewymienione odpady
202.	11 01 99	Inne niewymienione odpady
203.	11 02 99	Inne niewymienione odpady
204.	11 05 99	Inne niewymienione odpady
205.	12 01 05	Odpady z toczenia i wygładzania tworzyw sztucznych
206.	12 01 07*	Odpadowe oleje mineralne z obróbki metali niezawierające chlorowców (z wyłączeniem emulsji i roztworów)
207.	12 01 09*	Odpadowe emulsje i roztwory z obróbki metali niezawierające chlorowców
208.	12 01 10*	Syntetyczne oleje z obróbki metali
209.	12 01 12*	Zużyte woski i tłuszcze
210.	12 01 18*	Szlamy z obróbki metali zawierające oleje (np. szlamy z szlifowania, gładzenia i pokrywania)
211.	12 01 19*	Oleje z obróbki metali łatwo ulegające biodegradacji
212.	12 01 99	Inne niewymienione odpady
213.	12 03 01*	Wodne ciecze myjące
214.	12 03 02*	Odpady z odłuszczenia parą
215.	13 01 05*	Emulsje olejowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
216.	13 01 10*	Mineralne oleje hydrauliczne niezawierające związków
217.	13 01 11*	Syntetyczne oleje hydrauliczne
218.	13 01 12*	Oleje hydrauliczne łatwo ulegające biodegradacji
219.	13 01 13*	Inne oleje hydrauliczne
220.	13 02 05*	Mineralne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe niezawierające związków chlorowcoorganicznych
221.	13 02 06*	Syntetyczne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
222.	13 02 07*	Oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe łatwo ulegające biodegradacji
223.	13 02 08*	Inne oleje silnikowe, przekładniowe i smarowe
224.	13 03 07*	Mineralne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła niezawierające związków chlorowcoorganicznych
225.	13 03 08*	Syntetyczne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki
226.	13 03 09*	Oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła łatwo ulegające biodegradacji

227.	13 03 10*	Inne oleje i ciecze stosowane jako elektroizolatory oraz nośniki ciepła
228.	13 04 01*	Oleje żęzowe ze statków żeglugi śródlądowej
229.	13 04 02*	Oleje żęzowe z nabrzeży portowych
230.	13 04 03*	Oleje żęzowe ze statków morskich
231.	13 05 01*	Odpady stałe z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
232.	13 05 02*	Szlamy z odwadniania olejów w separatorach
233.	13 05 03*	Szlamy z kolektorów
234.	13 05 06*	Olej z odwadniania olejów w separatorach
235.	13 05 07*	Zaolejona woda z odwadniania olejów w separatorach
236.	13 05 08*	Mieszanina odpadów z piaskowników i z odwadniania olejów w separatorach
237.	13 07 01*	Olej opałowy i olej napędowy
238.	13 07 02*	Benzyna
239.	13 07 03*	Inne paliwa (włącznie z mieszaninami)
240.	13 08 01*	Szlamy lub emulsje z odsalania
241.	13 08 02*	Inne emulsje
242.	13 08 80	Zaolejone odpady stałe ze statków
243.	13 08 99*	Inne niewymienione odpady
244.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników
245.	14 06 05*	Szlamy i odpady stałe zawierające inne rozpuszczalniki
246.	15 01 01	Opakowania z papieru i tektury
247.	15 01 02	Opakowania z tworzyw sztucznych
248.	15 01 03	Opakowania z drewna
249.	15 01 05	Opakowania wielomateriałowe
250.	15 01 06	Zmieszane odpady opakowaniowe
251.	15 01 09	Opakowania z tekstyliów
252.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone (np. środkami ochrony roślin I i II klasy toksyczności - bardzo toksyczne i toksyczne)
253.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieuwjęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)
254.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02
255.	16 01 03	Zużyte opony
256.	16 01 07*	Filtry olejowe
257.	16 01 13*	Płyny hamulcowe
258.	16 01 14*	Płyny zapobiegające zamarzaniu zawierające niebezpieczne substancje
259.	16 01 15	Płyny zapobiegające zamarzaniu inne niż wymienione w 16 01 14
260.	16 01 19	Tworzywa sztuczne
261.	16 01 21*	Niebezpieczne elementy inne niż wymienione w 16 01 07 do 16 01 11, 16
262.	16 01 22	Inne niewymienione elementy
263.	16 01 99	Inne niewymienione odpady
264.	16 02 14	Zużyte urządzenia inne niż wymienione w 16 02 09 do 16 02 13
265.	16 02 15*	Niebezpieczne elementy lub części składowe usunięte z zużytych urządzeń
266.	16 02 16	Elementy usunięte z zużytych urządzeń inne niż wymienione w 16 02 15
267.	16 03 05*	Organiczne odpady zawierające substancje niebezpieczne

