



RKŚ-VI.7222.19.2024

Kielce, 28 lutego 2025

Decyzja

Na podstawie art. 181 ust. 1 pkt 1, art. 183 ust. 1, art. 188, art. 211, art. 378 ust. 2a pkt 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54, z późn. zm.), art. 104 ustawy z dnia 14 czerwca 1960 r. - Kodeks postępowania administracyjnego (Dz. U. z 2024 r. poz. 572)

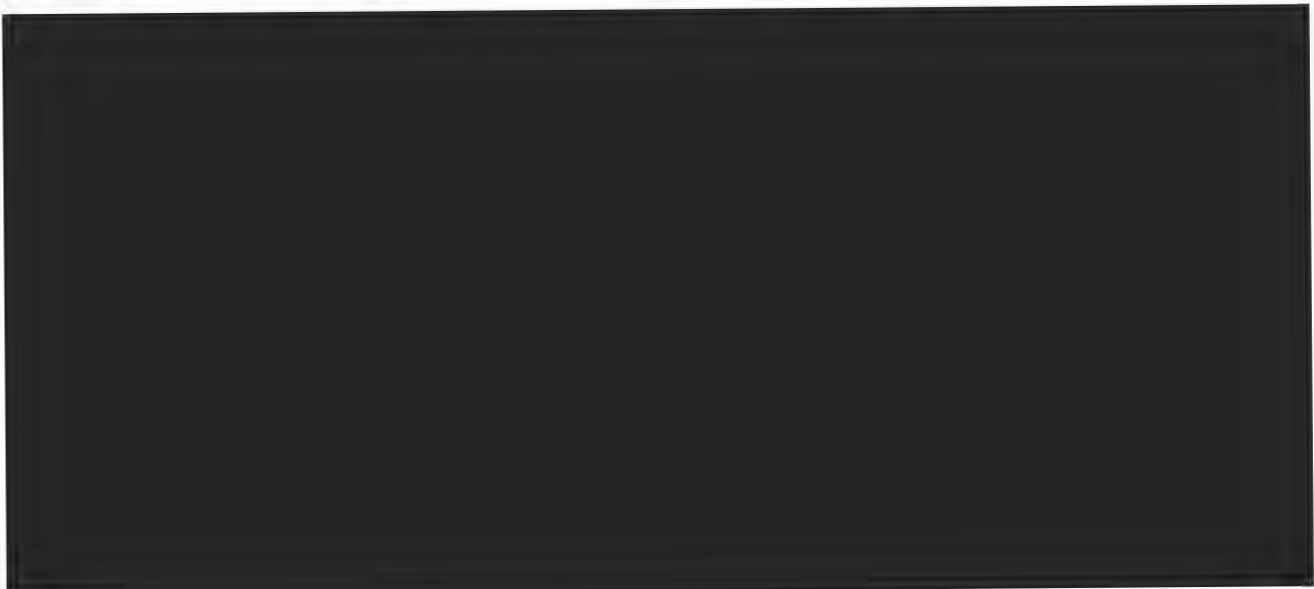
po rozpatrzeniu

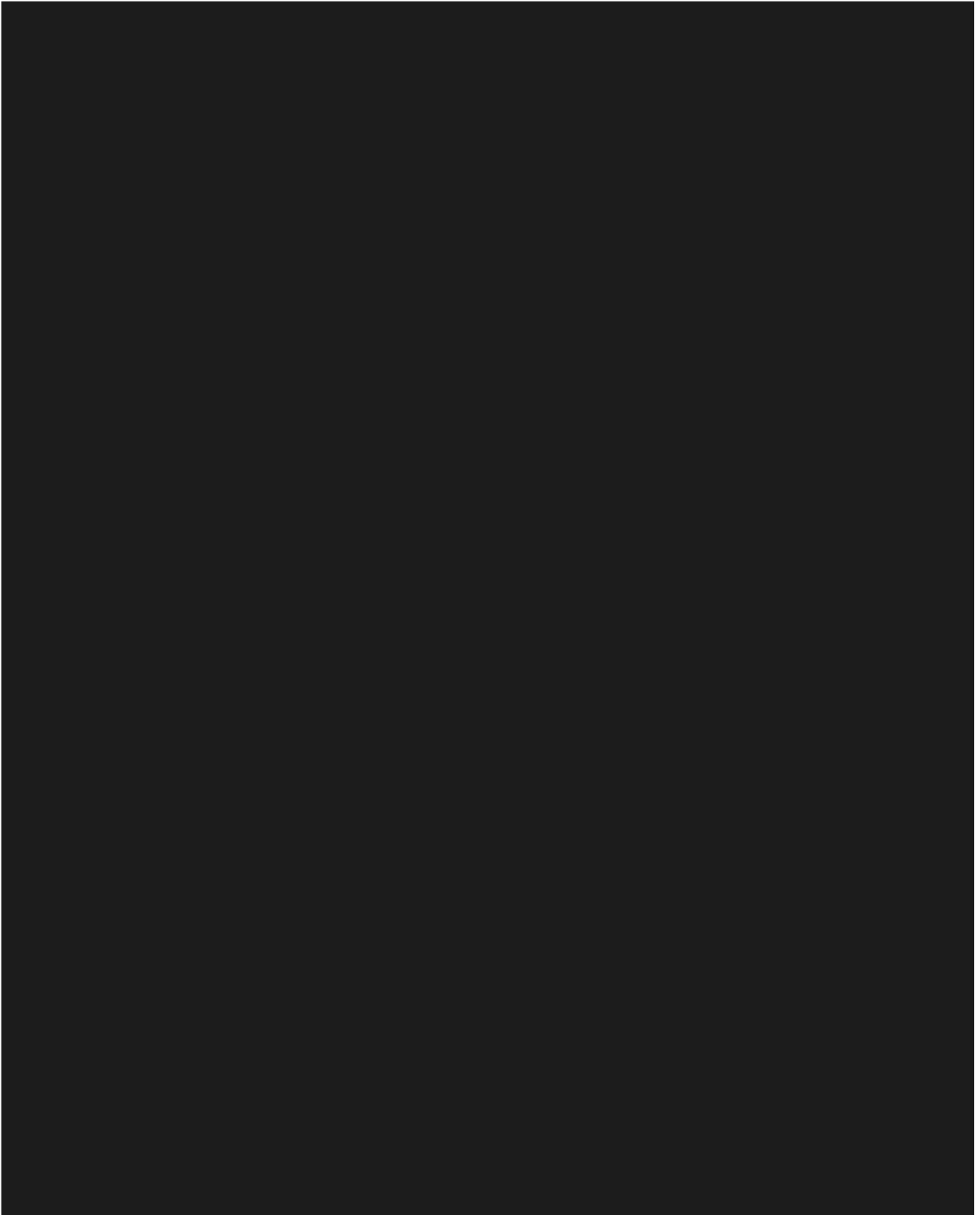
wniosku MESKO S.A., ul. Legionów 122, 26-111 Skarżysko-Kamienna w sprawie wydania pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji służącej do wytwarzania materiałów wybuchowych, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zlokalizowanej w powiecie skarżyskim, gmina Skarżysko-Kamienna, [REDACTED]

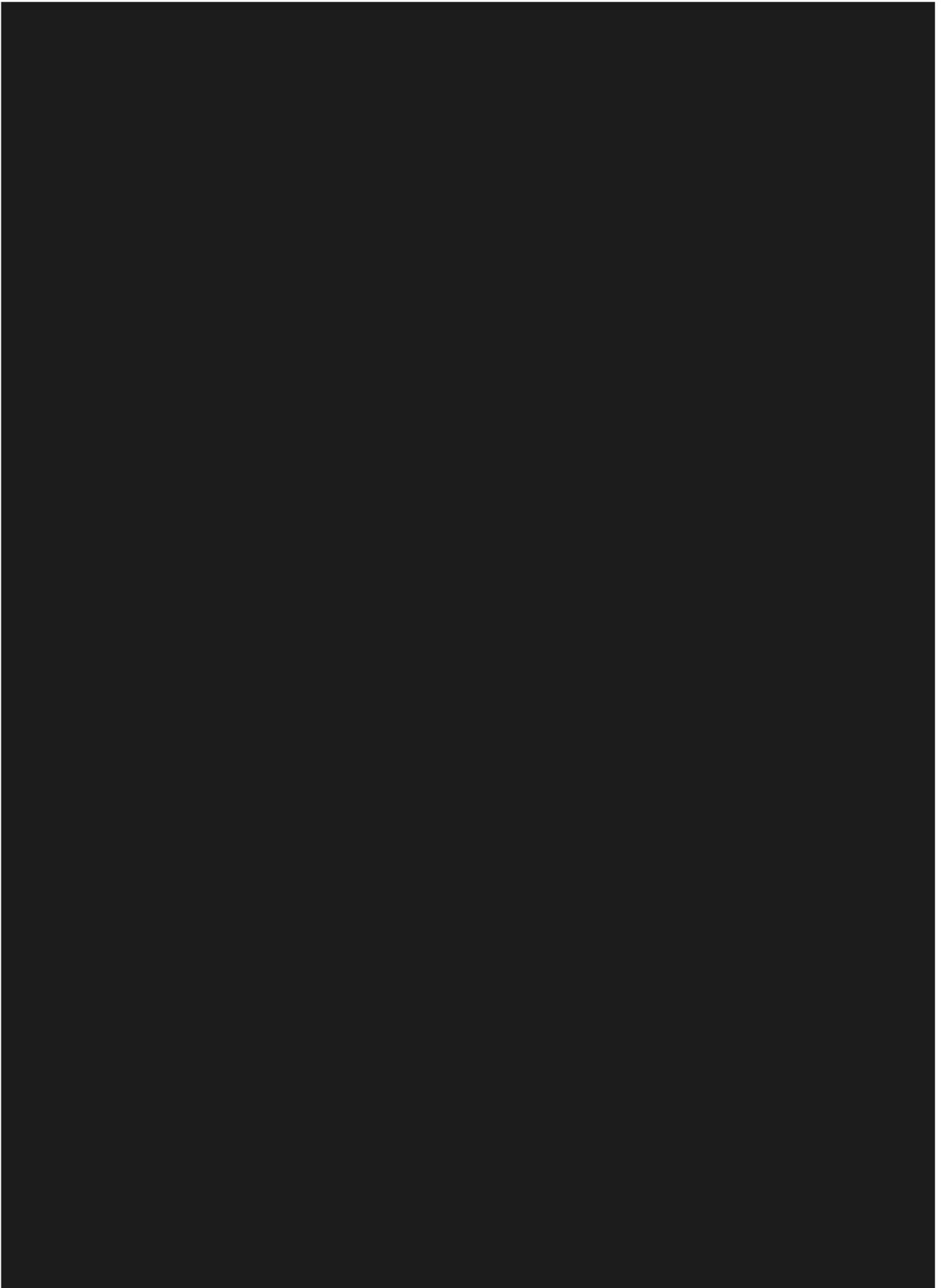
orzekam

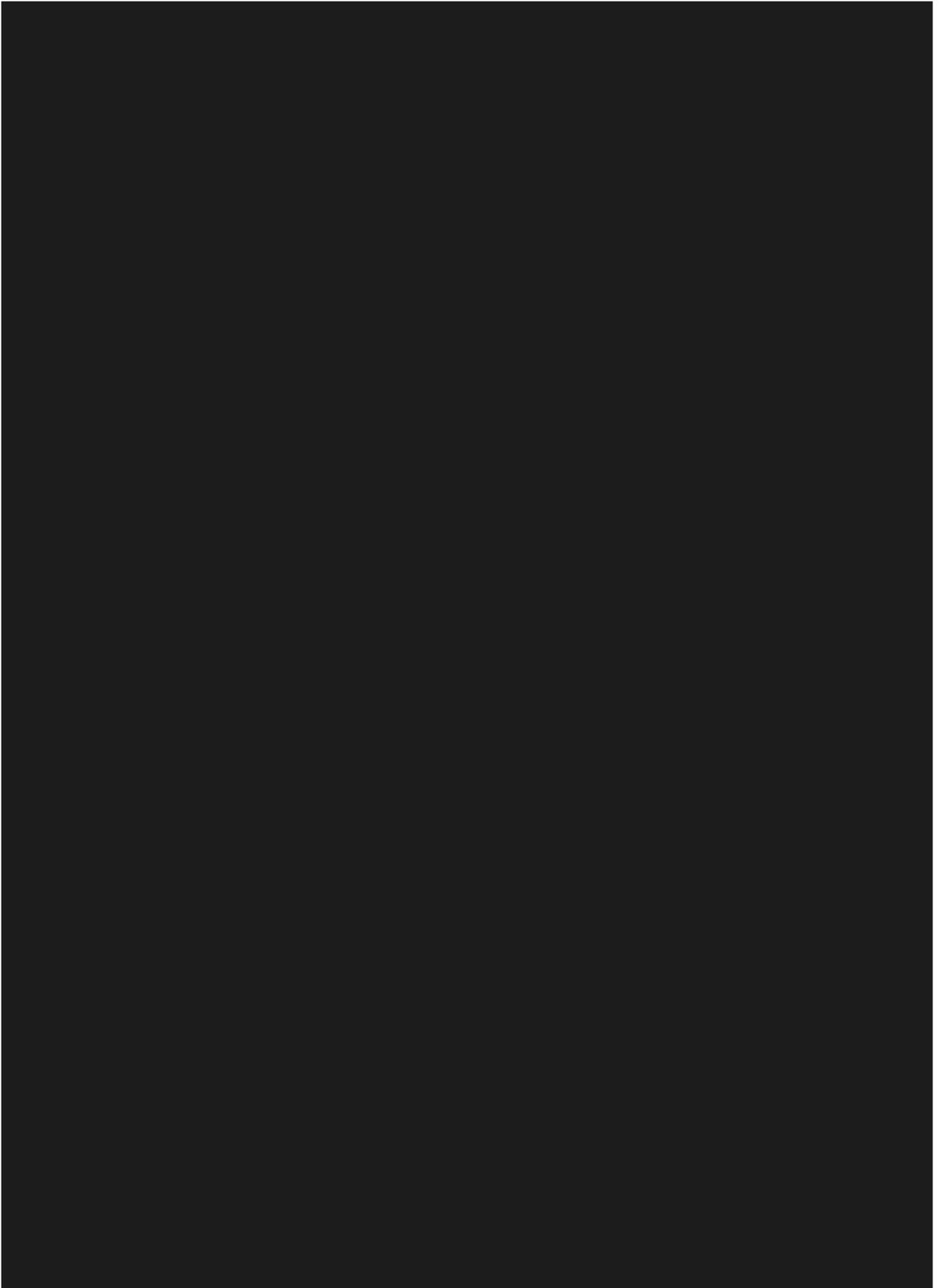
udzielam MESKO S.A., ul. Legionów 122, 26-111 Skarżysko-Kamienna pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji służącej do wytwarzania materiałów wybuchowych, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zlokalizowanej w powiecie skarżyskim, gmina Skarżysko-Kamienna, [REDACTED], oraz określam:

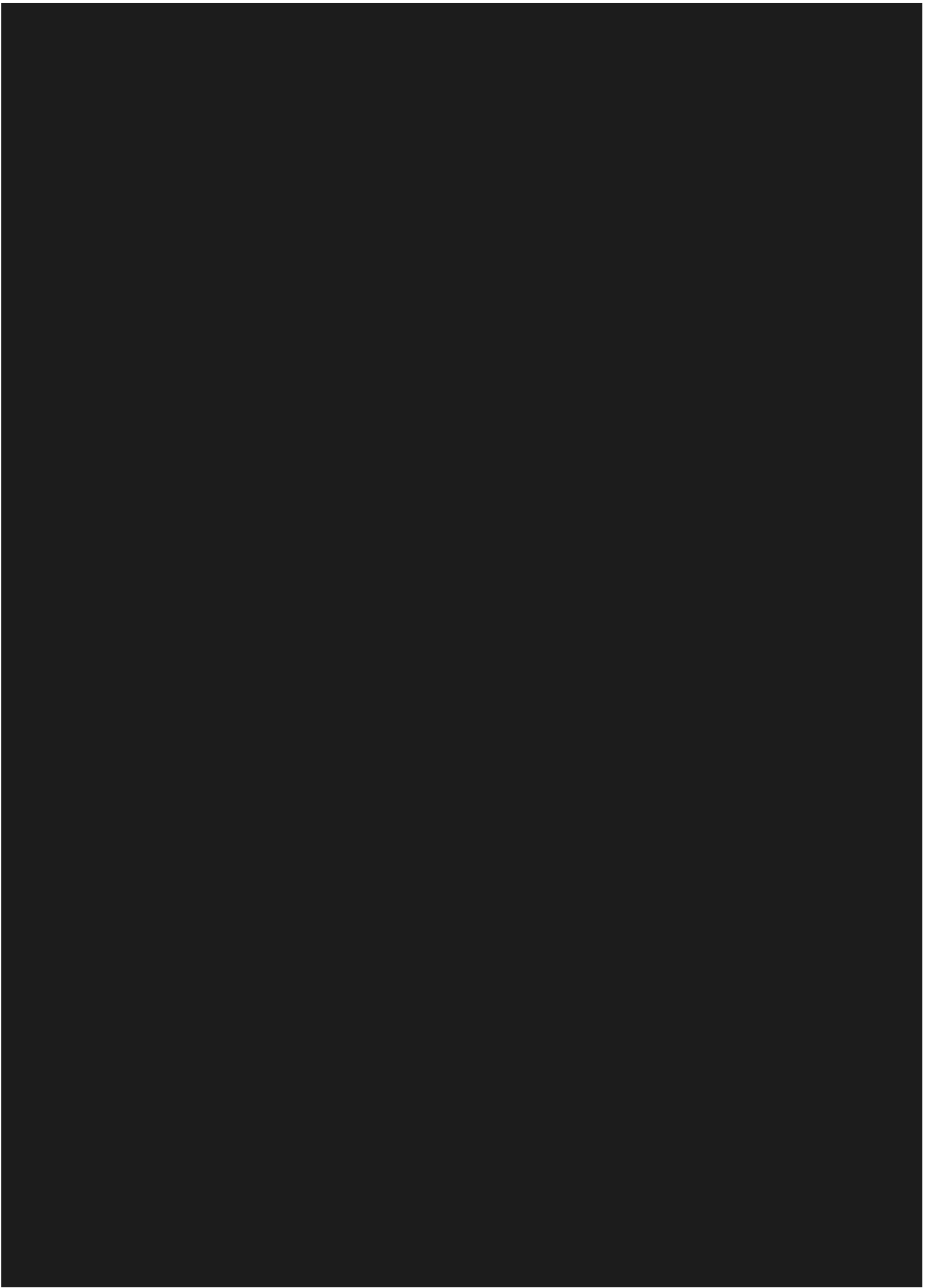
- I. RODZAJ I PARAMETRY INSTALACJI ISTOTNE Z PUNKTU WIDZENIA PRZECIWDZIAŁANIA ZANIECZYSZCZENIOM** *(informacje wyłączone z udostępniania na podstawie art. 16 ust. 1 pkt 8 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko)*

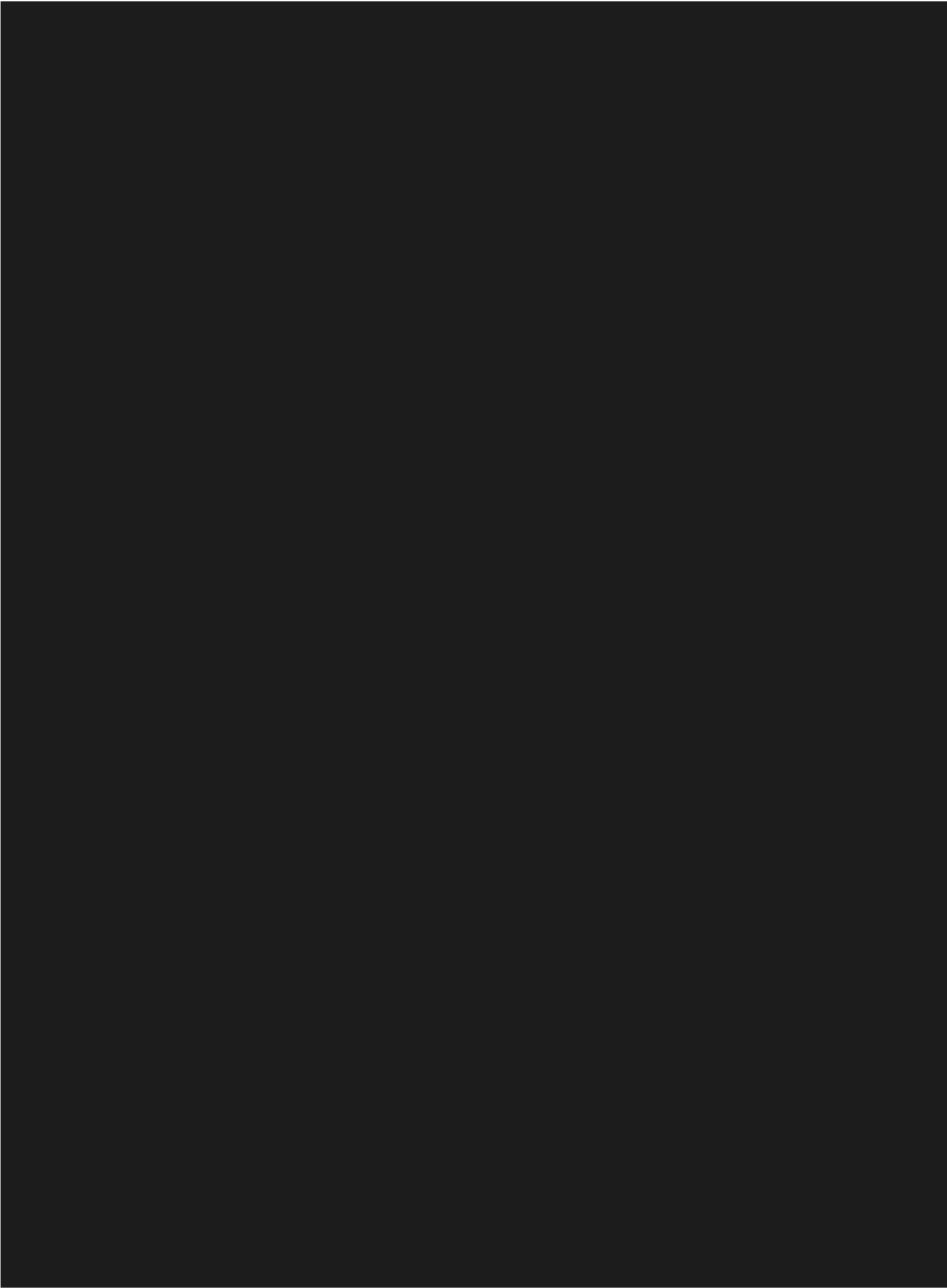












II. WIELKOŚĆ DOPUSZCZALNEJ EMISJI W WARUNKACH NORMALNEGO FUNKCJONOWANIA INSTALACJI

1. Wielkość dopuszczalnej emisji gazów lub pyłów do powietrza

1.1. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji, nie większą niż wynikająca z prawidłowej eksploatacji instalacji

Tabela nr 5. Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach normalnego funkcjonowania instalacji

Lp.	Miejsce wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza/ nr emitora	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [kg/h]
Budynek R-60			
1.	E R60/1	Pył	0,034 ¹⁾
2.	E R60/2	Pył	0,00025 ¹⁾
		Aceton	0,135
		TVOC ⁵⁾	0,0838 ²⁾
		Aceton	0,044
3.	E R60/3	4-metylopentan-2-on	0,027
		Ksylen	0,00295
		Etylobenzen	0,00295
		Fenol	0,00025
		Metylobenzen (toluen)	0,00025 ³⁾
		Metyloetyloketon (butan-2-on)	0,049
		TVOC ⁵⁾	0,085 ²⁾
		Suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2	0,0005 ⁴⁾
4.	E R60/4	Aceton	0,024
		4-metylopentan-2-on	0,039
		Ksylen	0,0042

		Etylobenzen	0,0042
		Fenol	0,00035
		Metylobenzen (toluen)	0,00035 ³⁾
		Metyloetyloketon (butan-2-on)	0,0695
		TVOC ⁵⁾	0,097 ²⁾
		Suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2	0,0007 ⁴⁾
5.	E R60/5	4-metylopentan-2-on	0,039
		Ksylen	0,0042
		Etylobenzen	0,0042
		Fenol	0,00035
		Metylobenzen (toluen)	0,00035 ³⁾
		Metyloetyloketon (butan-2-on)	0,0695
		TVOC ⁵⁾	0,0825 ²⁾
		Suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2	0,0007 ⁴⁾
Budynek 70C			
6.	E 70C/1	Pył	0,00032 ¹⁾
7.	E 70C/2	Pył	0,045 ¹⁾
8.	E 70C/3	Pył	0,000000032 ¹⁾
9.	E 70C/4	Pył	0,000000032 ¹⁾
10.	E 70C/5	Pył	0,000056 ¹⁾
Budynek 72C			
11.	E 72C/1	Pył	0,0003 ¹⁾
		Aceton	0,03
		TVOC ⁵⁾	0,01885 ²⁾
12.	E 72C/2	Pył	0,00015 ¹⁾
		Aceton	0,006
		TVOC ⁵⁾	0,00377 ²⁾
Budynek 36			
13.	E 36/1	Pył	0,025 ¹⁾
14.	E36/2	Pył	0,025 ¹⁾

¹⁾ zgodnie z BAT 14 Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym, zwanej dalej Konkluzjami BAT WGC „poziomy emisji BAT-AEL dla zorganizowanych emisji pyłu nie ma zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy pyłu wynosi poniżej np. 50 g/h), jeżeli pył nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 2 Konkluzji BAT WGC”.

²⁾ zgodnie z BAT 11 Konkluzji BAT WGC „poziomy emisji BAT-AEL dla zorganizowanych emisji TVOC nie mają zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy TVOC wynosi poniżej np. 100 g C/h), jeżeli w strumieniu gazów odlotowych nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 2 Konkluzji BAT WGC”.

³⁾ zgodnie z BAT 11 Konkluzji BAT WGC „poziomy emisji BAT-AEL dla zorganizowanych emisji toluenu nie mają zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy danej substancji wynosi poniżej np. 50 g/h)”.

⁴⁾ zgodnie z BAT 11 Konkluzji BAT WGC „poziomy emisji BAT-AEL dla sumy zorganizowanych LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 nie ma zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 wynosi poniżej np. 50 g/h)”

⁵⁾ jako całkowity lotny węgiel organiczny, wyrażony jako C.

1.2 Wielkość dopuszczalnej emisji w warunkach odbiegających od normalnego funkcjonowania instalacji

Nie określono dopuszczalnego czasu utrzymywania się uzasadnionych technologicznie warunków eksploatacyjnych odbiegających od normalnych, powodujących zwiększoną emisję zanieczyszczeń – oznacza to, że ze względu na brak uzasadnienia technicznego nie dopuszcza się występowania takich przypadków.

1.3 Wielkość dopuszczalnej rocznej emisji gazów lub pyłów do powietrza z instalacji

Tabela nr 6. Wielkość dopuszczalnej rocznej emisji gazów lub pyłów do powietrza z instalacji

Lp.	Rodzaj substancji	Dopuszczalna wielkość emisji [Mg/rok]
1.	Pył	0,130325
2.	Aceton	0,135
3.	TVOC ¹⁾	0,2488
4.	4-metylopentan-2-on	0,0238
5.	Ksilen	0,00844
6.	Etylobenzen	0,00844
7.	Fenol	0,00071
8.	Metylobenzen (toluen)	0,00071
9.	Metyloetyloketon (butan-2-on)	0,139
10.	Suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2	0,00142

¹⁾ jako całkowity lotny węgiel organiczny, wyrażony jako C

2. Emisja hałasu do środowiska

2.1 Charakterystyka akustyczna głównych źródeł hałasu

Tabela nr 7. Charakterystyka i czas pracy głównych źródeł hałasu

Lp.	Numer emitora	Poziom mocy akustycznej źródła hałasu L _{WA} [dB]	Rozkład czasu pracy źródła hałasu dla doby [h]	
			Pora dnia	Pora nocy
1.	E 36/1	66	16	8
2.	E 36/2	51	16	8

3.	36	85	16	8
4.	E 37/1	66	16	8
5.	E 37/2	66	16	8
6.	37	69	16	8
7.	E 70C/1	70	16	8
8.	E 70C/2	70	16	8
9.	E 70C/3	70	16	8
10.	E 70C/4	70	16	8
11.	E 70C/5	70	16	8
12.	E 70C/6	70	16	8
13.	70C	85	16	8
14.	E 72C/1	65	16	8
15.	E 72C/2	65	16	8
16.	E 72C/3	65	16	8
17.	E 72C/4	65	16	8
18.	72 C	85	16	8
19.	E 503/1	65	16	8
20.	E503/2	65	16	8
21.	503-503A	72	16	8
22.	E R60/1	65	16	8
23.	E R60/2	65	16	8
24.	E R60/3	65	16	8
25.	E R60/4	65	16	8
26.	E R60/5	65	16	8
27.	R60	85	16	8
28.	502	75	16	8

2.2 Dopuszczalny poziom emisji hałasu przenikającego z instalacji do środowiska

Dopuszczalny poziom hałasu wyrażony równoważnym poziomem dźwięku A (dB) przenikającym z instalacji do środowiska na tereny podlegające ochronie przed hałasem, tj. tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej (tereny zlokalizowane na południowy wschód od granicy zakładu) wynosi:

- w porze dziennej (od godz. 6⁰⁰ do godz. 22⁰⁰) – 50 dB,
- w porze nocnej (od godz. 22⁰⁰ do godz. 6⁰⁰) – 40 dB.