268.	16 03 06	Organiczne odpady inne niż wymienione w 16 03 05, 16 03 80
269.	16 03 80	Produkty spożywcze przeterminowane lub nieprzydatne do spożycia
270.	16 05 06*	Chemikalia laboratoryjne i analityczne (np. odczynniki chemiczne) zawierające substancje niebezpieczne, w tym mieszaniny chemikaliów laboratoryjnych i analitycznych
271.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
272.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)
273.	16 05 09	Zużyte chemikalia inne niż wymienione w 16 05 06, 16 05 07 lub 16 05 08
274.	16 07 08*	Odpady zawierające ropę naftową lub jej produkty
275.	16 07 99	Inne niewymienione odpady
276.	16 08 01	Zużyte katalizatory zawierające złoto, srebro, ren, rod, pallad, iryd lub platynę (z wyłączeniem 16 08 07)
277.	16 08 03	Zużyte katalizatory zawierające metale przejściowe lub ich związki inne niż
278.	16 08 04	Zużyte katalizatory stosowane do katalitycznego krakingu w procesie fluidyzacyjnym (z wyłączeniem 16 08 07)
279.	16 10 01*	Uwodnione odpady ciekłe zawierające substancje niebezpieczne
280.	16 10 02	Uwodnione odpady ciekłe inne niż wymienione w 16 10 01
281.	16 10 03*	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) zawierające substancje
282.	16 10 04	Stężone uwodnione odpady ciekłe (np. koncentraty) inne niż wymienione w 16 10 03
283.	16 80 01	Magnetyczne i optyczne nośniki informacji
284.	16 81 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
285.	16 81 02	Odpady inne niż wymienione w 16 81 01
286.	16 82 01*	Odpady wykazujące właściwości niebezpieczne
287.	16 82 02	Odpady inne niż wymienione w 16 82 01
288.	17 02 01	Drewno
289.	17 02 03	Tworzywa sztuczne
290.	17 02 04*	Odpady drewna, szkła i tworzyw sztucznych zawierające lub zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (podkłady kolejowe)
291.	17 03 02	Asfalt inny niż wymieniony w 17 03 01
292.	17 03 03*	Smoła i produkty smołowe
293.	17 03 80	Odpadowa papa
294.	17 05 03*	Gleba i ziemia, w tym kamienie, zawierające substancje niebezpieczne (np. PCB)
295.	17 09 02*	Odpady z budowy, remontów i demontażu zawierające PCB (np. substancje i przedmioty zawierające PCB: szczeliwa, wykładziny podłogowe zawierające żywice, szczelne zespoły okienne, kondensatory)
296.	19 01 10*	Zużyty węgiel aktywny z oczyszczania gazów odlotowych
297.	19 01 99	Inne niewymienione odpady
298.	19 02 07*	Oleje i koncentraty z separacji
299.	19 02 08*	Ciekłe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
300.	19 02 09*	Stałe odpady palne zawierające substancje niebezpieczne
301.	19 02 10	Odpady palne inne niż wymienione w 19 02 08 lub 19 02 09
302.	19 02 99	Inne niewymienione odpady

303.	19 05 01	Nieprzekompostowane frakcje odpadów komunalnych i podobnych
304.	19 05 02	Nieprzekompostowane frakcje odpadów pochodzenia zwierzęcego i roślinnego
305.	19 05 03	Kompost nieodpowiadający wymaganiom (nienadający się do wykorzystania)
306.	19 05 99	Inne niewymienione odpady
307.	19 06 99	Inne niewymienione odpady
308.	19 08 01	Skratki
309.	19 08 09	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda zawierające wyłącznie oleje jadalne i tłuszcze
310.	19 08 10*	Tłuszcze i mieszaniny olejów z separacji olej/woda inne niż wymienione w 19 08 09
311.	19 08 11*	Szlamy zawierające substancje niebezpieczne z biologicznego oczyszczania ścieków przemysłowych
312.	19 08 99	Inne niewymienione odpady
313.	19 09 04	Zużyty węgiel aktywny
314.	19 09 99	Inne niewymienione odpady
315.	19 10 03*	Lekka frakcja i pyły zawierające substancje niebezpieczne
316.	19 10 04	Lekka frakcja i pyły inne niż wymienione w 19 10 03
317.	19 10 05*	Inne frakcje zawierające substancje niebezpieczne
318.	19 10 06	Inne frakcje niż wymienione w 19 10 05
319.	19 11 01*	Zużyte filtry włókowe
320.	19 11 02*	Kwaśne smoły
321.	19 11 03*	Uwodnione odpady ciekłe
322.	19 11 04*	Alkaliczne odpady z oczyszczania paliw
323.	19 11 99	Inne niewymienione odpady
324.	19 12 01	Papier i tektura
325.	19 12 04	Tworzywa sztuczne i guma
326.	19 12 06*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
327.	19 12 07	Drewno inne niż wymienione w 19 12 06
328.	19 12 08	Tekstylia
329.	19 12 10	Odpady palne (paliwo alternatywne)
330.	19 12 11*	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów zawierające substancje niebezpieczne
331.	19 12 12	Inne odpady (w tym zmieszane substancje i przedmioty) z mechanicznej obróbki odpadów inne niż wymienione w 19 12 11
332.	19 80 01	Odpady po autoklawowaniu odpadów medycznych i weterynaryjnych
333.	20 01 01	Papier i tektura
334.	20 01 10	Odzież
335.	20 01 13*	Rozpuszczalniki
336.	20 01 25	Oleje i tłuszcze jadalne
337.	20 01 26*	Oleje i tłuszcze inne niż wymienione w 20 01 25
338.	20 01 27*	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice zawierające substancje niebezpieczne
339.	20 01 28	Farby, tusze, farby drukarskie, kleje, lepiszcze i żywice inne niż wymienione w 20 01 27

340.	20 01 37*	Drewno zawierające substancje niebezpieczne
341.	20 01 38	Drewno inne niż wymienione w 20 01 37
342.	20 01 39	Tworzywa sztuczne

* - odpady niebezpieczne