3. Wytwarzanie i sposoby postępowania z odpadami

3.1 Wyszczególnienie rodzajów odpadów przewidzianych do wytwarzania, z uwzględnieniem ich podstawowego składu chemicznego i właściwości oraz określenie ilości odpadów poszczególnych rodzajów przewidzianych do wytwarzania w ciągu roku

Tabela nr 8. Rodzaje i ilości odpadów przewidzianych do wytworzenia w ciągu roku

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Podstawowy skład chemiczny i właściwości	Masa odpadów [Mg/rok]
<i>Odpady niebezpieczne</i>				
1.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	<u>Skład</u> : organiczny związek chemiczny zawierający substancje niebezpieczne m.in. czterochloroetylen, tróchloroetylen. <u>Właściwości</u> : odpady w postaci płynnej, łatwopalne, toksyczne i ekotoksyczne.	2,50
2.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	<u>Skład</u> : organiczny związek chemiczny zawierający substancje niebezpieczne m.in. aceton, ksylen, naftę kosmetyczną. <u>Właściwości</u> : odpady w postaci płynnej, łatwopalne, toksyczne i ekotoksyczne.	2,50
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	<u>Skład</u> : odpady opakowań tworzyw sztucznych, metalowych, celulozowych i szklanych zawierających pozostałości substancji niebezpiecznych. <u>Właściwości</u> : odpady w postaci stałej, łatwopalne, drażniące, uczulające i ekotoksyczne.	3,00
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	<u>Skład</u> : materiały filtracyjne i pochłaniające (włącznie z sorbentami) wykorzystywane na terenie zakładu stanowiące mieszaninę włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych itp. Zanieczyszczone substancjami ropopochodnymi – smarami, olejami i płynami czyszczącymi, które zawierają węglowodory aromatyczne, substancje ropopochodne, fenole, rozpuszczalniki organiczne oraz substancjami wybuchowymi (m.in. paliwem raketowym, masami wybuchowymi). <u>Właściwości</u> : odpady wybuchowe, łatwopalne, drażniące, uczulające i ekotoksyczne.	20,50
5.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	<u>Skład</u> : mieszanina węglowodorów alifatycznych i aromatycznych oraz eterów, estrów, alkoholi i ich pochodnych. <u>Właściwości</u> : odpady wybuchowe.	52,50
6.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	<u>Skład</u> : przeterminowane, nienadające się do dalszego wykorzystania chemikalia nieorganiczne. <u>Właściwości</u> : odpady w postaci płynnej lub stałej, toksyczne i ekotoksyczne.	3,00
7.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	<u>Skład</u> : odpady w postaci przeterminowanych, nienadających się do dalszego wykorzystania chemikaliów organicznych. <u>Właściwości</u> : odpady w postaci płynnej lub stałej, toksyczne i ekotoksyczne.	2,50
<i>Odpady inne niż niebezpieczne</i>				
8.	15 02 03	Sorbenty, materiały filtracyjne, tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne inne niż wymienione w 15 02 02	<u>Skład</u> : materiały filtracyjne i pochłaniające (włącznie z sorbentami) wykorzystywane na terenie zakładu stanowiące mieszaninę włókien celulozowych, lnianych, poliamidowych itp. <u>Właściwości</u> : odpady w postaci stałej, łatwopalne.	5,20

3.2 Wskazanie sposobów zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczania ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko

W celu zapobiegania powstawaniu odpadów lub ograniczenia ilości odpadów i ich negatywnego oddziaływania na środowisko, należy podejmować działania takie jak:

- systematyczne prowadzenie szkoleń pracowników w zakresie prawidłowego prowadzenia procesów produkcyjnych oraz obsługi maszyn i urządzeń, a także postępowania z odpadami,
- bieżące kontrole, naprawy i konserwacja urządzeń i maszyn w celu ich utrzymywania w dobrym stanie technicznym,
- kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów, poprzez prowadzenie ilościowej i jakościowej ewidencji wytwarzanych odpadów,
- prowadzenie racjonalnej gospodarki surowcowej,
- segregacja odpadów oraz ich magazynowanie w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi,
- stosowanie energooszczędnego oświetlenia o wydłużonym okresie żywotności,
- przekazywanie wytworzonych odpadów uprawnionym podmiotom w celu ich dalszego zagospodarowania.

3.3 Opis sposobu dalszego gospodarowania odpadami, z uwzględnieniem zbierania, transportu, odzysku i unieszkodliwiania odpadów, a także wskazanie miejsca i sposobu oraz rodzaju magazynowanych odpadów

Wytworzone odpady winny być magazynowane w sposób selektywny, zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi w sposób uwzględniający właściwości chemiczne i fizyczne odpadów, w tym stan skupienia, oraz zagrożenia, które mogą powodować te odpady oraz w sposób zgodny z obowiązującymi w tym zakresie przepisami prawa.

Magazynowanie odpadów powinno odbywać się w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych, zadaszonych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Odpady winny być magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, beczkach i workach antystatycznych na uszczelnionym podłożu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości transportowej wszystkie odpady powstające na terenie zakładu będą przekazywane do dalszego zagospodarowania, podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami.

Tabela nr 9. Miejsce i sposób oraz rodzaj magazynowanych odpadów

Lp.	Kod odpadu	Rodzaj odpadu	Miejsce i sposób magazynowania odpadów
<i>odpady niebezpieczne</i>			
1.	14 06 02*	Inne chlorowcoorganiczne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach lub pojemnikach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych. <u>Miejsce magazynowania</u> – wydzielone, zadaszone miejsce magazynowe posiadające uszczelnione podłoże, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym działaniem czynników atmosferycznych.
2.	14 06 03*	Inne rozpuszczalniki i mieszaniny rozpuszczalników	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych beczkach lub pojemnikach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych. <u>Miejsce magazynowania</u> – wydzielone, zadaszone miejsce magazynowe posiadające uszczelnione podłoże, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym działaniem czynników atmosferycznych.
3.	15 01 10*	Opakowania zawierające pozostałości substancji niebezpiecznych lub nimi zanieczyszczone	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach, przystosowanych do magazynowania odpadów niebezpiecznych, ustawionych na drewnianych paletach w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych. <u>Miejsce magazynowania</u> – wydzielone, zadaszone miejsce magazynowe posiadające uszczelnione podłoże, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym działaniem czynników atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie.
4.	15 02 02*	Sorbenty, materiały filtracyjne (w tym filtry olejowe nieujęte w innych grupach), tkaniny do wycierania (np. szmaty, ścierki) i ubrania ochronne zanieczyszczone substancjami niebezpiecznymi (np. PCB)	Odpady będą magazynowane selektywnie – czysto zanieczyszczone masami pirotechnicznymi magazynowane będzie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach wyłożonych srebrnymi antyzapalnymi workami. Czysto zanieczyszczone innymi substancjami niebezpiecznymi magazynowane będzie w szczelnych workach/ pojemnikach przystosowanych do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych. <u>Miejsce magazynowania</u> – wydzielone, zadaszone miejsce magazynowe posiadające uszczelnione podłoże, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym działaniem czynników atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie.
5.	16 04 03*	Inne materiały wybuchowe	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach metalowych, workach antystatycznych, pojemnikach kartonowych przystosowanych do magazynowania odpadów niebezpiecznych, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych. <u>Miejsce magazynowania</u> – wydzielone, zadaszone miejsce magazynowe posiadające uszczelnione podłoże, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym działaniem czynników atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie.
6.	16 05 07*	Zużyte nieorganiczne chemikalia zawierające	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach przystosowanych do magazynowania

		substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	odpadów niebezpiecznych, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych. <u>Miejsce magazynowania</u> – wydzielone, zadaszone miejsce magazynowe posiadające uszczelnione podłoże, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym działaniem czynników atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie.
7.	16 05 08*	Zużyte organiczne chemikalia zawierające substancje niebezpieczne (np. przeterminowane odczynniki chemiczne)	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, szczelnych pojemnikach odpornych na działanie substancji niebezpiecznych zawartych w odpadach, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów niebezpiecznych. <u>Miejsce magazynowania</u> – wydzielone, zadaszone miejsce magazynowe posiadające uszczelnione podłoże, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym działaniem czynników atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie.
Odpady inne niż niebezpieczne			
8.	15 01 03	Opakowania z drewna	Odpady będą magazynowane selektywnie w oznakowanych, pojemnikach lub luzem, w miejscu przeznaczonym do magazynowania odpadów. <u>Miejsce magazynowania</u> – wydzielone miejsce magazynowe posiadające utwardzone podłoże, zabezpieczone przed dostępem osób postronnych oraz przed negatywnym działaniem czynników atmosferycznych, w sposób uniemożliwiający przypadkowe rozproszenie.

3.4 Warunki przeciwpożarowe wynikające z operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach

Nie dotyczy.

4. Warunki poboru wody i odprowadzanie ścieków z instalacji

4.1 Pobór wody

Na potrzeby instalacji wykorzystywana będzie woda dostarczana z sieci wodociągowej - Zakładów Metalowych „MESKO” S.A, na warunkach pozwolenia wodnoprawnego. Instalacja nie korzysta z ujęć wód powierzchniowych. Woda wykorzystywana będzie do celów socjalno-bytowych i technologicznych. Ilość wykorzystywanej wody maksymalnie wynosić będzie 360 m³/rok.

4.2 Odprowadzanie ścieków z instalacji - ilość, stan i skład ścieków przemysłowych

Eksplatacja instalacji będzie wiązała się z powstawaniem ścieków przemysłowych. Ścieki przemysłowe powstawać będą z linii do produkcji nitroestrów, na terenie budynku 503-503A. Ilość ścieków przemysłowych wynosić będzie nie więcej niż 1,8 m³/rok. Ścieki przemysłowe poddawane będą oczyszczeniu w procesie neutralizacji w neutralizatorze ścieków przemysłowych. System oczyszczania ścieków będzie w pełni zautomatyzowany.

Ścieki przemysłowe pochodzące z produkcji nitroestrów nie charakteryzują się wysoką zawartością substancji powodujących rozkład biologiczny.

Na terenie instalacji podczas prac porządkowych, mycia urządzeń, czynności socjalno-bytowych, awaryjnego zrzutu wody grzewczej z systemu podgrzewania urządzeń odprowadzania skroplin i kondensatu powstawać będą również ścieki technologiczne, w ilości nie większej niż 330 m³/rok.

Powierzchnie w budynkach, w których prowadzona będzie produkcja stałego paliwa raketowego będą posiadały szczelne, nieprzepuszczalne podłoże. W rozbudowanej instalacji IIPC, przy produkcji gdzie stosowane są substancje niebezpieczne o konsystencji ciekłej, zastosowano zabezpieczenia poprzez wykonanie specjalnej posadzki ze studzienką wybieralną, mającą na celu zatrzymanie ewentualnych wycieków przed przedostaniem się do wewnętrznej kanalizacji zakładowej.

Łączna ilość ścieków przemysłowych wynosić będzie 331,8 m³/rok. Ścieki przemysłowe nie będą wprowadzane do wód lub ziemi.

Oczyszczone ścieki przemysłowe gromadzone będą w dwóch szczelnych bezodpływowych zbiornikach podziemnych o pojemności 5 m³ (każdy), zlokalizowanych przy budynku 503-503A, a następnie wprowadzane będą do urządzeń kanalizacyjnych innego podmiotu, na warunkach pozwolenia wodnoprawnego.

Tabela nr 10. Orientacyjny stan i skład ścieków przemysłowych

Lp.	Wskaźnik	Jednostka	Wartość
1.	Temperatura	°C	< 35
2.	Odczyn pH	-	6,6-9,0
3.	Siarczany	mg/dm ³	500
4.	Zawiesina ogólna	mg/dm ³	100
5.	Azot ogólny	mg/dm ³	50
6.	Fosfor ogólny	mg/dm ³	10
7.	Węglowodory ropopochodne	mg/dm ³	15
8.	Żelazo ogólne	mg/dm ³	5

III. ZAKRES I SPOSÓB MONITOROWANIA WIELKOŚCI EMISJI

1. Zakres i sposób monitorowania wielkości emisji w gazach odlotowych

Należy monitorować emisje w gazach odlotowych co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN.

Tabela nr 11. Zakres i częstotliwość pomiarów emisji zanieczyszczeń do powietrza z instalacji do produkcji materiałów wybuchowych

Lp.	Miejsce wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza/ nr emitora	Rodzaj substancji	Norma EN*	Częstotliwość pomiarów
Budynek R-60				
1.	E R60/1	Pył	EN 13284-1	raz na rok
		Pył PM 10, Pył PM 2,5	EN ISO 23210	raz na 2 lata
2.	E R60/2	Pył	EN 13284-1	raz na 2 lata
		TVOC	EN 12619	raz na rok
3.	E R60/3	Fenol***	Brak normy EN	raz na rok
		Metylobenzen (toluen)	Brak normy EN	raz na rok
		TVOC**	EN 12619	raz na rok
4.	E R60/4	Fenol***	Brak normy EN	raz na rok
		Metylobenzen (toluen)	Brak normy EN	raz na rok
		TVOC**	EN 12619	raz na rok
5.	E R60/5	TVOC**	EN 12619	raz na rok
Budynek 70C				
6.	E 70C/1	Pył	EN 13284-1	raz na 2 lata
7.	E 70C/2	Pył	EN 13284-1	raz na rok
		Pył PM 10, Pył PM 2,5	EN ISO 23210	raz na 2 lata
8.	E 70C/3	Pył	EN 13284-1	raz na 2 lata
9.	E 70C/4	Pył	EN 13284-1	raz na 2 lata
10.	E 70C/5	Pył	EN 13284-1	raz na 2 lata
Budynek 72C				
11.	E 72C/1	Pył	EN 13284-1	raz na 2 lata
		TVOC**	EN 12619	raz na rok
12.	E 72C/2	Pył	EN 13284-1	raz na 2 lata
		TVOC**	EN 12619	raz dwa lata
Budynek 36				
13.	E 36/1	Pył	EN 13284-1	raz na rok
		Pył PM 10, Pył PM 2,5	EN ISO 23210	raz na 2 lata
14.	E36/2	Pył	EN 13284-1	raz na rok
		Pył PM 10, Pył PM 2,5	EN ISO 23210	raz na 2 lata

* - Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.

** - jako całkowity lotny węgiel organiczny, wyrażony jako C

*** - fenol, jako substancja CMR, inna niż substancje wymienione w innym miejscu tabeli zamieszczonej w BAT 8 Konkluzji BAT WGC

Wielkości emisji substancji wprowadzanych do powietrza, dla których w powyższej tabeli nie określono obowiązku prowadzenia bezpośredniego pomiaru, należy monitorować z wykorzystaniem informacji pochodzącej z bezpośrednich pomiarów (m.in. TVOC) z uwzględnieniem danych o zużyciu surowców i wielkość produkcji oraz pracy poszczególnych linii technologicznych.

2. Monitoring emisji hałasu

Okresowe pomiary hałasu przenikającego z instalacji do środowiska na obszarach objętych ochroną przed hałasem w porze dziennej i nocnej prowadzi się zgodnie z wymaganiami w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji określonymi w przepisach szczegółowych wydanych na podstawie art. 148 ust. 1 Prawa ochrony środowiska, tj. raz na dwa lata.

3. Zakres i sposób monitorowania emisji do wody

Zakres i sposób monitorowania ilości pobranej wody, częstotliwość i zakres badań ścieków przemysłowych odbywać się będzie na warunkach pozwoleń wodnoprawnych.

IV. ZAKRES, SPOSÓB I TERMIN PRZEKAZYWANIA ORGANOWI WŁAŚCIWEMU DO WYDANIA POZWOLENIA I WOJEWÓDZKIEMU INSPEKTOROWI OCHRONY ŚRODOWISKA COROCZNEJ INFORMACJI POZWALAJĄCEJ NA PRZEPROWADZENIE OCENY ZGODNOŚCI Z WARUNKAMI OKREŚLONYMI W POZWOLENIU

- 1. Wyniki pomiarów prowadzonych w związku z eksploatacją instalacji winny być przekazywane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Świętokrzyskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, na zasadach określonych w przepisach, o których mowa w art. 149 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. Prawo ochrony środowiska.**
- 2. Wyniki monitorowania emisji gazów do powietrza, dla substancji dla których nie został nałożony obowiązek prowadzenia pomiarów bezpośrednich, należy przekazać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Świętokrzyskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do końca pierwszego kwartału następującego po roku kalendarzowym, którego te wyniki dotyczą.**

Ww. wyniki monitorowania emisji gazów do powietrza winny zawierać algorytm wg. którego dokonano obliczeń wielkości emisji dla poszczególnych substancji oraz porównanie do warunków wynikających z niniejszego pozwolenia.

- 3. Należy prowadzić rejestr czasów pracy poszczególnych źródeł emisji w ciągu roku, oraz rejestr zużycia surowców, materiałów, surowców i energii wykorzystywanych w instalacji w ciągu roku.**

Ww. rejestry wraz z porównaniem do warunków wynikających z pozwolenia zintegrowanego, przekazywane będą Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz

Świętokrzyskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska do końca pierwszego kwartału następującego po roku kalendarzowym, którego te rejestry dotyczą.

4. Należy przekazać Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego wyniki wstępnych pomiarów wielkości emisji z instalacji do produkcji materiałów wybuchowych, o których mowa w art. 147 ust 4 ustawy Prawo ochrony środowiska, w terminie nie dłuższym niż dwa miesiące od momentu wykonania tych pomiarów.
5. Sprawozdania w zakresie gospodarowania odpadami należy składać do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego do dnia 15 marca za poprzedni rok kalendarzowy lub zgodnie z obowiązującymi przepisami.
6. Wszystkie ww. wyniki pomiarów oraz informacje przekazywane Marszałkowi Województwa Świętokrzyskiego oraz Świętokrzyskiemu Wojewódzkiemu Inspektorowi Ochrony Środowiska, winny zawierać porównanie z odpowiednimi warunkami określonymi w pozwoleniu zintegrowanym.

V. SPOSOBY OSIĄGANIA WYSOKIEGO POZIOMU OCHRONY ŚRODOWISKA JAKO CAŁOŚCI

1. Spełnienie wymagań ochrony środowiska wynikających z najlepszych dostępnych technik

W celu osiągnięcia wysokiego poziomu ochrony środowiska jako całości stosowane są rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne gwarantujące wysoki poziom ochrony środowiska jako całości, w tym wynikające z konkluzji dotyczących najlepszych dostępnych technik w odniesieniu do wspólnych systemów zarządzania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym (Konkluzje BAT WGC), takie jak:

Tabela nr 12. Rozwiązania organizacyjne, techniczne i technologiczne zapewniające spełnienie wymagań Konkluzji BAT w odniesieniu do wspólnych systemów zarządzania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym

Technika	Spełnienie wymagań przez Mesko S.A.
BAT 1 Aby poprawić ogólną efektywność środowiskową, w ramach BAT należy zapewnić wdrażanie i przestrzeganie systemu zarządzania środowiskowego zawierającego w sobie wszystkie następujące cechy: (i) zaangażowanie, przywództwo i odpowiedzialność kierownictwa, w tym kadry kierowniczej najwyższego szczebla, za wdrożenie skutecznego EMS; (ii) analizę obejmującą określenie kontekstu organizacji, określenie potrzeb i oczekiwań	Instalacja spełnia wymagania BAT 1 Jako elementy Zintegrowanego Systemu Zarządzania, zgodnego z wymaganiami normy PN-EN ISO 9001:2015, PN-EN ISO 14001:2015, PN-ISO45001:2018.

	zainteresowanych stron, określenie cech instalacji, które wiążą się z możliwym ryzykiem dla środowiska (lub zdrowia ludzkiego), jak również mających zastosowanie wymogów prawnych dotyczących środowiska;
(iii)	opracowanie polityki ochrony środowiska, która obejmuje ciągłą poprawę efektywności środowiskowej instalacji;
(iv)	określenie celów i wskaźników efektywności w odniesieniu do znaczących aspektów środowiskowych, w tym zagwarantowanie zgodności z mającymi zastosowanie wymogami prawnymi;
(v)	planowanie i wdrażanie niezbędnych procedur i działań (w tym w razie potrzeby działań naprawczych i zapobiegawczych), aby osiągnąć cele środowiskowe i uniknąć ryzyka środowiskowego;
(vi)	określenie struktur, ról i obowiązków w odniesieniu do aspektów i celów środowiskowych oraz zapewnienie niezbędnych zasobów finansowych i ludzkich;
(vii)	zapewnienie niezbędnych kompetencji i świadomości pracowników, których praca może mieć wpływ na efektywność środowiskową danej instalacji (np. przez przekazywanie informacji i szkolenia);
(viii)	komunikację wewnętrzną i zewnętrzną;
(ix)	wspieranie zaangażowania pracowników w dobre praktyki zarządzania środowiskowego;
(x)	opracowanie i stosowanie podręcznika zarządzania oraz pisemnych procedur w celu kontroli działalności o znaczącym wpływie na środowisko, jak również odpowiednich zapisów;
(xi)	skuteczne planowanie operacyjne i kontrolę procesu;
(xii)	wdrożenie odpowiednich programów konserwacji;
(xiii)	protokoły gotowości i reagowania na wypadek sytuacji wyjątkowej, w tym zapobieganie niekorzystnemu oddziaływaniu (na środowisko) sytuacji wyjątkowych lub ograniczanie ich negatywnych skutków;
(xiv)	w przypadku (ponownego) zaprojektowania (nowej) instalacji lub jej części, uwzględnienie jej wpływu na środowisko w trakcie użytkowania, co obejmuje budowę, konserwację, eksploatację i likwidację;
(xv)	wdrożenie programu monitorowania i pomiarów; w razie potrzeby informacje można znaleźć w sprawozdaniu referencyjnym dotyczącym monitorowania emisji do powietrza i wody z instalacji stacjonarnych;
xvi)	regularne stosowanie sektorowej analizy

- porównawczej;
- (xvii) okresowe niezależne (na tyle, na ile to możliwe) audyty wewnętrzne i okresowe niezależne audyty zewnętrzne w celu oceny efektywności środowiskowej i ustalenia, czy EMS jest zgodny z zaplanowanymi rozwiązaniami i czy odpowiednio go wdrożono i utrzymywano;
 - (xviii) ocenę przyczyn niezgodności, wdrażanie działań naprawczych w odpowiedzi na przypadki niezgodności, przegląd skuteczności działań naprawczych oraz ustalenie, czy podobne niezgodności istnieją lub mogą potencjalnie wystąpić;
 - (xix) okresowy przegląd EMS przeprowadzany przez kadrę kierowniczą najwyższego szczebla pod kątem jego stałej przydatności, adekwatności i skuteczności;
 - (xx) monitorowanie i uwzględnianie rozwoju czystszych technik.

Szczególnie w przypadku sektora chemicznego w ramach BAT należy również uwzględnić w EMS następujące elementy:

- (xxi) wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza (zob. BAT 2);
- (xxii) plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji w zakresie emisji do powietrza (zob. BAT 3);
- (xxiii) zintegrowaną strategię zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania w odniesieniu do emisji zorganizowanych do powietrza (zob. BAT 4);
- (xxiv) system zarządzania emisjami rozproszonymi LZO do powietrza (zob. BAT 19);
- (xxv) system zarządzania chemikaliami obejmujący wykaz substancji stwarzających zagrożenie i substancji stanowiących bardzo duże zagrożenie, wykorzystywanych w procesie lub procesach; potencjał zastąpienia substancji wymienionych w tym wykazie, ze szczególnym uwzględnieniem substancji innych niż surowce, analizuje się okresowo (np. co roku) w celu zidentyfikowania ewentualnych nowych dostępnych i bezpieczniejszych rozwiązań alternatywnych, które nie mają wpływu na środowisko lub mają mniejszy wpływ na środowisko.

(xxi) Sporządzono wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza zgodnie z BAT 2.

(xxii) Nie ma zastosowania, nie występują warunki inne, niż normalne warunki eksploatacji w zakresie emisji do powietrza.

(xxiii) Opracowano zintegrowaną strategię zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania w odniesieniu do emisji zorganizowanych do powietrza.

(xxiv) Nie ma zastosowania, brak jest emisji rozproszonych LZO do powietrza.

Zakład Mesko S.A. stanowi zakład dużego ryzyka i został dla niego opracowany Program zapobiegania awariom obejmujący wykaz substancji stwarzających zagrożenie i substancji stanowiących bardzo duże zagrożenie, wykorzystywanych w procesie lub procesach; potencjał zastąpienia substancji wymienionych w tym wykazie, ze szczególnym uwzględnieniem substancji innych niż surowce, analizuje się okresowo (np. co roku) w celu zidentyfikowania ewentualnych nowych dostępnych i bezpieczniejszych rozwiązań alternatywnych, które nie mają wpływu na środowisko lub mają mniejszy wpływ na środowisko.

BAT 2. celu łatwiejszego ograniczenia emisji do powietrza w ramach BAT należy ustanowić, prowadzić i regularnie rewidować (w tym w przypadku wystąpienia istotnej zmiany) wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza, jako część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1), obejmujący wszystkie następujące elementy:

- (i) informacje na tyle wyczerpujące, na ile jest to racjonalnie możliwe, o procesie produkcji chemicznej, w tym:
 - a) równania reakcji chemicznych, ze wskazaniem również produktów ubocznych;
 - b) uproszczone schematy sekwencji procesów pokazujące pochodzenie emisji;
- (ii) informacje na tyle wyczerpujące, na ile jest to racjonalnie możliwe, o emisjach zorganizowanych do powietrza, takie jak:
 - a) punktowe źródła emisji;
 - b) wartości średnie i zmienność przepływu oraz temperatury;
 - c) średnie stężenie i wartości przepływu masowego odpowiednich substancji/parametrów i ich zmienność (np. TVOC, CO, NOX, SOX, Cl₂, HCl);
 - d) obecność innych substancji mogących wpływać na układ lub układy oczyszczania gazów odlotowych lub bezpieczeństwo zespołu urządzeń (np. tlenu, azotu, pary wodnej, pyłu);
 - e) techniki stosowane w celu zapobiegania emisjom zorganizowanym do powietrza lub ich ograniczania;
 - f) palność, górna i dolna granica wybuchowości, reaktywność;
 - g) metody monitorowania (zob. BAT 8);
 - h) obecność substancji sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1 A, 1B lub 2; obecność takich substancji można na przykład oceniać zgodnie z kryteriami określonymi w rozporządzeniu (WE) 1272/2008 w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania (rozporządzenie CLP);
- (iii) informacje na tyle wyczerpujące, na ile jest to racjonalnie możliwe, o emisjach rozproszonych, takie jak:
 - a) identyfikacja źródła lub źródeł emisji;
 - b) charakterystyka każdego źródła emisji (np. ulotne lub nieulotne; statyczne lub ruchome; dostępność źródła emisji; objęte programem LDAR lub nie);
 - c) charakterystyka gazu lub cieczy w kontakcie ze źródłem lub źródłami emisji, w tym: 1) stan skupienia; 2) prężność par substancji w płynie, ciśnienie gazu; 3)

Ustanowiono wykaz emisji zorganizowanych i rozproszonych do powietrza. W ramach instalacji do produkcji paliwa raketowego nie zidentyfikowano emisji rozproszonych. W ramach emisji rozproszonych zidentyfikowano następujące substancje:

1. Pył
2. Aceton
3. TVOC1)
4. 4-metylopentan-2-on
5. Ksylen
6. Etylobenzen
7. Fenol
8. Metylobenzen (toluen)
9. Metyloetyloketon (butan-2-on)
10. Suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2

temperatura; 4) skład (wagowy w przypadku cieczy lub objętościowy w przypadku gazów); 5) niebezpieczne właściwości substancji lub mieszanin, w tym substancji lub mieszanin sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1 A, 1B lub 2; d) techniki stosowane w celu zapobiegania emisjom rozproszonym do powietrza lub ich ograniczania; e) monitorowanie (zob. BAT 20, BAT 21 i BAT 22).	
BAT 3. Aby ograniczyć częstość występowania warunków innych niż normalne warunki eksploatacji oraz emisje do powietrza w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji (OTNOC), w ramach BAT należy opracować i wdrożyć oparty na analizie ryzyka plan zarządzania w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji będący częścią systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1), który obejmuje wszystkie następujące funkcje: (i) identyfikację potencjalnych OTNOC (np. awaria urządzeń o krytycznym znaczeniu pod względem kontroli emisji zorganizowanych do powietrza lub urządzeń o krytycznym znaczeniu pod względem zapobiegania wypadkom lub incydentom, które mogłyby prowadzić do emisji do powietrza („urządzenia o krytycznym znaczeniu")), ich przyczyn i potencjalnych konsekwencji; (ii) odpowiednie zaprojektowanie urządzeń o krytycznym znaczeniu (np. modułowość i dzielenie urządzeń na sekcje, systemy zapasowe, techniki pozwalające uniknąć konieczności obchodzenia oczyszczania gazów odlotowych podczas rozruchu i wyłączania, urządzenia o wysokim poziomie integralności itp.); (iii) opracowanie i wdrożenie zapobiegawczego planu utrzymania w odniesieniu do urządzeń o krytycznym znaczeniu (zob. BAT 1 pkt (xii)); (iv) monitorowanie (tj. oszacowanie lub, o ile to możliwe, zmierzenie) i rejestrowanie emisji i związanych z nimi okoliczności w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji; (v) okresową ocenę emisji w warunkach innych niż normalne warunki eksploatacji (np. częstość występowania zdarzeń, czas ich trwania, ilość wyemitowanych zanieczyszczeń jak odnotowano w pkt (iv)) oraz, w stosownych przypadkach, wdrażanie działań naprawczych; (vi) regularny przegląd i aktualizację wykazu zidentyfikowanych innych niż normalne warunki eksploatacji w ramach pkt (i) po dokonaniu okresowej oceny pkt (v)	<u>BAT 3 nie ma zastosowania.</u> Nie dotyczy, nie występują inne, niż normalne warunki eksploatacji.

(vii) regularne testowanie systemów zapasowych. BAT 4. Aby ograniczyć emisje zorganizowane do powietrza, w ramach BAT należy stosować zintegrowaną strategię zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania, która obejmuje zintegrowane z procesem techniki odzysku i redukcji emisji uporządkowane od najbardziej do najmniej preferowanych.	<u>Instalacja spełnia wymagania BAT 4.</u> Opracowano zintegrowaną strategię zarządzania gazami odlotowymi i ich oczyszczania.
BAT 5. Aby ułatwić odzysk materiałów i ograniczenie emisji zorganizowanych do powietrza, a także zwiększyć efektywność energetyczną, w ramach BAT należy łączyć strumienie gazów odlotowych o podobnej charakterystyce, co minimalizuje liczbę punktowych źródeł emisji.	BAT 5 nie ma zastosowania Z uwagi na specyfikę instalacji, w tym małą skalę prowadzonych procesów produkcyjnych, ich znaczne wyizolowanie, pracę z materiałami wybuchowymi oraz w związku z warunkami pracy z tymi surowcami (ograniczona ilość materiału przetwarzanego w jednym czasie w jednym miejscu), brak jest możliwości łączenia strumieni gazów odlotowych o podobnej charakterystyce, aby ułatwić odzysk materiałów i ograniczyć emisje zorganizowane do powietrza.
BAT 6. W celu ograniczenia emisji zorganizowanych do powietrza w ramach BAT należy zapewnić, aby systemy oczyszczania gazów odlotowych były odpowiednio zaprojektowane (np. z uwzględnieniem maksymalnego natężenia przepływu i stężeń zanieczyszczeń), eksploatowane w zaprojektowanym zakresie oraz utrzymywane (poprzez konserwację zapobiegawczą, naprawczą, regularną i nieplanowaną), tak aby zapewnić optymalną dostępność, skuteczność i wydajność urządzeń.	<u>Instalacja spełnia wymagania BAT 6.</u> Instalacja wyposażona jest w system dwustopniowego odpylania z filtrem wstępnym workowym o skuteczności odpylania ok. 99% oraz filtrem HEPA o skuteczności odpylania ok. 99,9% na linii do mielenia oktogenu oraz w dwa filtry workowe o skuteczności odpylania ok. 99,8 % na linii do mielenia chloranu amonu. W procesie projektowania i realizacji instalacji, a w szczególności urządzeń ochronnych w budynkach 70C i 36 dokonano analizy warunków prowadzenia procesu w tym analizy zaprojektowanych systemów oczyszczania. Zaprojektowano urządzenia o odpowiednich parametrach, które są poddawane okresowym i regularnym przeglądom, konserwacji oraz ewentualnym naprawom tak aby zapewnić optymalną dostępność, skuteczność i wydajność urządzeń. Zaznacza się, że ze względu na pracę z materiałem wybuchowym brak jest możliwości dowolnej zmiany warunków prowadzenia procesu, gdyż każda zmiana mogłaby wpłynąć na warunki eksploatacji urządzeń ochronnych.
BAT 7. W ramach BAT należy w sposób ciągły monitorować kluczowe parametry procesu (np. przepływ i temperaturę gazów odlotowych) strumieni gazów odlotowych kierowanych do oczyszczania wstępnego lub końcowego.	<u>Instalacja spełnia wymagania BAT 7.</u> Wnioskodawca monitoruje kluczowe warunki zewnętrzne podczas prowadzonego procesu produkcji tj. temperaturę i wilgotność otoczenia. Ponadto, monitorowane są kluczowe parametry procesu takie jak temperatura podczas sieciowania oraz temperatura w procesie nitrowania. Z uwagi na charakter zużywanych surowców brak jest możliwości zmiany intensywności oraz czasu trwania procesów lub też pracy z większą ilością materiałów, aniżeli przewidziano w projektach technologicznych.
BAT 8. W ramach BAT należy monitorować emisje zorganizowane do powietrza co najmniej z podanej	<u>Instalacja będzie spełniała wymagania BAT 8 przed oddaniem jej do użytkowania</u>

poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.									
BAT 9. Aby zwiększyć zasobooszczędność i ograniczyć przepływ masowy związków organicznych wysyłanych do końcowego oczyszczenia gazów odlotowych, w ramach BAT należy odzyskiwać związki organiczne z gazów odlotowych z procesu technologicznego za pomocą jednej ze wskazanych technik lub ich kombinacji oraz ponownie je wykorzystywać.	<u>BAT 9 nie ma zastosowania</u> Ze względu na charakter produkcji oraz rodzaj prowadzonej działalności Wnioskodawca nie ma technicznej możliwości do odzysku związków organicznych z procesu technologicznego celem zwiększenia zasobooszczędności i ograniczenia przepływu masowego związków organicznych. Biorąc dodatkowo specyfikę prowadzonych operacji oraz ograniczenia wynikające z pracy z materiałami wybuchowymi, brak jest możliwości prowadzenia odzysku tych substancji ze względów bezpieczeństwa.								
BAT 10. Aby zwiększyć efektywność energetyczną i ograniczyć przepływ masowy związków organicznych wysyłanych do końcowego oczyszczenia gazów odlotowych, w ramach BAT należy wysyłać gazy odlotowe z procesu technologicznego o wystarczającej wartości opałowej do jednostki spalania paliw połączonej, jeśli jest to technicznie możliwe, z odzyskiem ciepła. BAT 9 ma pierwszeństwo przed wysyłaniem gazów odlotowych z procesu technologicznego do jednostki spalania paliw.	<u>BAT 10 nie ma zastosowania</u> Biorąc pod uwagę specyfikę prowadzonych operacji oraz ograniczenia wynikające z pracy z materiałami wybuchowymi, brak jest możliwości zwiększenia efektywności energetycznej i przepływu masowego związków organicznych. Ze względów bezpieczeństwa oraz mając na uwadze charakterystykę wykorzystywanych substancji (substancje wybuchowe) brak jest możliwości do wysyłania gazów odlotowych z procesu technologicznego do jednostki spalania paliw lub jednostki spalania paliw połączonej z odzyskiem ciepła.								
BAT 11. Aby ograniczyć emisje zorganizowane do powietrza związków organicznych, w ramach BAT należy stosować jedną ze wskazanych technik lub ich kombinację. - Adsorpcja, - Absorpcja, - Utlenianie katalityczne, - Kondensacja, - Utlenianie termiczne, - Bioproceny. Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji zorganizowanych związków organicznych do powietrza. <table border="1" data-bbox="183 1635 774 1982"> <thead> <tr> <th>Substancja/parametr</th><th>BAT-AEL (mg/Nm³) (Średnia dobowo lub średnia z okresu pobierania próbek)</th></tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)</td><td>< 1–20¹⁾</td></tr> <tr> <td>Suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1 A lub 1B</td><td>< 1–5</td></tr> <tr> <td>Suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2</td><td>< 1–10²⁾</td></tr> </tbody> </table>	Substancja/parametr	BAT-AEL (mg/Nm ³) (Średnia dobowo lub średnia z okresu pobierania próbek)	Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	< 1–20 ¹⁾	Suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1 A lub 1B	< 1–5	Suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2	< 1–10 ²⁾	<u>Instalacja spełnia wymagania BAT 11.</u> Ze względu na określone specyfikacje produktu, w tym pracę z materiałami wybuchowymi nie można zastosować żadnej z technik. Zaznacza się jednak, że Wnioskodawca na głównych źródłach emisji stosuje filtry o wysokiej sprawności które w istotny sposób zmniejszają emisję. W ocenie Wnioskodawcy zastosowanie filtrów należy uznać jako rozwiązanie równorzędne, o co najmniej takiej samej skuteczności działania w stosunku do adsorpcji. Z szacunków wielkości emisji maksymalnych z instalacji do produkcji paliw rakietowych wynika, że poziomy emisji BAT-AEL dla zorganizowanych emisji do powietrza: TVOC, Toluenu oraz sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 nie mają zastosowania, gdyż dla wszystkich miejsc wprowadzania emisji tych substancji do powietrza (emitorów): - przepływ masowy TVOC wynosi poniżej np. 100 gC/h; - przepływ masowy toluenu jest poniżej 50 g/h; - przepływ masowy sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 wynosi poniżej np. 50 g/h.
Substancja/parametr	BAT-AEL (mg/Nm ³) (Średnia dobowo lub średnia z okresu pobierania próbek)								
Całkowity lotny węgiel organiczny (TVOC)	< 1–20 ¹⁾								
Suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1 A lub 1B	< 1–5								
Suma LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2	< 1–10 ²⁾								

Benzen	< 0,5-1
Butadien	< 0,5-1
Chlorek etylenu	< 0,5-1
Tlenek etylenu	< 0,5-1
Tlenek propylenu	< 0,5-1
Formaldehyd	1-5
Chlorometan	< 0,5-1
Dichlorometan	< 0,5-1
Tetrachlorometan	< 0,5-1
Toluen	< 0,5-1 ²⁾
Trichlorometan	< 0,5-1

¹⁾ poziomy emisji BAT-AEL dla zorganizowanych emisji TVOC nie mają zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy TVOC wynosi poniżej np. 100 g C/h), jeżeli w strumieniu gazów odlotowych nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 2 Konkluzji BAT WGC.

²⁾ poziomy emisji BAT-AEL dla zorganizowanych emisji toluenu nie mają zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy danej substancji wynosi poniżej np. 50 g/h).

³⁾ poziomy emisji BAT-AEL dla sumy zorganizowanych LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 nie ma zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 wynosi poniżej np. 50 g/h).

| **BAT 12.** Aby ograniczyć emisje zorganizowane do powietrza PCDD/F z oczyszczania termicznego gazów odlotowych zawierających chlor lub związki chloru, w ramach BAT należy stosować techniki określone w lit. a) i b) oraz jedną ze wskazanych technik określonych w lit. c) lub ich kombinację. | **BAT 12 nie ma zastosowania** Brak jest emisji PCDD/F z oczyszczania termicznego gazów odlotowych zawierających chlor lub związki chloru. Wnioskodawca nie stosuje termicznego oczyszczania gazów odlotowych. |
| **BAT 13.** Aby zwiększyć zasobooszczędność i ograniczyć przepływ masowy pyłu i metali zawartych w pyle wysyłanych do końcowego oczyszczenia gazów odlotowych, w ramach BAT należy odzyskiwać materiały z gazów odlotowych z procesu technologicznego za pomocą jednej ze wskazanych technik lub ich kombinacji oraz ponownie je wykorzystywać | **Instalacja spełnia wymagania BAT 13.** Instalacja wyposażona jest w dwa filtry workowe tkaninowe na linii do mielenia chloranu amonu oraz dwustopniowe oczyszczanie na linii do mielenia oktogenu. (wstępny workowy oraz HEPA), które to stanowią rozwiązania równoważne. Z uwagi na pracę z materiałem wybuchowym brak jest możliwości ograniczenia przepływu masowego i zwiększenia zasobooszczędności pyłu i metali zawartych w pyle wysyłanych do końcowego oczyszczania gazów odlotowych. Wnioskodawca ogranicza emisję z głównych źródeł, ale nie ma możliwości zawracania stosowanych surowców ze względu na specyfikę procesu i możliwe zagrożenia dla osób realizujących proces, jak i dla użytkowników wyrobu. |

BAT 14. Aby ograniczyć emisje zorganizowane do powietrza pyłu i metali zawartych w pyłe, w ramach BAT należy stosować jedną ze wskazanych technik lub ich kombinację.

- a) Filtr absolutny,
- b) Absorpcja,
- c) Filtr tkaninowy,
- d) Wysokosprawy filtr powietrza,
- e) Cyklon,
- f) Elektrofiltr.

Poziomy emisji powiązane z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji zorganizowanych do powietrza pyłu, ołowiu i niklu

Substancja/parametr	BAT-AEL (mg/Nm ³) (Średnia dobową lub średnia z okresu pobierania próbek)
Pył*	< 1–5
Ołów i jego związki, wyrażone jako Pb	< 0,01–0,1
Nikiel i jego związki, wyrażone jako Ni	< 0,02–0,1

* BAT-AEL nie ma zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy pyłu wynosi poniżej np. 50 g/h), jeżeli w pyłe nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 2.

Instalacja spełnia wymagania BAT 14.

Wnioskodawca stosuje następujące techniki: dwustopniowy system odpylania z filtrem wstępnym workowym i filtrem HEPA na linii do mielenia oktogenu oraz dwa filtry workowe tkaninowe na linii do mielenia chloranu amonu.

Oszacowany przepływ masowy pyłu na każdym z emitatorów wynosi poniżej np. 50 g/h, w związku z czym nie mają zastosowania poziomy emisji BAT-AEL.

BAT 15. Aby zwiększyć zasobooszczędność i ograniczyć przepływ masowy związków nieorganicznych wysyłanych do końcowego oczyszczenia gazów odlotowych, w ramach BAT należy odzyskiwać związki nieorganiczne z gazów odlotowych z procesu technologicznego za pomocą absorpcji oraz ponownie je wykorzystywać.

BAT 15 nie ma zastosowania

Brak jest emisji związków nieorganicznych wysyłanych do końcowego oczyszczenia gazów odlotowych.

BAT 16. Aby ograniczyć emisje zorganizowane do powietrza CO, NOX i SOX z oczyszczania termicznego, w ramach BAT należy stosować technikę określoną w lit. c) oraz jedną z pozostałych technik lub ich kombinację.

BAT 16 nie ma zastosowania

Brak emisji związków nieorganicznych ze źródeł zorganizowanych. Ponadto, Wnioskodawca nie stosuje na terenie instalacji oczyszczania termicznego.

BAT 17. Aby ograniczyć emisje zorganizowane do powietrza amoniaku powstałe w wyniku stosowania selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) lub selektywnej redukcji niekatalitycznej (SNCR) w celu redukcji emisji NOX (ucieczka amoniaku), w ramach BAT należy zoptymalizować konstrukcję lub działanie SCR lub SNCR (np. zoptymalizowany stosunek odczynnika do NOX, równomierne rozłożenie odczynnika i optymalna wielkość kropel odczynnika).

BAT 17 nie ma zastosowania

Brak emisji amoniaku powstałych w wyniku stosowania selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) lub selektywnej redukcji niekatalitycznej (SNCR) w celu redukcji emisji NOX (ucieczka amoniaku).

BAT 18. Aby ograniczyć emisje zorganizowane do powietrza związków nieorganicznych inne niż emisje zorganizowane do powietrza amoniaku powstałe w wyniku stosowania selektywnej redukcji katalitycznej

BAT 18 nie ma zastosowania

Brak emisji zorganizowanej do powietrza związków nieorganicznych inne niż emisje zorganizowane do powietrza amoniaku powstałe w wyniku stosowania

(SCR) lub selektywnej redukcji niekatalitycznej (SNCR) w celu redukcji emisji NOX, emisje zorganizowane do powietrza CO, NOX i SOX powstałe w wyniku stosowania obróbki termicznej oraz emisje zorganizowane do powietrza NOX z pieców procesowych/nagrzewnic, w ramach BAT należy stosować jedną ze wskazanych technik lub ich kombinację.	selektywnej redukcji katalitycznej (SCR) lub selektywnej redukcji niekatalitycznej (SNCR) w celu redukcji emisji NOX, emisje zorganizowane do powietrza CO, NOX i SOX powstałe w wyniku stosowania obróbki termicznej oraz emisje zorganizowane do powietrza NOX z pieców procesowych/nagrzewnic..
BAT 19. Aby zapobiec występowaniu emisji rozproszonych LZO do powietrza lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczyć je, w ramach BAT należy opracować i wdrożyć system zarządzania emisjami rozproszonymi LZO jako część systemu zarządzania środowiskowego (zob. BAT 1), którego zakres obejmuje wszystkie następujące elementy: (i) Oszacowanie rocznej ilości emisji rozproszonych LZO (zob. BAT 20). (ii) Monitorowanie emisji rozproszonych LZO powstałych w wyniku stosowania rozpuszczalników przez obliczanie, w stosownych przypadkach, bilansu masy rozpuszczalnika (zob. BAT 21). (iii) Ustanowienie i realizowanie programu wykrywania i naprawy wycieków (LDAR) w odniesieniu do emisji ulotnych LZO. Czas realizacji programu wynosi zazwyczaj 1–5 lat, w zależności od charakteru, skali i złożoności zespołów urządzeń (5 lat może odpowiadać dużym zespołom urządzeń o dużej liczbie źródeł emisji). Program LDAR obejmuje wszystkie następujące elementy: a) uwzględnienie urządzeń zidentyfikowanych jako istotne źródła emisji ulotnych LZO w wykazie emisji rozproszonych LZO (zob. BAT 2); b) określenie kryteriów związanych z: • nieszczelnymi urządzeniami. Typowe kryteria mogą obejmować próg wycieku, powyżej którego urządzenia uznaje się za nieszczelne, lub wizualizację wycieku za pomocą kamer OGI. Zależy to od charakterystyki źródła emisji (np. możliwości dostępu do niego) i niebezpiecznych właściwości emitowanych substancji; • działania w zakresie konserwacji lub naprawy, które należy podjąć. Typowym kryterium może być próg stężenia LZO warunkujący podjęcie działań w zakresie konserwacji lub naprawy (próg konserwacji/naprawy). Próg konserwacji/naprawy jest zazwyczaj równy progowi wycieku lub	<u>BAT 19 nie ma zastosowania.</u> W ramach eksploatacji instalacji nie powstają emisje rozproszone LZO.

wyższy od niego. Zależy to od charakterystyki źródła emisji (np. możliwości dostępu do niego) i niebezpiecznych właściwości emitowanych substancji. W przypadku pierwszego programu LDAR zasadniczo nie jest on wyższy niż 5 000ppmv w odniesieniu do LZO innych niż LZO sklasyfikowane jako substancje CMR kategorii 1 A lub 1B oraz 1 000ppmv w odniesieniu do LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1 A lub 1B.

W przypadku kolejnych programów LDAR próg konserwacji/naprawy jest obniżany (zob. pkt (vi) lit. a)) i nie przekracza 1 000ppmv w odniesieniu do LZO innych niż LZO sklasyfikowane jako substancje CMR kategorii 1 A lub 1B oraz 500 ppmv w odniesieniu do LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 1 A lub 1B, docelowo wynosi 100 ppmv;

- c) dokonywanie pomiarów emisji ulotnych LZO pochodzących z urządzeń wymienionych w pkt (iii) lit. a) (zob. BAT 22);
 - d) możliwie najszybsze przeprowadzanie, w stosownych przypadkach, działań w zakresie konserwacji i naprawy (zob. BAT 23, techniki określone w lit. e) i f)) zgodnie z kryteriami określonymi w pkt (iii) lit. b). Działaniom w zakresie konserwacji i naprawy nadawany jest priorytet w zależności od niebezpiecznych właściwości emitowanej(-nych) substancji, znaczenia emisji lub ograniczeń eksploatacyjnych. Skuteczność działań w zakresie konserwacji lub naprawy weryfikuje się zgodnie z pkt (iii) lit. c), pozostawiając wystarczająco dużo czasu po interwencji (np. 2 miesiące);
 - e) wypełnianie bazy danych, o której mowa w pkt (v).
- (iv) Ustanowienie i realizowanie programu wykrywania i redukcji emisji nieulotnych LZO, którego zakres obejmuje wszystkie następujące elementy:
- a) uwzględnienie urządzeń zidentyfikowanych jako istotne źródła emisji nieulotnych LZO w wykazie emisji rozproszonych LZO (zob. BAT 2);
 - b) monitorowanie emisji nieulotnych LZO pochodzących z urządzeń wymienionych

- w pkt (iv) lit. a) (zob. BAT 22);
- c) planowanie i wdrażanie technik w zakresie redukcji emisji nieulotnych LZO (zob. BAT 23, techniki określone w lit. a), c) i g)–j)). Planowaniu i wdrażaniu technik nadawany jest priorytet w zależności od niebezpiecznych właściwości emitowanej (-nych) substancji, znaczenia emisji lub ograniczeń eksploatacyjnych;
- d) wypełnianie bazy danych, o której mowa w pkt (v).
- (v) Ustanowienie i prowadzenie bazy danych w odniesieniu do źródeł emisji rozproszonych LZO określonych w wykazie, o którym mowa w BAT 2, w celu prowadzenia rejestru:
- a) specyfikacji konstrukcji urządzeń (w tym daty i opisu wszelkich zmian konstrukcyjnych);
- b) wykonanych lub planowanych działań w zakresie konserwacji, naprawy, modernizacji lub wymiany urządzeń oraz daty ich realizacji;
- c) urządzeń, których konserwacja, naprawa, modernizacja lub wymiana jest niemożliwa ze względu na ograniczenia eksploatacyjne;
- d) wyników pomiarów lub monitorowania, w tym stężenia(-zeń) emitowanej(-nych) substancji, obliczonej wielkości wycieku (wyrażonej w kg/rok), zapisu z kamer OGI (np. z ostatniego programu LDAR) oraz dat wykonania pomiarów i realizacji działań w zakresie monitorowania;
- e) rocznej ilości emisji rozproszonych LZO (jako emisji ulotnych i nieulotnych), w tym informacji na temat źródeł niedostępnych i dostępnych które nie były monitorowane w ciągu roku.
- (vi) Okresowy przegląd i aktualizacja programu LDAR. Może to obejmować następujące działania:
- a) obniżenie progów wycieku lub konserwacji/naprawy (zob. pkt (iii) lit. b));
- b) przegląd priorytetów nadawanych urządzeniom, które należy monitorować, nadanie wyższego priorytetu urządzeniom (rodzajowi urządzeń) uznanym za nieszczelne w okresie trwania poprzedniego programu LDAR;
- c) planowanie konserwacji, naprawy, modernizacji lub wymiany urządzeń, w przypadku których prace te były niemożliwe do wykonania w okresie trwania poprzedniego programu LDAR ze względu na ograniczenia eksploatacyjne.

(vii) Przegląd i aktualizacja programu wykrywania i redukcji emisji nieulotnych LZO. Może to obejmować następujące działania: a) monitorowanie emisji nieulotnych LZO pochodzących z urządzeń, w odniesieniu do których realizowano działania w zakresie konserwacji, naprawy, modernizacji lub wymiany, w celu ustalenia, czy działania te były skuteczne; b) planowanie działań w zakresie konserwacji, naprawy, modernizacji lub wymiany, których nie można było wykonać ze względu na ograniczenia eksploatacyjne.	
BAT 20. W ramach BAT należy co najmniej raz w roku oddzielnie oszacować emisje ulotne i nieulotne LZO do powietrza, stosując jedną z poniższych technik lub ich kombinację, a także określić stopień niepewności tych szacunków. W ramach szacunków wyróżnia się LZO sklasyfikowane jako substancje CMR kategorii 1 A lub 1B oraz LZO, których nie sklasyfikowano jako substancje CMR kategorii 1 A lub 1B.	<u>BAT 20 nie ma zastosowania.</u> W ramach eksploatacji instalacji nie powstają emisje ulotne i nieulotne LZO.
BAT 21. W ramach BAT należy monitorować emisje rozproszone LZO i emisje powstałe w wyniku stosowania rozpuszczalników poprzez obliczanie, co najmniej raz na rok, bilansu masy wkładu rozpuszczalników i rozpuszczalników na wyjściu z zespołu urządzeń, zgodnie z definicją zawartą w części 7 załącznika VII do dyrektywy 2010/75/UE, oraz minimalizować niepewność danych dotyczących bilansu masy rozpuszczalnika za pomocą wszystkich wskazanych technik.	<u>BAT 21 nie ma zastosowania.</u> W ramach eksploatacji instalacji nie powstają emisje ulotne i nieulotne LZO.
BAT 22. W ramach BAT należy monitorować emisje rozproszone LZO co najmniej z podaną poniżej częstotliwością i zgodnie z normami EN. Jeżeli normy EN są niedostępne, w ramach BAT należy stosować normy ISO, normy krajowe lub inne międzynarodowe normy zapewniające uzyskanie danych o równoważnej jakości naukowej.	<u>BAT 22 nie ma zastosowania.</u> W ramach eksploatacji instalacji nie powstają emisje ulotne i nieulotne LZO.
BAT 23. Aby zapobiec emisjom rozproszonym LZO do powietrza lub, jeżeli jest to niemożliwe, ograniczyć je, w ramach BAT należy stosować kombinację wskazanych technik, z zachowaniem podanej kolejności.	<u>BAT 23 nie ma zastosowania.</u> W ramach eksploatacji instalacji nie powstają emisje ulotne i nieulotne LZO. Bez względu na powyższe Wnioskodawca stosuje technikę dokręcania, wymiany nieszczelnych urządzeń lub części, regularnie robione są przeglądy warunków eksploatacji, stosowane są zamknięte systemy magazynowania.

2. Metody ochrony środowiska wodnego

Ochrona środowiska wodnego realizowana będzie poprzez:

- 1) Efektywne zużycie wody m.in. dzięki:
 - prowadzeniu kontroli, rejestru oraz analizy zużycia wody,
 - optymalizacji poboru wody do procesów technologicznych,
 - stosowaniu zamkniętych obiegów;
- 2) Ograniczenie uciążliwości emisji ścieków, poprzez m.in.:
 - stosowanie rozwiązań eliminujących bezpośrednie wprowadzanie ścieków do wód lub do ziemi z terenu zakładu, tj. skanalizowanie całego terenu zakładu,
 - zastosowanie rozdzielczego systemu kanalizacji (kanalizacja deszczowa i sanitarna),
 - zastosowanie szczelnego systemu ujmującego ścieki przemysłowe do szczelnych zbiorników podziemnych, a następnie do urządzeń kanalizacji sanitarnej,
 - zastosowanie szczelnego systemu sieci kanalizacji deszczowej, połączonego z rynnami odwadniającymi dachy oraz z systemem odwadniania utwardzonych powierzchni placów oraz dróg wewnętrzzakładowych, służące do oczyszczania odprowadzanych wód opadowych lub roztopowych,
 - zastosowanie trwałych betonowych posadzek we wszystkich obiektach oraz dodatkowych zabezpieczeń takich jak szczelne nienasiąkliwe posadzki, przy produkcji gdzie stosowane są substancje niebezpieczne o konsystencji ciekłej, zastosowano zabezpieczenia poprzez wykonanie specjalnej posadzki ze studzienką wybieralną, mającą na celu zatrzymanie ewentualnych wycieków przed przedostaniem się do wewnętrznej kanalizacji zakładowej, w pomieszczeniach magazynowania kwasu siarkowego oraz azotowego wykonanie szczelnej posadzki kwasoodpornej, z przegłębieniem liniowym bez odpływu,
 - zabezpieczenie środowiska gruntowo-wodnego przed przenikaniem zanieczyszczeń w miejscach magazynowania surowców – szczelna nawierzchnia,
 - wyposażenie zakładu w środki do neutralizacji substancji ropopochodnych oraz sorbenty,
 - minimalizowanie niekontrolowanych wycieków,
 - monitorowanie pracy urządzeń oczyszczających na sieci kanalizacji sanitarnej i deszczowej.

3. Metody ograniczania uciążliwości gospodarki odpadami

Ograniczenie uciążliwości gospodarki odpadowej realizowane będzie m.in. poprzez:

- optymalizację procesów technologicznych w celu ograniczania rodzajów i ilości wytwarzanych odpadów,
- kontrolowanie ilości i rodzaju powstających odpadów,
- optymalne wykorzystanie energii i surowców,
- prawidłową eksploatację i konserwację urządzeń,

- selektywne magazynowanie odpadów zgodnie z wymaganiami w zakresie ochrony środowiska oraz bezpieczeństwa życia i zdrowia ludzi.

4. Metody ochrony powietrza

Na terenie MESKO S.A. w Skarżysku-Kamiennej ochrona powietrza realizowana jest poprzez:

- stosowanie reżimu technologicznego,
- stosowanie w miarę możliwości hermetyzacji procesów technologicznych, oraz hermetyzacji mieszania i podawania materiałów i surowców do urządzeń aplikacyjnych,
- zastosowanie dwustopniowego odpylania z filtrem wstępnym workowym o skuteczności odpylania ok. 99% oraz filtrem HEPA o skuteczności odpylania ok. 99,9% na linii do mielenia oktogenu oraz w dwa filtry workowe o skuteczności odpylania ok. 99,8 % na linii do mielenia chloranu amonu,
- prowadzenie regularnych przeglądów technicznych instalacji,
- stosowanie są zamkniętych systemów magazynowania,
- systematyczną wymianę nieszczelnych urządzeń lub części.

5. Metody ochrony przed hałasem

Ograniczenie emisji hałasu nastąpi poprzez:

- utrzymywanie zamkniętych bram wjazdowych i drzwi wejściowych do hal produkcyjnych zwłaszcza w porze nocnej,
- właściwą konserwację maszyn i urządzeń zapobiegającą wzrostowi poziomu emitowanego hałasu,
- dobór urządzeń niepowodujących nadmiernej emisji hałasu,
- utrzymywanie instalacji w dobrym stanie technicznym poprzez prowadzenie okresowych przeglądów,
- bieżące usuwanie wszelkich usterek oraz wymianę uszkodzonych urządzeń lub ich podzespołów na nowe,
- kontrolę wpływu instalacji na klimat akustyczny poprzez prowadzenie okresowych pomiarów emisji hałasu.

VI. WYMAGANIA ZAPEWNIAJĄCE OCHRONĘ GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH, W TYM ŚRODKI MAJĄCE NA CELU ZAPOBIEGANIE EMISJOM DO GLEBY, ZIEMI I WÓD GRUNTOWYCH ORAZ SPOSÓB ICH SYSTEMATYCZNEGO NADZOROWANIA

Na terenie MESKO S.A. w Skarżysku-Kamiennej ochrona gleby, ziemi i wód gruntowych realizowana jest poprzez:

- wyposażenie zakładu w środki do neutralizacji substancji ropopochodnych oraz sorbenty;

- wykonywanie przeglądów technicznych i modernizacji wykorzystywanych maszyn,
- stosowanie materiałów o wysokiej jakości i trwałości.
- wyposażenie wszystkich obiektów produkcyjnych w szczelne utwardzenie nawierzchni na terenie Zakładu;
- wyposażenie zakładu w środki do neutralizacji substancji ropopochodnych oraz sorbenty;
- surowce do produkcji dostarczane będą z magazynów głównych na Wydział 150 transportem wewnętrznym (akumulatorowy wózek platformowy, wózek widłowy podnośnikowy);
- ciekłe substancje (kanistry, beczki, stalowy zbiornik na nitrozę) transportowane będą na wannach ociekowych;
- surowce w ilościach niezbędnych do bieżącej produkcji przechowywane będą w podręcznych magazynkach. Są to pomieszczenia w budynkach produkcyjnych wyposażone w przemysłową posadzkę, wymuszoną wentylację, oświetlenie elektryczne;
- ciekłe surowce przechowywane będą na wannach ociekowych, sypkie w metalowych lub plastikowych pojemnikach (beczki, puszki, wiaderka). W zależności od wielkości opakowania stoją na palecie, posadce lub regale;
- w zakładzie przeprowadzane będą okresowe przeglądy budowlane w trakcie których oceniana będzie szczelność posadzek i zbiorników, a wszelkie dostrzeżone uszkodzenia będą usuwane;
- magazynowanie i wykorzystywanie wszystkich substancji prowadzone jest zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny pracy oraz ochrony przeciwpożarowej co w sposób skuteczny zabezpiecza środowisko w tym glebę i wodę przed niekontrolowanym uwolnieniem i zanieczyszczeniem.

VII. SPOSOBY OGRANICZANIA ODDZIAŁYWAŃ TRANSGRANICZNYCH NA ŚRODOWISKO

Ze względu na lokalizację oraz rodzaj prowadzonej działalności instalacja do powierzchniowej obróbki substancji, przedmiotów lub produktów z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, nie będzie powodowała transgranicznego oddziaływania na środowisko.

VIII. SPOSOBY ZAPEWNIENIA EFEKTYWNEGO WYKORZYSTANIA ENERGII

Na terenie MESKO S.A. w Skarżysku Kamiennej efektywne zużycie energii zapewniane jest poprzez:

- optymalizowanie zużycia energii w miejscowym ogrzewaniu/chłodzeniu,
- optymalizowanie zużycia energii związanej z oświetleniem,

- korzystanie z wyposażenia wydajnego energetycznie,
- regularne zastępowanie zużytych części w maszynach, urządzeniach, instalacjach,
- efektywne i wysokosprawne prowadzenie procesów produkcyjnych bez zbędnych przerw technologicznych, rozruchów i zatrzymań pracy instalacji.

IX. SPOSOBY ZAPOBIEGANIA WYSTĘPOWANIU I OGRANICZANIA SKUTKÓW AWARII ORAZ WYMÓG INFORMOWANIA O WYSTĄPIENIU AWARII

Zakład MESKO S.A. zlokalizowany w Skarżysku – Kamiennej przy ul. Ekonomii, gdzie eksploatowana jest instalacja do wytwarzania materiałów wybuchowych, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zgodnie art. 248 ust. 1 oraz ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, należy do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 253 Prawa ochrony środowiska, Zakład został zobligowany do opracowania raportu o bezpieczeństwie.

W zatwierdzonym decyzją Świętokrzyskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach z dnia 14 listopada 2022 r. znak: WZ.52820.7.11.2022 „Raportcie o bezpieczeństwie dla Zakładu MESKO S.A. zlokalizowanego w Skarżysku – Kamiennej przy ul. Ekonomii” władający instalacją wykazał, że:

- prowadzący zakład o dużym ryzyku jest przygotowany do stosowania programu zapobiegania awariom i do zwalczania awarii przemysłowych;
- zakład spełnia warunki do wdrożenia systemu bezpieczeństwa;
- zostały przeanalizowane możliwości wystąpienia awarii przemysłowej i podjęto środki konieczne do zapobieżenia ich wystąpieniu;
- zostały zachowane zasady bezpieczeństwa oraz prawidłowego projektowania, wykonania i utrzymywania instalacji, w tym magazynów, urządzeń, z wyłączeniem środków transportu, i infrastruktury, związanej z działaniem mogącym powodować ryzyko wystąpienia awarii;
- został opracowany wewnętrzny plan operacyjno-ratowniczy oraz dostarczono komendantowi wojewódzkiemu Państwowej Straży Pożarnej informacje do opracowania zewnętrznego planu operacyjno-ratowniczego;
- zawarto w nim niezbędne informacje dla celów planowania i zagospodarowania przestrzennego.

X. SPOSOBY POSTĘPOWANIA W PRZYPADKU ZAKOŃCZENIA EKSPLOATACJI INSTALACJI, W TYM SPOSOBY USUNIĘCIA NEGATYWNYCH SKUTKÓW POWSTAŁYCH W ŚRODOWISKU W WYNIKU PROWADZONEJ EKSPLOATACJI, GDY SĄ ONE PRZEWIDYWANE

Nie przewiduje się zakończenia działalności i likwidacji instalacji. Gdyby jednak to nastąpiło, wówczas likwidacja instalacji winna przebiegać zgodnie z obowiązującymi przepisami prawa, w szczególności prawa budowlanego i ochrony środowiska. Wówczas należy opracować projekt likwidacji poprzedzony ekspertyzą zawierającą analizę wpływu na środowisko oraz określającą zakres niezbędnych przedsięwzięć związanych z ewentualnymi potrzebami remediacji terenów oraz sposoby dalszego użytkowania terenu wraz ze sposobem zagospodarowania odpadów wytworzonych w wyniku likwidacji instalacji.

XI. Zobowiązuje się MESKO S.A. w Skarżysku-Kamiennej do realizacji stanowisk do pomiarów emisji do powietrza na każdym z miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza.

XII. TERMIN WAŻNOŚCI POZWOLENIA

Pozwolenie wydaje się na czas nieoznaczony.

Uzasadnienie

MESKO S.A., ul. Legionów 122, 26-111 Skarżysko-Kamienna wystąpiła do Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach z wnioskiem o wydanie pozwolenia zintegrowanego na prowadzenie instalacji służącej do wytwarzania materiałów wybuchowych, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zlokalizowanej w powiecie skarżyskim, gmina Skarżysko-Kamienna, [REDAKTOWANE]

Przedmiotowa instalacja zgodnie z ust. 4 pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości (Dz. U. 2014 r. poz. 1169) stanowi instalację mogącą powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. W związku z powyższym jej prowadzenie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Instalacja ta należy do przedsięwzięć wymienionych w § 2 ust. 1 pkt 1 lit. e rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 10 września 2019 r. w sprawie przedsięwzięć mogących znacząco oddziaływać na środowisko (Dz. U. z 2019 r. poz. 1839 ze zm.), kwalifikowanych jako przedsięwzięcie mogące zawsze znacząco oddziaływać na środowisko w rozumieniu ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku

i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (Dz. U. z 2024 poz. 1112, z późn. zm.). Teren Zakładu MESKO S.A. zlokalizowany w Skarżysku-Kamiennej przy ulicy Ekonomii, [REDAKTOWANE], gdzie będzie eksploatowana ww. instalacja, stanowi teren zamknięty, na mocy decyzji Ministra Gospodarki nr 43 z dnia 26 listopada 2001 r. w sprawie ustalenia terenu zamkniętego. Przedmiotowe przedsięwzięcie nie jest zlokalizowane na terenach zamkniętych ustalonych przez Ministra Obrony Narodowej, w związku z czym nie zachodzą przesłanki wymienione w art. 378 ust. 2 ustawy z dnia 27 kwietnia 2001 r. - Prawo ochrony środowiska (Dz. U. z 2024 r. poz. 54, z późn. zm.), zwanej dalej Poś, wobec czego Regionalny Dyrektor Ochrony Środowiska nie jest właściwy w sprawach tego przedsięwzięcia. W związku z powyższym, zgodnie art. 378 ust. 2a pkt 2 Poś, organem właściwym do wydania pozwolenia zintegrowanego dla ww. instalacji jest Marszałek Województwa Świętokrzyskiego.

W wyniku analizy przedłożonej dokumentacji tut. Organ stwierdził, że Spółka winna złożyć wyjaśnienia do treści wniosku. W związku z powyższym Marszałek Województwa Świętokrzyskiego pismami z dnia 9 lutego 2024 r., 28 maja 2024 r. oraz z dnia 9 października 2024 r. zwrócił się do prowadzącego instalację o przedłożenie stosownych dokumentów i informacji. W odpowiedzi, Spółka pismami z dnia 29 kwietnia 2024 r., 26 czerwca 2024 r., 25 września 2024 r. oraz 6 listopada 2024 r., złożyła wymagane dokumenty i stosowne wyjaśnienia.

Po dokonaniu uzupełnień przedłożony wniosek o wydanie pozwolenia zintegrowanego spełnił wymagania formalne, określone w ustawie Poś. Wniesiona została również opłata rejestracyjna za wydanie pozwolenia zintegrowanego na rachunek Narodowego Funduszu Ochrony Środowiska i Gospodarki Wodnej.

Zgodnie z art. 218 pkt 1 Poś, tut. Organ zapewnił możliwość udziału społeczeństwa na zasadach i w trybie określonym w ww. ustawie o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko. Obwieszczeniem znak: RKŚ-VI.7222.19.2024 z dnia 3 grudnia 2024 r., Marszałek Województwa Świętokrzyskiego podał do publicznej wiadomości informację o prowadzonym postępowaniu oraz o możliwości zapoznania się z dokumentacją sprawy oraz składania uwag i wniosków w terminie od dnia 10 grudnia 2024 r. do 10 stycznia 2025 r. Jednocześnie też w ww. Obwieszczeniu zawarto informację, o wystąpieniu przesłanek, o których mowa w art. 16 ust. 1 pkt 8 oraz pkt 9 ustawy o udostępnieniu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko, na podstawie których tut. Organ w ramach prowadzonego postępowania administracyjnego może odmówić udostępnienia informacji o środowisku. Ww. Obwieszczenie zostało zamieszczone na stronie internetowej BIP tut. Organu, na tablicy ogłoszeń Urzędu Marszałkowskiego Województwa Świętokrzyskiego w Kielcach, tablicy ogłoszeń Urzędu Miasta Skarżysko-Kamienna oraz na tablicy informacyjnej na terenie

zakładu MESKO S.A. w Skarżysku-Kamiennej. We wskazanym terminie nie wpłynęły żadne uwagi i wnioski.

Zakład MESKO S.A. zlokalizowany w Skarżysku-Kamiennej przy ul. Ekonomii, gdzie eksploatowana jest instalacja do wytwarzania materiałów wybuchowych, przy zastosowaniu procesów chemicznych, zgodnie art. 248 ust. 1 oraz ust. 3 ustawy Prawo ochrony środowiska, z uwagi na rodzaj, kategorię i ilość substancji niebezpiecznych kwalifikowany jest do zakładów o dużym ryzyku wystąpienia awarii przemysłowej. W związku z powyższym, zgodnie z art. 253 Prawa ochrony środowiska, Zakład został zobligowany do opracowania raportu o bezpieczeństwie. „Raport o bezpieczeństwie dla Zakładu MESKO S.A. zlokalizowanego w Skarżysku-Kamiennej przy ul. Ekonomii” został zatwierdzony decyzją Świętokrzyskiego Komendanta Wojewódzkiego Państwowej Straży Pożarnej w Kielcach znak: WZ.52820.7.11.2022 z dnia 14 listopada 2022 r.

Mając na względzie fakt, iż Zakład MESKO S.A. zlokalizowany w Skarżysku - Kamiennej przy ul. Ekonomii, jest zakładem stwarzającym zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, zgodnie z art. 183c ust. 7 Poś przepisy dotyczące przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. z 2023 r. poz. 1587 z późn. zm.), nie mają zastosowania.

Pismem znak: RKŚ-VI.7222.19.2024 z dnia 22 stycznia 2024 r. Marszałek Województwa zawiadomił prowadzącego instalację o zakończeniu postępowania dowodowego w przedmiotowej sprawie, jednocześnie informując o możliwości zapoznania się z aktami sprawy, złożenia wyjaśnień lub ustosunkowania się do zgromadzonych w sprawie dowodów w terminie 7 dni od dnia otrzymania niniejszego zawiadomienia. Spółka nie skorzystała z przysługującego jej prawa w powyższym zakresie.

Biorąc pod uwagę powyższe okoliczności tut. Organ zważył co następuje.

Zgodnie z art. 201 ust. 1 Poś, pozwolenia zintegrowanego wymaga prowadzenie instalacji, której funkcjonowanie ze względu na rodzaj i skalę prowadzonej w niej działalności, może powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów albo środowiska jako całości. Do takich instalacji zaliczana jest zlokalizowana Skarżysku-Kamiennej instalacja do wytwarzania materiałów wybuchowych, przy zastosowaniu procesów chemicznych, wymieniona w ust. 4 pkt 6 załącznika do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 27 sierpnia 2014 r. w sprawie rodzajów instalacji mogących powodować znaczne zanieczyszczenie poszczególnych elementów przyrodniczych albo środowiska jako całości. W związku z powyższym jej prowadzenie wymaga uzyskania pozwolenia zintegrowanego.

Na podstawie zgromadzonego materiału dowodowego tut. Organ ustalił, iż MESKO S.A., ul. Legionów 122, 26-111 Skarżysko-Kamienna posiada tytuł prawny do objętych niniejszym pozwoleniem instalacji. Na terenie MESKO S.A. przy ul. Ekonomii w Skarżysku Kamiennej prowadzona jest m.in. działalność polegająca na produkcji materiałów wybuchowych z wykorzystaniem procesów chemicznych. Niniejszą decyzją została objęta instalacja do

produkcji materiałów wybuchowych (tzw. paliw raketowych) przy zastosowaniu procesów chemicznych lub biologicznych,

Działalność w zakresie wytwarzania materiałów wybuchowych, przy zastosowaniu procesów chemicznych prowadzona na terenie MESKO S.A. objęta jest wymaganiami Decyzji Wykonawczej Komisji (UE) 2022/2427 z dnia 6 grudnia 2022 r. ustanawiającej konkluzje dotyczące najlepszych dostępnych technik (BAT) zgodnie z dyrektywą Parlamentu Europejskiego i Rady 2010/75/UE w sprawie emisji przemysłowych, w odniesieniu do wspólnych systemów gospodarowania gazami odlotowymi i oczyszczania gazów odlotowych w sektorze chemicznym (Dz.U. L318 z 6.12.2022, s. 157), zwanej dalej Konkluzjami BAT WGC.

W oparciu o informacje i dane zawarte we wniosku, tut. Organ określił wielkości dopuszczalnych emisji gazów i pyłów do powietrza, powstających w wyniku funkcjonowania ww. instalacji, na poziomie zapewniającym dotrzymanie standardów jakości powietrza określonych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 24 sierpnia 2012 r. w sprawie poziomów niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2021 r. poz. 845 ze zm.) poza terenem do którego wnioskodawca ma tytuł prawny oraz wartości odniesienia zawartych w załączniku nr 1 do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 26 stycznia 2010 r. w sprawie wartości odniesienia dla niektórych substancji w powietrzu (Dz. U. z 2010 r. Nr 16, poz. 87). Dopuszczalna wielkość zorganizowanych emisji do powietrza nie jest zgodna z poziomami emisji powiązanymi z najlepszymi dostępnymi technikami (BAT-AEL) w odniesieniu do emisji zorganizowanych, gdyż jak wynika z uzupełnień do wniosku o wydanie pozwolenia zintegrowanego, przepływ masowy zanieczyszczeń z każdego z emitorów: w przypadku emisji pyłu jest poniżej 50 g/h, w przypadku emisji TVOC wynosi poniżej np. 100 gC/h; dla emisji toluenu jest poniżej 50 g/h oraz przepływ masowy sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 wynosi poniżej np. 50 g/h. Zgodnie BAT 14 Konkluzji BAT WGC „poziomy emisji BAT-AEL dla zorganizowanych emisji pyłu nie mają zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy przepływ masowy pyłu wynosi poniżej np. 50 g/h), jeżeli w pyłe nie zidentyfikowano żadnych substancji CMR jako istotnych na podstawie wykazu, o którym mowa w BAT 2 Konkluzji BAT WGC”. Ponadto Zgodnie z BAT 11 Konkluzji BAT WGC poziomy emisji BAT-AEL dla zorganizowanych emisji TVOC, toluenu oraz sumy zorganizowanych LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2, nie mają zastosowania do niewielkich emisji (tj. gdy odpowiednio przepływ masowy TVOC wynosi poniżej np. 100 g C/h; przepływ masowy toluenu wynosi poniżej np. 50 g/h a w odniesieniu do przepływu

masowego sumy LZO sklasyfikowanych jako substancje CMR kategorii 2 wynosi poniżej np. 50 g/h).

W decyzji tut. Organ określił także zakres i sposób monitorowania procesów technologicznych, w tym pomiaru i ewidencjonowania wielkości emisji. Obowiązek ten nie jest zgodny z żądaniem Strony, gdyż wносиła ona o całkowite odstąpienie od obowiązku prowadzenia bezpośrednich pomiarów emisji gazów i pyłów do powietrza, argumentując to brakiem możliwości wykonania pomiarów ze względu na brak stanowisk pomiarowych oraz specyfikę prowadzonej produkcji. Zakład nie wykazał, braku możliwości prowadzenia bezpośrednich pomiarów emisji, pomimo iż został do tego wzywany w toku prowadzonego postępowania. Ponadto tut. Organ nałożył na władającego instalacją obowiązek wykonania stanowisk do pomiaru emisji do powietrza. Obowiązek ten wynika z przepisów prawa. Zgodnie z art. 224 Poś organ ochrony środowiska w pozwoleniu określa usytuowanie stanowisk do pomiaru wielkości emisji w zakresie gazów lub pyłów wprowadzanych do powietrza.

Wymagania w zakresie prowadzenia monitoringu emisji z: emitorów R60/1, 70/C, 36/1, 36/2 w odniesieniu do emisji pyłu oraz z emitorów: R60/2, R60/3, R60/4/ R60/5 w odniesieniu do emisji toluenu, TVOC oraz fenolu (jako substancji CMR, innej niż substancje wymienione w innym miejscu tabeli zamieszczonej w BAT 8 Konkluzji BAT WGC) ustalono zgodnie z wymaganiami Konkluzji BAT WGC. Wynika to z faktu, że przepływy masowe w ww. emitorach są blisko granicy stosowania poziomów emisji BAT-AEL. Ponadto wielkość oczekiwanej emisji obciążona jest dużym marginesem błędu, o czym świadczy fakt, że w pierwotnym wniosku przepływy masowe wskazywały na to, iż poziomy emisji BAT-AEL mają zastosowanie, dopiero po kilkukrotnym przeliczaniu wielkości emisji, w uzupełnieniu z dnia 25 września 2024 r. Zakład zaproponował dopuszczalną wielkość emisji na poziomie dla którego BAT-AEL nie mają zastosowania. Dla pozostałych miejsc wprowadzania gazów lub pyłów do powietrza (emitorów), ze względu na niewielkie oczekiwane emisje, obowiązek pomiarowy określono z częstotliwością mniejszą niż podana w Konkluzjach BAT WGC.

Woda na teren zakładu dostarczana jest z sieci wodociągowej Z.T. „MESKO”, w ilości 360 m³/rok, na warunkach pozwolenia wodnoprawnego. Instalacja nie korzysta z ujęć wód powierzchniowych. Woda wykorzystywana jest do celów socjalno-bytowych i technologicznych. Pobór wody będzie opomiarowany przy pomocy wodomierzy zamontowanych na rurociągach doprowadzających wodę do instalacji.

W wyniku funkcjonowania instalacji do produkcji nitroestrów wytwarzane będą ścieki przemysłowe, na terenie budynku 503-503A. Ścieki przemysłowe poddawane będą oczyszczeniu w procesie neutralizacji w neutralizatorze ścieków przemysłowych. System oczyszczania ścieków będzie w pełni zautomatyzowany. Na terenie instalacji powstawać będą również ścieki technologiczne pochodzące z prac porządkowych, mycia urządzeń, czynności bytowo-socjalnych, awaryjnego zrzutu wody grzewczej z systemu podgrzewania urządzeń odprowadzania skroplin i kondensatu.

Ścieki przemysłowe poddawane będą procesowi oczyszczania w procesie nityfikacji, a następnie wprowadzane będą do zewnętrznej sieci kanalizacji sanitarnej, wraz ze ściekami socjalno-bytowymi, na warunkach pozwolenia wodnoprawnego.

Zakres i sposób monitorowania ilości pobranej wody, częstotliwość i zakres badań ścieków przemysłowych odbywać się będzie na warunkach pozwoleń wodnoprawnych.

W oparciu o przedłożoną dokumentację ustalono, że emisja hałasu z instalacji nie będzie powodować przekraczania dopuszczalnych poziomów emisji hałasu dla terenów podlegających ochronie akustycznej. Najbliższe tereny wymagające ochrony przed hałasem, wyszczególnione w załączniku do rozporządzenia Ministra Środowiska z dnia 14 czerwca 2007 r. w sprawie dopuszczalnych poziomów hałasu w środowisku (Dz.U. z 2014 r. poz. 112), oddalone są o około 400 m w kierunku południowo-wschodnim od granic instalacji. Są to tereny zabudowy mieszkaniowej jednorodzinnej. W oparciu o ww. rozporządzenie określono dopuszczalne poziomy hałasu emitowanego z instalacji na tereny podlegające ochronie akustycznej dla pory dziennej - L_{AeqD} 50 dB oraz dla pory nocnej - L_{AeqN} 40 dB. Pomiar emisji hałasu do środowiska należy prowadzić zgodnie z ww. rozporządzeniem w sprawie wymagań w zakresie prowadzenia pomiarów wielkości emisji oraz pomiarów ilości pobieranej wody.

W niniejszej decyzji określono sposób dalszego gospodarowania wytwarzanymi odpadami, powstającymi w związku z eksploatacją instalacji IED, w tym wskazano miejsca i sposób ich magazynowania.

Magazynowanie odpadów winno odbywać się w sposób selektywny, w miejscach na ten cel przeznaczonych, odpowiednio oznakowanych, zadaszonych oraz zabezpieczonych przed dostępem osób postronnych. Odpady winny być magazynowane w odpowiednio oznakowanych pojemnikach, beczkach i workach antystatycznych dostosowanych do magazynowania poszczególnych rodzajów odpadów na uszczelnionym podłożu. Po zgromadzeniu odpowiedniej ilości transportowej wszystkie odpady powstające na terenie zakładu winny być przekazywane do dalszego zagospodarowania podmiotom posiadającym uregulowany stan formalno-prawny w zakresie gospodarki odpadami. Z przedłożonej dokumentacji, wynika, że sposób gospodarowania wytwarzanymi odpadami nie będzie negatywnie oddziaływać na środowisko.

W pozwoleniu nie określono warunków przeciwpożarowych, ponieważ Zakład MESKO S.A. zlokalizowany w Skarżysku – Kamiennej przy ul. Ekonomii, jest zakładem stwarzającym zagrożenie wystąpienia poważnej awarii przemysłowej, dlatego też zgodnie art. 183c ust. 7 Poś przepisy dotyczące przeprowadzania kontroli przez komendanta powiatowego (miejskiego) Państwowej Straży Pożarnej oraz wykonania operatu przeciwpożarowego, o którym mowa w art. 42 ust. 4b pkt 1 ustawy o odpadach, nie mają zastosowania.

We wniosku wykazano, że pomimo, iż eksploatacja instalacji obejmuje wykorzystywanie substancji mogących powodować ryzyko, ze względu na zastosowane zabezpieczenia oraz

procedury postępowania z substancjami niebezpiecznymi, nie występuje możliwość zanieczyszczenia gleby, ziemi lub wód gruntowych na terenie Zakładu.

Na podstawie przedłożonej dokumentacji tut. Organ ustalił, że instalacja spełnia wymagania ochrony środowiska wynikające z najlepszych dostępnych technik dla obróbki powierzchniowej z wykorzystaniem rozpuszczalników organicznych, w tym konserwacji drewna i produktów z drewna produktami chemicznymi, a jej eksploatacja nie będzie powodować przekroczenia standardów jakości środowiska poza terenem, do którego prowadzący instalację ma tytuł prawny. Eksploatacja instalacji nie będzie wiązać się z transgranicznym oddziaływaniem na środowisko.

Zgodnie z art. 10 § 1 k.p.a. Organ zapewnił stronie czynny udział w każdym stadium postępowania, a przed wydaniem decyzji umożliwił wypowiedzenie się co do zebranych dowodów i materiałów.

Uwzględniając wniosek strony niniejszą decyzję wydano na czas nieoznaczony zgodnie z art. 188 ust. 1 Poś.

Pouczenie

Od decyzji przysługuje stronie prawo wniesienia odwołania do Ministra Klimatu i Środowiska za pośrednictwem Marszałka Województwa Świętokrzyskiego w terminie 14 dni od daty jej otrzymania.

W trakcie biegu terminu do wniesienia odwołania strona może złożyć oświadczenie o zrzeczeniu się prawa do wniesienia odwołania.

Z dniem doręczenia oświadczenia o zrzeczeniu się prawa do odwołania przez ostatnią ze stron postępowania, decyzja staje się ostateczna i prawomocna.



Otrzymuje:

MESKO S.A.

ul. Legionów 122

26-111 Skarżysko-Kamienna

Do wiadomości:

1) Ministerstwo Klimatu i Środowiska

Departament Instrumentów Środowiskowych

ul. Wawelska 52/54

00 – 922 Warszawa

- 2) Urząd Miasta Skarżysko-Kamienna
ul. Sikorskiego 18
26-110 Skarżysko-Kamienna
- 3) Świętokrzyski Wojewódzki Inspektorat Ochrony Środowiska
Al. IX Wieków Kielc 3
25-516 Kielce
- 4) a/a

